

Типовая документация

на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы

Рабочие чертежи

17217
ЦЕНА 0-53

Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна

Выпуск 8

Разные стальные конструктивные элементы
Рабочие чертежи

Разработан ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Утвержден

Главный инженер



постановлением Госстроя СССР

института

/И.К. Добжалло/

от 18.03. 1981 г. №37

Главный инженер




проекта

/А.Н. Простосердов/

НИИЖБ

Зам. директора

института

 /Н.Н. Коровин/

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание	3
3.702-1/79-В.8-01.0	Изделие соединительное МС-1	4
3.702-1/79-В.8-02.0	Изделие соединительное МС-2	5
3.702-1/79-В.8-03.0	МС-3	6
3.702-1/79-В.8-04.0	МС-4	7
3.702-1/79-В.8-05.0	МС-5	8
3.702-1/79-В.8-06.0	МС-6	9
3.702-1/79-В.8-07.0	МС-7	10
3.702-1/79-В.8-08.0	МС-8	11
3.702-1/79-В.8-09.0	МС-9	12
3.702-1/79-В.8-10.0	Изделие соединительное МС-10; МС-11	13
3.702-1/79-В.8-10.0СБ	Изделие соединительное МС-10; МС-11	
	Сборочный чертёж	14
3.702-1/79-В.8-10.2	Пластина	15
3.702-1/79-В.8-11.0	Изделие соединительное МС-12	16
3.702-1/79-В.8-12.0	Изделие соединительное МС-13; МС-14	17
3.702-1/79-В.8-13.0	Изделие соединительное МС-15	18
3.702-1/79-В.8-14.0	МС-16	19
3.702-1/79-В.8-15.0	МС-17	20
3.702-1/79-В.8-16.0	МС-18	21
3.702-1/79-В.8-17.0	Изделие соединительное МС-19 ÷ МС-23	22
3.702-1/79-В.8-18.0	Изделие соединительное МС-24, МС-25	23
3.702-1/79-В.8-19.0	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3	24
3.702-1/79-В.8-19.0СБ	Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3	
	Сборочный чертёж	25
3.702-1/79-В.8-19.1	Фасонка	26

В данном выпуске помещены разные стальные конструктивные элементы, используемые при монтаже силосных сооружений с применением конструкций по выпускам 2-5 настоящей серии.

Соединительные изделия и ветровые связи изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки. Электроды для сварки - Э42 ГОСТ 9467-75 Высота сварных швов, кроме оголовных на чертежах - 4 мм.

Соединительные изделия МС-18 изготавливать при помощи контактной точечной сварки

Соединение круглых стержней с пластинами "втавр" должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках.

При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. Образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной

Качество сварных соединений и самих изделий должно соответствовать требованиям СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и ГОСТ 10922-75, Арматурные изделия и закладные детали сварные Технические требования и методы испытаний"

Защиту соединительных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм (п. 3.20 СН и П II-28-73).

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм (для стоек 25 мкм). Указания о необходимости защиты соединительных изделий от коррозии даны на чертежах изделий.

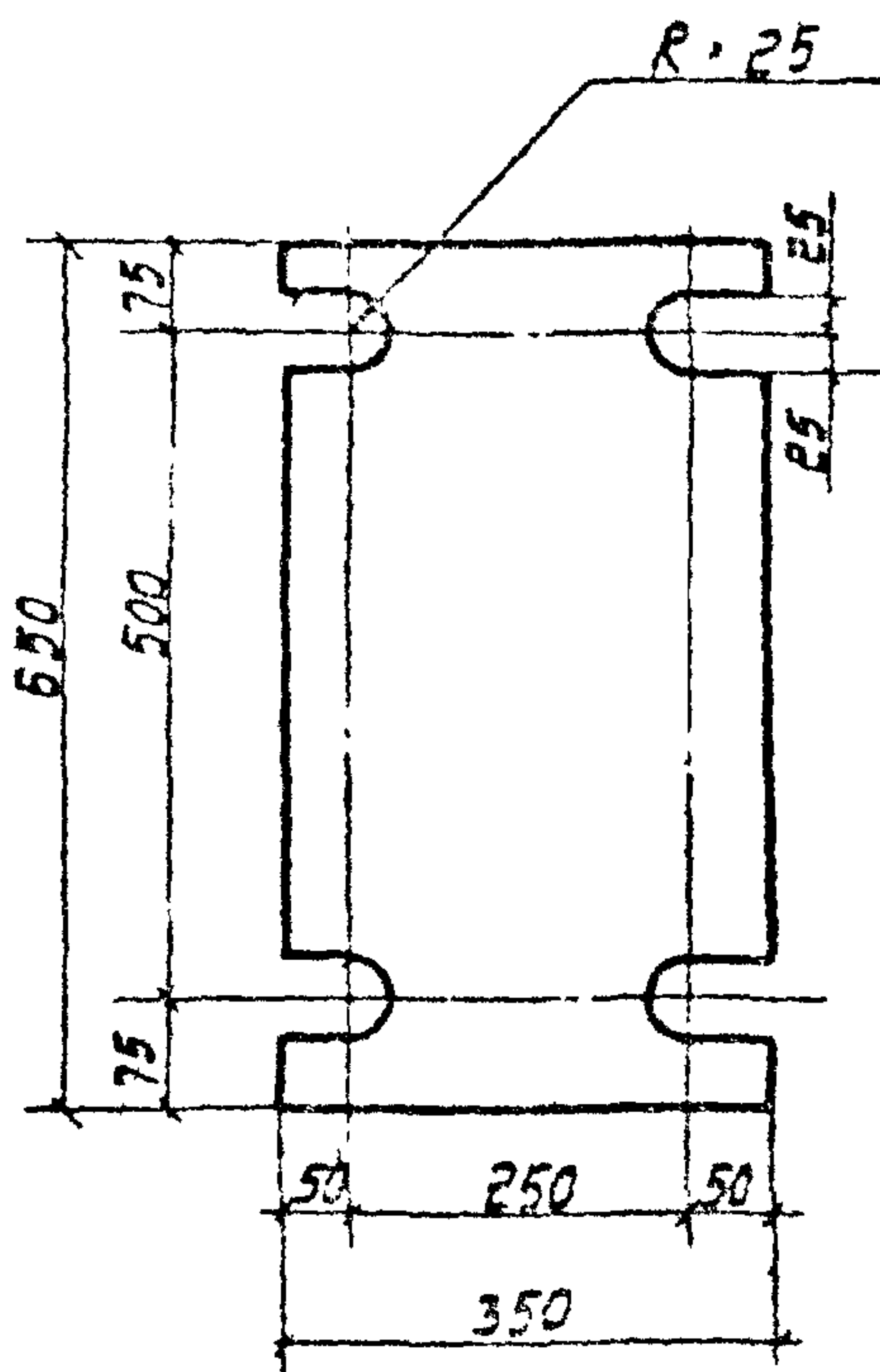
Все остальные изделия должны быть оцинкованы.

3.702 - 1/79 - В.8 - 00.0то

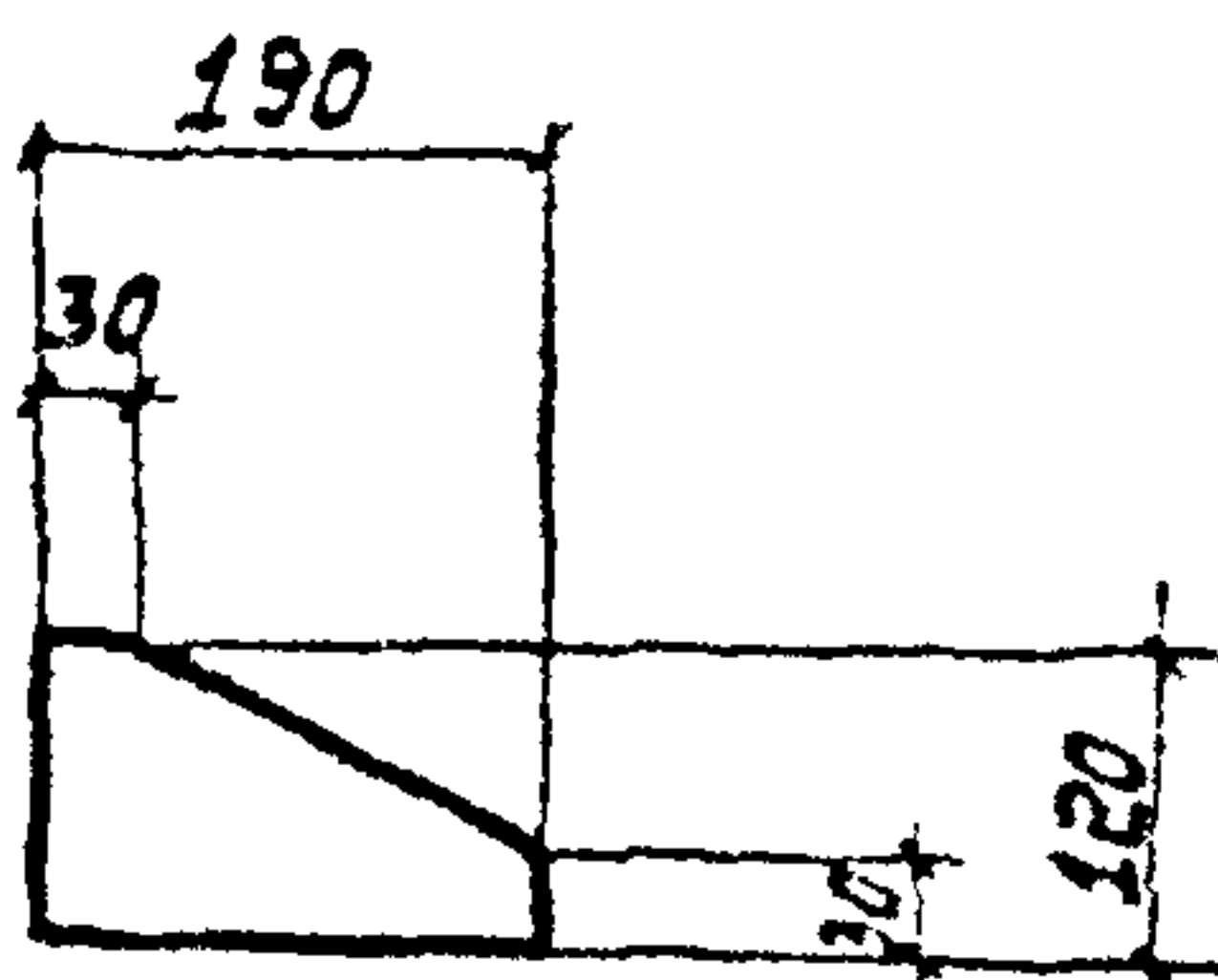
Техническое описание

Стр.	Лист	Листов
0		1
ЦНИИГРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

ГНП	Проектировщик	И.И.И.
Нач. отд.	Ведущий инженер	А.А.А.
Инженер	Корректор	М.М.М.
Бухгалтер	Секретарь	К.К.К.



				3.702-1/79-8.8-01.0		
				Изделие		
				соединительное МС-1		
				Стандарт	Масса	Масштаб
				р	44,6кг	1:10
				Лист	Листов 1	
				25 ГОСТ 19903-74		
				Лист 350x650 ВСТЗКПР ГОСТ 380-74		
ГНП	Дорожников	И.И.				
Нач. отд.	Козникова	И.И.				
Тех. консульт.	Борискин	И.И.				
Специст	Курочкин	И.И.				
Рук. зр.	Козникова	И.И.				
Ст. инж.	Чернышова	И.И.				



3.702-1/79-В.8.02.0

Изделие

соединительное МС-2

Стандарт	Масса	Масштаб
----------	-------	---------

Р	2,6 кг	1:10
---	--------	------

Лист	Листов
------	--------

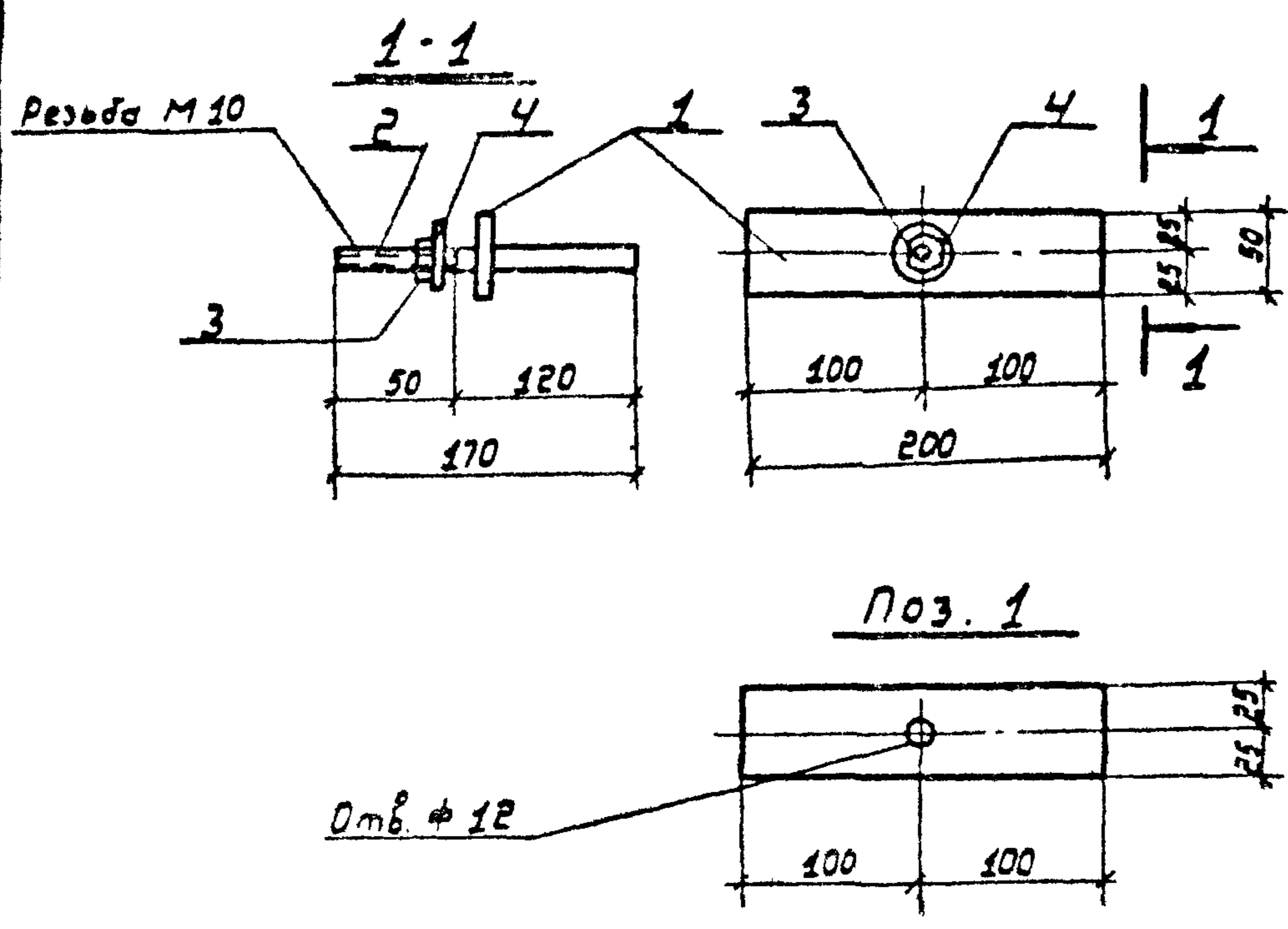
Лист 1	Листов 1
--------	----------

20*120 ГОСТ 103-76

ВСт 3кп2 ГОСТ 380-74

ИНПРОМБЕРНОПРОЕКТ

Колосов В.И. 17217 6 00000000



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.702-1/79-В.8-03.1	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76, L=200 встзкп2 ГОСТ 380-71	1	0,78 кг
Б4		2	3.702-1/79-В.8-03.2	Ф10A1 ГОСТ 5781-75, L=170	1	0,10 кг
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	1	0,01 кг
		4		Шайба 10 ГОСТ 11371-68*	1	0,01 кг

3.702-1/79-В.8-03.0

Изделие
соединительное МС-3

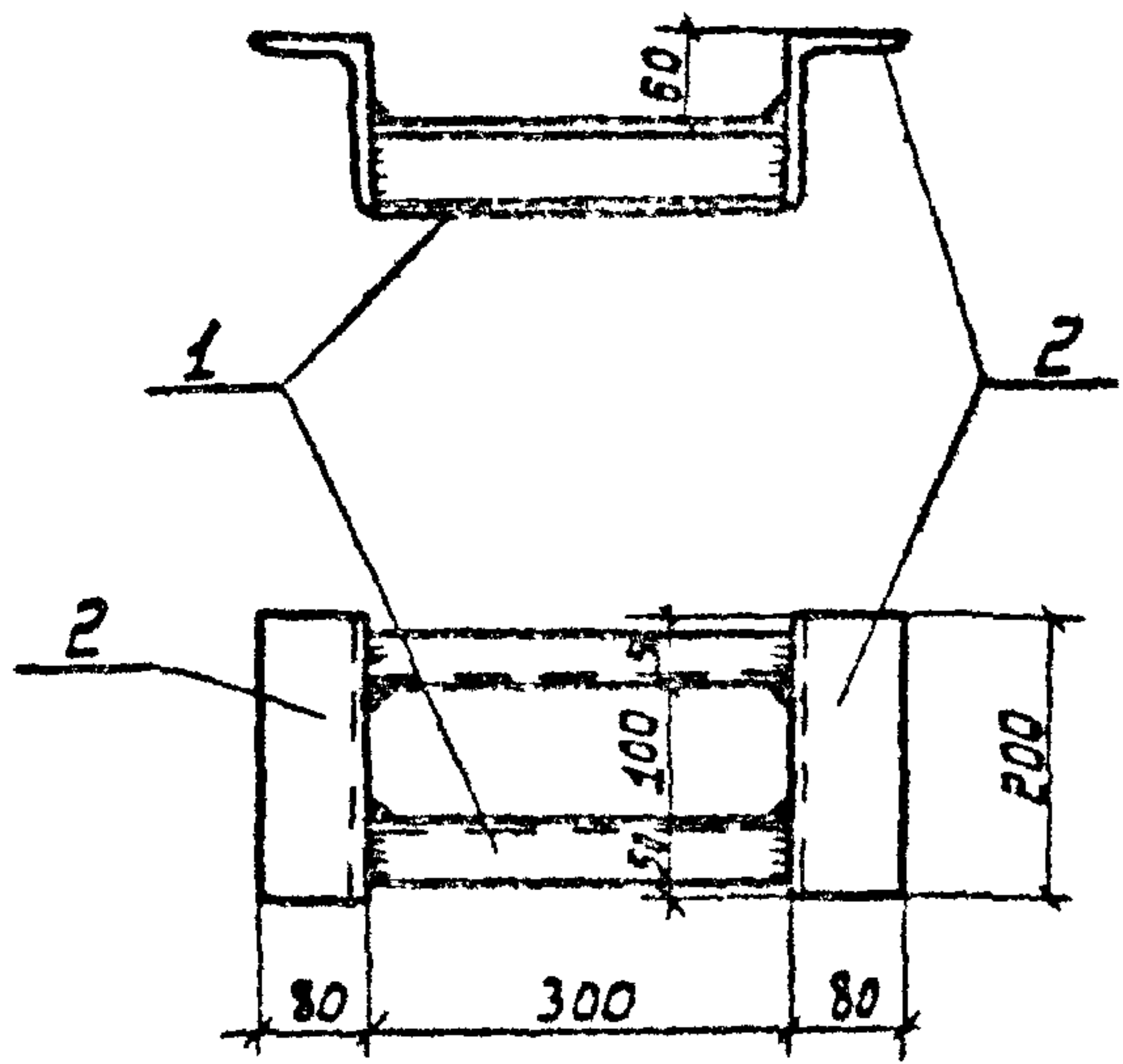
Статус	Масса	Масштаб
Р	0,9 кг	1:5

Лист 1 из 1

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

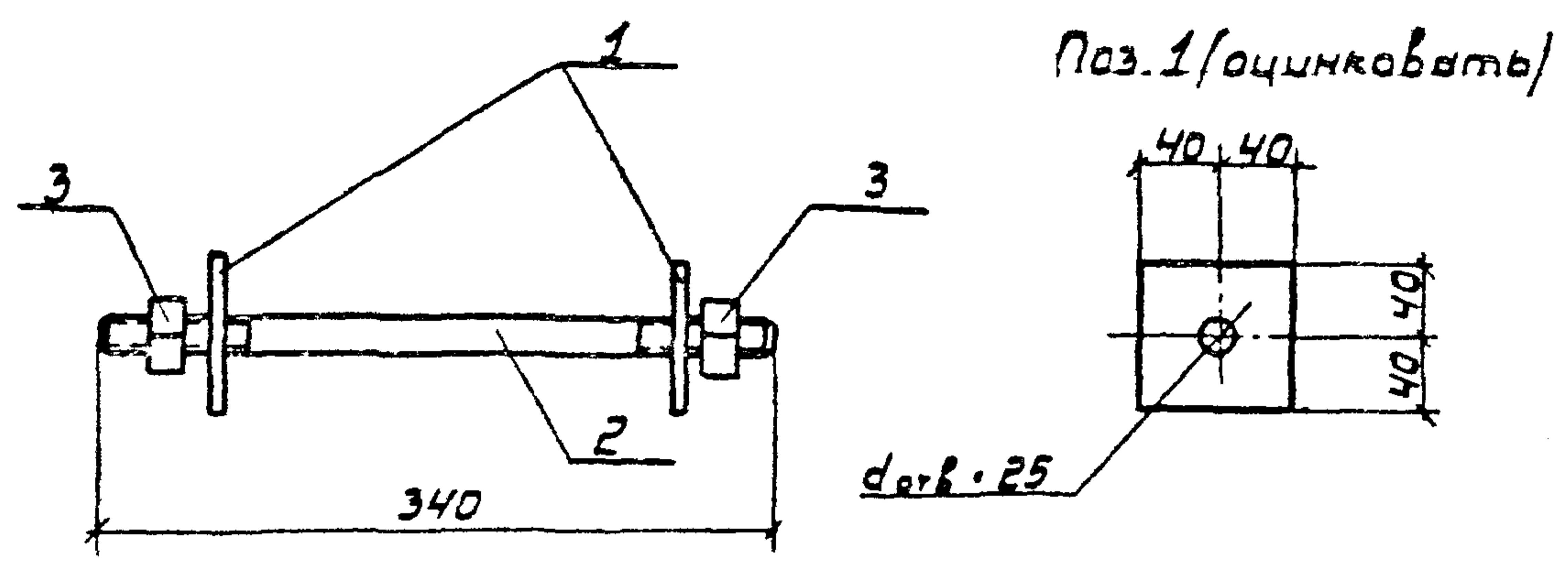
Н.В. Лавров, Лавров и партнеры, инж. Н.

С.И. Просторовский
Н.В. Лавров
В.И. Яковлев
Л.В. Козлов
С.В. Чернышев



№ п/п	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
1		3.702-1/79-В.8-04.1	Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 L=300 ВСТЗКП ГОСТ 380-71*	2	3,5 кг
2		3.702-1/79-В.8-04.2	Уголок 5-125x80 ГОСТ 58-255-76 L=200 ВСТЗКП ГОСТ 380-71*	2	6,2 кг
3.702-1/79-В.8-04.0					
Изделие			Сталь	Масса	Масштаб
соединительное МС-4			Р	9,8 кг	1:10
			Лист	Из всего 1	
			ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ		

Составитель: [Signature] 1979



Поз. 1 (оцинковать)

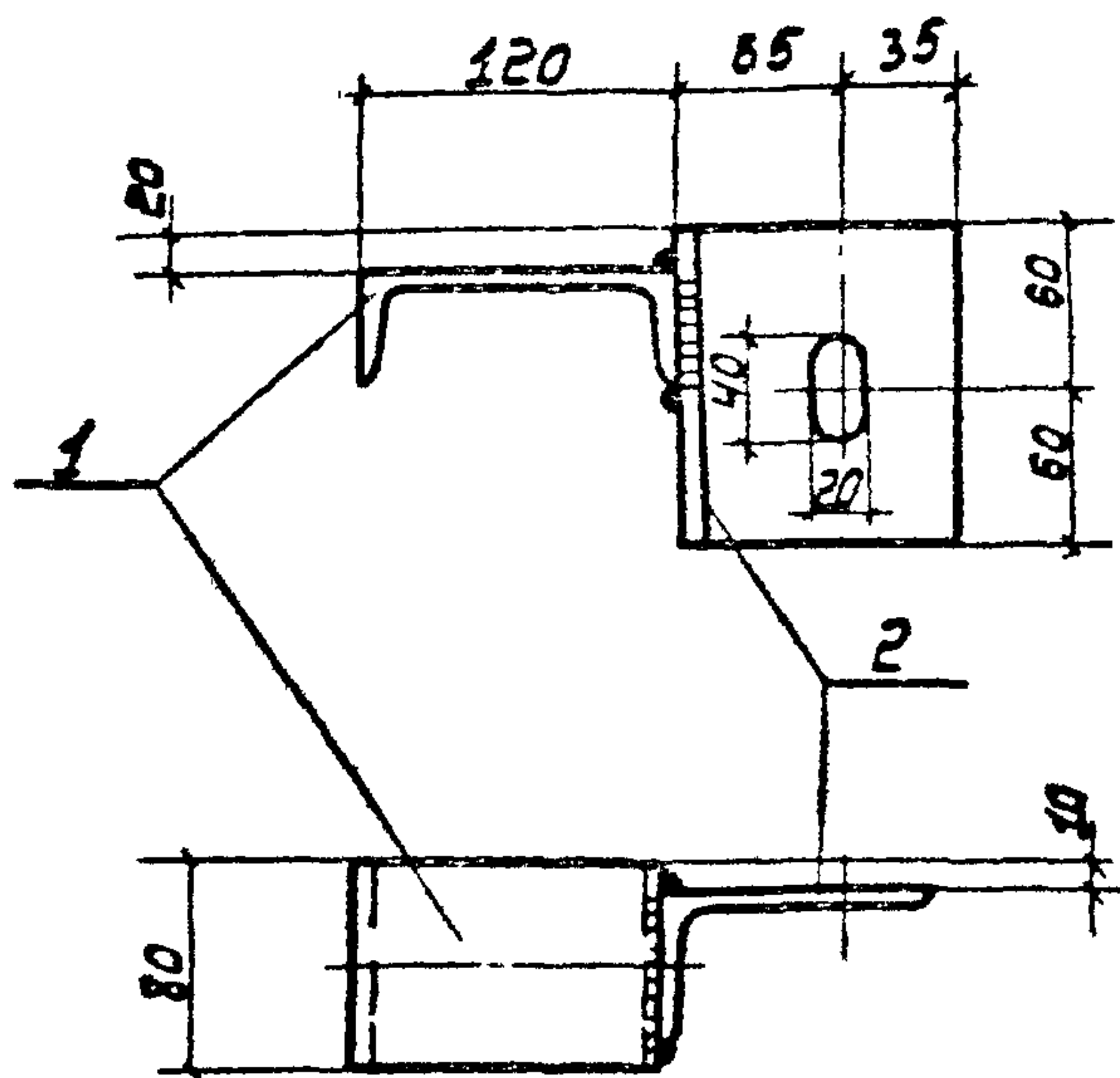
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.702-1/79-В.8-05.1	Листок 10*80 ГОСТ 103-76 ВСТЗКПЕГОСТ 380-71, L=80	2	1,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Шпилька М22-6g*340.460124 ГОСТ 22042-78	1	10 кг
		3		Гайка М22-6.Н.40124ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг

ЧНБ и подд. Лайплиць и дата. Взам.инв.№.

3.702-1/79-В.8-05.0

Изделие			Статус	Масса	Масштаб
соединительное МС-5			Р	2,2 кг	1:5
Исполн.			Испол.	Листов 1	
ЦНБПРОМЗЕРНОПРОЕКТ					

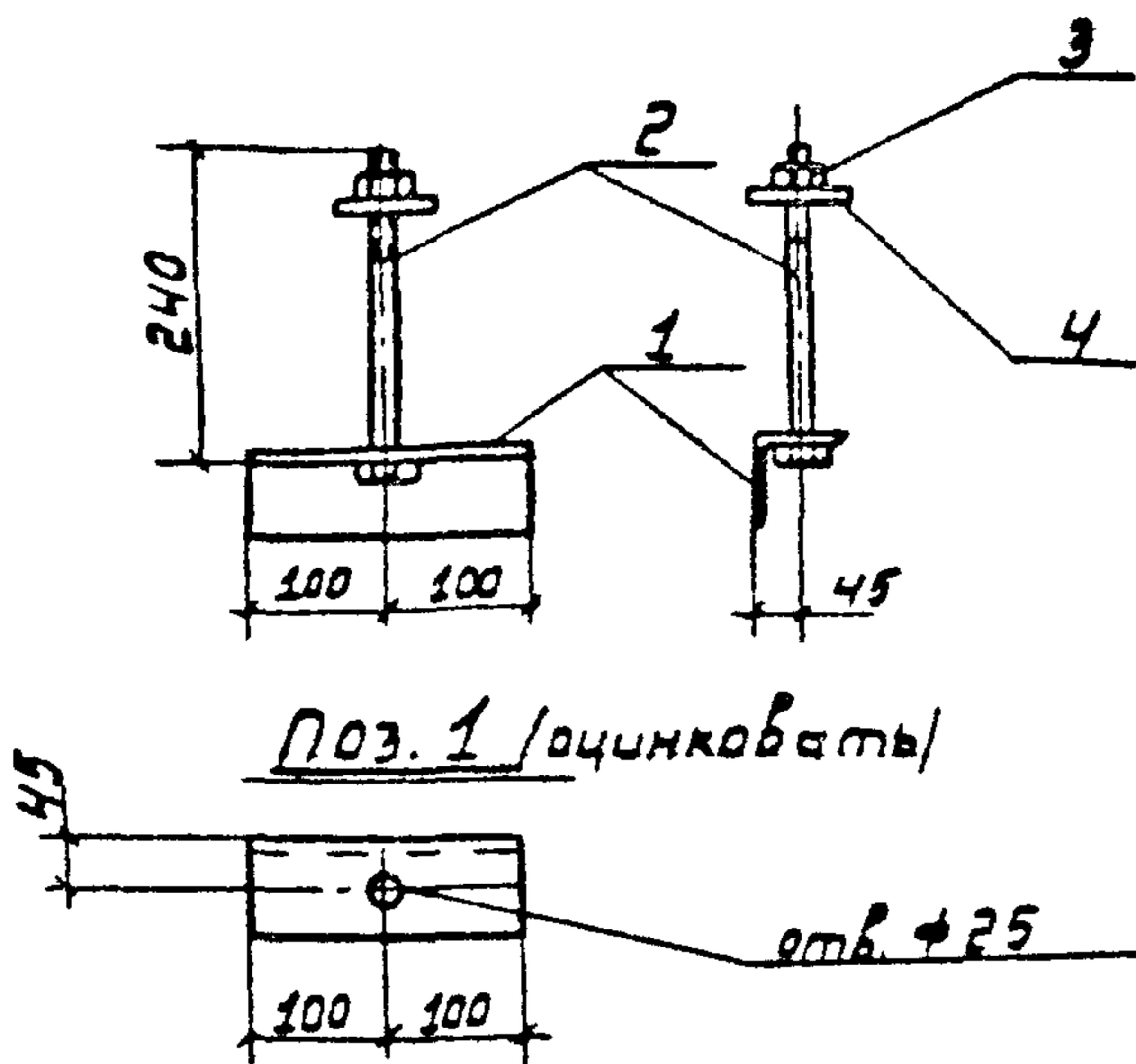
Коридор... 17.17 9 формат



Высота сварных швов $h_{ш} = 5 \text{ мм}$
 Деталь оцинковать.

Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1		3.702-1/79-В.8-00.0то	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
1	1	3.702-1/79-В.8-06.1	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСТЭКП2ГОСТ380-71 ^а , L=80	1	0,83 кг
1	2	3.702-1/79-В.8-06.2	Уголок 6-100*63*6СТСЭВ-255-76 ВСТЭКП2ГОСТ380-71 ^а , L=120	1	0,9 кг

		3.702-1/79-В.8-06.0		
		Изделие		
		соединительное МС-6		
СН	Восстановитель	Стация	Масса	Масштаб
Ч	Эксплуатационный	р	1,77кг	
И	Эскизы	Лист	Листов	1
И	Куратор	ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.4	1		3.702-1/79-В.8-07.1	Угелок 5-75-8 ст с9В 104-74 L=200 8 ст3кп2 ГОСТ 380-71*	1	1,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Болт М22-240.46.0950 ГОСТ 7798-78	1	0,8 кг
		3		Гайка М22.4.0925 ГОСТ 5915-70*	1	0,08 кг
		4		Шайба 22.0925 ГОСТ 11371-68*	1	0,02 кг

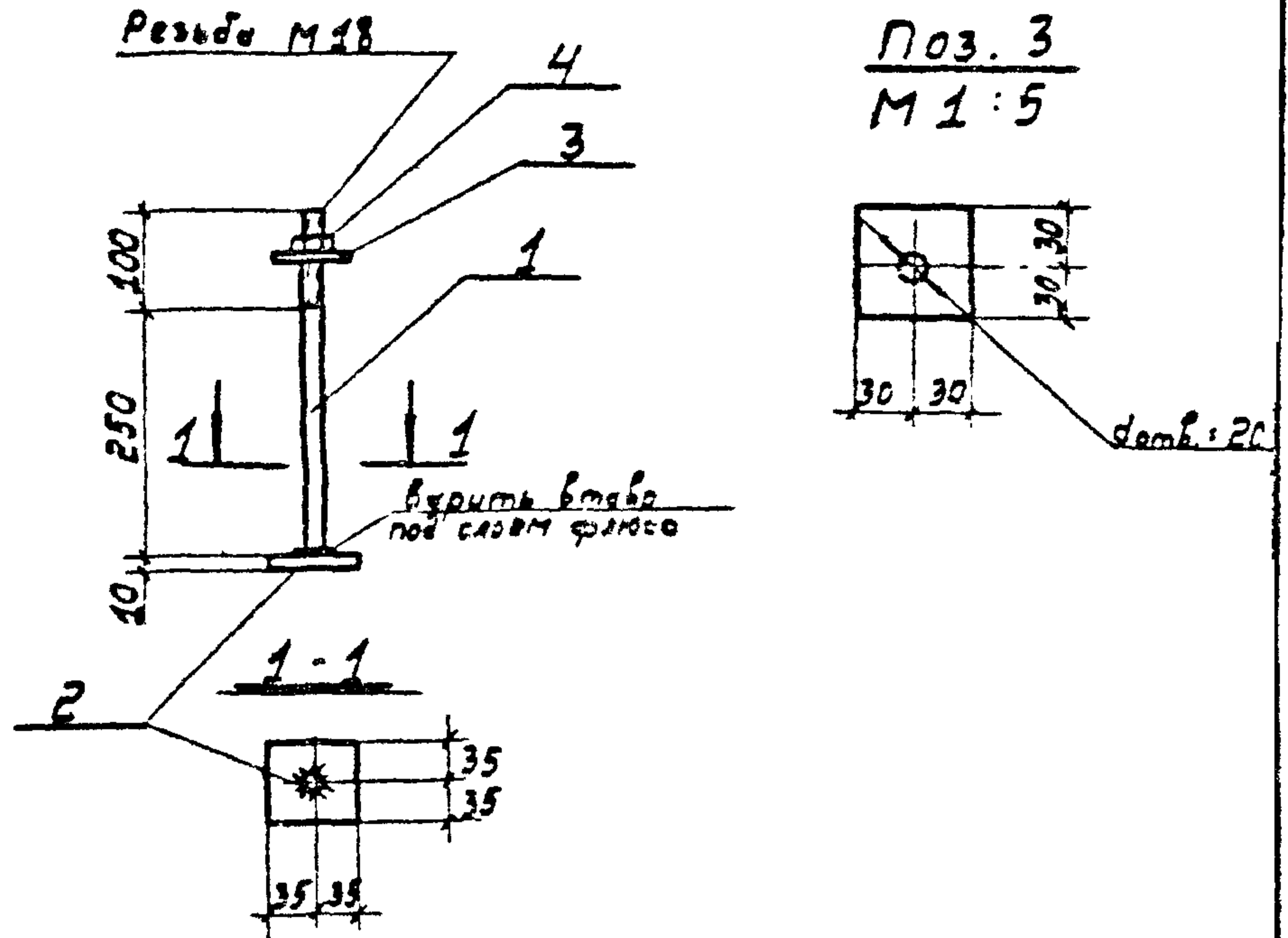
Нужно ли делать и делать детали

3.702-1/79-В.8-07.0

Изделие соединительное МС-7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	27 кг	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ		

ГИП Проектсервис
 Нач. отд. Возничковичи
 Б.контр. Яковлев
 Проектист Курбанова
 Рук. гр. Кузнецова
 Ст. тех. Усманов



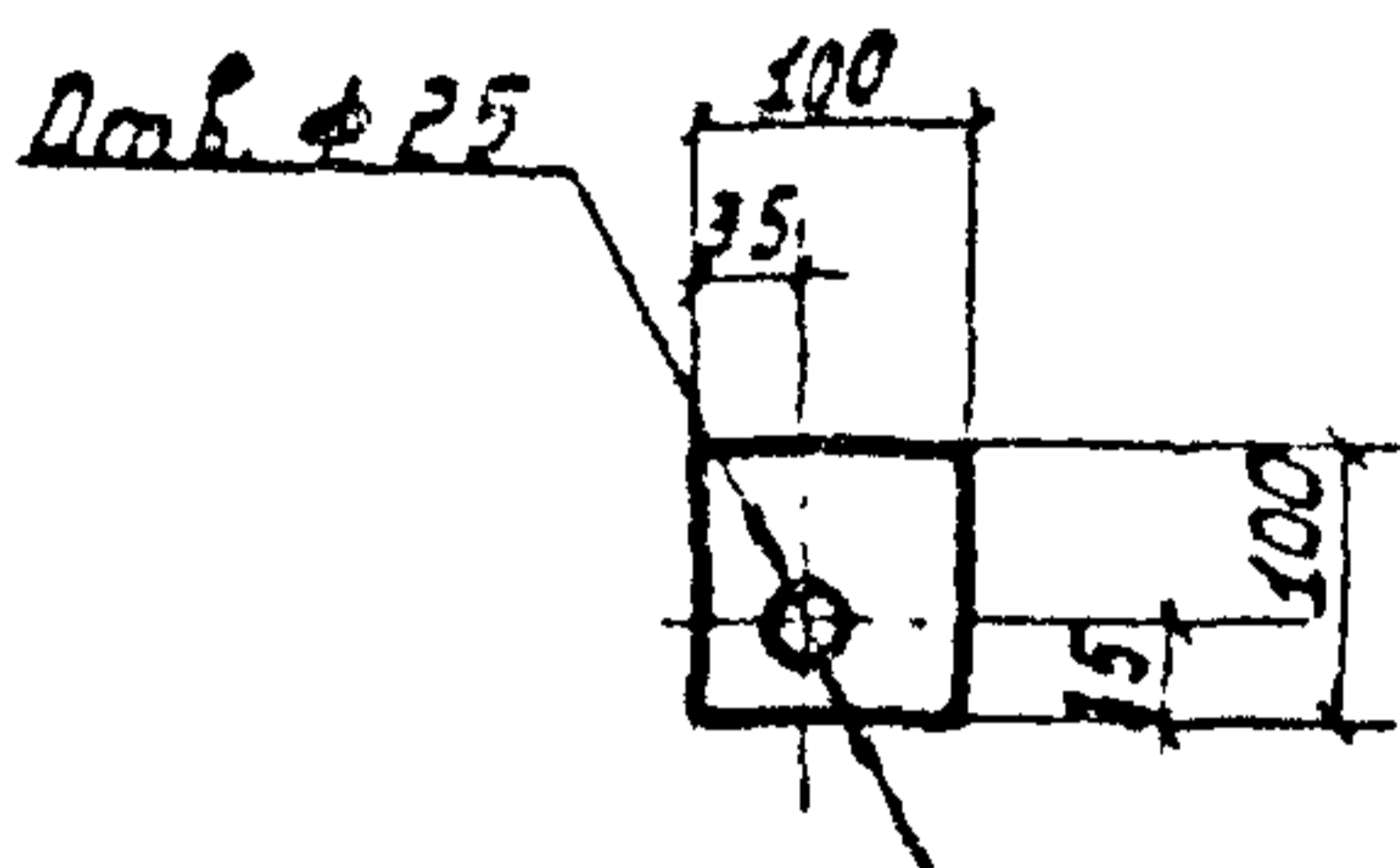
Код	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
41		3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
54	1	3.702-1/79-В.8-08.1	Ф 18 АІ ГОСТ 5781-75; L:350	1	0,7 кг
54	2	3.702-1/79-В.8-08.2	Полоса 10*70 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 L:70	1	0,4 кг
54	3	3.702-1/79-В.8-08.3	Полоса 5*60 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 L:60	1	0,14 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Гайка М18.4 ГОСТ 5915-70	1	0,05 кг

3.702-1/79-В.8-08.0

Изделие
соединительное МС-8

Страна	Масса	Масштаб
Р	1,3 кг	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТ		

Сектор конструкторский
Инженер-конструктор
Инженер-технолог
Инженер-технолог
Инженер-технолог
Инженер-технолог



СЗРД И ДВС

3.702 - 1/79 - В.8-09.0

Изделие

соединительное MC-9

Стандия Масса Масштаб

P 11кг 1:10

Лист 1 из 1

Полоса 14x100 ГОСТ 103-78 P. 100

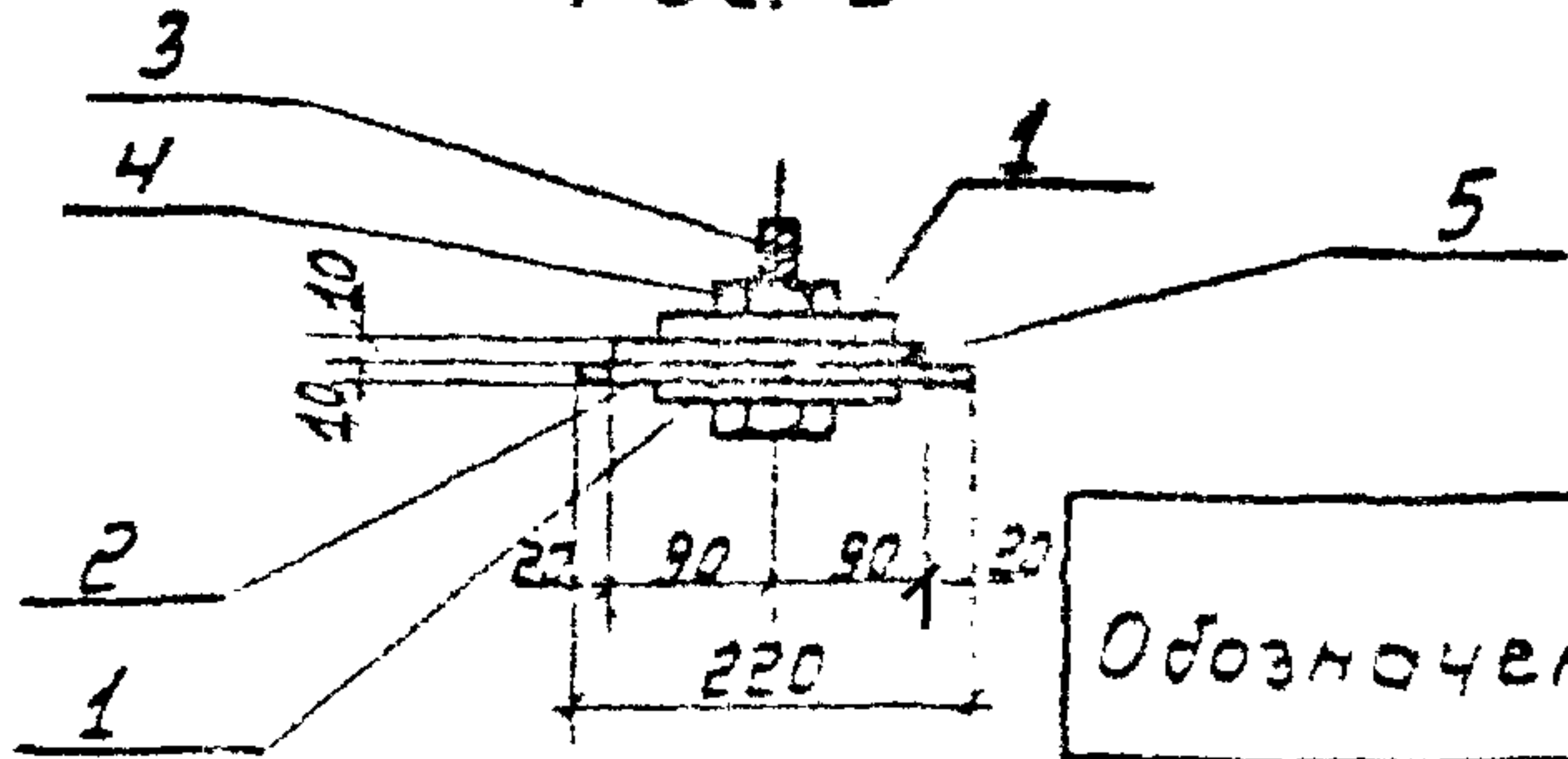
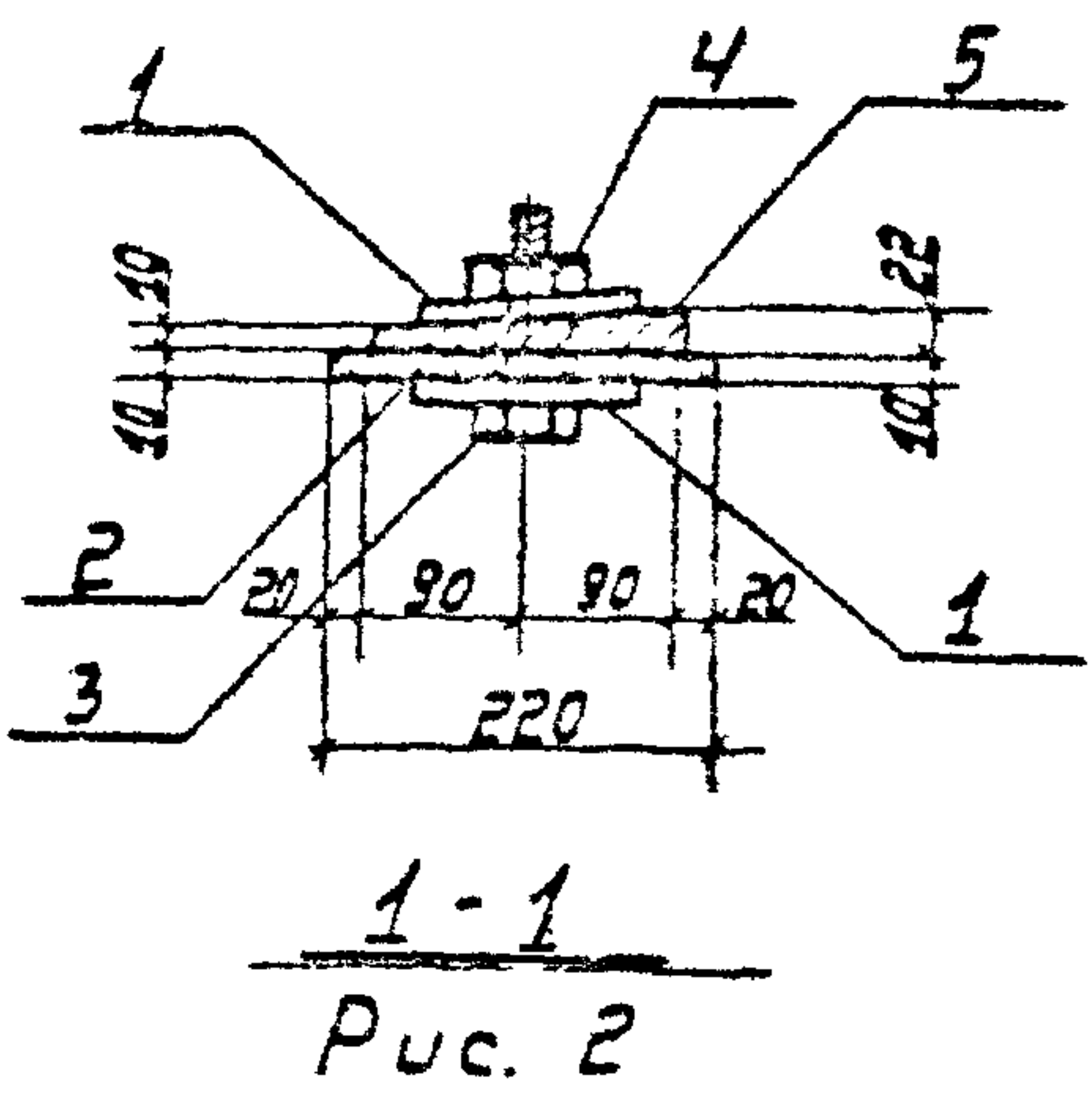
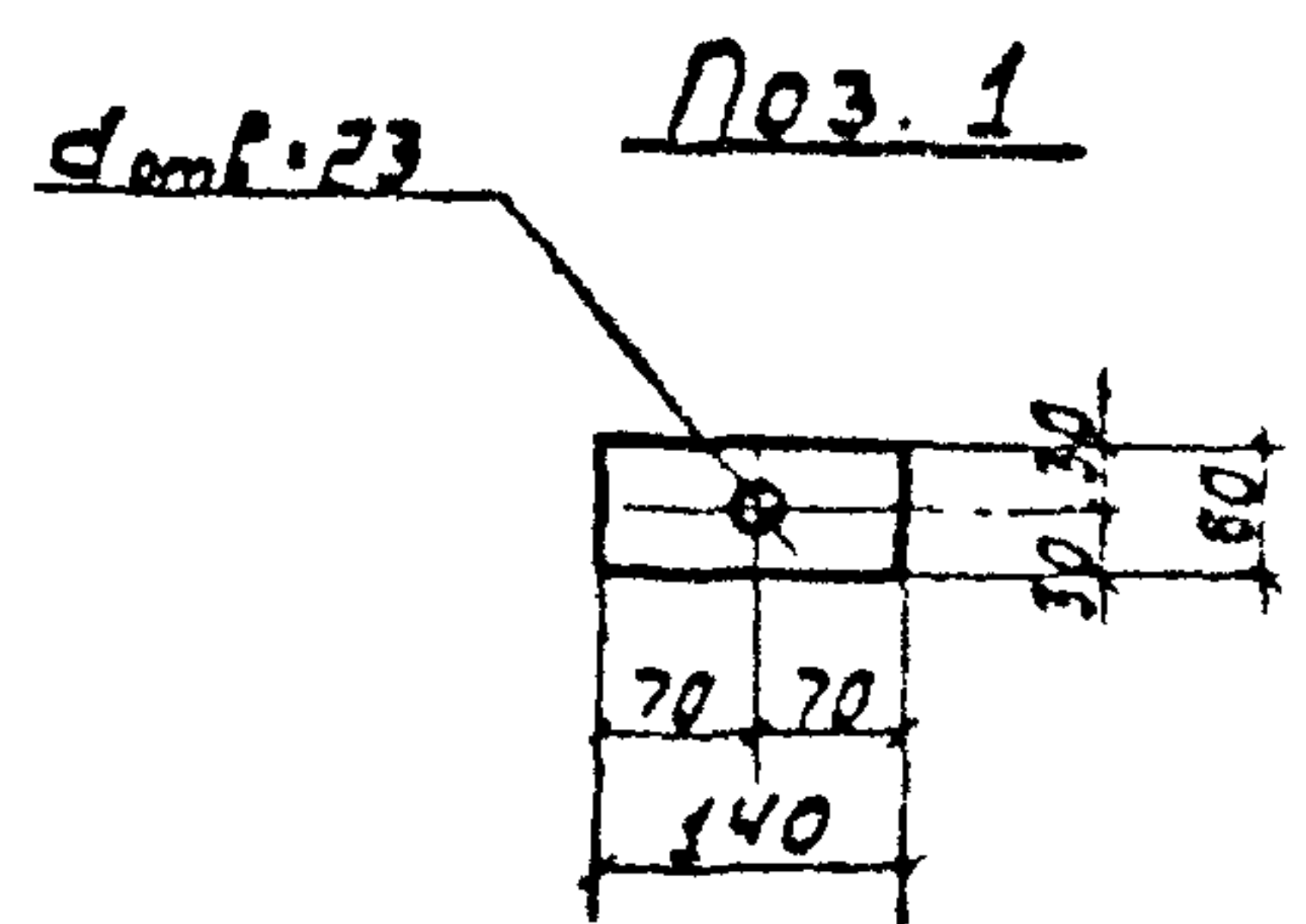
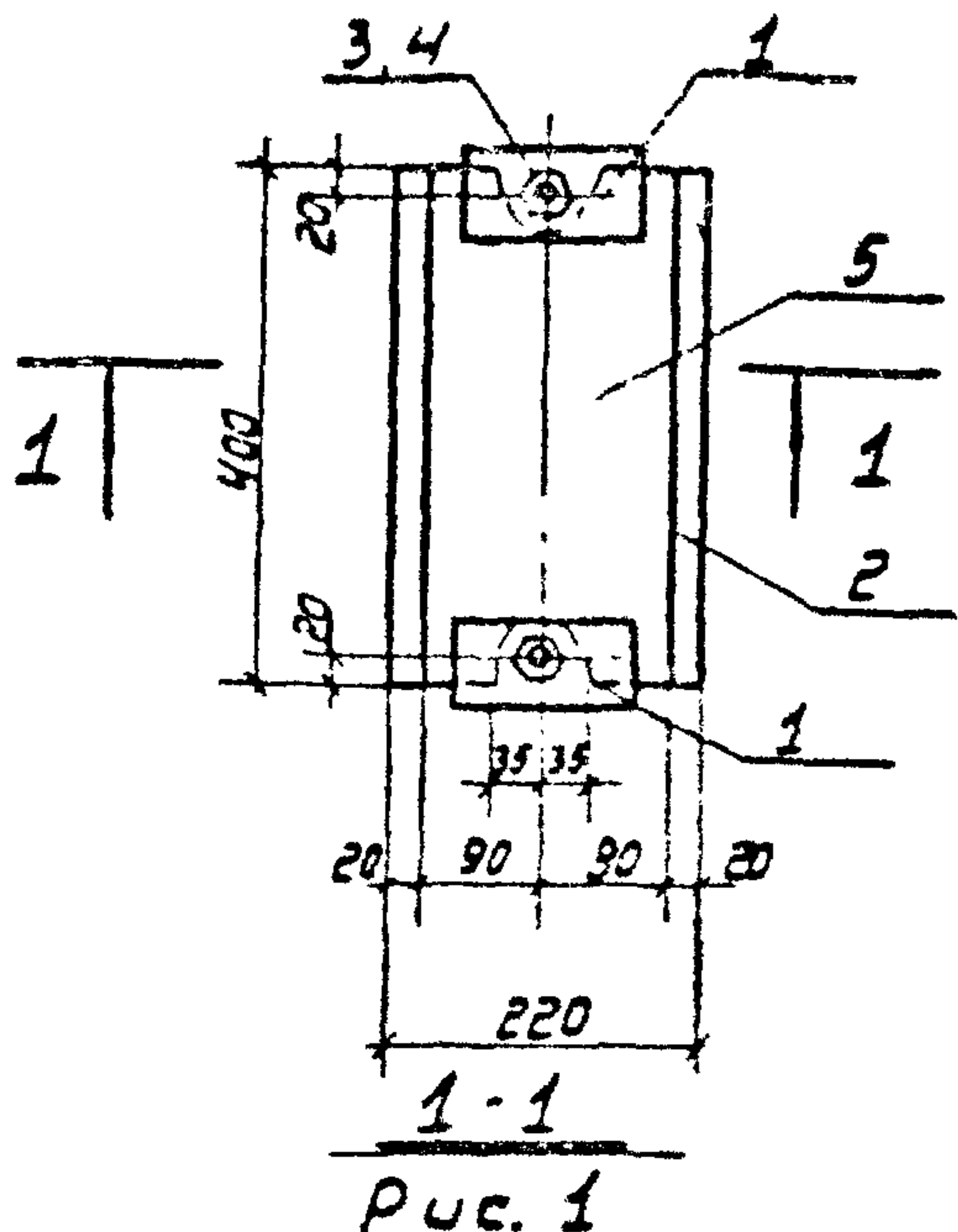
ЦНИИПРОМБЕРНОПРОЕКТ

Коллекция: Лобст 17217 13

ГНП	Восстановитель	Лобст
Инженер	Восстановитель	Лобст
Технолог	Восстановитель	Лобст
Технолог	Восстановитель	Лобст
Руч.вр.	Восстановитель	Лобст
Ст.вр.	Восстановитель	Лобст

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
41			3.702-1/79-В.8-10.0СБ	Сборочный чертёж		
41			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
54	1		3.702-1/79-В.8-10.1	Полоса 6*60 ГОСТ 103-76 ВСТЭКП 2 ГОСТ 380-71* 0.140	4	1,6 кг
41	2		3.702-1/79-В.8-10.2	Пластина Стандартные изделия	1	
	3			Болт М20*500.46 ГОСТ 7798-70*	2	0,6 кг
	4			Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70*	2	0,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				3.702-1/79-В.8-10.0		для МС-10
				см. сб. Рис. 1		
				<u>Детали</u>		
41	5		3.702-1/79-В.8-10.2-02	Пластина	1	
				3.702-1/79-В.8-10.0-01		для МС-11
				см. сб. Рис. 2		
				<u>Детали</u>		
41	6		3.702-1/79-В.8-10.2-01	Пластина	1	

			3.702-1/79-В.8-10.0		
Исполн.	Провер.	Инж.	Изделие соединитель НСБ МС-10; МС-11	Стр.	Лист
С. 1	С. 1	С. 1		Р	1
			ЦНИИПРОМЕБЕИПРОЕКТ		



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.702-1/79-В.8-10.0	1	МС-10	21,6
3.702-1/79-В.8-10.0-01	2	МС-11	14,9

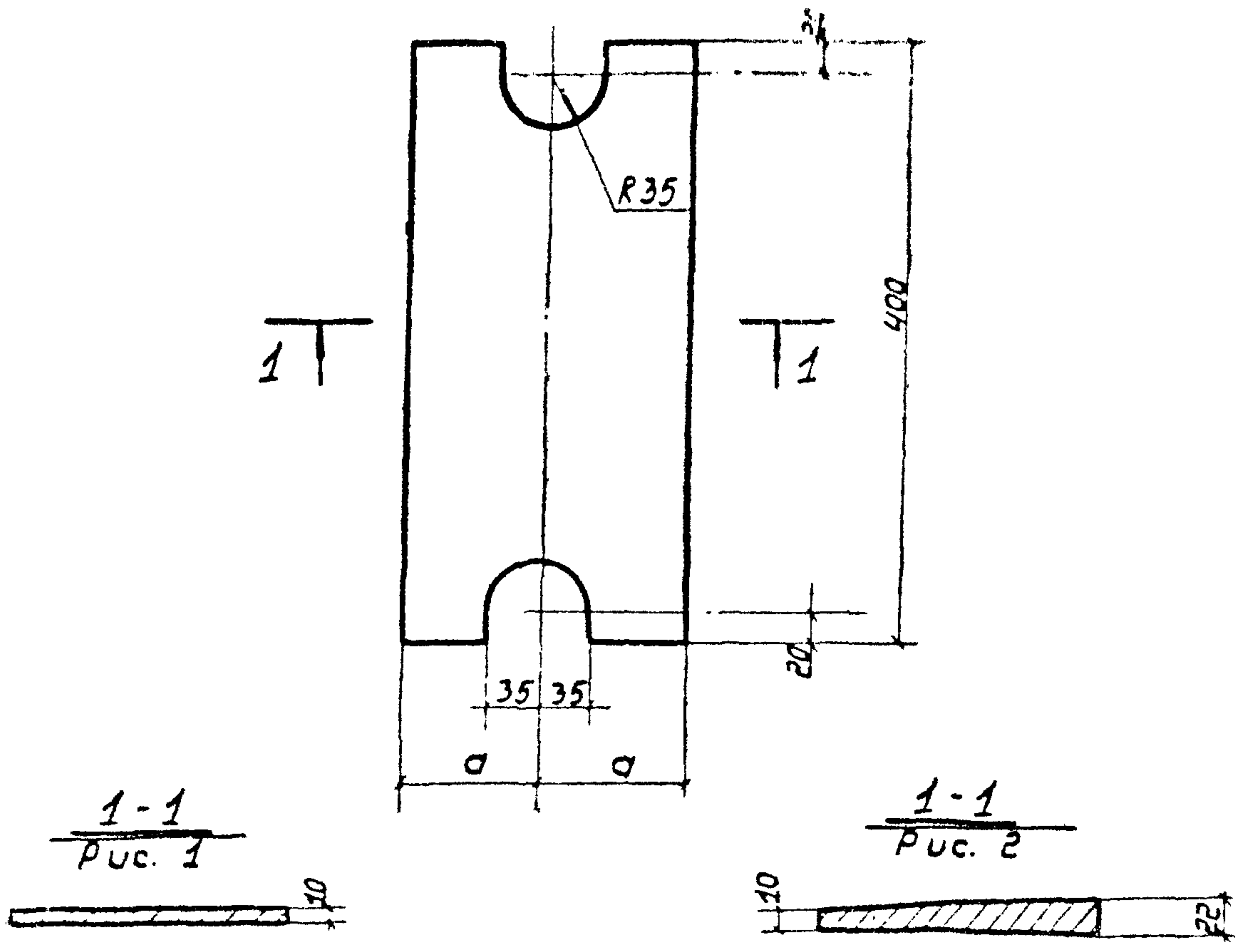
3.702-1/79-В.8-10.0 СБ

Изделие	Стандарт	Масштаб	Масштаб
соединительное МС-10, МС-11	Р	см. табл.	1:10
Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	1

Изд. 1. Ссылка на стандарты и ГОСТы: 03901.4.0.0.0

Генеральный конструктор: [Signature]
 Главный конструктор: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Проверенный: [Signature]
 Утвержденный: [Signature]

ЦНИИПРОМБЕРНПРОЕКТИ
 17217 15 Формат А1

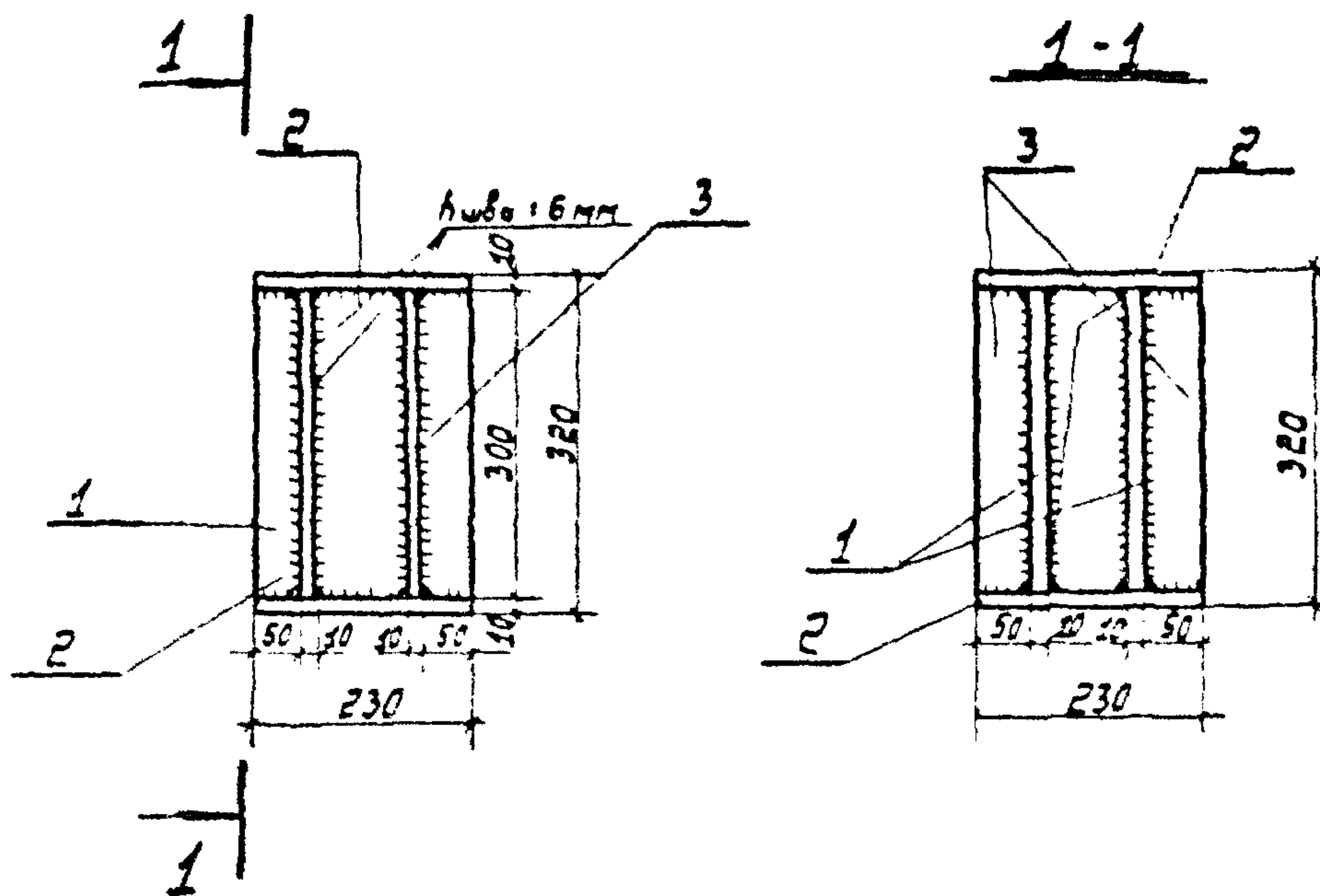


Обозначение	Рис.	а мм	Масса кг	Материал	Примеч.
3.702-1/79-В.8-10.2	1	110	5,9	Полоса 10×220 ГОСТ 82-70 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 ^а	Р.400
3.702-1/79-В.8-10.2-01		90	5,7	Полоса 10×180 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 ^а	Р.400
3.702-1/79-В.8-10.2-02	2	90	12,4	Полоса 22×180 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71 ^а	Р.400
					Стробишь

				3.702 - 1/79 - В.8 - 10.2		
				Пластина		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	сч.тоба	1:5
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

ГКС
БЗ
ЗМ
БЗ
Р
З

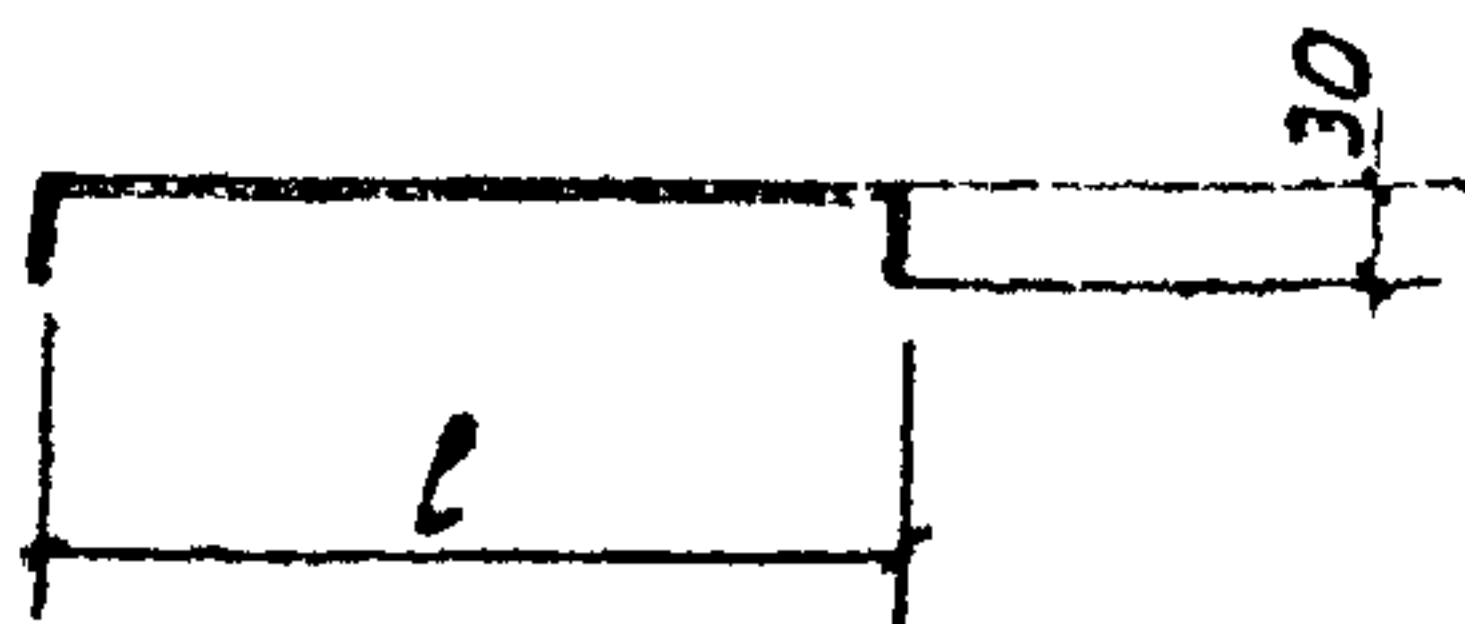
Простосезд
Резькокая
Бродим
Кладямов
Буряев
Зорькин



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			3.702-1/79-В.8-00.0+0	Техническое описание		
				детали		
Б4		1	3.702-1/79-В.8-11.1	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^и , 230*300	2	10,8 кг
Б4		2	3.702-1/79-В.8-11.2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^и , 230*230	2	8,3 кг
Б4		3	3.702-1/79-В.8-11.3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71 ^и , 50*300	4	4,7 кг

И.В. Лобов, Л.В. Павлова и другие

3.702-1/79-В.8-11.0		
Изделие		
соединительное МС-12		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	23,8 кг	1:10
Лист	Листов 1	
ИНИПРОМБЕРНПРОЕКТ		

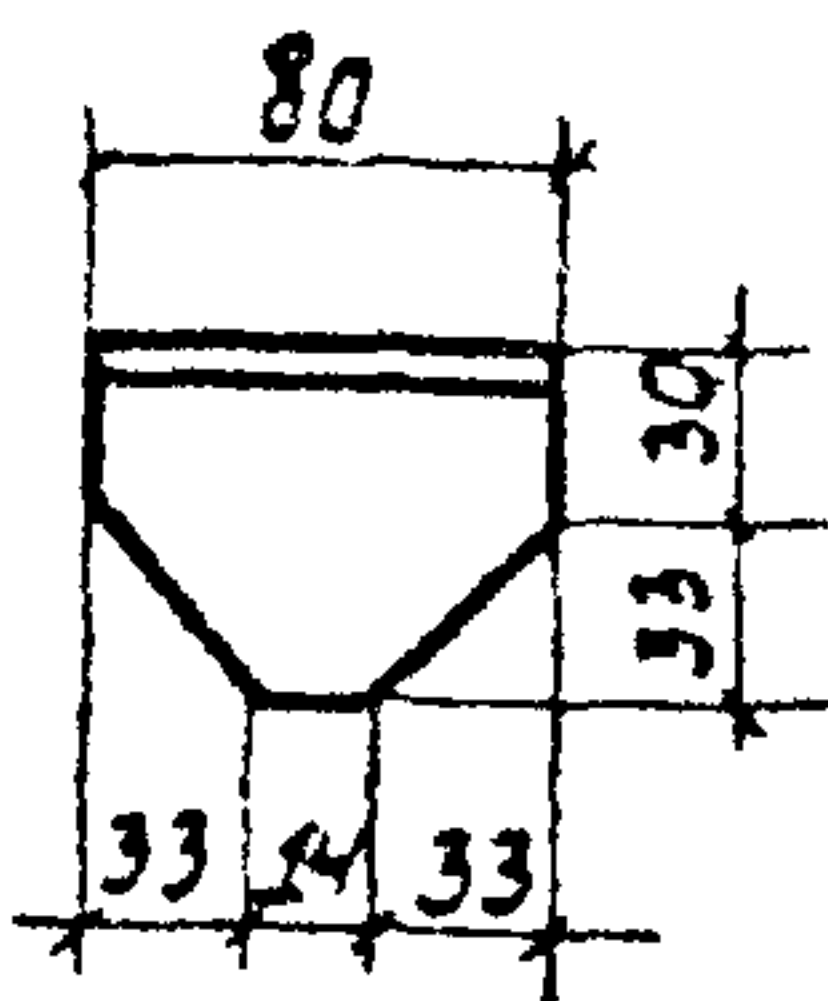


Обозначение	Марка	д мм	Длина заготовки	Масса кг
3.702-1/79-В.8-12.0	МС-13	370	430	0,17
3.702-1/79-В.8-12.0-01	МС-14	820	880	0,35

				3.702-1/79-В.8-12.0		
				Изделие		
				соединительное		
				МС-13, МС-14		
				Арматурная сталь		
				#3A1 ГОСТ 5781-75		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	
				Лист -	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		

ГНД
 ОКМ
 ВО
 ВОС
 ВОЗ
 ВОИ

Составитель
 Разработчик
 Проверен
 Утвержден
 Подпись



3.702 - 1/79 - В.8 - 13.0

Изделие

соединительное МС-15

Сталь Масса Число мест

Р 0,4 кг 1-5

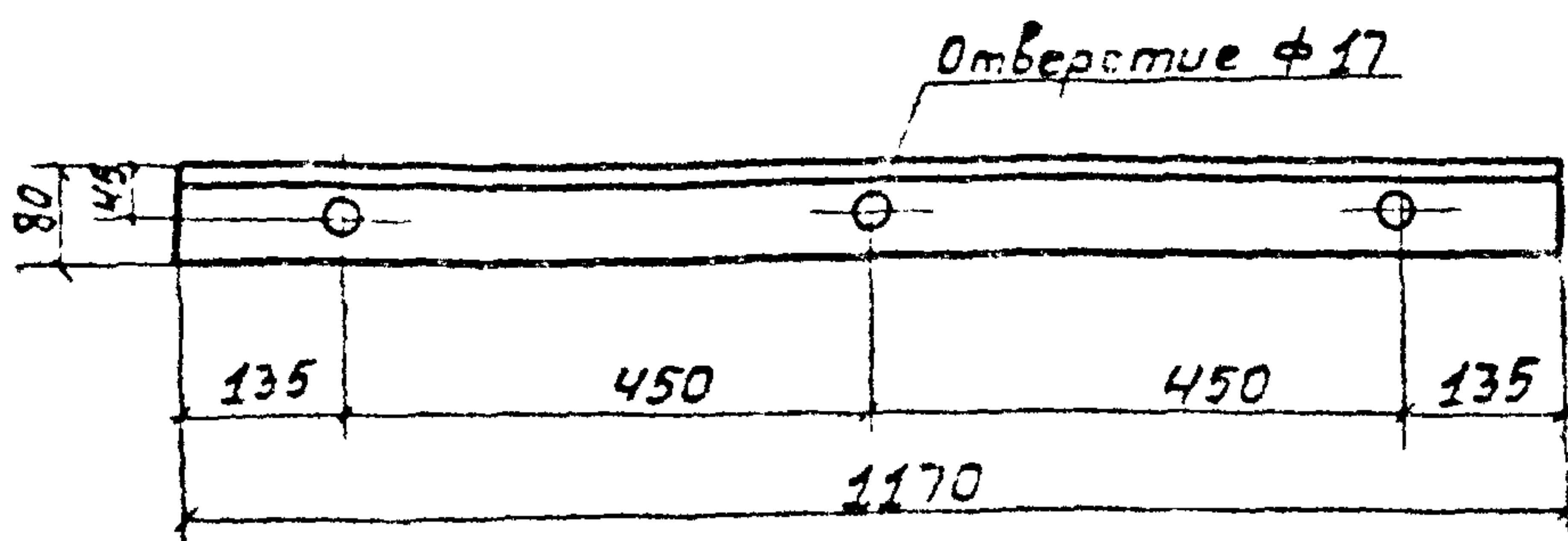
Лист 1 из 1

ГМП Олотаев В.В.
 Нач. отд. Радикалов В.И.
 Инженер Яковлев И.
 Инженер Кудрямов И.
 Бух. вр. Кузнецов В.
 Ст. мех. Чернышова

Угловая Б-63-5 СТ СЭВ 104-74 с-80
 В-3-22 ГОСТ 380-71

ЦНИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Курская обл. Милославский район



Оцинковать

3.702-1/79-В.8-14.0

Изделие
соединительное МС-16

Стадия Масса Масштаб

Р 18,1 1:10

Лист Листов 1

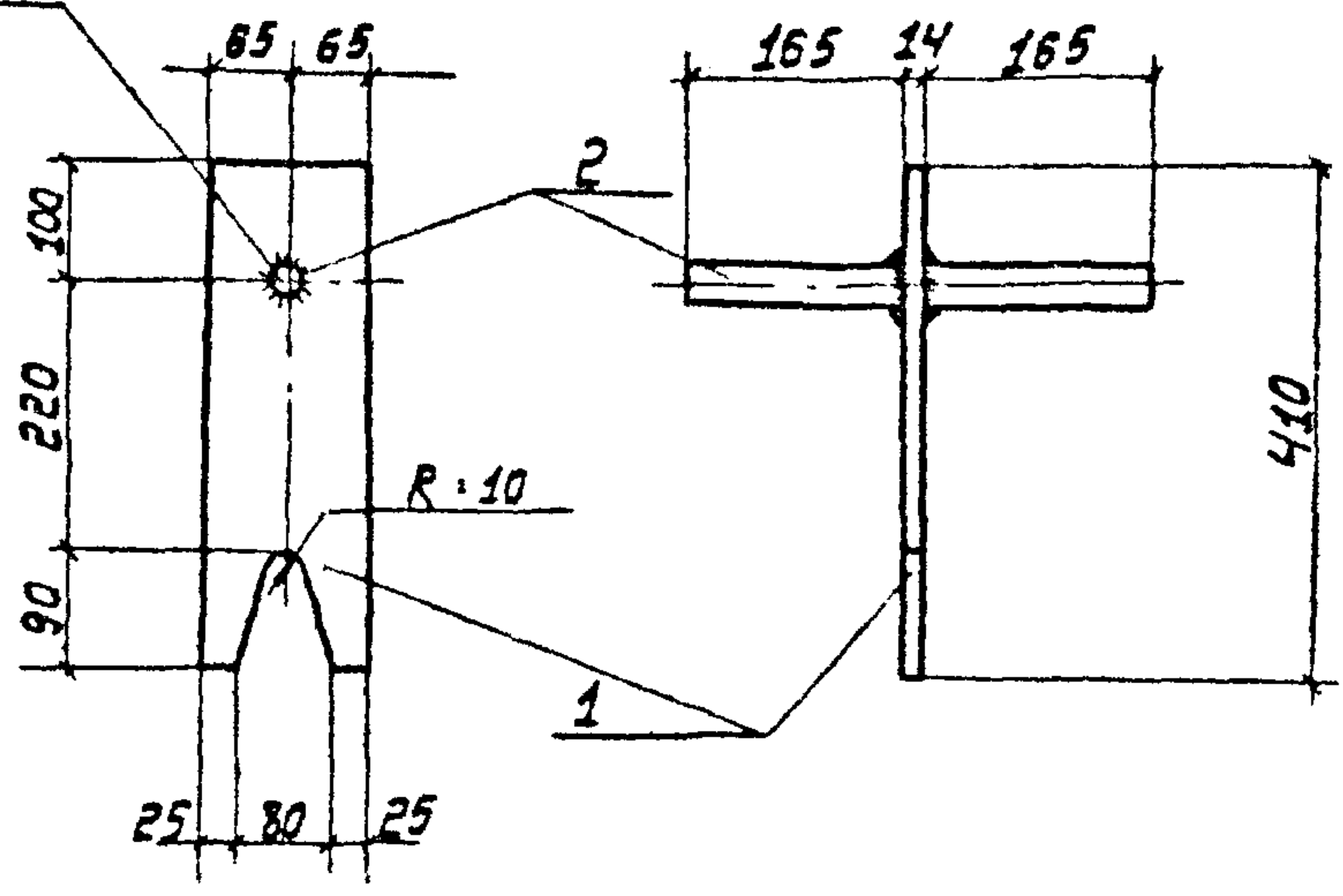
Исполн.	Простяков	В.П.
Нач. отд.	Борисов	И.И.
Инженер	Борисов	И.И.
Специалист	Курдюмов	И.И.
Ст. тех.	Борисов	И.И.

Уголок 6-125 80 10 ГОСТ 808-76 6-1270
В ст 3 к 2 ГОСТ 808-76

ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ

Курсовая / Май 1979 11217 20 Форма - 11

Отверстие в
пластине $\phi 38$

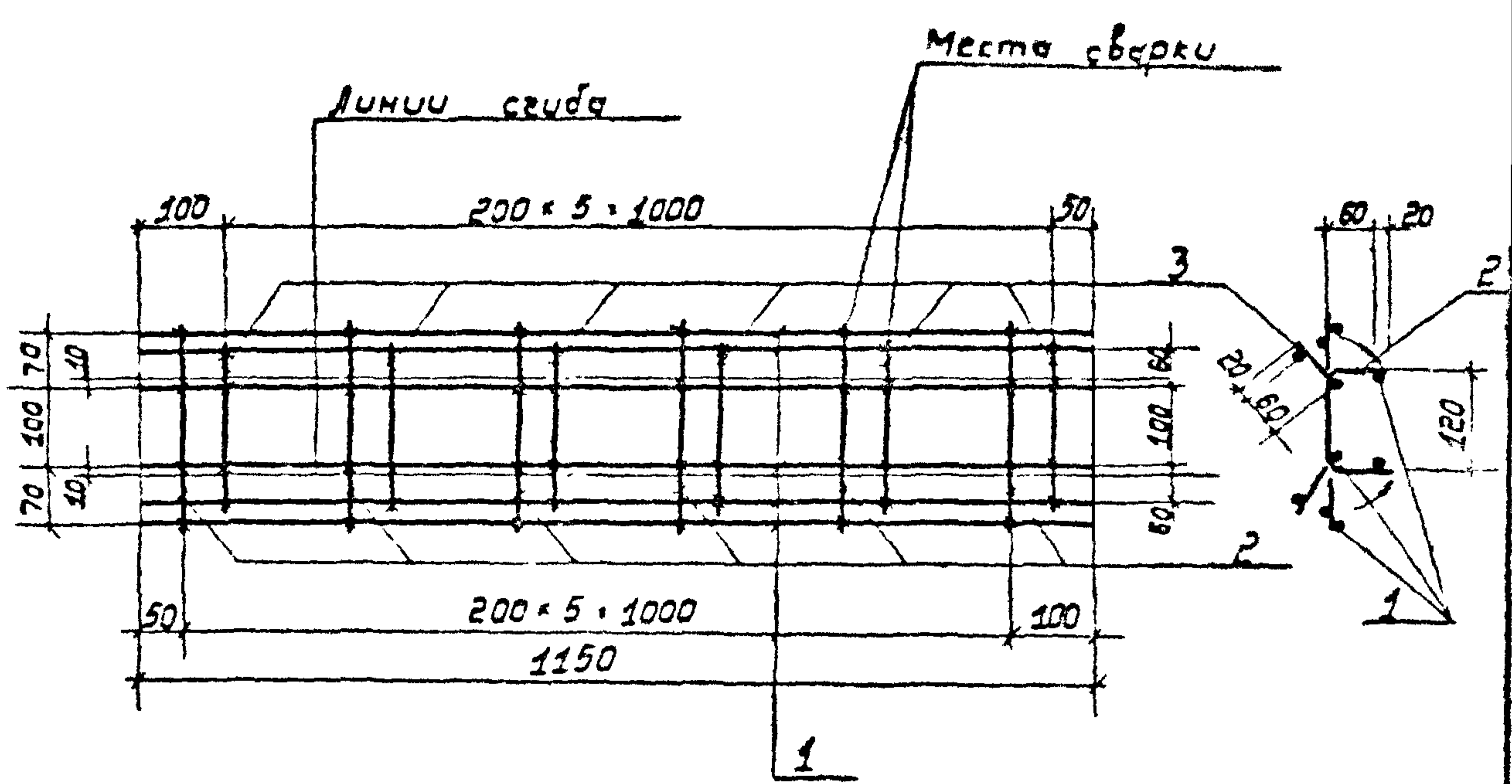


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		3.702-1/79-В.8-15.1	Полоса 14x130 ГОСТ 103-76 R=410 вст 3 кпз ГОСТ 380-71	1	5,9 кг
Б.Ч.	2		3.702-1/79-В.8-15.2	$\phi 36AII$ ГОСТ 5781-75, R=344	1	2,8 кг

3.702-1/79-В.8-15.0

Изделие			Стандия	Масса	Масштаб
соединительное МС-17			Р	8,7 кг	1:20
			Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ					

Гл. инж. Воротосердов
 Нач. отд. Резникобский
 Б.контр. отд. Яковлев
 Б.спец. отд. Курдюмов
 Ст. инж. Чеснявская



Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
11			3.702-1/79-В.8-00.070	Техническое описание		
				Детали		
				φ 3 В I ГОСТ 6727-53*		
Б.4	1		3.702-1/79-В.8-16.1	ℓ = 1150	Б	0,4 кг
Б.4	2		3.702-1/79-В.8-16.2	ℓ = 280	Б	0,1 кг
Б.4	3		3.702-1/79-В.8-16.3	ℓ = 260	Б	0,1 кг

			3.702-1/79-В.8-16.0		
			Изделие		
			соединительное МС-18		
			Стр.	Масса	Масштаб
			Р	0,5 кг	1:10
			ЦНИИПРОМЗЕРПРОЕК		

Г.И.О. Соловьев
 Т.И.О. Соловьев
 С.И.О. Соловьев
 В.И.О. Соловьев
 М.И.О. Соловьев

№ арматуры	Занято	№ поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
54			3.702-1/79-В.8-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0</u>		для МС-19
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКПЭ ГОСТ } 380-71^*}$ L:70	1	0,2 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-01</u>		для МС-20
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-01	Полоса $\frac{6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКПЭ ГОСТ } 380-71^*}$ L:400	1	1,0 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-02</u>		для МС-21
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-02	Полоса $\frac{6 \times 80 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗКПЭ ГОСТ } 380-71^*}$ L:250	1	1,0 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-03</u>		для МС-22
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-03	Ф 14АІ ГОСТ 5781-75 L:370	1	0,4 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-17.0-04</u>		для МС-23
				<u>Детали</u>		
54			3.702-1/79-В.8-17.0-04	Ф 14АІ ГОСТ 5781-75 L:250	1	0,3 кг

3.702-1/79-В.8-17.0

ГНД	Исполнитель	ИЗДЕЛИЕ соединитель	№ детали	№ детали
Исполнитель	Исполнитель	МС 19 - МС 23		
Исполнитель	Исполнитель			
Исполнитель	Исполнитель			

Формы	Элементы	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
44			3.702-1/79-В.8-00.070	Техническое описание		
				Стандартные изделия		
				Гайка М14.40925 ГОСТ 5915-70	1	0,02 кг
				Шайба 14.0925 ГОСТ 11371-68	2	0,01 кг
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
				<u>3.702-1/79-В.8-18.0</u>		для МС-24
				Стандартные изделия		
				Болт М14*170.46.0950		
				ГОСТ 7798-70*	1	0,2 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-18.0-01</u>		для МС-25
				Стандартные изделия		
				Болт М14*220.46.0950		
				ГОСТ 7798-70*	1	0,3 кг

			3.702-1/79-В.8-18.0		
			Изделие		
			соединительное МС-24, МС-25		
ГЧП	Средствозавод	Средствозавод	Стандия	Лист	Листов
Уч. 020	Фанкинский	Фанкинский	Р		1
Лазарев	Курдюмов	Курдюмов	ЦНИИПРОМЗЕРНОПРОЕКТ		
Пук. 29	Козырьков	Козырьков			
П. 1	Козырьков	Козырьков			

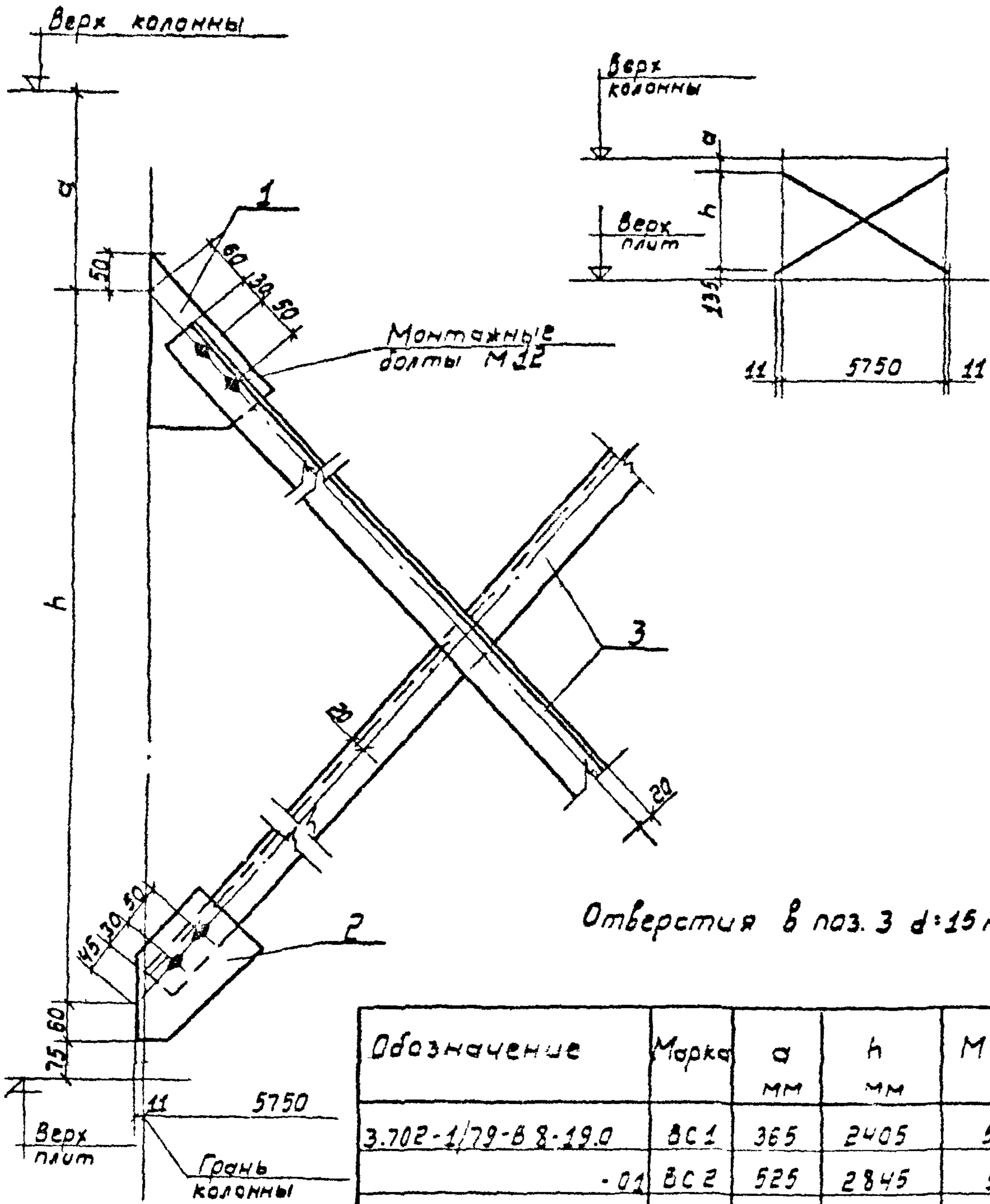
Формат	Эдм	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.8-00.0ТО	Техническое описание		
11			3.702-1/79-В.8-19.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.702-1/79-В.8-19.1	Фасонка	2	
11	2		3.702-1/79-В.8-19.1-01	Фасонка	2	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>3.702-1/79-В.8-19.0</u>		для ВС-1
				<u>Детали</u>		
Б.4	3		3.702-1/79-В.8-19.2	Уголок Б-55,5СТСЭВ104-74 Р-6140 ВСТЗКП2ГОСТ380-71°	2	52,2 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-19.0-01</u>		для ВС-2
				<u>Детали</u>		
Б.4	3		3.702-1/79-В.8-19.3	Уголок Б-55,5СТСЭВ104-74 Р-6327 ВСТЗКП2ГОСТ380-71°	2	53,7 кг
				<u>3.702-1/79-В.8-19.0-02</u>		для ВС-3
				<u>Детали</u>		
Б.4	3		3.702-1/79-В.8-19.4	Уголок Б-55,5СТСЭВ104-74 Р-6522 ВСТЗКП2ГОСТ380-71°	2	55,2 кг

3.702-1/79-В.8-19.0

ГНП Подстанция
 Нач. отд. Резникова
 Спец. отд. Кузнецов
 Рук. отд. Кузнецов
 Ст. инж. Чернышова

Ветровая связь
 ВС1 ÷ ВС3

Стр. 1 из 1
 1
 ЦНИИПРОМБЕР-СПЕКТ



Обозначение	Марка	a мм	h мм	Масса кг
3.702-1/79-В 8-19.0	ВС1	365	2405	56,2
-01	ВС2	525	2845	57,7
-02	ВС3	525	3445	60,2

			3.702-1/79-В.8-19.0СБ		
			Ветровая связь ВС1 ÷ ВС3		
			Сборочный чертеж		
ГМП	Л.С.С.С.С.С.С.	<i>[Signature]</i>	Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Резникова	<i>[Signature]</i>	Р	см. табл.	
Специалист	Ярыгин	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Специалист	Кудряков	<i>[Signature]</i>	ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ		
Рук. гр.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>			
Ст. тех.	Кузнецов	<i>[Signature]</i>			

Корректировка чертежа

Рис. 1

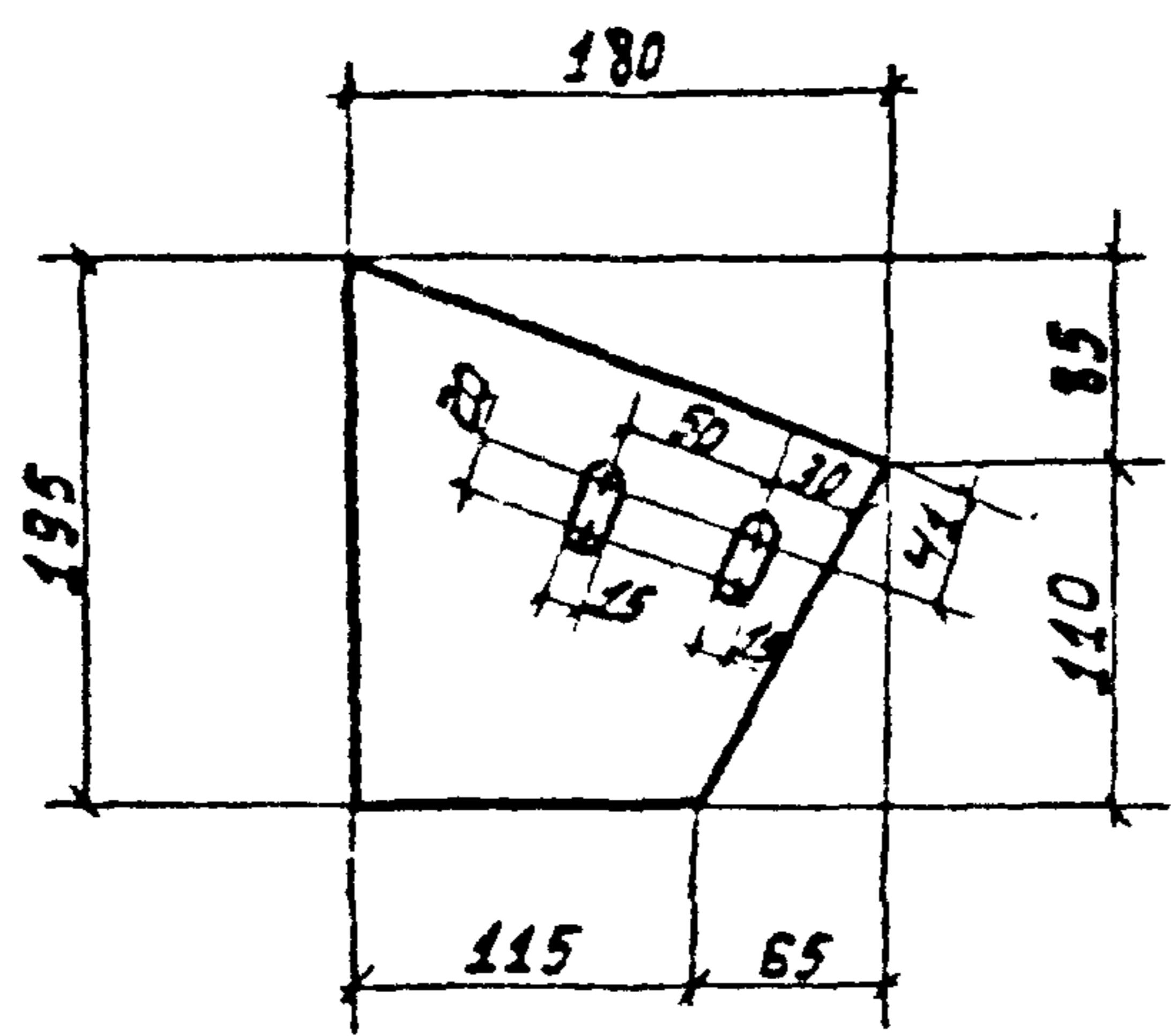
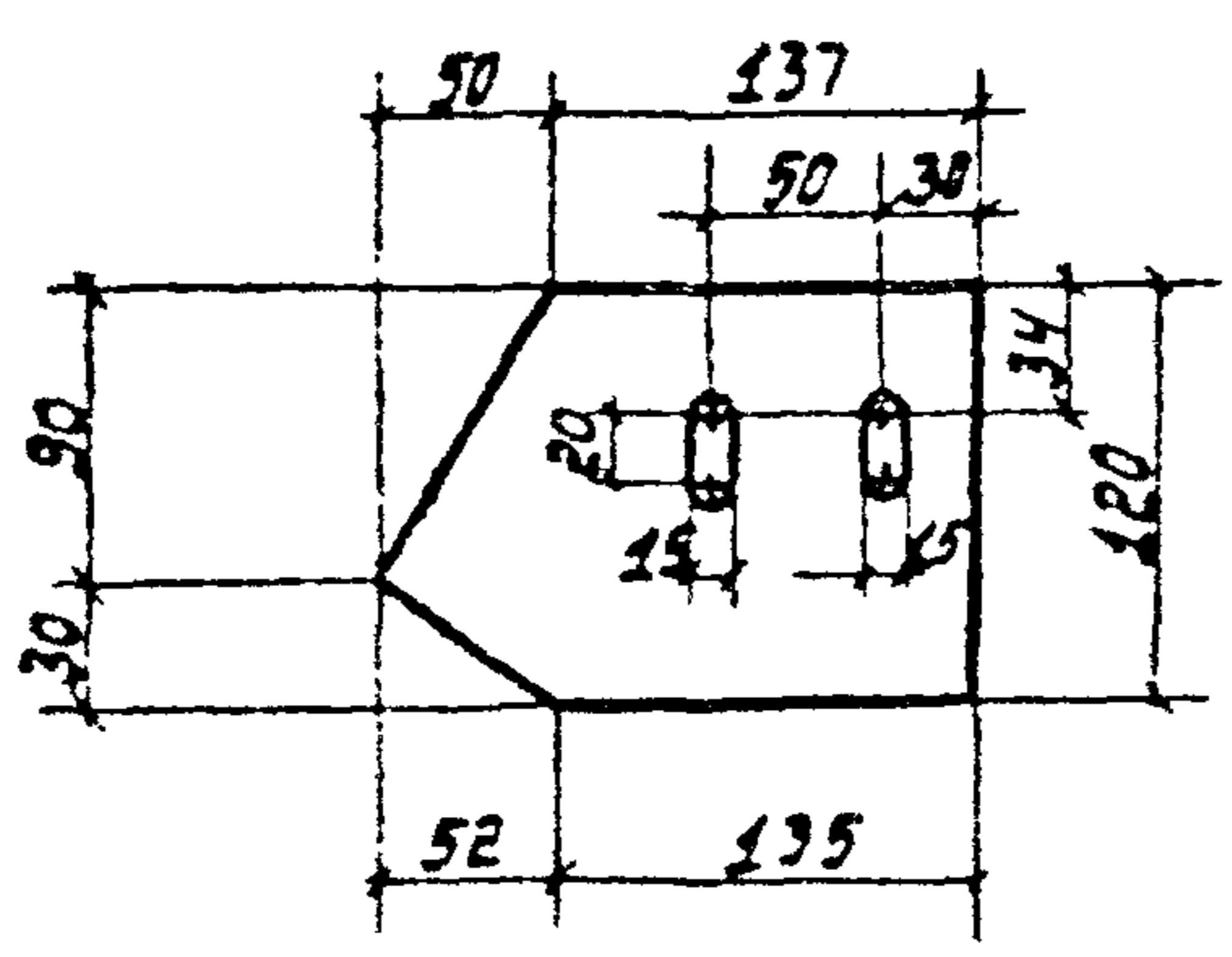


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса кг
3.702-1/79-В.8-19.1	1	1.1
-01	2	0.9

3.702-1/79-В.8-19-1				
Гл. конструктор Т.И. Инженер-проектировщик В.И. Инженер-проектировщик С.И. Инженер-проектировщик В.И. Инженер-проектировщик В.И. Инженер-проектировщик В.И.	Фасонка	Сталь	Масса	Масса нетто
		Р	см. табл.	15
Лист 5 ГОСТ 19903-1- в ст. 3 кн. 2 ГОСТ 380-71		ЦНИИПРОМЗЕРНПРОЕКТ		