

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ  
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24395-02

ЦЕНА 4-18

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1991 года

Заказ № 5075 Тираж 1200 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ  
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ  
ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ  
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ  
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА	<i>[Signature]</i>	Г. А. БОНДАРЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА	<i>[Signature]</i>	В. Е. ШЕЙКО
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>[Signature]</i>	Т. П. МАЗАЛОВА
ЦНИИПРОМЗДАНИК		
ЗАМ. ДИРЕКТОРА	<i>[Signature]</i>	В. В. ГРАНЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА	<i>[Signature]</i>	В. Т. ИЛЬИН
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>[Signature]</i>	А. П. ЧЕРНОМАЗ

С УЧАСТИЕМ НИИЖБА  
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *[Signature]* Л. СЕРЫХ  
И. О. ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *[Signature]* Ф. А. ИССЕРС  
СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК *[Signature]* С. И. ДОКУДОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 29.03.90 № 5/5-289

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.10.90  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
ПРИКАЗ ОТ 22.03.90 № 27

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.900.1-10.2-1-ПЗ	Пояснительная записка	3
-01.00	Панель стеновая ПСП 24	5
-02.00	Панель стеновая ПСП 30	8
-03.00	Панель стеновая ПСП 36	11
-04.00	Панель стеновая ПСП 42	15
-05.00	Панель стеновая ПСП 48	18
-06.00	Панель стеновая ПСП 54	22
-07.00	Панель стеновая ПСП 60	25
-08.00	Панель стеновая ПСП 1. 48	28
-09.00	Панель стеновая ПСП 1. 54	31
-10.00	Узлы I... XIV	34
-11.00	Узлы XV... XXV	40
-РС	Ведомость расхода стали, кг	44

Разраб.	Остапенко	<i>А. Остапенко</i>
Зав. гр.	Мазалова	<i>М. Мазалова</i>
Гл. спец.	Власенко	<i>В. Власенко</i>
Н. контр.	Сокольская	<i>С. Сокольская</i>
Нач. отд.	Шейко	<i>И. Шейко</i>

3.900.1-10.2-1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой  
Союзвотрканализпроект  
Гарьковекли  
Водоканалпроект

Инв. № подл. Подпись и дата. Копия № 2.

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа с опорной пятой и шпалочным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях. Выпуск разработан взамен выпуска 10, части 1 серии 3.900-3.

1.2. Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом (например: ПСПЗБ-К1-Ш1, ПСП1.48-К12-Ш2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает „панель стеновая с опорной пятой“ и цифры.

Первая цифра 1 обозначает, что панель повернута к воде гранью, обращенной к металлической опалубке, при обратной ориентации цифра 1 отсутствует.

Вторые цифры через точку обозначают высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает букву „К“, обозначающую схему работы панели - „консольная“ и цифры, обозначающие схему нагрузки (однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двузначные - панелям, применяемым в угловых зонах).

Третья группа включает букву „Ш“, обозначающую тип стыка панелей - „шпалочный“, и цифру:

1 - наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок „вода-вода“;

2 - наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой - для монолитки по схеме нагрузок „грунт-вода“ или „воздух-вода“.

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок „грунт-вода“ или „воздух-вода“ цифровой индекс 1 или 2 отсутствует.

1.3. Схемы нагрузок см. выпуск 0-2 данной серии.

1.4. При применении бетонов пониженной проницаемости к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение проницаемости - буква „П“.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

2.1 По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные - высотой 2,4м и трапециевидные - высотой 3,0... 6,0м, увеличивающиеся по толщине к низу. Ширина панелей всех типов - 2980мм. Боковые грани панелей имеют пазы для образования монолитизируемого стыка.

2.2 Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные изделия, соединяемые при монтаже приваркой накладок.

Разраб.	Потапенко	Шейко		3.900.1-10.2-1	-ПЗ		
Пров.	Лыгин	Шейко					
Зав.гр.	Мазалова	Шейко		Пояснительная записка	Стандия	Лист	Листов
Гл. спец.	Власенко	Шейко			Р	1	2
Н.контр.	Сохальская	Шейко			ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Шейко	Шейко					

2.3. Армирование панелей принято сварными сетками:  
- для консоли основной сеткой на всю высоту панели  
и дополнительной в нижней зоне;

- для пяты плоскими и гнутыми сетками.

2.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы.

2.5. В панелях предусмотрены строповочные петли с падающим кольцом. Кольца после обработки поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

2.6. Защитный слой бетона до арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

2.7. Чертежи арматурных изделий приведены в выпуске 2-2 данной серии.

2.8. В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения для достижения гладкой поверхности при изготовлении изделий в заводских условиях производится обработка этих поверхностей валковыми и дисковыми машинами.

2.9. Торцевые поверхности пяты со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергаются обработке, поверхности должны быть шероховатыми.

## Условные обозначения

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения, общего для всех исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо общей части изображения, применено изображение согласно рис.1.

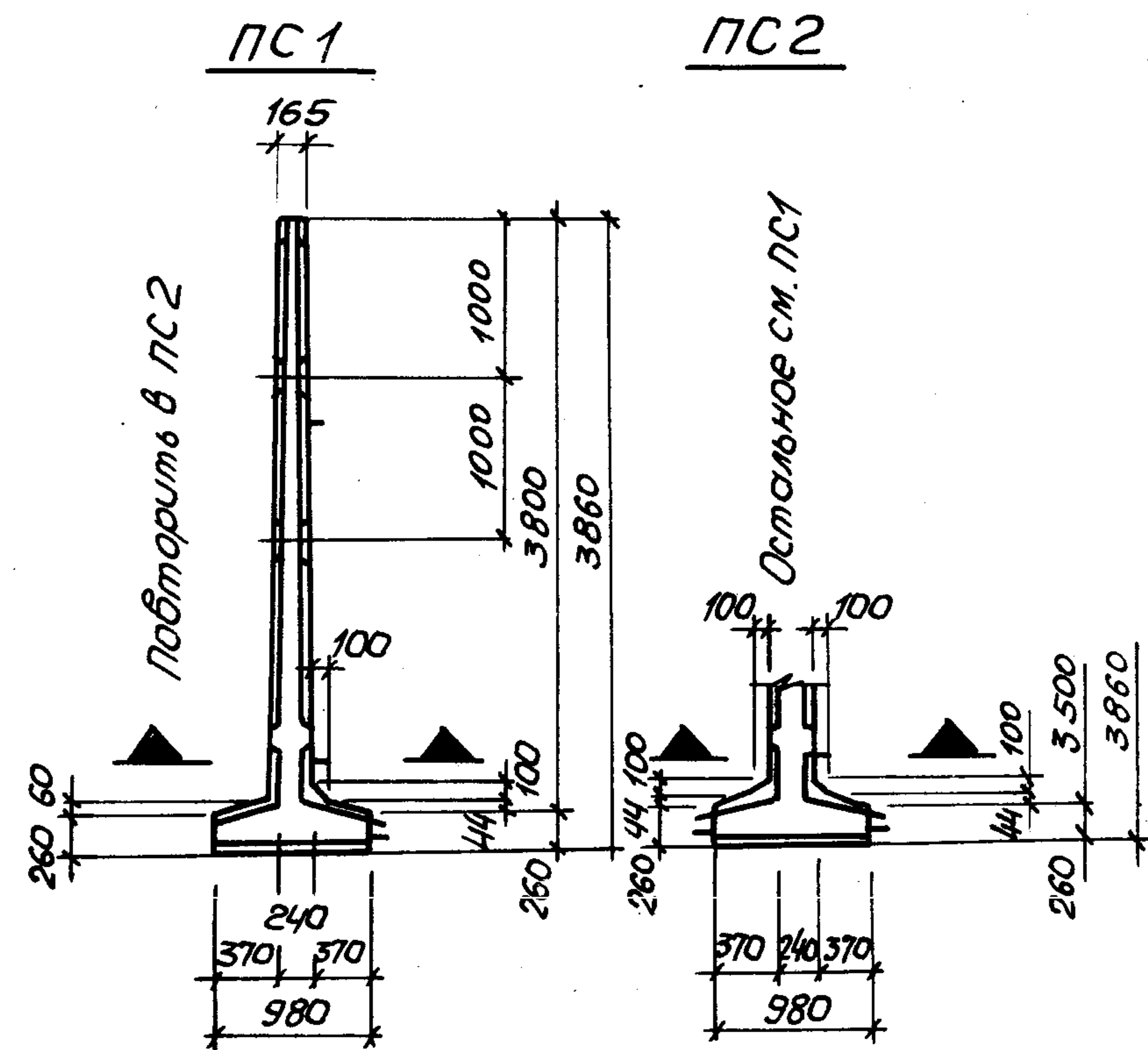


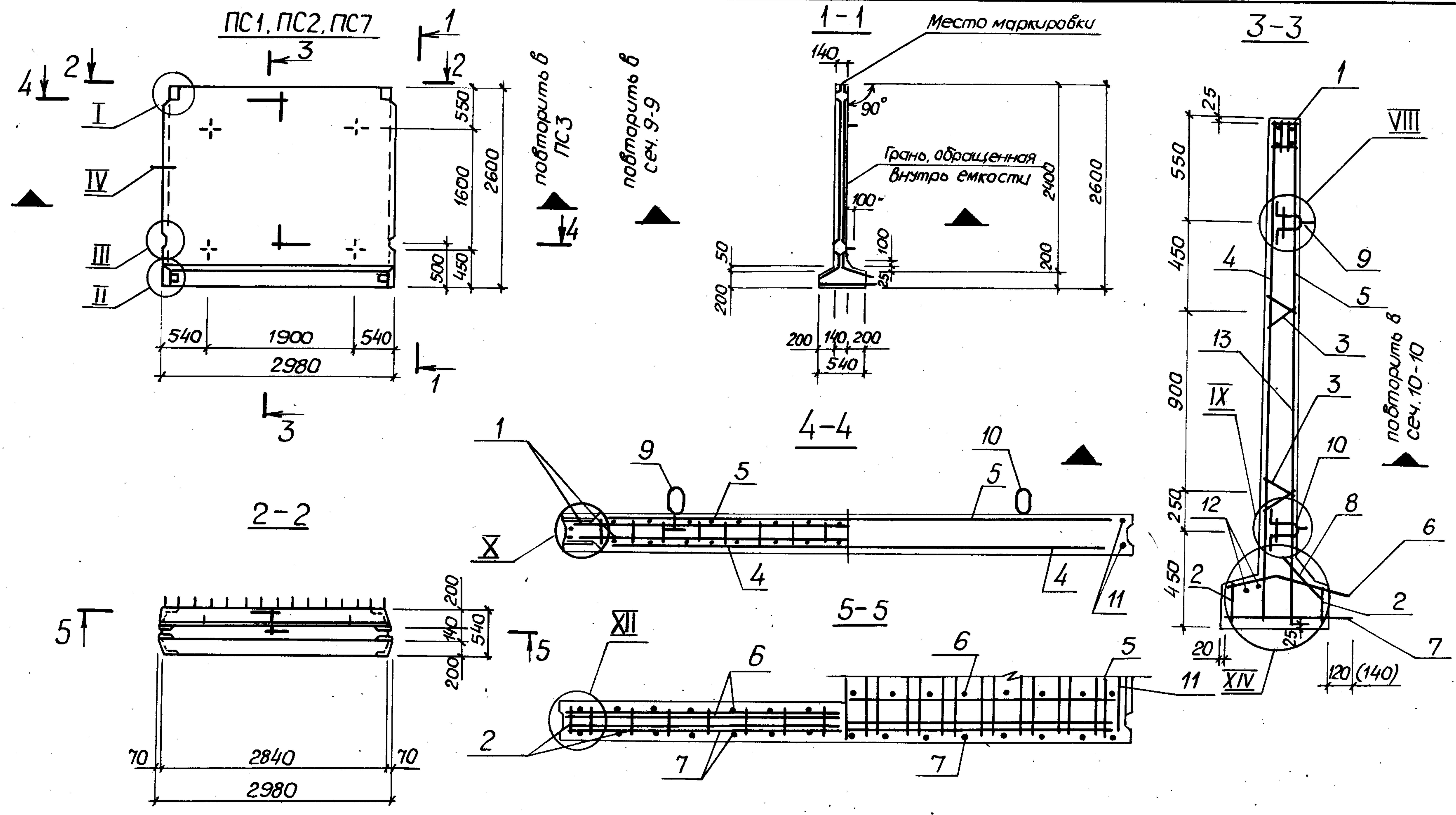
Рис.1

3.900.1-10.2-1

- ПЗ

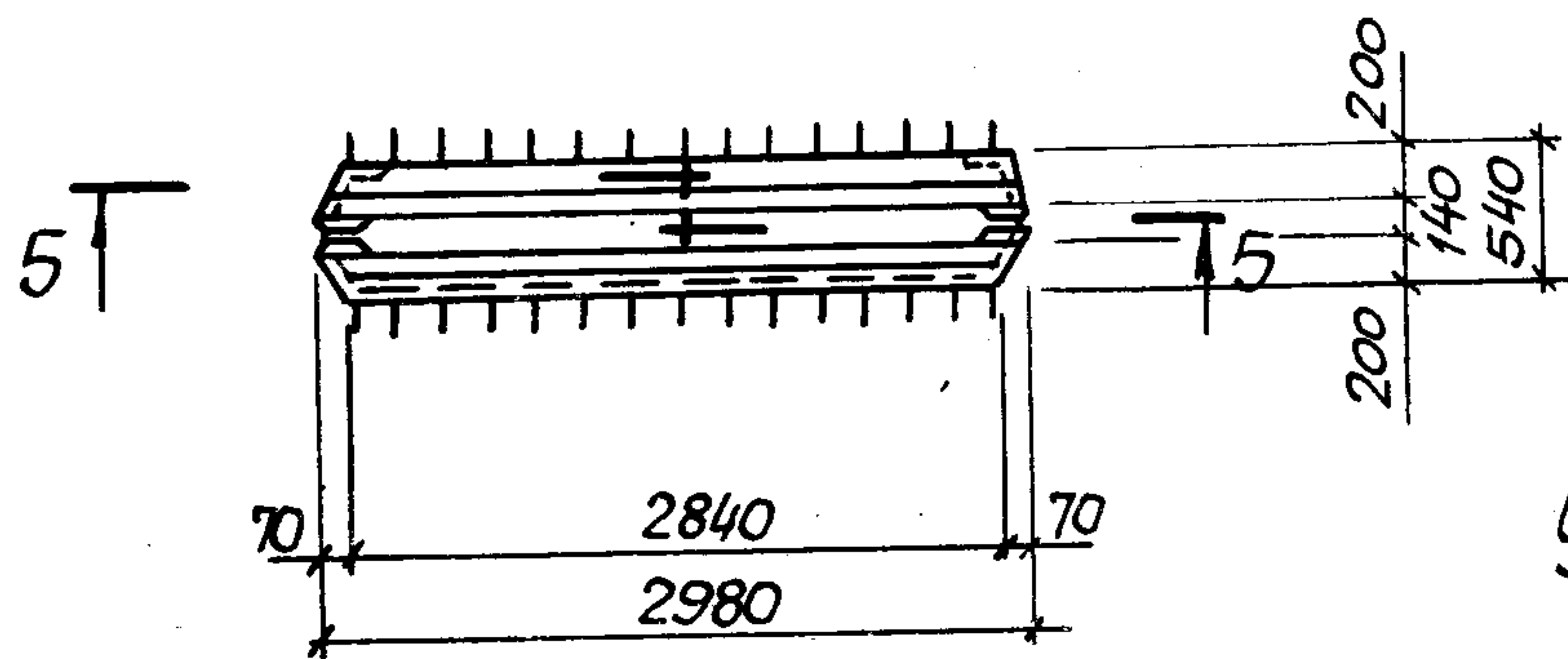
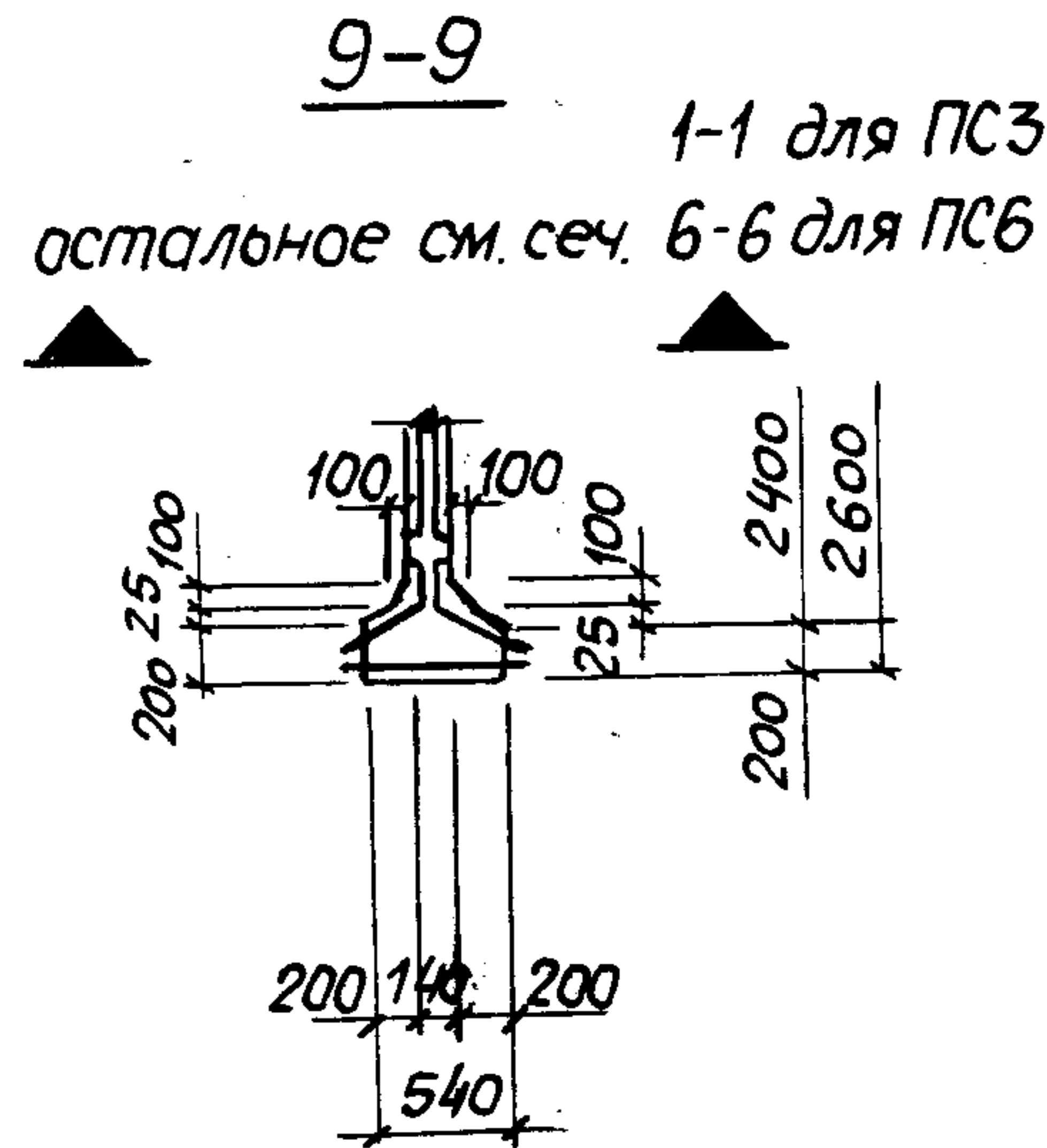
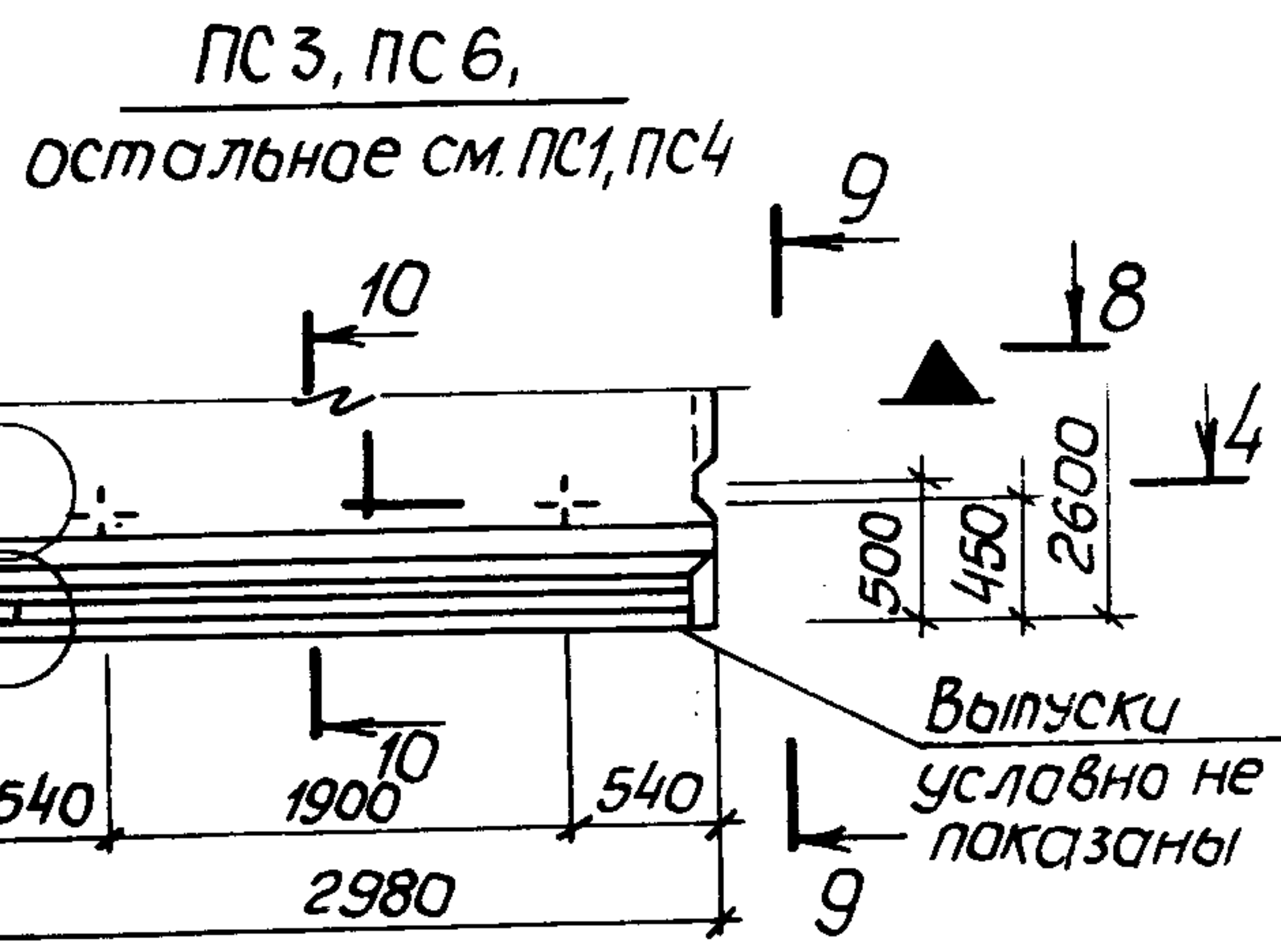
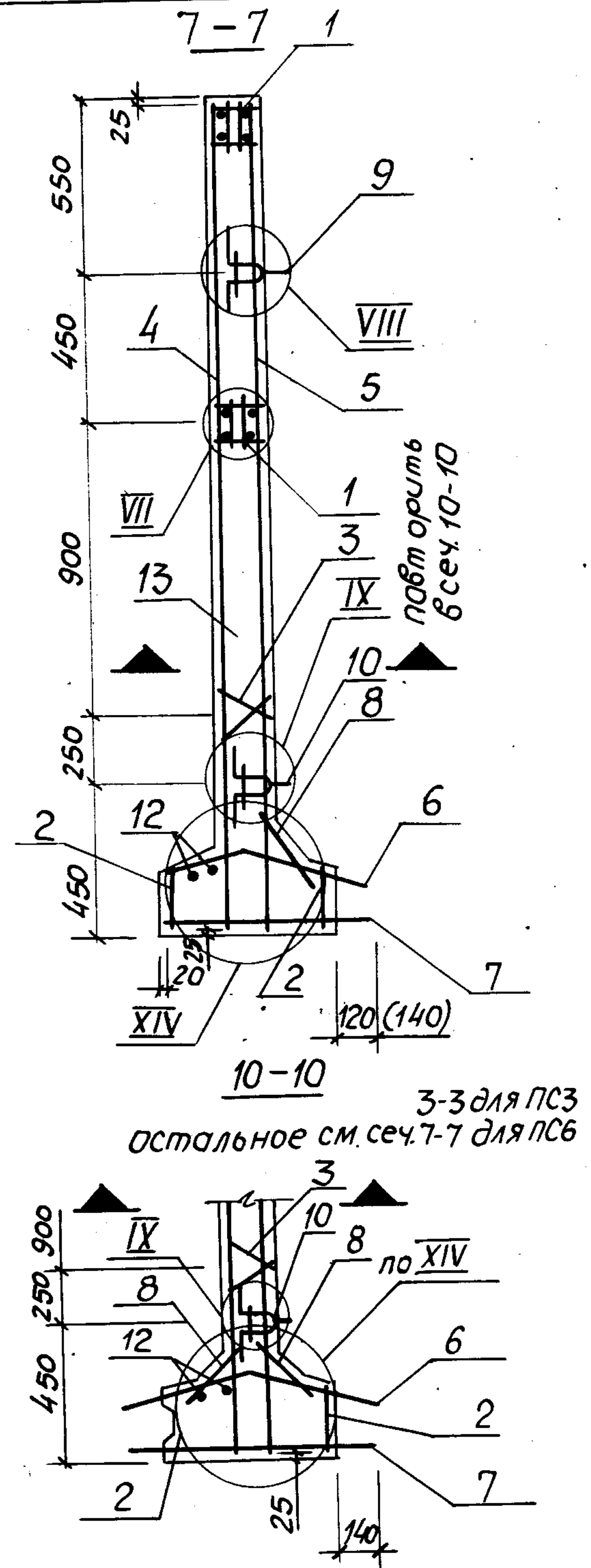
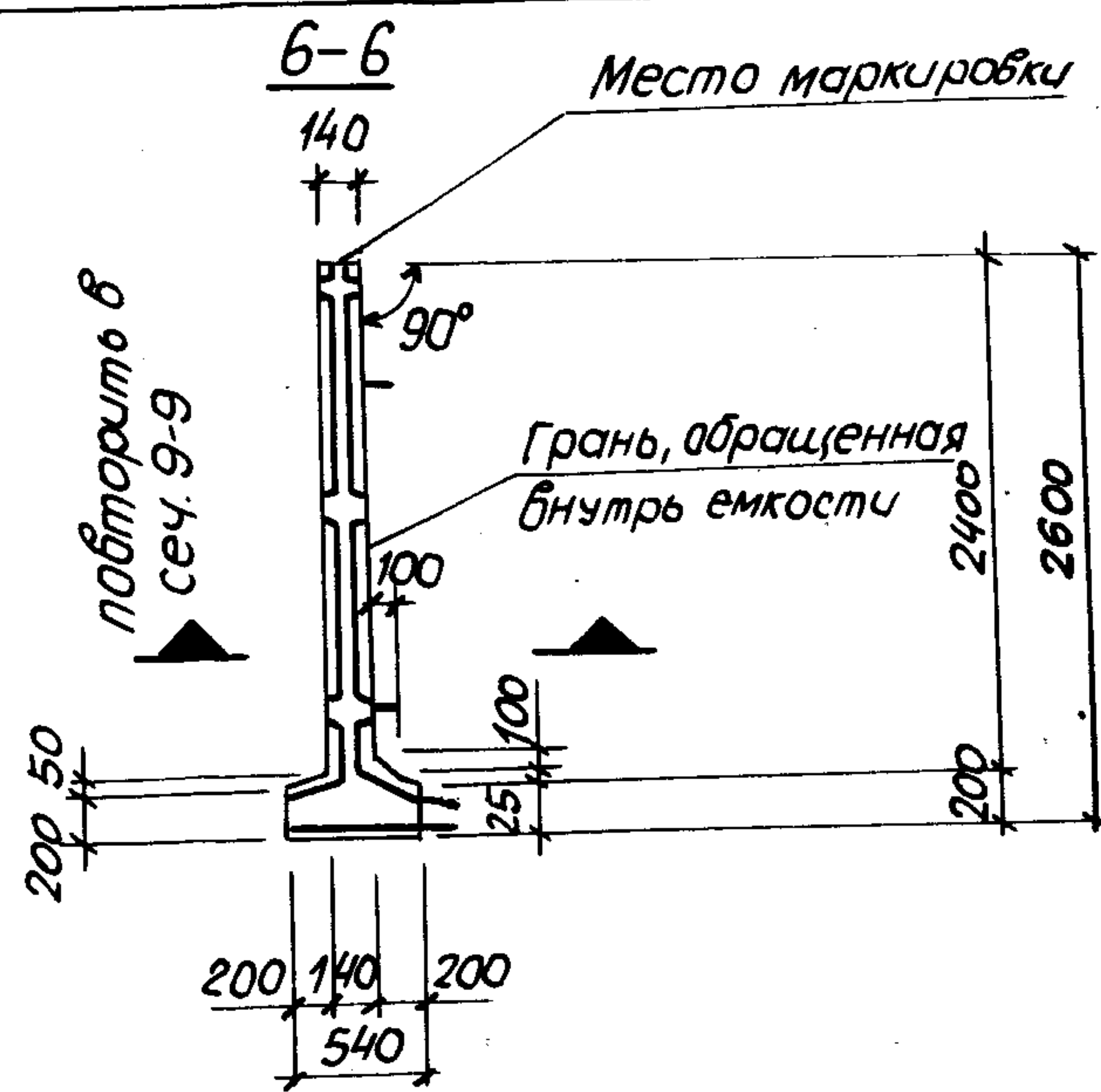
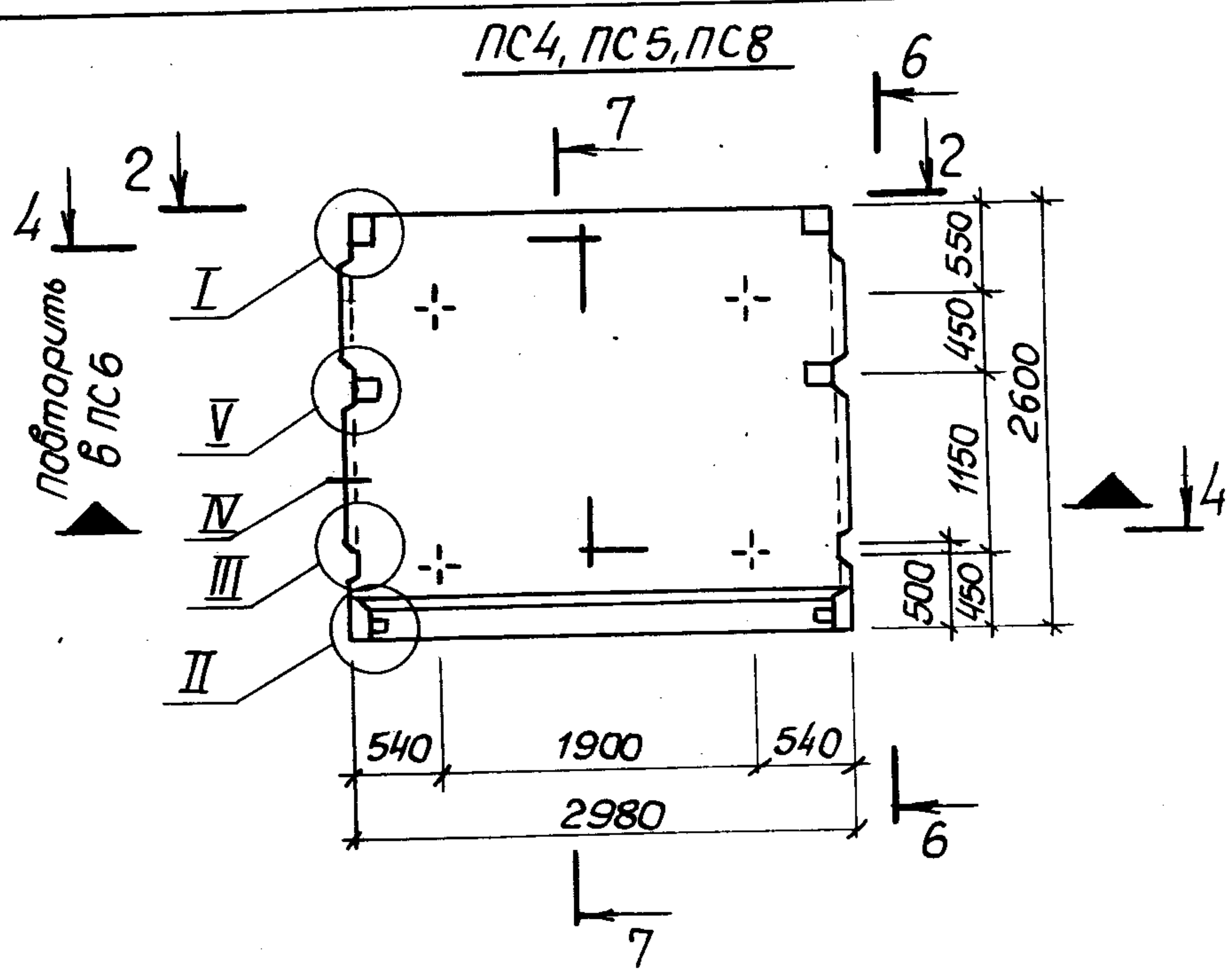
Лист  
2

24395-02 5 формат А3



1. Сетки поз.4,5 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КРч закладные изделия МН прибить к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Спецификацию см. лист 3.
5. Размеры в скобках для панелей ПС7 и ПС8.

Разраб.	Остапенко	<i>[Signature]</i>		3.900.1-10.2-1-01.00		
Проб.	Лыгин	<i>[Signature]</i>				
Зав.гр.	Мазюва	<i>[Signature]</i>		Панель стеновая		
Гл. спец.	Власенко	<i>[Signature]</i>				
Н.контр.	Сокольская	<i>[Signature]</i>		ПСН24		
Нач.отд.	Шейко	<i>[Signature]</i>				
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



№в. №подл. Подпись и дата

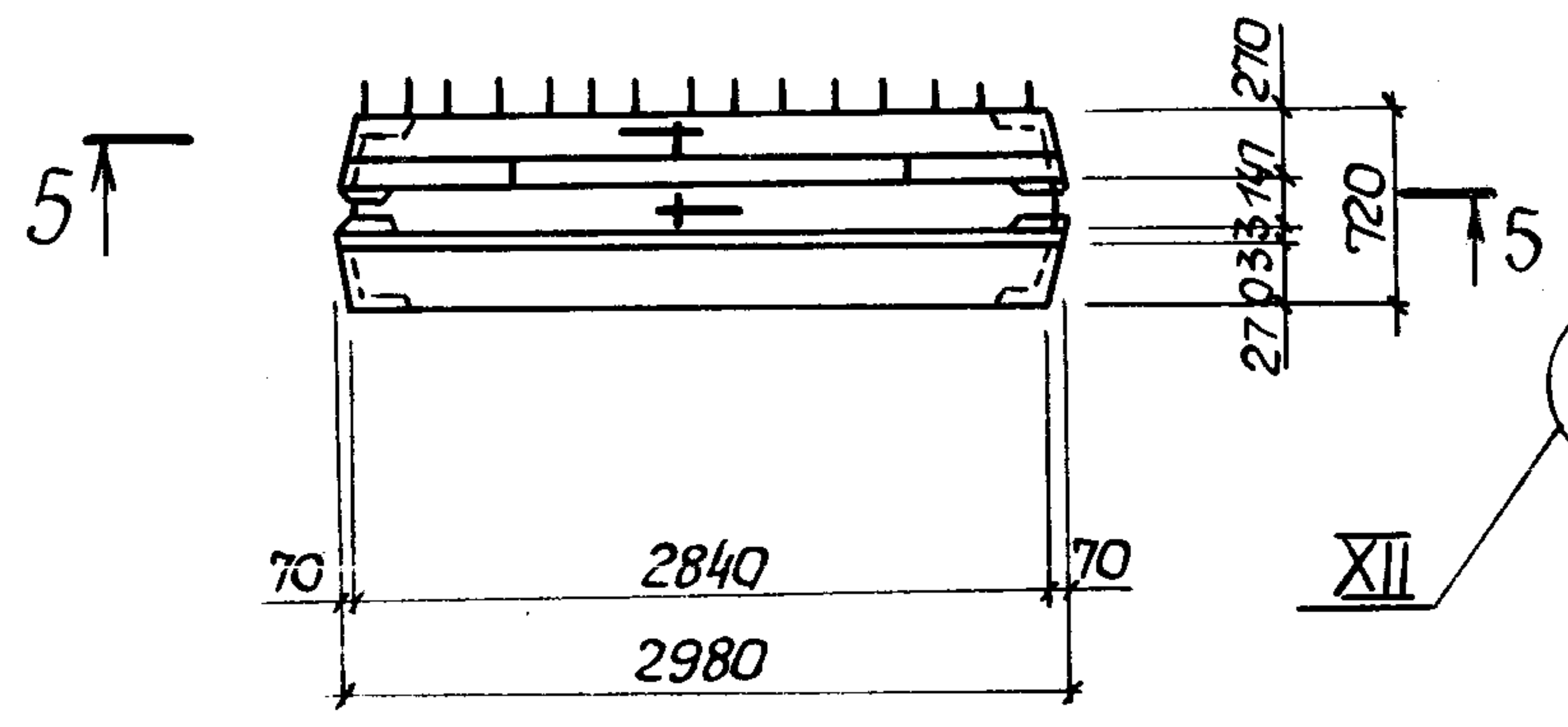
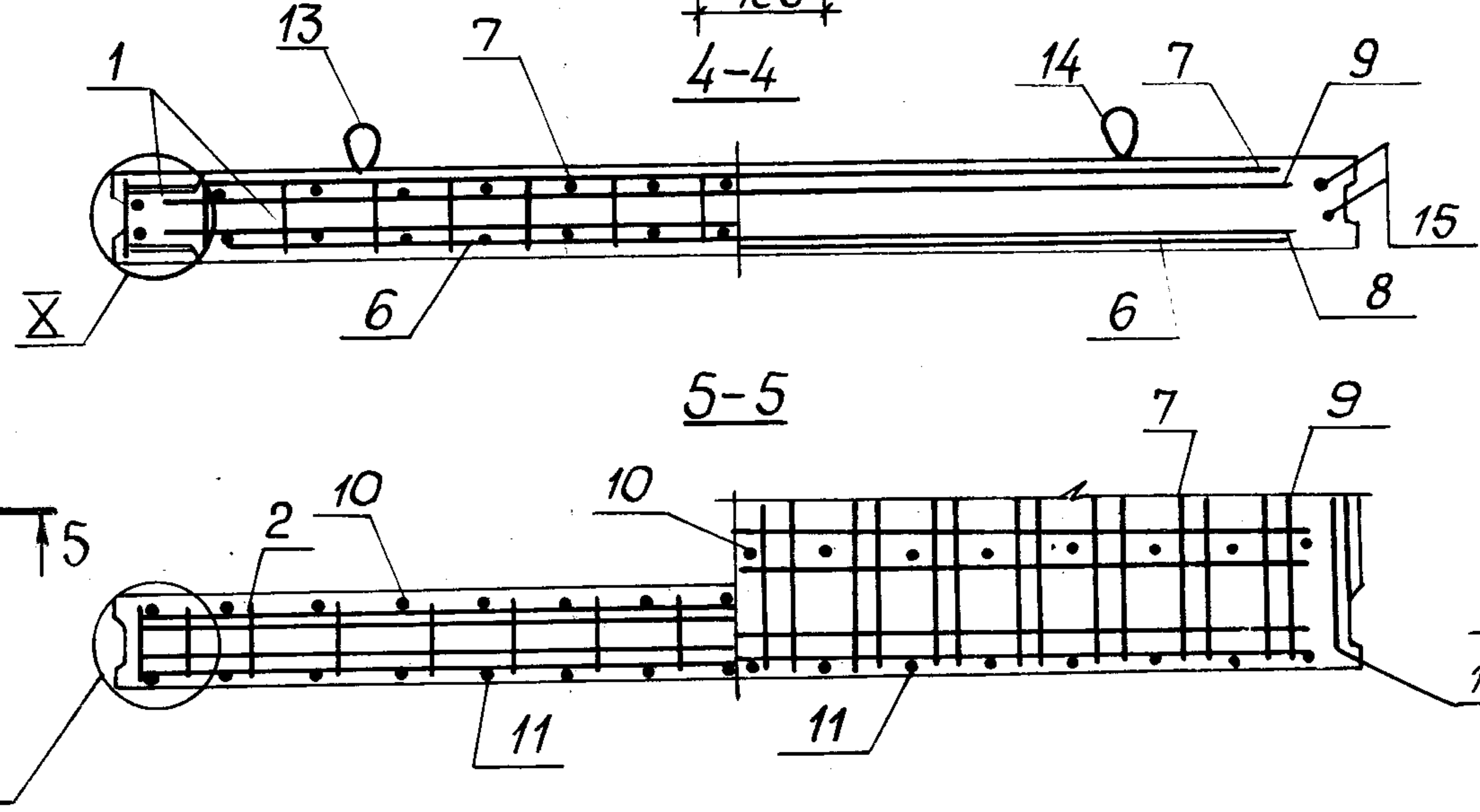
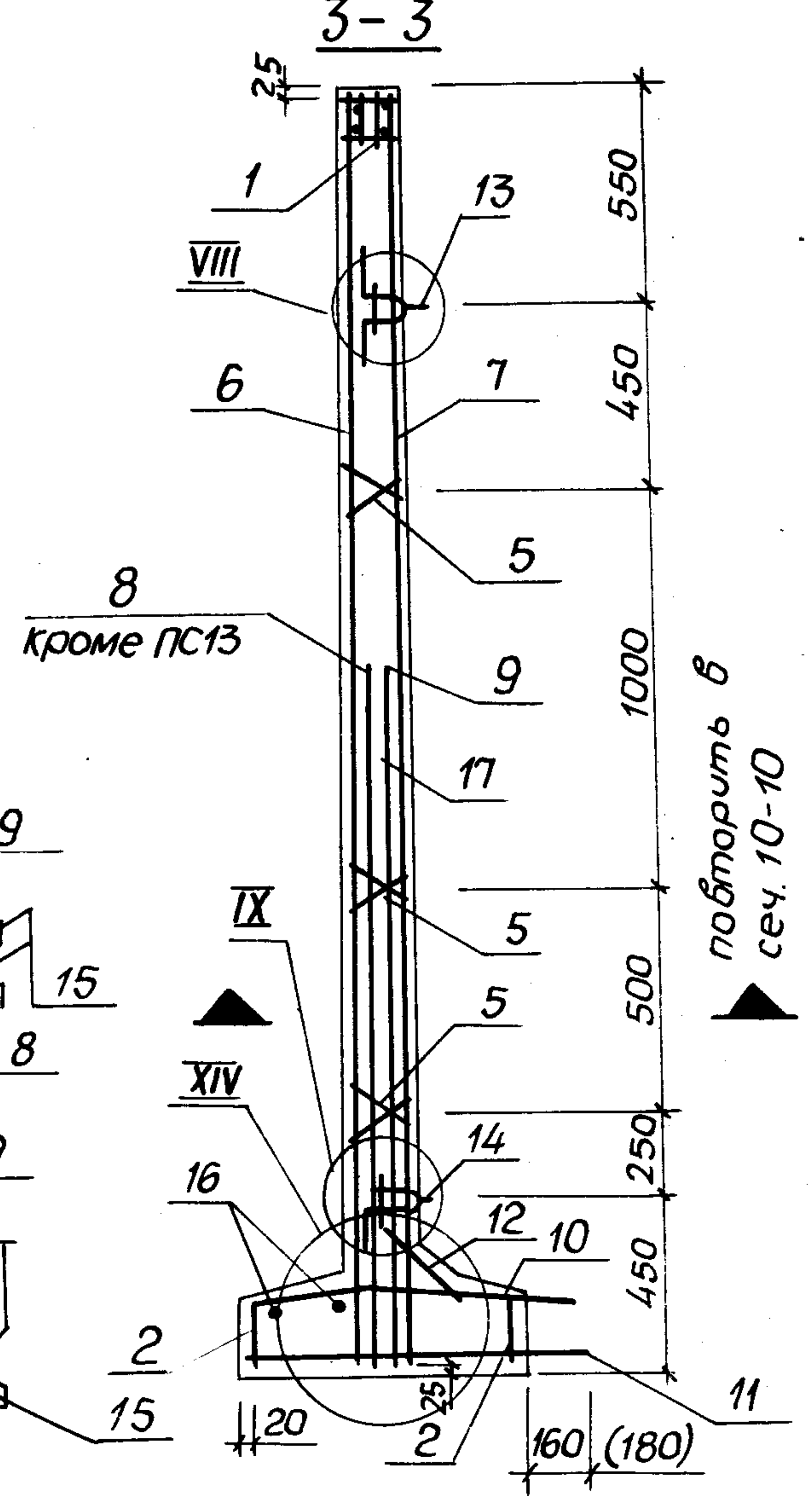
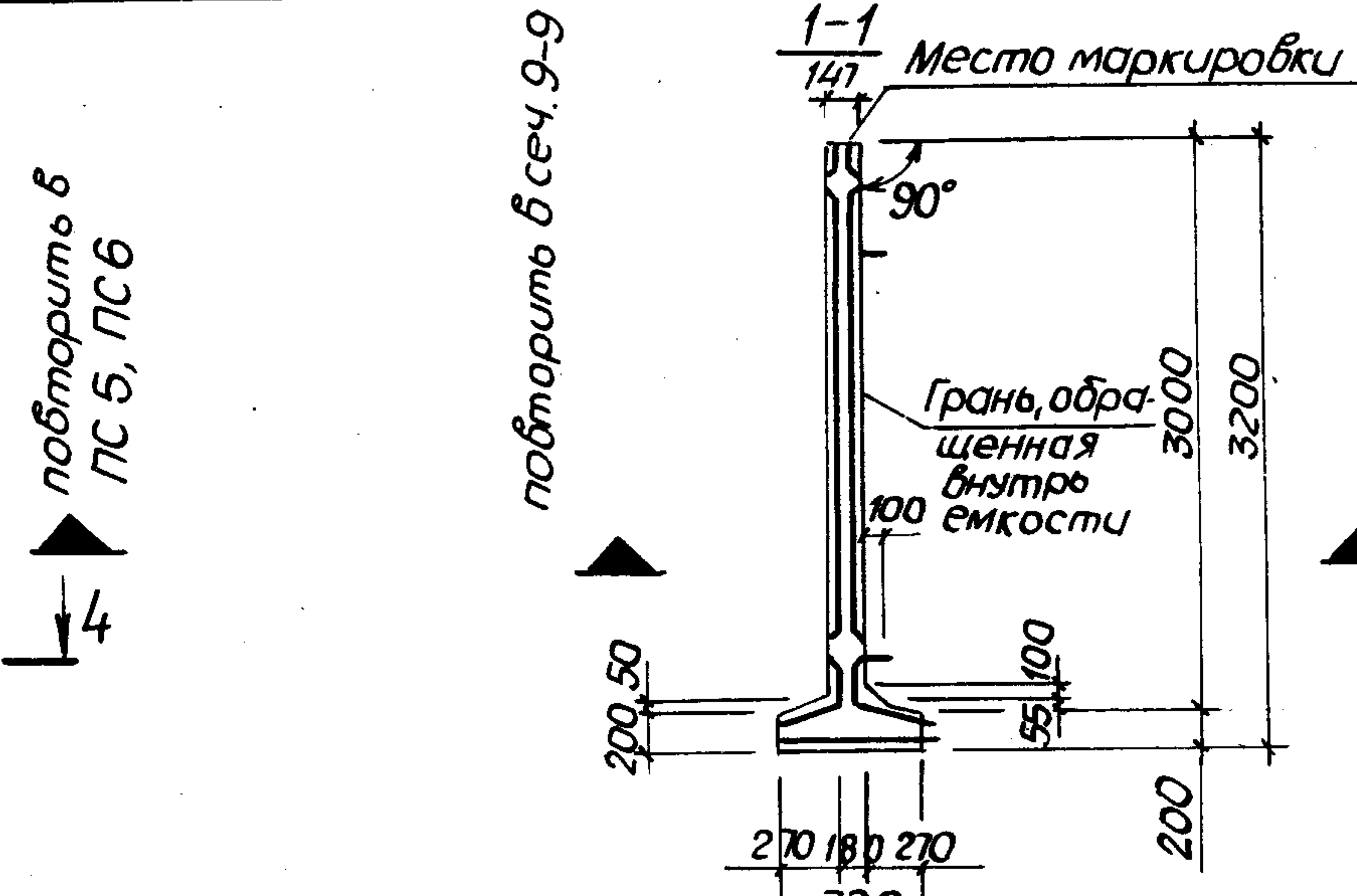
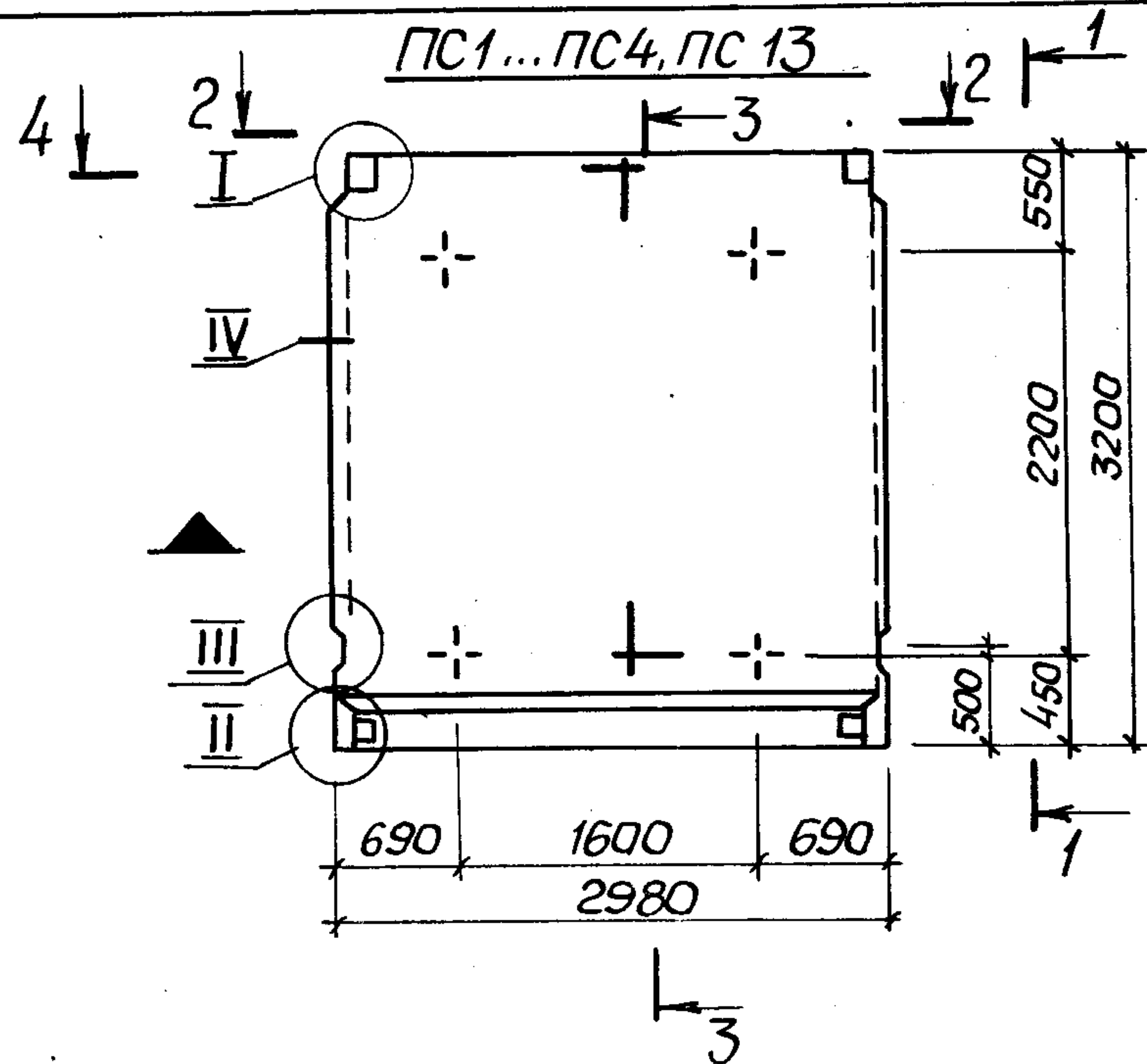
ВЗСТ. №в. №



поз.	Наименование	Кол. на панель ПС								Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Изделие закладное МН1	1	1	1	2	2	2	1	2		3.900.1-10.2-2-01.00
2	МН11	2	2	2	2	2	2	2	2		-02.00
3	Каркас КР1	4	4	4	2	2	2	4	2		-00.01
4	Сетка С1	1			1						-00.04
	С3		1			1					
	С2			1			1				
	С2а							1	1		-00.05
5	С1	1	1		1	1					-00.04
	С2			1			1	1	1		
6	С101	1	1		1	1					-00.09
	С111			1			1				-00.10
	С171							1	1		-00.09
7	С131	1	1		1	1					-00.12
	С151			1			1				-00.13
	С143							1	1		-00.12
8	С62	1	1	2	1	1	2	1	1		-00.08
9	Изделие закладное МН15	2	2	2	2	2	2	2	2		-00.17
10	МН22	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	Ф8А-III, ρ=2850; 1,01кг	4	4	4	4	4	4	4	4		Без черт.
12	Ф6А-I, ρ=2850; 0,63кг	2	2	2	2	2	2	2	2		Без черт.
13	Бетон класса В15, W6, м³	1,35	1,35	1,36	1,35	1,35	1,36	1,35	1,35		
	Масса панели, Т	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38		
		ПСП24-К1-Ш	ПСП24-К2-Ш	ПСП24-К1-Ш1	ПСП24-К1-Ш	ПСП24-К12-Ш	ПСП24-К11-Ш1	ПСП24-К5-Ш	ПСП24-К15-Ш		

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10.
2. Арматура классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*.

24395-02 8



Спецификацию см. лист 3

Разраб.	Остапенко	Мол
Пров	Лыгин	Л
Зав. гр.	Мазалова	Л
Гл. спец.	Власенко	Вла
Н. контр.	Сокольская	Со
Нач. отд.	Шейко	Ш

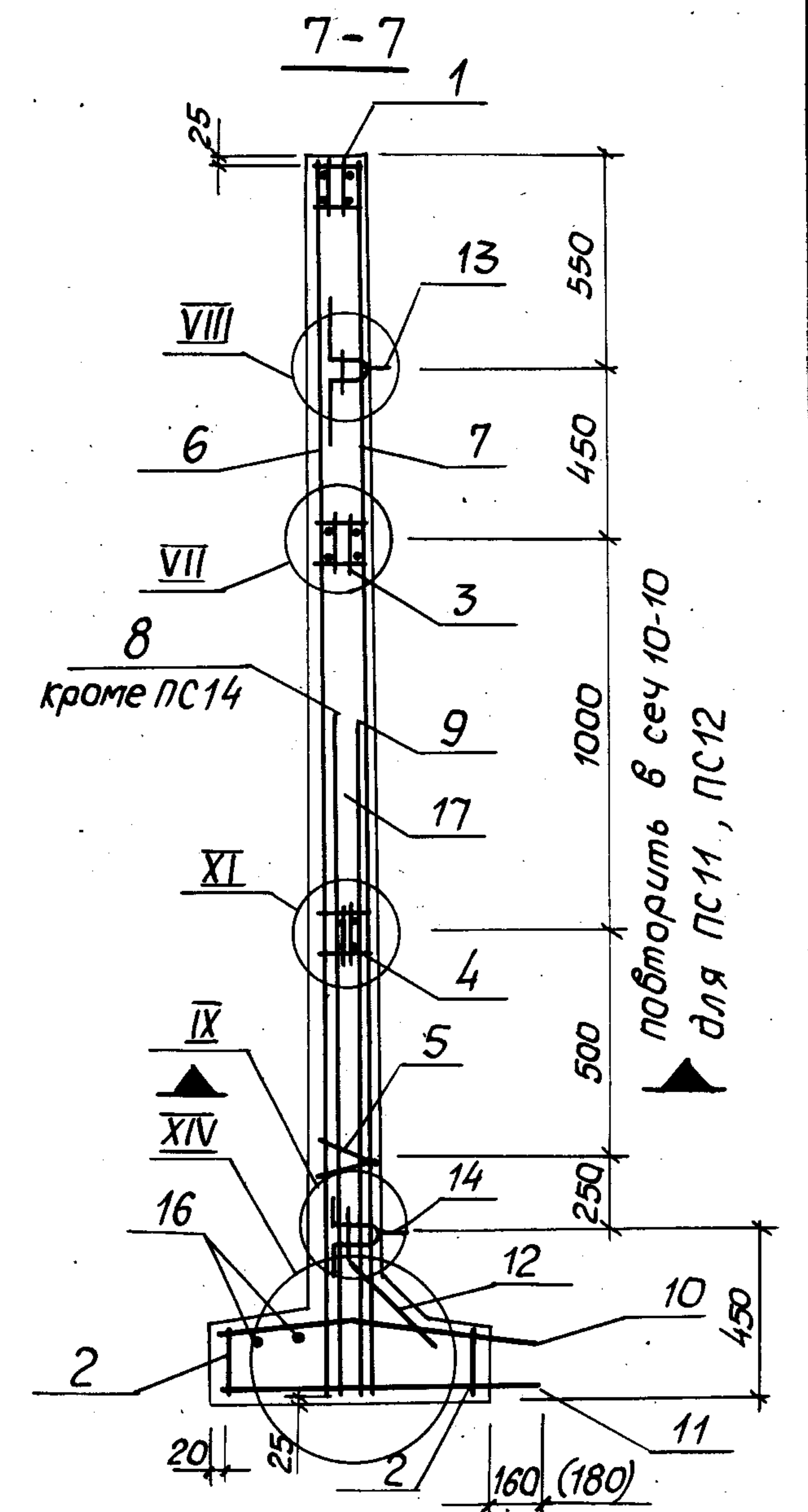
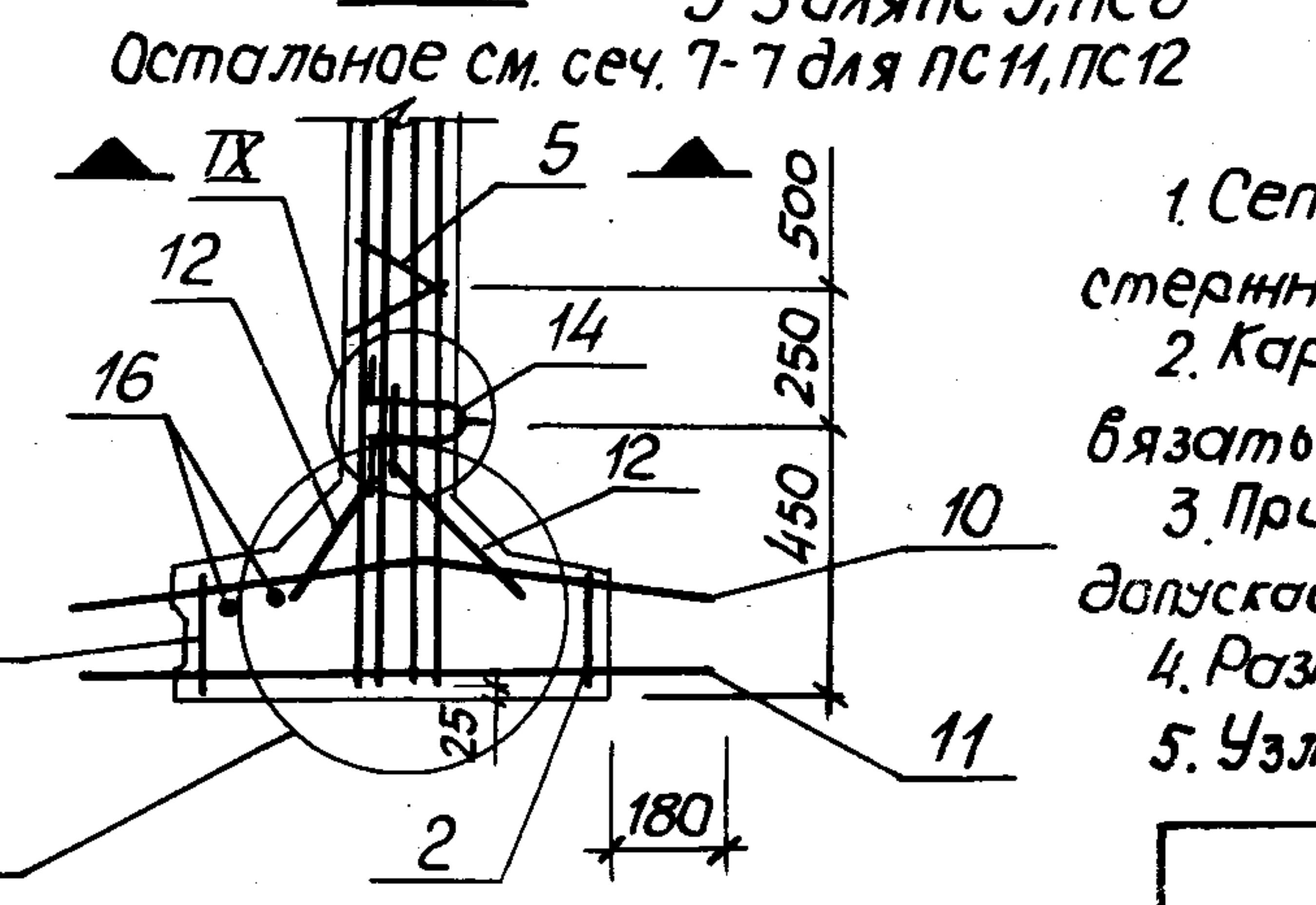
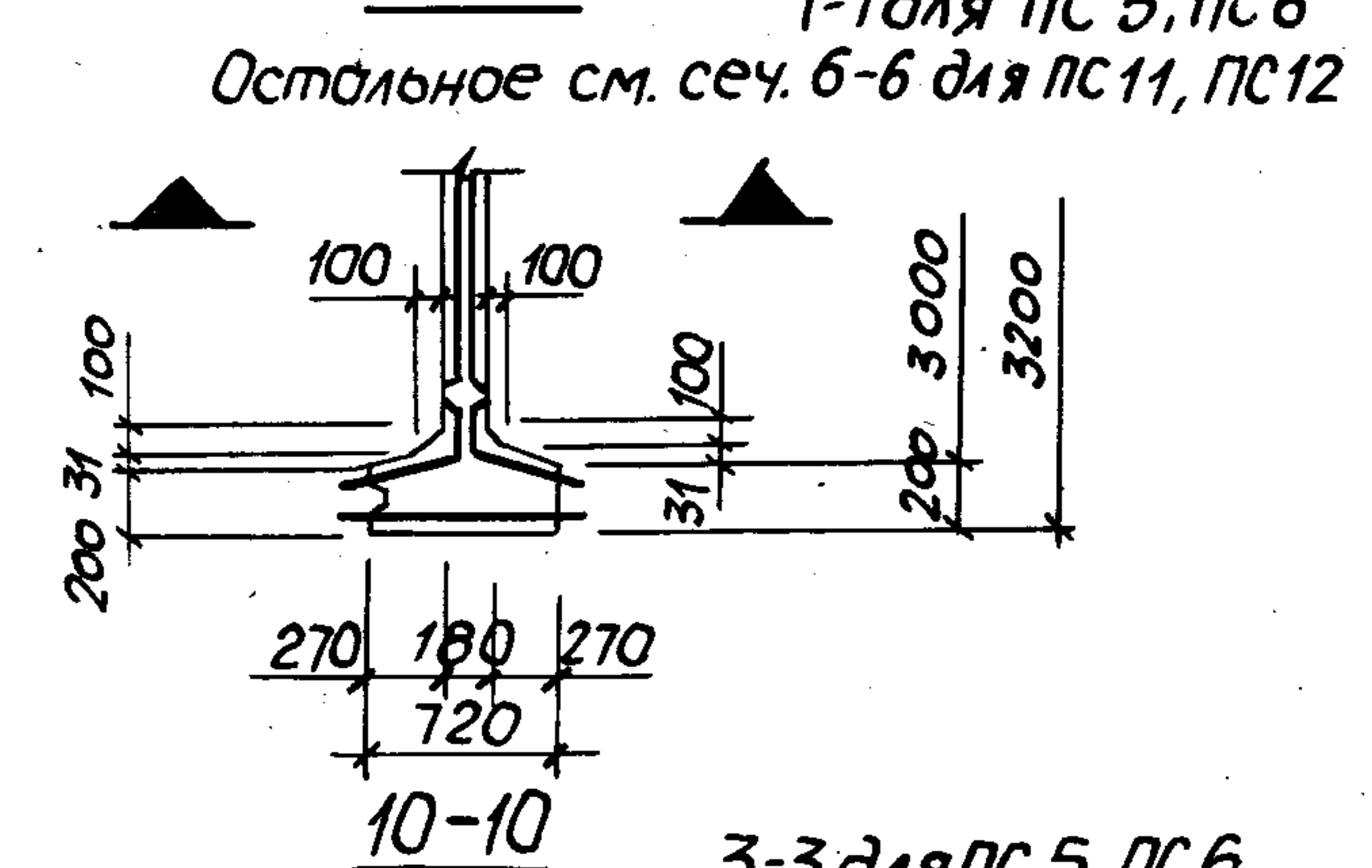
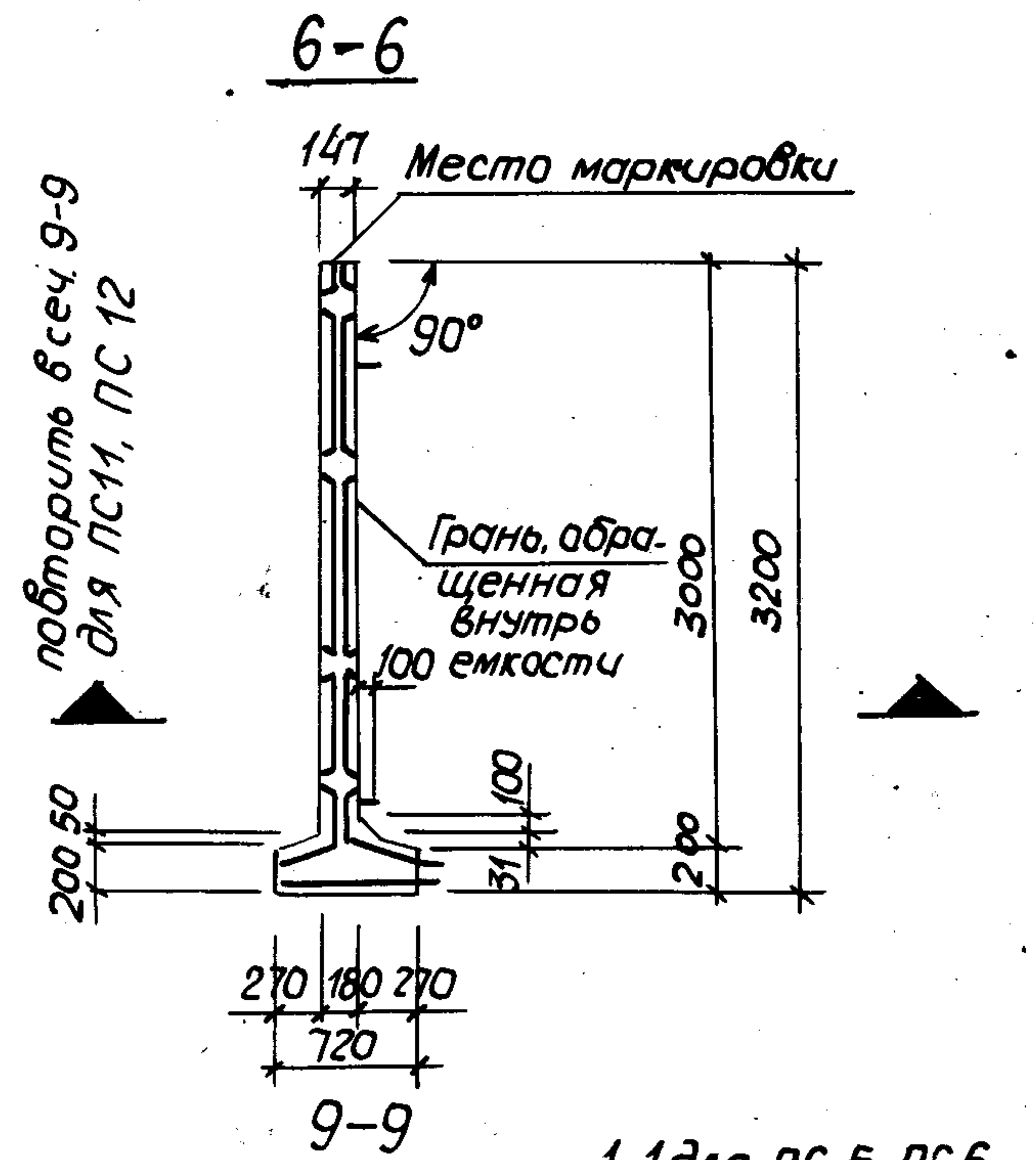
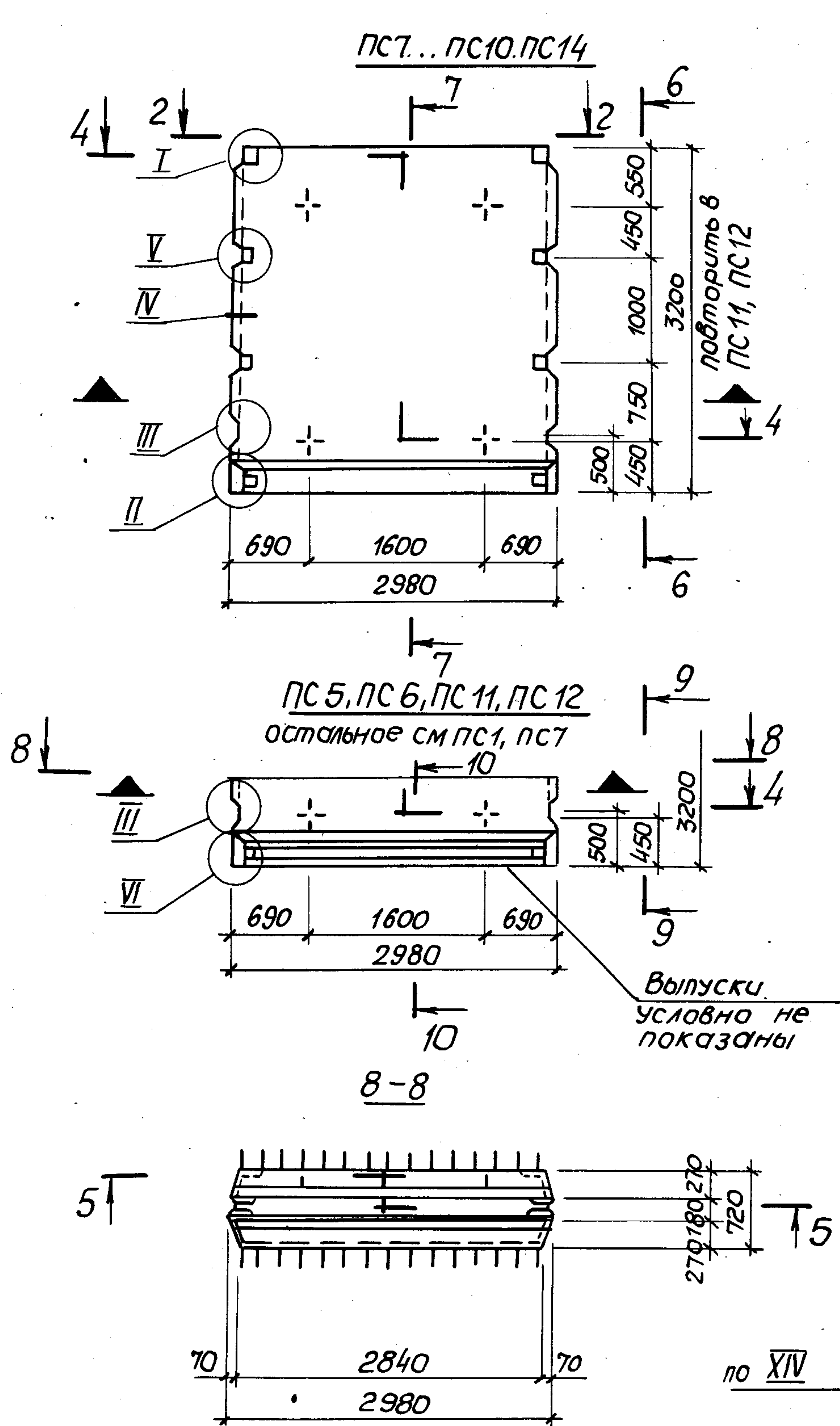
3.900.1-10.2-1-02.00

Панель стеновая  
ПСП 30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ГОССТРОЙ СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Циф. № подл. Подпись и дата в. зам. инж. №

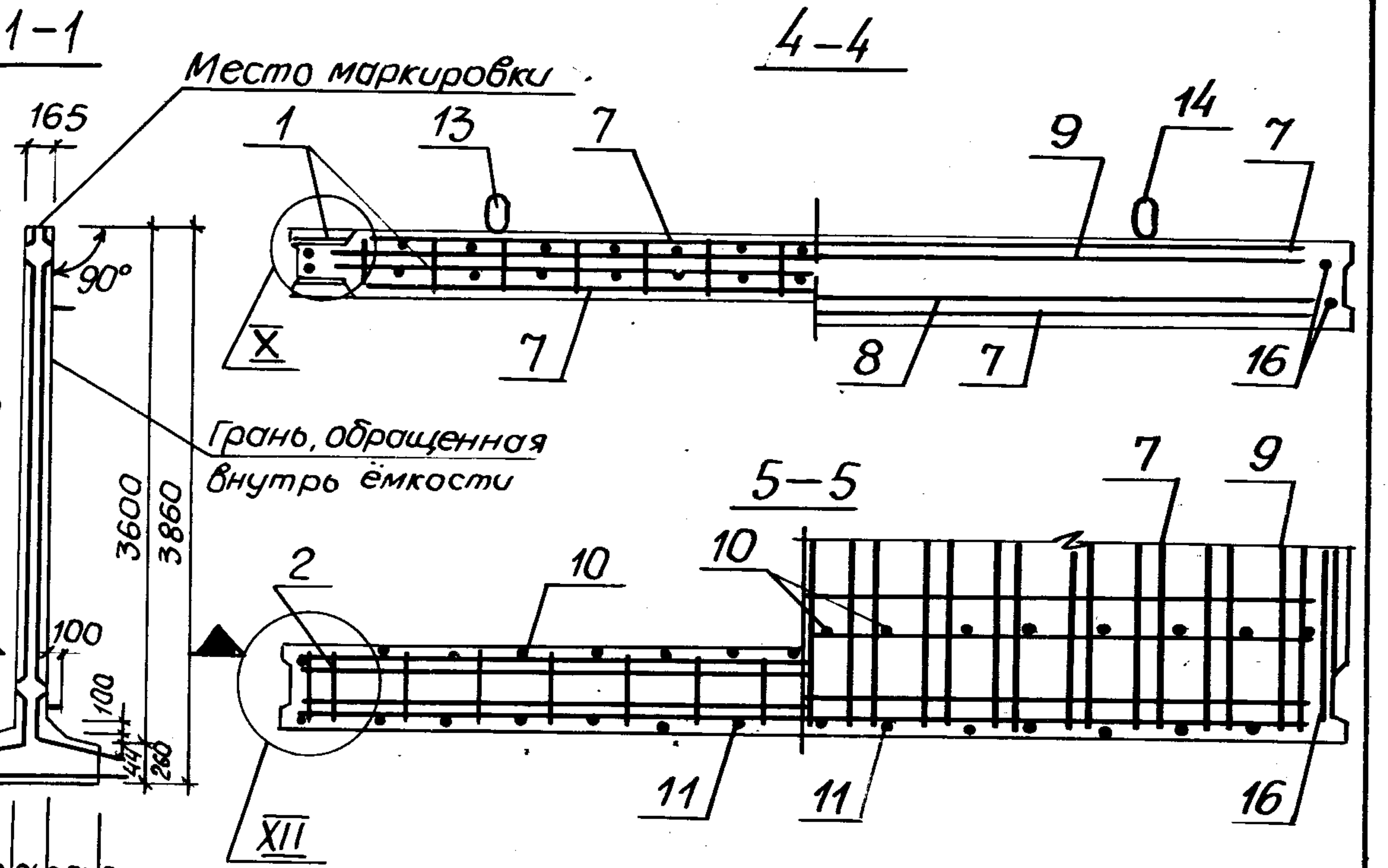
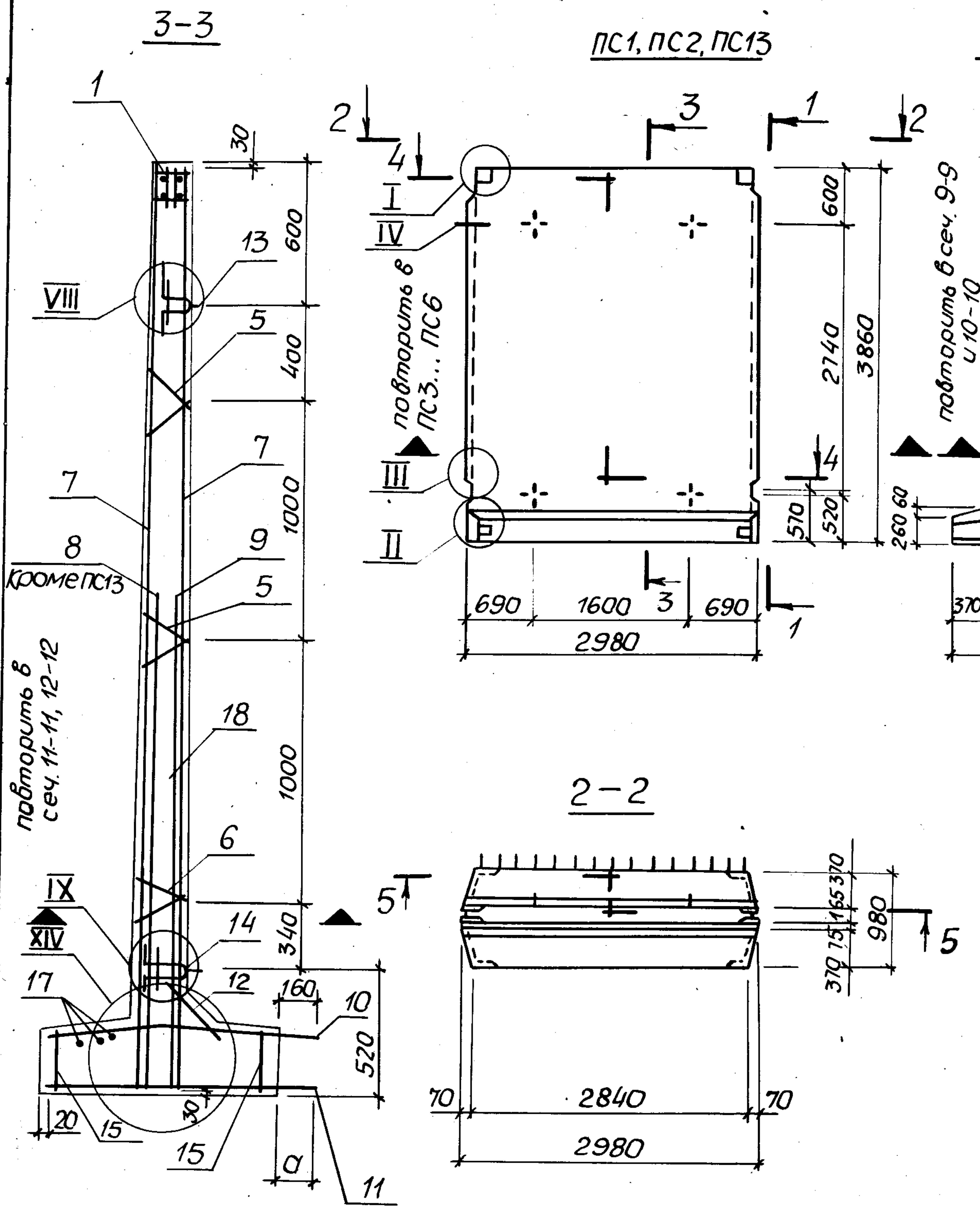


1. Сетки поз. 6...9 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы Кр и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размеры в скобках для панелей PC 13 и PC 14
5. Узлы см. докум. 10.00.

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МН1 <sup>а</sup>	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.900.1-10.2-201.00
2	МН11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
3	МН29							1	1	1	1	1	1		1	-03.00
4	МН30							1	1	1	1	1	1		1	
5	Каркас КР2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2	6	2	-00.01
6	Сетка С11	1	1	1		1		1	1	1		1				-00.06
	С12				1		1				1		1	1	1	
7	С11	1	1			1		1	1			1				
	С12			1	1		1			1	1		1	1	1	
8	С21	1														-00.07
	С25		1		1											
	С24			1												
	С23					1	1									
	С21 <sup>а</sup>							1								
	С25 <sup>а</sup>								1		1					
	С24 <sup>а</sup>									1						
	С23 <sup>а</sup>											1	1			
9	С22	1	1	1	1											
	С23					1	1							1		
	С22 <sup>а</sup>							1	1	1	1					
	С23 <sup>а</sup>											1	1		1	
10	С102	1	1	1	1			1	1	1	1					-00.09
	С112					1	1					1	1			-00.10
	С172													1	1	-00.09
11	С132	1		1				1		1						-00.12
	С135		1						1							
	С139				1							1				
	С152					1	1					1	1			-00.13
	С144													1	1	-00.12
12	С62	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	-00.08
13	Изделие закладное МН16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
14	МН23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
15	ФЮА-III, e=3180; 2,0 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
16	Ф8А-I, e=2850; 1,13 кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	без черт.
17	Бетон класса В15, W6, м³	1,91	1,91	1,91	1,91	1,92	1,92	1,91	1,91	1,91	1,91	1,92	1,92	1,91	1,91	
	Масса панели, т	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	
		ПСП30-К1-Ш	ПСП30-К2-Ш	ПСП30-К3-Ш	ПСП30-К4-Ш	ПСП30-К1-Ш1	ПСП30-К3-Ш1	ПСП30-К11-Ш	ПСП30-К12-Ш	ПСП30-К13-Ш	ПСП30-К14-Ш	ПСП30-К11-Ш1	ПСП30-К13-Ш1	ПСП30-К5-Ш	ПСП30-К15-Ш	

24395-02 11

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10  
 2. Арматура: классы А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*



1. Сетки поз. 7...9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КРи закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Спецификацию см. лист 3, 4.
5. Узлы см. докум. 10.00.

Разраб.	Остапенко	Ю.С.
Пров	Лыгин	
Зав. гр.	Мазалова	
Гл. спец.	Власенко	
Н. контр.	Сакольская	
Нач. отд.	Шейко	

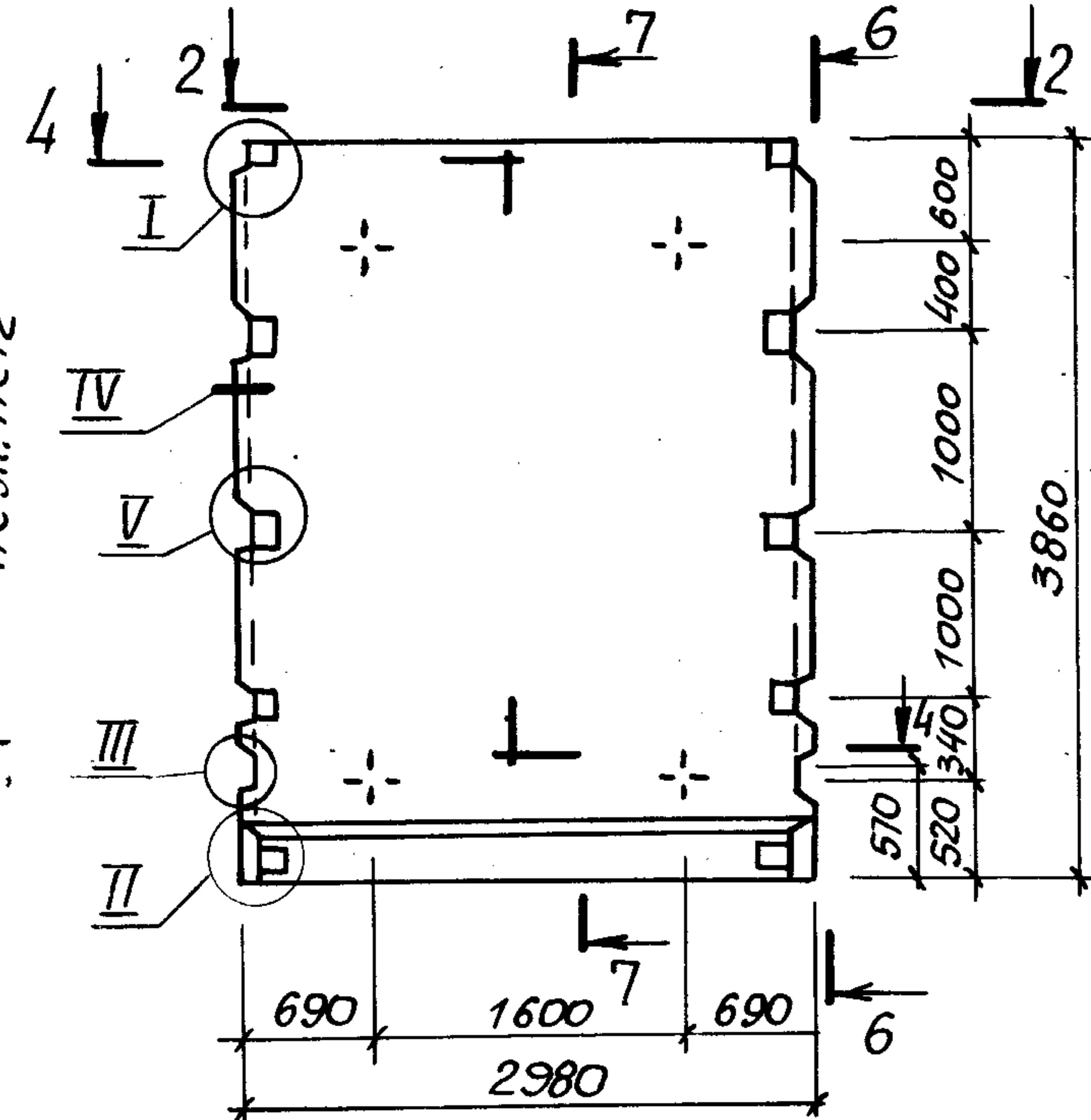
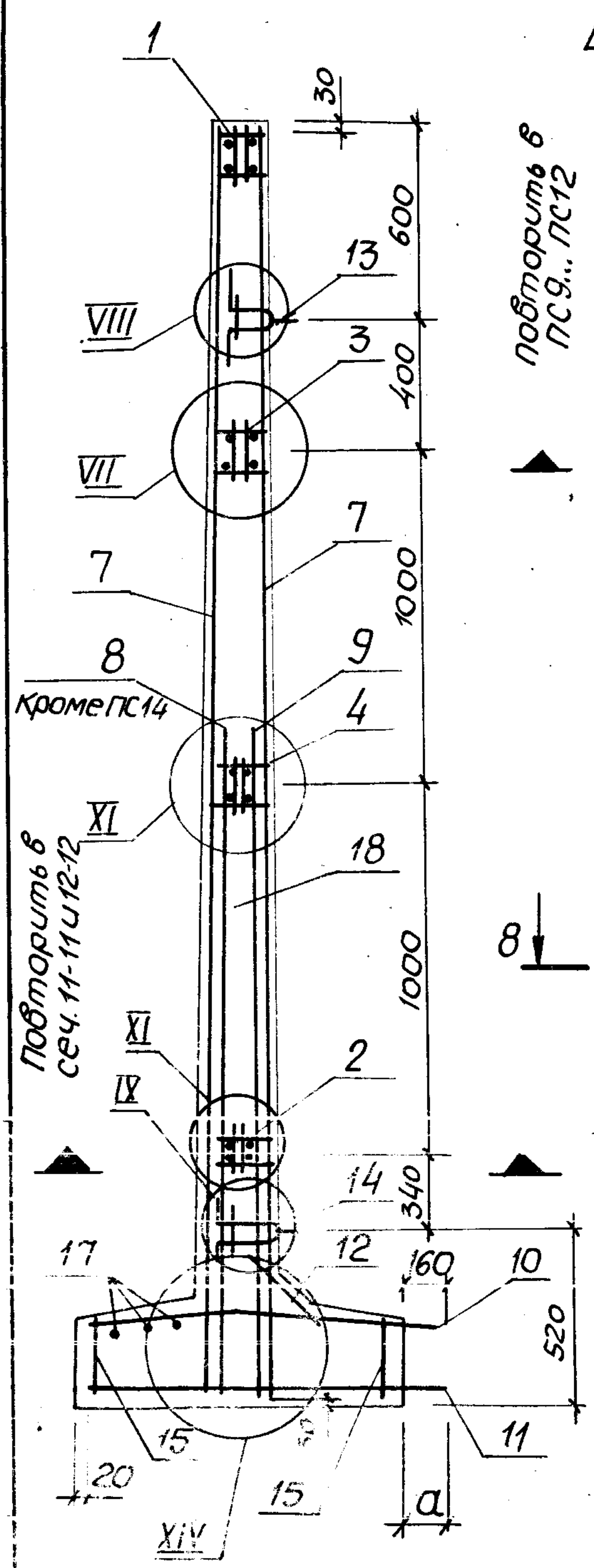
3.900.1-10.2-1-03.00

Панель стеновая  
ПСП 36

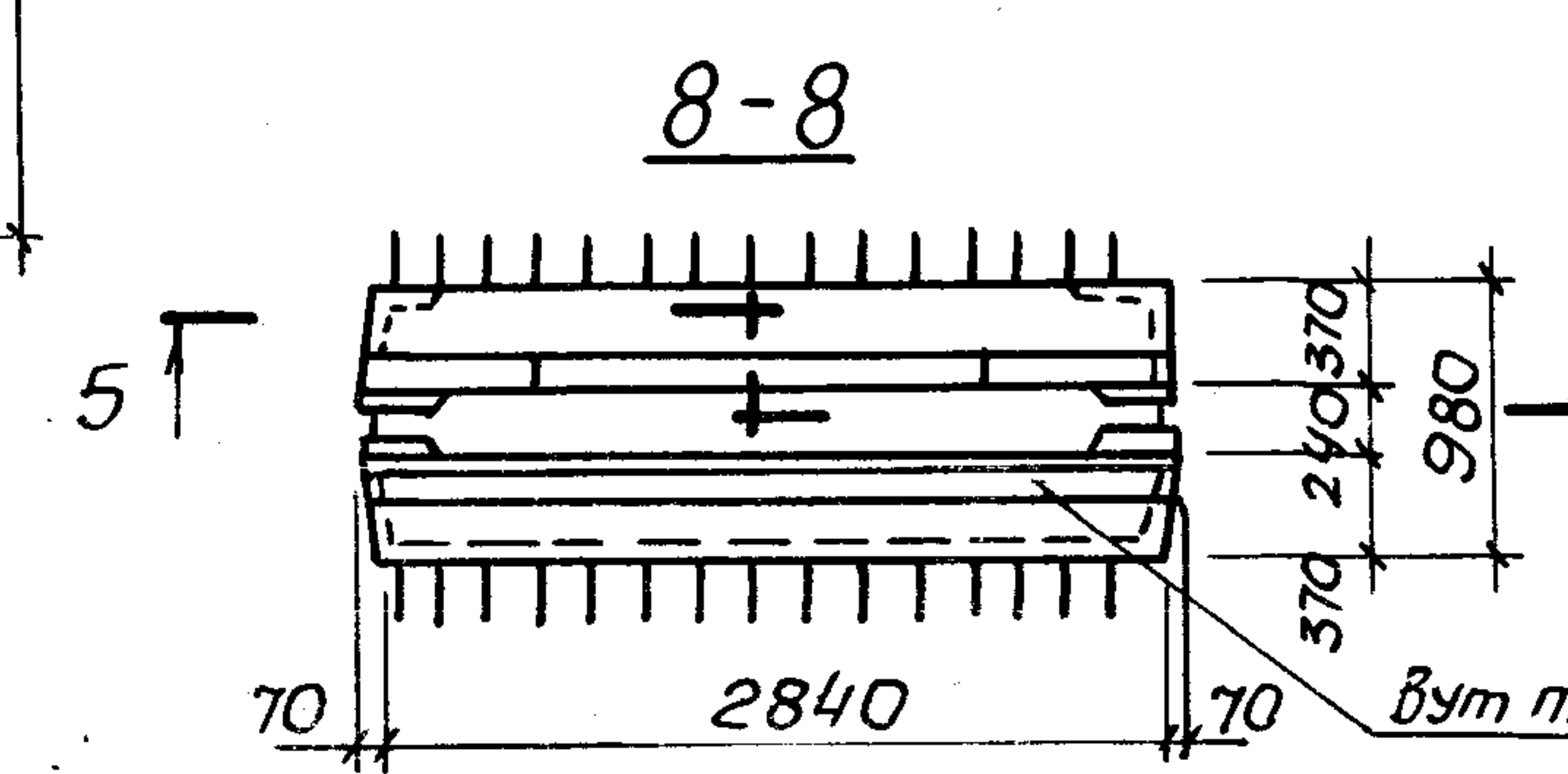
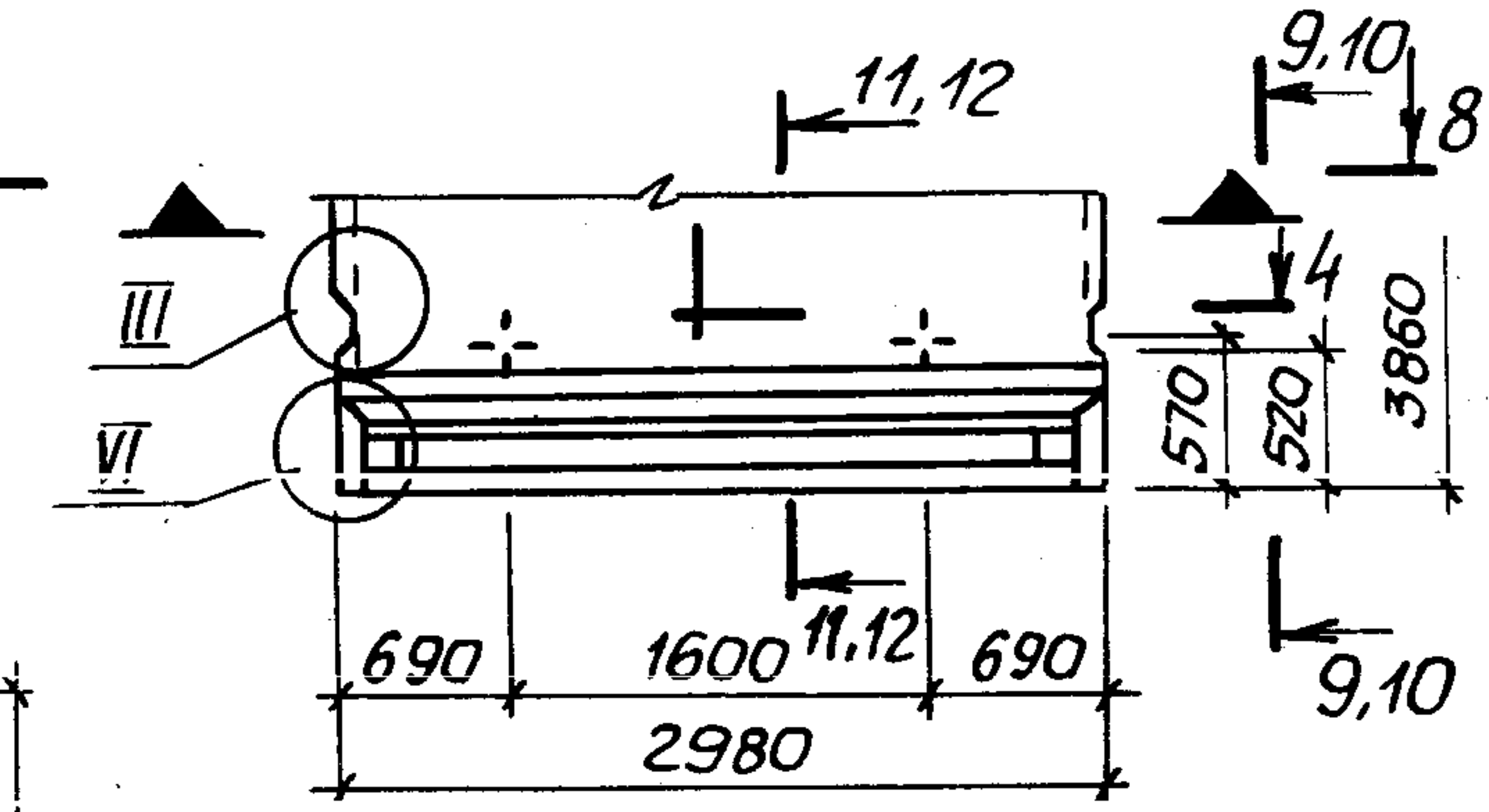
Студия	Лист	Листов
Р	1	4
Госстрой СССР СООБВОДХИМПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДСКАНАПРОЕКТ		

ПС 7, ПС 8, ПС 14

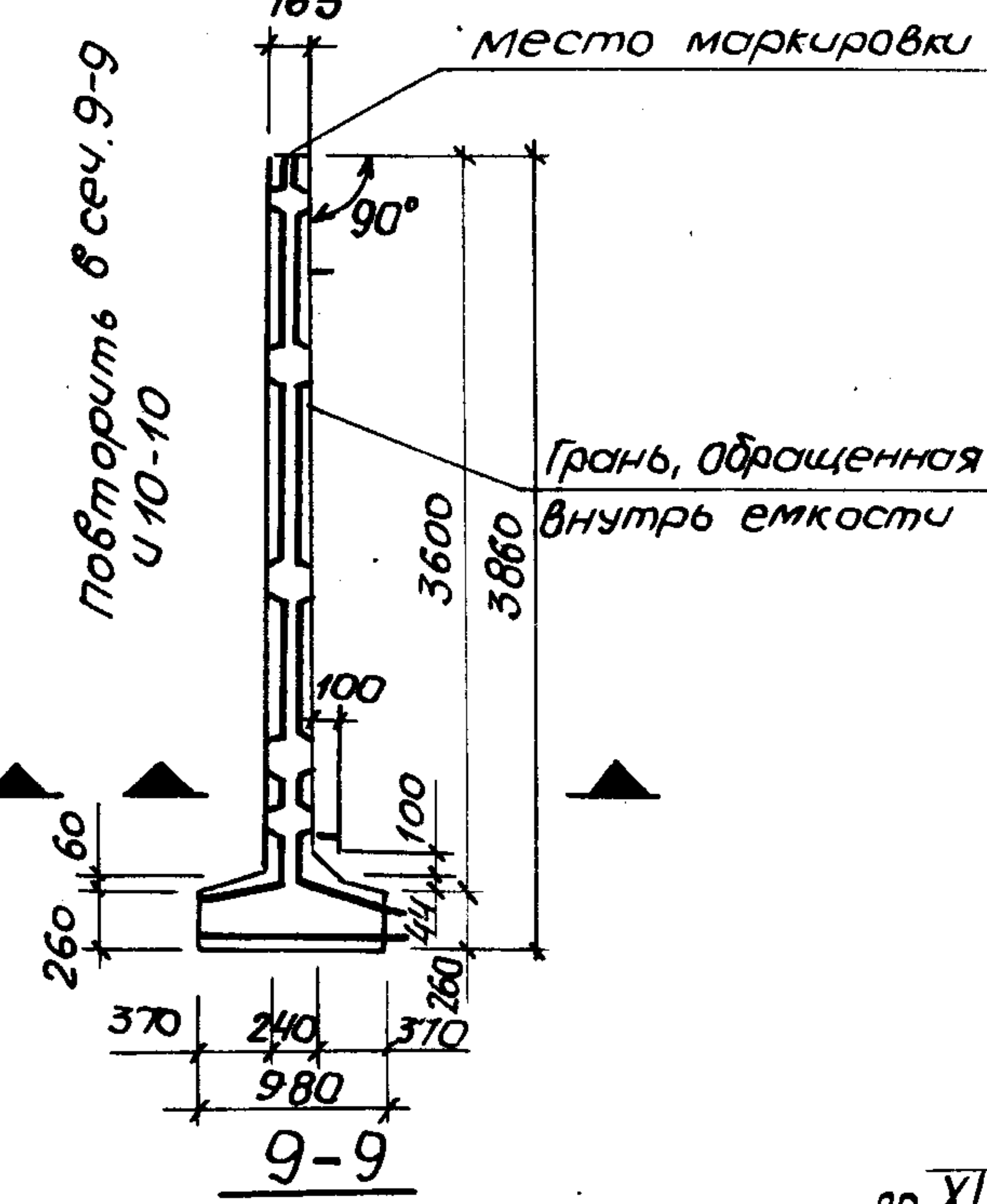
7-7



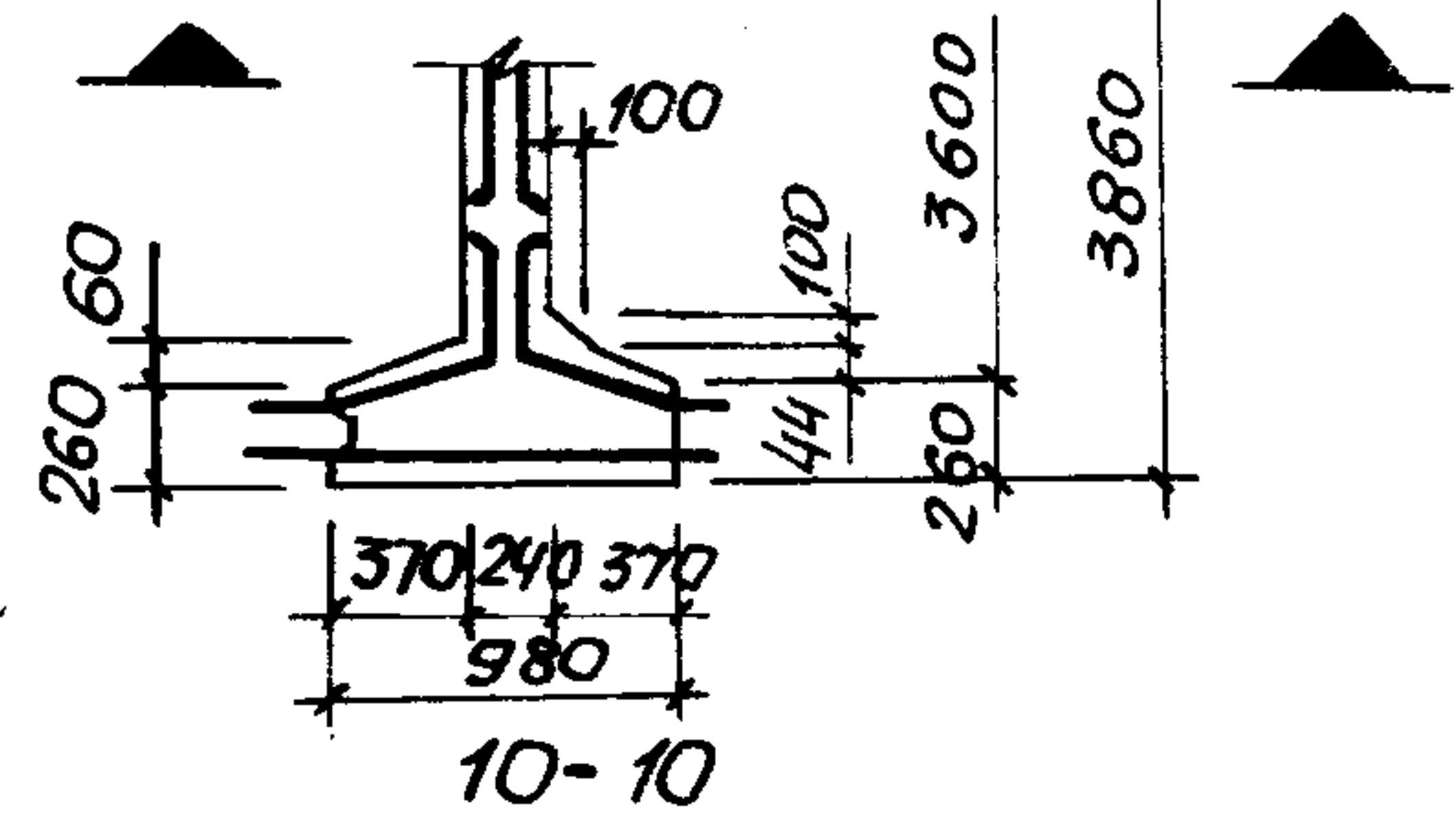
ПС 3... ПС 6, ПС 9... ПС 12  
 Остальное см ПС 1, ПС 7



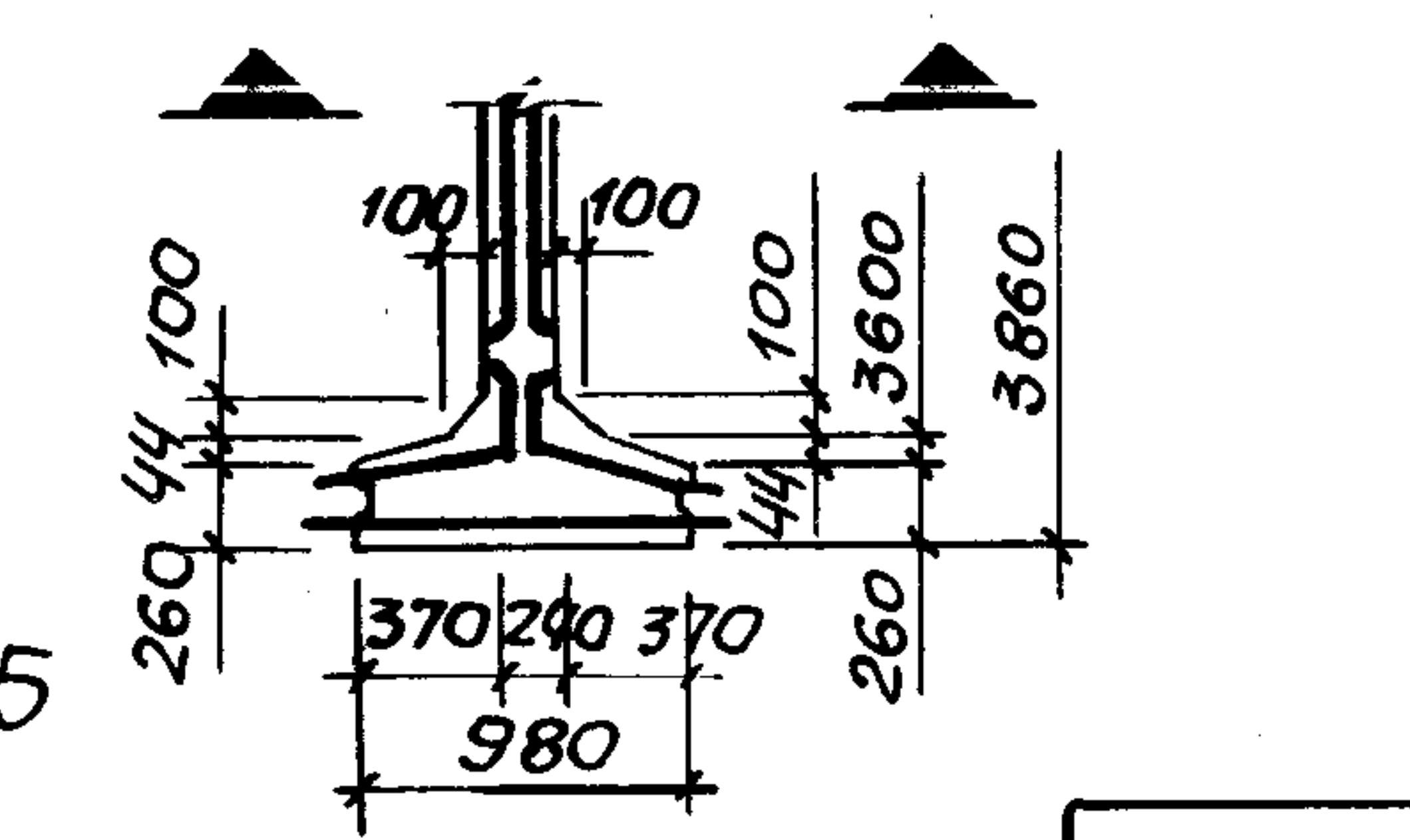
6-6



Остальное см. сеч. 1-1 для ПС 5, ПС 6  
 и сеч. 6-6 для ПС 11, ПС 12

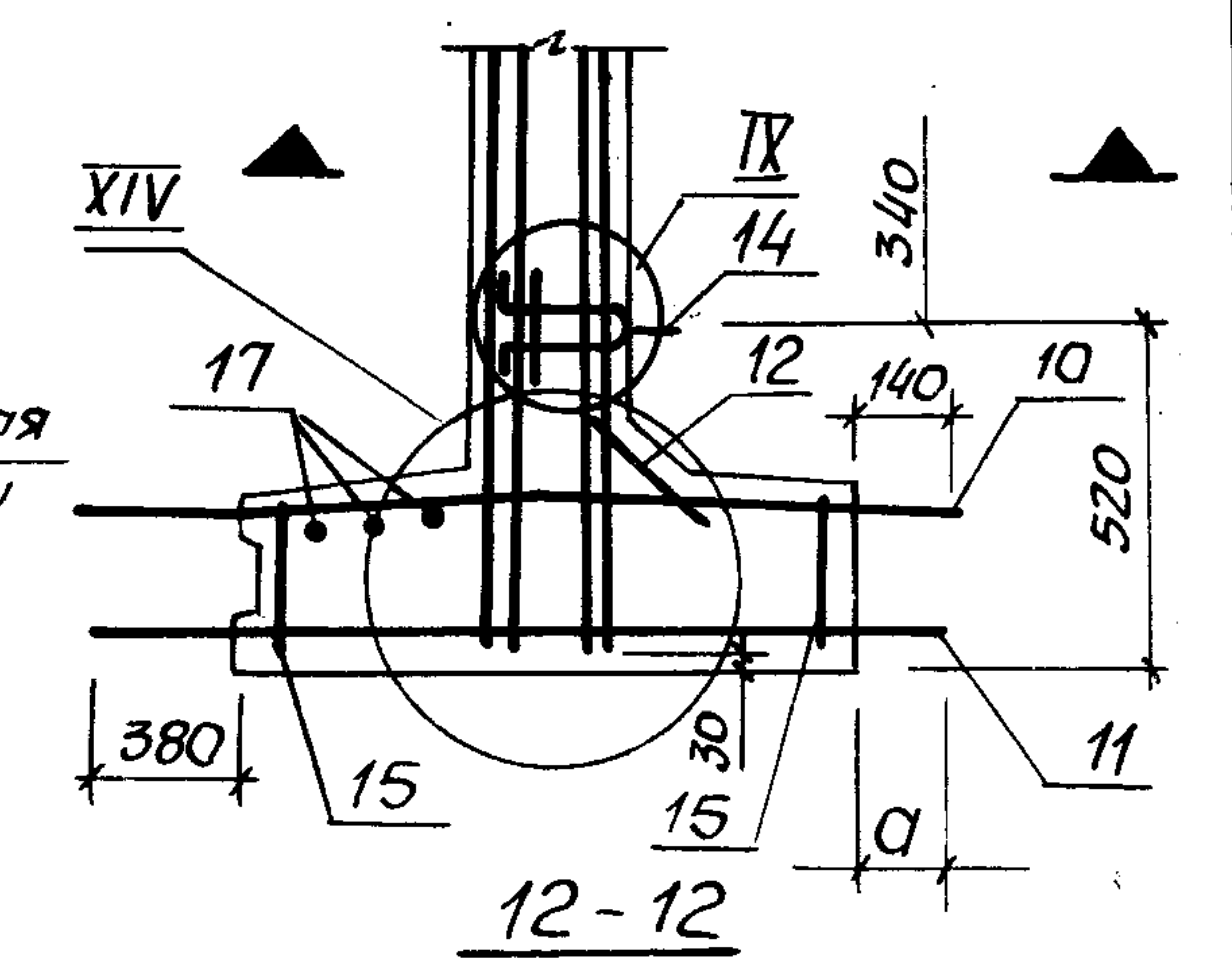


Остальное см. сеч. 1-1 для ПС 3, ПС 4  
 и сеч. 6-6 для ПС 9, ПС 10

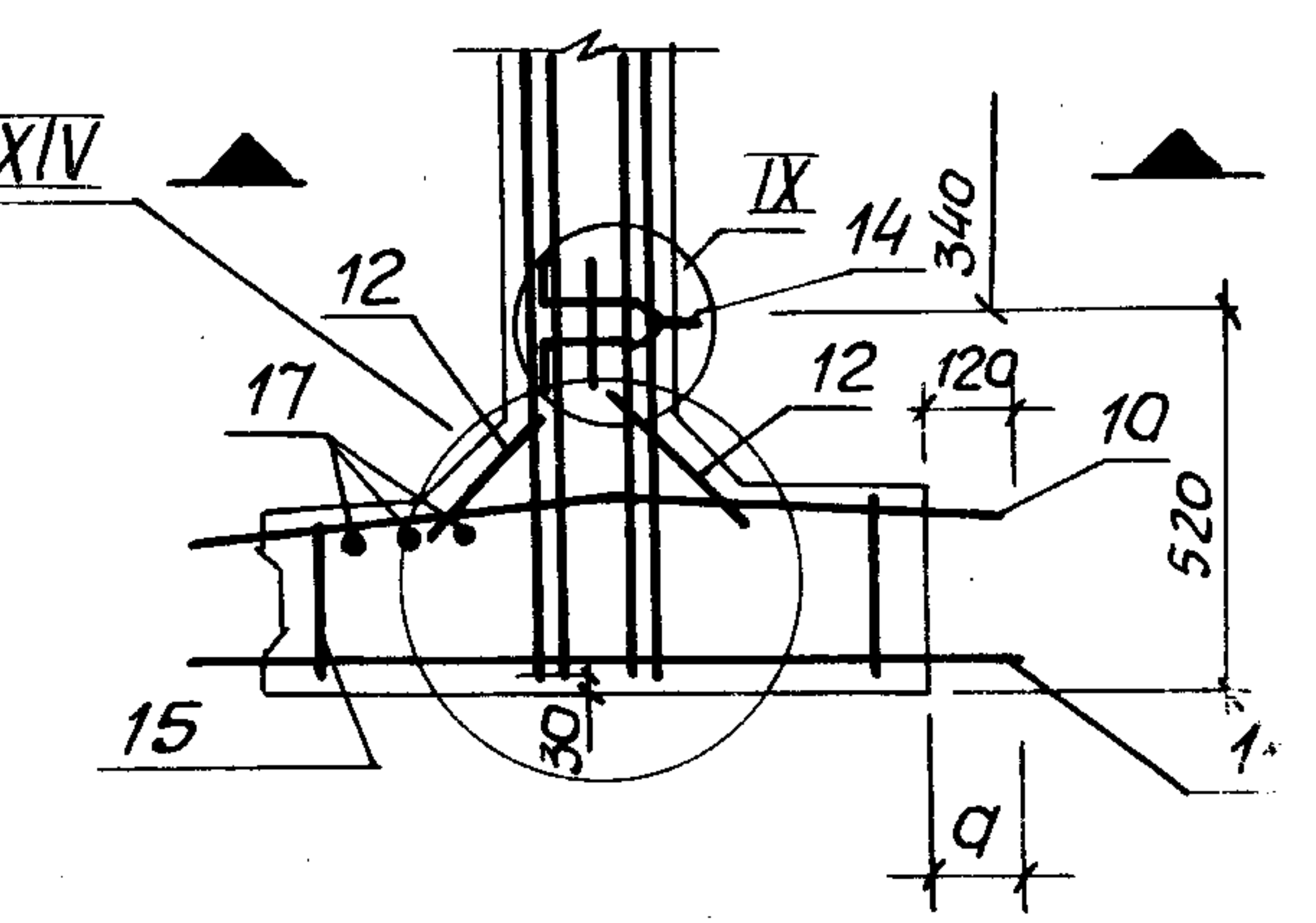


11-11

Остальное см. сеч. 3-3 для ПС 5, ПС 6  
 сеч. 7-7 для ПС 11, ПС 12



Остальное см. сеч. 3-3 для ПС 3, ПС 4  
 сеч. 7-7 для ПС 9, ПС 10



по XIV

3.900.1-10.2-1 - 03.00

УЧЕ. МЕТОД. ПОСОБИЕ И ДИТА. ПС-М ЦНБЭП

№	Наименование		Кол. на панель ПС														Обозначение документа
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Узделие закладное МН2		1	1	1	1	1	1							1		3.900.1-10.2-2-01.00
		МН29								1	1	1	1	1	1	1	
2		МН32a								1	1	1	1	1	1	1	-03.00
3		МН31								1	1	1	1	1	1	1	
4		МН32								1	1	1	1	1	1	1	
5	Каркас	КР3	4	4	4	4	4	4							4		-00.01
6		КР4	2	2	2	2	2	2							2		
7	Сетка	С13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06
8		С26	1														-00.07
		С28		1													
		С30			1												
		С31				1											
		С32					1										
		С33						1									
		С269							1								
		С289								1							
		С30a									1						
		С31a										1					
		С329											1				
		С339												1			
9		С27	1				1										
		С29		1				1									
		С30			1												
		С31				1									1		
		С279							1				1				
		С29a								1				1			
		С30a									1						
		С31a										1				1	
10		С103	1	1					1	1							-00.09
		С113			1	1					1	1					-00.10
		С121					1	1					1	1			-00.11
		С173													1	1	-00.09
11		С133	1						1								-00.12
		С136		1						1							
		С153			1	1					1	1					-00.13
		С145													1	1	-00.12
		С161					1						1				-00.14
		С163						1						1			
12		С61	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	-00.08

24395-02 14

3.900.1-10.2-1-03.00	Лист 3
----------------------	-----------

Масштаб 1:1

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
	Узел закладной МН17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
14	МН24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
15	МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
16	Ф10А-III, e=3840; 2,4кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
17	Ф8А-I, e=2810; 1,1кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер b мм, a	160	160	120	140	140	160	160	160	120	140	140	160	120	120	
18	Бетон класса В15, W6, м <sup>3</sup>	3,04	3,04	3,05	3,05	3,04	3,04	3,04	3,04	3,05	3,05	3,04	3,04	3,04	3,04	
	Масса панели, т	7,57	7,57	7,58	7,58	7,57	7,57	7,57	7,57	7,58	7,58	7,57	7,57	7,57	7,57	
		ПСП36-К1-Ш	ПСП36-К3-Ш	ПСП36-К1-Ш1	ПСП36-К3-Ш1	ПСП36-К2-Ш2	ПСП36-К4-Ш2	ПСП36-К11-Ш	ПСП36-К8-Ш	ПСП36-К11-Ш1	ПСП36-К13-Ш1	ПСП36-К12-Ш2	ПСП36-К14-Ш2	ПСП36-К5-Ш	ПСП36-К15-Ш	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

3.900.1-10.2-1      03.00

Лист  
4

Инв. № подл.      Подпись и дата      Взят инв. №

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Сетка СБ1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	3.900.1-10.2-2 00.08
15	Узел закладной МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
16	МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
17	Ф10А-III, e=4440; 2,75кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	Ф10А-I, e=2850; 1,75кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер b мм, a	140	180	180	180	180	180	140	180	180	180	180	180	120	120	
19	Бетон класса В15, W6, м <sup>3</sup>	3,27	3,27	3,26	3,26	3,26	3,26	3,27	3,27	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	
	Масса панели, т	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	
		ПСП42-К1-Ш1	ПСП42-К3-Ш1	ПСП42-К1-Ш2	ПСП42-К2-Ш2	ПСП42-К3-Ш2	ПСП42-К4-Ш2	ПСП42-К11-Ш1	ПСП42-К13-Ш1	ПСП42-К11-Ш2	ПСП42-К12-Ш2	ПСП42-К13-Ш2	ПСП42-К14-Ш2	ПСП42-К5-Ш2	ПСП42-К15-Ш2	

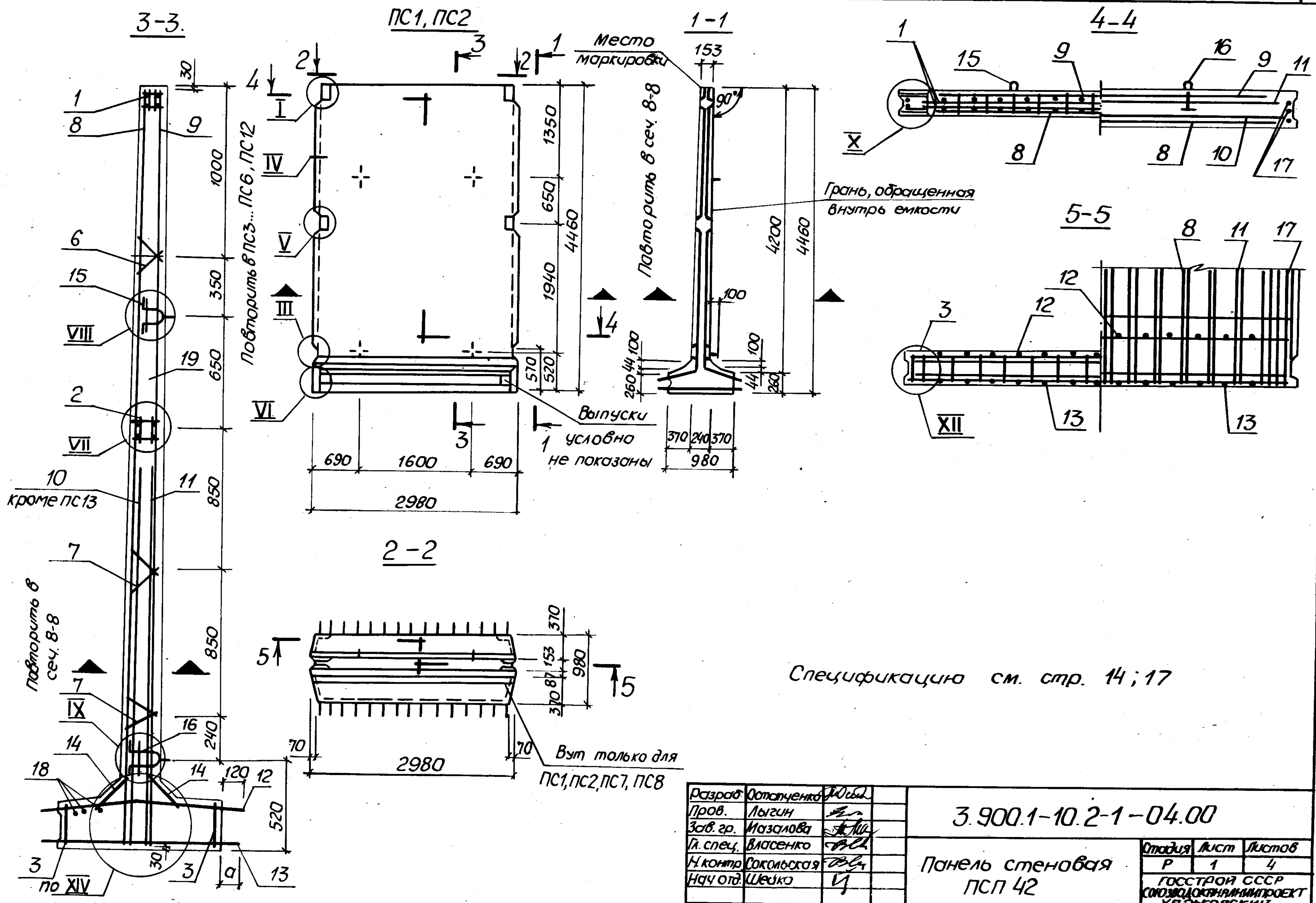
24395-02-15

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

3.900.1-10.2-1 - 04.00

Лист  
4





Спецификация см. стр. 14; 17

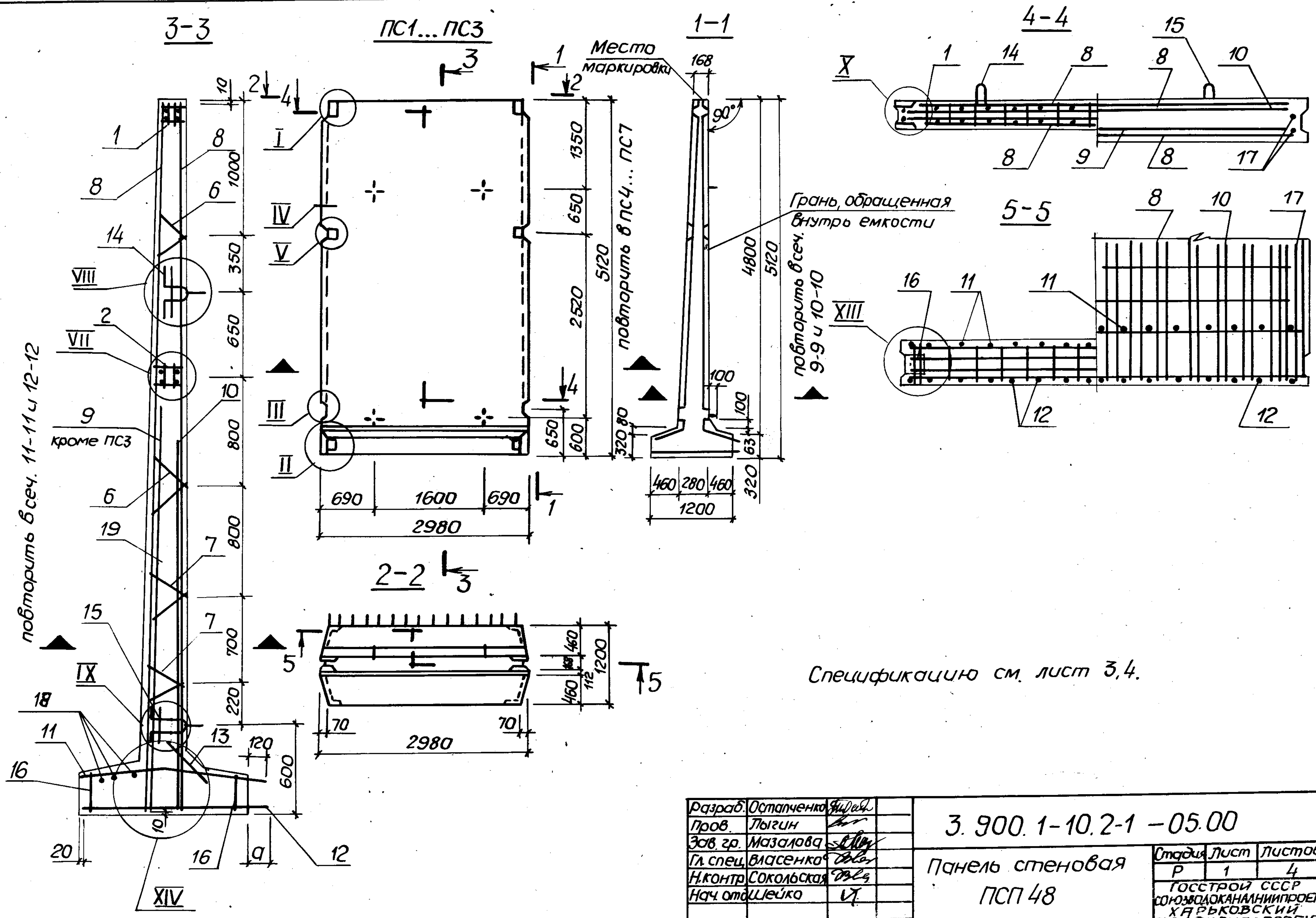
Разраб.	Остапенко	Шибан
Пров.	Лыгин	Шибан
Зав. гр.	Мазалова	Шибан
Гл. спец.	Власенко	Шибан
Н. контр.	Сокмьская	Шибан
Нач. отд.	Щедко	Шибан

3.900.1-10.2-1-04.00		
Панель стеновая	Лист	Листов
ПСП 42	Р 1	4
ГОСТРОЙ СССР СОЮЗДОКНАМИПРОЕКТ УЯРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАПРОЕКТ		



поз	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МНЗ	1	1	1	1	1	1							1		3.900.1-10.2-2-01.00
	МНЗА							1	1	1	1	1	1		1	
2	МН7	1	1	1	1	1	1							1		
	МН7А							1	1	1	1	1	1		1	
3.	МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
4	МН33								1	1	1	1	1		1	-03.00
5	МН34								1	1	1	1	1		1	
6	Каркас КР2	2	2	2	2	2	2							2		-00.01
7	КР3	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	4	2	
8	Сетка С14	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1		1	1	-00.06
	С15						1					1				
9	С14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
10	С37	1														-00.07
	С39		1													
	С34			1												
	С41				1											
	С35					1										
	С40						1									
	С37А							1								
	С39А								1							
	С34А									1						
	С41А										1					
	С35А											1				
	С40А												1			
11	С37	1												1		
	С39		1												1	
	С36			1	1											
	С38					1	1									
	С37А							1								
	С39А								1						1	
	С36А									1	1					
	С38А											1	1			
12	С114	1	1					1	1							-00.10
	С122			1	1	1	1			1	1	1	1			-00.11
	С124													1	1	
13	С154	1	1					1	1							-00.13
	С162			1						1						-00.14
	С165				1	1	1				1	1	1			
	С166													1	1	

24395-02 18



Спецификацию см. лист 3,4.

Разраб.	Остапенко	<i>А. Остапенко</i>	3. 900. 1-10. 2-1 - 05. 00			
Пров.	Лыгин	<i>В. Лыгин</i>				
Зав. гр.	Мазалова	<i>Л. Мазалова</i>				
Гл. спец.	Власенко	<i>В. Власенко</i>				
Н. контр.	Сокольская	<i>В. Сокольская</i>				
Нач. отд.	Шейко	<i>В. Шейко</i>	Панель стеновая	Стандия	Лист	Листов
			ПСП 48	Р	1	4
			ГОССТРОЙ СССР СОЮЗДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ			



Поз	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Узделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1								3.900.1-10.2-2-01.00
	МН4а								1	1	1	1	1	1	1	
2	МН8	1	1	1	1	1	1	1								
	МН8а								1	1	1	1	1	1	1	
3	МН36а								1	1	1	1	1	1	1	-03.00
4	МН35								1	1	1	1	1	1	1	
5	МН36								1	1	1	1	1	1	1	
6	Каркас КР3	4	4	4	4	4	4	4								-00.01
7	КР4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	
8	Сетка С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06
9	С42	1														
	С43		1													
	С48				1											
	С49					1										
	С45						1									
	С47							1								
	С42а								1							
	С43а									1						
	С48а										1					
	С49а											1				
	С45а												1			
	С47а													1		
10	С44	1					1									
	С46		1					1								
	С49			1		1										
	С48				1											
	С44а								1					1		
	С46а									1					1	
	С49а										1		1			
	С48а											1				
11	С105	1	1						1	1						-00.09
	С107			1							1					
	С115				1	1						1	1			-00.10
	С123						1	1						1	1	
12	С137	1							1							-00.11
	С140		1							1						
	С134			1							1					-00.12
	С155				1	1						1	1			
	С164						1	1						1	1	-00.13
13	С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	
																-00.14
																-00.08

24395-02 21

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Узделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.900.1-10.2-2-00.17
15	Узделие закладное МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН12 <sup>а</sup>	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
17	φ10АIII, l=5100 ; 3,15кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	φ14А-I, l=2850 ; 3,4кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм, α	140	160	120	160	160	160	160	140	160	120	160	160	160	160	
19	бетон класса В15, W6, м <sup>3</sup>	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	
	Масса панели, т	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	
		ПСПУ8-К1-Ш	ПСПУ8-К3-Ш	ПСПУ8-К5-Ш	ПСПУ8-К2-Ш1	ПСПУ8-К4-Ш1	ПСПУ8-К2-Ш2	ПСПУ8-К4-Ш2	ПСПУ8-К11-Ш	ПСПУ8-К13-Ш	ПСПУ8-К15-Ш	ПСПУ8-К12-Ш1	ПСПУ8-К14-Ш1	ПСПУ8-К12-Ш2	ПСПУ8-К14-Ш2	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура : классов А-I и А-III по ГОСТ 5181-82\*

3.900.1-10.2-1 05.00 Лист 4

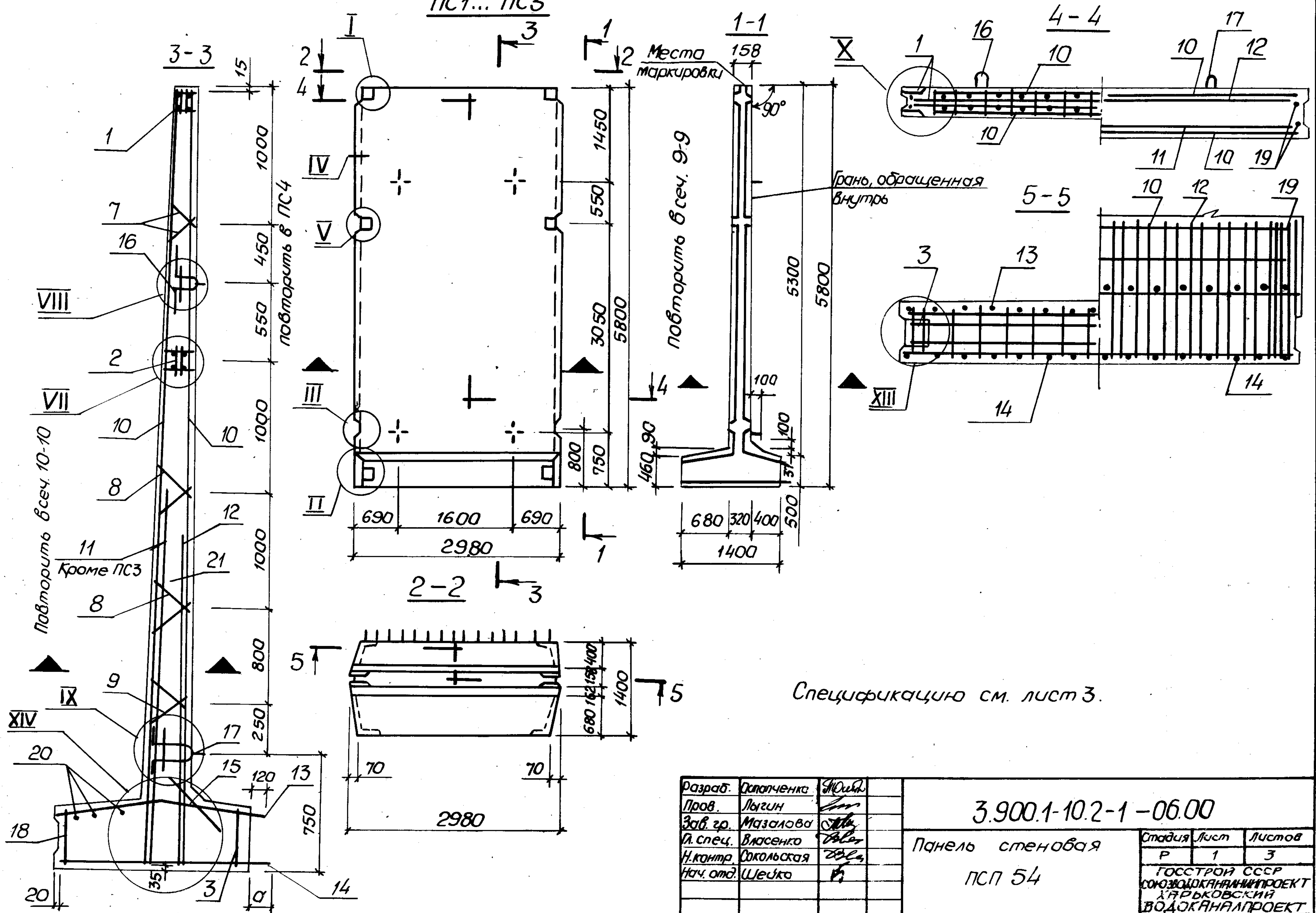
Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Узделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.900.1-10.2-2-00.17
15	Узделие закладное МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН12 <sup>а</sup>	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
17	φ10АIII, l=5100 ; 3,15кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	φ14А-I, l=2850 ; 3,4кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм, α	140	160	120	160	160	160	160	140	160	120	160	160	160	160	
19	бетон класса В15, W6, м <sup>3</sup>	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	
	Масса панели, т	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	
		ПСПУ8-К1-Ш	ПСПУ8-К3-Ш	ПСПУ8-К5-Ш	ПСПУ8-К2-Ш1	ПСПУ8-К4-Ш1	ПСПУ8-К2-Ш2	ПСПУ8-К4-Ш2	ПСПУ8-К11-Ш	ПСПУ8-К13-Ш	ПСПУ8-К15-Ш	ПСПУ8-К12-Ш1	ПСПУ8-К14-Ш1	ПСПУ8-К12-Ш2	ПСПУ8-К14-Ш2	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10.
2. Арматура : классов А-I и А-III по ГОСТ 5181-82\*

3.900.1-10.2-1 -08.00 Лист 4

24395-02 22

ПС1... ПС3

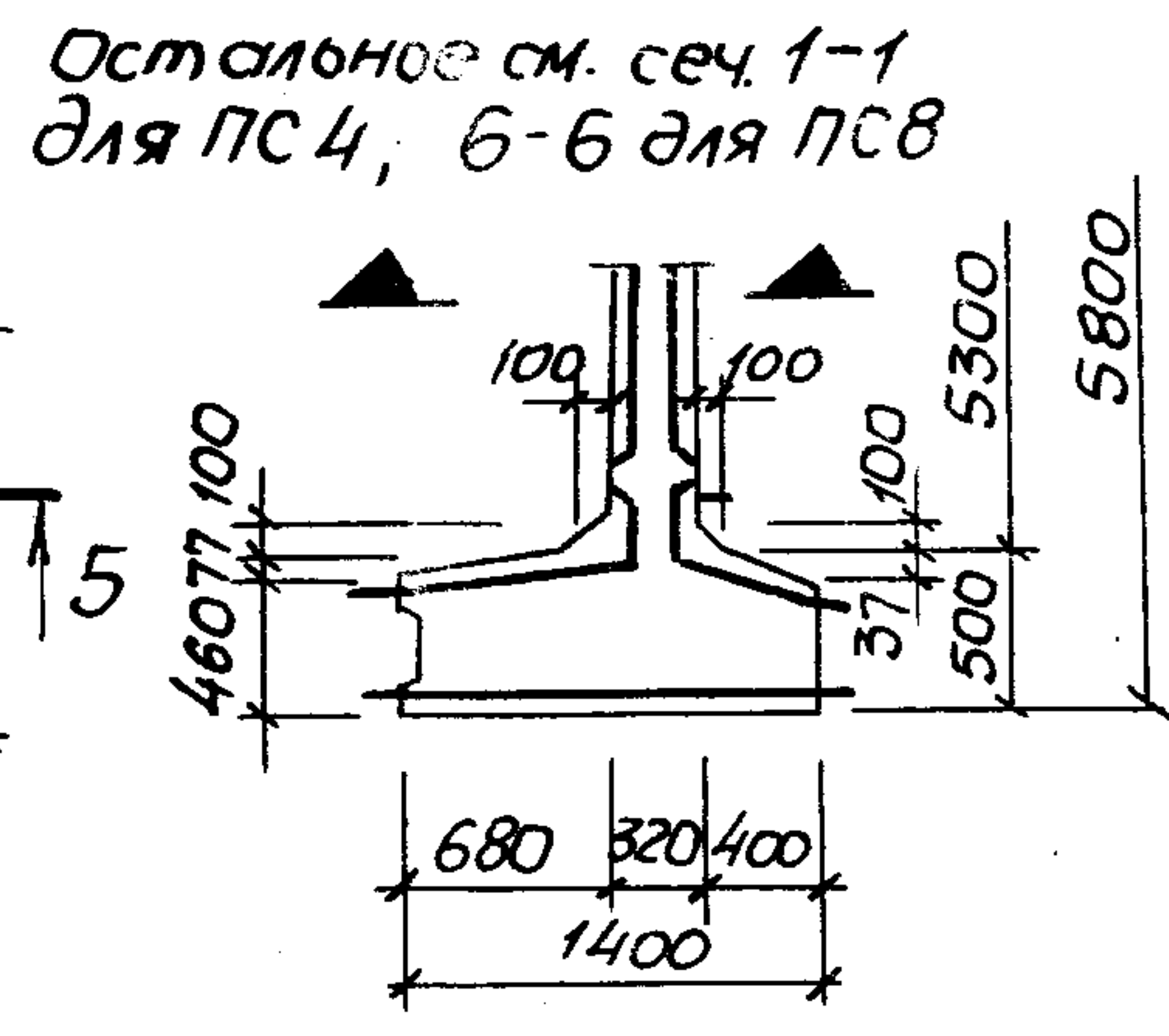
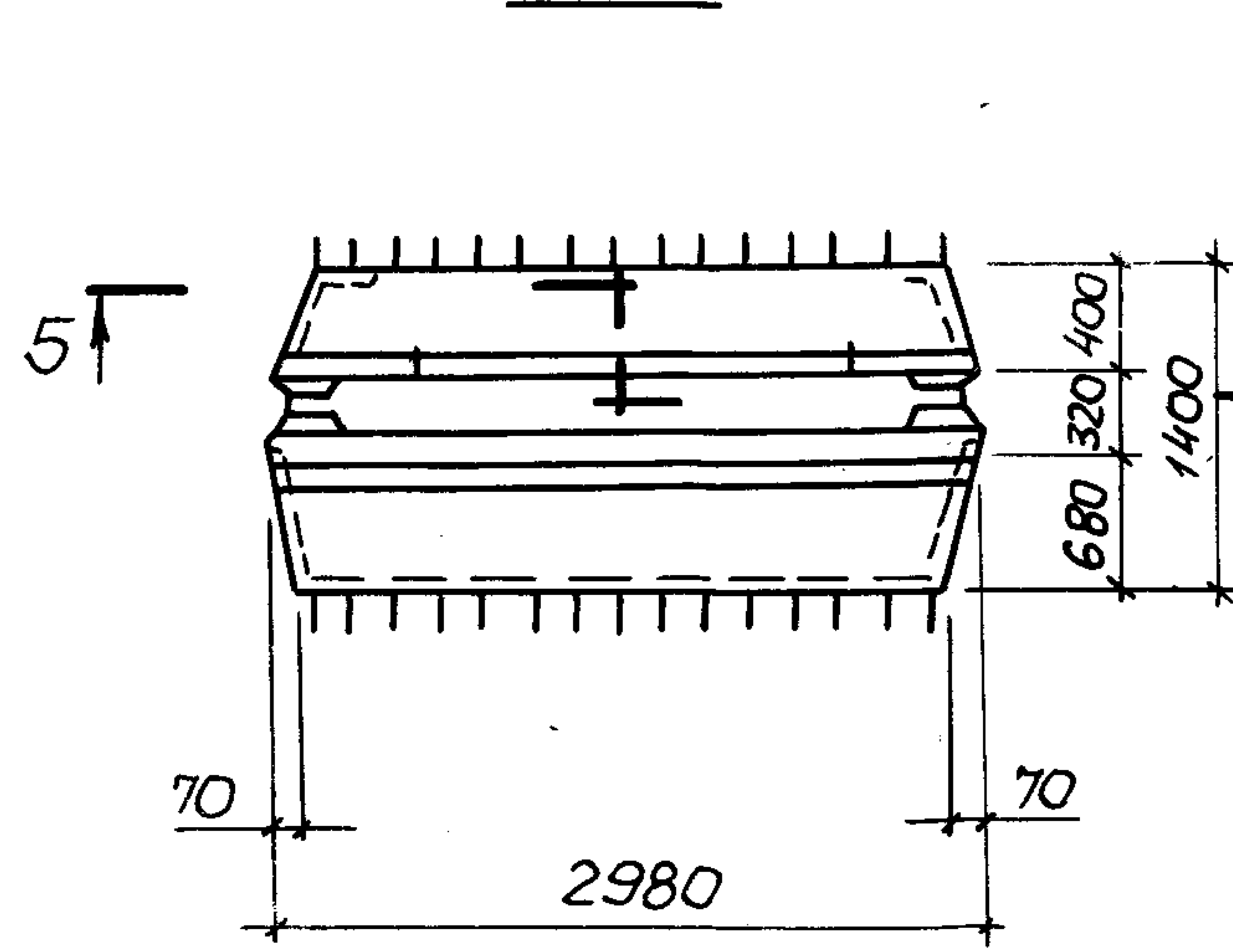
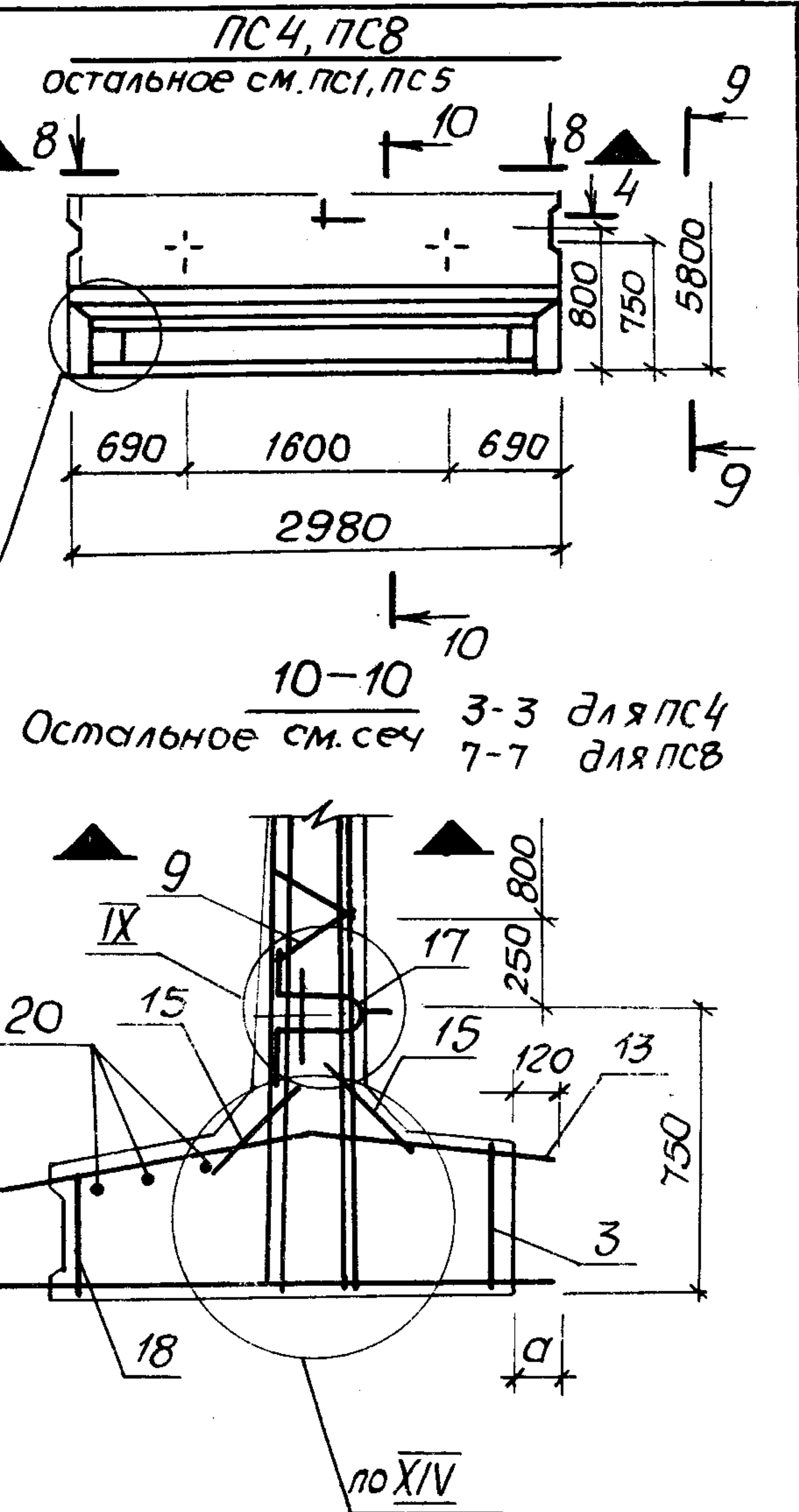
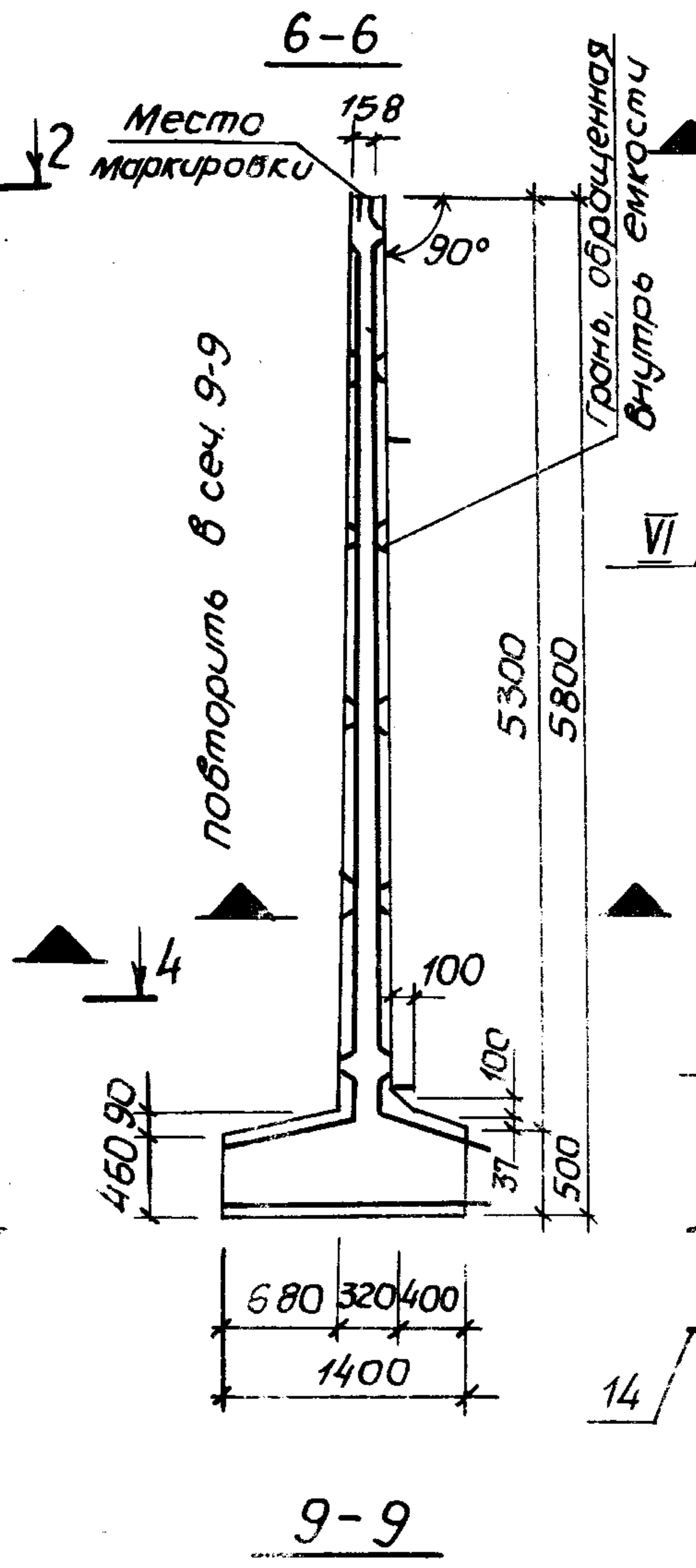
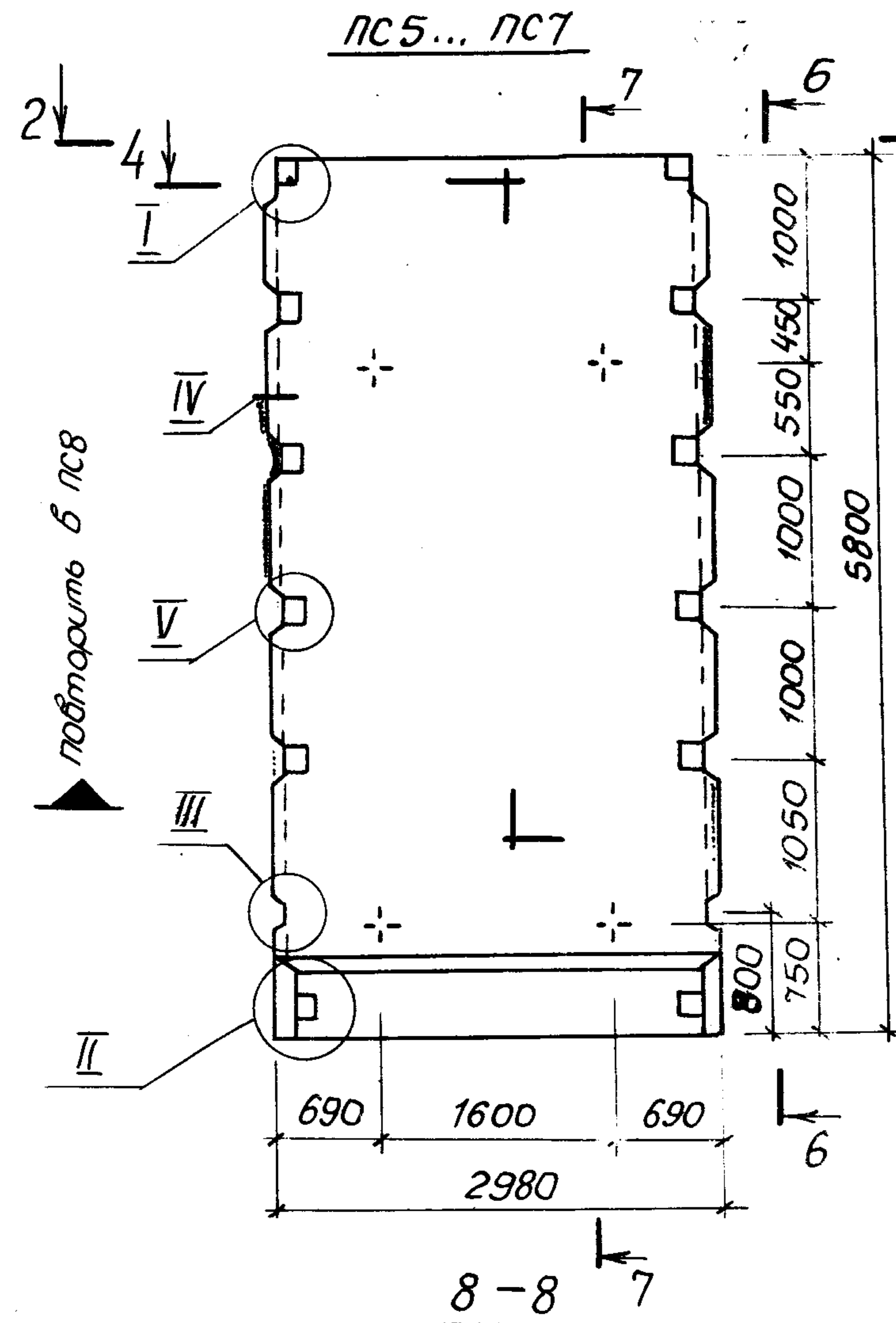
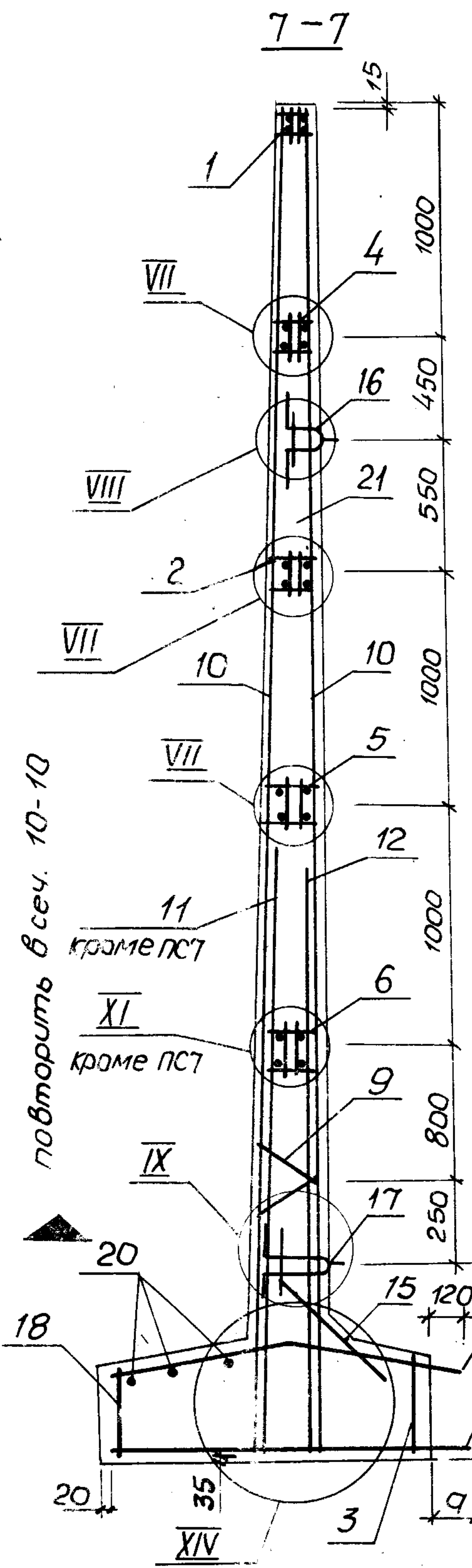


Спецификацию см. лист 3.

Разраб.	Сополченко	Шульц		3.900.1-10.2-1-06.00	Стандия	Лист	Листов
Пров.	Лыгин						
Зав. гр.	Мазалова						
Л. спец.	Власенко						
Н. контр.	Сокольская						
Нач. отд.	Шедко			Панель стеновая	Р	1	3
				ПСП 54	ГОССТРОЙ СССР СОЮЗПРОЕКТАНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Учв. № 1000/Подпись и дата Взам. Учв. №



1. Сетки поз 10... 12 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.  
 2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.  
 3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.

4. Узлы см. документ 10.00.

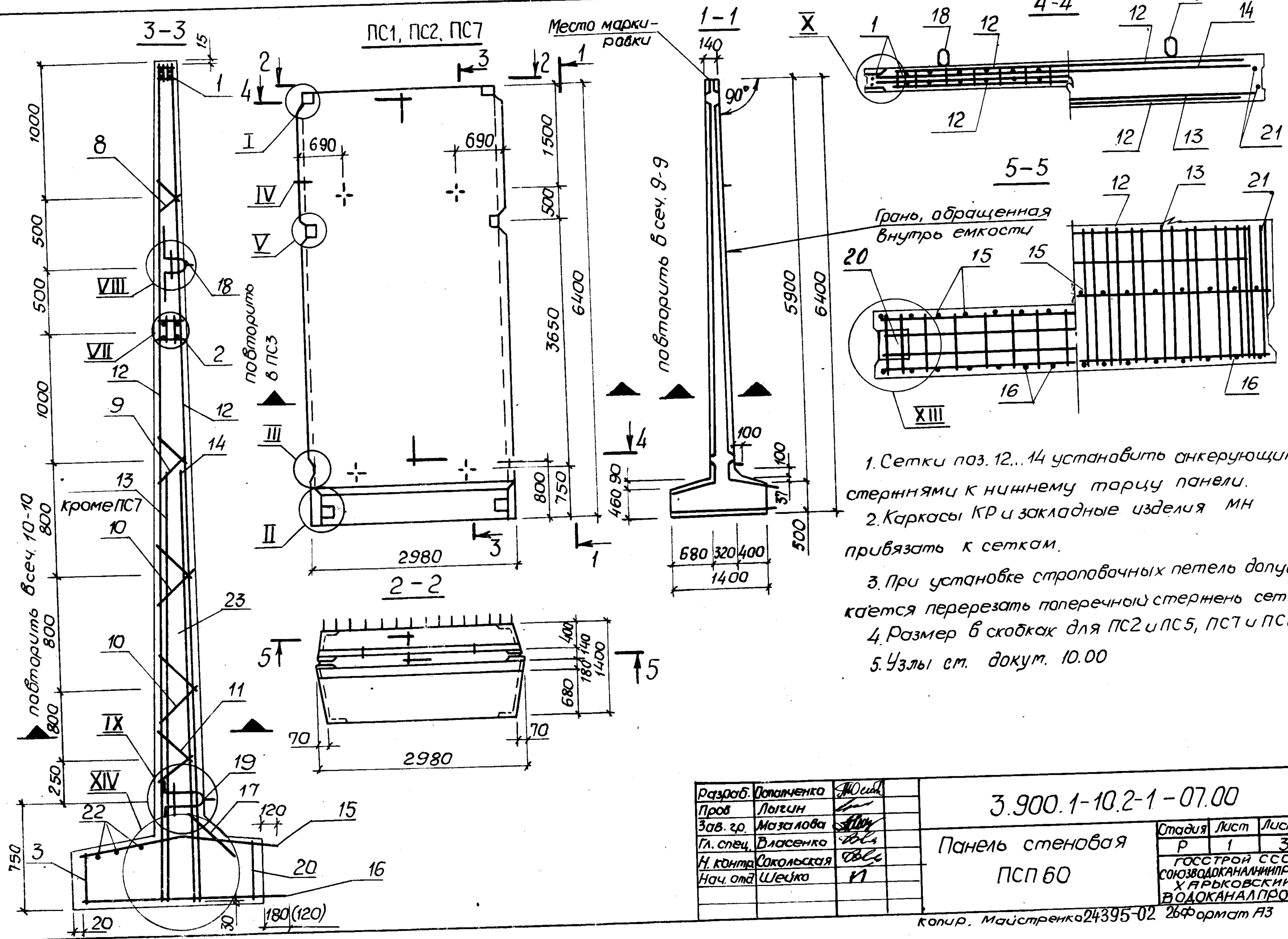
3. 900.1-10.2-1 - 06.00

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС								Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Узделие закладное МН5	1	1	1	1						3.900.1-10.2-2-01.00
	МН5а					1	1	1	1		
2	МН9	1	1	1	1						
	МН9а					1	1	1	1		
3	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1		
4	МН37					1	1	1	1		-02.00
5	МН38					1	1	1	1		-03.00
6	МН39					1	1	1	1		
7	Каркас КР3	2	2	2	2						-00.01
8	КР4	4	4	4	4						
9	КР4а	2	2	2	2	2	2	2	2		
10	Сетка С17	2	2	2	2	2	2	2	2		-00.06
11	С50	1									-00.07
	С52		1								
	С53				1						
	С50а					1					
	С52а						1				
	С53а								1		
12	С51	1	1								
	С53			1	1						
	С51а					1	1				
	С53а							1	1		
13	С104	1	1			1	1				-00.09
	С108			1				1			
	С116				1				1		
14	С138	1				1					-00.10
	С141		1				1				-00.12
	С146			1				1			
	С156				1				1		
15	С61	1	1	1	2	1	1	1	2		-00.13
16	Узделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2		-00.08
17	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2		-00.17
18	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1		-02.00
19	φ12 А-III, L=5780; 5,13кг	4	4	4	4	4	4	4	4		без черт.
20	φ14 А-I, L=2870; 3,47кг	3	3	3	3	3	3	3	3		без черт.
	Размер в мм, а	140	180	120	180	140	180	120	180		
21	Бетон класса В15, W6, м³	5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83		
	Масса панели, т	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55		
		ПСП54-К1-Ш	ПСП54-К2-Ш	ПСП54-К5-Ш	ПСП54-К2-Ш1	ПСП54-К11-Ш	ПСП54-К12-Ш	ПСП54-К15-Ш	ПСП54-К12-Ш		

24395-02 25

1. Технические условия см 3.900.1-10.2-10  
 2. Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

Шаб. № 1001. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Сетки поз. 12...14 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Размер в скобках для ПС2 и ПС5, ПС7 и ПС8
5. Узлы см. документ 10.00

Разраб.	Осипенко	ШОС
Пров.	Лыгин	
Зав. гр.	Мазалова	
Гл. спец.	Власенко	
Н. контр.	Сокольская	
Нач. отд.	Шеяко	

3.900.1-10.2-1-07.00

Панель стеновая  
ПСП 60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Копир. Майстренко 24395-02 26 формат А3



№ п/п	Наименование	Кол. на панель ПС								Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Узелное закладное МН6	1	1	1				1		3.900.1-10.2-201.00
	МН6 <sup>а</sup>				1	1	1		1	
2	МН10	1	1	1				1		
	МН10 <sup>а</sup>				1	1	1		1	
3	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1	-02.00
4	МН43				1	1	1		1	
5	МН40				1	1	1		1	
6	МН41				1	1	1		1	-03.00
7	МН42				1	1	1		1	
8	Каркас КР2	2	2	2				2		-00.01
9	КР3	2	2	2				2		
10	КР4	4	4	4				4	2	
11	КР4 <sup>а</sup>	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	Сетка С18	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06
13	С54	1								-00.07
	С56		1							
	С57			1						
	С54 <sup>а</sup>				1					
	С56 <sup>а</sup>					1				
	С57 <sup>а</sup>						1			
14	С55	1	1							
	С57			1				1		
	С55 <sup>а</sup>				1	1				
	С57 <sup>а</sup>						1	1		
15	С106	1	1		1	1				-00.09
	С117			1			1			-00.10
	С174							1	1	-00.09
16	С141	1			1					-00.18
	С142		1			1				
	С157			1			1			-00.13
	С146							1	1	-00.12
17	С61	1	1	2	1	1	2	1	1	-00.08
18	Узелное закладное МН21	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
19	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	
20	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1	
21	φ12 АIII, l=6380; 5,7кг	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
22	φ14 АI, l=2870; 3,47кг	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
23	Бетон класса В25, W6, M3	6,08	6,08	6,09	6,08	6,08	6,09	6,08	6,08	
	Масса панели, Т	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	
		ПСП60-К1-Ш	ПСП60-К2-Ш	ПСП60-К2-Ш1	ПСП60-К11-Ш	ПСП60-К12-Ш	ПСП60-К12-Ш1	ПСП60-К5-Ш	ПСП60-К15-Ш	

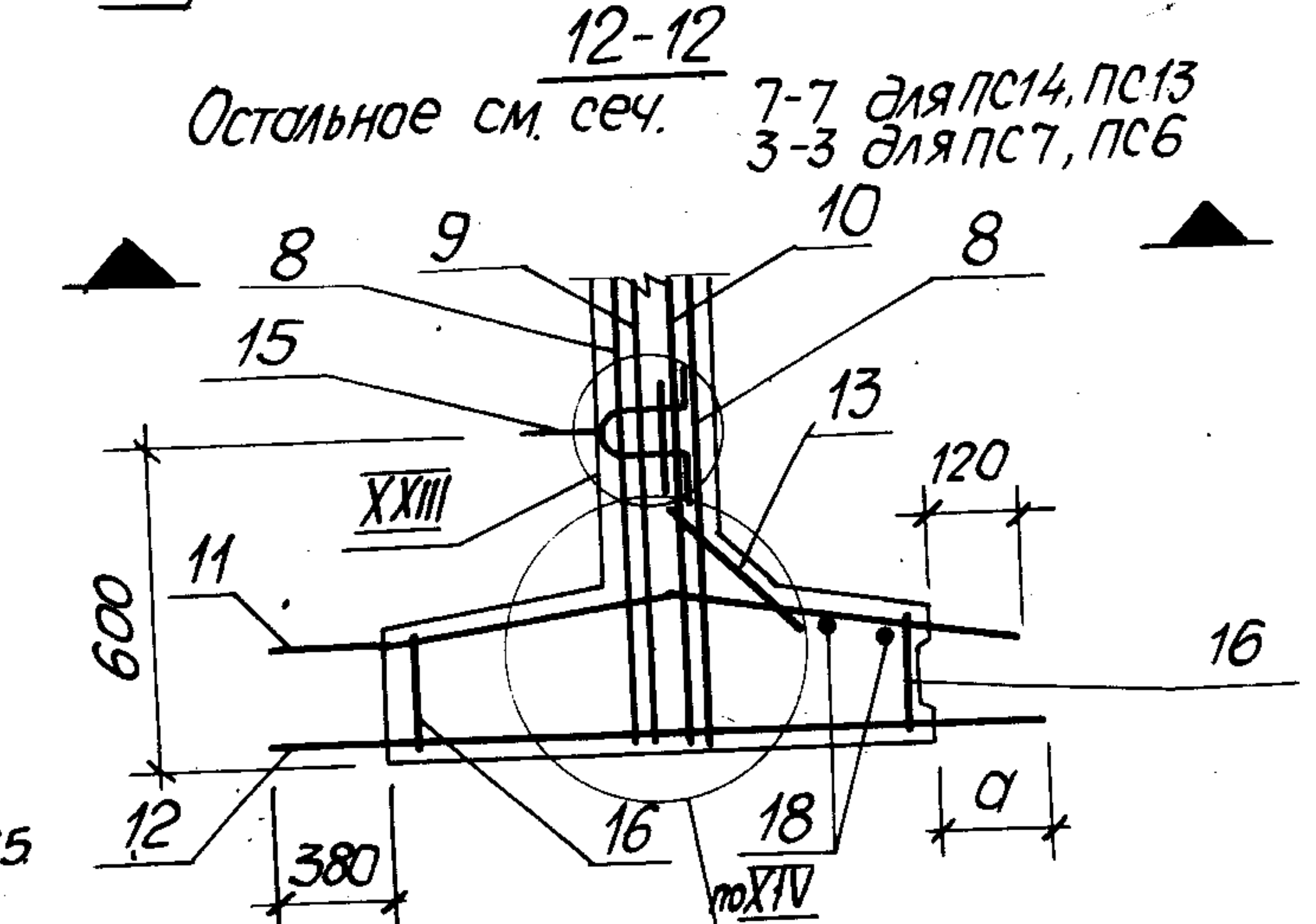
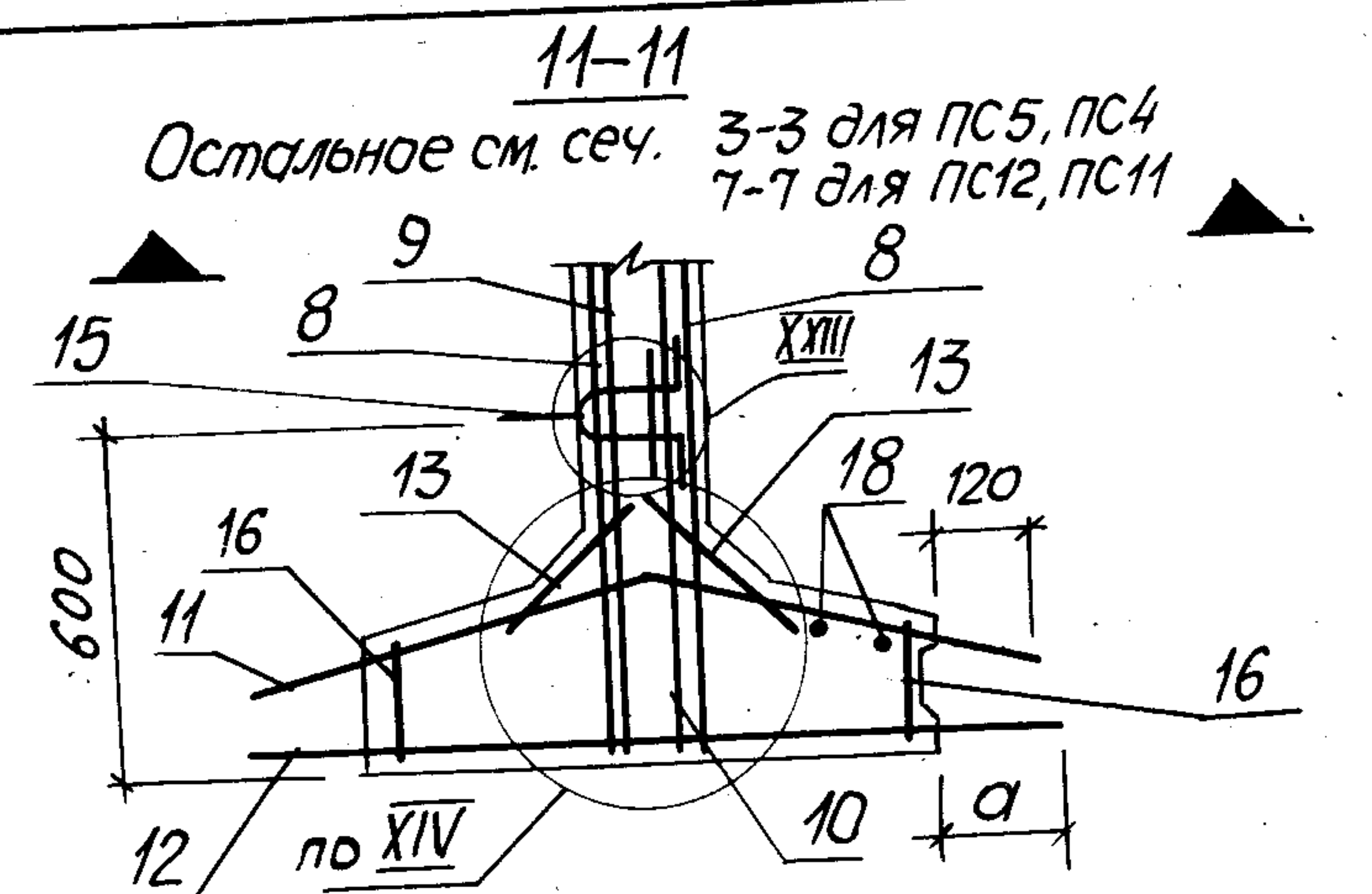
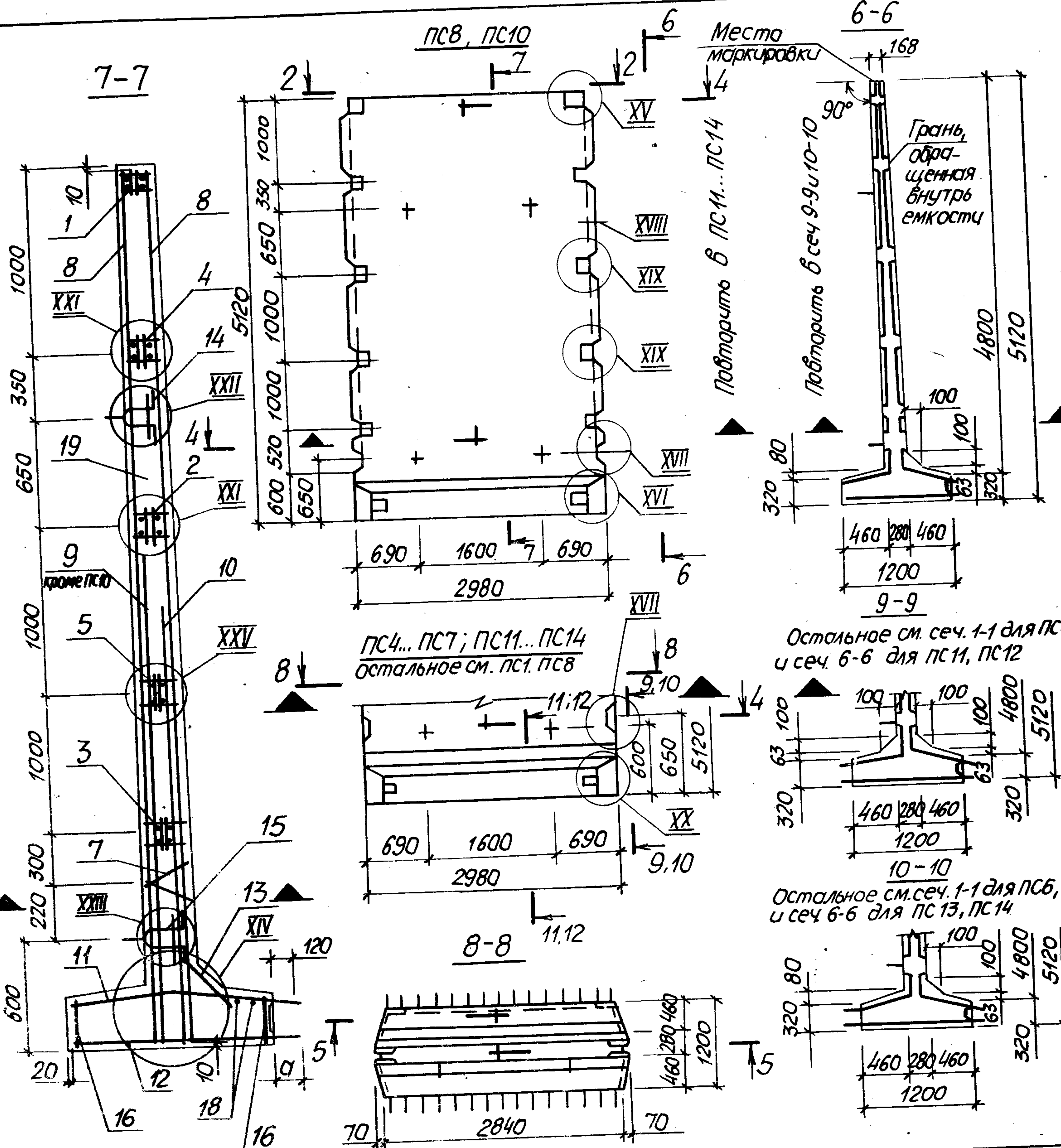
24395-02 28

Технические условия см. 3.900.1-10.2-10  
 Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

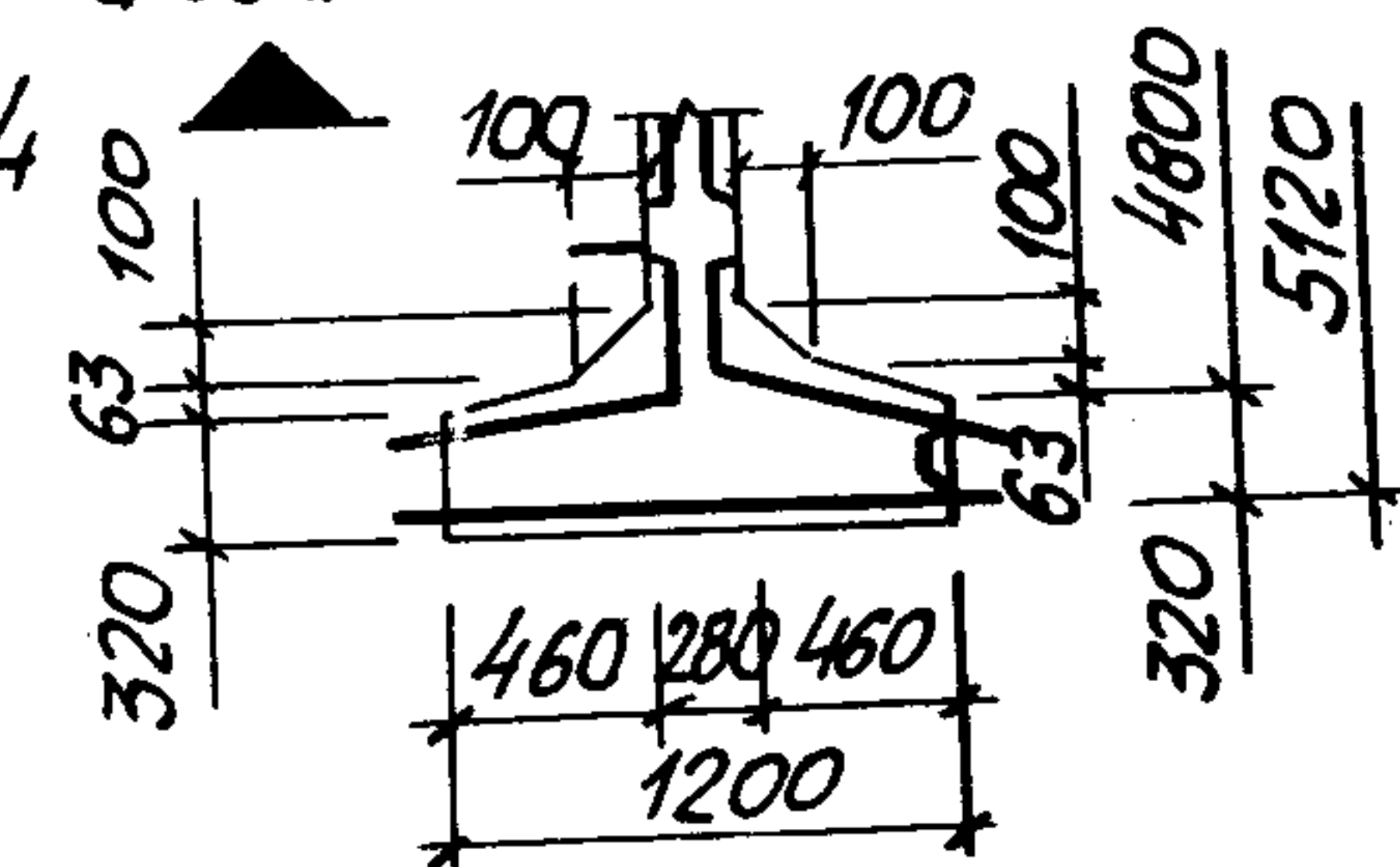


Учб. метод. Подпись и дата

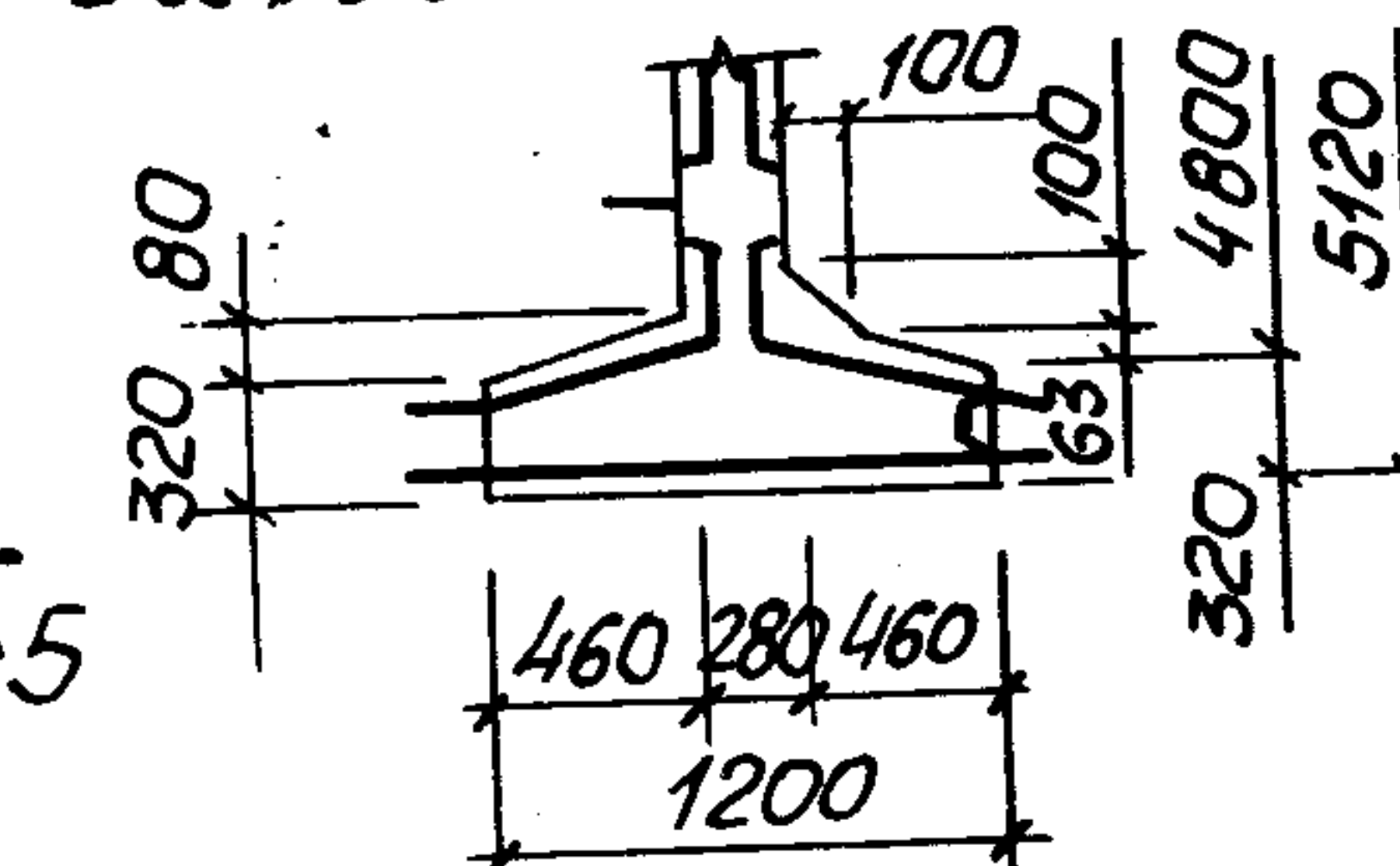
Повторить в сеч. 11-11; 12-12



Остальное см. сеч. 1-1 для ПС4, ПС5  
и сеч. 6-6 для ПС11, ПС12



Остальное см. сеч. 1-1 для ПС6, ПС7  
и сеч. 6-6 для ПС13, ПС14

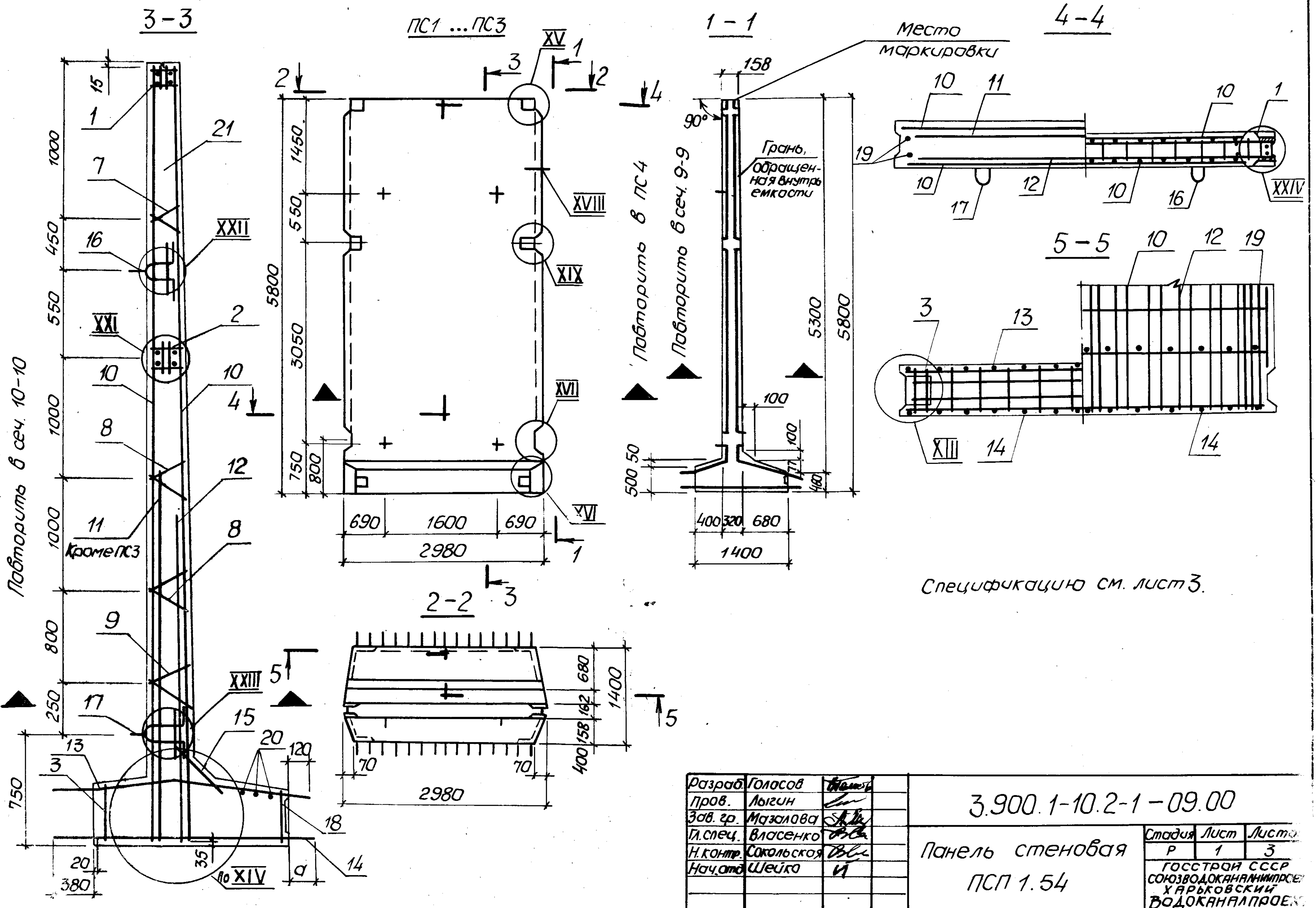


1. Сетки поз. 8...10 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки
4. Узлы см. докум. 11.00.

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1								3.900.1-10.2-2-01.00
	МН4а								1	1	1	1	1	1	1	
2	МН8	1	1	1	1	1	1	1								
	МН8а								1	1	1	1	1	1	1	
3	МН36а								1	1	1	1	1	1	1	-03.00
4	МН35								1	1	1	1	1	1	1	
5	МН36								1	1	1	1	1	1	1	
6	Каркас КР3	4	4	4	4	4	4	4								
7	КР4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	-00.01
8	сетка С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
9	С42	1														-00.06
	С43		1													
	С48				1											-00.07
	С49					1										
	С45						1									
	С47							1								
	С42а								1							
	С43а									1						
	С48а										1					
	С49а											1				
	С45а												1			
	С47а													1		
10	С44	1					1								1	
	С46		1					1								
	С49			1		1										
	С48				1											
	С44а								1					1		
	С46а									1					1	
	С49а										1		1			
	С48а											1				
11	С181	1	1						1	1						-00.15
	С182			1								1				
	С115				1	1						1	1			-00.10
	С191						1	1						1	1	
12	С137	1							1							-00.12
	С140		1							1						
	С134			1								1				-00.13
	С155				1	1						1	1			
	С164						1	1						1	1	-00.14
13	С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	

24395-02 31

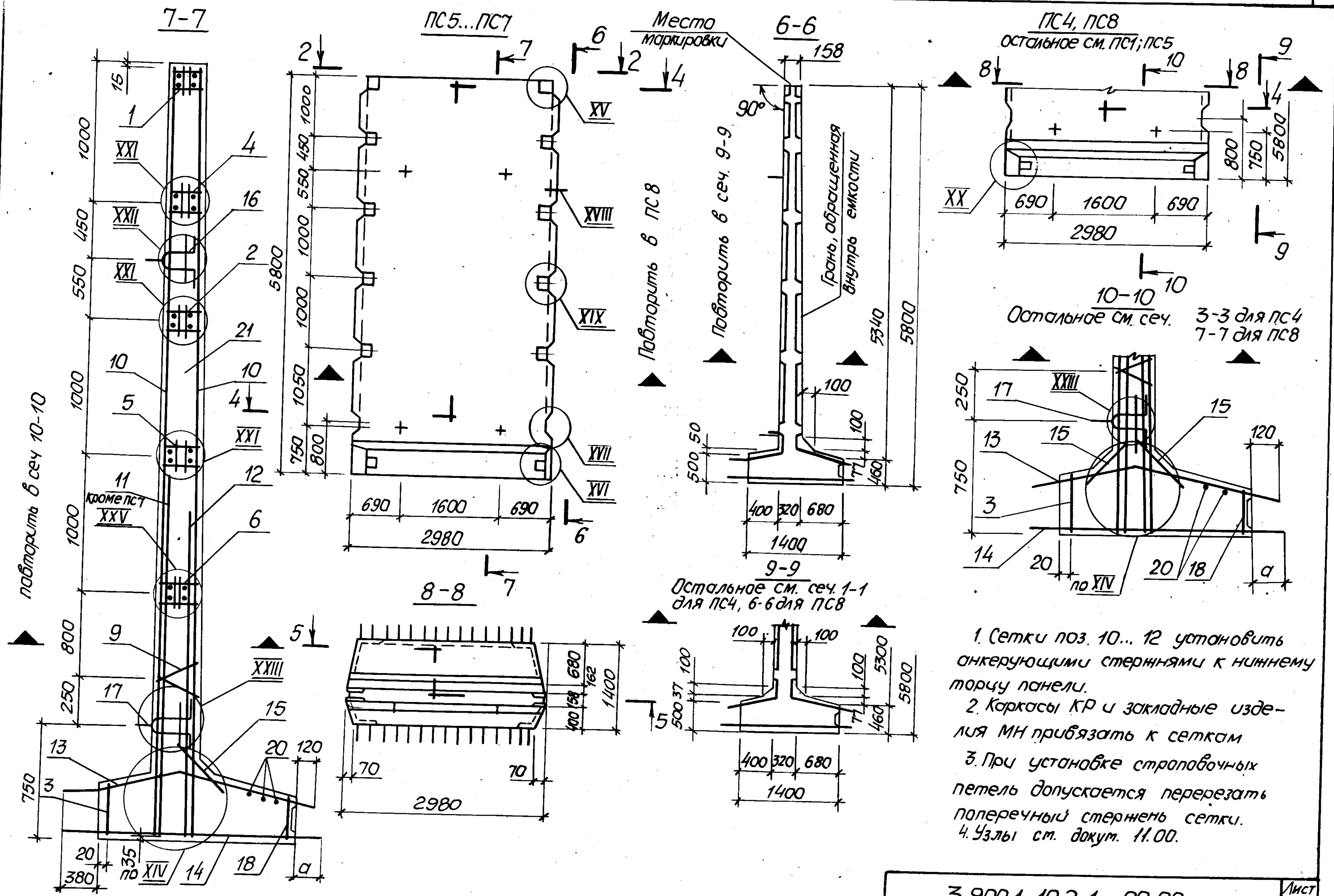




Лиш. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разраб.	Голосов	<i>Голосов</i>
Пров.	Лыгин	<i>Лыгин</i>
Зав. гр.	Мазалова	<i>Мазалова</i>
Гл. спец.	Власенко	<i>Власенко</i>
Н. контр.	Сокольская	<i>Сокольская</i>
Нач. отд.	Шейко	<i>Шейко</i>

3.900.1-10.2-1-09.00			
Панель стеновая ПСП 1.54	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИИПРОЕК ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕК			



3.900.1-10.2-1-09.00

Лист  
2

Поз	Наименование	Кол на панель пс								Обозначение документа											
		1	2	3	4	5	6	7	8												
1	Узделие закладное МН5	1	1	1	1															3.900.1-10.2-1-01.00	
	МН5а					1	1	1	1												
2	МН9	1	1	1	1																
	МН9а					1	1	1	1												
3	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1											-02.00	
4	МН37					1	1	1	1											-03.00	
5	МН38					1	1	1	1												
6	МН39					1	1	1	1												
7	Каркас КР3	2	2	2	2															-00.01	
8	КР4	4	4	4	4																
9	КР4а	2	2	2	2	2	2	2	2												
10	Сетка С17	2	2	2	2	2	2	2	2											-00.06	
11	С50	1																		-00.07	
	С52		1																		
	С53				1																
	С50а					1															
	С52а						1														
	С53а									1											
12	С51	1	1																		
	С53			1	1																
	С51а					1	1														
	С53а							1	1												
13	С192	1	1			1	1													-00.16	
	С193			1				1													
	С116				1					1										-00.10	
14	С167	1				1														-00.14	
	С168		1					1													
	С169			1					1												
	С156				1					1										-00.13	
15	С61	1	1	1	2	1	1	1	2											-00.08	
16	Узделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2											-00.17	
17	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2												
18	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1											-02.00	
19	φ12 А III, ℓ=5780, 5,13 кг	4	4	4	4	4	4	4	4											без черт.	
20	φ14 А I, ℓ=2870, 3,47 кг	3	3	3	3	3	3	3	3											без черт.	
	Размер в мм, а	140	180	120	180	140	180	120	180												
21	бетон класса В15, W6, м³	5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83												
	Масса панели, т	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55												
		ПСП 1.54-К1-Ш2	ПСП 1.54-К2-Ш2	ПСП 1.54-К5-Ш2	ПСП 1.54-К12-Ш1	ПСП 1.54-К11-Ш2	ПСП 1.54-К12-Ш2	ПСП 1.54-К15-Ш2	ПСП 1.54-К12-Ш1												

24395-02 34

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10  
 2. Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

3.900.1-10.2-1-09.00

Лист 3

формат А3



Ш.в. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

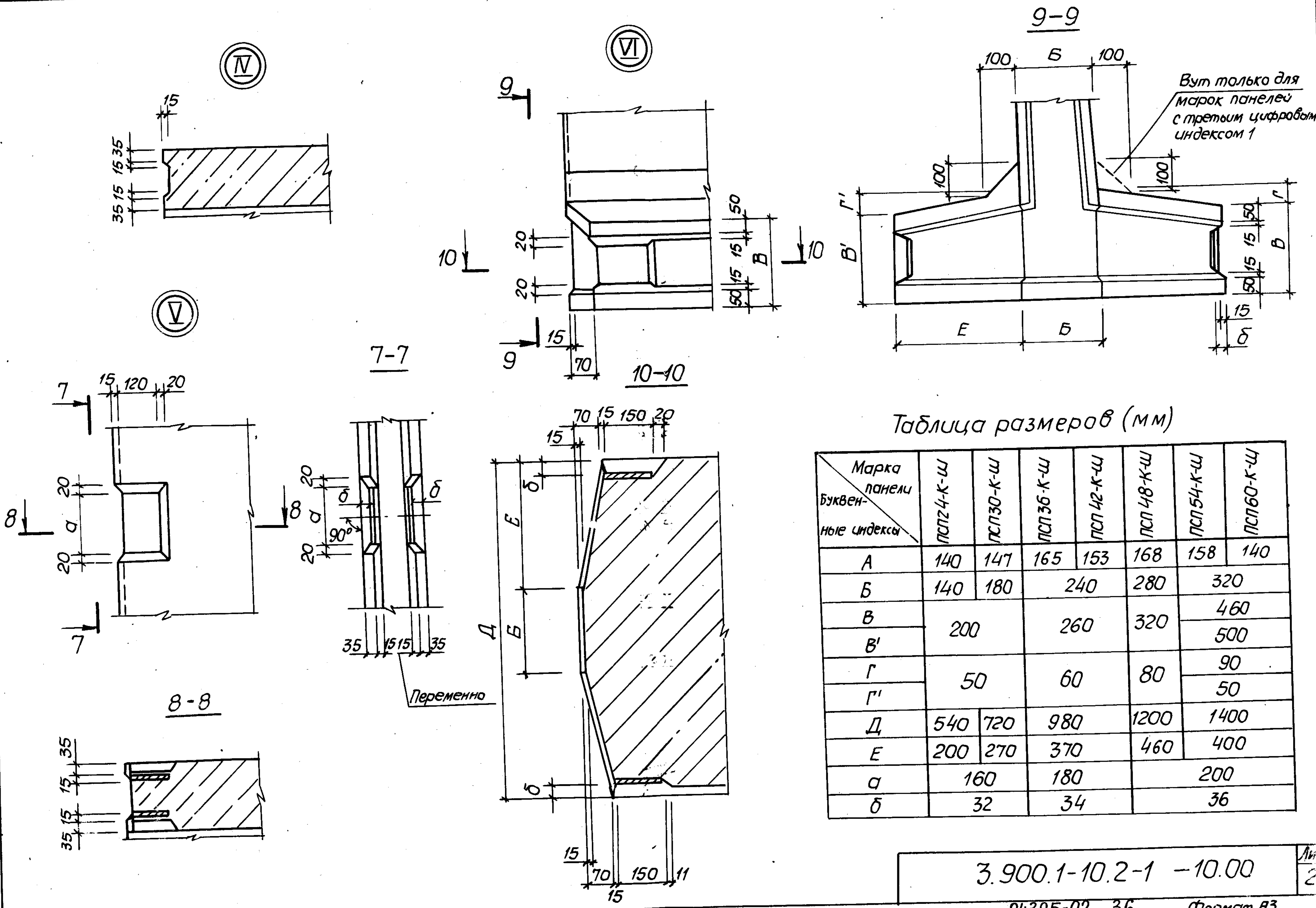
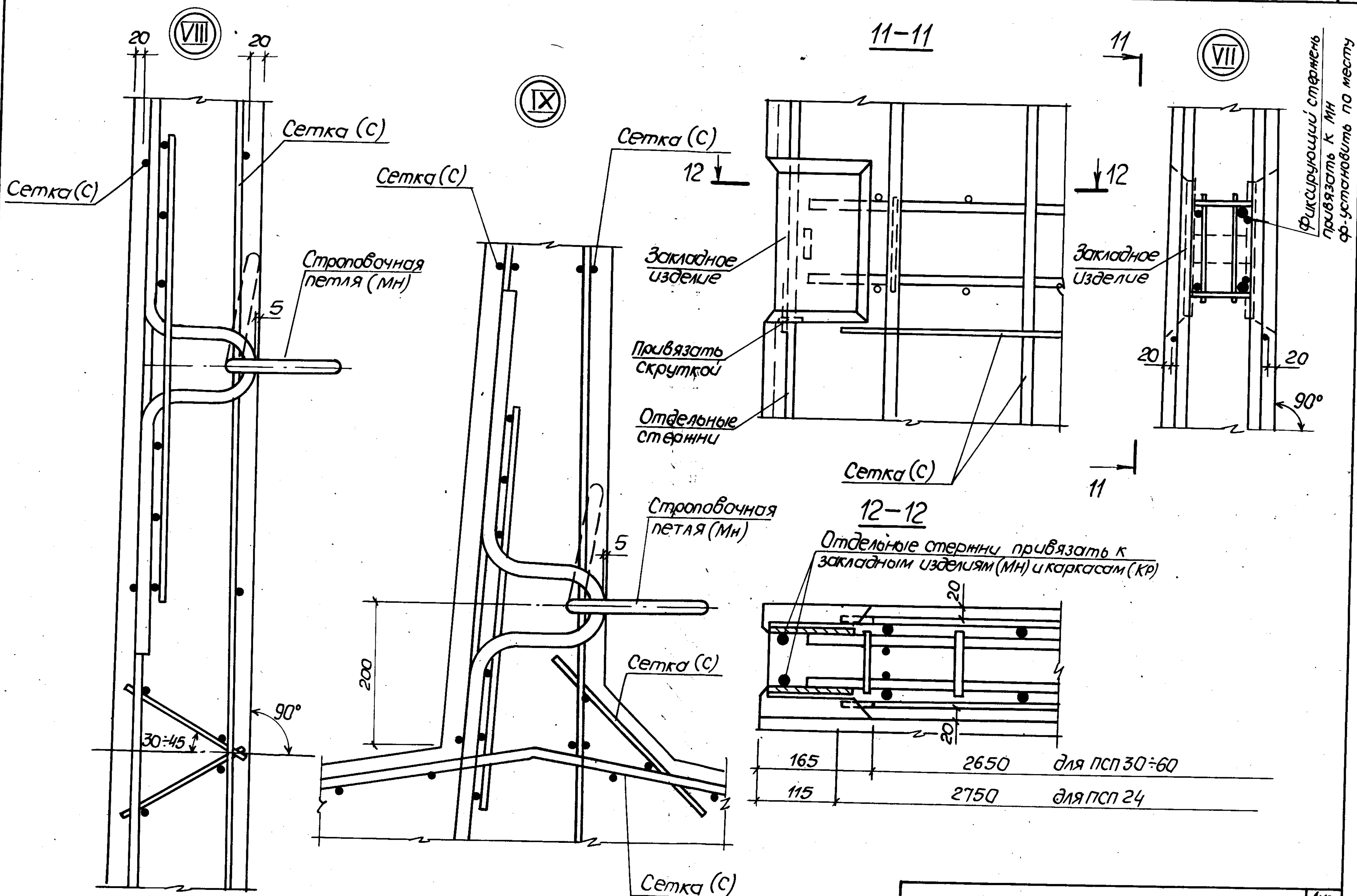
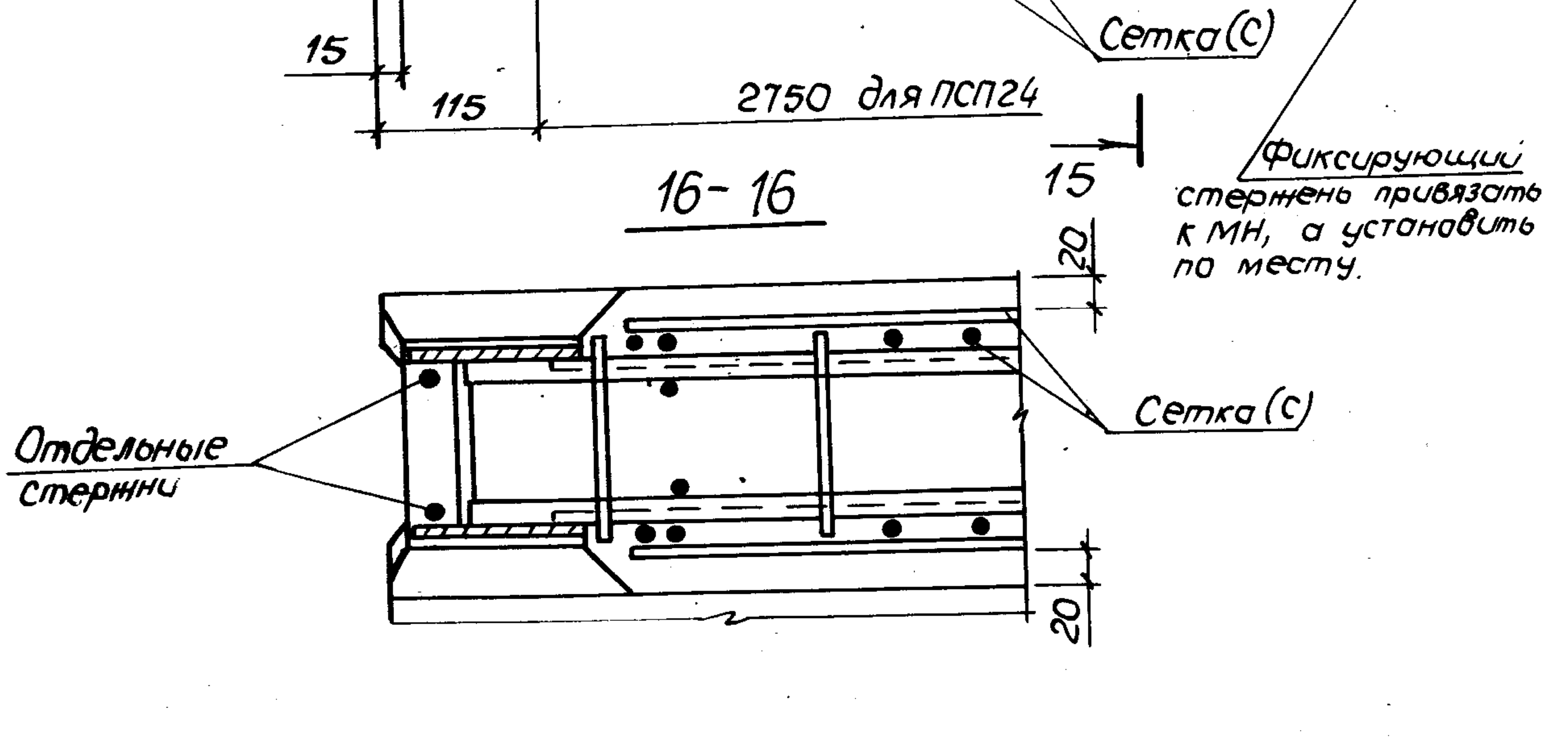
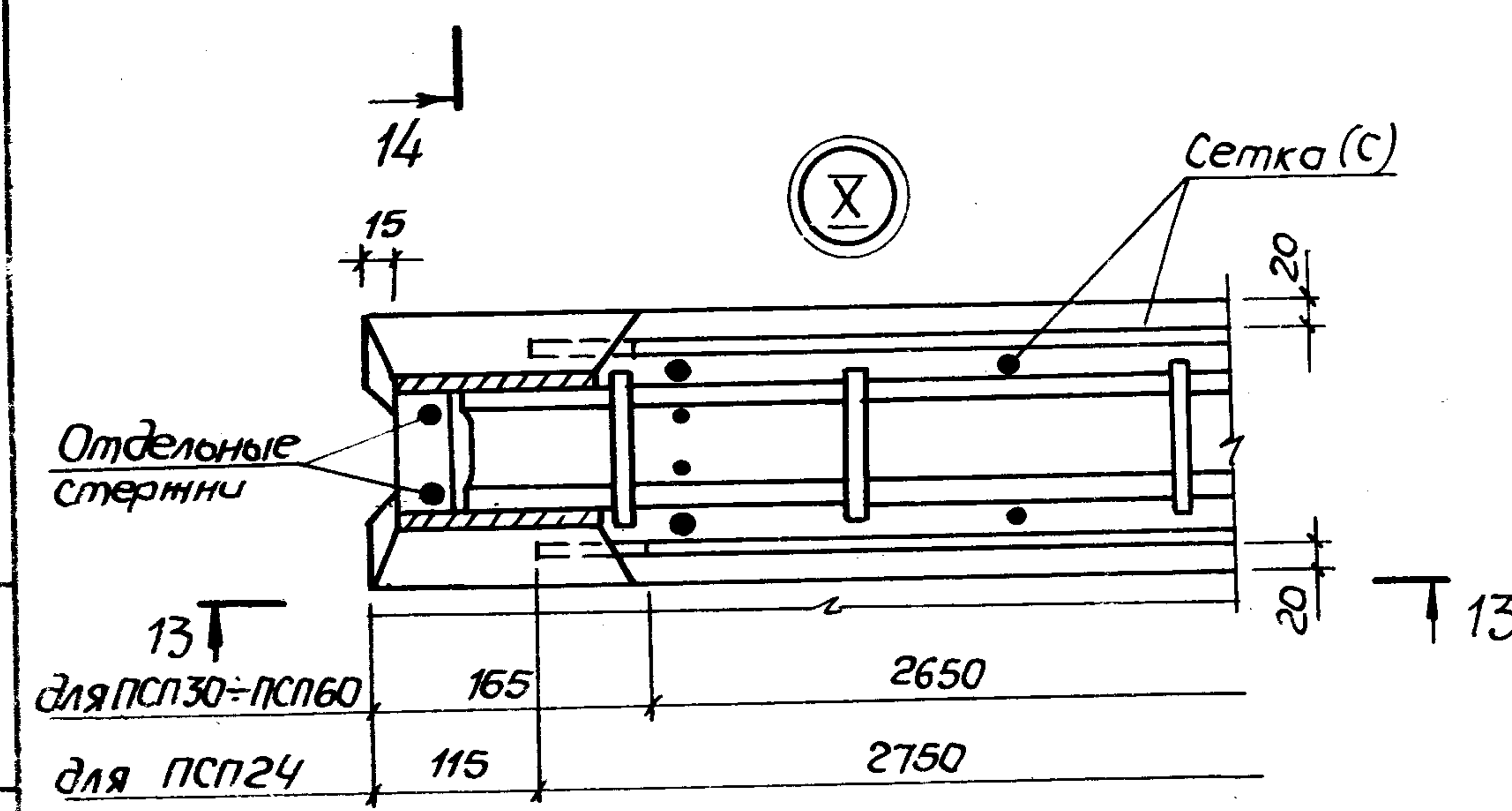
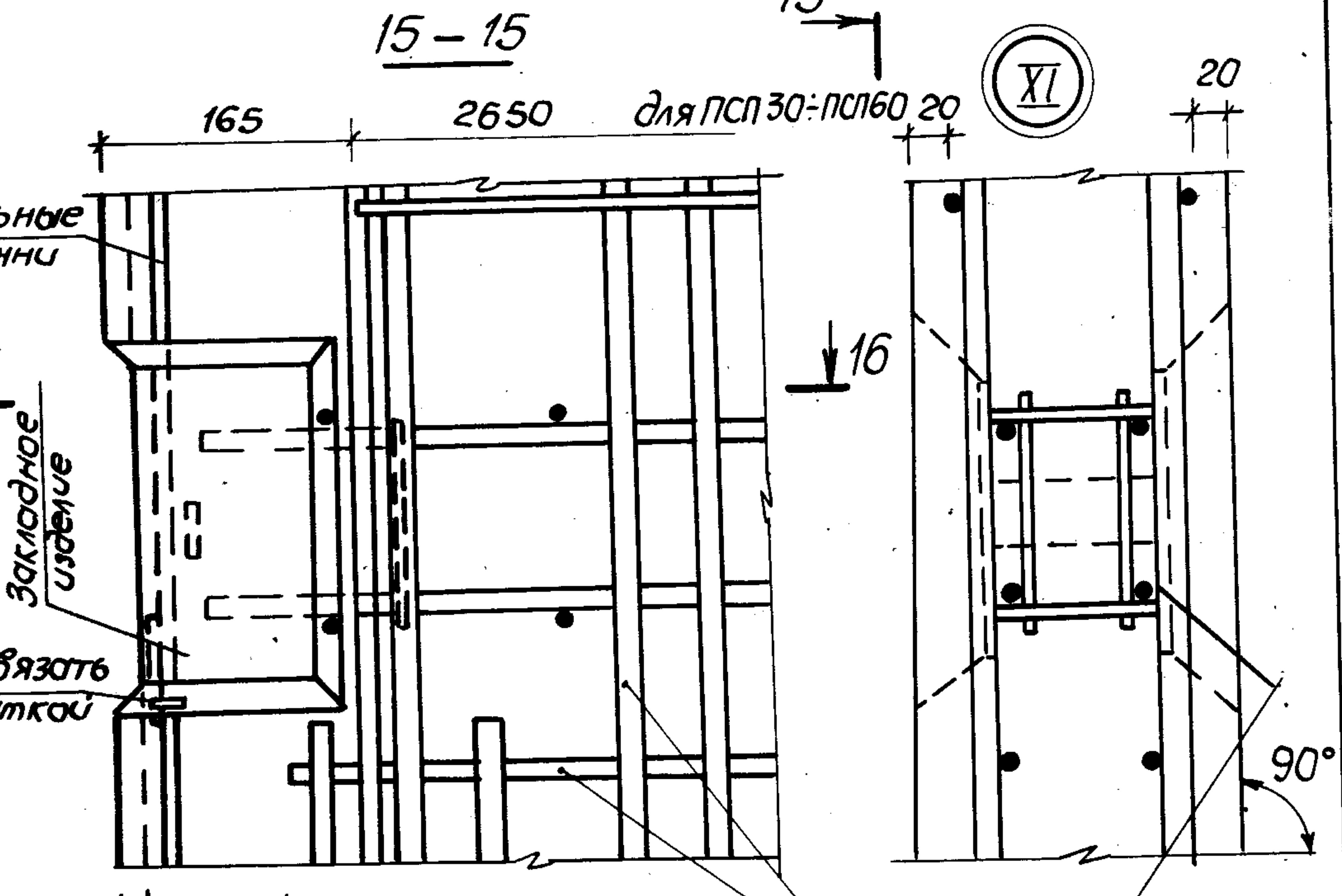
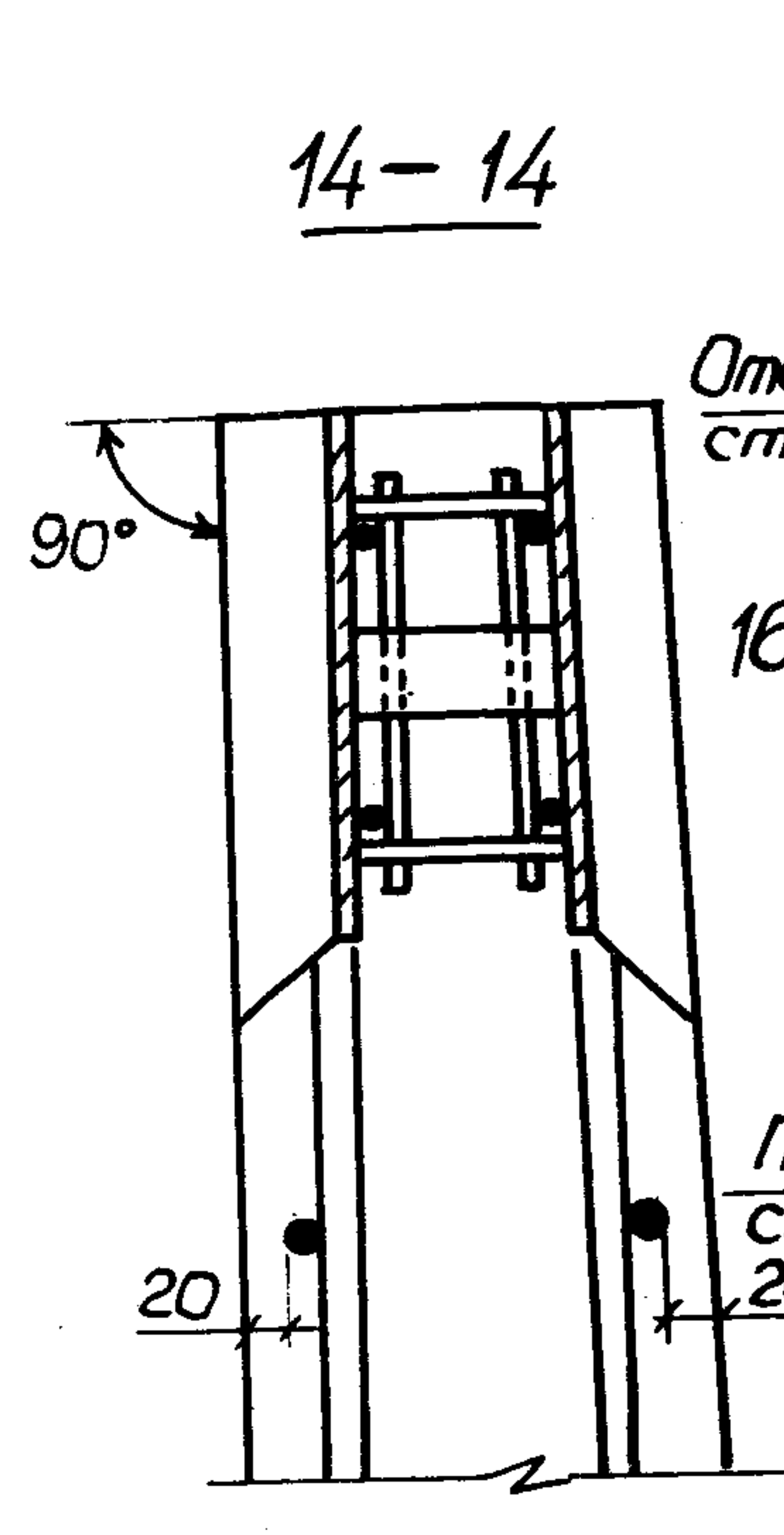
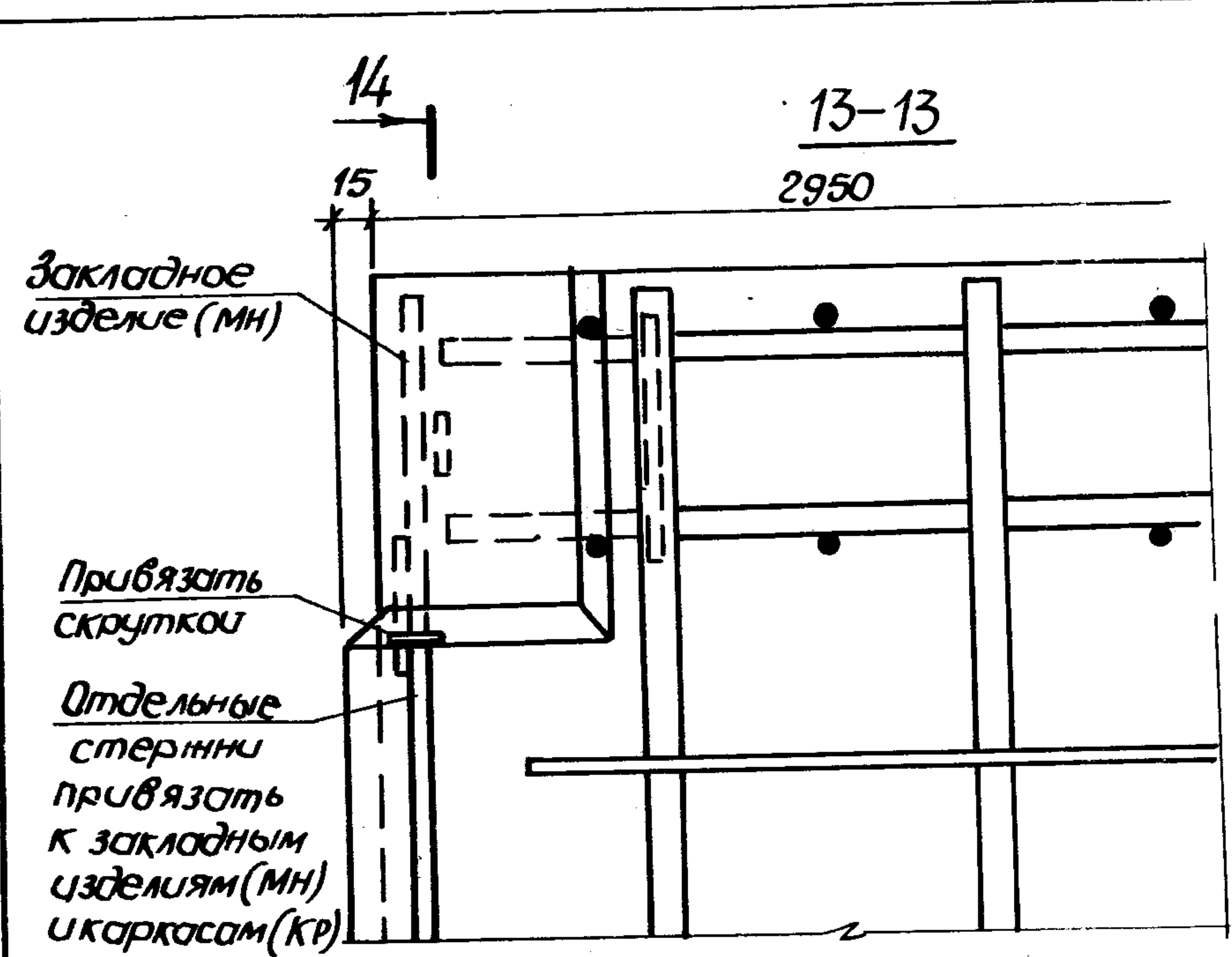


Таблица размеров (мм)

Марка панели Буквен- ные индексы	ПСП 4-К-Ш	ПСП 30-К-Ш	ПСП 36-К-Ш	ПСП 42-К-Ш	ПСП 48-К-Ш	ПСП 54-К-Ш	ПСП 60-К-Ш
A	140	147	165	153	168	158	140
B	140	180	240	280	320	320	460
B'	200		260	320	320	500	460
Г	50		60	80	80	90	90
Г'						50	50
Д	540	720	980	1200	1200	1400	1400
E	200	270	370	460	460	400	400
а	160	180	180			200	200
б	32	34	34			36	36

3.900.1-10.2-1 -10.00

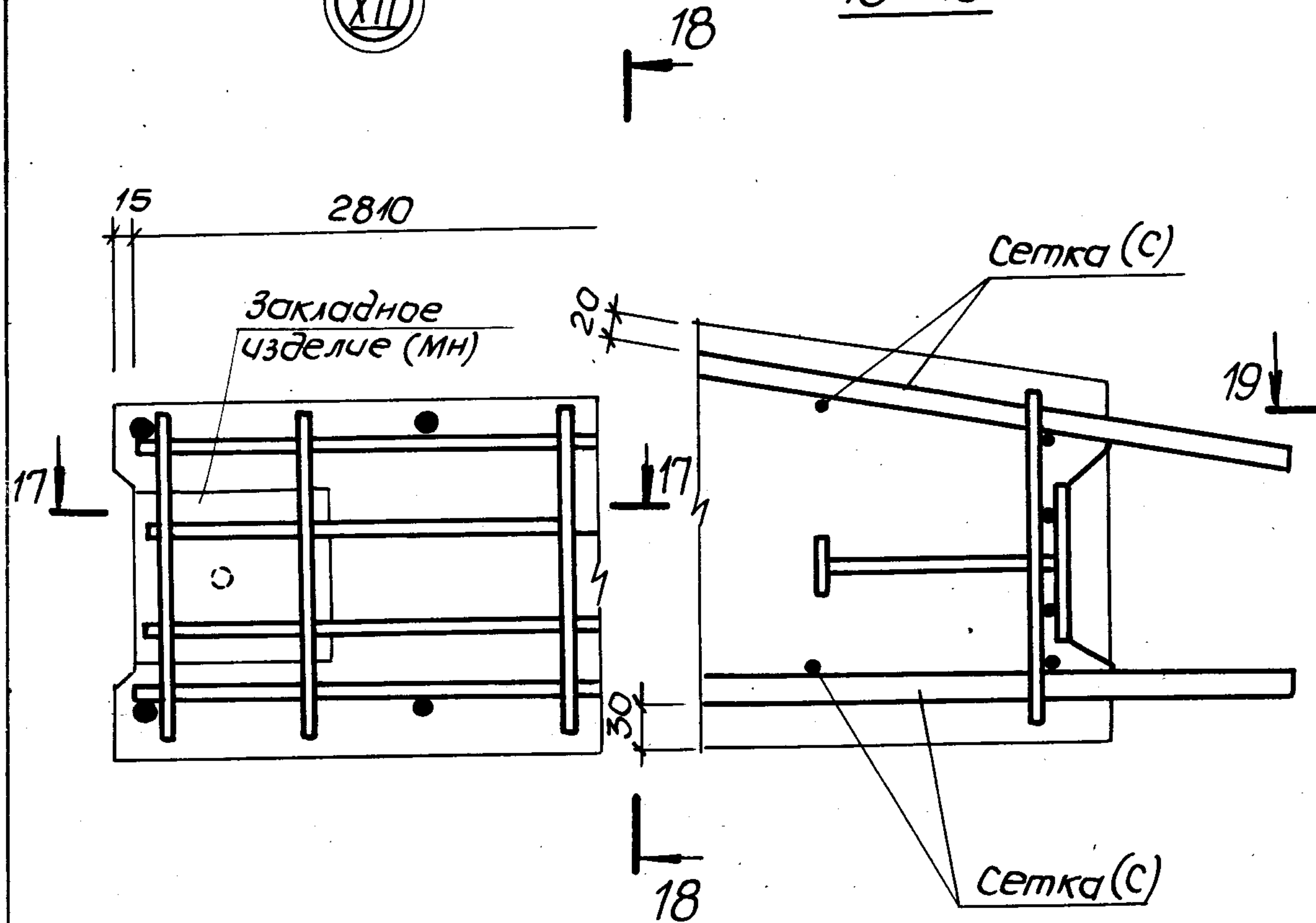




СН. № 1000. Подпись и дата

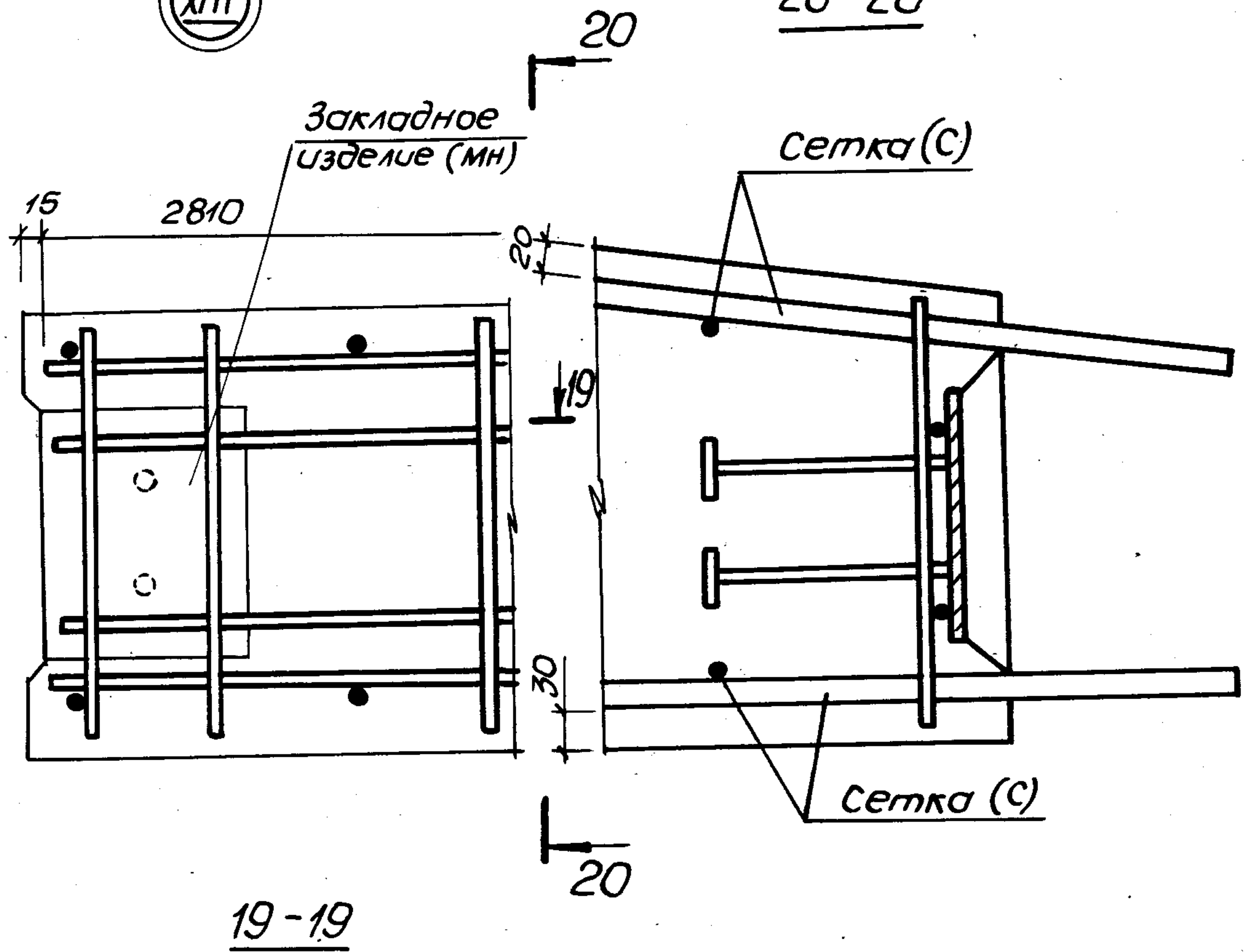
XII

18-18

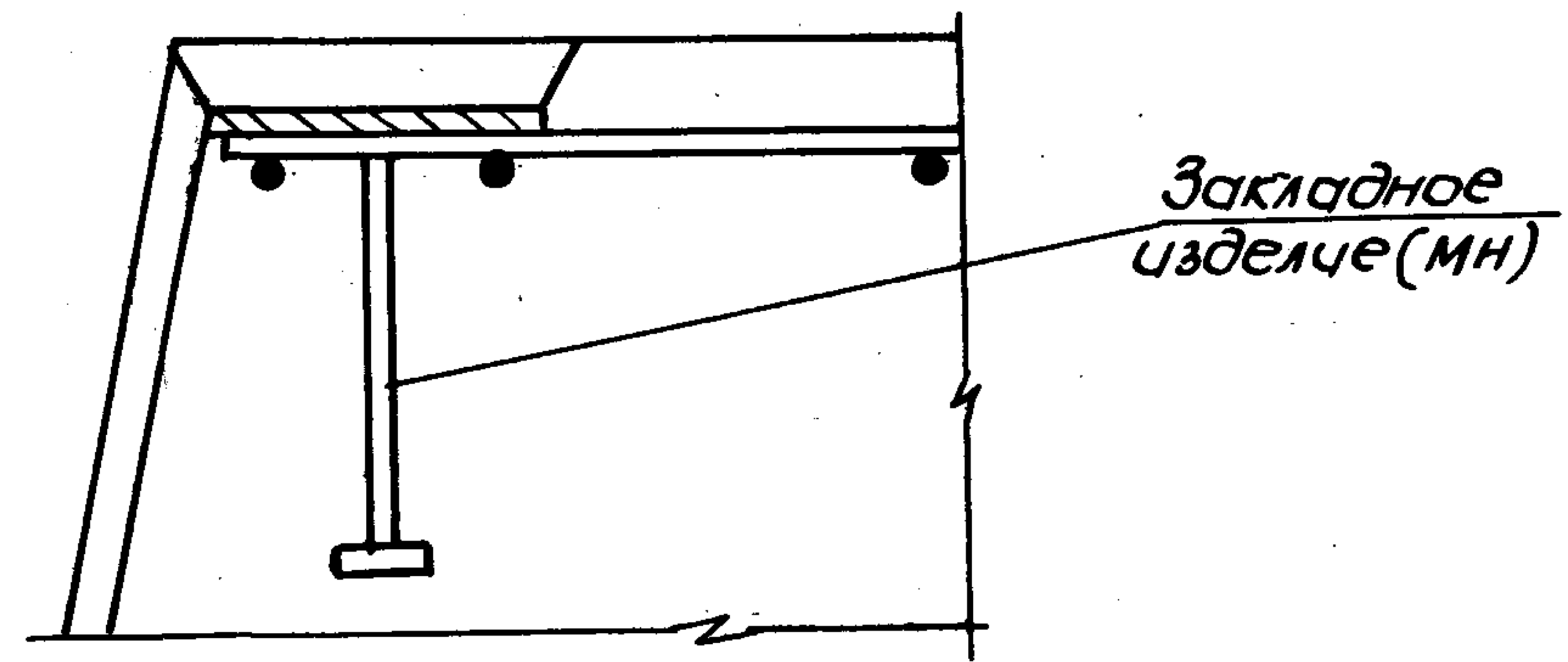
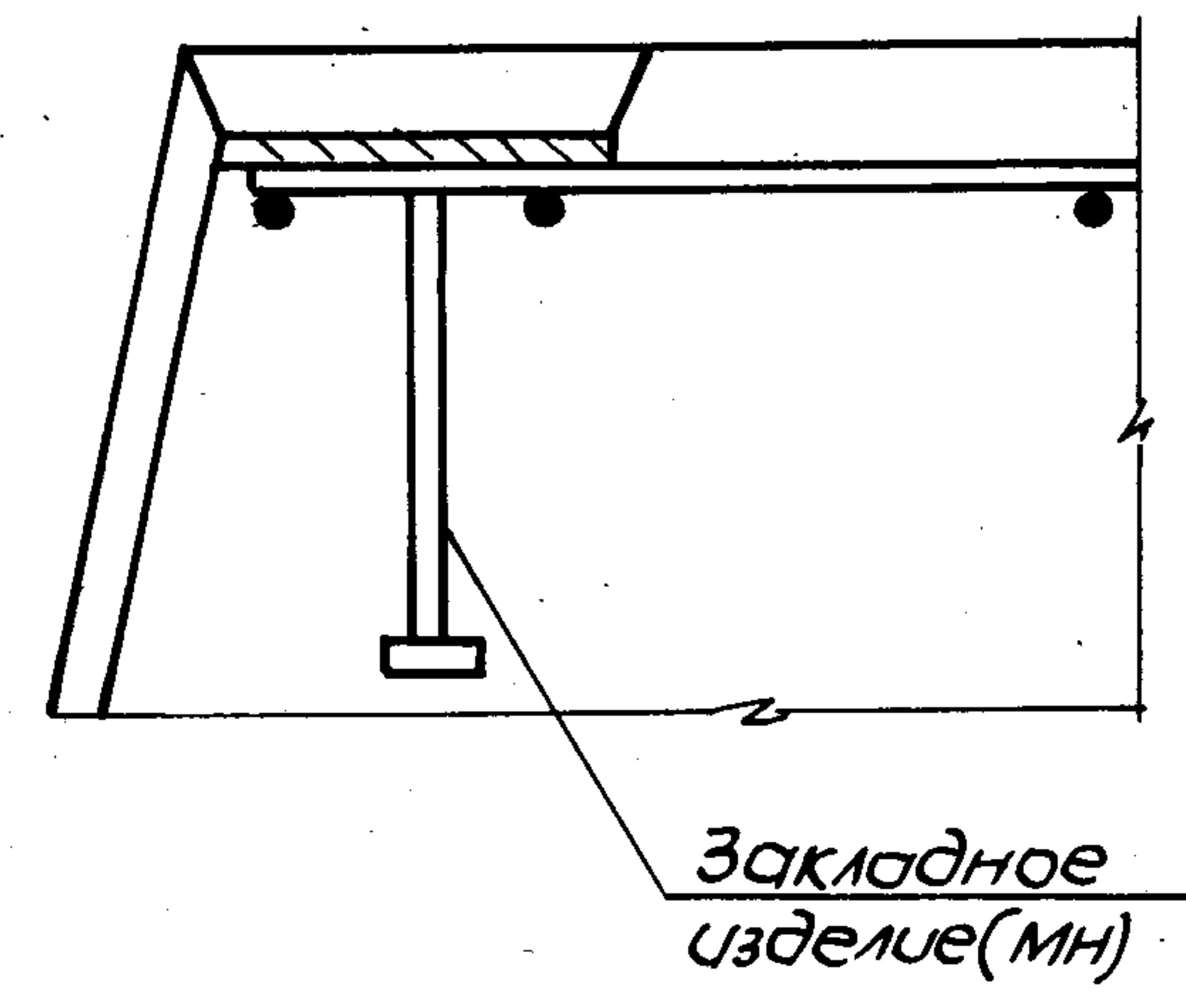


XIII

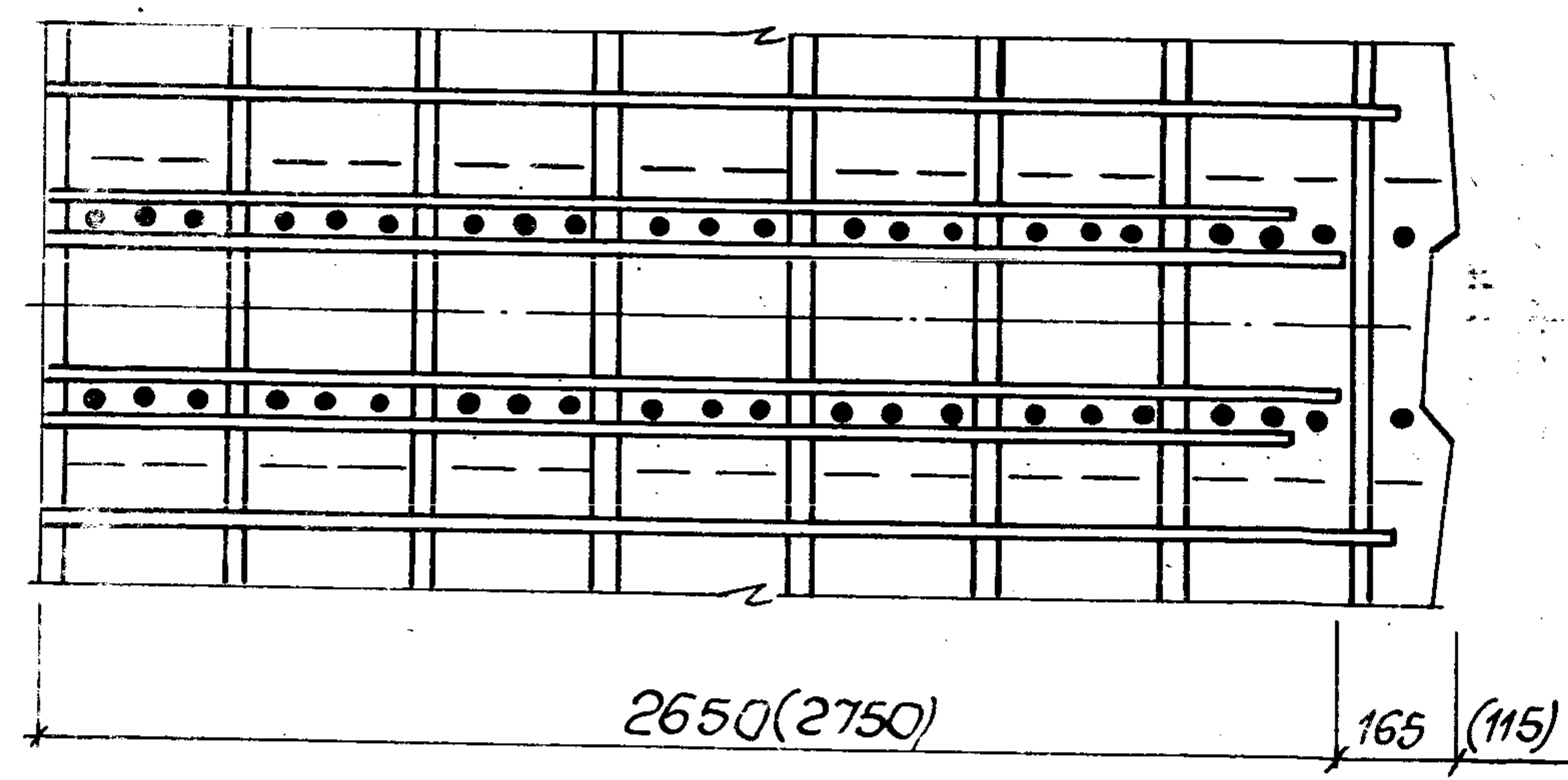
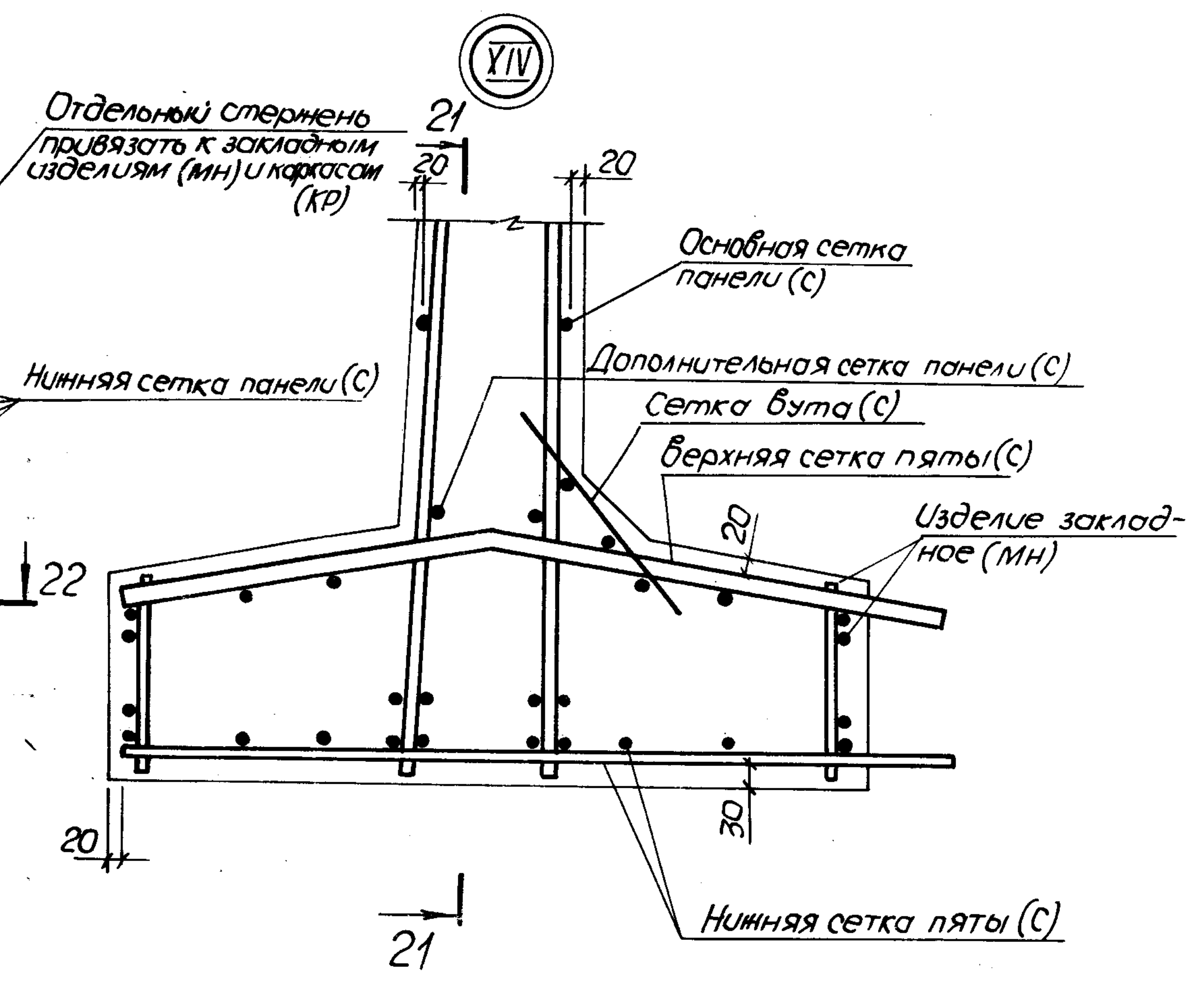
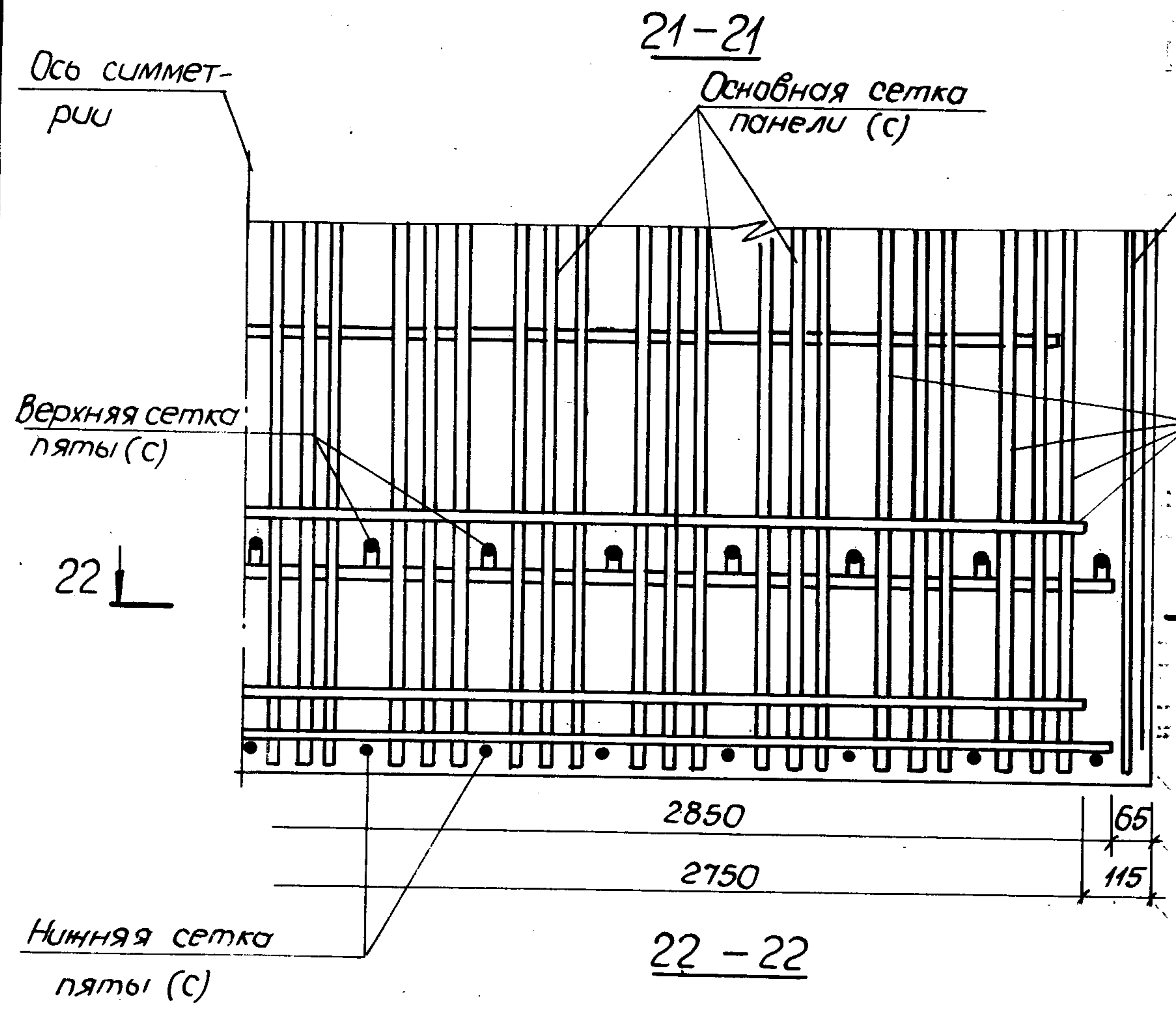
20-20



17-17







1. Дополнительная сетка панели только для ПСП 30 ÷ ПСП 60.  
 2. Размеры в скобках для ПСП 24.

3.900.1-10.2-1-10.0

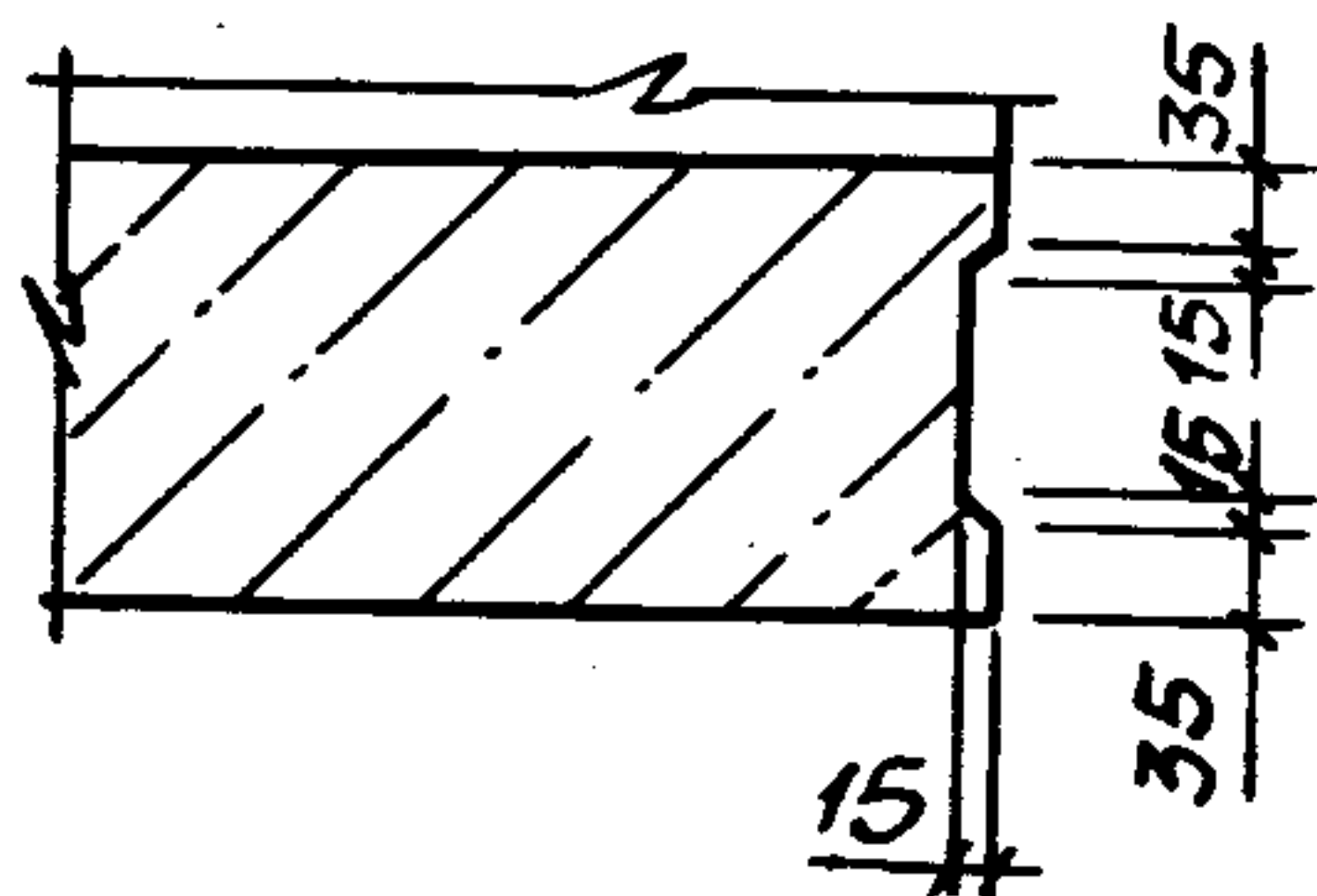
24395-02 40 формат А3

Лист  
6

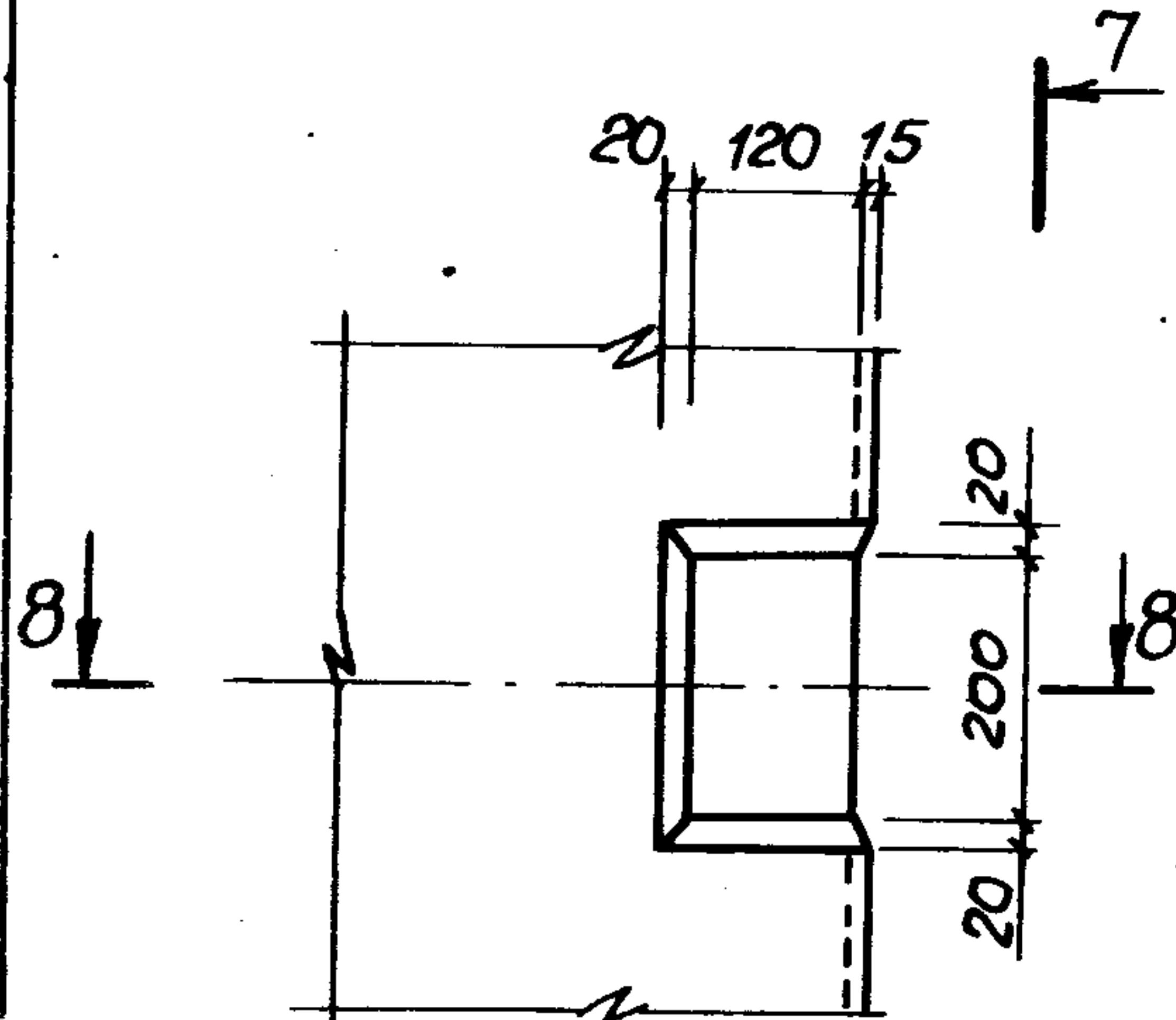
Шне. № ПСП, год выпуска и дата. Взам. ШНБ. №



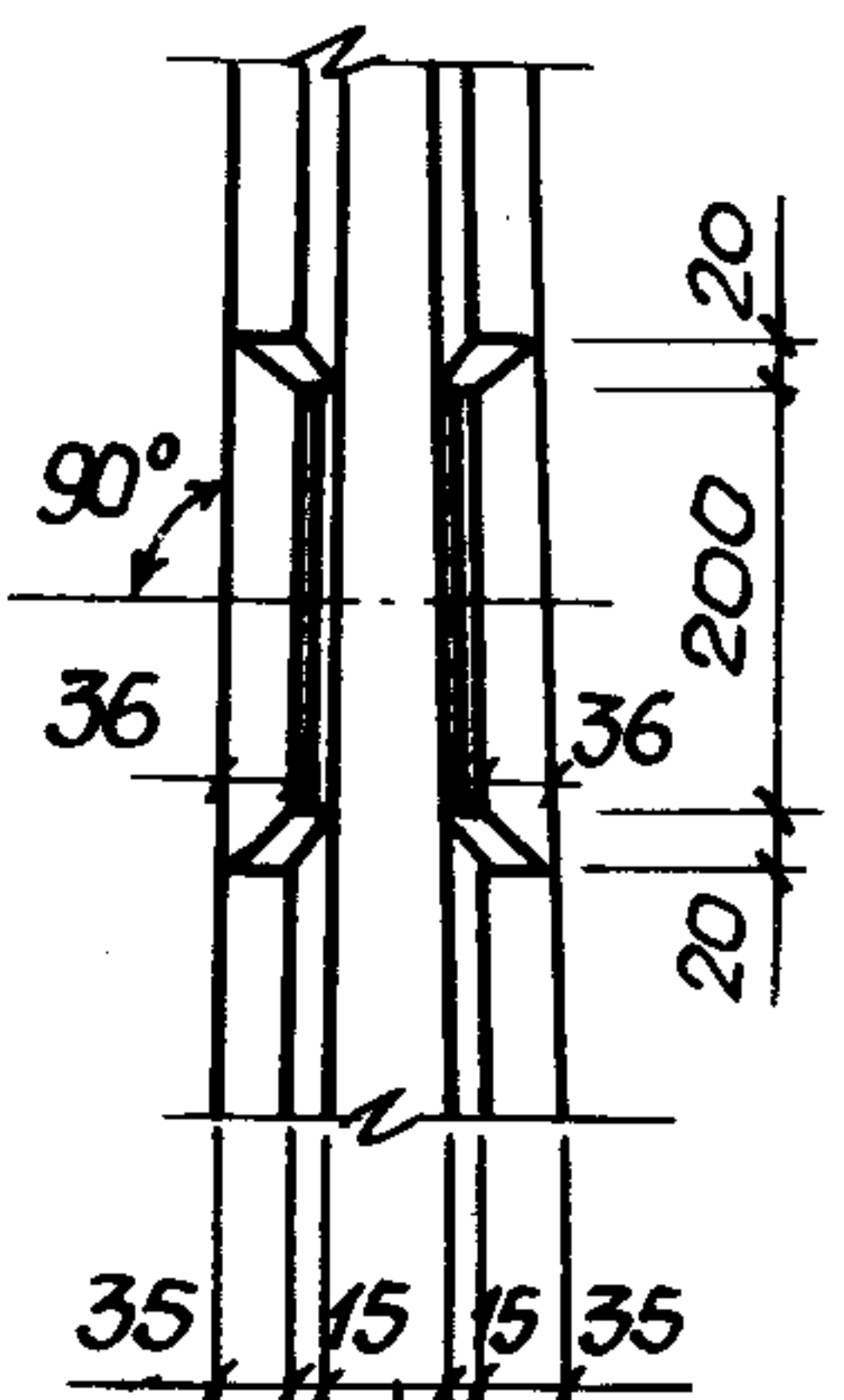
XVIII



XIX

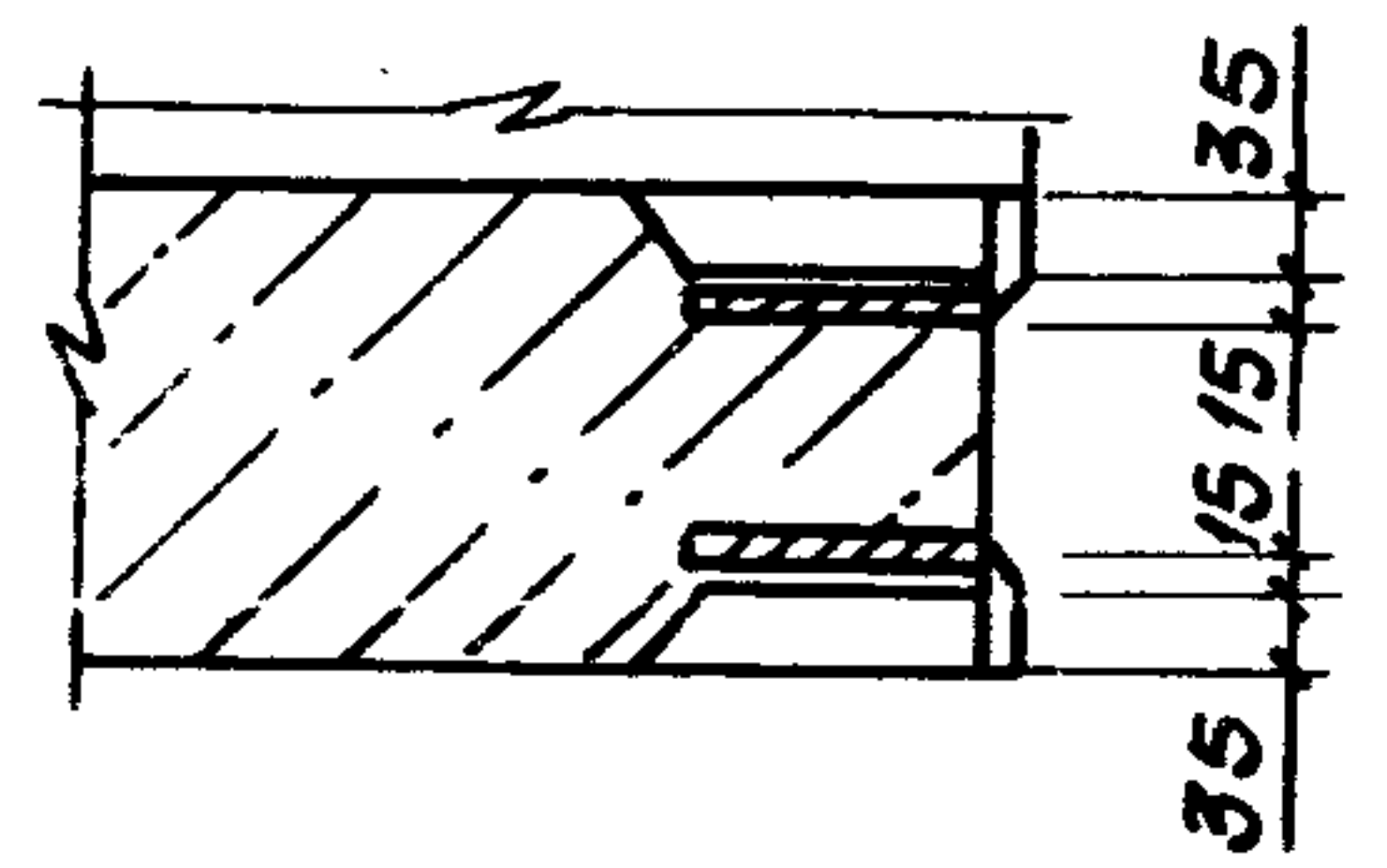


7-7

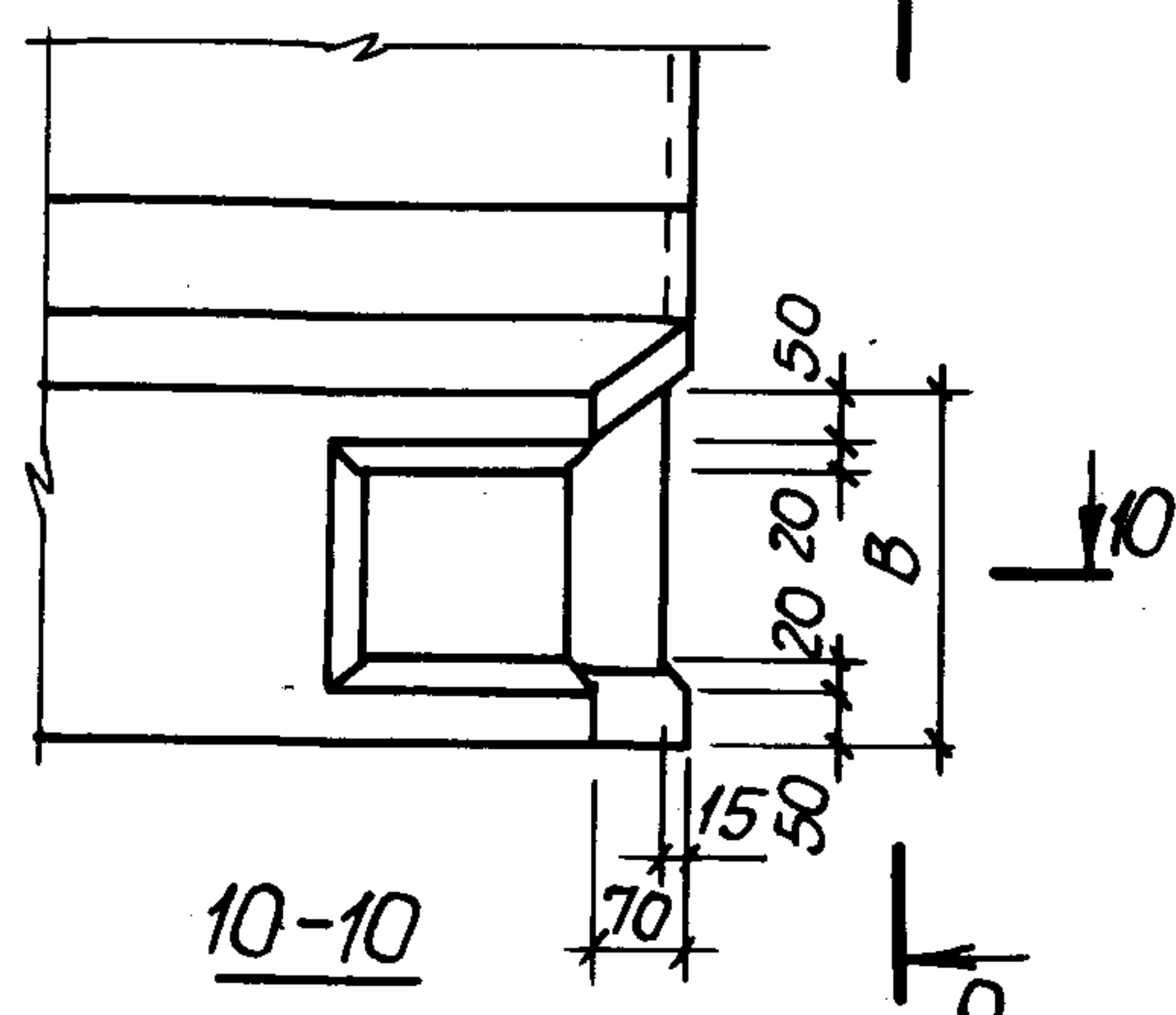


Переменно

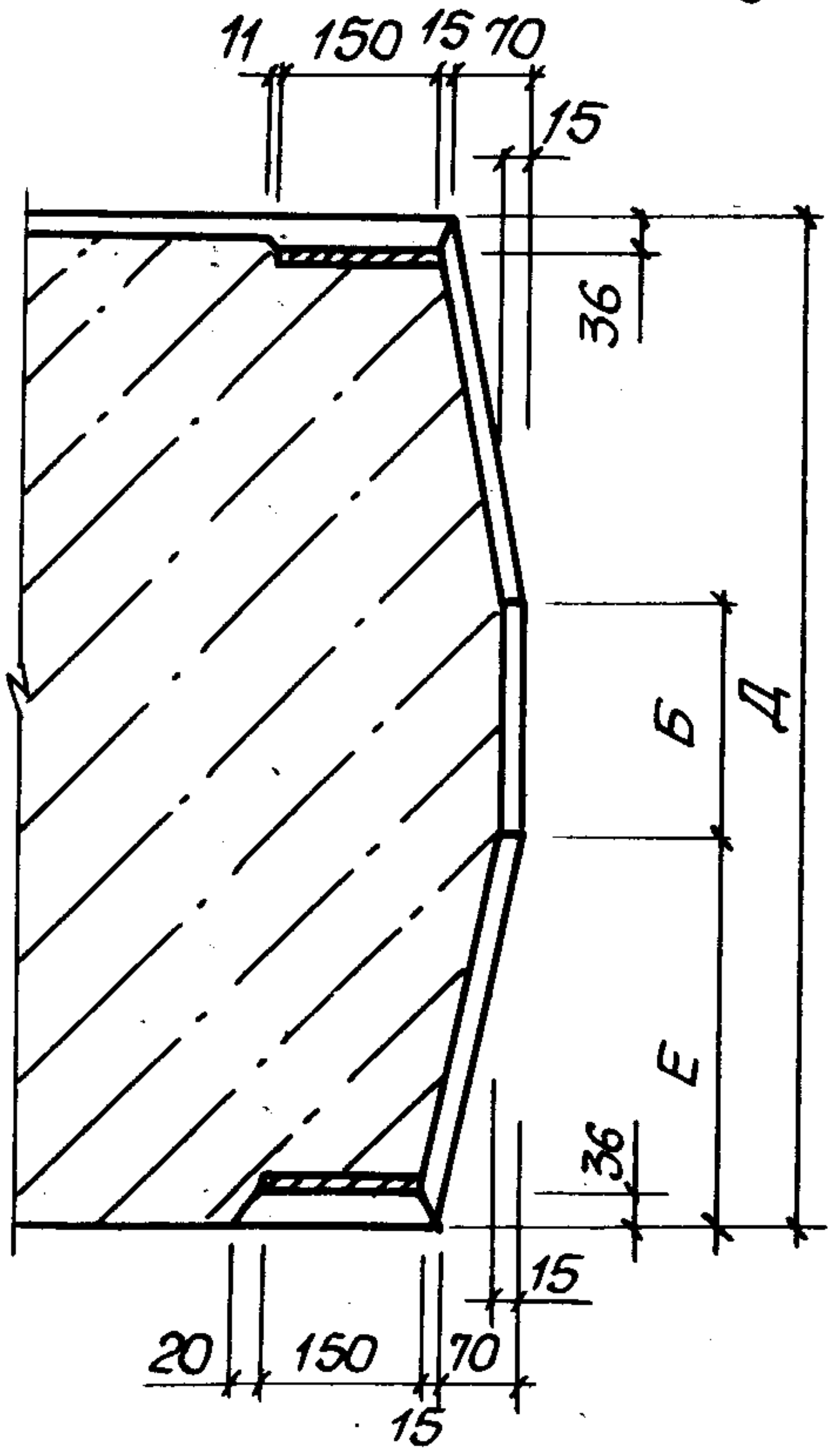
8-8



XX

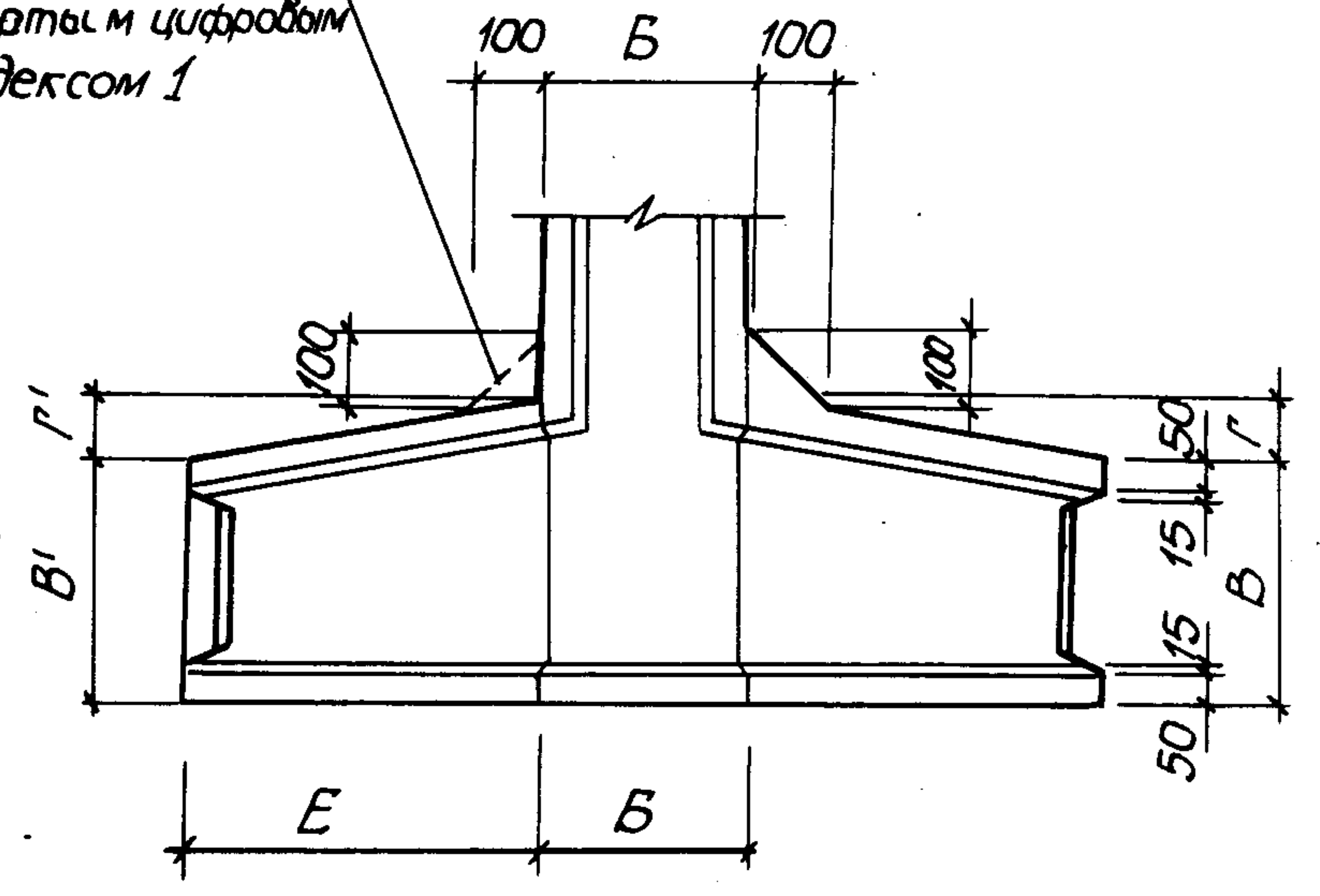


10-10



внут только для  
марок панелей  
четвертым цифровым  
9 индексом 1

9-9



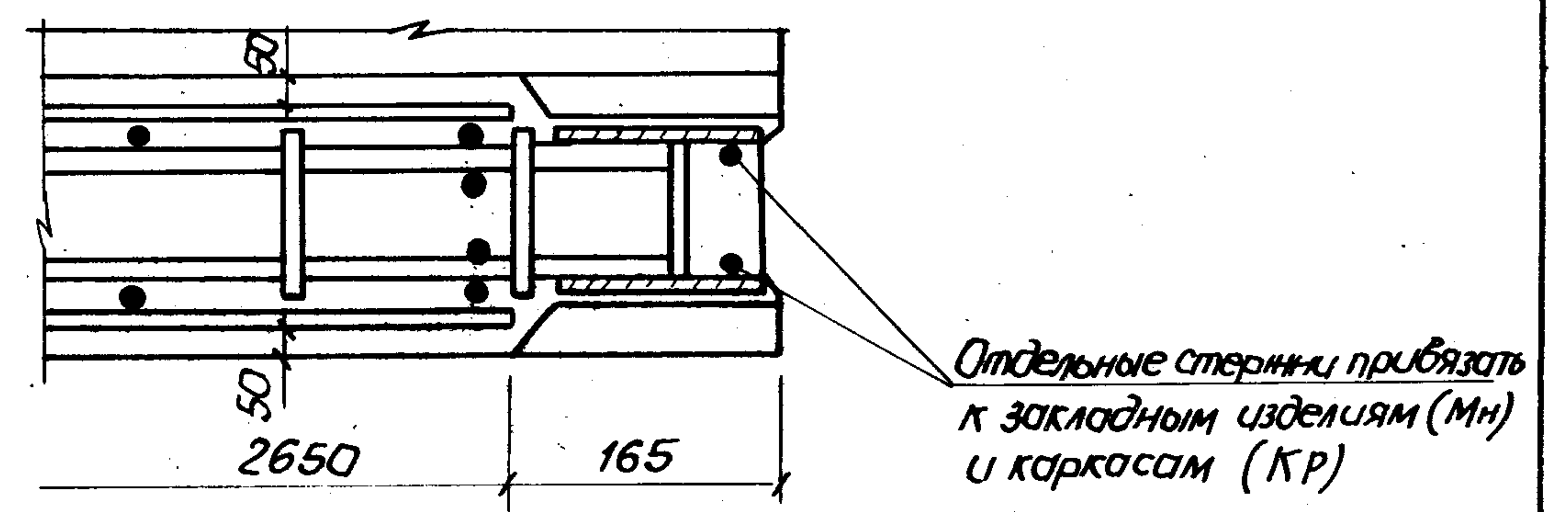
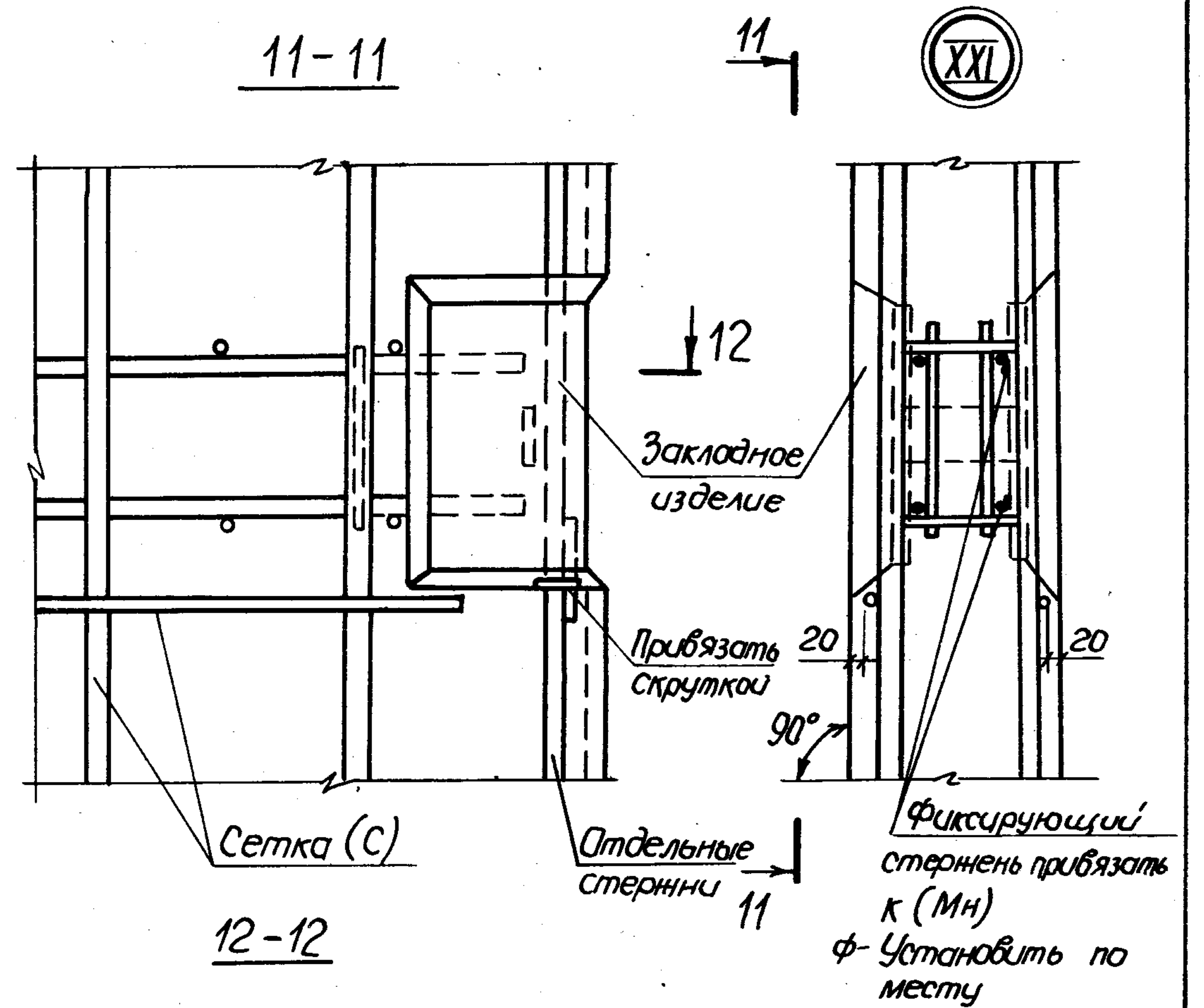
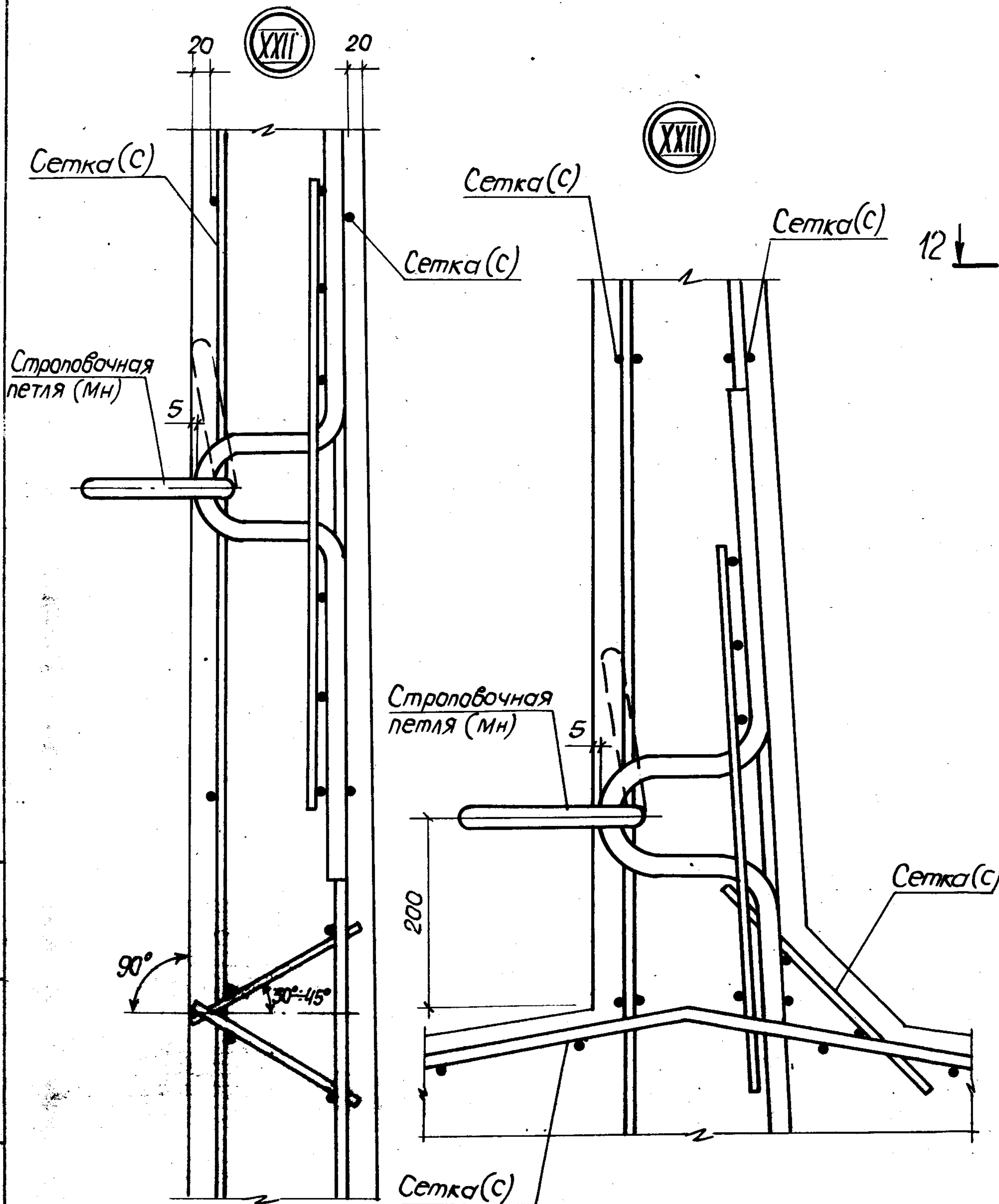
Марка панели	ПСЛ 1.48	ПСЛ 1.54
А	168	158
Б	280	320
В	320	460
В'	320	500
Г	80	90
Г'	80	50
Д	1200	1400
Е	460	400

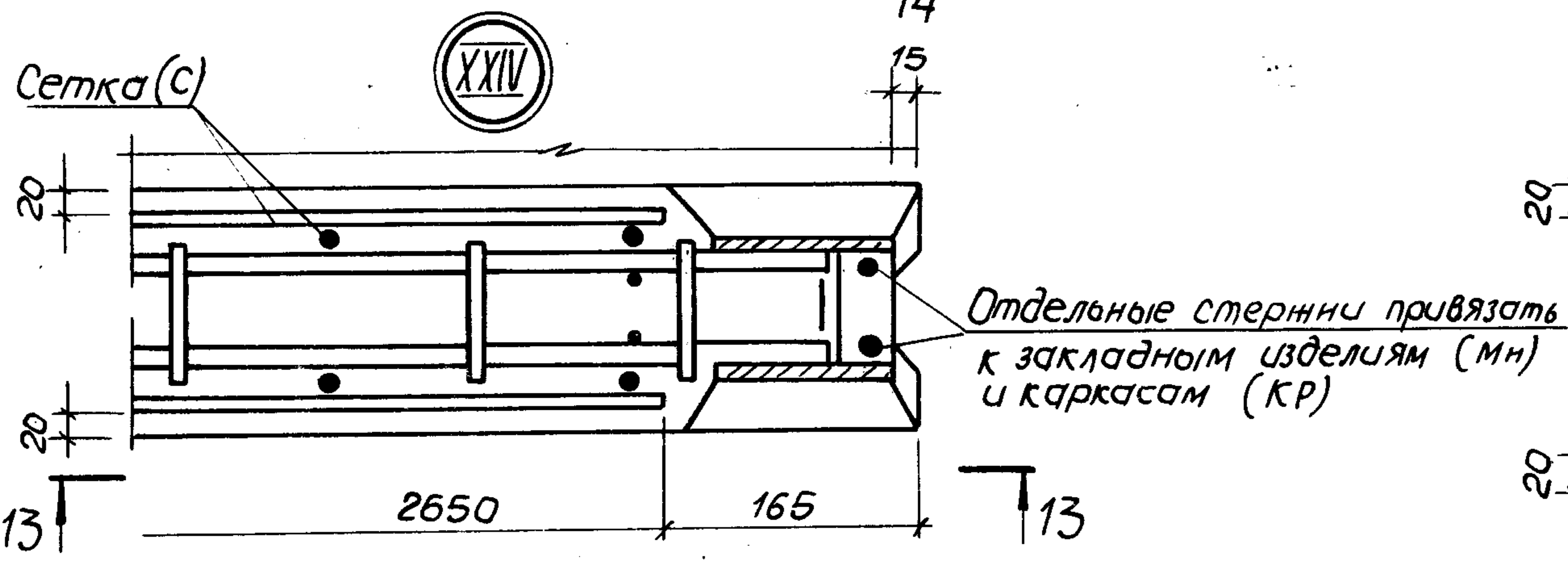
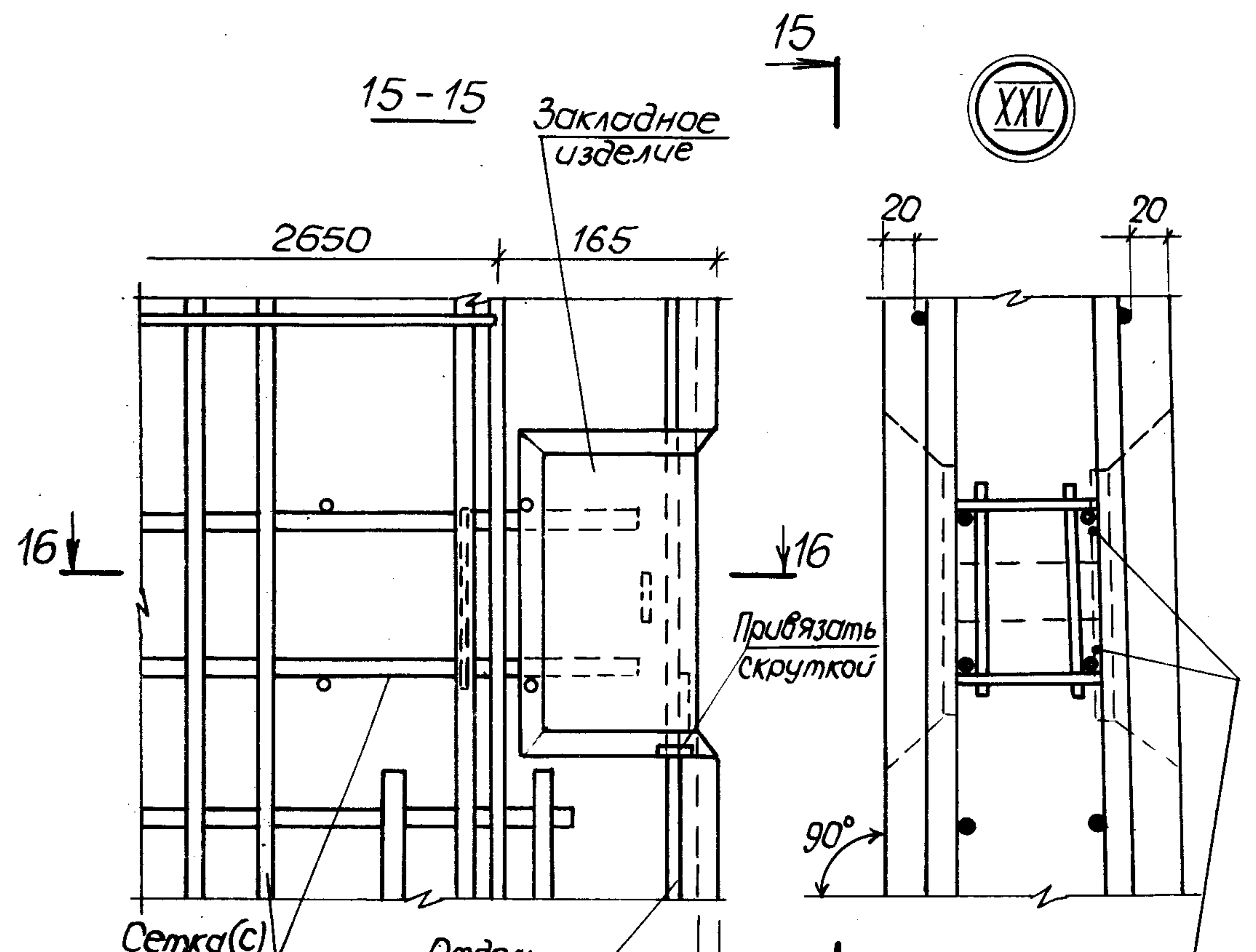
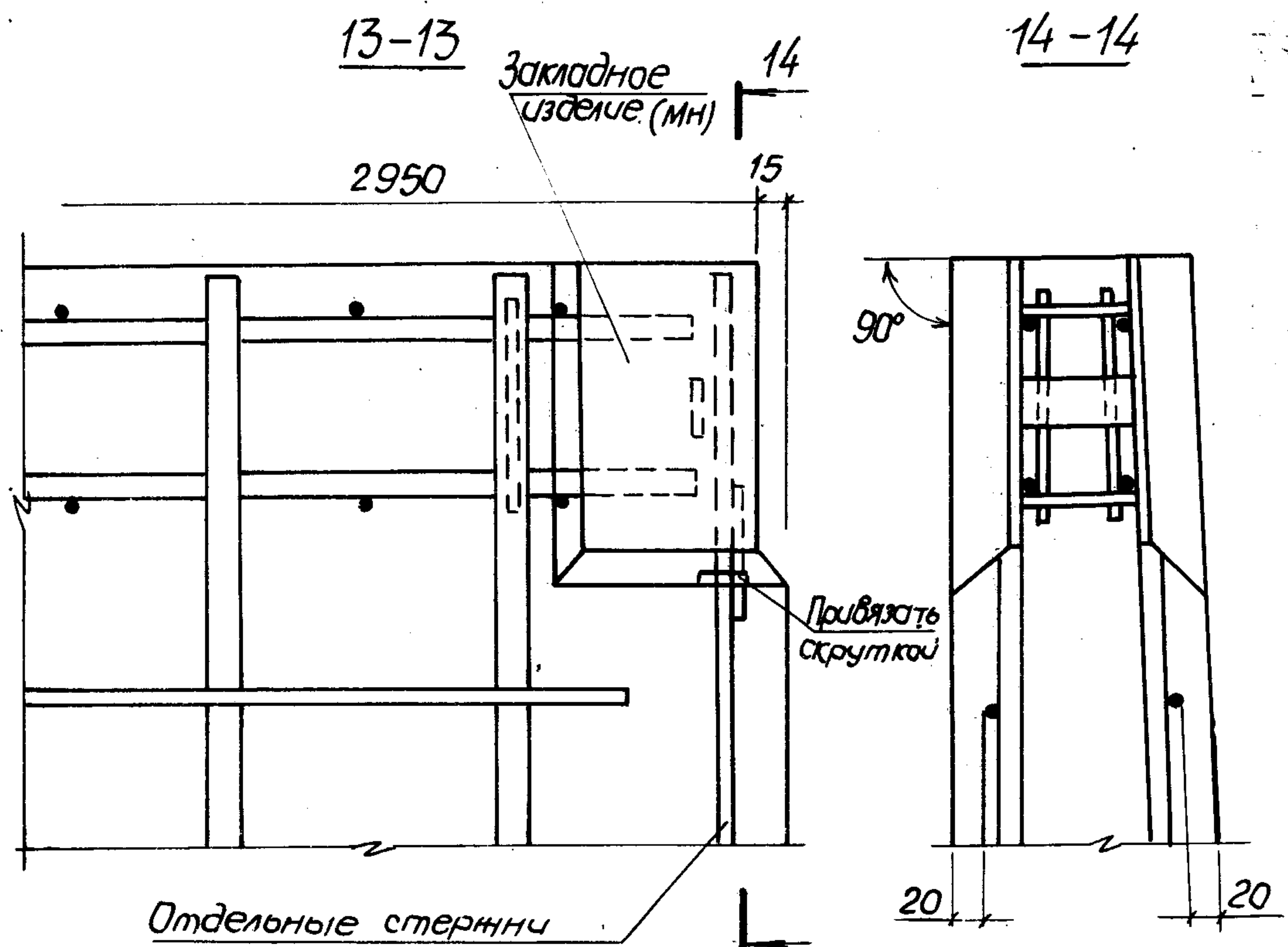
Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. Шкв. №

3.900.1-10.2-1 -11.00

24395-02 42 формат А3

Лист  
2





15 фиксирующий стержень привязать к МН, а установить по месту

Имя, фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

# Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																										Всего
	Арматура													Класса													
	Вр-I			А-I									А-III														
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																							
	φ5	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		Утого		
ПСП24-К1-Ш	4,6	4,8	15,8	2,3							18,1	40,4	16,4	8,9											65,7	88,6	
ПСП24-К2-Ш	4,6	4,8	15,8	2,3							18,1	22,2	39,6	16,4											78,2	101,1	
ПСП24-К1-Ш1	5,6	5,6	18,8								18,8	32,2	28,0	15,0											75,2	99,6	
ПСП24-К11-Ш	2,8	2,6	15,8	2,3							18,1	40,4	16,4	8,9											65,7	86,6	
ПСП24-К12-Ш	2,8	2,8	15,8	2,3							18,1	22,2	39,6	16,4											78,2	99,1	
ПСП24-К11-Ш1	3,6	3,6	18,8								18,6	32,2	28,0	15,0											75,2	97,6	
ПСП24-К5-Ш	4,8	4,8	15,8	2,3							18,1	35,9	6,4	7,5	12,3										62,1	85,0	
ПСП24-К15-Ш	2,8	2,8	15,8	2,3							18,1	35,9	6,4	7,5	12,3										62,1	83,0	
ПСП30-К1-Ш	6,8	6,8	18,6	5,6							24,2	55,0	29,7	11,4			20,9								117,0	148,0	
ПСП30-К2-Ш	6,8	6,8	16,0	11,3							27,3	41,5	43,4	18,0	15,6	20,9									139,4	173,5	
ПСП30-К3-Ш	6,8	6,8	19,3	5,6							24,9	27,5	75,2	11,4			20,9								135,0	166,7	
ПСП30-К4-Ш	6,8	6,8	16,0	12,4							28,4	6,7	97,8	18,0			41,3								163,8	199,0	
ПСП30-К1-Ш1	7,6	7,6	17,0	11,3							28,3	41,4	51,8		37,0										130,2	166,1	
ПСП30-К3-Ш1	7,6	7,6	17,0	11,3							28,3	6,6	106,2		37,0										149,8	185,7	
ПСП30-К11-Ш	2,8	2,8	18,6	5,6							24,2	55,0	29,7	11,4			20,9								117,0	144,0	
ПСП30-К12-Ш	2,8	2,8	16,0	11,3							27,3	41,5	43,4	18,0	15,6	20,9									139,4	169,5	
ПСП30-К13-Ш	2,8	2,8	19,3	5,6							24,9	27,5	75,2	11,4			20,9								135,0	162,7	
ПСП30-К14-Ш	2,8	2,8	16,0	12,4							28,4	6,7	97,8	18,0			41,3								163,8	195,0	
ПСП30-К11-Ш1	3,6	3,6	17,0	11,3							28,3	41,4	51,8		37,0										130,2	162,1	
ПСП30-К13-Ш1	3,6	3,6	17,0	11,3							28,3	6,6	106,2		37,0										149,8	181,7	

Ведомость расхода стали на закладные изделия см. листы 6-10

Разраб.	Остапенко	В.И.
Пров.	Лыгин	Л.
Зав. гр.	Мазалова	М.
Гл. спец.	Власенко	В.
Н. контр.	Сакольская	С.
Нач. отд.	Шейко	Ш.

3.900.1-10.2-1 - РС

Ведомость расхода  
стали, кг

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

ГОССТРОЙ СССР  
СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

# Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узделя арматурные																									Всего		
	Арматура												класс															
	ВрТ			А-I									А-III															
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																								
	φ5		Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32			Утого
ПСП30-К5-Ш	6,8		6,8	16,0	2,3	5,3						23,6	3,4	4,7	84,2				26,9								119,2	149,6
ПСП30-К15-Ш	2,8		2,8	16,0	2,3	5,3						23,6	3,4	4,7	84,2				26,9								119,2	145,6
ПСП36-К1-Ш	7,4		7,4	21,2	7,8							29,0	4,4	8,0	113,0	14,9			27,0								167,3	203,7
ПСП36-К3-Ш	7,4		7,4	17,9	13,5							31,4		12,7	122,0		21,0	27,0									182,7	221,5
ПСП36-К1-Ш1	8,2		8,2	20,3	13,3							33,6			138,0				62,0								200,0	241,8
ПСП36-К2-Ш2	7,4		7,4	17,9	13,5							31,4		8,0	108,5	31,4	54,9										202,8	241,6
ПСП36-К3-Ш1	8,2		8,2	20,0	13,0							33,0			115,2	38,8			62,0								216,0	257,2
ПСП36-К4-Ш	7,4		7,4	18,5	13,5							32,0		4,1	113,4	42,6	27,6	36,0									223,7	263,1
ПСП36-К11-Ш	0,8		0,8	21,2	7,8							29,0	4,4	8,0	113,0	14,9			27,0								167,3	197,1
ПСП36-К13-Ш	0,8		0,8	17,9	13,5							31,4		12,7	122,0		21,0	27,0									182,7	214,9
ПСП36-К11-Ш1	1,7		1,7	20,3	13,3							33,6			138,0				62,0								200,0	235,3
ПСП36-К12-Ш2	0,8		0,8	17,9	13,5							31,4		8,0	108,5	31,4	54,9										202,8	235,0
ПСП36-К13-Ш1	1,7		1,7	20,0	13,0							33,0			115,2	38,8			62,0								216,0	250,7
ПСП36-К14-Ш2	0,8		0,8	18,5	13,5							32,0		4,1	110,4	42,6	27,6	36,0									220,7	253,5
ПСП36-К5-Ш	7,4		7,4	18,5	3,3	7,0						28,8			105,7	19,4				40,7							165,8	202,0
ПСП36-К15-Ш	0,8		0,8	18,5	3,3	7,0						28,8			105,7	19,4				40,7							165,8	195,4
ПСП42-К1-Ш1	8,0		8,0	15,0	12,7	21,3						49,0			87,2		165,4			91,0							343,6	400,6
ПСП42-К3-Ш1	8,0		8,0	15,0	13,0	21,3						49,3			87,2		136,6	46,8		91,0							361,6	418,9
ПСП42-К1-Ш2	7,2		7,2	16,6	12,2	12,3						41,1			99,6	82,7	60,6		49,5								292,4	340,7
ПСП42-К2-Ш2	7,2		7,2	12,9	14,1	21,1						48,1			87,2	36,6	51,3	103,7	97,8								376,6	431,9
ПСП42-К3-Ш2	7,2		7,2	12,9	13,0	21,1						47,0			87,2	48,1	103,7		97,8								336,8	391,0
ПСП42-К4-Ш2	7,2		7,2	12,9	13,0	21,1						47,0			49,1	54,7	102,0	84,4	97,8								388,0	442,2

УТВ. № 10001 Подпись и дата ВЗМ. УНБ.М

3.900.1-10.2-1 - РС Лист 2

# Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные																										Всего
	Арматура класса																										
	Вр-I		А-I										А-III														
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*																								
φ5	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	Утого				
ПСН 42-К11-Ш1	3,8	3,8	15,0	12,7	21,3				49,0			87,2		165,4			91,0							348,6	396,4		
ПСН 42-К13-Ш1	3,8	3,8	15,0	13,0	21,3				49,3			87,2		136,6	46,0		91,0							360,8	413,9		
ПСН 42-К11-Ш2	3,0	3,0	16,6	12,2	12,3				41,1			99,6	82,7	60,6		49,5								292,4	336,5		
ПСН 42-К12-Ш2	3,0	3,0	12,9	14,1	21,1				48,1			87,2	36,6	51,3	103,7	97,8								376,6	427,7		
ПСН 42-К13-Ш2	3,0	3,0	12,9	13,0	21,1				47,0			87,2	48,1	103,7		97,8								336,8	386,8		
ПСН 42-К14-Ш2	3,0	3,0	12,9	13,0	21,1				47,0			49,1	54,7	102,0	84,4	97,8								388,0	438,0		
ПСН 42-К5-Ш	7,2	7,2	12,9	11,1	14,1				38,1			100,7		68,3	23,5					86,4				278,9	324,2		
ПСН 42-К15-Ш	3,0	3,0	12,9	11,1	14,1				38,1			100,7		68,3	23,5					86,4				278,9	320,0		
ПСН 48-К1-Ш	9,6	9,6	17,8	13,3		10,1	10,2		51,4			100,8	63,3	65,7	81,8					76,2				387,8	448,8		
ПСН 48-К3-Ш	9,6	9,6	14,1	19,8		10,1	10,2		54,2			100,8	51,8	38,7	145,0					76,2				412,5	476,3		
ПСН 48-К2-Ш1	10,4	10,4	16,2	15,2	16,0		10,2		57,6			100,8			272,4		54,0	65,0						492,2	560,2		
ПСН 48-К4-Ш1	10,4	10,4	16,2		39,6		10,2		66,0			100,8			221,4	77,0	54,0	65,0						518,2	594,6		
ПСН 48-К2-Ш2	9,6	9,6	14,1	19,8	7,0		10,2		51,1			100,8		80,5	207,3		63,6							452,2	512,9		
ПСН 48-К4-Ш2	9,6	9,6	14,1	23,1	7,0		10,2		54,4			100,8		41,4	273,7		63,6							479,5	543,5		
ПСН 48-К5-Ш	9,6	9,6	18,0	7,6			24,0		49,6			100,8	17,3		136,2					95,7				350,0	409,2		
ПСН 48-К11-Ш	5,2	5,2	17,8	13,3		10,1	10,2		51,4			100,8	63,3	65,7	81,8					76,2				387,8	444,4		
ПСН 48-К13-Ш	5,2	5,2	14,1	19,8		10,1	10,2		54,2			100,8	51,8	38,7	145,0					76,2				412,5	471,9		
ПСН 48-К12-Ш1	6,0	6,0	16,2	15,2	16,0		10,2		57,6			100,8			272,4		54,0	65,0						492,2	555,8		
ПСН 48-К14-Ш1	6,0	6,0	16,2		39,6		10,2		66,0			100,8			221,4	77,0	54,0	65,0						518,2	590,2		
ПСН 48-К12-Ш2	5,2	5,2	14,1	19,8	7,0		10,2		51,1			100,8		80,5	207,3		63,6							452,2	508,5		
ПСН 48-К14-Ш2	5,2	5,2	14,1	23,1	7,0		10,2		54,4			100,8		41,4	273,7		63,6							479,5	539,1		
ПСН 48-К15-Ш	5,2	5,2	18,0	7,6			24,0		49,6			100,8	17,3		136,7					95,7				350,0	404,8		

3.900.1-10.2-1 -РС



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Изделия арматурные  
Арматура класса

Марка элемента	Вр-I		А-I										А-III										Всего		
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*																						
	φ5	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32		φ36	Утого
	ПСП 54-К1-Ш	9,8	9,8	15,3	20,9		10,1	10,5			56,8				214,8	46,0	139,8			68,0					
ПСП 54-К2-Ш	9,8	9,8	15,3	16,3	10,6	10,1	10,5			62,8				164,4		288,0	48,9		68,0					569,3	641,9
ПСП 54-К2-Ш1	10,6	10,6	17,4		41,6		10,5			69,5				164,4		168,4	70,0	90,8	147,0					640,6	720,7
ПСП 54-К5-Ш	9,8	9,8	15,3	11,8	10,6		24,3			62,0				187,1		84,2	35,2	45,4			110,3			462,2	534,0
ПСП 54-К11-Ш	3,2	3,2	15,3	20,9		10,1	10,5			56,8				214,8	45,0	139,8			68,0					468,6	528,6
ПСП 54-К12-Ш	3,2	3,2	15,3	16,3	10,6	10,1	10,5			62,8				164,4		288,0	48,9		68,0					569,3	635,3
ПСП 54-К12-Ш1	4,0	4,0	17,4		41,6		10,5			69,5				164,4		168,4	70,0	90,8	147,0					640,6	714,1
ПСП 54-К15-Ш	3,2	3,2	15,3	11,8	10,6		24,3			62,0				187,1		84,2	35,2	45,4			110,3			462,2	527,4
ПСП 60-К1-Ш	11,8	11,8	16,5		37,6	10,1	10,4			74,6				180,8	62,6	26,0	217,7	105,6		87,7				682,4	768,8
ПСП 60-К2-Ш	11,8	11,8	16,5		30,4	25,3	10,4			82,6				180,8			272,7	214,9	67,2	87,7				823,3	917,7
ПСП 60-К2-Ш1	12,6	12,6	18,6		45,6	25,0	10,4			99,6				180,8				526,0		191,0				897,8	1010,0
ПСП 60-К11-Ш	5,4	5,4	16,5		37,6	10,1	10,4			74,6				180,8	62,6	26,0	219,7	105,6		87,7				682,4	762,4
ПСП 60-К12-Ш	5,4	5,4	15,5		30,4	25,3	10,4			82,6				180,8			272,4	214,9	67,2	87,7				823,3	911,3
ПСП 60-К12-Ш1	6,2	6,2	18,6		45,6	25,0	10,4			99,6				180,8				526,0		191,0				897,8	1003,6
ПСП 60-К5-Ш	11,8	11,8	16,5		25,8		24,3			66,6				207,1				263,0					182,1	652,2	730,6
ПСП 60-К15-Ш	5,4	5,4	16,5		25,8		24,3			66,6				207,1				263,0					182,1	652,2	724,2
ПСП 1,48-К1-Ш	9,6	9,6	17,8	13,3		10,1	10,2			51,4				100,8	63,3	65,7	81,8			76,2				387,8	448,5
ПСП 1,48-К3-Ш	9,6	9,6	14,1	19,8		10,1	10,2			54,2				100,8	51,8	38,7	145,0			76,2				412,5	476,3
ПСП 1,48-К2-Ш1	10,4	10,4	16,2	15,2	16,0		10,2			57,6				100,8			272,4		54,0	65,0				492,2	560,2
ПСП 1,48-К4-Ш1	10,4	10,4	16,2		39,6		10,2			66,0				100,8			221,4	77,0	54,0	65,0				518,2	594,0
ПСП 1,48-К2-Ш2	9,6	9,6	14,1	19,8	7,0		10,2			51,1				100,8		80,5	207,3		63,6					452,2	512,5
ПСП 1,48-К4-Ш2	9,6	9,6	14,1	23,1	7,0		10,2			54,4				100,8		41,4	273,7		63,6					479,5	543,0

50. М.С.С.А. - Запись в книгу ВЗСМ ИИВ.Б.В.

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узделя арматурные																											Всего
	Арматура класса																											
	Вр-I			А-I									А-III.															
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																								
φ5		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36		Итого	
ПСП 1,48-К5-Ш	9,6		9,6	18,0	7,6		24,0					49,6			100,8	17,3		136,2					95,7				350,0	409,2
ПСП 1,48-К11-Ш	5,2		5,2	17,8	13,3		10,1	10,2				51,4			100,8	63,3	65,7	81,8				76,2					387,8	444,4
ПСП 1,48-К13-Ш	5,2		5,2	14,1	19,8		10,1	10,2				54,2			100,8	51,8	38,7	145,0				76,2					412,5	471,9
ПСП 1,48-К12-Ш1	6,0		6,0	16,2	15,2	16,0		10,2				57,6			100,8			272,4		54,0	65,0						492,2	555,8
ПСП 1,48-К14-Ш1	6,0		6,0	16,2		39,6		10,2				66,0			100,8			221,4	77,0	54,0	65,0						518,2	590,2
ПСП 1,48-К12-Ш2	5,2		5,2	14,1	19,8	7,0		10,2				51,1			100,8		80,5	207,3		63,6							452,2	508,5
ПСП 1,48-К14-Ш2	5,2		5,2	14,1	23,1	7,0		10,2				54,4			100,8		41,4	273,7		63,6							479,5	539,1
ПСП 1,48-К15-Ш	5,2		5,2	18,0	7,6		24,0					49,6			100,8	17,3		136,2				95,7					350,0	404,8
ПСП 1,54-К1-Ш2	9,8		9,8	15,3	22,0		10,1	10,5				57,9				214,8	53,2	139,8			85,0						492,8	560,5
ПСП 1,54-К2-Ш2	9,8		9,8	15,3	16,3	12,4	10,1	10,5				64,6				164,4		288,0	58,5		85,0						595,9	670,3
ПСП 1,54-К2-Ш1	10,6		10,6	17,4		41,6		10,5				69,5				164,4		168,4	70,0	90,8	147,0						640,6	720,7
ПСП 1,54-К5-Ш2	9,8		9,8	15,3	11,8	12,4		24,3				63,8				189,3		84,2	35,2	45,4			138,3				492,4	566,0
ПСП 1,54-К11-Ш2	3,2		3,2	15,3	22,0		10,1	10,5				57,9				214,8	53,2	139,8			85,0						492,8	553,9
ПСП 1,54-К12-Ш2	3,2		3,2	15,3	16,3	12,4	10,1	10,5				64,6				164,4		288,0	58,5		85,0						595,9	663,7
ПСП 1,54-К12-Ш1	4,0		4,0	17,4		41,6		10,5				69,5				164,4		168,4	70	90,8	147,0						640,6	714,1
ПСП 1,54-К15-Ш2	3,2		3,2	15,3	11,8	12,4		24,3				63,8				189,3		84,2	35,2	45,4			138,3				492,4	559,4

3.900.1-10.2-1 - РС

Лист  
5

24395-02 49

формат А3...

# Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																							Всего	Общий расход
	Арматура класса												Прокат марки												
	ВрI			А-I			Ас-II						А-III			ВСтЗКП2									
	ГОСТ 6722-80*			ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 103-76*									
	Ф5	Умозо	Ф6	Ф10	Ф18	Умозо	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Ф22	Ф25	Ф18	Умозо	Ф10	Ф8	Ф14	Умозо	-40x5	-40x6	-120x5	-120x6	-150x6		
ПСН24-К1-Ш	3,6	3,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	13,6	0,3		13,9	0,6	3,6	3,2			7,4	48,1	136,7
ПСН24-К2-Ш	3,6	3,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	13,6	0,3		13,9	0,6	3,6	3,2			7,4	48,1	149,2
ПСН24-К1-Ш1	3,6	3,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	13,6	0,3		13,9	0,6	3,6	3,2			7,4	48,1	147,7
ПСН24-К11-Ш	4,6	4,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	20,5	0,3		20,8	0,8	7,2	3,2			11,2	59,8	146,4
ПСН24-К12-Ш	4,6	4,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	20,5	0,3		20,8	0,8	7,2	3,2			11,2	59,8	158,9
ПСН24-К11-Ш1	4,6	4,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	20,5	0,3		20,8	0,8	7,2	3,2			11,2	59,8	157,4
ПСН24-К5-Ш	3,6	3,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	13,6	0,3		13,9	0,6	3,6	3,2			7,4	48,1	133,1
ПСН24-К15-Ш	4,6	4,6	12,0	12,0	1,4	3,3	1,5						6,2	20,5	0,3		20,8	0,8	7,2	3,2			11,2	59,8	142,8
ПСН30-К1-Ш	3,6	3,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7	3,6	3,2			7,5	49,6	197,6
ПСН30-К2-Ш	3,6	3,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7	3,6	3,2			7,5	49,6	223,1
ПСН30-К3-Ш	3,6	3,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7	3,6	3,2			7,5	49,6	216,3
ПСН30-К4-Ш	3,6	3,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7	3,6	3,2			7,5	49,6	248,6
ПСН30-К1-Ш1	3,6	3,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7	3,6	3,2			7,5	49,6	215,7
ПСН30-К3-Ш1	3,6	3,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7	3,6	3,2			7,5	49,6	235,3
ПСН30-К11-Ш	5,6	5,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3	10,8	3,2			15,3	73,2	217,2
ПСН30-К12-Ш	5,6	5,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3	10,8	3,2			15,3	73,2	242,7
ПСН30-К13-Ш	5,6	5,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3	10,8	3,2			15,3	73,2	235,9
ПСН30-К14-Ш	5,6	5,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3	10,8	3,2			15,3	73,2	268,2
ПСН30-К11-Ш1	5,6	5,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3	10,8	3,2			15,3	73,2	235,3
ПСН30-К13-Ш1	5,6	5,6	12,0	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3	10,8	3,2			15,3	73,2	254,9
ПСН30-К5-Ш	3,6	3,6	1,6	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7	3,6	3,2			7,5	49,6	199,2
ПСН30-К15-Ш	5,6	5,6	1,6	12,0		2,2	3,3					2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3	10,8	3,2			15,3	73,2	218,8

3.900.1-10.2-1

- РС

Лист  
6

# Ведомость расхода стали на элементы, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																							Всего	Общий расход
	Арматура класса														Прокат марки										
	Вр-I		А-I		АС-II				А-III		ВСтЗ Кп2														
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 103-76*										
	φ5	Итого	φ6	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	-40x6	-120x5	-120x6	-150x6	Итого		
ПСП 36-К1-Ш	3,6	3,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6			13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	262,8
ПСП 36-К3-Ш	3,6	3,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6			13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	280,6
ПСП 36-К1-Ш1	3,6	3,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6			13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	301,0
ПСП 36-К2-Ш2	3,6	3,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6			13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	300,7
ПСП 36-К3-Ш1	3,6	3,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6			13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	316,3
ПСП 36-К4-Ш2	3,6	3,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6			13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	322,2
ПСП 36-К11-Ш	5,6	5,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	311,6
ПСП 36-К13-Ш	5,6	5,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	323,4
ПСП 36-К11-Ш1	5,6	5,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	349,8
ПСП 36-К12-Ш2	5,6	5,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	349,5
ПСП 36-К13-Ш1	5,6	5,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	365,2
ПСП 36-К14-Ш2	5,6	5,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	368,0
ПСП 36-К5-Ш	3,6	3,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6			13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	261,1
ПСП 36-К15-Ш	5,6	5,6	17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	309,9
ПСП 42-К1-Ш1	4,6	4,6	17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	488,9
ПСП 42-К3-Ш1	4,6	4,6	17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	507,2
ПСП 42-К1-Ш2	4,6	4,6	17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	429,0
ПСП 42-К2-Ш2	4,6	4,6	17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	520,2
ПСП 42-К3-Ш2	4,6	4,6	17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	479,3
ПСП 42-К4-Ш2	4,6	4,6	17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	530,5
ПСП 42-К11-Ш1	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2	65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	532,8
ПСП 42-К13-Ш1	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2	65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	550,3
ПСП 42-К11-Ш2	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4		5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2	65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	472,9

3.900.1-10.2-1

-РС

Лист  
7

# Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узделюя      зклядныё																									Всего	Общюй расход
	Арматура      класса															Прокат марки											
	Вр-I			А-I			АС-II			А-III						ВСТЗКП2											
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*												ГОСТ 103-76*											
	φ5		Утого	φ6	φ10	Утого	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Утого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Утого	40x5	40x6	120x5	120x6	150x6	Утого		
ПСП 42-К12-Ш2	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0		2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	564,1
ПСП 42-К13-Ш2	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0		2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	523,2
ПСП 42-К14-Ш2	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0		2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	574,4
ПСП 42-К5-Ш	4,6		4,6		17,4	17,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		29,7			30,0		1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	412,5
ПСП 42-К15-Ш	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4		23,0	0,3		9,5	55,2		65,0		2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	456,4
ПСП 48-К1-Ш	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	547,6
ПСП 48-К3-Ш	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	575,1
ПСП 48-К2-Ш1	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	659,0
ПСП 48-К4-Ш1	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	693,4
ПСП 48-К2-Ш2	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	611,7
ПСП 48-К4-Ш2	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	642,3
ПСП 48-К5-Ш	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		29,7			30,0		1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	508,0
ПСП 48-К11-Ш	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	609,0
ПСП 48-К13-Ш	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	636,5
ПСП 48-К12-Ш1	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	720,4
ПСП 48-К14-Ш1	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	754,8
ПСП 48-К12-Ш2	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	673,1
ПСП 48-К14-Ш2	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	703,7
ПСП 48-К15-Ш	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6	31,4	0,3		9,1	69,0		78,4		2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	569,4
ПСП 54-К1-Ш	2,1		2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6	41,2		1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	664,3
ПСП 54-К2-Ш	2,1		2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6	41,2		1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	771,0
ПСП 54-К2-Ш1	2,1		2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6	41,2		1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	849,8

Циб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.900.1-10.2-1      -РС      Лист 8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя закладные																							Общий расход	
	Арматура класса																	Прокат марки					Всего		
	Bp-I			A-I			AC-II				A-III							Bcт3кп2							
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*														ГОСТ 103-76*							
	φ5	Итого	φ6	φ10	Итого	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	40x5	40x6	120x5	120x6			150x6
ПСП54-К5-Ш	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		40,6			41,2		1,4		9,0	7,0	17,4	129,1	663,1
ПСП54-К11-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9	114,0		3,1		22,6	7,0	32,7	222,0	750,6
ПСП54-К12-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9	114,0		3,1		22,6	7,0	32,7	222,0	857,3
ПСП54-К12-Ш1	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9	114,0		3,1		22,6	7,0	32,7	222,0	936,1
ПСП54-К15-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9	114,0		3,1		22,6	7,0	32,7	222,0	749,4
ПСП60-К1-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7			41,3		1,3		9,0	7,0	17,3	136,3	905,1
ПСП60-К2-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7			41,3		1,3		9,0	7,0	17,3	136,3	1054,0
ПСП60-К2-Ш1	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7			41,3		1,3		9,0	7,0	17,3	136,3	1146,3
ПСП60-К11-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4			41,3		1,3		9,0	7,0	17,3	136,3	1044,7
ПСП60-К12-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4	91,8	57,0	162,8		2,8		26,9	7,0	36,7	282,3	1193,6
ПСП60-К12-Ш1	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4	91,8	57,0	162,8		2,8		26,9	7,0	36,7	282,3	1285,9
ПСП60-К5-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7			41,3		1,3		9,0	7,0	17,3	136,3	866,9
ПСП60-К15-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4	91,8	57,0	162,8		2,8		26,9	7,0	36,7	282,3	1006,5
ПСП1,48-К1-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	547,6
ПСП1,48-К3-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	575,1
ПСП1,48-К2-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	659,0
ПСП1,48-К4-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	693,4
ПСП1,48-К2-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	611,7
ПСП1,48-К4-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	642,3
ПСП1,48-К5-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,5	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	508,0
ПСП1,48-К11-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7				30,0		1,2		8,0	5,0	14,2	98,8	609,0
ПСП1,48-К13-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	9,1	69,0			78,4		2,2		20,2	5,0	27,4	164,6	636,5

3.900.1-10.2-1 -PC Лист 9

