

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-8

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ШАХТ ЛИФТОВ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
ДО 9 ЭТАЖЕЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 м

ВЫПУСК 2

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21970

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
СЕРИЯ 1.189.1-8


ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
ШАХТ ЛИФТОВ  
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ  
ДО 9 ЭТАЖЕЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 м

ВЫПУСК 2

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЛенЗНИИЭП

Зедл. инженер  
института



А. В. Рязанов

Гл. конструктор  
института



Р. А. Попов

Гл. конструктор  
АПМ - I



М. Н. Смолыч

Гл. инженер  
проекта



Е. П. Гуров

Согласованы ЦПКБ "Союзлифтваз"

Утверждены и введены  
в действие

Госгражданстроем

с 15.04.86

Приказ № 94 от 18.03.86

Обозначение				Наименование			Стр.		
1.189.1-8.2 0.0.0.0ТО				Техническое описание			5		
1.189.1-8.2 0.0.0.0Н				Номенклатура изделий			12		
1.189.1-8.2 0.0.0.0Д1				Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы			13		
1.189.1-8.2 0.0.0.0Д2				Примеры решений фундаментной части шахты лифта			22		
1.189.1-8.2 1.0.0.0				Блок средний ШЛС30-40			25		
1.189.1-8.2 1.0.0.0СБ				Блок средний ШЛС30-40. Сборочный чертеж			26		
1.189.1-8.2 2.0.0.0				Блок нижний ШЛН12-40			37		
1.189.1-8.2 2.0.0.0СБ				Блок нижний ШЛН12-40. Сборочный чертеж			38		
1.189.1-8.2 3.0.0.0				Блок верхний ШЛВ7-40			43		
1.189.1-8.2 3.0.0.0СБ				Блок верхний ШЛВ7-40. Сборочный чертеж			44		
1.189.1-8.2 4.0.0.0				Плита перекрытия ПЛ18.20-40			50		
1.189.1-8.2 4.0.0.0СБ				Плита перекрытия ПЛ18.20-40. Сборочный чертеж			51		
1.189.1-8.2 5.0.0.0				Плита прямка ПП15.17-40			53		
1.189.1-8.2 5.0.0.0СБ				Плита прямка ПП15.17-40. Сборочный чертеж			54		
1.189.1-8.2 6.0.0.0				Плита фундамента ПФС18.20-40			55		
1.189.1-8.2 6.0.0.0СБ				Плита фундамента ПФС18.20-40. Сборочный чертеж			56		
1.189.1-8.2 7.0.0.0				Плита фундамента ПФ18.20-40			58		
1.189.1-8.2 7.0.0.0СБ				Плита фундамента ПФ18.20-40. Сборочный чертеж			59		
1.189.1-8.2 1.1.0.0				Каркас пространственный КП1			60		
1.189.1-8.2 1.1.0.0СБ				Каркас пространственный КП1. Сборочный чертеж			61		
				1.189.1-8.2 0.0.0.0					
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	НАЧ.ОТД.	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>	СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Н.КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Подпись]</i>		Р	1	3
			ГИП	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>		ЛенЗНИИЭП		
			РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Подпись]</i>				
			СТ.ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Подпись]</i>				

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1- 8.2 2.1.0.0	Каркас пространственный КП2	66
1.189.1- 8.2 2.1.0.0сб	Каркас пространственный КП2. Сборочный чертеж	67
1.189.1- 8.2 3.1.0.0	Каркас пространственный КП3	71
1.189.1- 8.2 3.1.0.0сб	Каркас пространственный КП3. Сборочный чертеж	72
1.189.1- 8.2 4.1.0.0	Каркас пространственный КП4	74
1.189.1- 8.2 4.1.0.0сб	Каркас пространственный КП4. Сборочный чертеж	75
1.189.1- 8.2 6.1.0.0	Каркас пространственный КП5	76
1.189.1- 8.2 6.1.0.0сб	Каркас пространственный КП5. Сборочный чертеж	77
1.189.1- 8.2 6.2.0.0	Каркас пространственный КП6	78
1.189.1- 8.2 6.2.0.0сб	Каркас пространственный КП6. Сборочный чертеж	79
1.189.1- 8.2 7.1.0.0	Каркас пространственный КП7	80
1.189.1- 8.2 7.1.0.0сб	Каркас пространственный КП7. Сборочный чертеж	81
1.189.1- 8.2 1.1.4.0	Каркас КР (КР1, КР2, КР3)	82
1.189.1- 8.2 1.1.4.0сб	Каркас КР (КР1, КР2, КР3). Сборочный чертеж	83
1.189.1- 8.2 4.1.1.0	Каркас КР (КР4...КР7)	84
1.189.1- 8.2 4.1.1.0сб	Каркас КР (КР4... КР7). Сборочный чертеж	85
1.189.1- 8.2 6.1.1.0	Каркас КР (КР8, КР8-1)	86
1.189.1- 8.2 6.1.1.0сб	Каркас КР (КР8, КР8-1). Сборочный чертеж	87
1.189.1- 8.2 1.1.1.0	Сетка арматурная с (с1, с2, с3)	88
1.189.1- 8.2 1.1.1.0сб	Сетка арматурная с (с1, с2, с3). Сборочный чертеж	89
	1.189.1-8.2 0.0.0.0	Лист 2

Инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-8.2 1.1.2.0	Сетка арматурная С4	90
1.189.1-8.2 1.1.2.0 СБ	Сетка арматурная С4 Сборочный чертёж	91
1.189.1-8.2 1.1.3.0	Сетка арматурная С (С5, С6, С7)	92
1.189.1-8.2 1.1.3.0 СБ	Сетка арматурная С (С5, С6, С7) Сборочный чертёж	93
1.189.1-8.2 5.0.1.0	Сетка арматурная С8	94
1.189.1-8.2 6.2.1.0	Сетка арматурная С9	95
1.189.1-8.2 1.1.0.1	Петля строповочная П (П1... П5)	96
1.189.1-8.2 1.0.1.0	Изделие закладное Мн1	97
1.189.1-8.2 1.0.1.0 СБ	Изделие закладное Мн1 Сборочный чертёж	98
1.189.1-8.2 1.0.2.0	Изделие закладное Мн2	99
1.189.1-8.2 1.0.3.0	Изделие закладное Мн (Мн3, Мн4)	100
1.189.1-8.2 1.0.3.0 СБ	Изделие закладное Мн (Мн3, Мн4) Сборочный чертёж	101
1.189.1-8.2 1.1.5.0	Изделие закладное Мн (Мн5, Мн6)	102
1.189.1-8.2 1.1.5.0 СБ	Изделие закладное Мн (Мн5, Мн6) Сборочный чертёж	103
1.189.1-8.2 3.0.1.0	Изделие закладное Мн7	104
1.189.1-8.2 4.0.1.0	Изделие закладное Мн8	105
1.189.1-8.2 4.0.2.0	Изделие закладное Мн (Мн9... Мн12)	106
1.189.1-8.2 4.0.2.0 СБ	Изделие закладное Мн (Мн9... Мн12) Сборочный чертёж	107
1.189.1-8.2 0.1.1.0	Изделие монтажное ММ1	108
1.189.1-8.2 0.1.1.0 СБ	Изделие монтажное ММ1 Сборочный чертёж	109
1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали	110
1.189.1-8.2 0.0.0.0 РМ	Ведомость расхода материалов	112
	1.189.1-8.2 0.0.0.0	Лист 3

ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

# І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

## Область применения

1.1. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 9 этажей с высотой этажа 3,0 м, строящихся в обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах используемых по принципу І и ІІ.

1.2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83 грузоподъемностью 400 кг, с кабиной размерами (в плане) 1100 x 950 мм, со скоростью движения кабины 1,0 м/сек с расположением противовеса сзади кабины и с верхним (теплым) машинным помещением. Условия эксплуатации конструкций - обычные.

1.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦКБ союзлифтомаш 1984г. Расчетное сопротивление арматуры железобетонных изделий принято в соответствии с ГОСТ 5781-82.

1.4. Перед началом массового производства плит перекрытия шахт лифтов завод-изготовитель обязан выполнить их приемочные испытания в соответствии с ГОСТ 8829-77. Расчетные данные для испытаний приведены на л. 7. Испытания остальных конструкций целесообразно выполнять неразрушающими методами:

- ультразвуковыми - согласно ГОСТ 17624-78
- приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77-ГОСТ 22690.4-77.

Проведение испытаний не освобождает завод-изготовитель от операционного контроля на всех стадиях технологического процесса.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И								
					1.189.1 - 8.2	0.0.0.0	ТО	
	НАЧ. ОТА	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>			Р	1	7
	ТИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>			ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>						
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>						

1.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструкций и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82 (пп. 2.9 ... 2.13 и разделы 3... 6).

## 2. Номенклатура изделий. конструктивные решения материалы

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. Номенклатура изделий шахты дополнена конструкциями фундаментной части (плита, устанавливаемая в приямок, объемный блок и фундаментная плита - ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82 (пп. 2.5... 2.7) и альбома АТ-7.00-001. По согласованию с организацией, выполняющей монтаж лифтов, объемные блоки могут изготавливаться без закладных изделий для крепления лифтового оборудования в случае выполнения этих креплений распорными дюбелями.

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формобнастки типа „колпак“. Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки, предусмотрена „на форму“ (закладные МН1... МН4, МН7... МН9). Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 8.2

0.0.0.0 ТО

лист

2

21970

7

Формат А4

2.4. Все элементы изготавливаются из тяжелого бетона класса В15. Морозостойкость бетона - не ниже F50. Армирование выполняется пространственными каркасами.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса ВрI (ГОСТ 6727-80) и класса АIII (ГОСТ 5781-82). Закладные изделия - из стали марок ВСтЗ ПСБ и ВСтЗ СП2. Монтажные петли - из арматуры класса АI. Марка стали монтажных петель - ВСтЗ ПС2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°С - только ВСтЗ СП2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости. Электроды для сварки - Э42А (ГОСТ 9467-75).

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1.0 часа.

### 3. Маркировка изделий

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 17538-82.

Примеры обозначений:

ШЛБ	30	40	
СРЕДНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА (ОСНОВКОЙ)	ОКРУГЛЕННАЯ ВЫСОТА БЛОКА В ДЕЦИМЕТРАХ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КИЛОГРАММОВ	
ПЛ	18	20	40
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ОКРУГЛЕННЫЕ ПЛИТЫ В ПЛАНЕ	РАБАРИТЫ В ДМ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КИЛОГРАММОВ

ШЛБ 30-40

СРЕДНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА (ОСНОВНОЙ)

ОКРУГЛЕННАЯ ВЫСОТА БЛОКА В ДЕЦИМЕТРАХ

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КИЛОГРАММОВ

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2

0.0.0.0 ТО

Лист

3

21970 8

Копировал

Формат А4



### 4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов, следует приводить:

- а) схемы расположения элементов шахты лифта с указанием марок;
- б) монтажные узлы;
- в) указания по производству работ (в т.ч. в зимний период).

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. 1...9, 1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д1.

4.2. При разработке узлов шахту лифтов следует отделять от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо предусмотреть зазор не менее 20мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д1)

Опиранце на шахту смежных конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП II-28-73\* в зависимости от конкретных условий эксплуатации.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

ИНВ. № ПОДА.
ПОДА. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	лист
	4

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключаящих перекося изделий.

5.5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

## 6. Указания по монтажу

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на 1 блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83 и СН и П III-16-80. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел А л. 6, 1.189.1-8.2 0.0.0 Д 1)

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5..8 см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных приспособлений ММ1, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам инв. №

1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО

Лист

5

21970 10

Копировал

формат А4

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать  $1/1000$  высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более  $\pm 5$  мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более  $\pm 5$  мм.

После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

6.3. После монтажа блоков заполнение швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений мм<sup>1</sup> допускается только после набора прочности раствором швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цем. раствором марки 100.

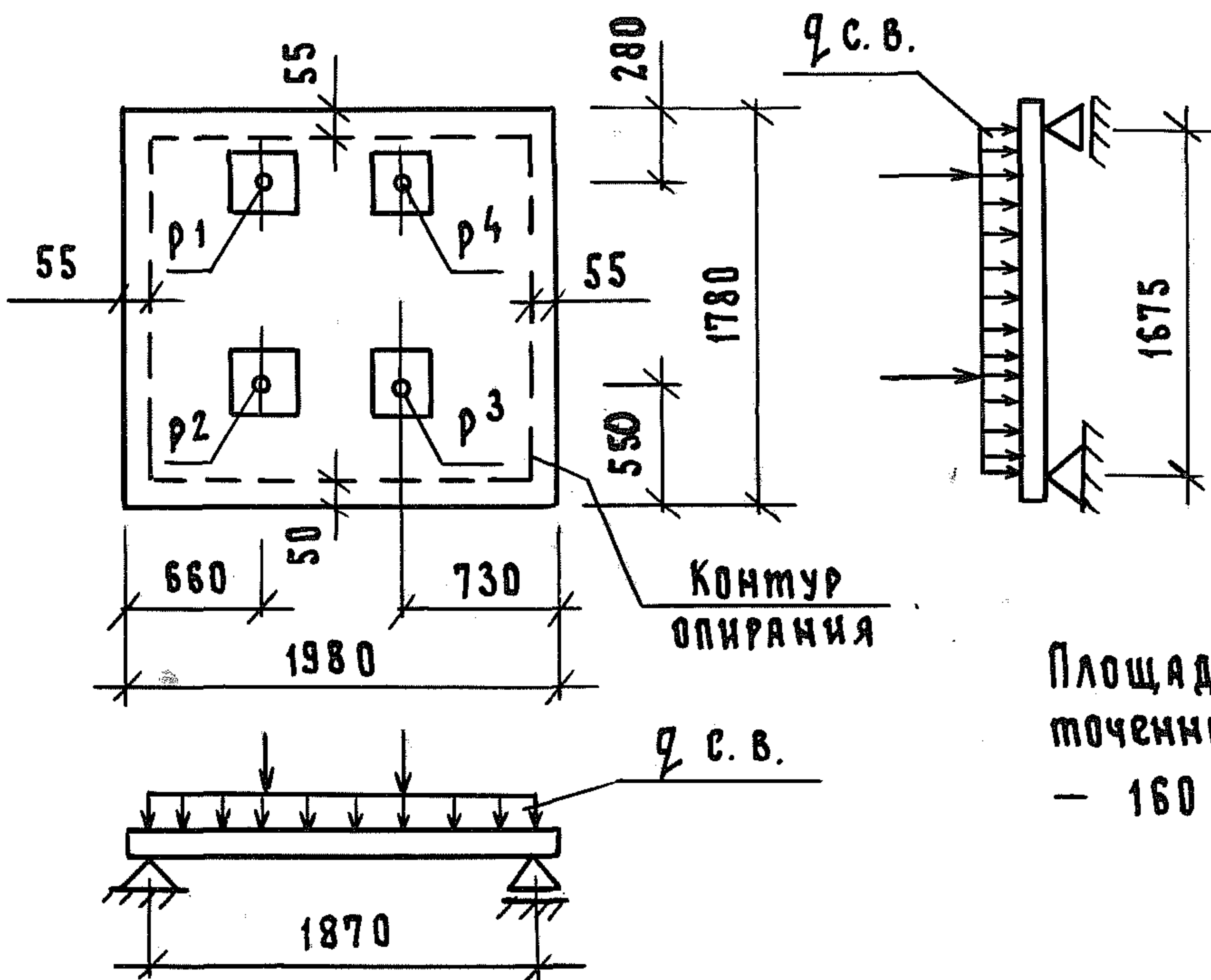
6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-8.2 0.0.0.0 TO	Лист
	6

21970 11

СХЕМА ЗАРУЖЕНИЯ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТЫ



Площадь приложения сосредоточенных нагрузок P —  
— 160 x 160 мм.

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ ПРИ ИСПЫТАНИИ

Контрольная нагрузка N (Н/м <sup>2</sup> )	Вид разрушения	
	текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны. Контрольная нагрузка N (Н/м <sup>2</sup> ) при $\epsilon = 1,25$	разрыв продольной растянутой арматуры раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текучести продольной арматуры. Контрольная нагрузка N (Н/м <sup>2</sup> ) при $\epsilon = 1,6$
P <sup>1</sup>	14300	22880
P <sup>2</sup>	12900	20640
P <sup>3</sup>	6500	10400
P <sup>4</sup>	7100	11360
q с.в.	5430	8690

ИНВ. № ПОДЛ. ВЗАМ. ИНВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

1.189.1 - 8.2

0.0.0.0 TO

Лист

7

21970 12

Формат А4

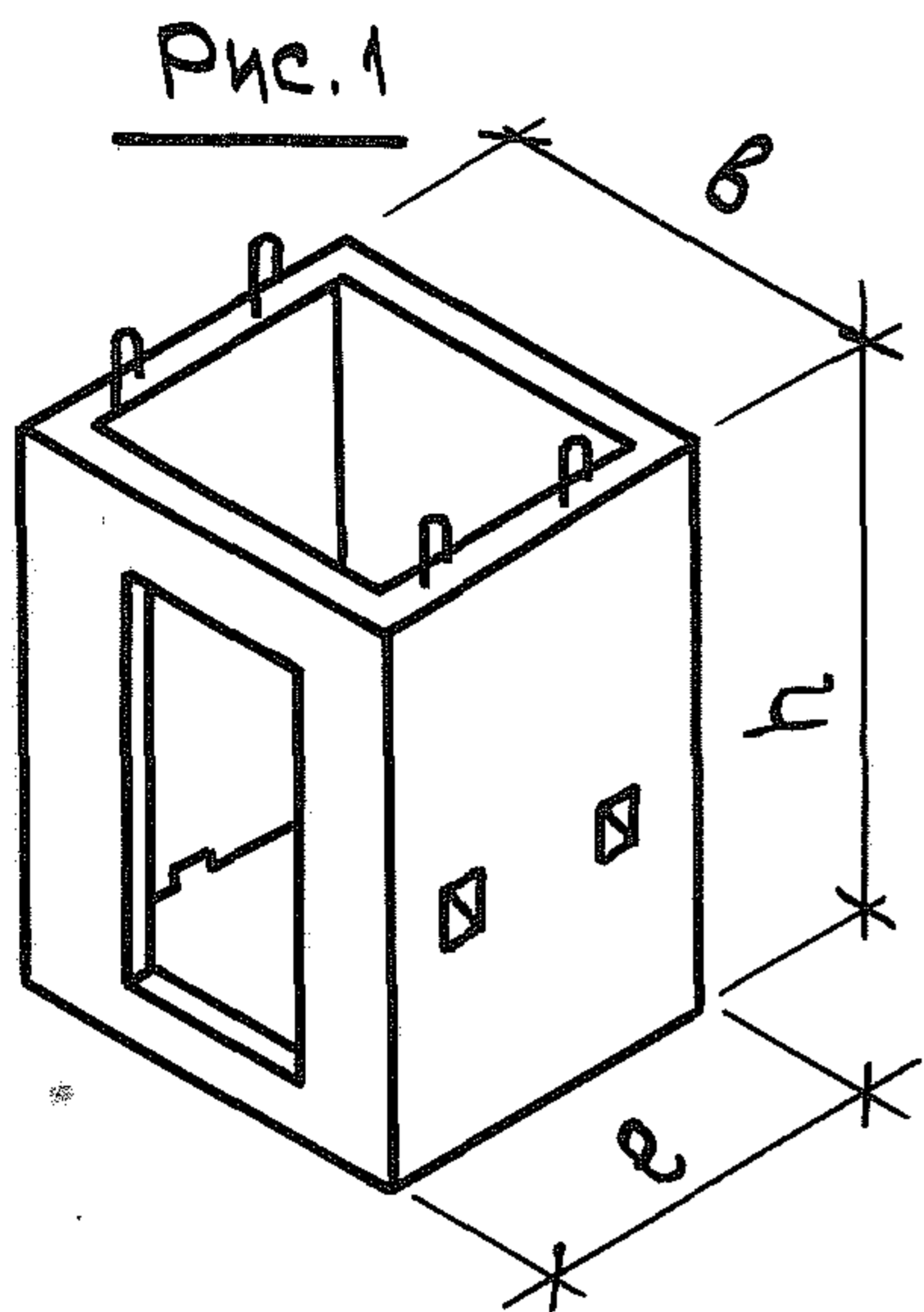


Рис. 1

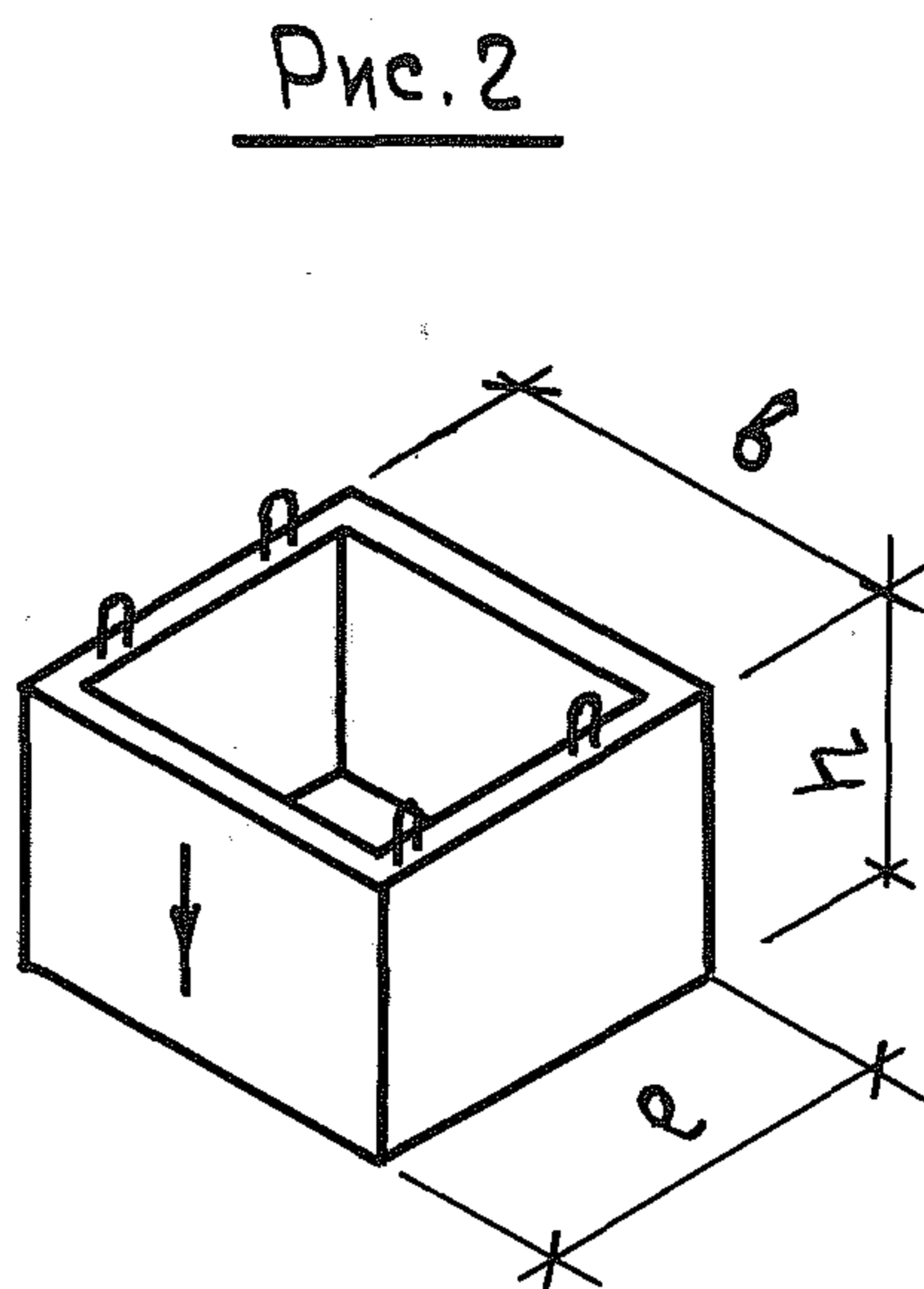


Рис. 2

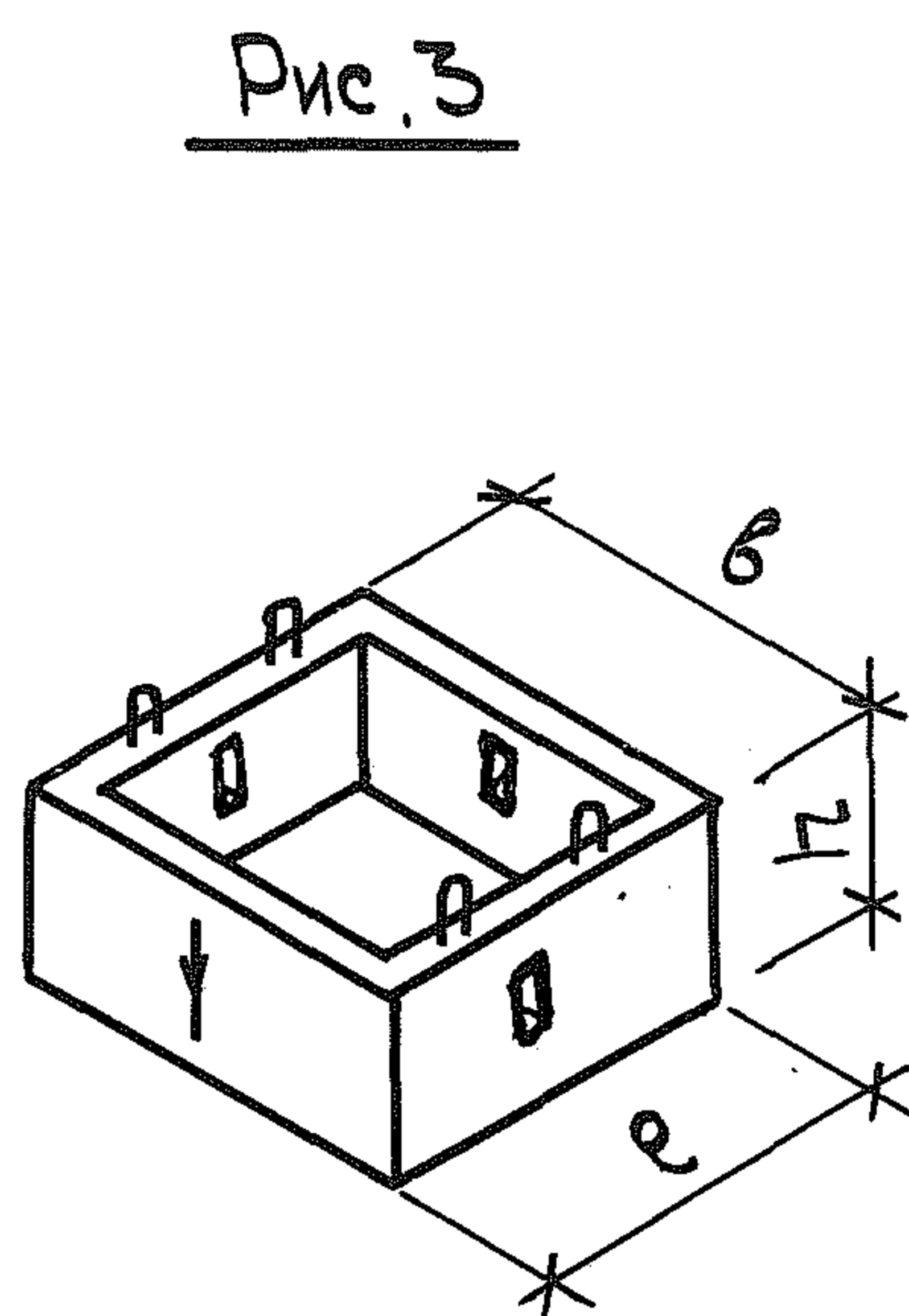


Рис. 3

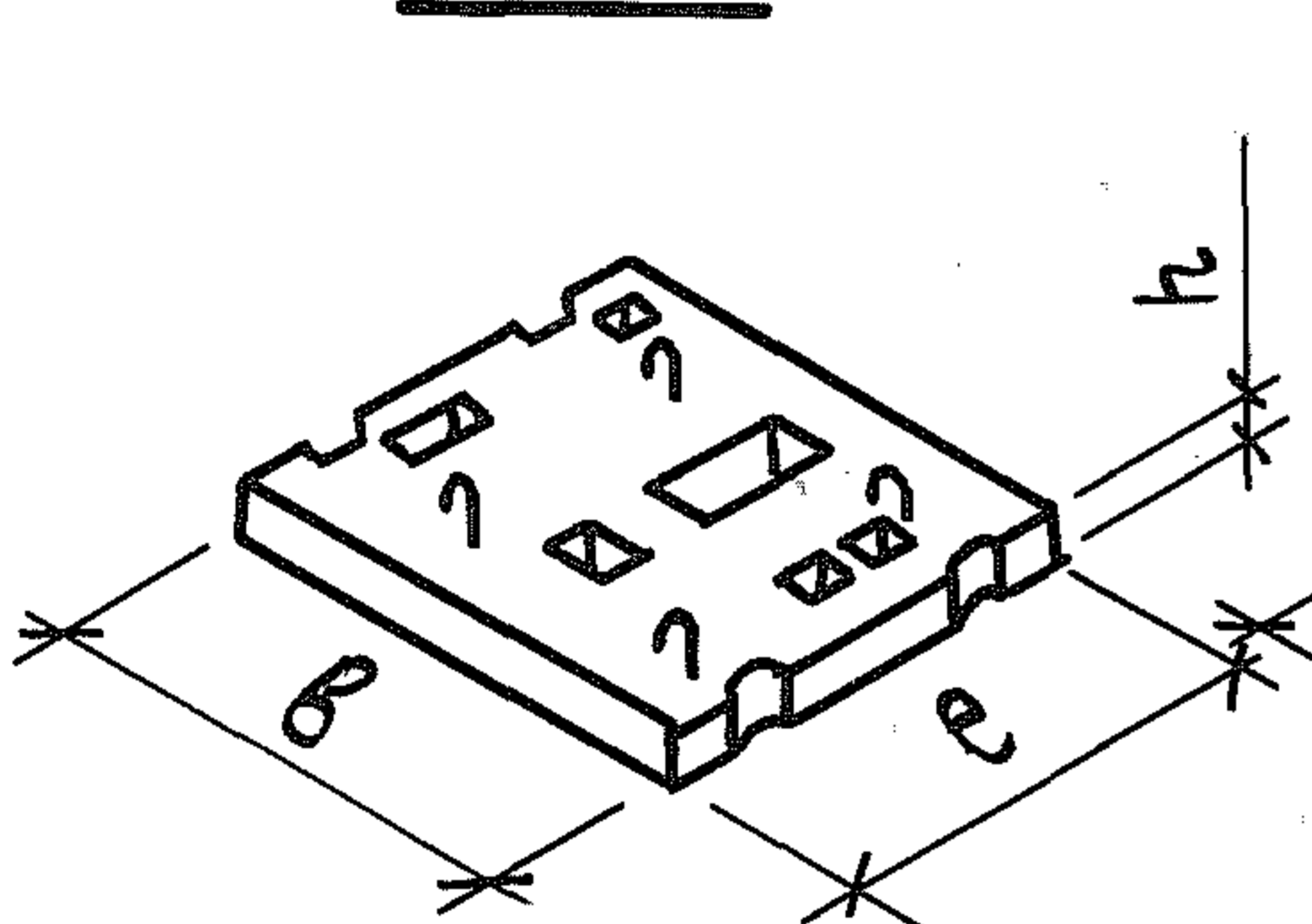


Рис. 4

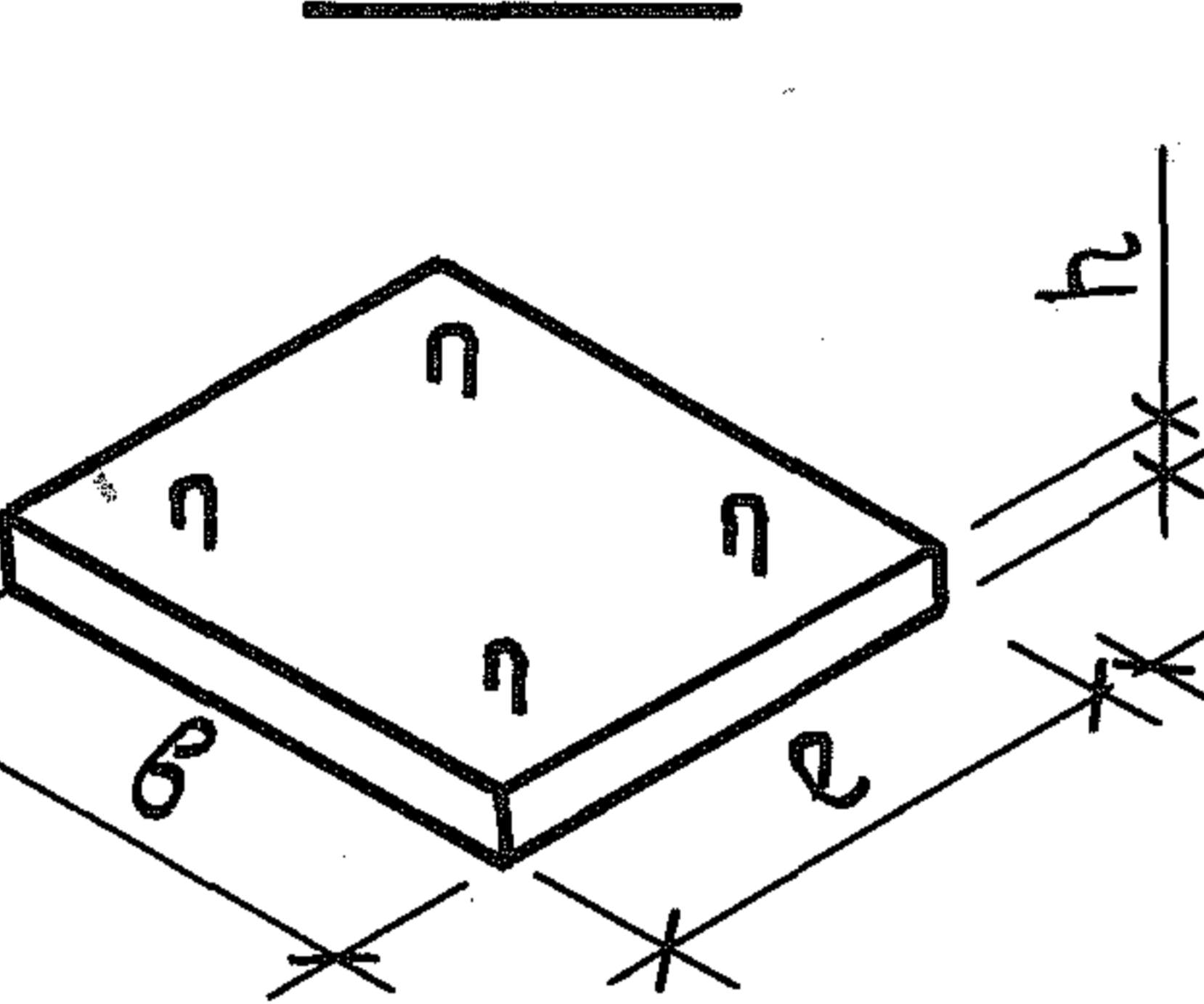


Рис. 5

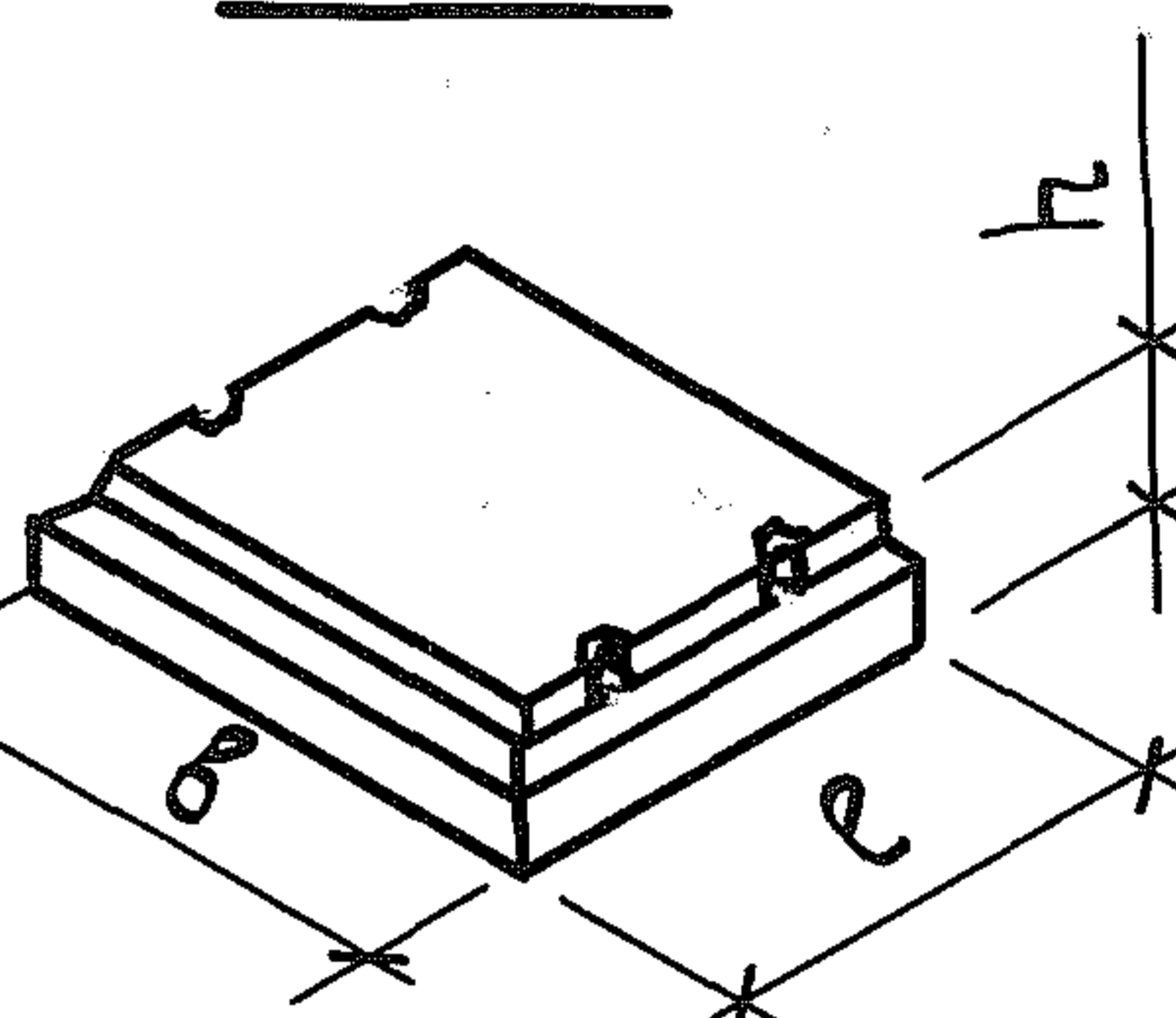


Рис. 6

Обозначение	Марка	Рис.	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
			е	б	h	
1.189.1-8.2 1.0.0.0	ШЛС 30-40	1	1780	1980	2980	4930
1.189.1-8.2 2.0.0.0	ШЛН 12-40	2	1780	1980	1210	2250
1.189.1-8.2 3.0.0.0	ШЛВ 7-40	3	1780	1980	730	1430
1.189.1-8.2 4.0.0.0	ПЛ 18.20-40	4	1780	1980	200	1700
1.189.1-8.2 5.0.0.0	ПП 15.17-40	5	1540	1730	200	1330
1.189.1-8.2 6.0.0.0	ПФС 18.20-40	6	1820	2020	500	2780
1.189.1-8.2 7.0.0.0	ПФ 18.20-40	5	1820	2020	500	4600

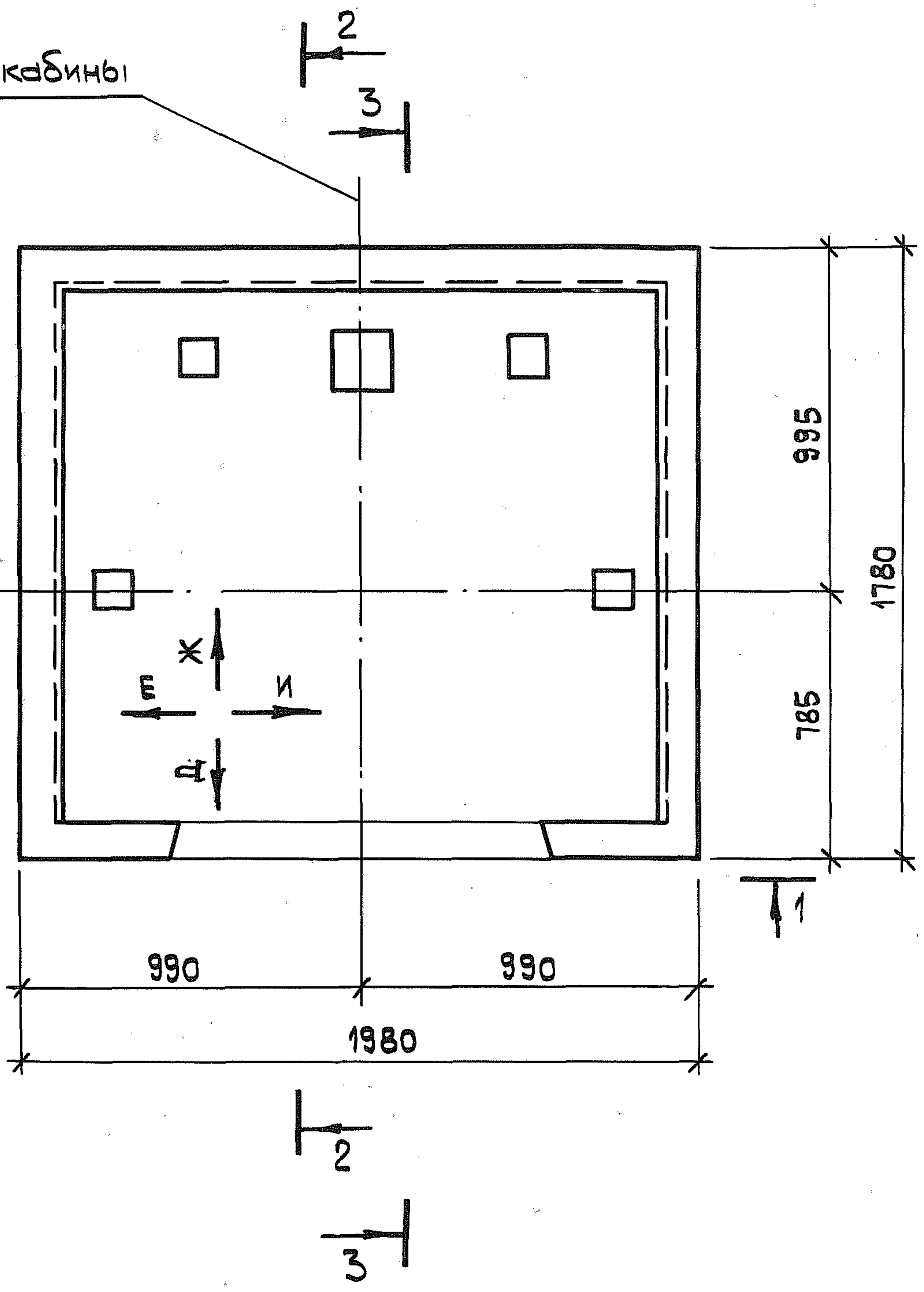
Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отв. <i>Гуров</i>		1.189.1-8.2 0.0.0.0 Н		Стадия	Лист	Листов
Н. контр. <i>Ильина</i>		Номенклатура изделий		Р		1
Г.И.П. <i>Гуров</i>				ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр. <i>Ильина</i>						
Ст. инж. <i>Тихоненко</i>						

План шахты

Ось шахты, кабины

Ось кабины

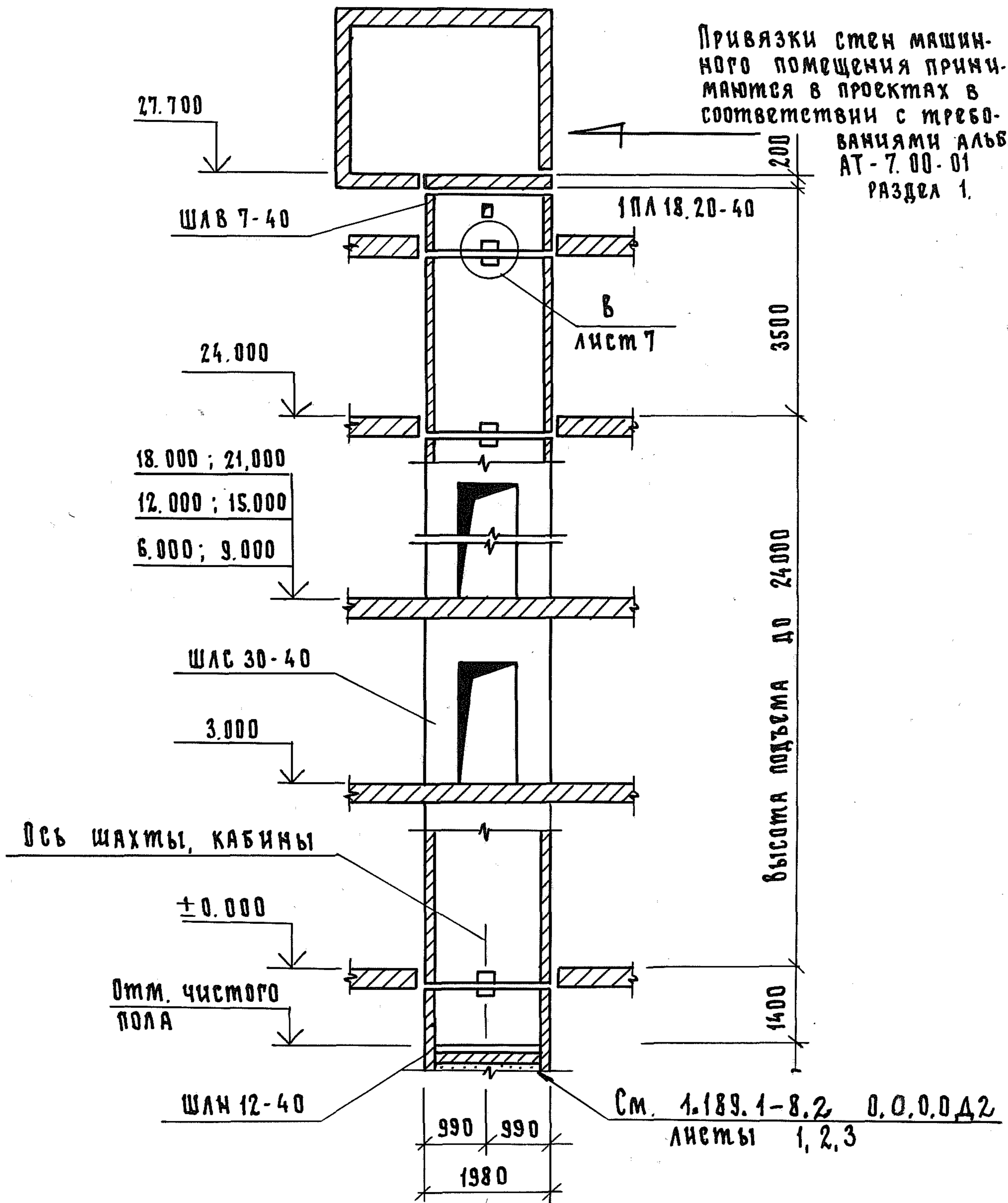


Должность	Подпись	Дата
Гл. спец.	Хайт	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 189.1-8.2 0.0.0.0 Д 1								
Нач. отд.	Зуров							
Н. контр.	Ильина							
Г. и. п.	Зуров							
Рук. гр.	Ильина							
Ст. инж.	Зиль							
Ст. инж.	Артюшенко							
Схемы расположения элементов шахты лифта Узлы		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>9</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	9
Стадия	Лист	Листов						
Р	1	9						
		<b>ЛенЗНИИЭП</b>						

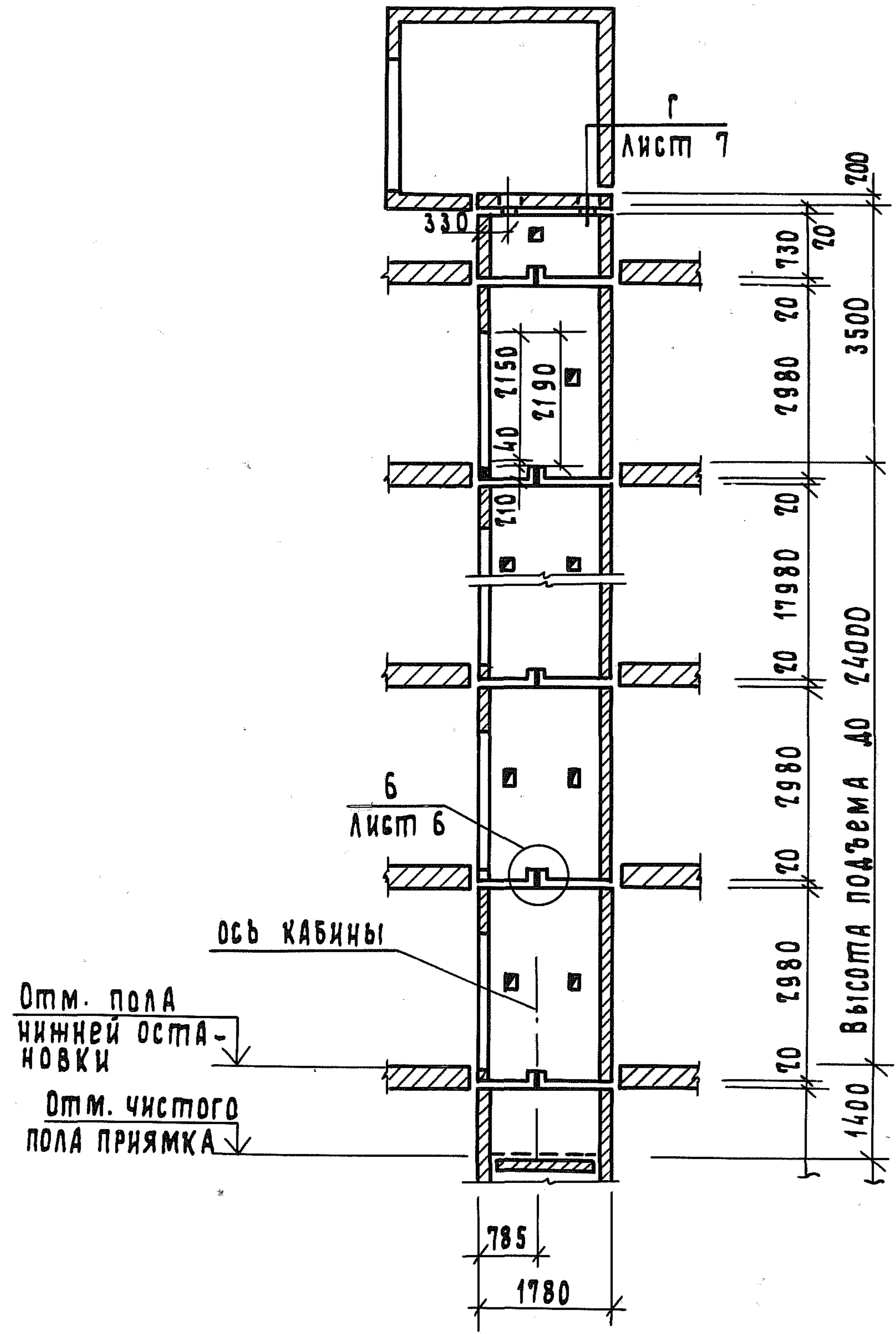
1 — 1



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8.2	0.0.0.0 Д1	Лист
		2

2 — 2



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2 0.0.0.0 А1

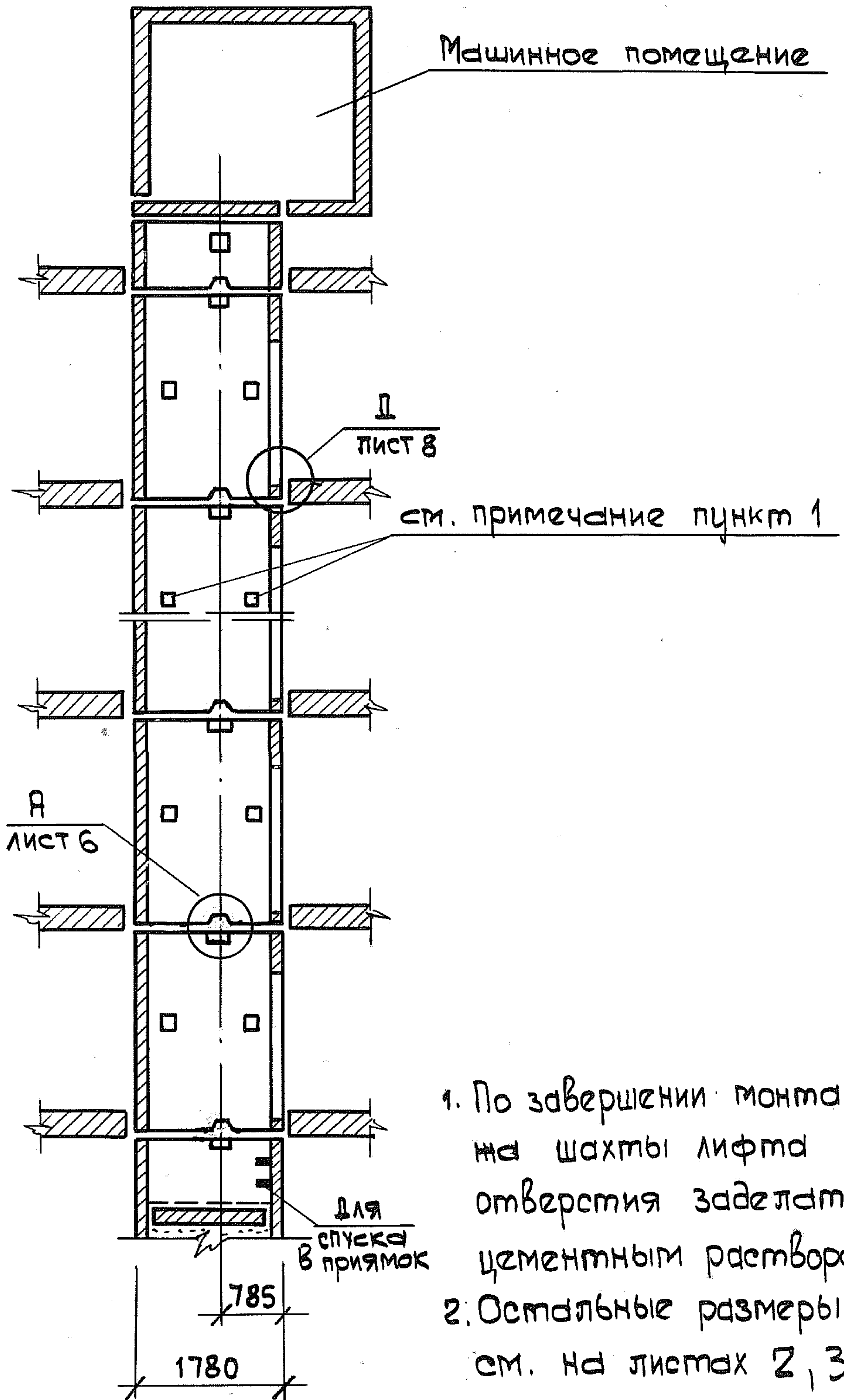
Лист 3

Копировал

21970 16  
Формат А4



3-3



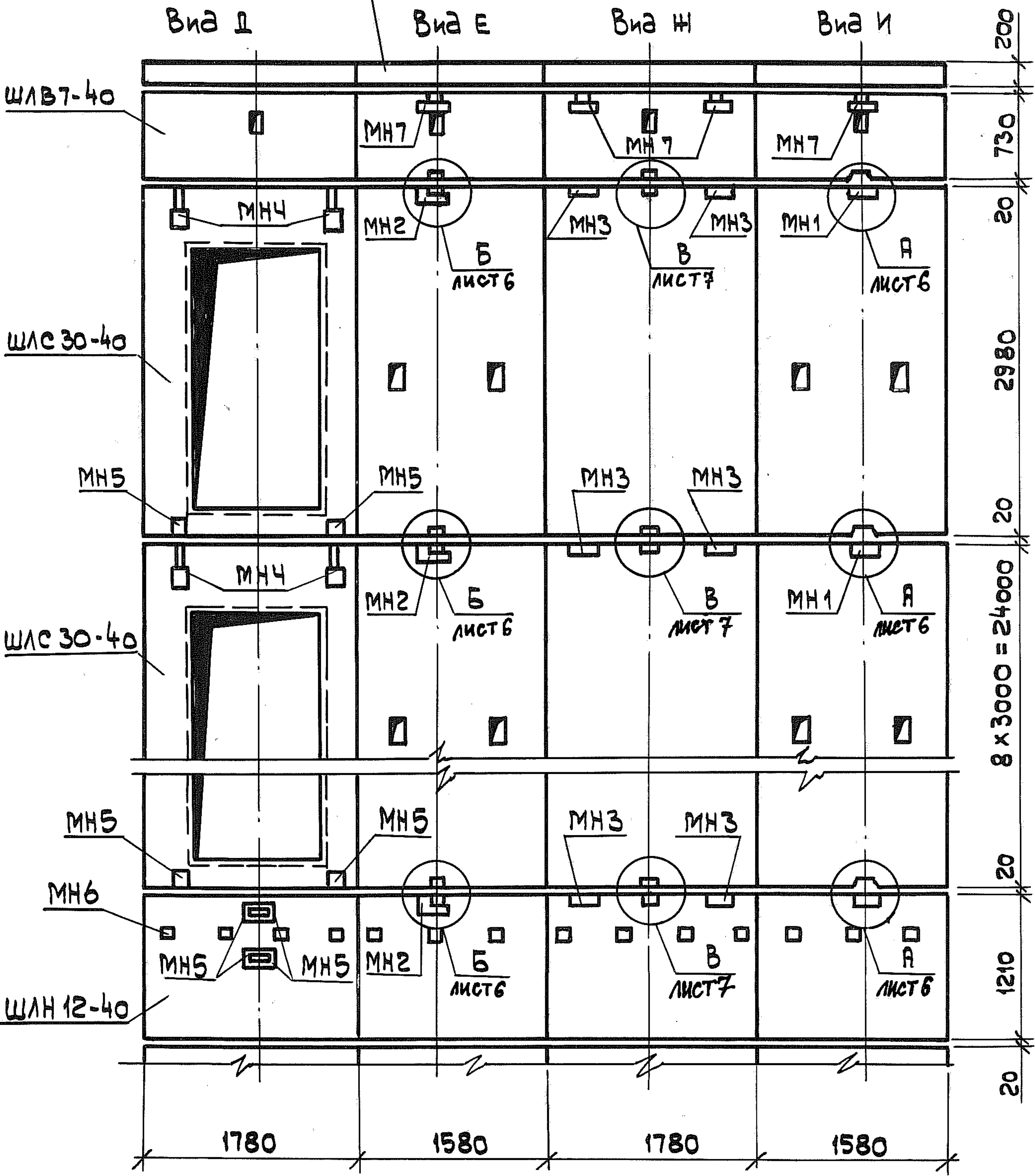
1. По завершении монтажа на шахты лифта отверстия заделать цементным раствором.
2. Остальные размеры см. на листах 2, 3

инв. № подл.	Подпись и дата	Взем. инв. №

1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д 1		Лист
		4

# Развертка блоков шахты лифта

1ПЛ 18.20-40



Инв. и подл. Подпись и дата  
Взм. инв. №

1. 189.1-8.2 0.0.0.0 Д1		Лист
		5

21970 18

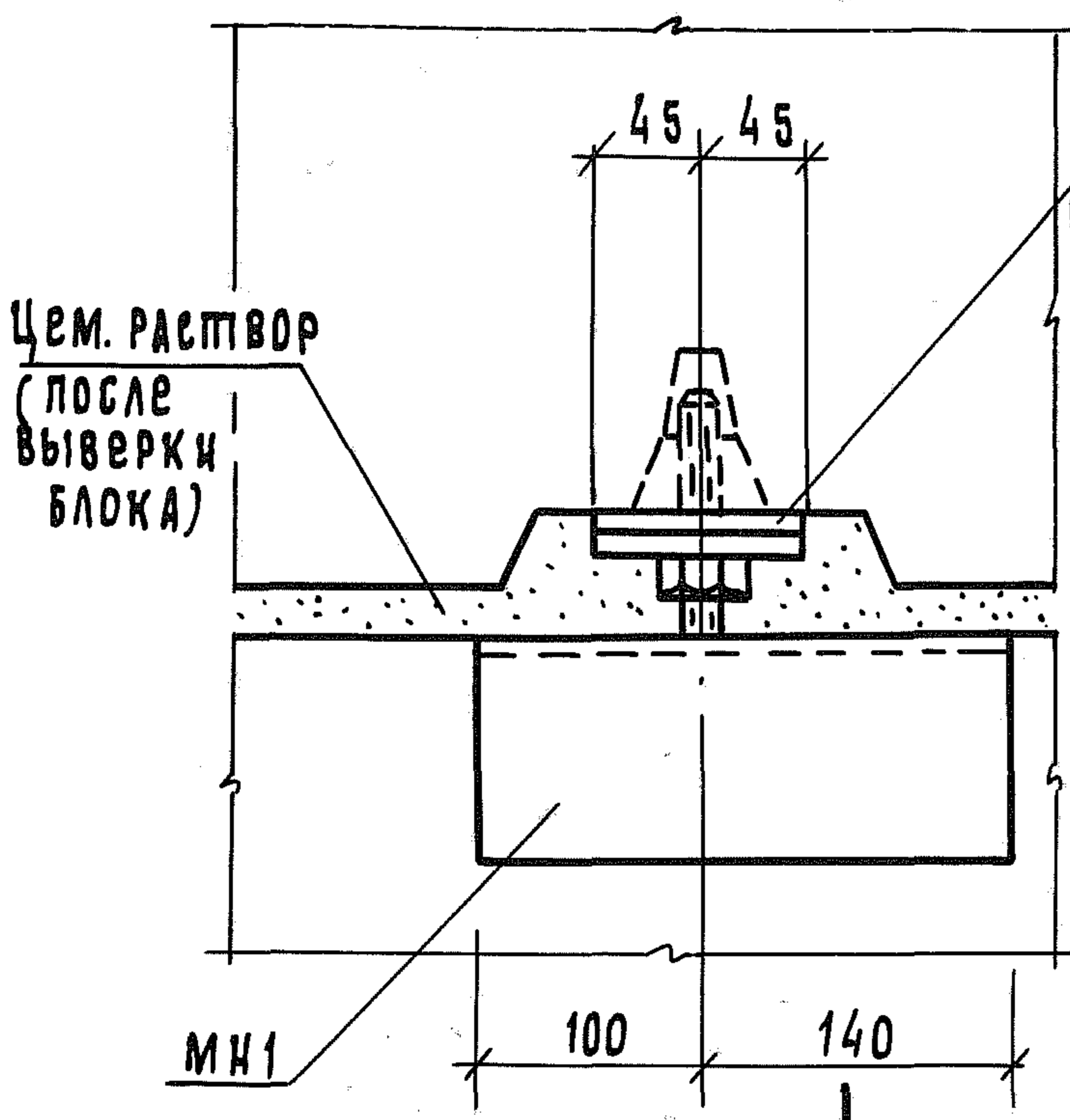
Копировал

Формат А4

А

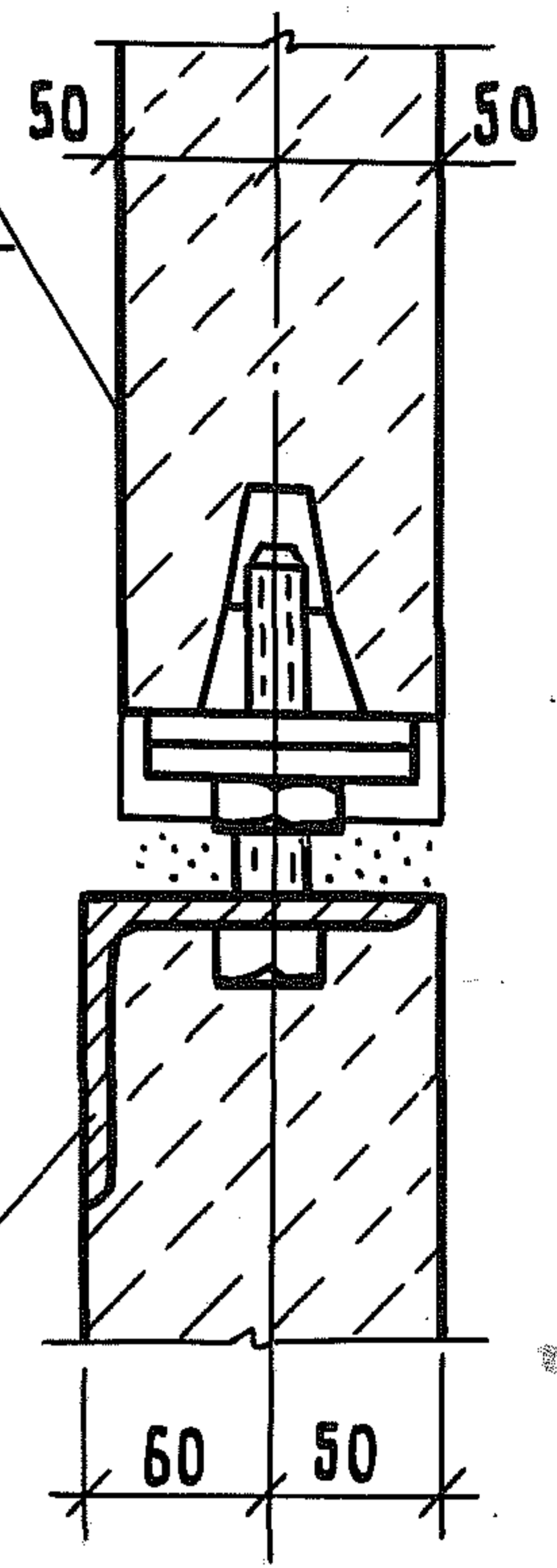
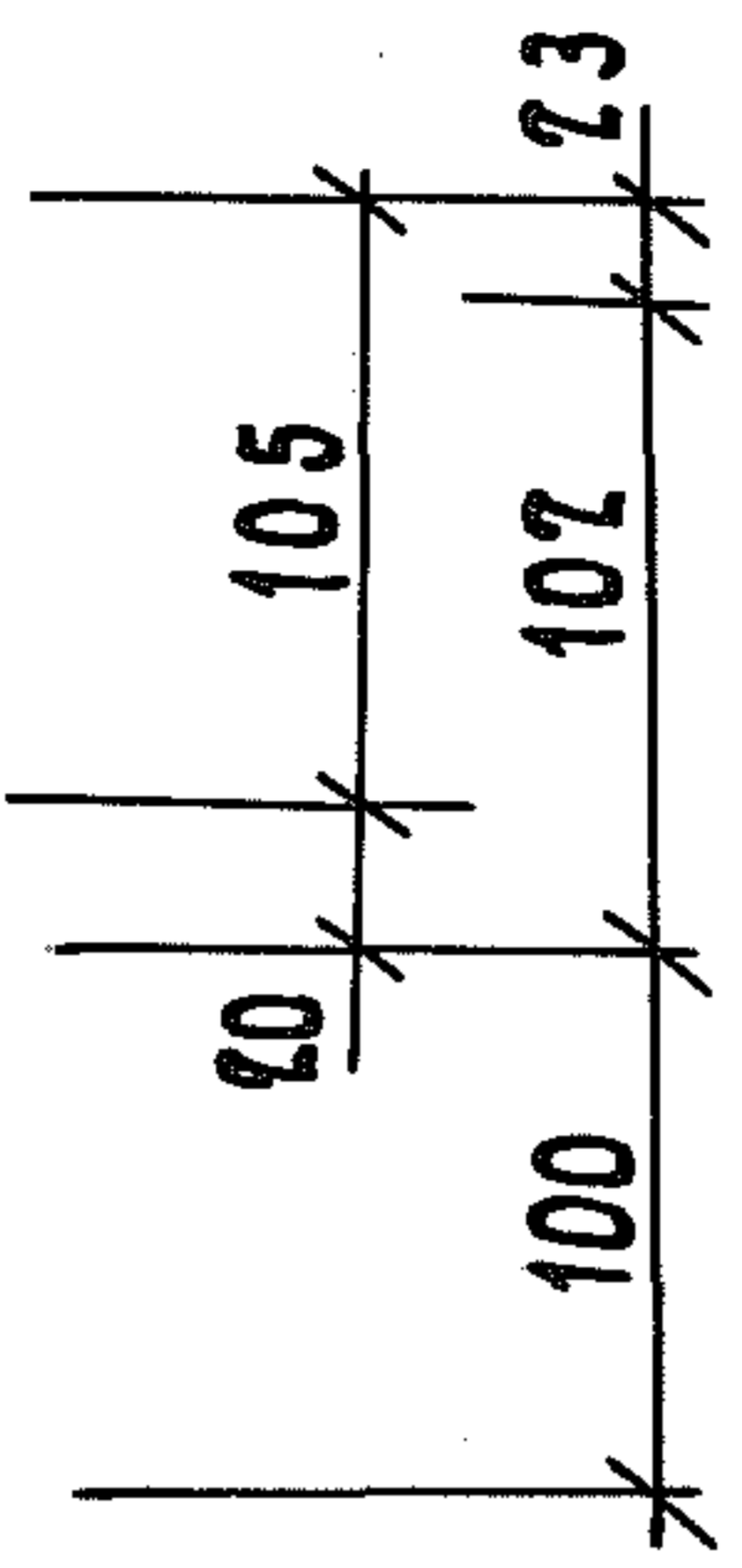
4 Внутренняя  
ГРАНЬ ШАХТЫ

4 — 4



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ - 10x90, 90°

ЦЕМ. РАСТВОР  
(ПОСЛЕ  
ВЫВЕРКИ  
БЛОКА)



МН 1

МН 1

Б

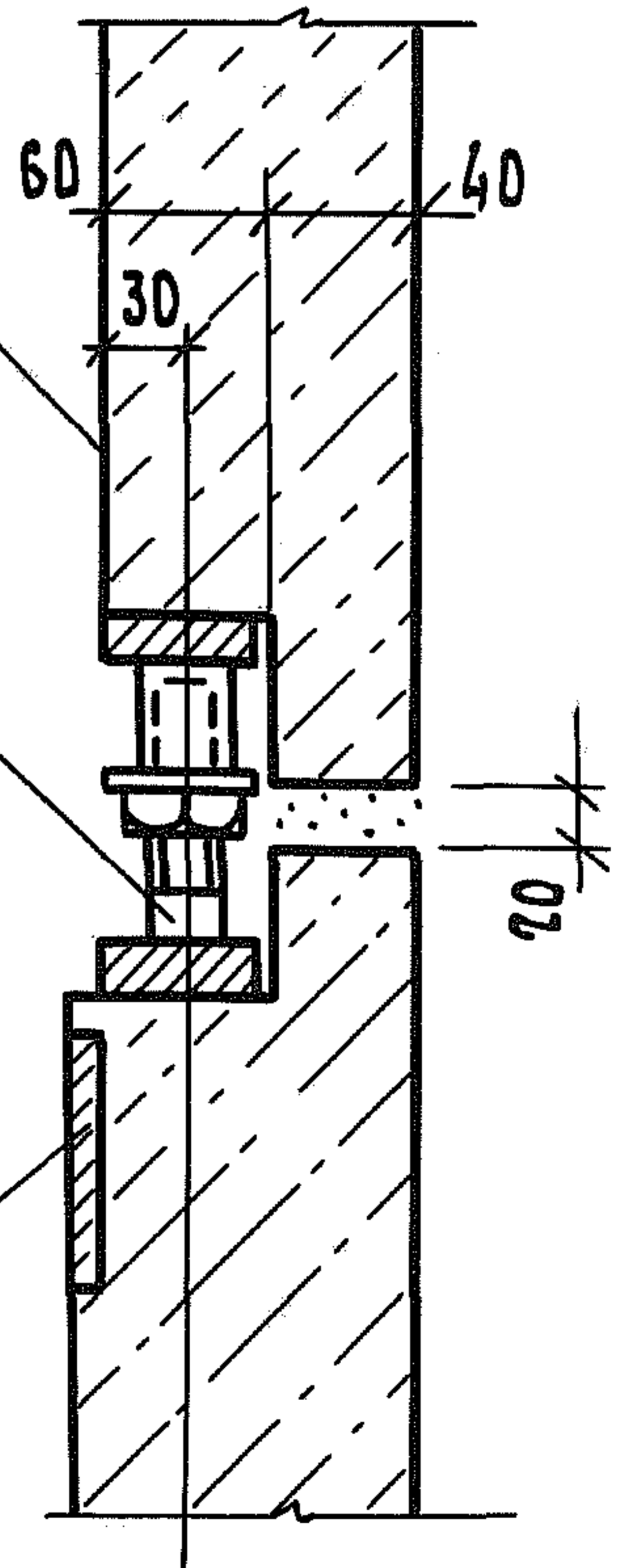
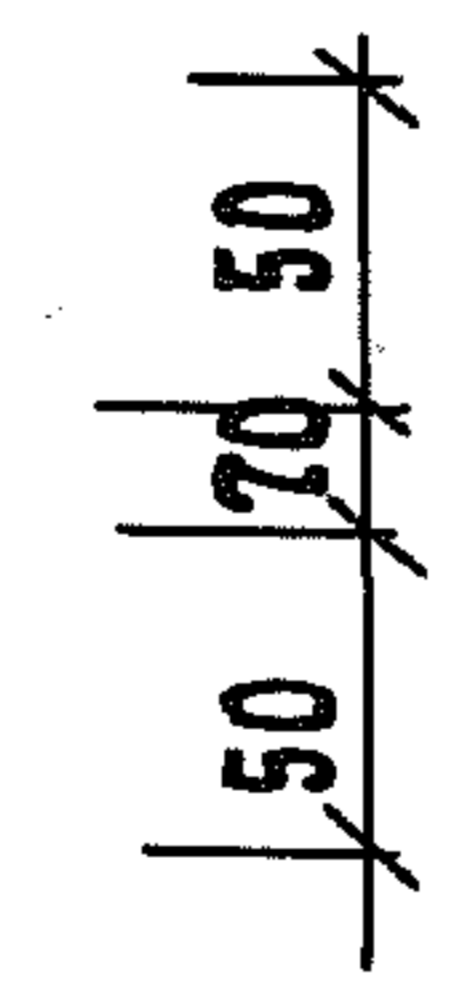
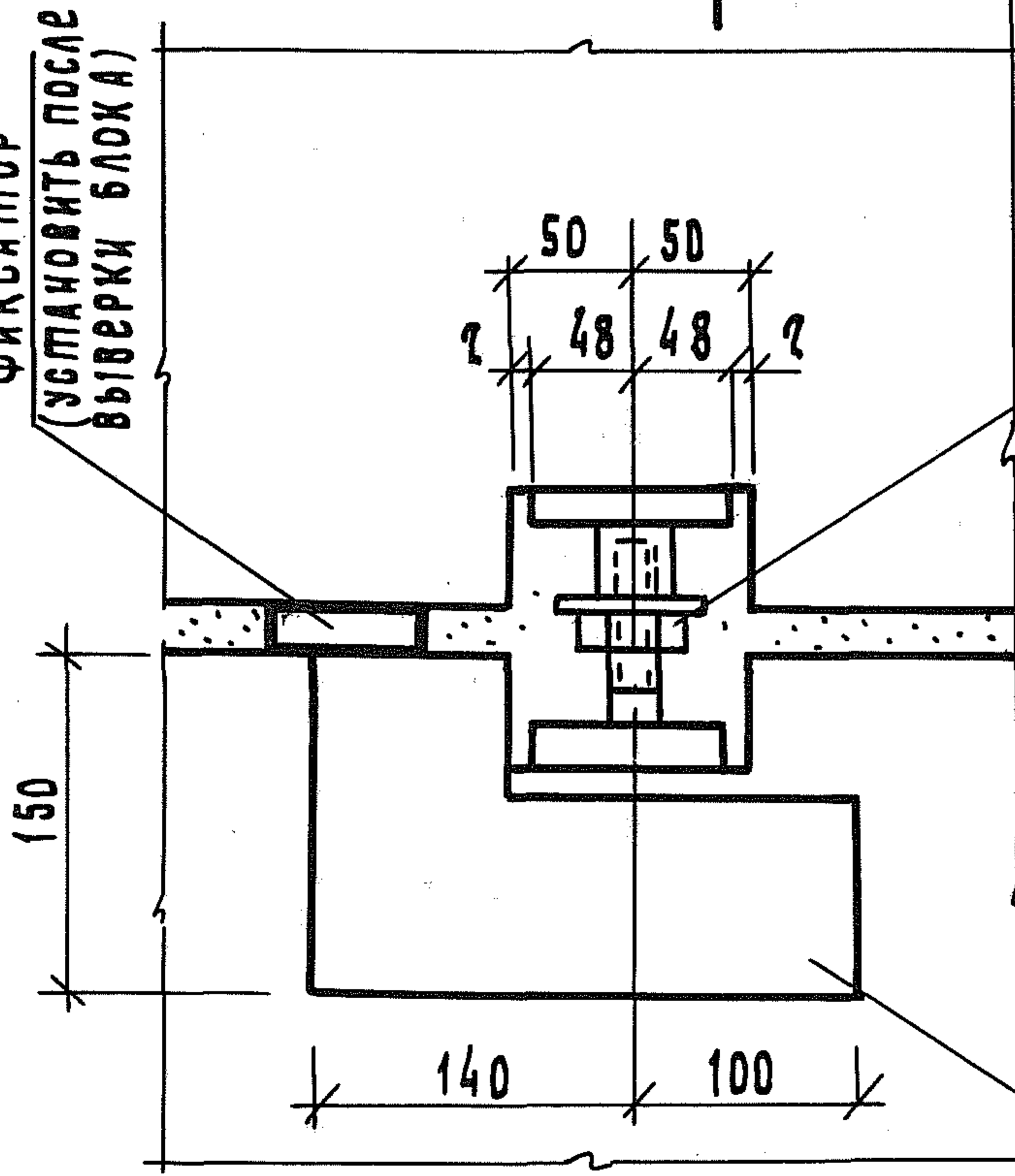
5

5 — 5

ФИКСАТОР  
(УСТАНОВИТЬ ПОСЛЕ  
ВЫВЕРКИ БЛОКА)

Внутренняя  
ГРАНЬ ШАХТЫ

ММ 1  
(СЕРЫЙ)



150

140

100

МН 2

ММ 1

МН 2

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ - см. техническое описание

1.189.1-8.2 0.0.0.0 А1

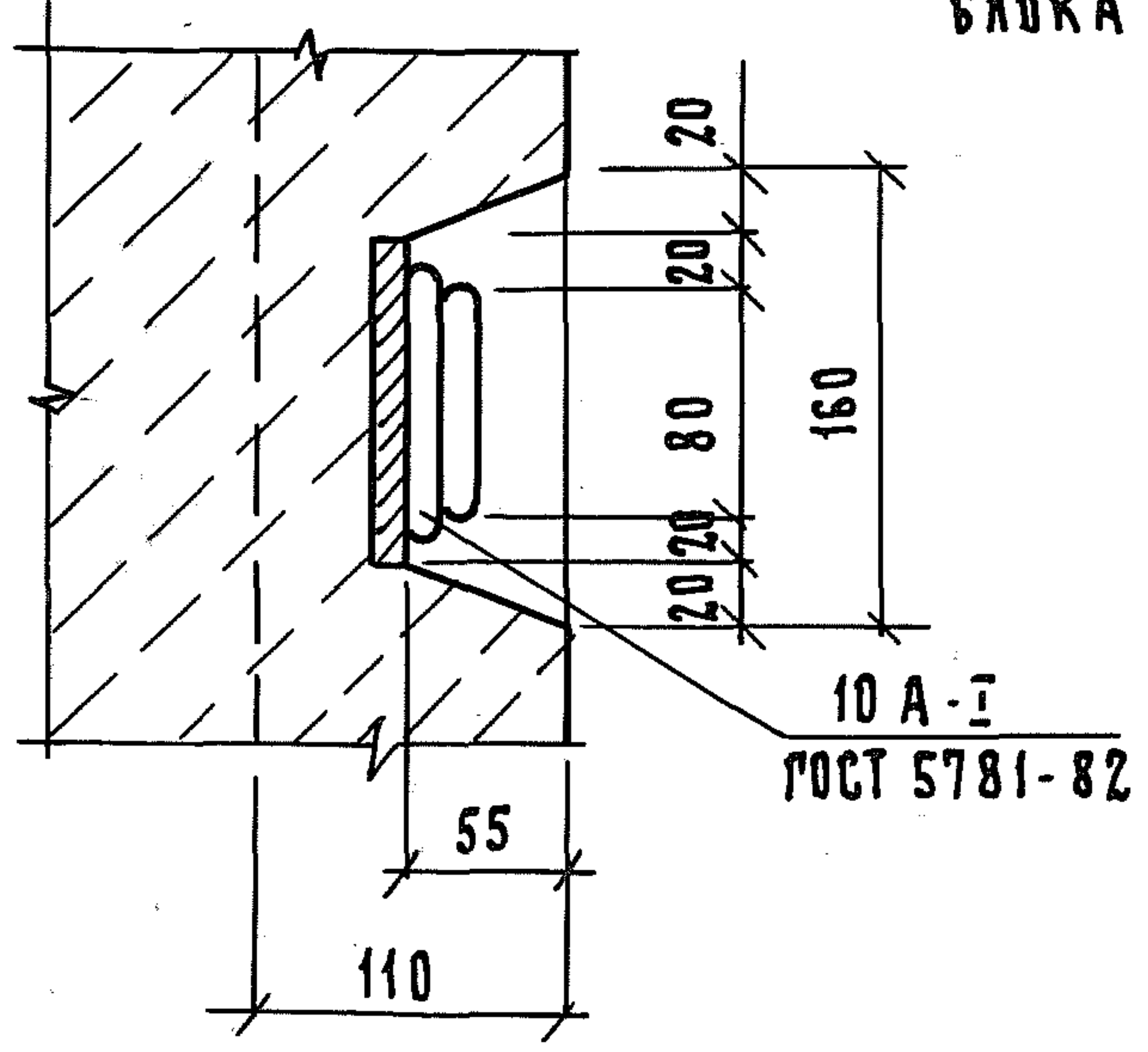
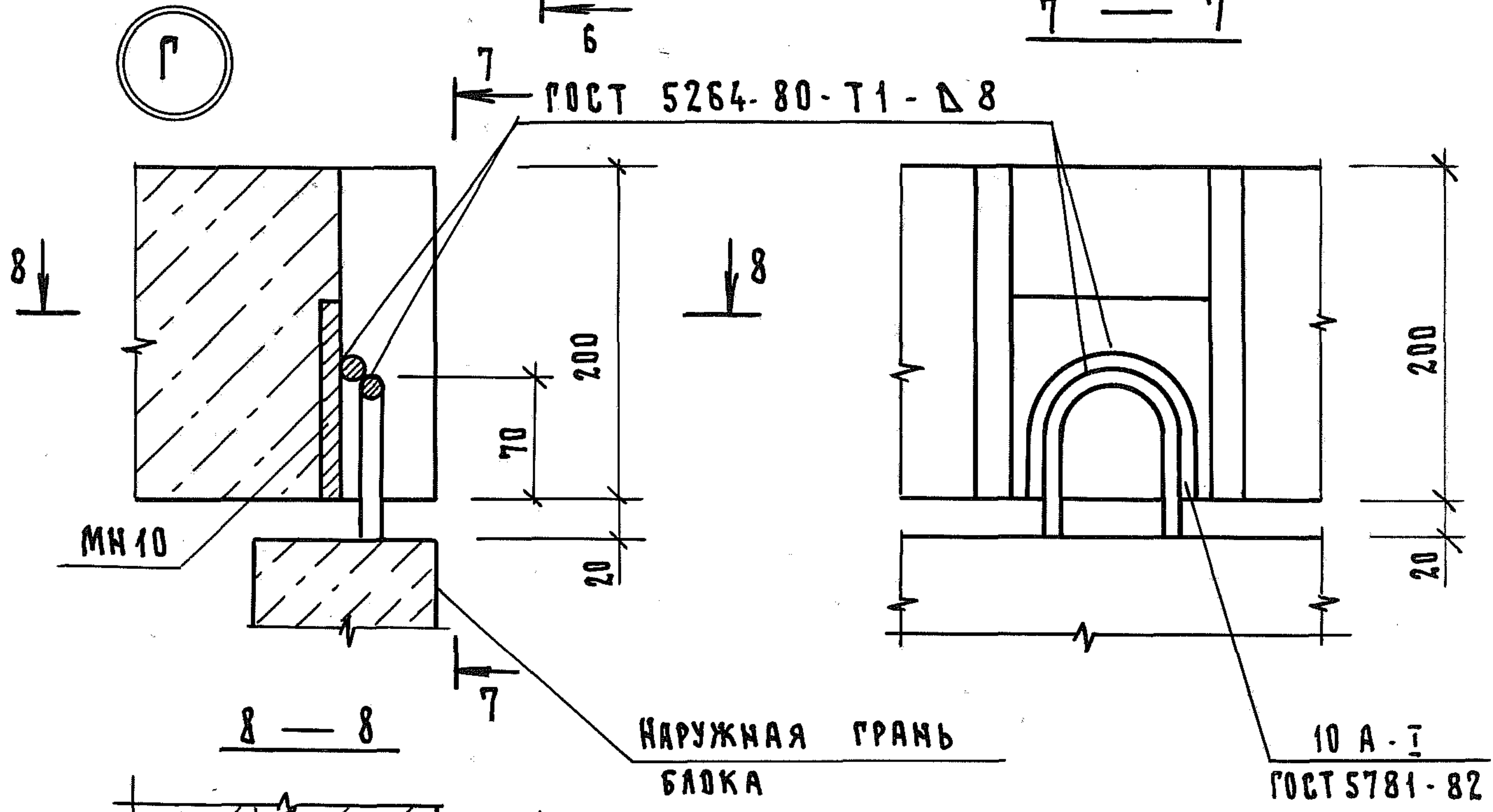
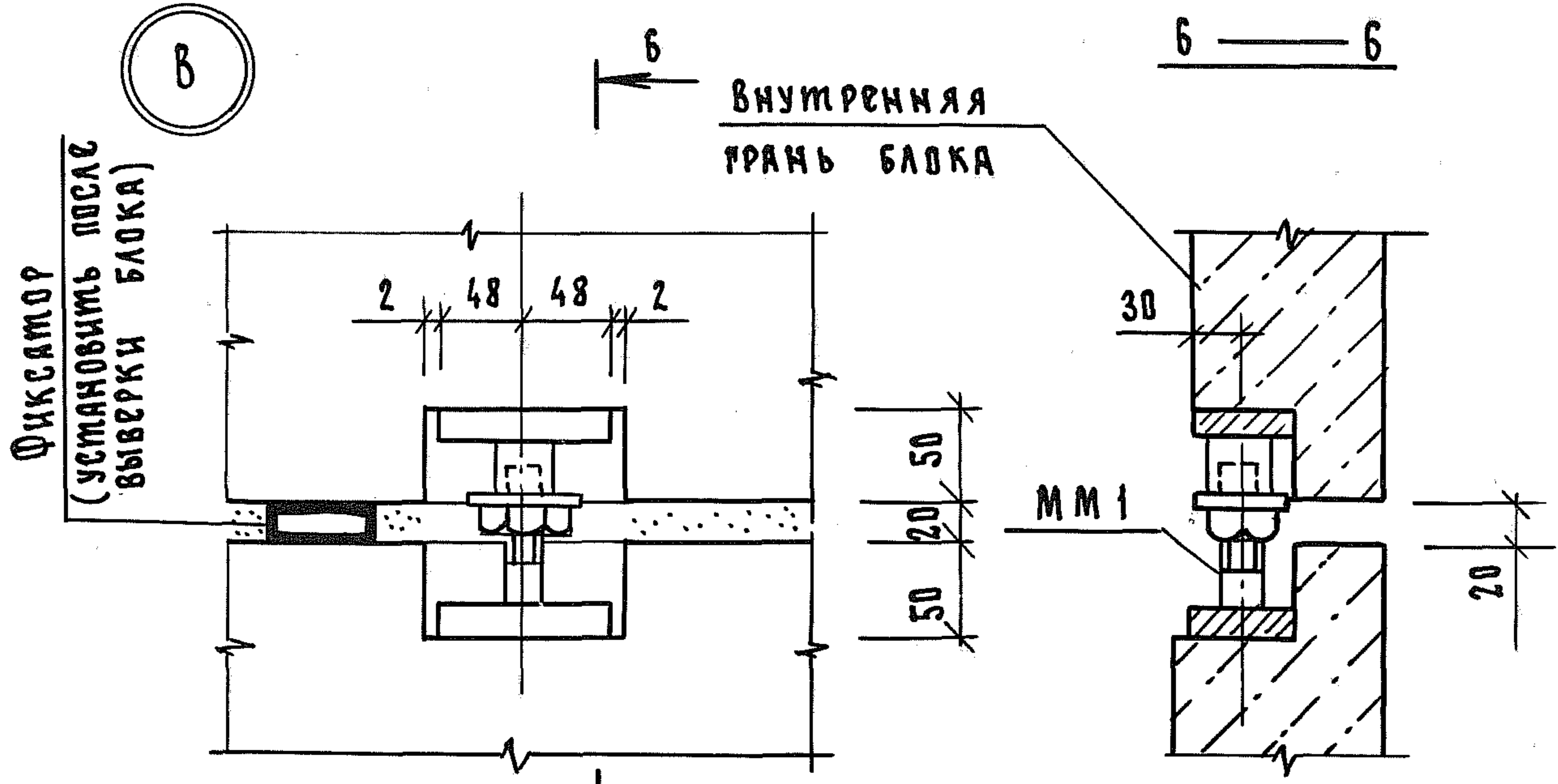
Лист  
6

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

21970 19

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



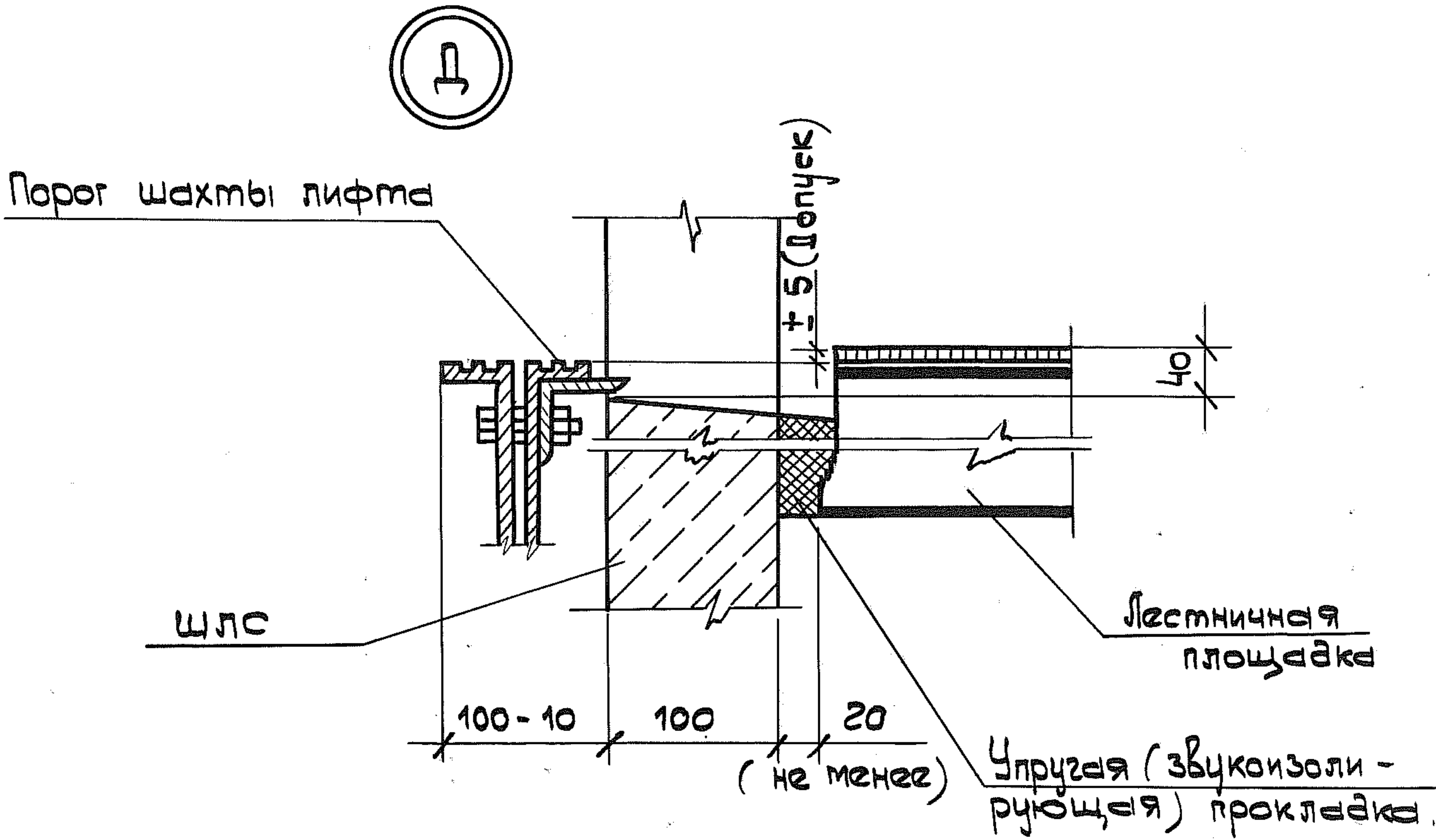
УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

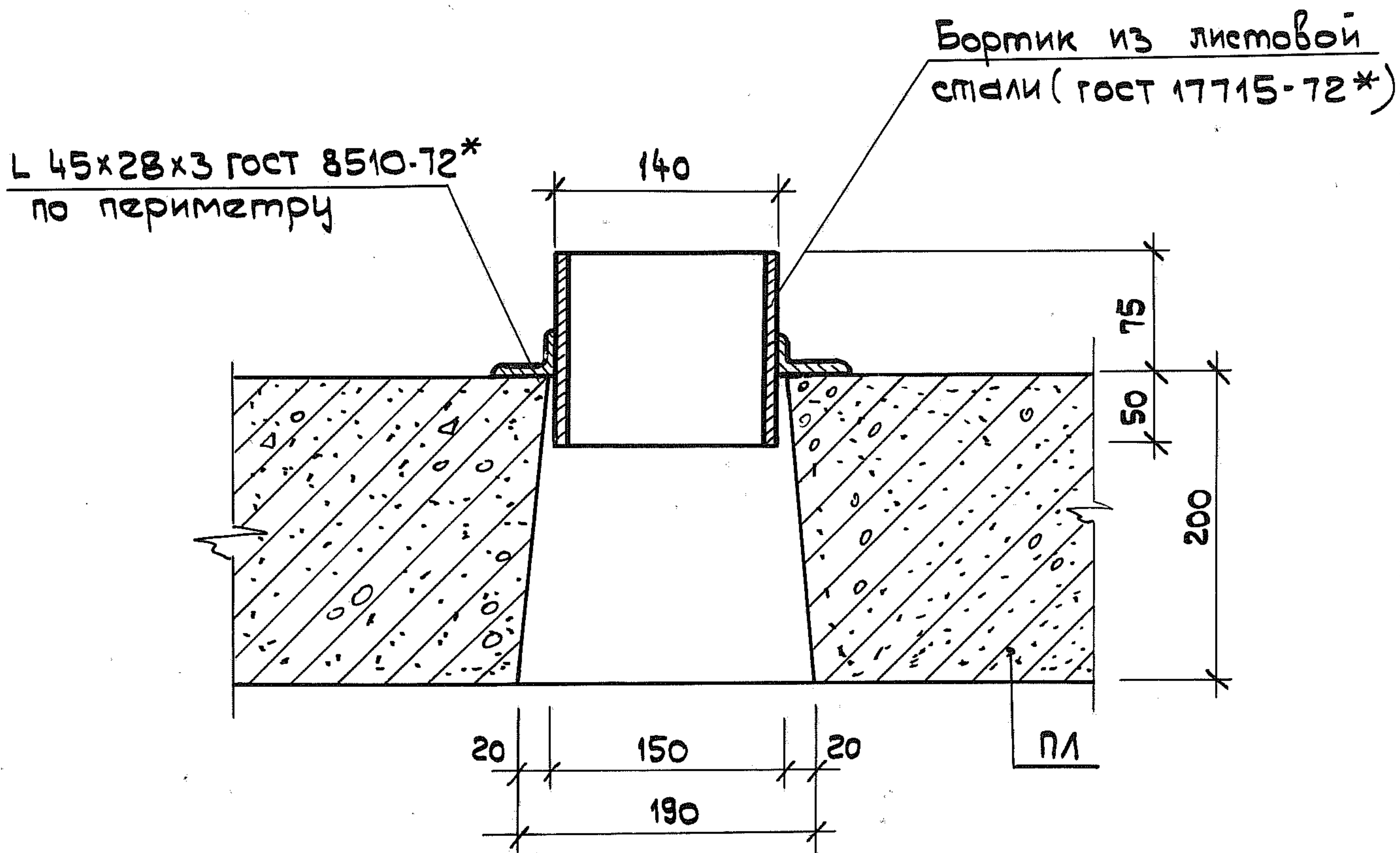
1. 189.1 - 8.2 0.0.0.0 Д 1

Лист  
7

21970 20  
Формат А4



Ⓔ Узел ограждения отверстия в плите перекрытия шахты

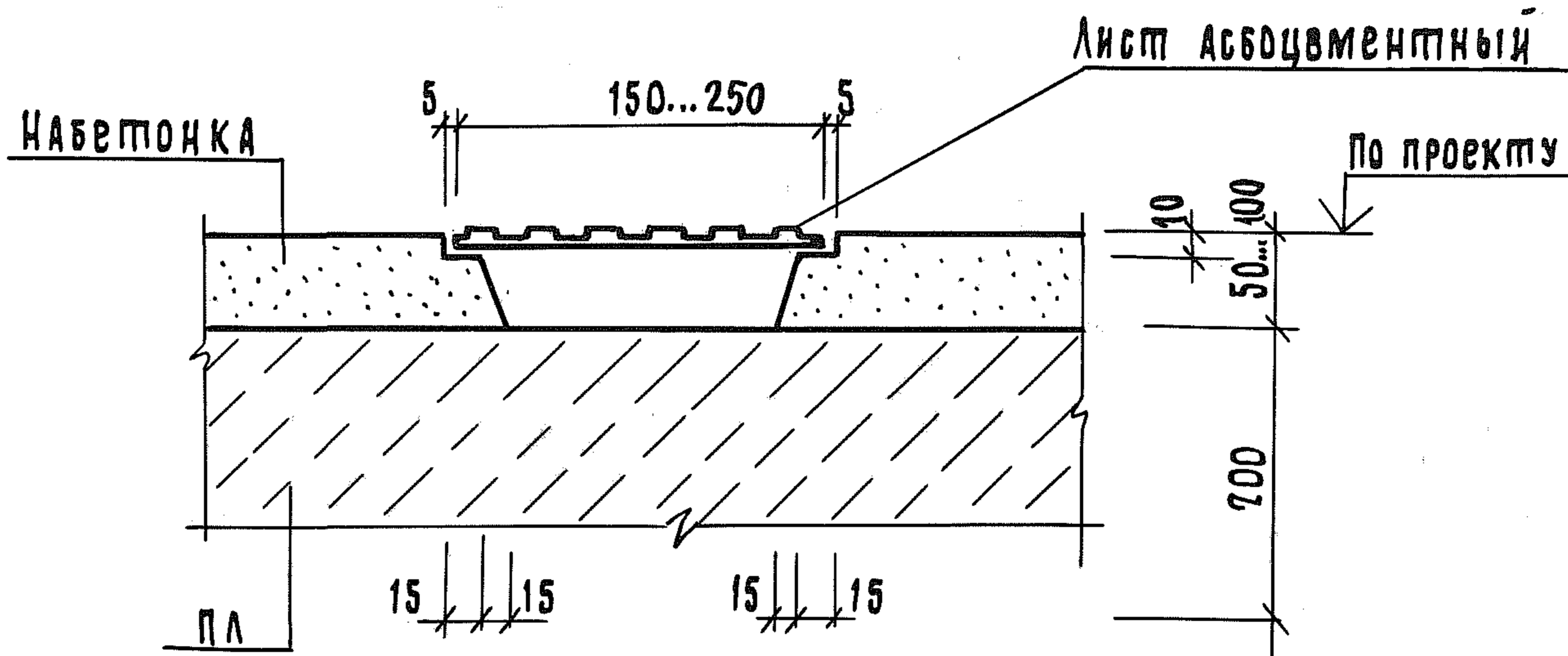


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 189.1-8.2 0.0.00 Д1		Лист
		8



# Устройство канала для скрытой прокладки электропроводки



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

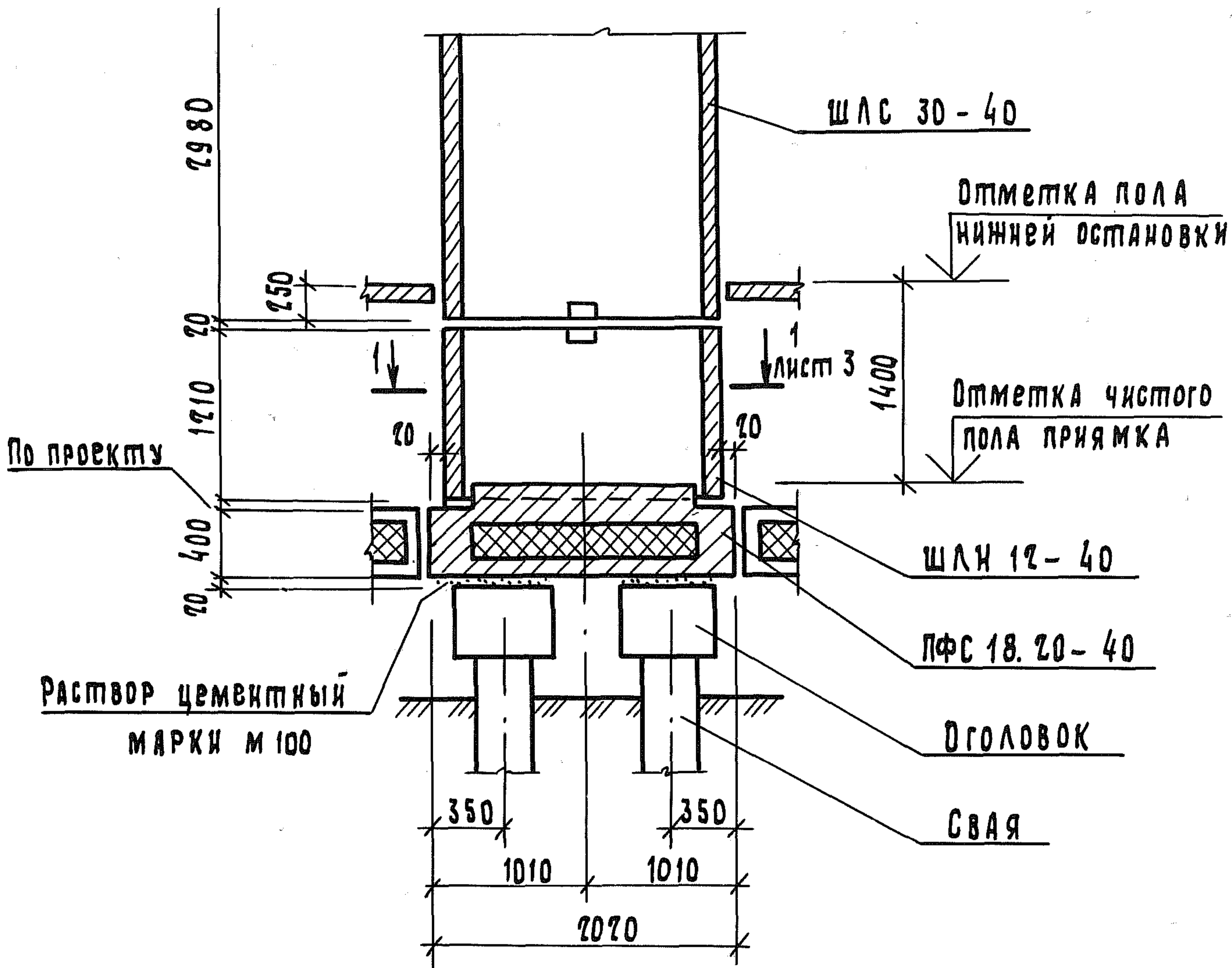
1.189.1-8.2	0.0.0.0	Д 1	Лист
			9

21970 22

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

Пример I  
 (для зданий, строящихся на вечномёрзлых грунтах,  
 используемых по принципу I)



ДОЛЖНОСТЬ ФАМИЛИЯ ДАТА  
 ГЛ. СПЕЦ. ХАЙМ

ИНВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1 - 8.2	D. D. O. O Д 2			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	СТАДИЯ	Лист	Листов	
И. КОНТР.	ИЛЬИНА			Р	1	3	
ГИП	ГУРОВ			ЛенЗНИИЭП			
РУК. ГР.	ИЛЬИНА						

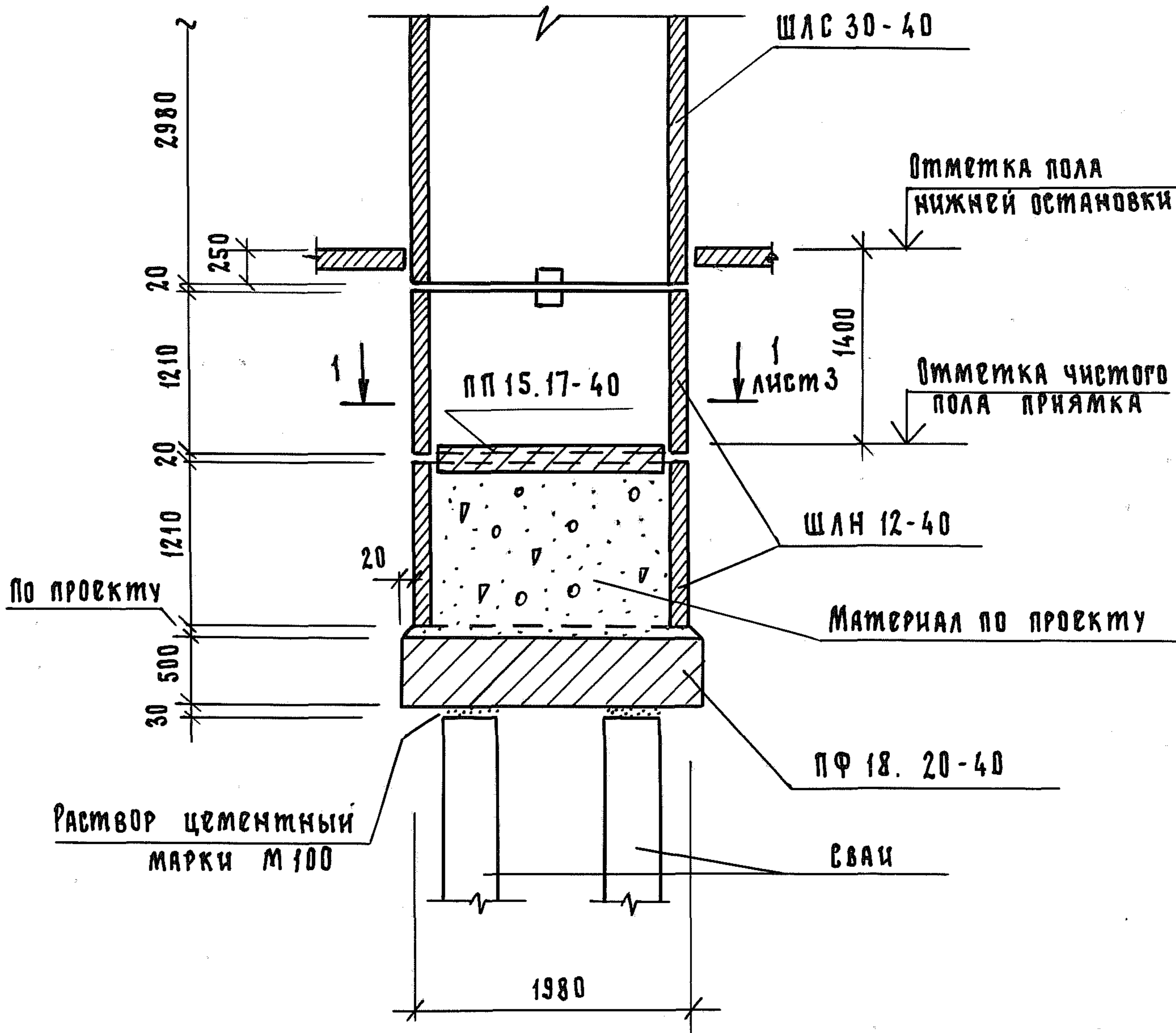
21970 23

Копировал

Формат А4

Пример 2

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечномёрзлых грунтах, используемых по принципам I, II)



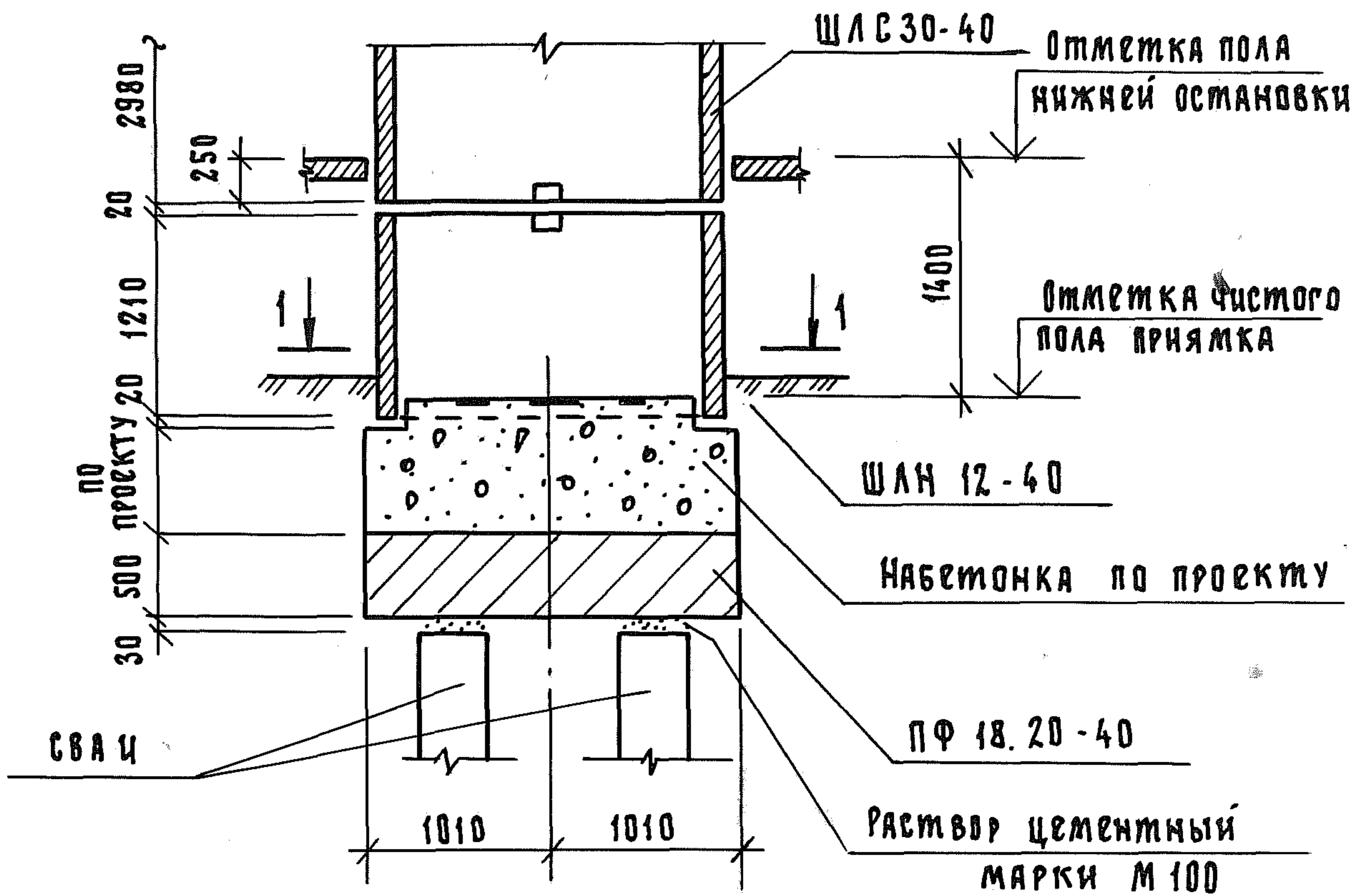
ИНВ. Л ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Л

1.189.1-8.2	0.0.0.0 Д2	Лист
		2

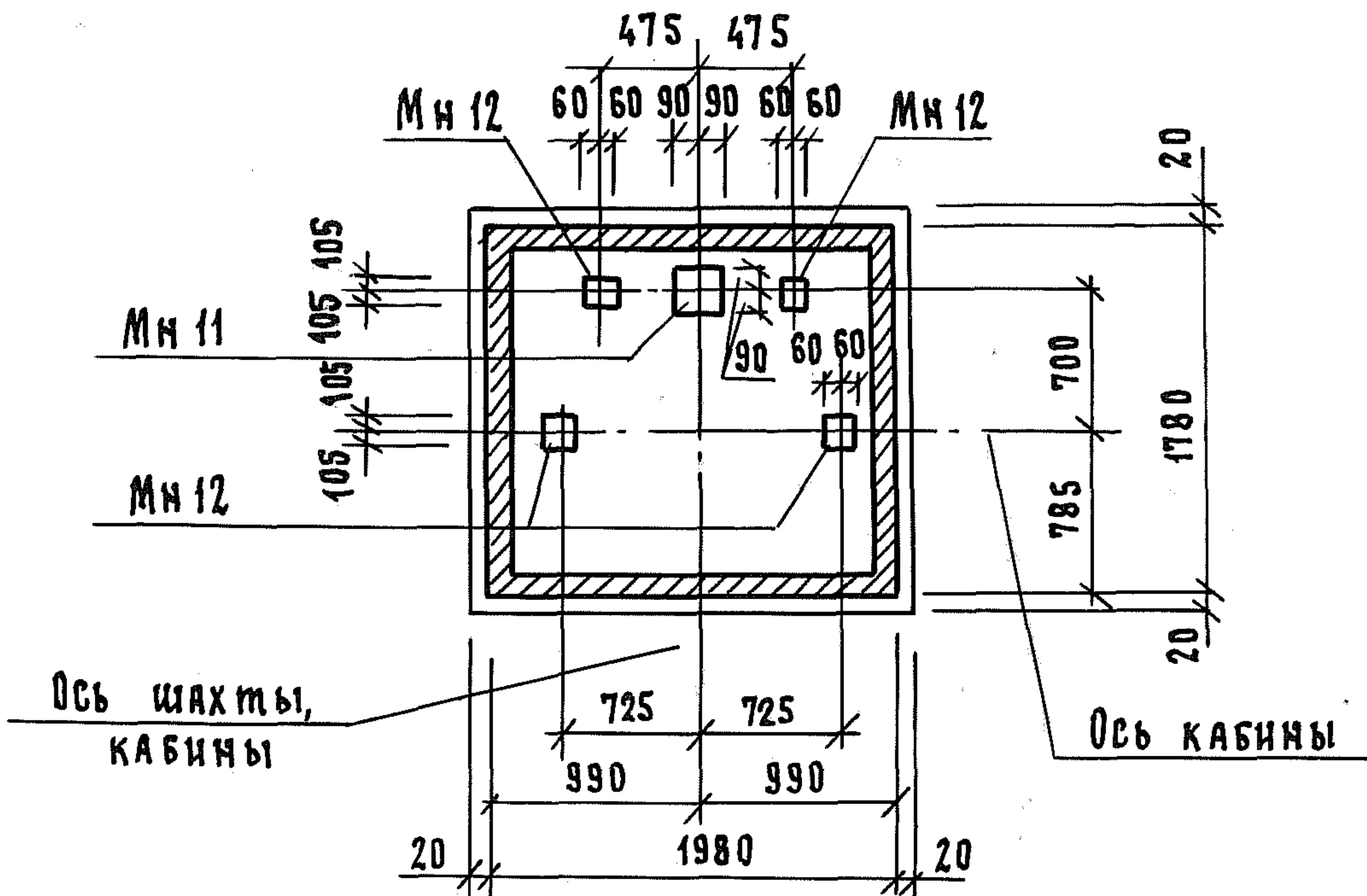


Пример 3

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечно-мерзлых грунтах, используемых по принципу 11)



1-1



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 8.2

0.0.0.0 Д 2

Лист

3

21970

25

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		1.189.1-8.2 1.1.0.0	КП 1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		1.189.1-8.2 1.0.1.0	МН 1	1	
A4	3		1.189.1-8.2 1.0.2.0	МН 2	1	
A4	4		1.189.1-8.2 1.0.3.0	МН 3	2	
A4	5		-01	МН 4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	6			БЕТОН КЛАССА В15	1,97	м3

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

НАЧ.ОТД.	ГУРОВ		1.189.1-8.2	1.0.0.0	СТАДЯ	Лист	Листов
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА				Р		1
ГИП	ГУРОВ				ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА						
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО						

1.189.1-8.2 1.0.0.0

БЛОК СРЕДНИЙ  
ШЛС 30-40

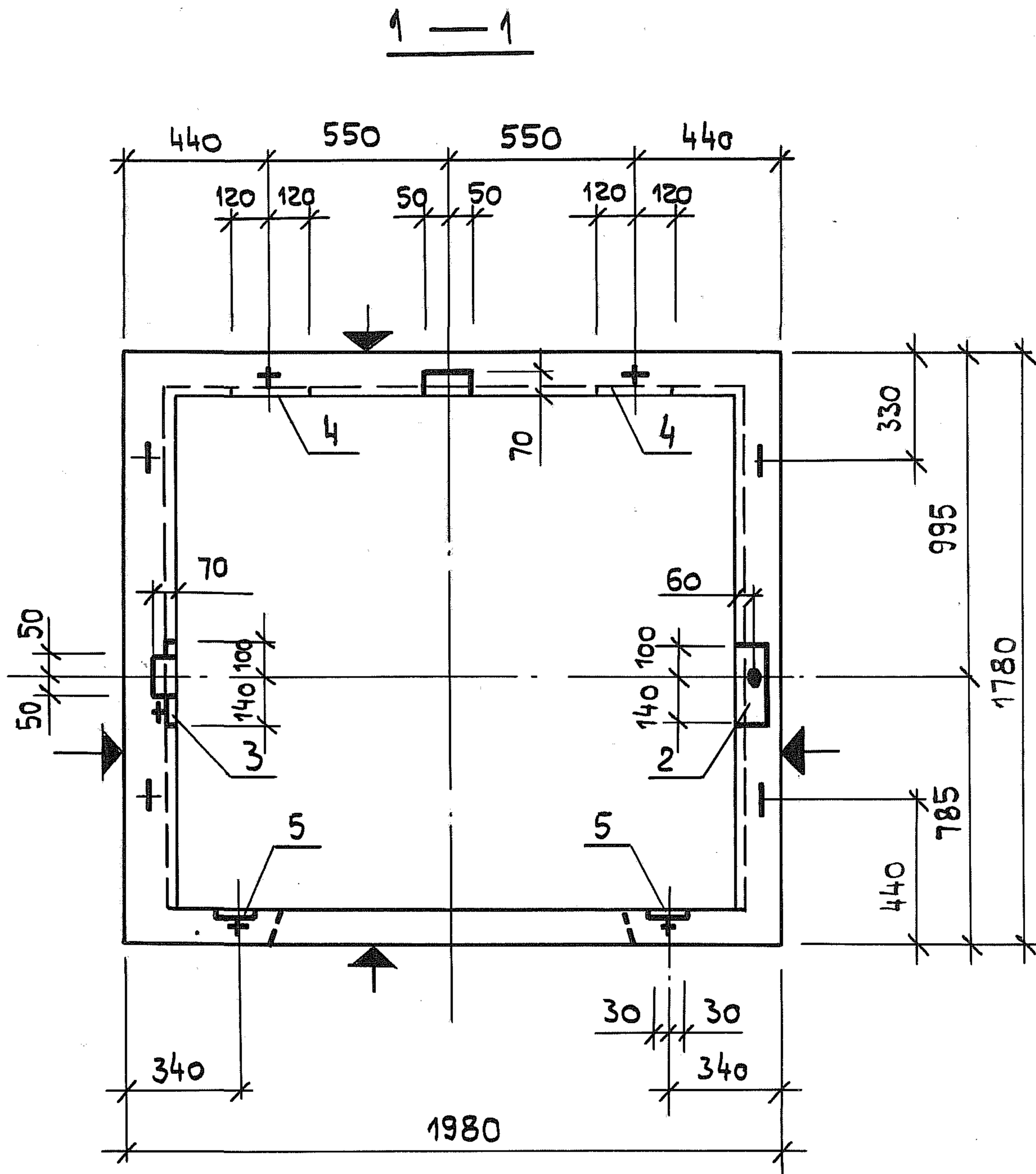
СТАДЯ Лист Листов  
Р 1  
ЛенЗНИИЭП


21970 26

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4





Плоскости, обозначенные знаком , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

Инв. N подл. Подпись к делу Взам. инв. №

1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ

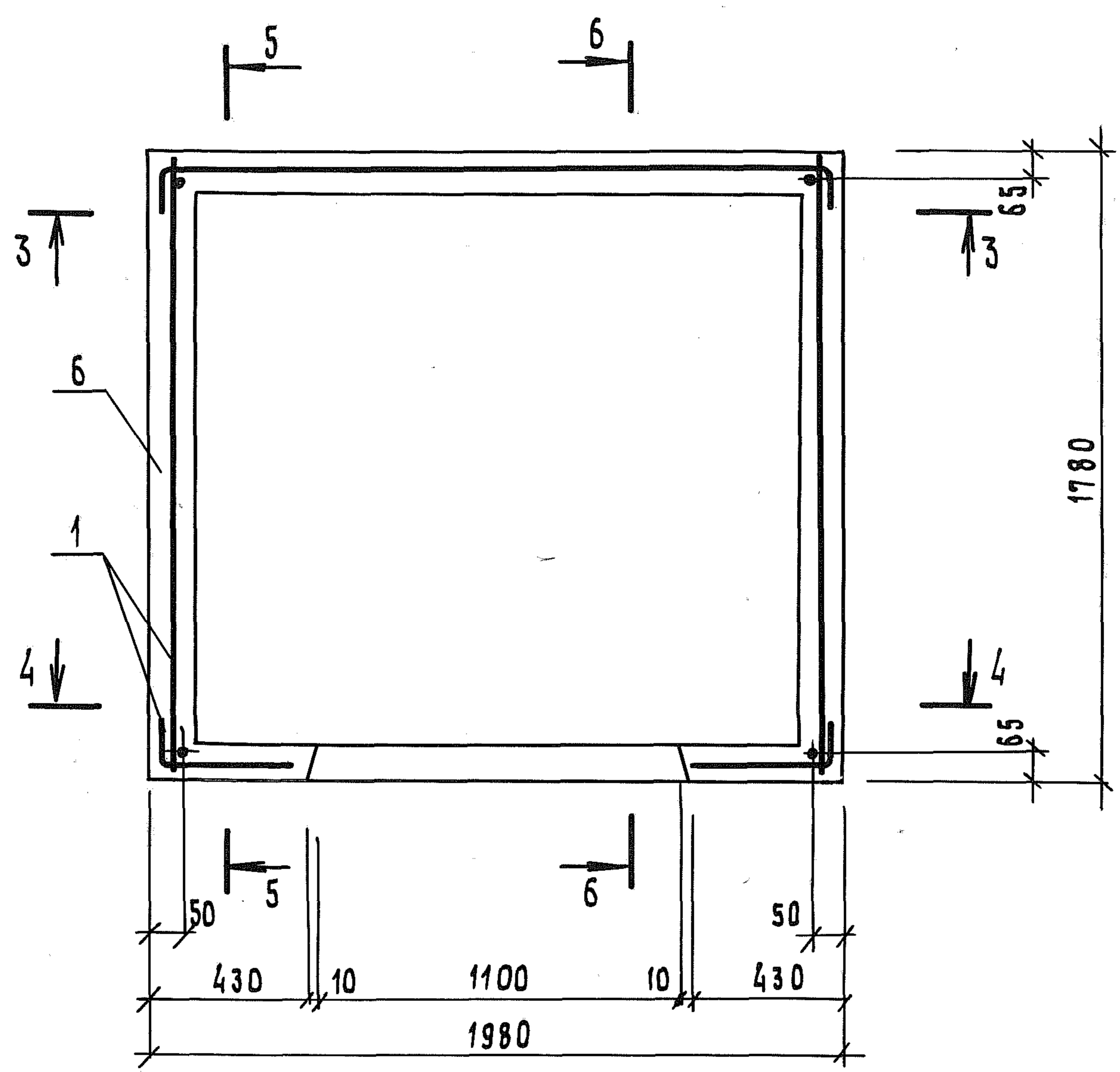
Лист  
2

Копировал

21970 28

Формат А4

2 — 2



ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

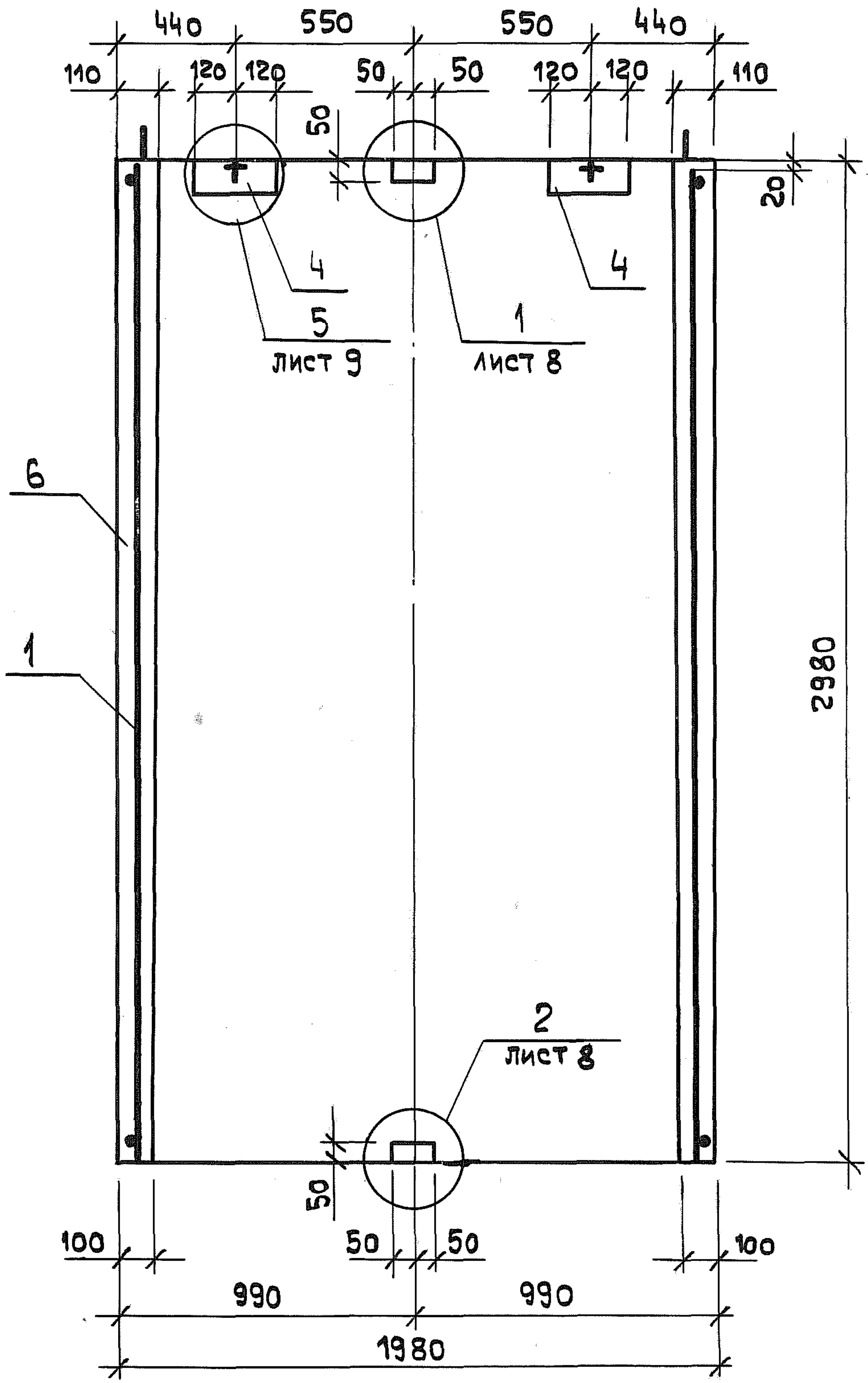
1.189.1 - 8,2	1.0.0.0 СБ	Лист
		3

КОПИРОВАЛ

21970 29

ФОРМАТ А4

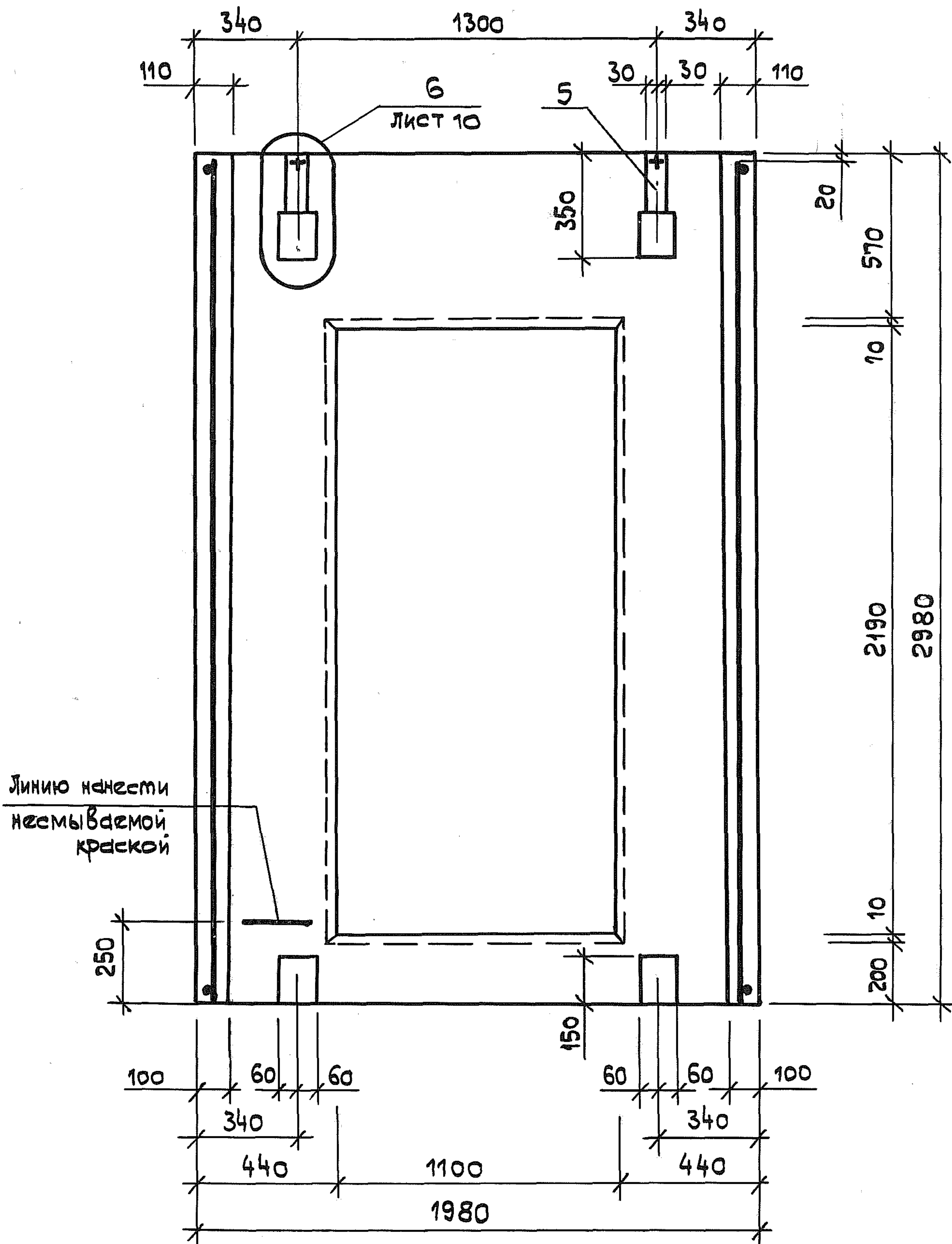
3-3



ИНВ. № повл.	Подпись и дата	Взм. инв. №

1.189.1 - 8.2 1.0.0.0 СБ		Лист
		4

4 — 4

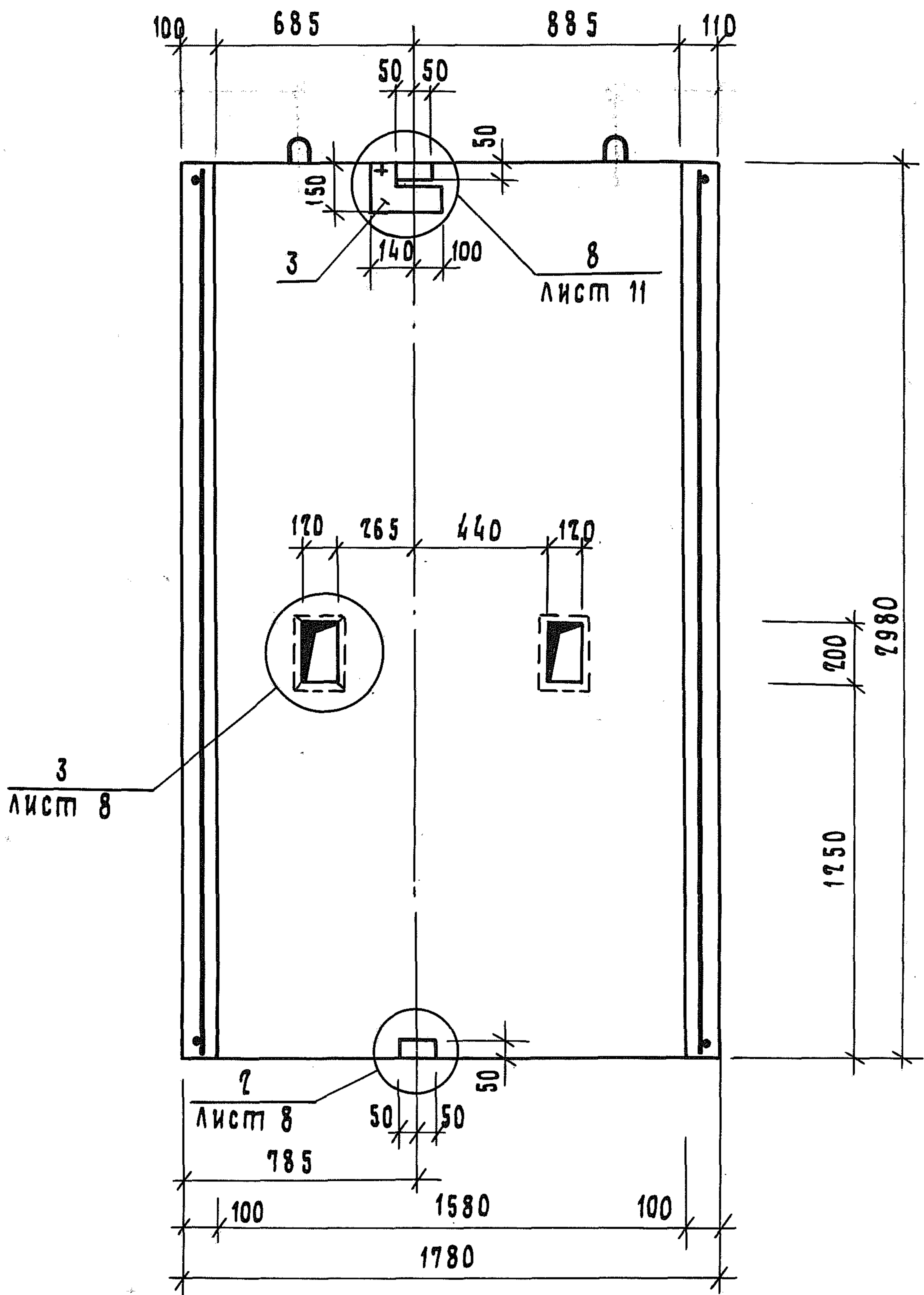


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №

1.189.1 - 8.2 1.0.0.0 сБ

Лист  
5

5 — 5



ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

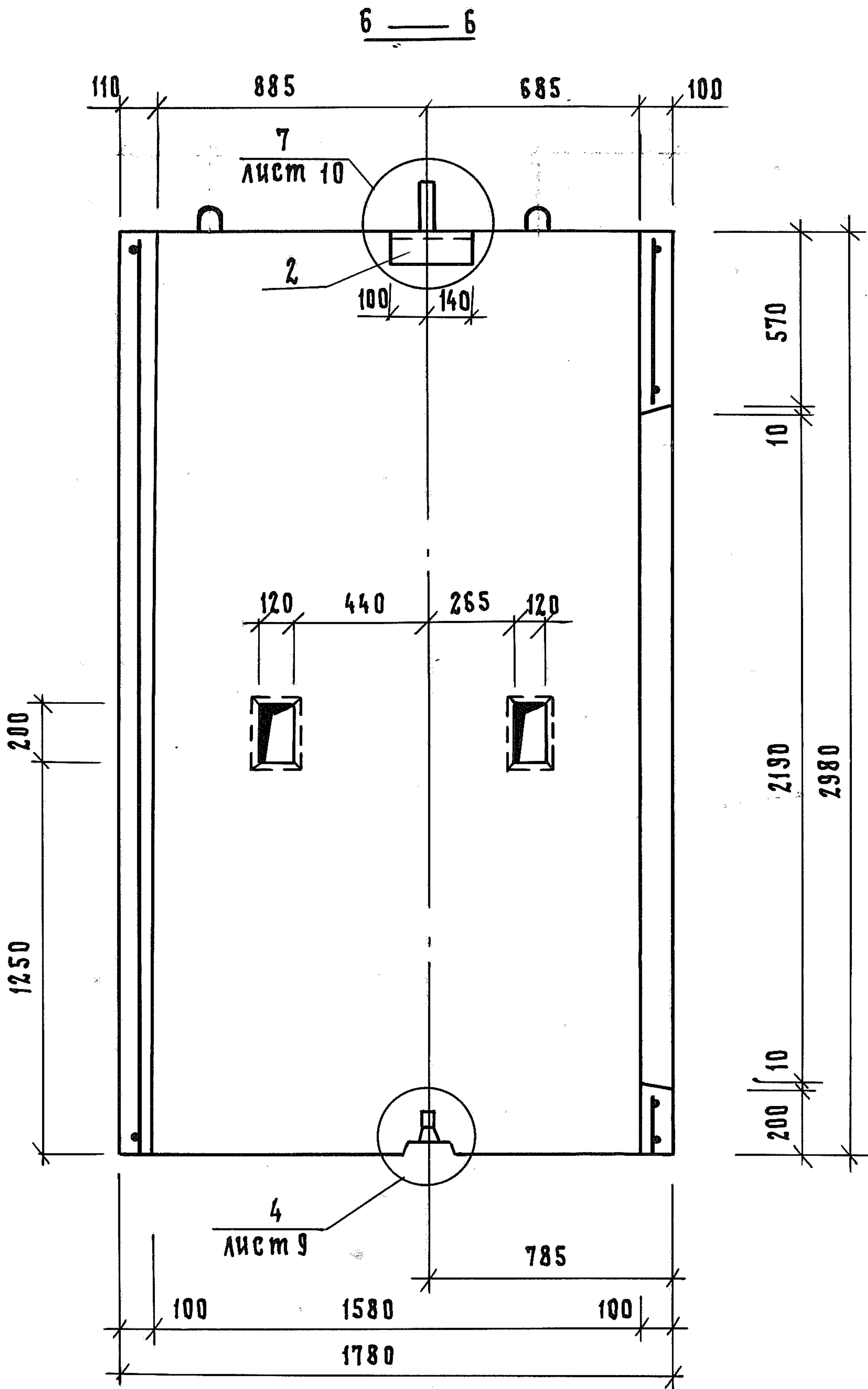
1.189.1-8.2	1.0.0.0 ББ	Лист
		6

21970 32

Копировал

Формат А4

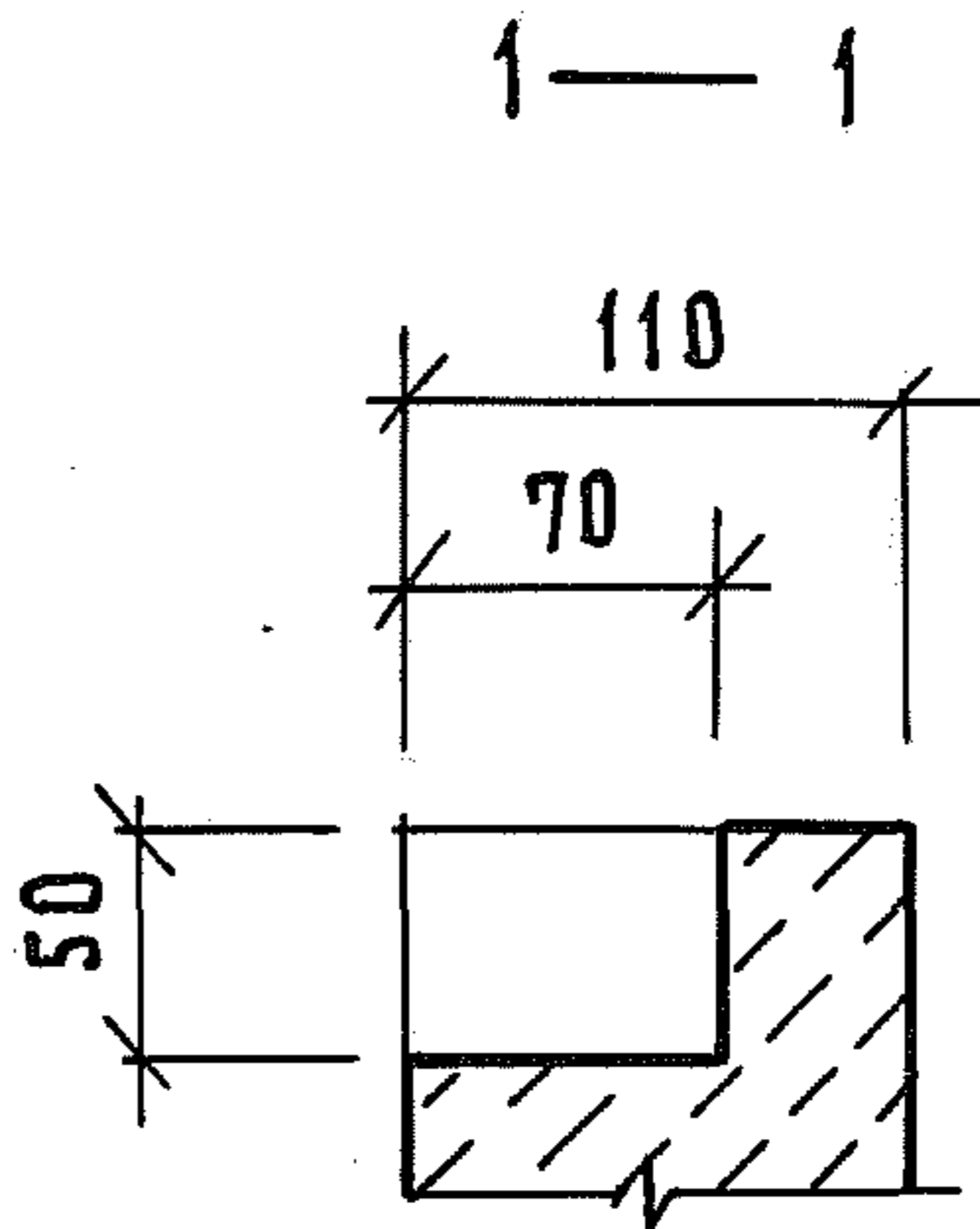
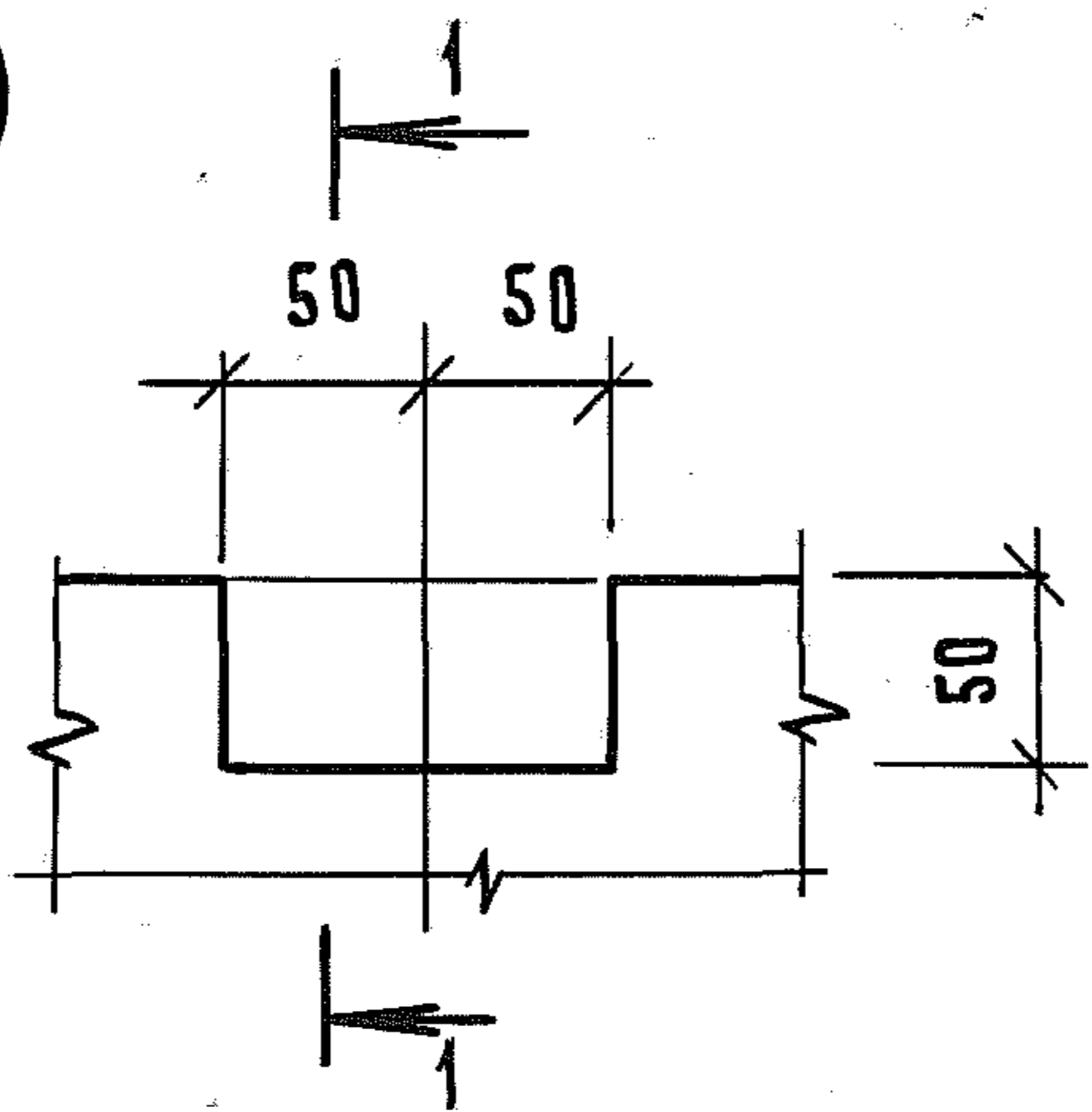




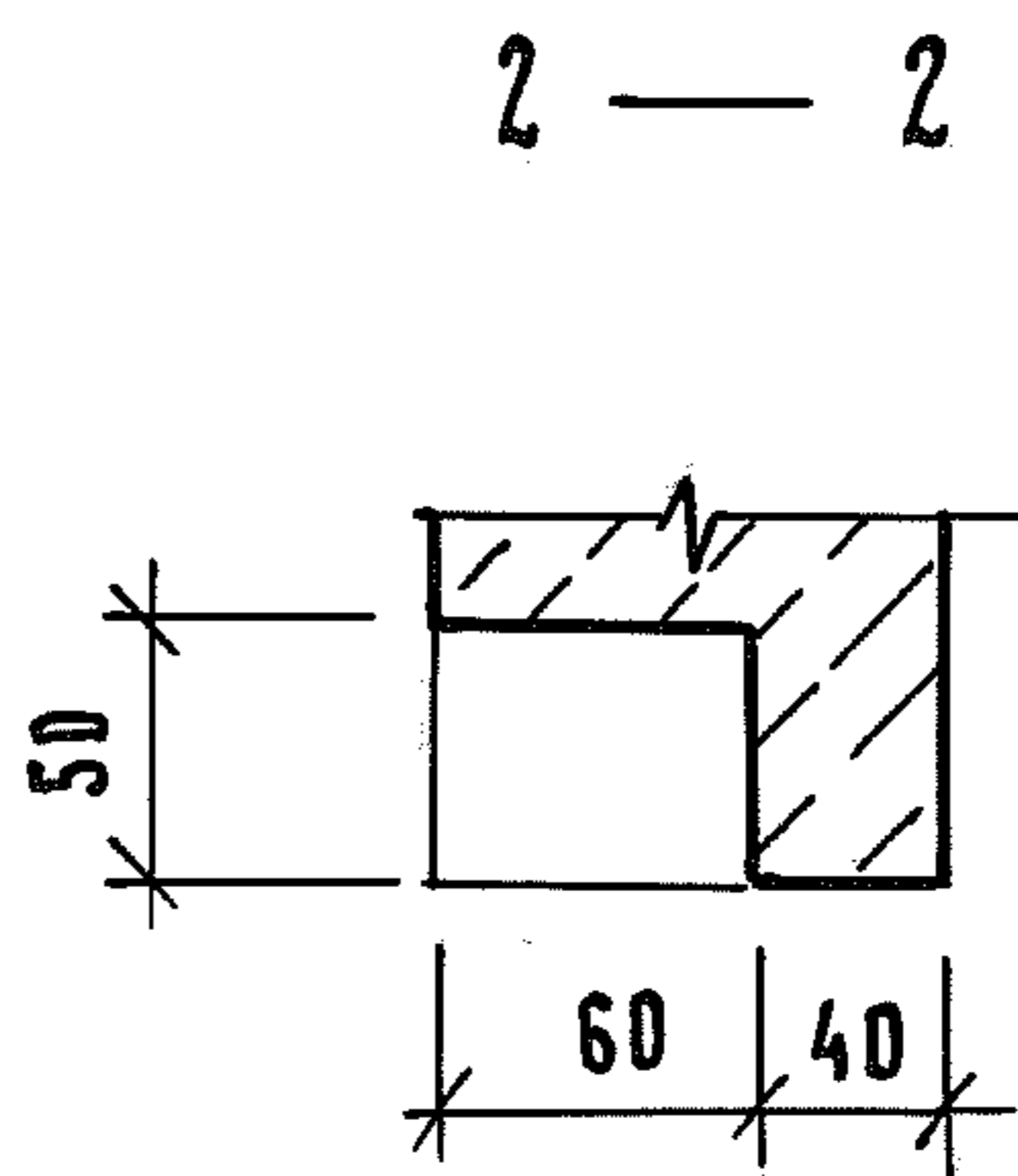
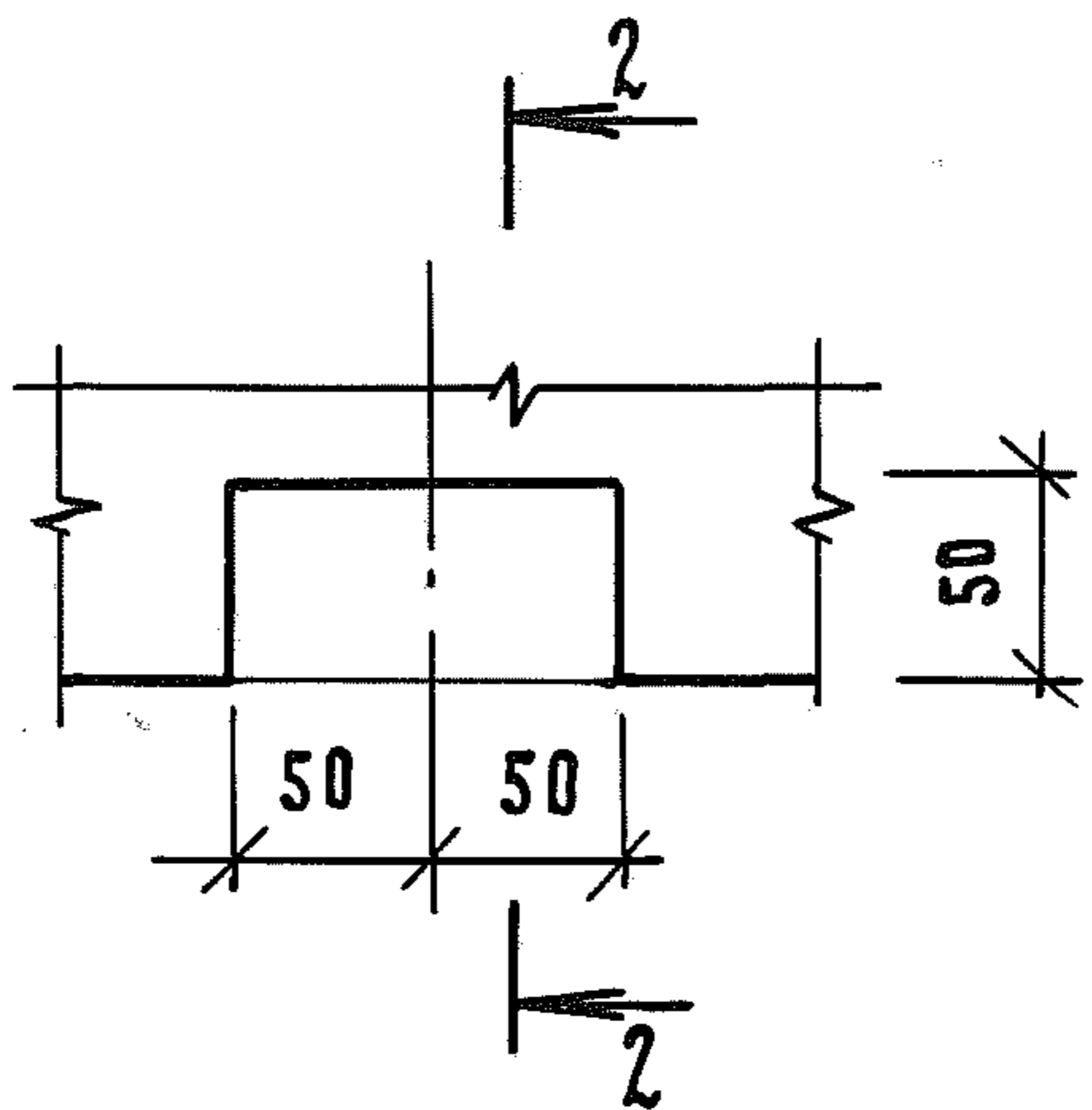
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189. 1 - 8. 2	1. 0. 0. 0 СБ	ЛИСТ
		7

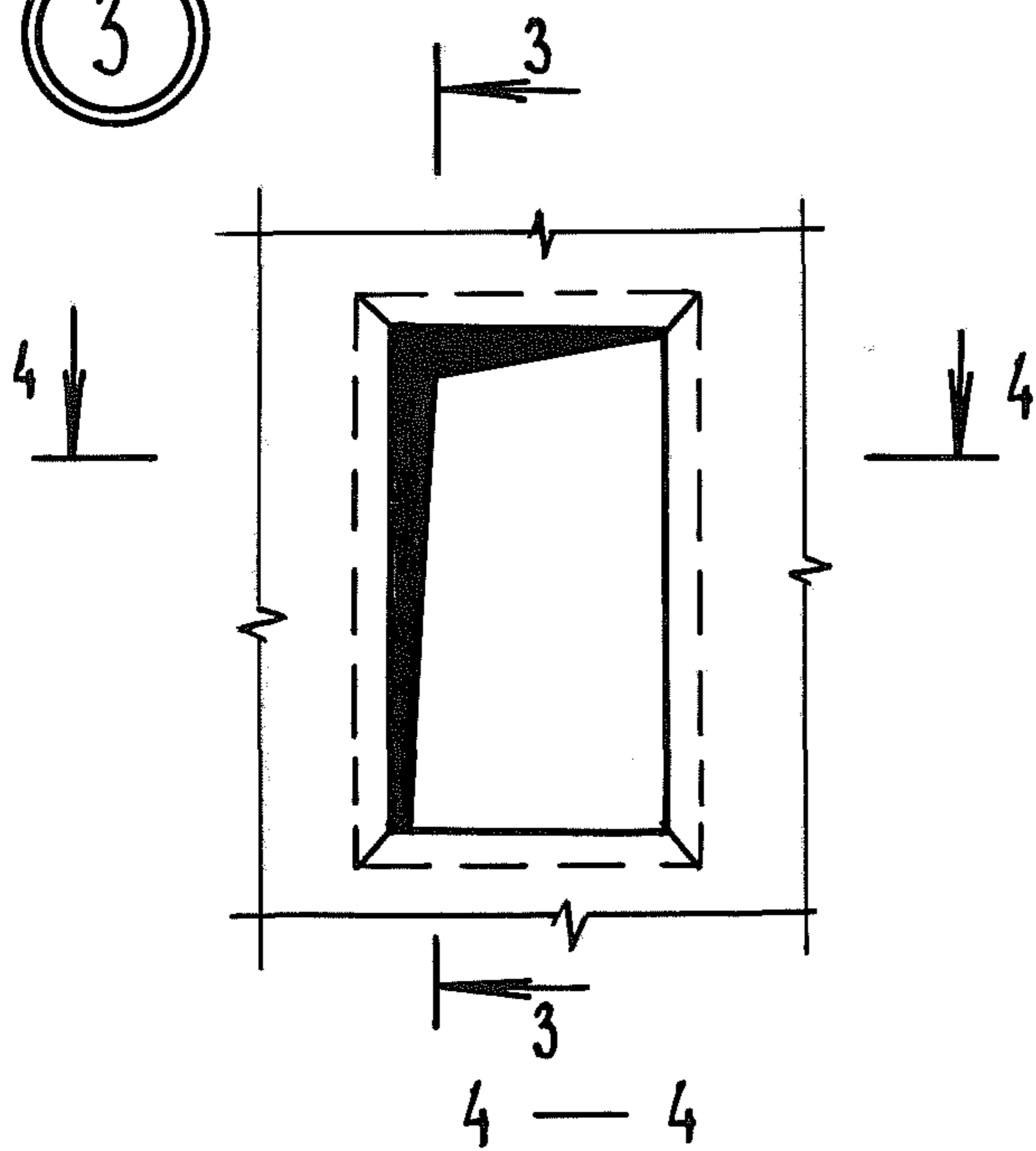
1



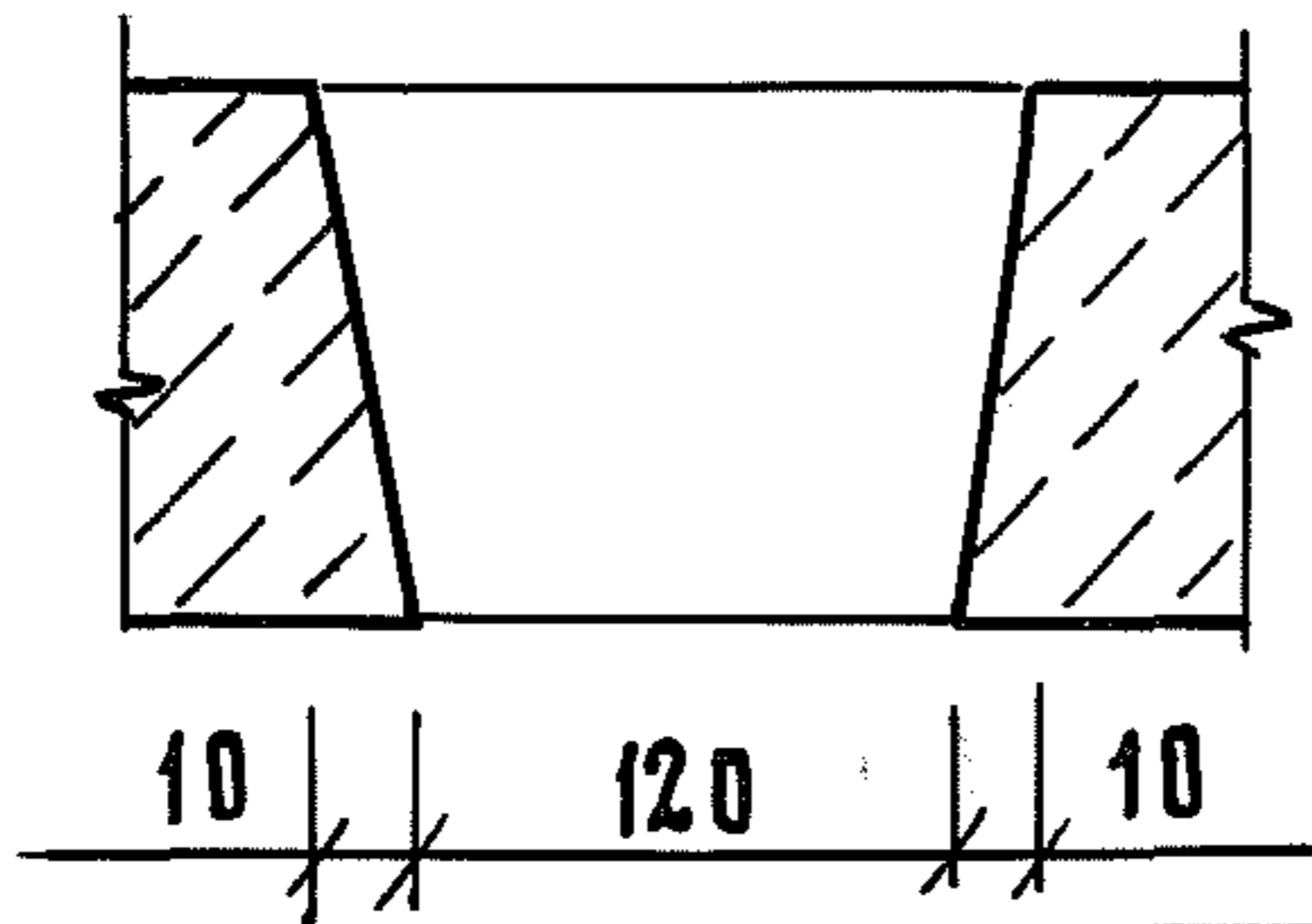
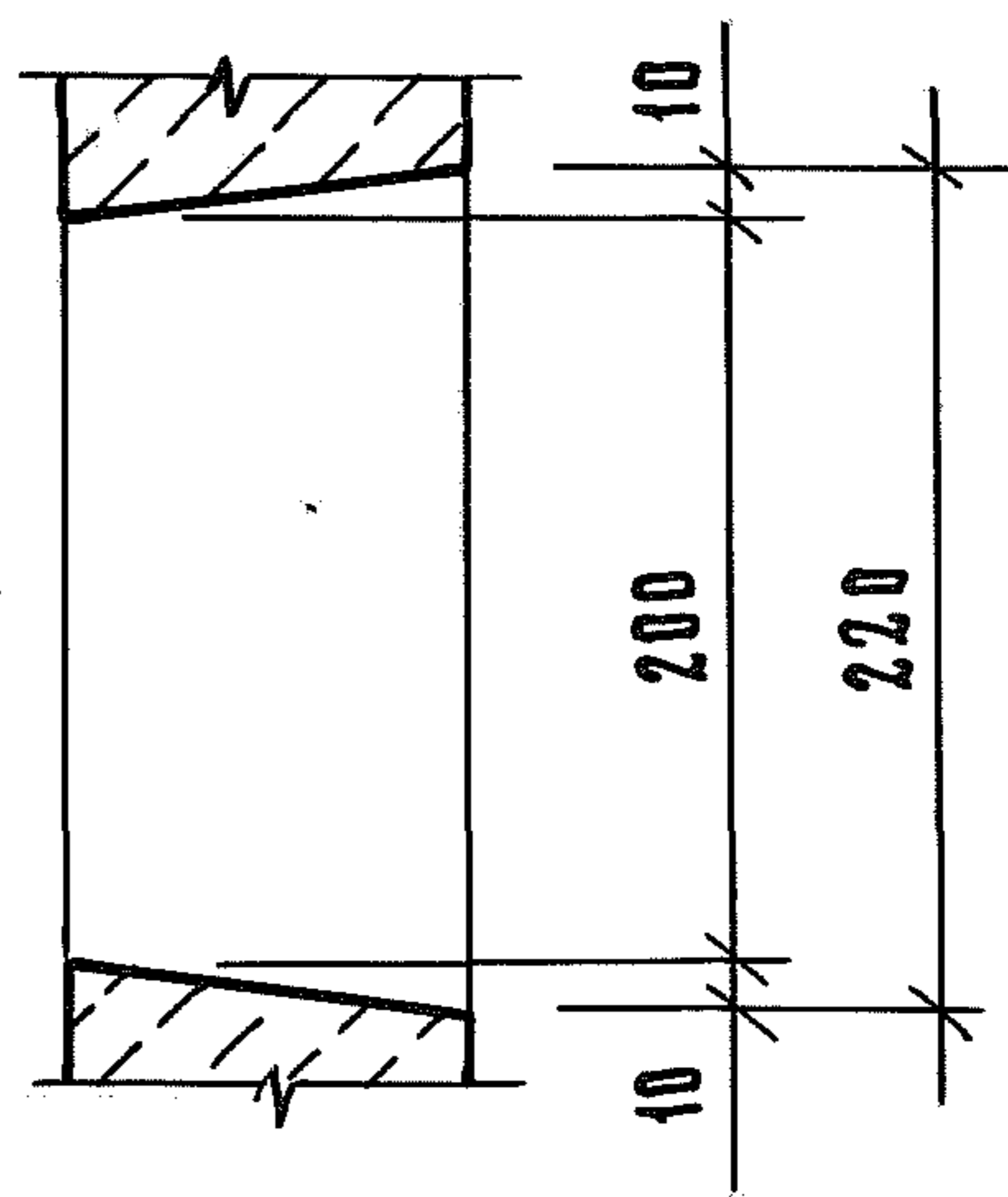
2



3



3 — 3



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

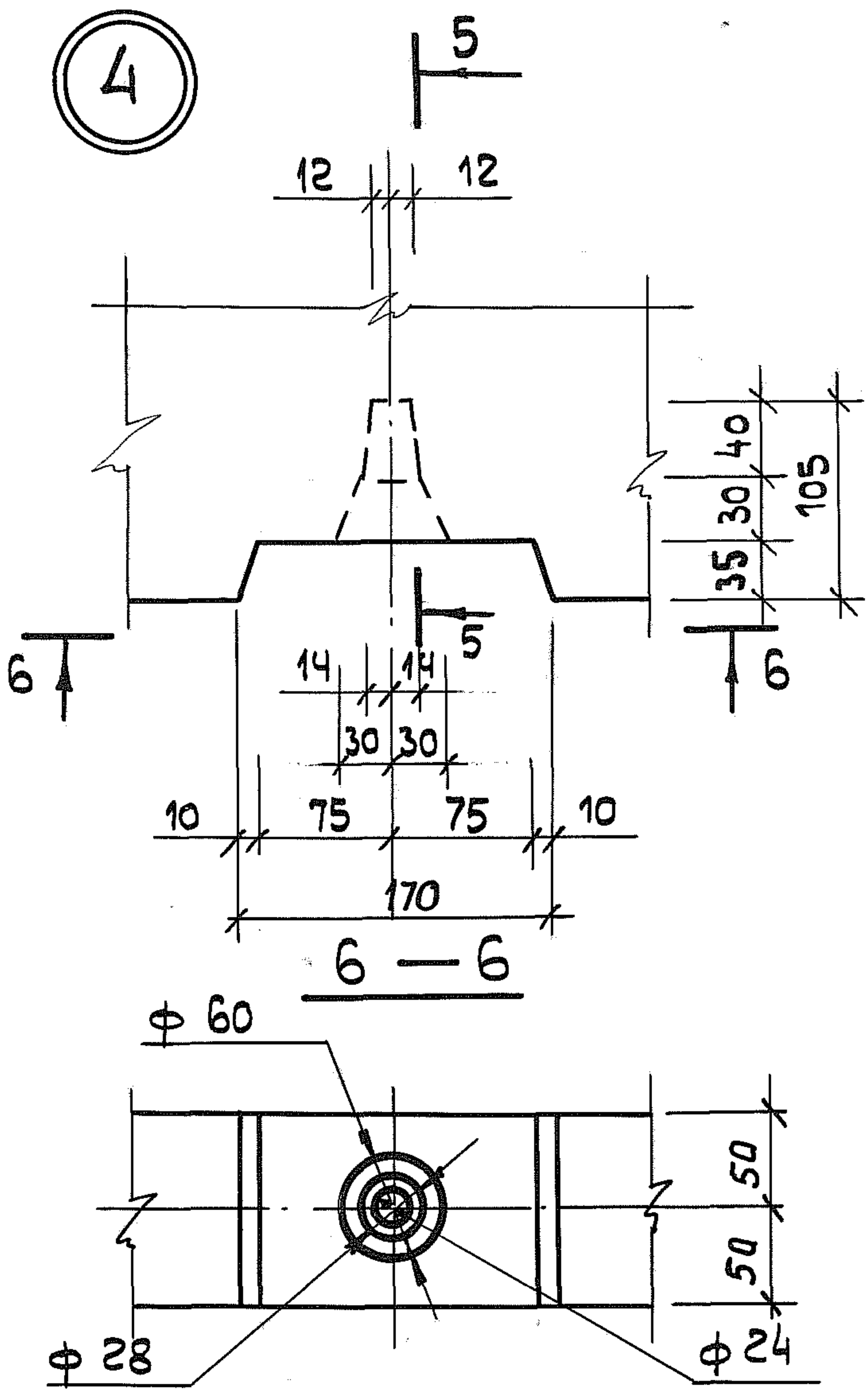
1. 189.1 - 8.2

1.0.0.0 СБ

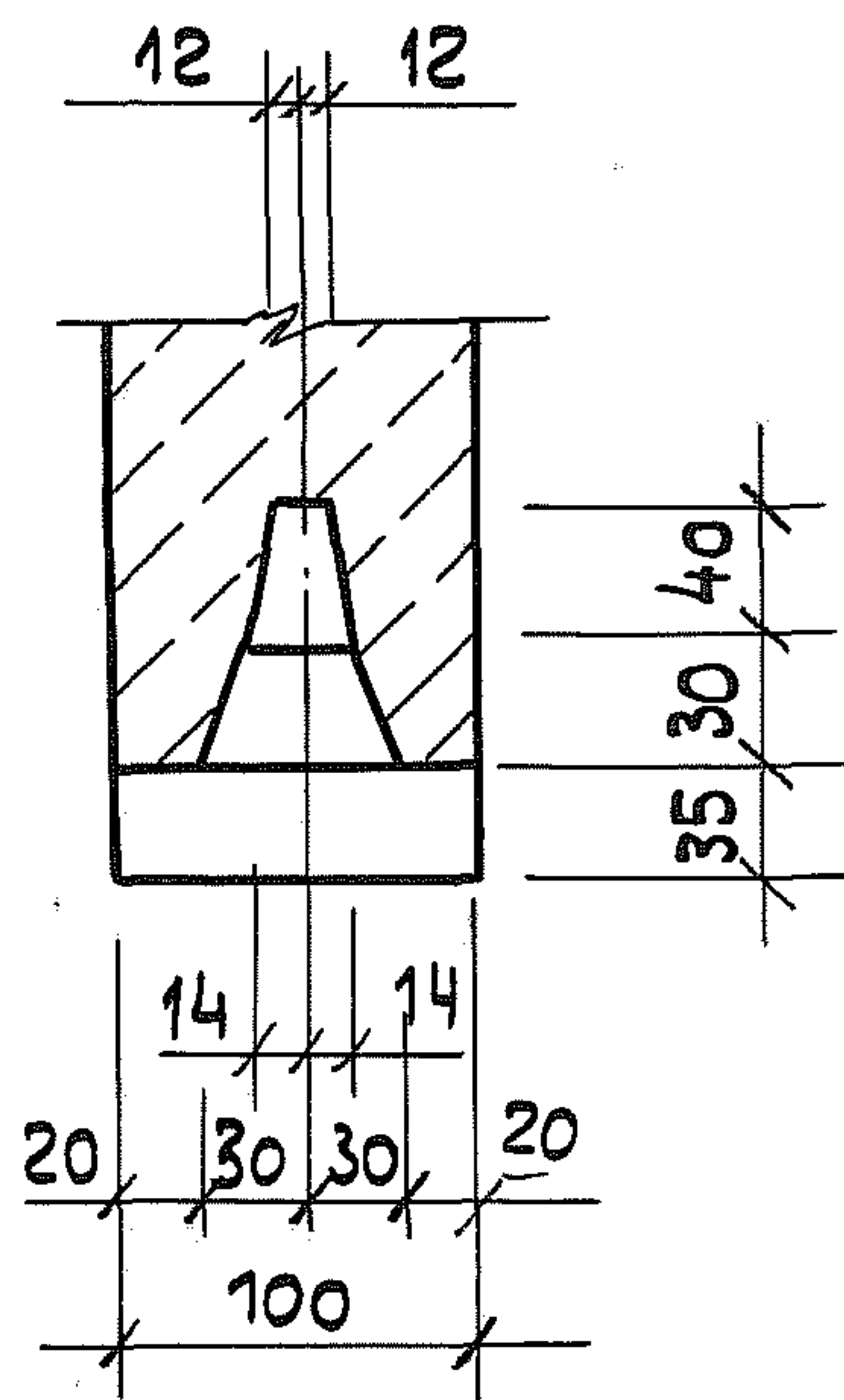
Лист  
8

21970 34  
ФОРМАТ А4

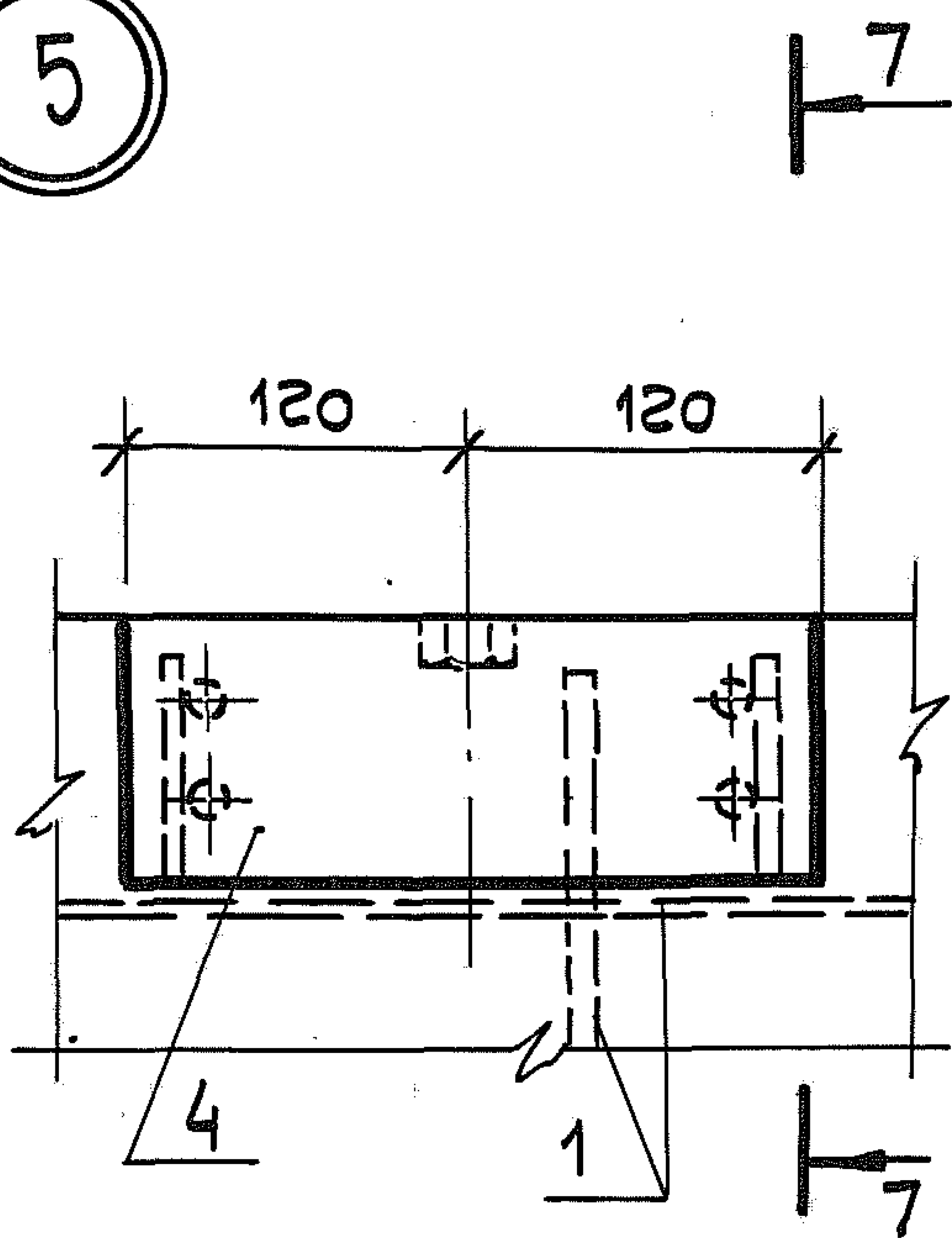
4



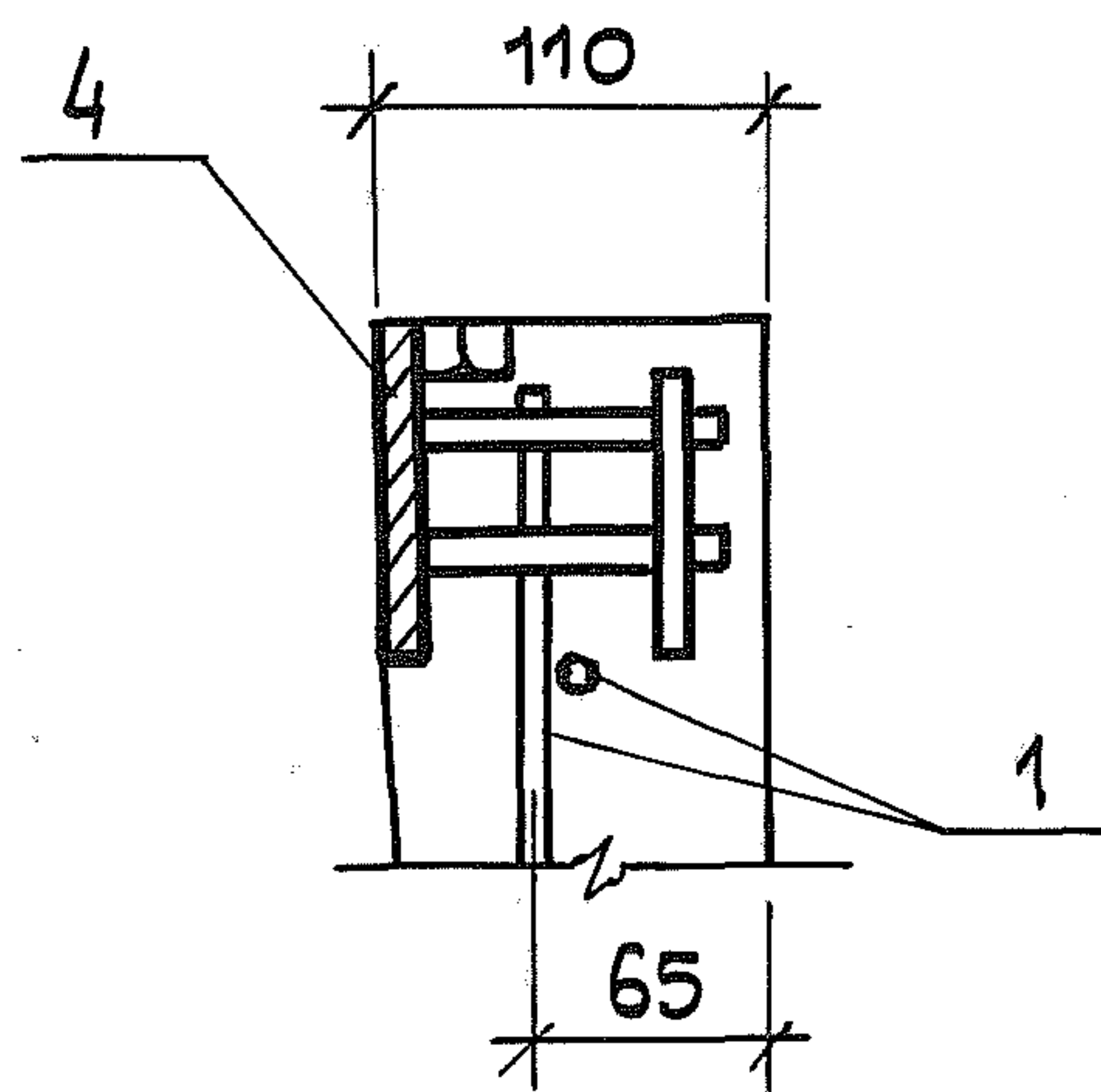
5 — 5



5



7 — 7



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ

Лист

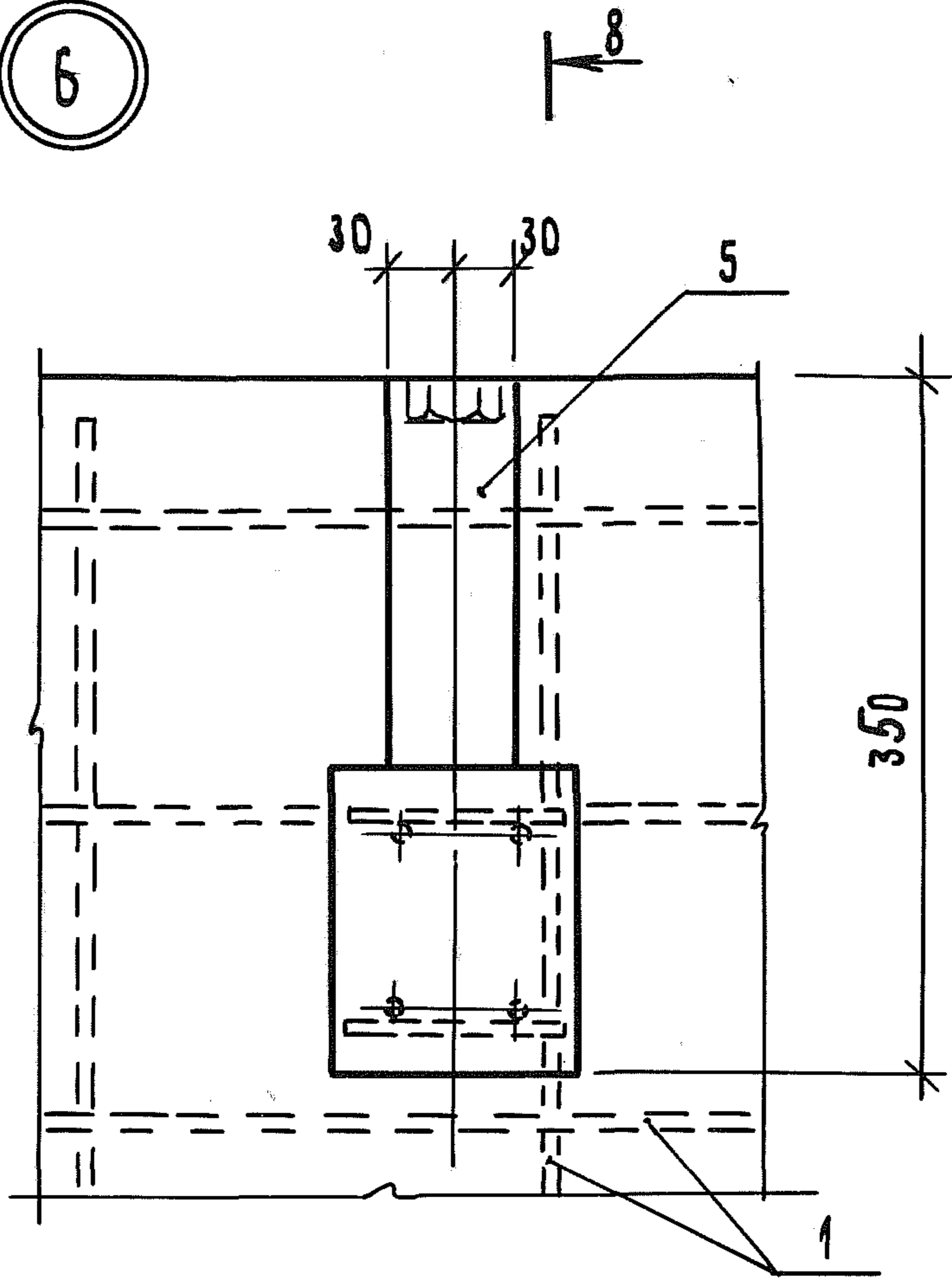
9

21970 35

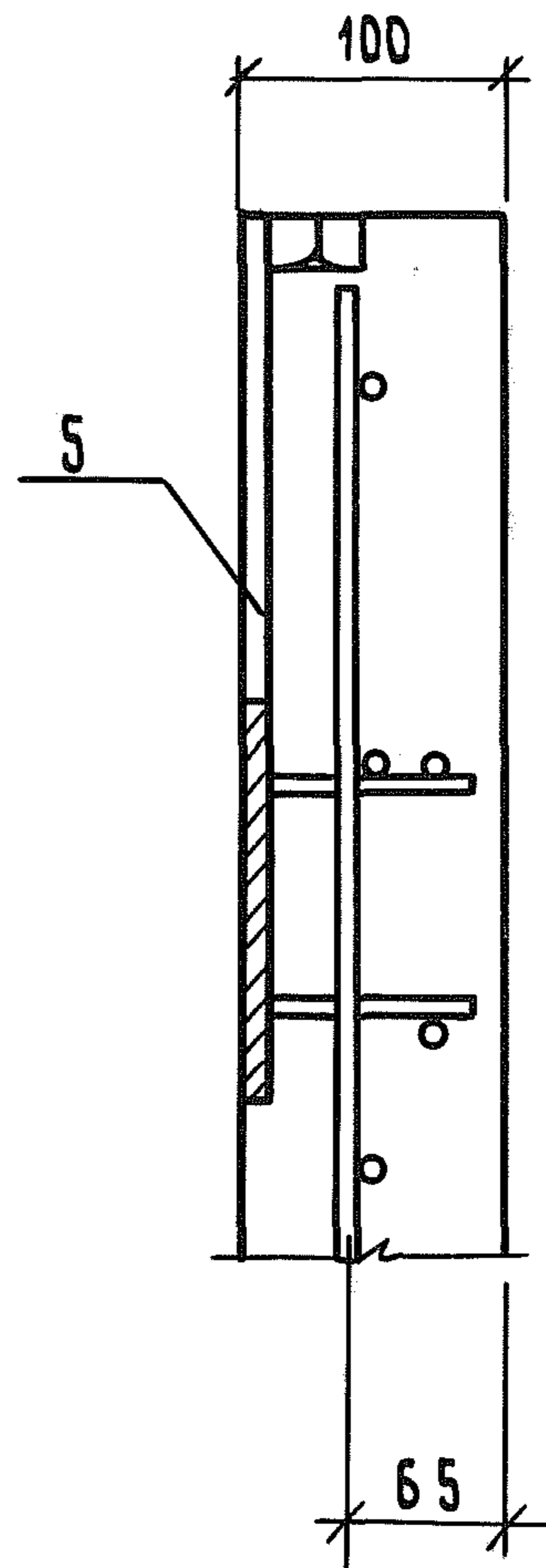
Копирован

Формат А4

6



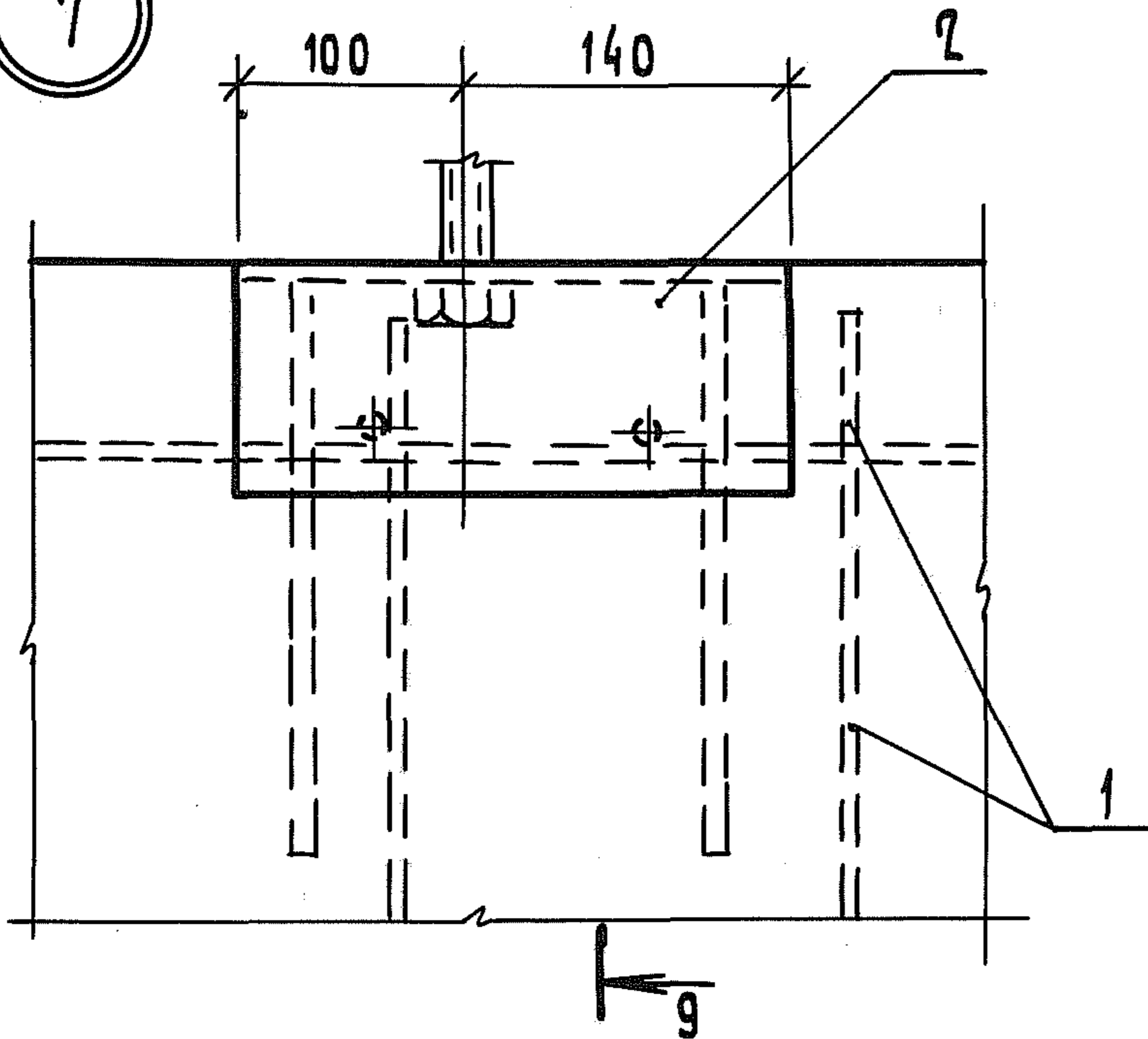
8 — 8



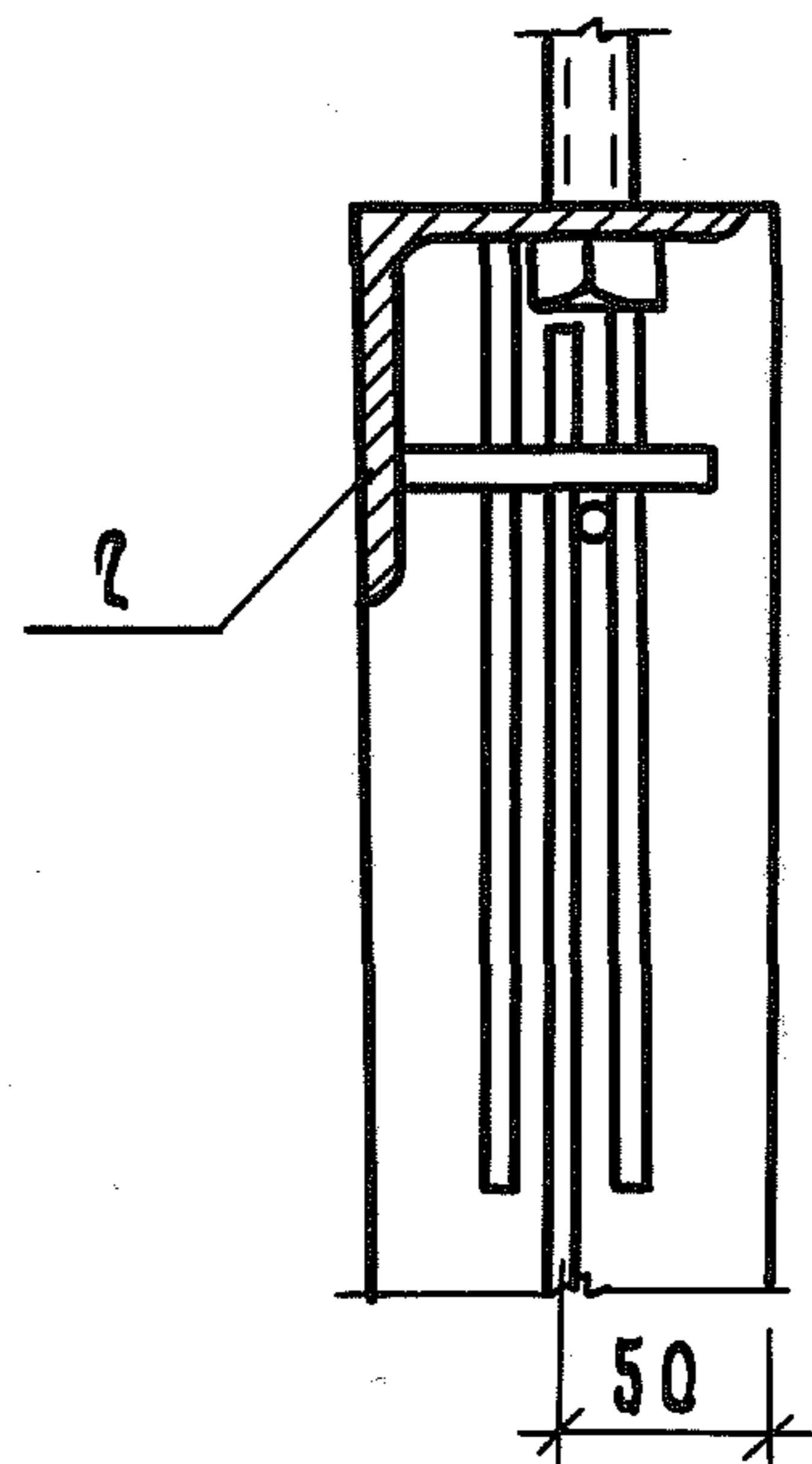
8

9

7



9 — 9



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-8.2

1.0.0.0 СБ

Лист

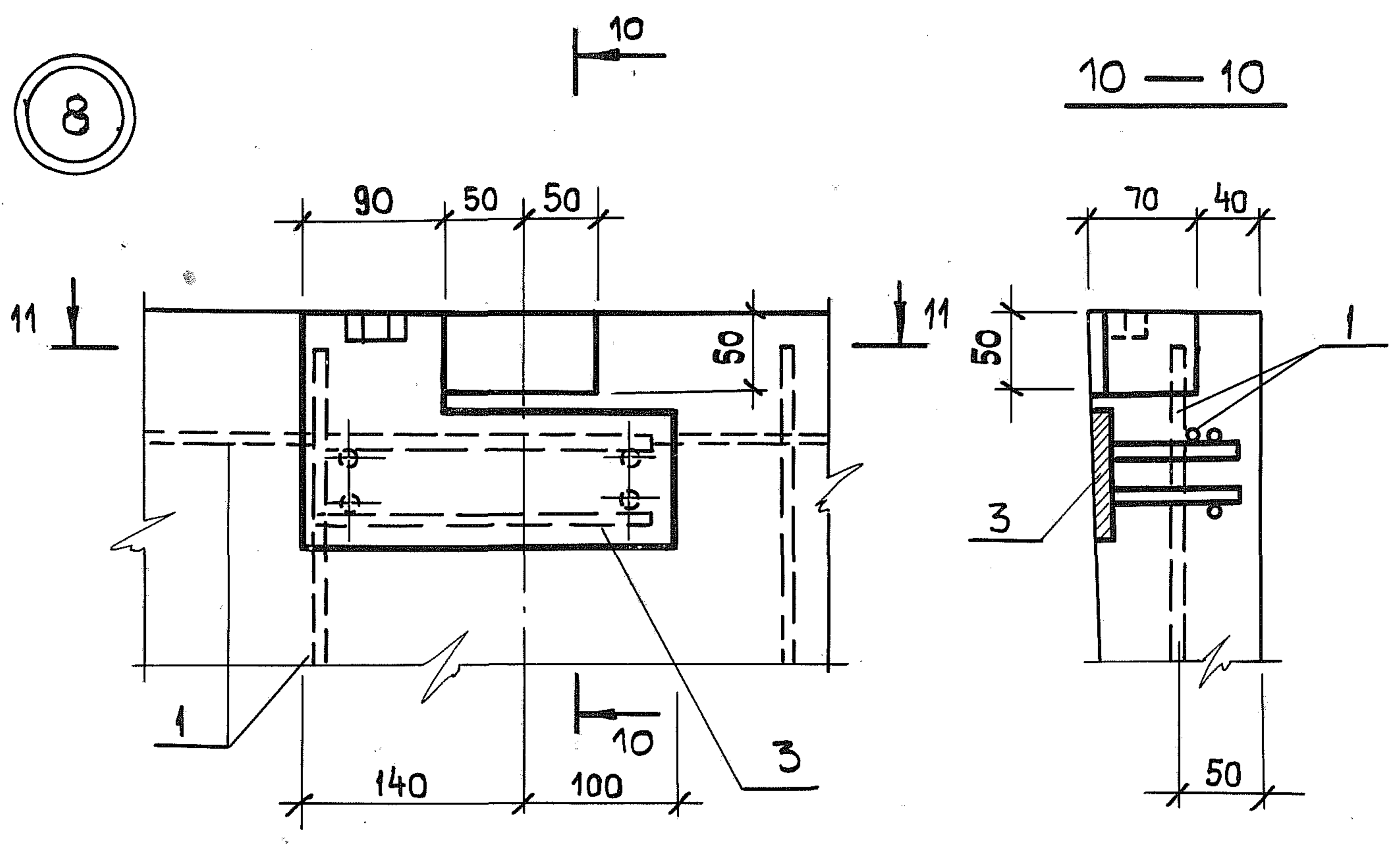
10

КОПИРОВАЛ

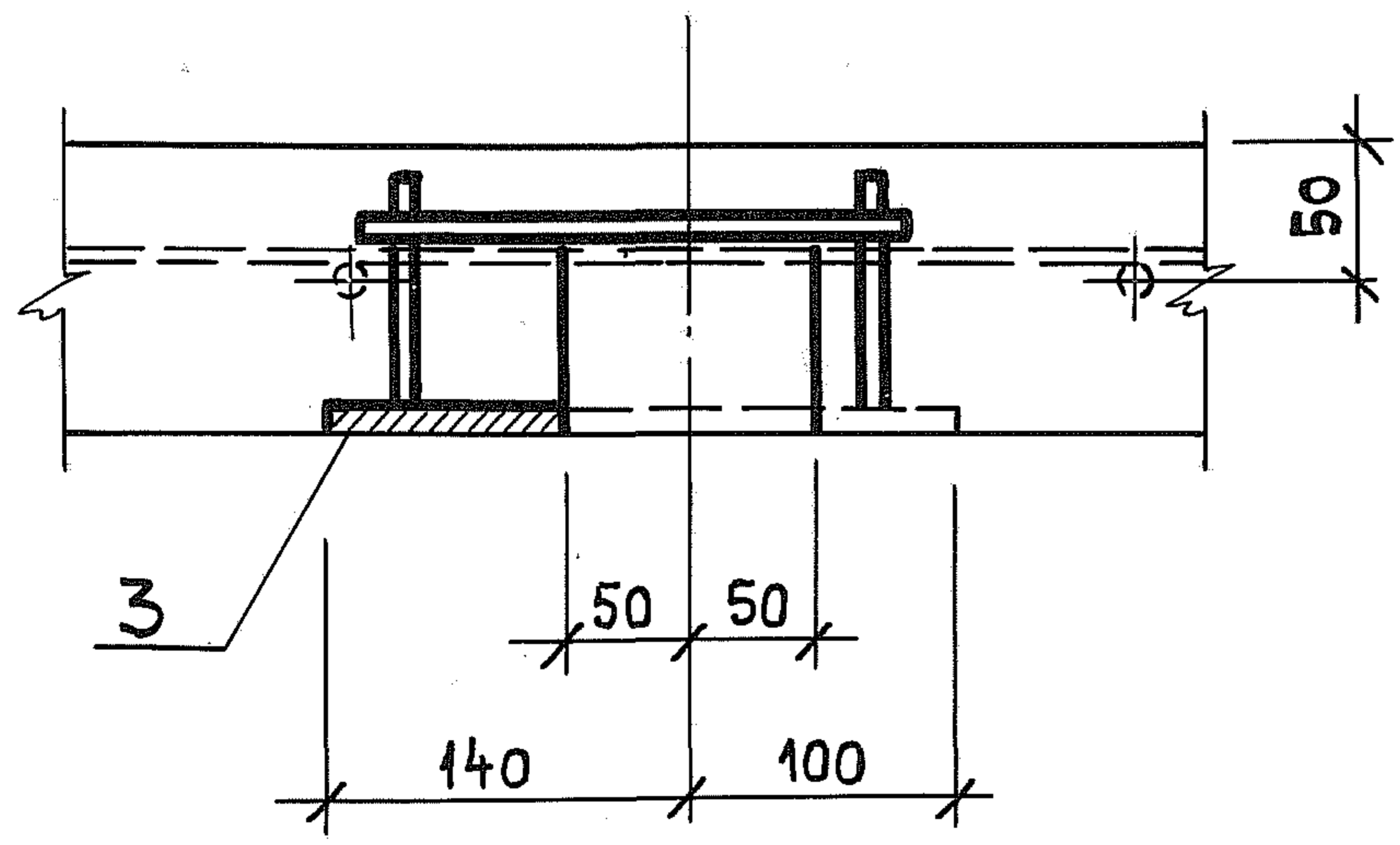
21970 36

ФОРМАТ А4

8



11 — 11



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-8.2	1.0.0.0СБ	Лист
		11

Копировал

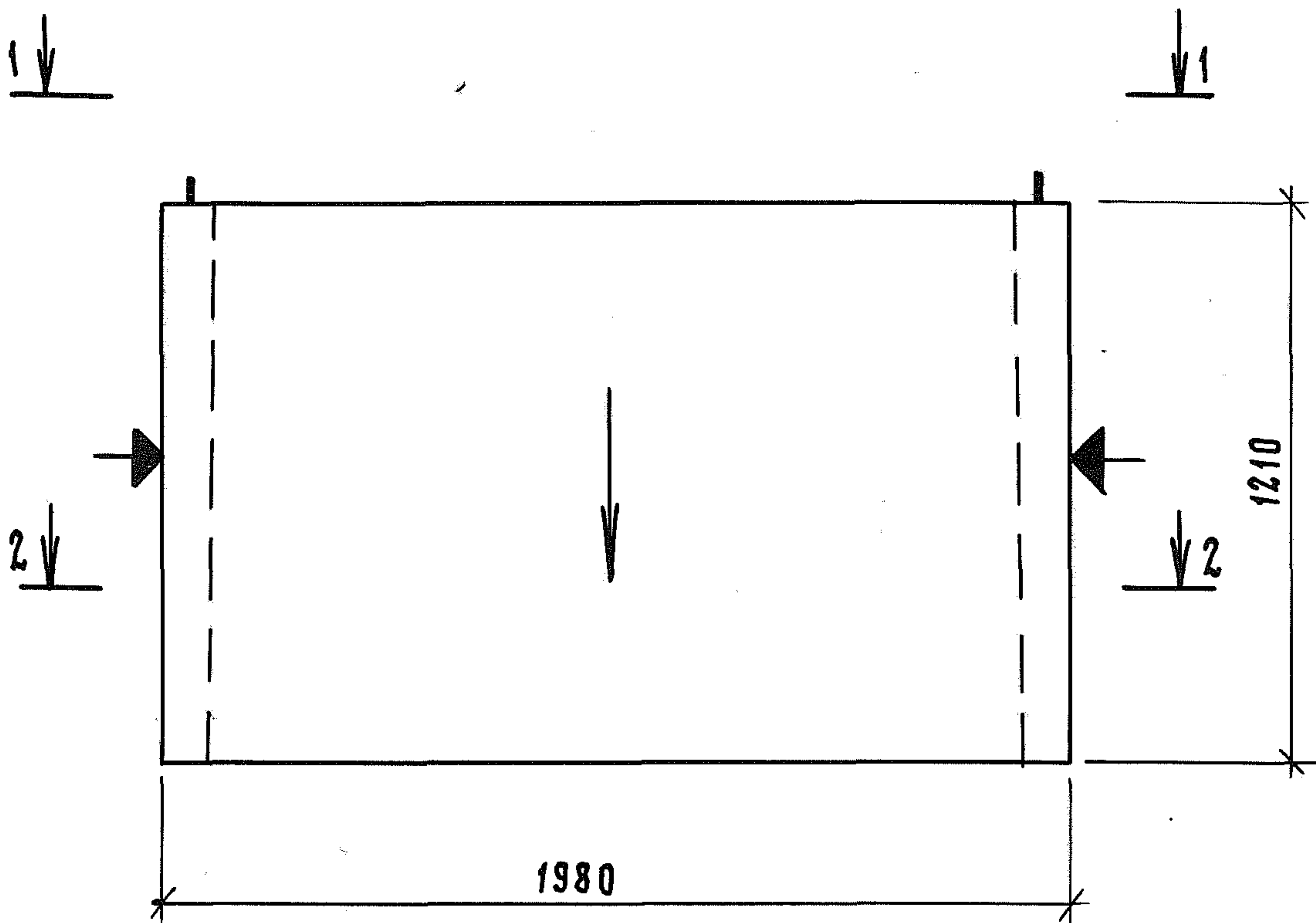
21970 37

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		УЗЛЫ 2, 7, 9, 10
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	ВВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А4	1		1.189.1-8.2 2.1.0.0	КП 2	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		1.189.1-8.2 1.0.1.0	МН 1	1	
А4	3		1.189.1-8.2 1.0.2.0	МН 2	1	
А4	4		1.189.1-8.2 1.0.3.0	МН 3	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.189.1-8.2 2.0.0.1	16А ± ГОСТ 5781-82, В=400	2	0,63 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,90	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-8.2 2.0.0.0			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 12 - 40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>		Р		1
ГИП	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>		ЛЕНЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>				
СТ. ИНЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>[подпись]</i>				

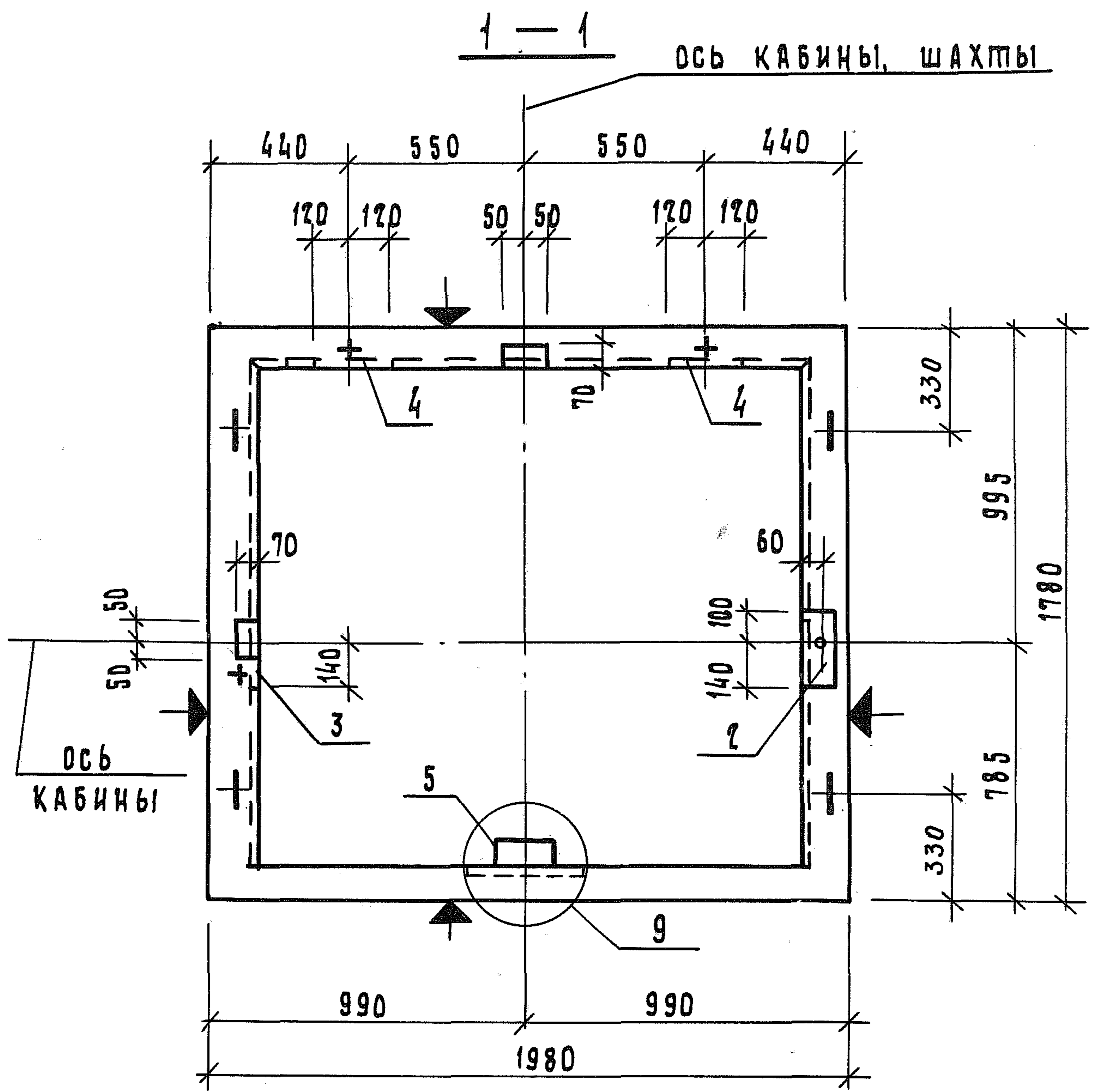


1. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

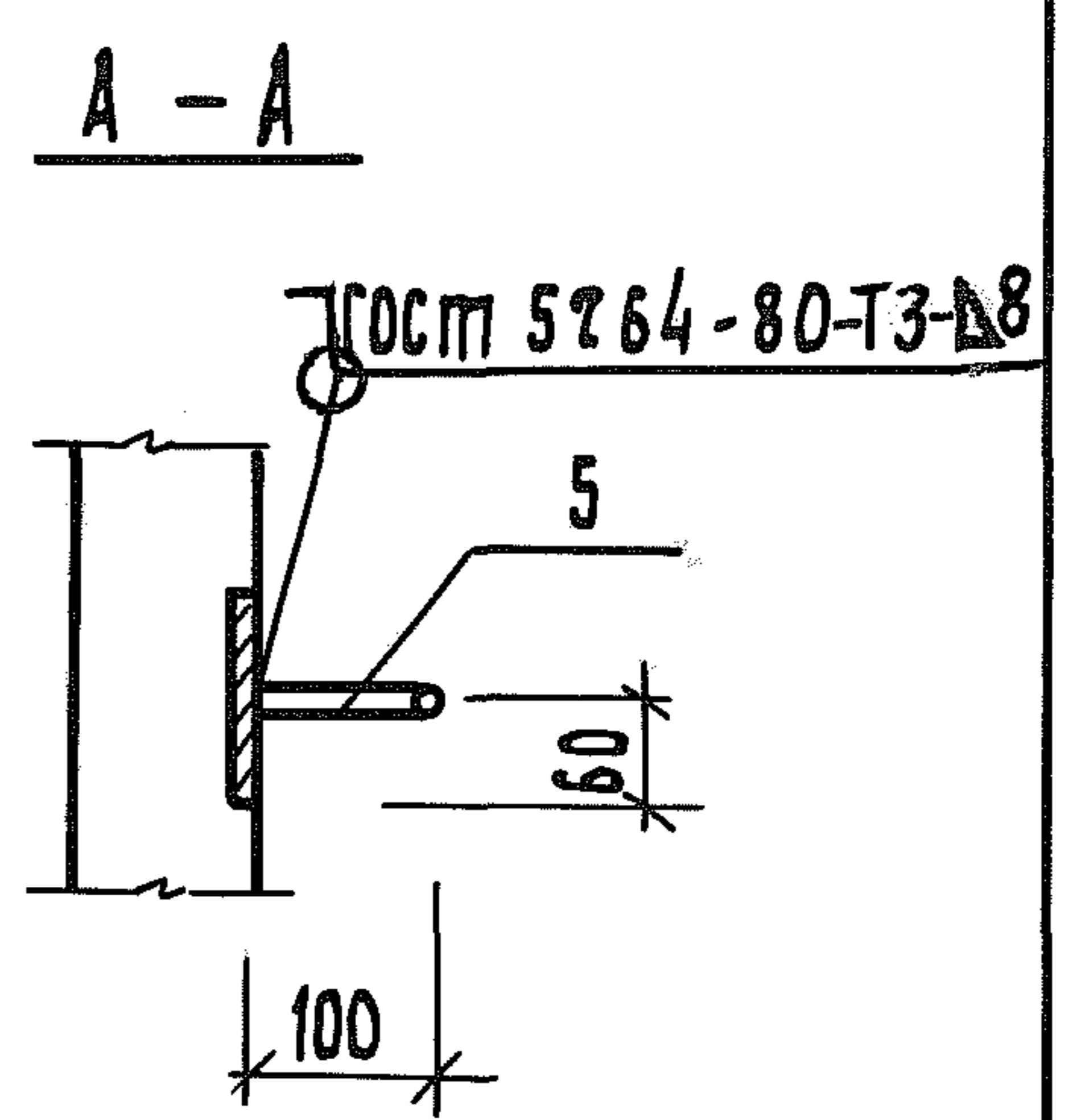
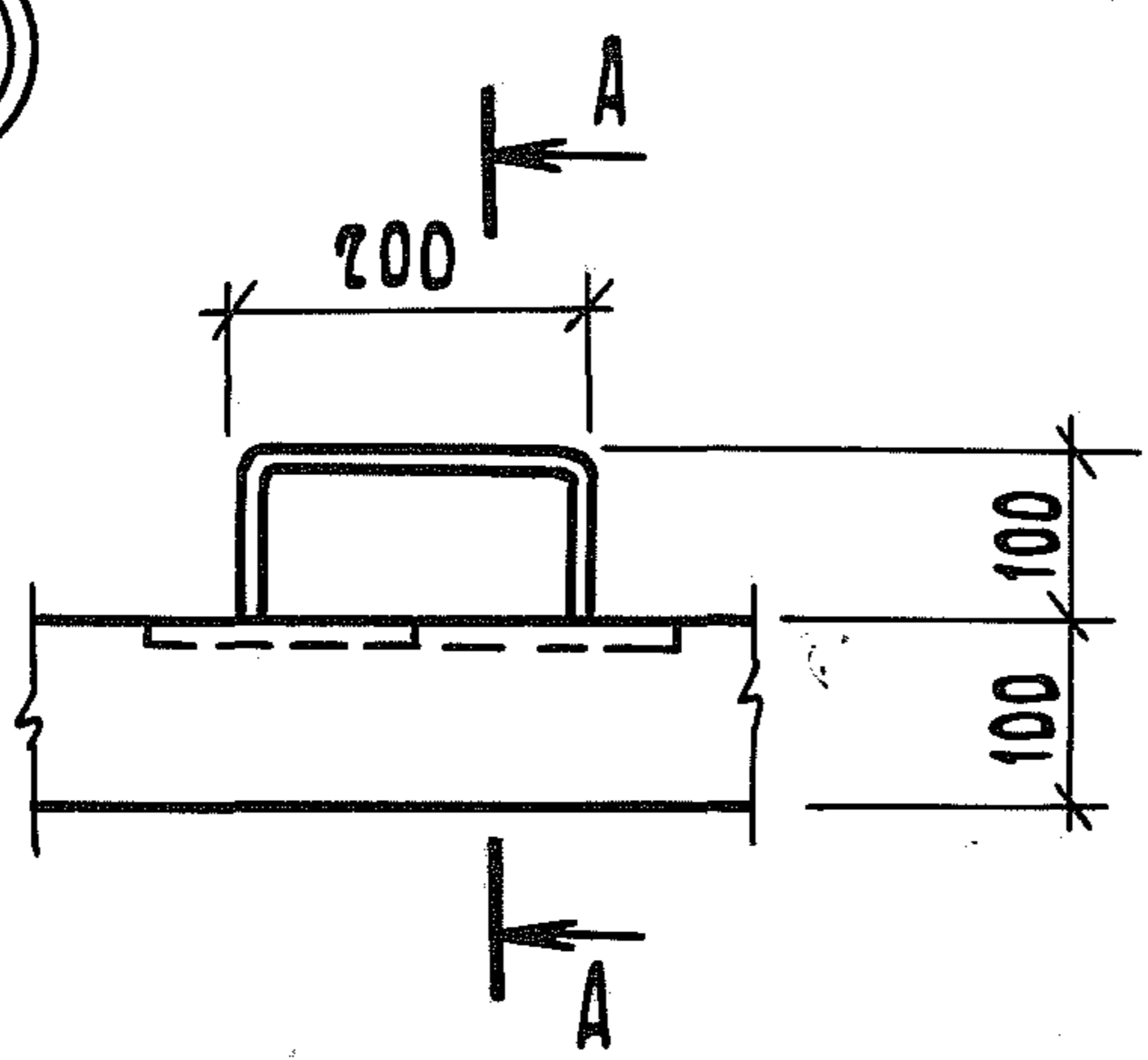
Должность	Подпись	Дата
Гл. спец.	Хачат	
Гл. спец.	Обухов	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
Нач. отд.	Гуров	
Н.контр.	Ильина	
Рук. пр.	Ильина	
Ст. инж.	Артюшенко	

1. 189. 1-8.2      2. 0. 0. 0    СБ											
Блок нижний ШЛН 12-40 Сборочный чертеж		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 33%;">Стадия</th> <th style="width: 33%;">Масса</th> <th style="width: 33%;">Масштаб</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">2250</td> <td style="text-align: center;">1:20</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Лист 1</td> <td style="text-align: center;">Листов 5</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	2250	1:20	Лист 1		Листов 5
Стадия	Масса	Масштаб									
Р	2250	1:20									
Лист 1		Листов 5									
		ЛенЗНИИЭП									



9



ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-8.2	2.0.0.0 СБ	Лист
		2

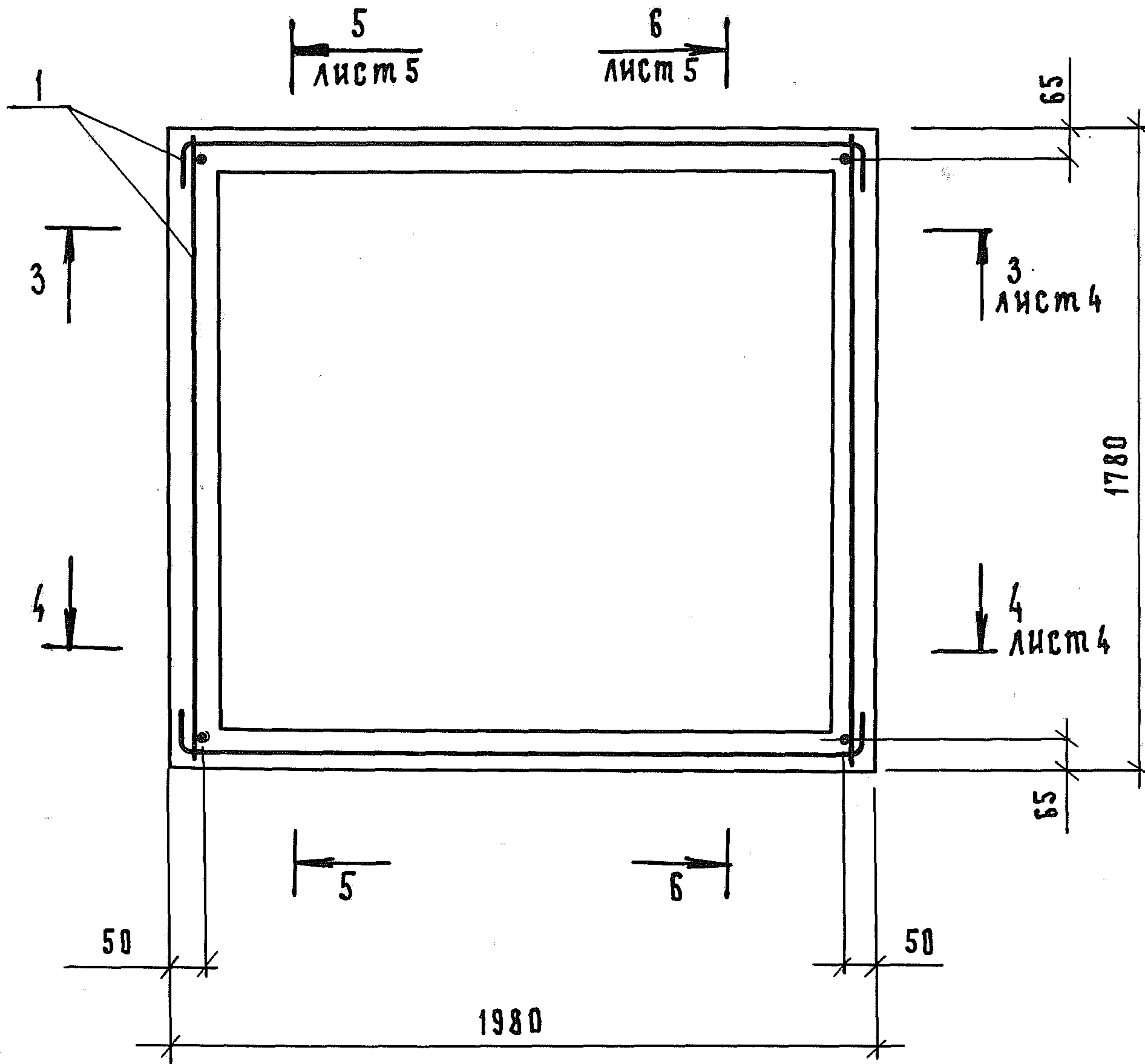
21970 40

КОПИРОВАЛ

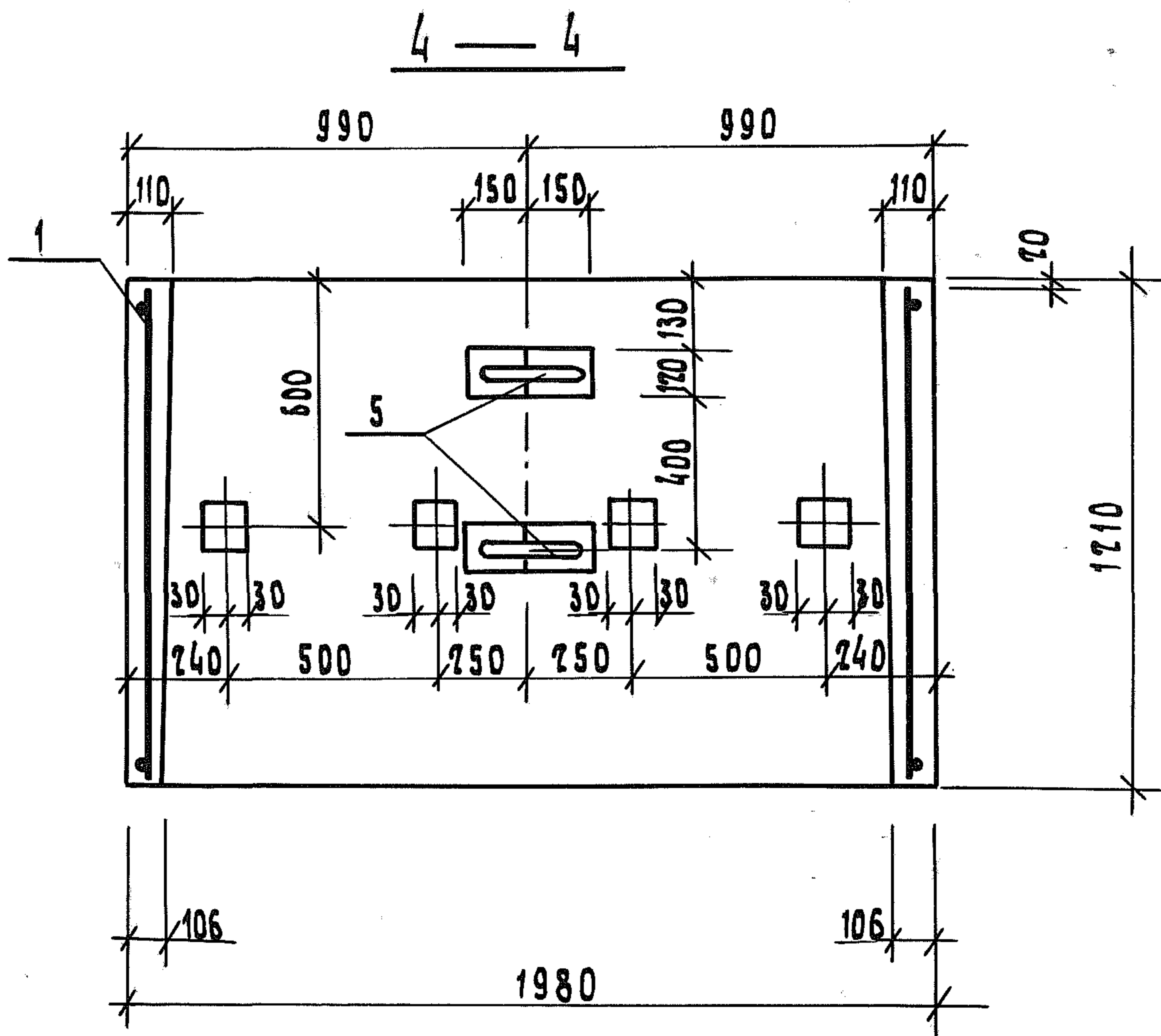
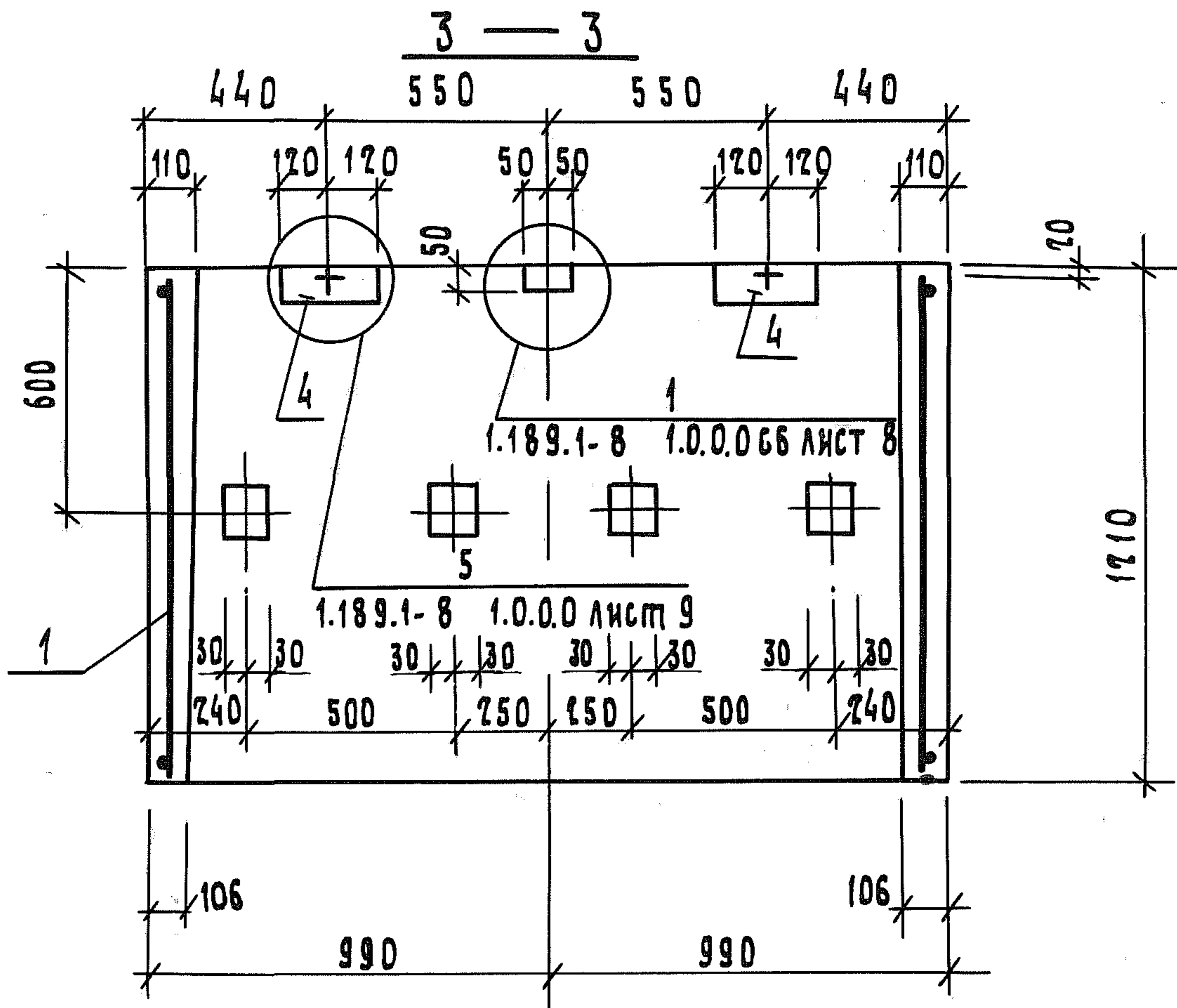
ФОРМАТ А4



2 — 2



ИНВ. Л. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Л.	
1. 189. 1 - 8.2			Лист
2. 0. 0. 0 СБ			3



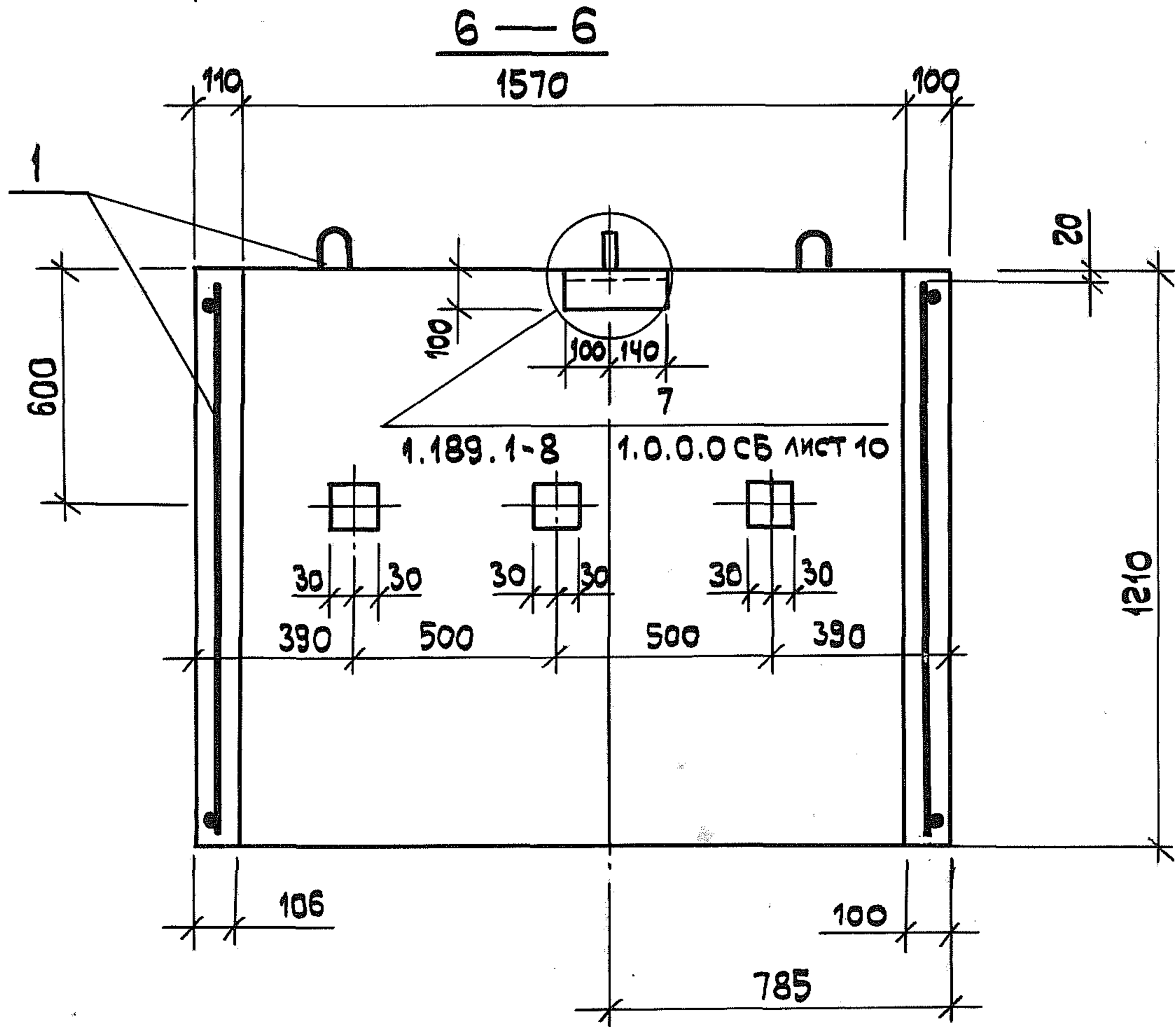
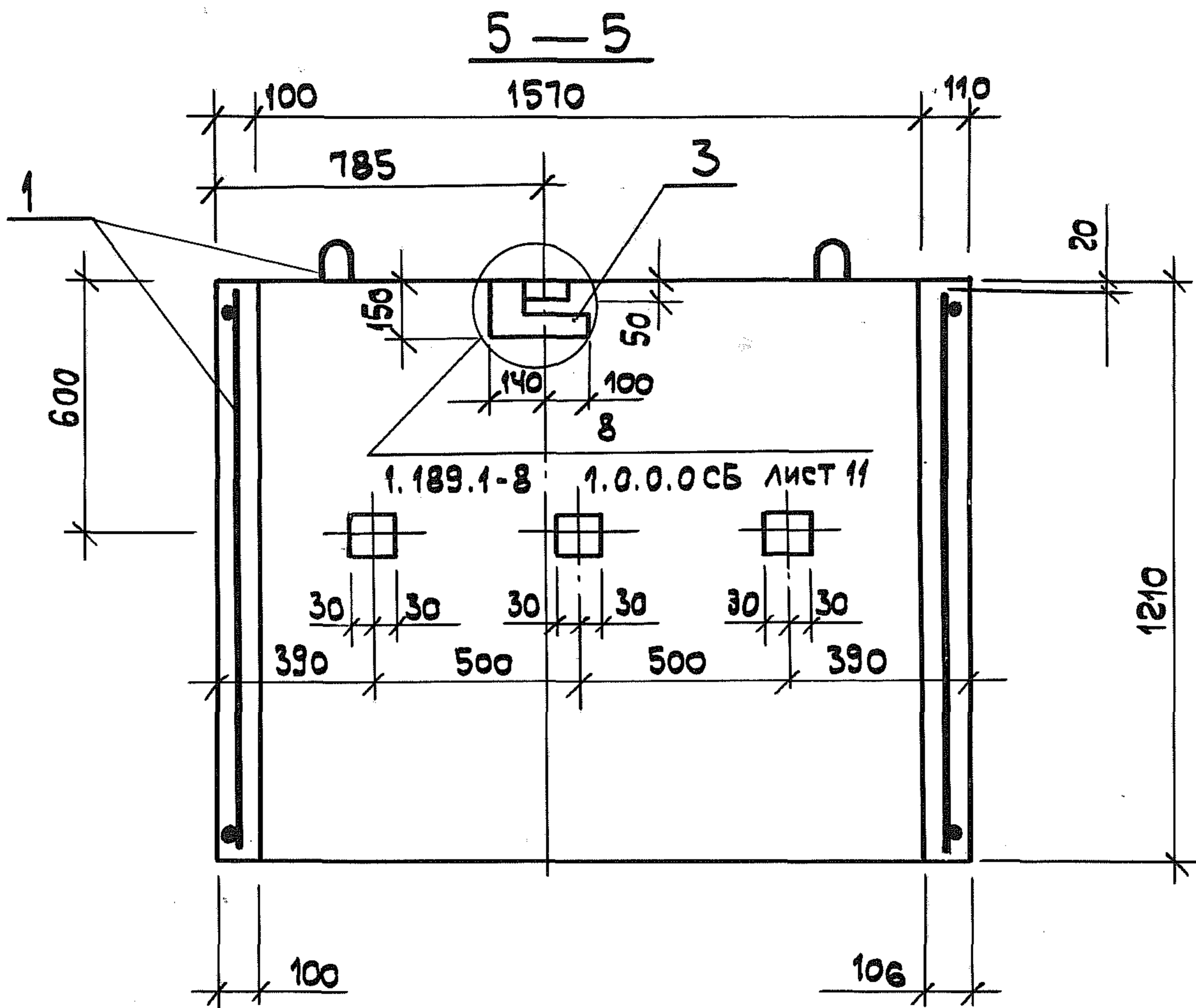
ИНВ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2 2.0.0.0 СБ Лист 4

КОПИРОВАЛ

21970 42

ФОРМАТ А4

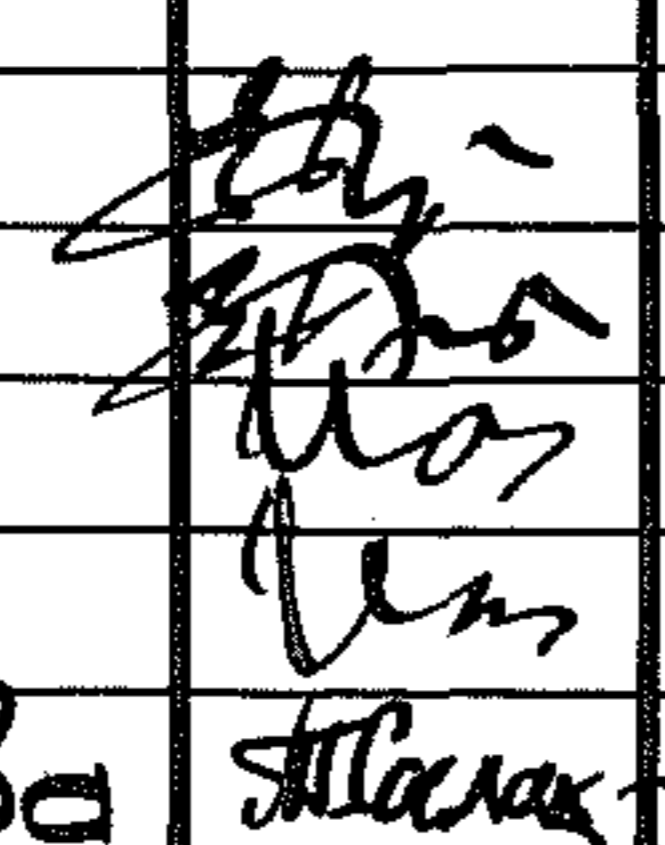


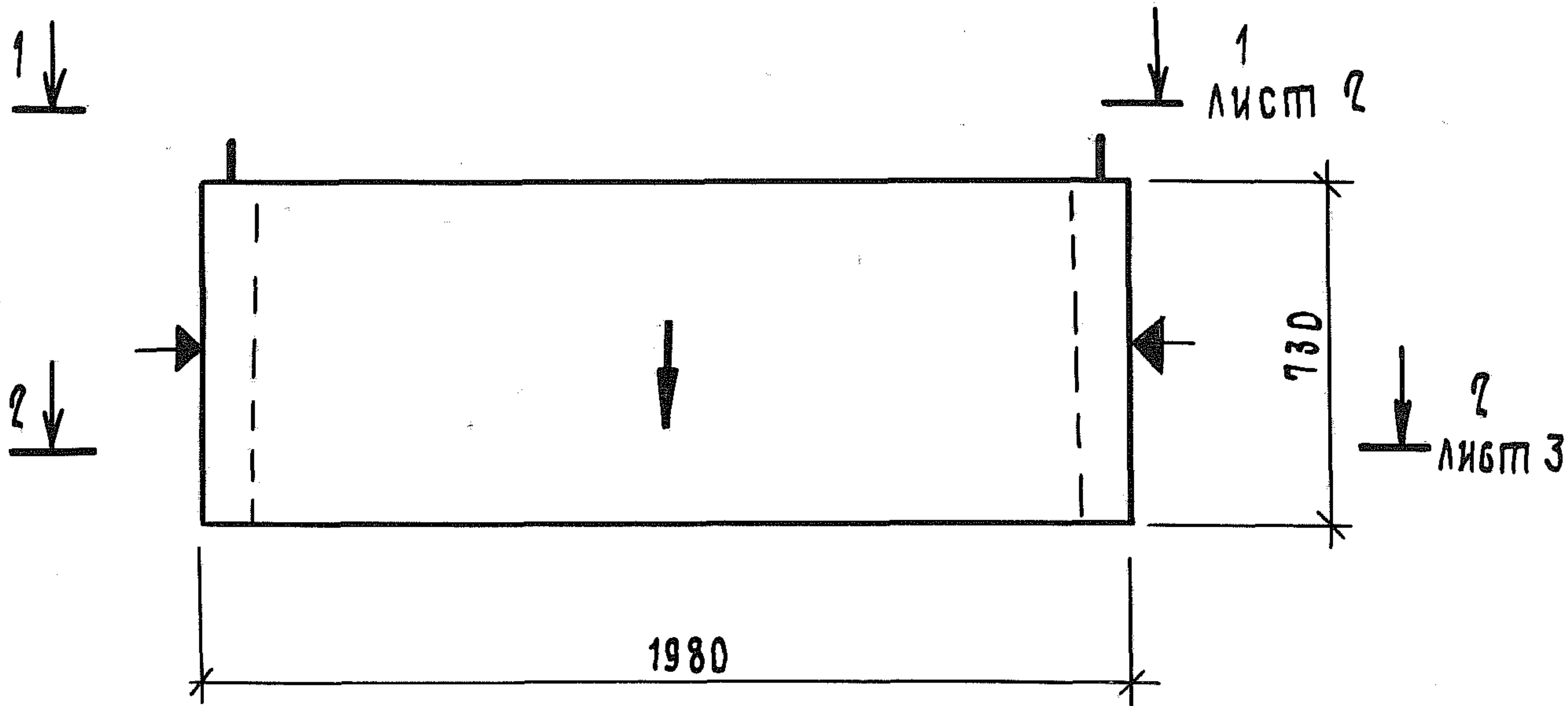
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взм. инв. №

1.189.1-8.2 2.0.0.0 СБ	Лист
	5

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 3.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		УЗЛЫ
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас пространственный		
А4	1		1.189.1-8.2 3.1.0.0	КПЗ	1	
				Изделие закладное		
А4	2		1.189.1-8.2 3.0.1.0	МНТ	4	
				<u>Материалы</u>		
		3		Бетон класса В15	0,57	м3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.189.1-8.2 3.0.0.0				
Нач.отд	Зуров		Блок Верхний ШЛВ 7-40		Стандия	Лист	Листов
Гл.инж.пр.	Зуров				Р		1
Н.контр.	Ильина				ЛенЗНИИЭП		
Рук.гр.	Ильина						
Ст.инж.	Галахова						



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости обозначенные знаком , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

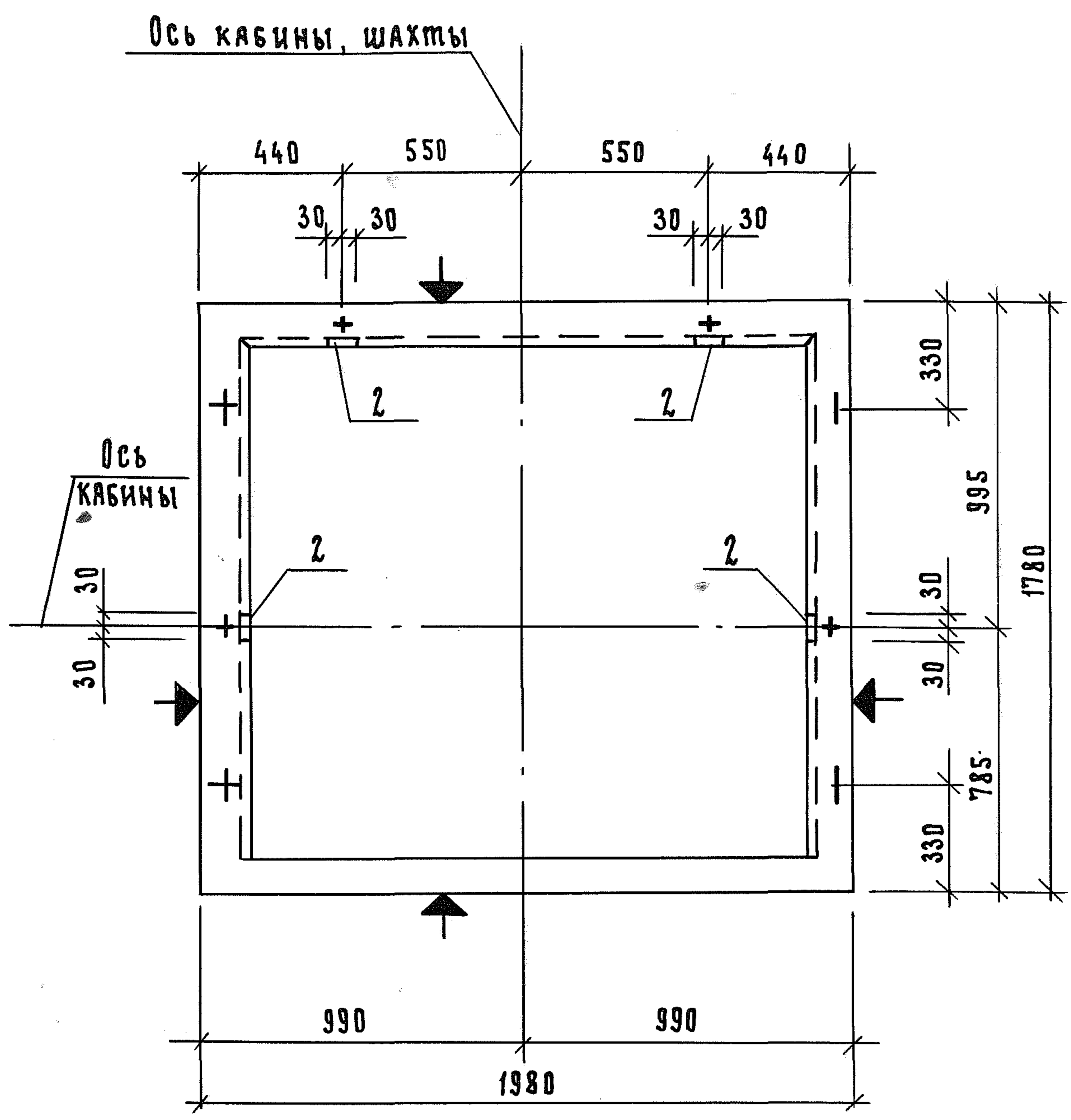
Должность	Фамилия	Подпись	Дата
гл. спец.	Хайт	<i>[Signature]</i>	
гл. спец.	Обухов	<i>[Signature]</i>	

Имя подл.	Подп. и дата
И.И.И.	Взам. инв. н

	1.189.1-8.2 3.0.0.0 СБ					
	Блок верхний ШЛВ 7-40					
	Сборочный чертёж					
Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>		Стадия	Масса	Масштаб
Гл. инж.	Гуров	<i>[Signature]</i>		Р	1430	1:20
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 6	
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>		ЛенЗНИИЭП		
Ст. инж.	Галахова	<i>[Signature]</i>				

21970 45

1 - 1

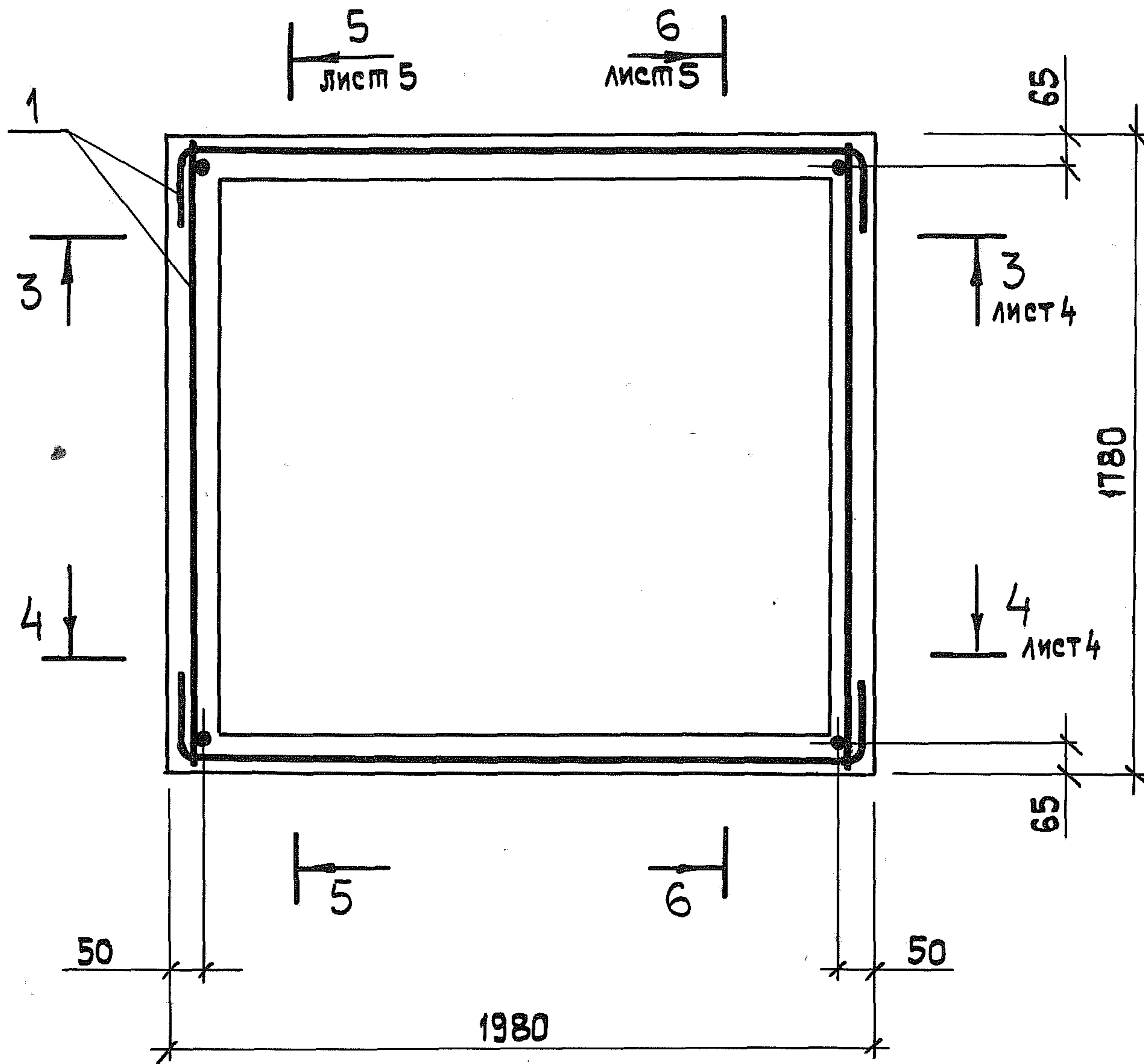


ИНВ.Л ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.Л

1.189.1 - 8.2	3.0.0.0 СБ	Лист
		2

21970 46  
ФОРМАТ А4

2-2



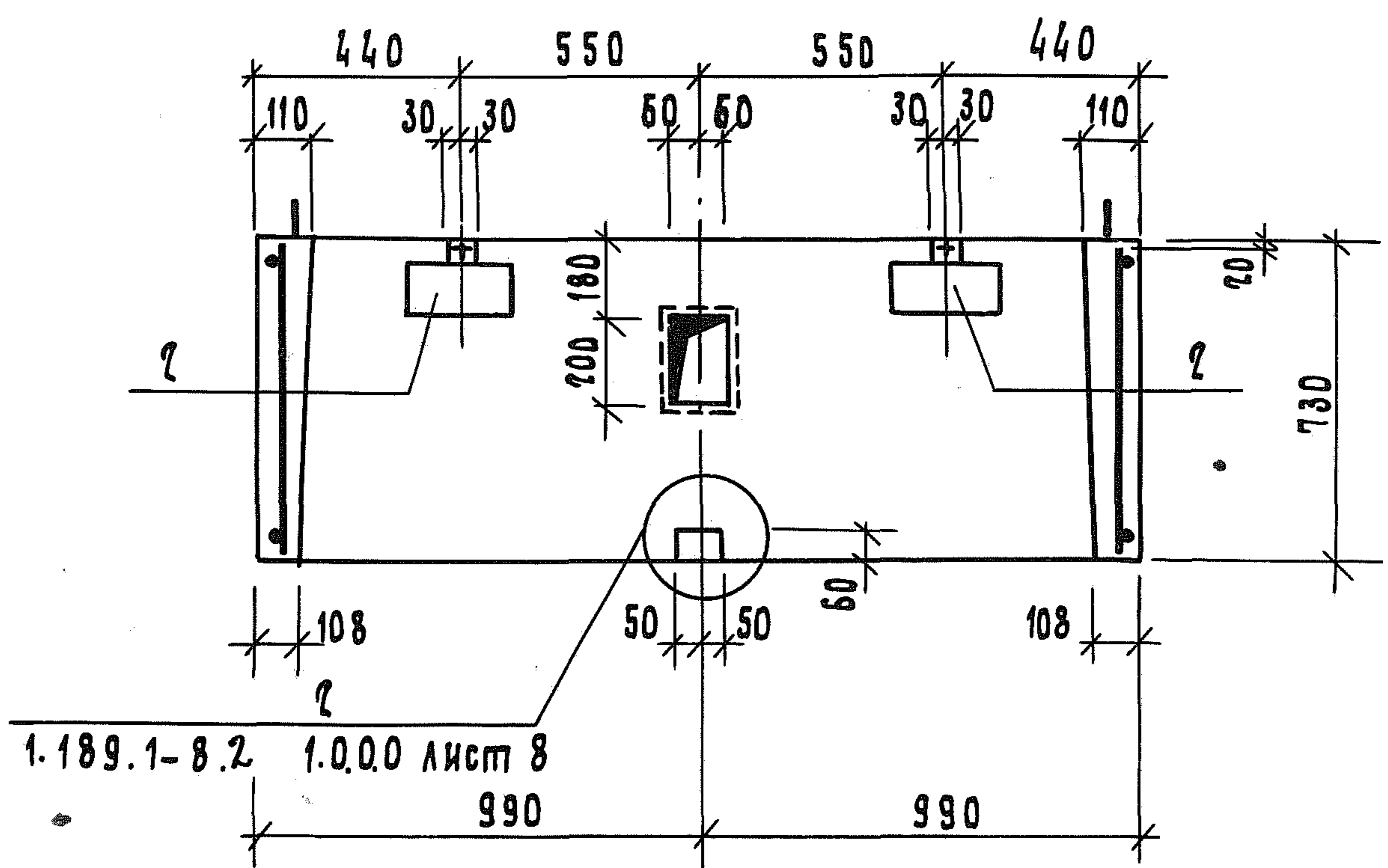
Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1. 189. 1-8.2 3.0.0.0СБ	Лист
				3

21970 47

Копировал

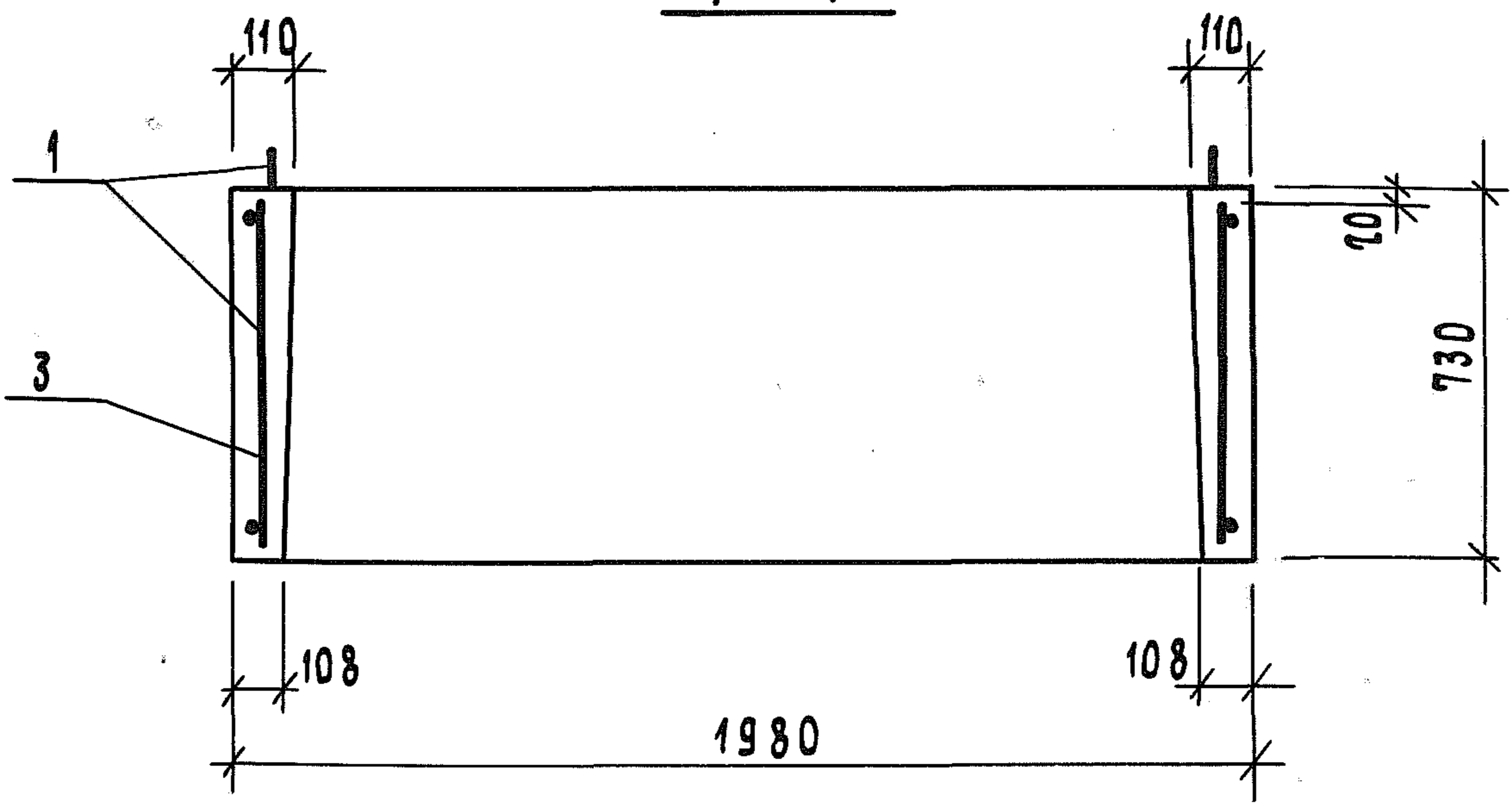
Формат А4

3 - 3



1.189.1-8.2 1.0.0.0 лист 8  
990

4 - 4



ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

1.189.1-8.2	3.0.0.0 СБ	Лист
		4

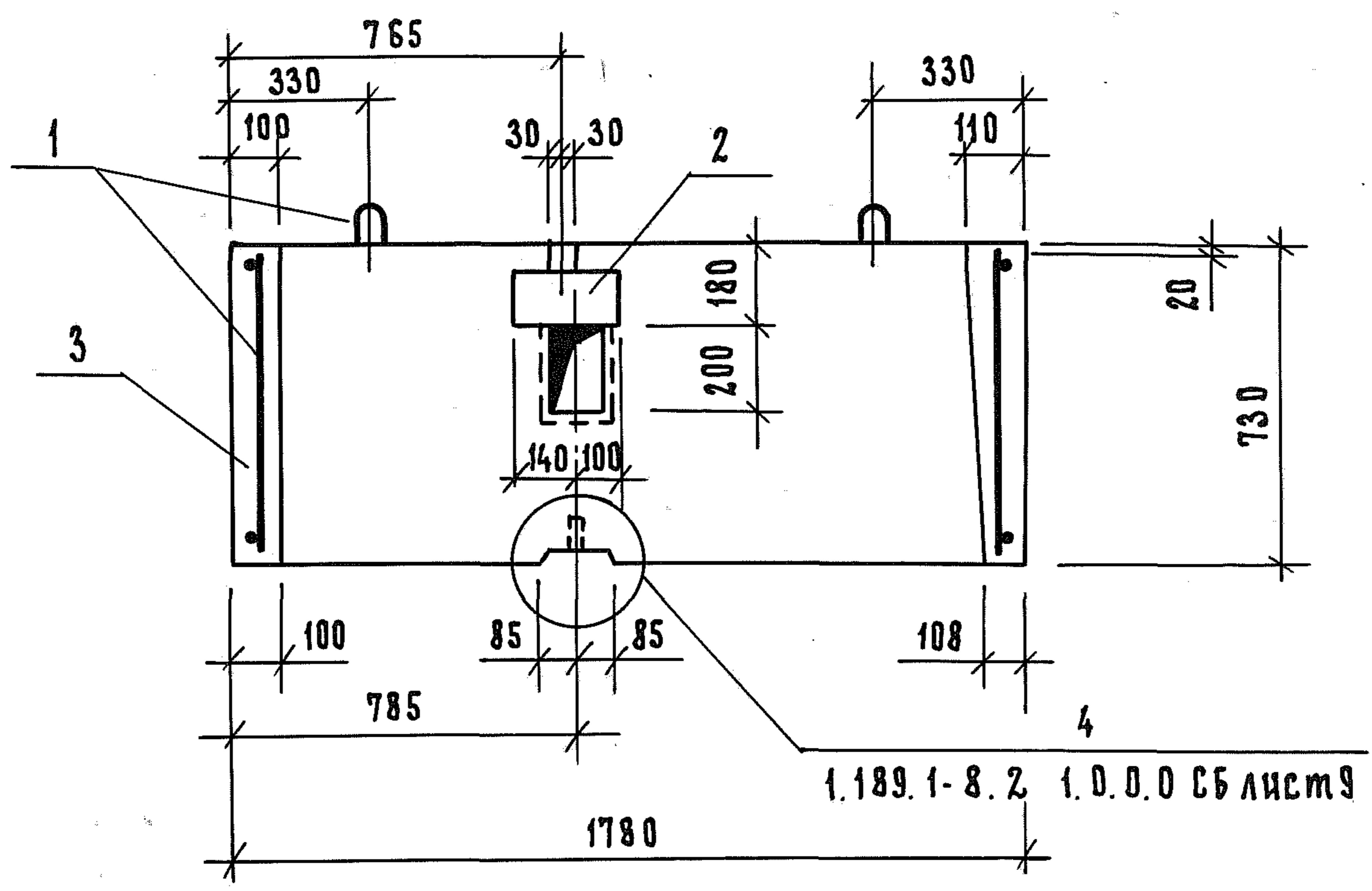
21970 48

Копировал

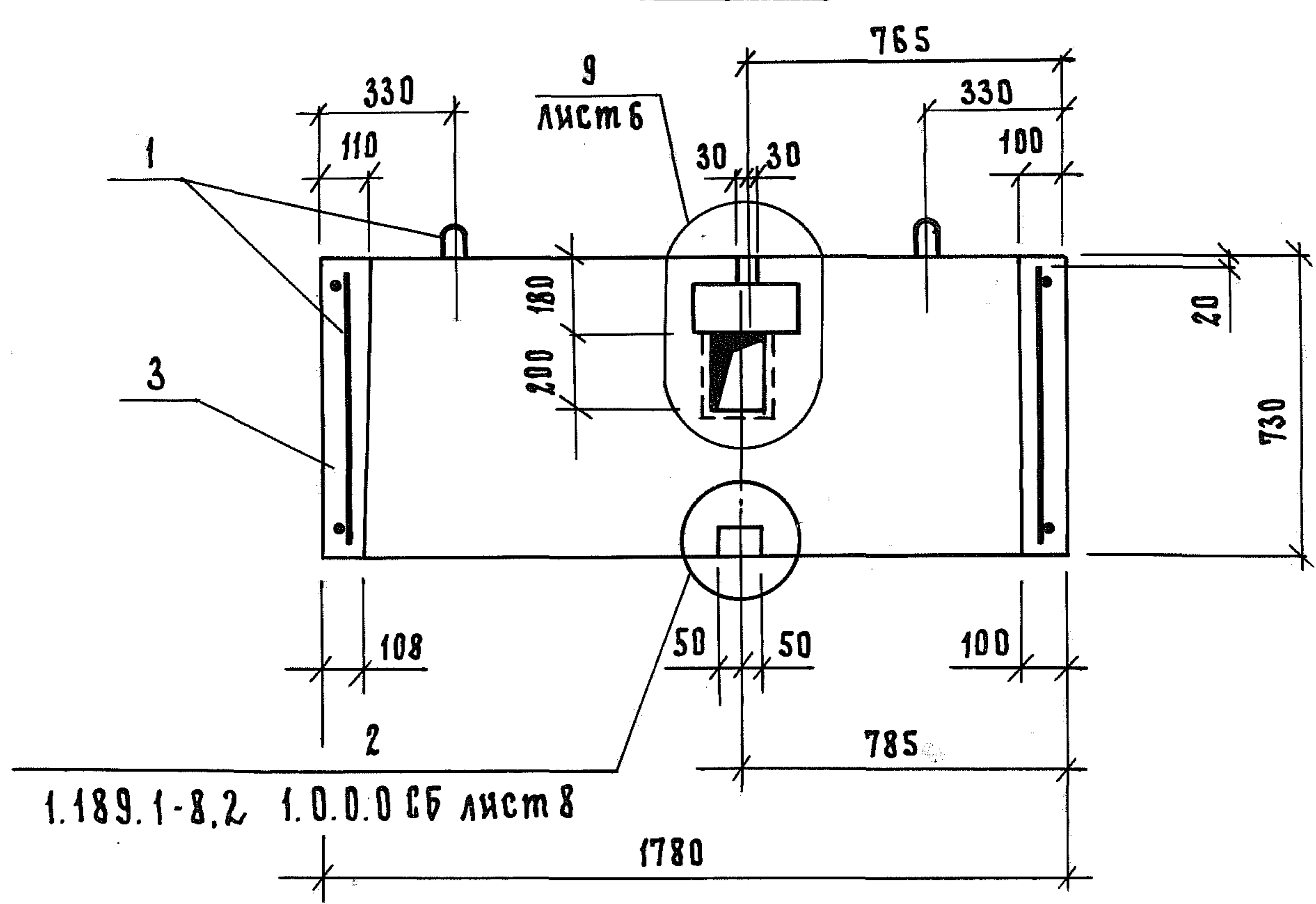
Формат А4



5 - 5



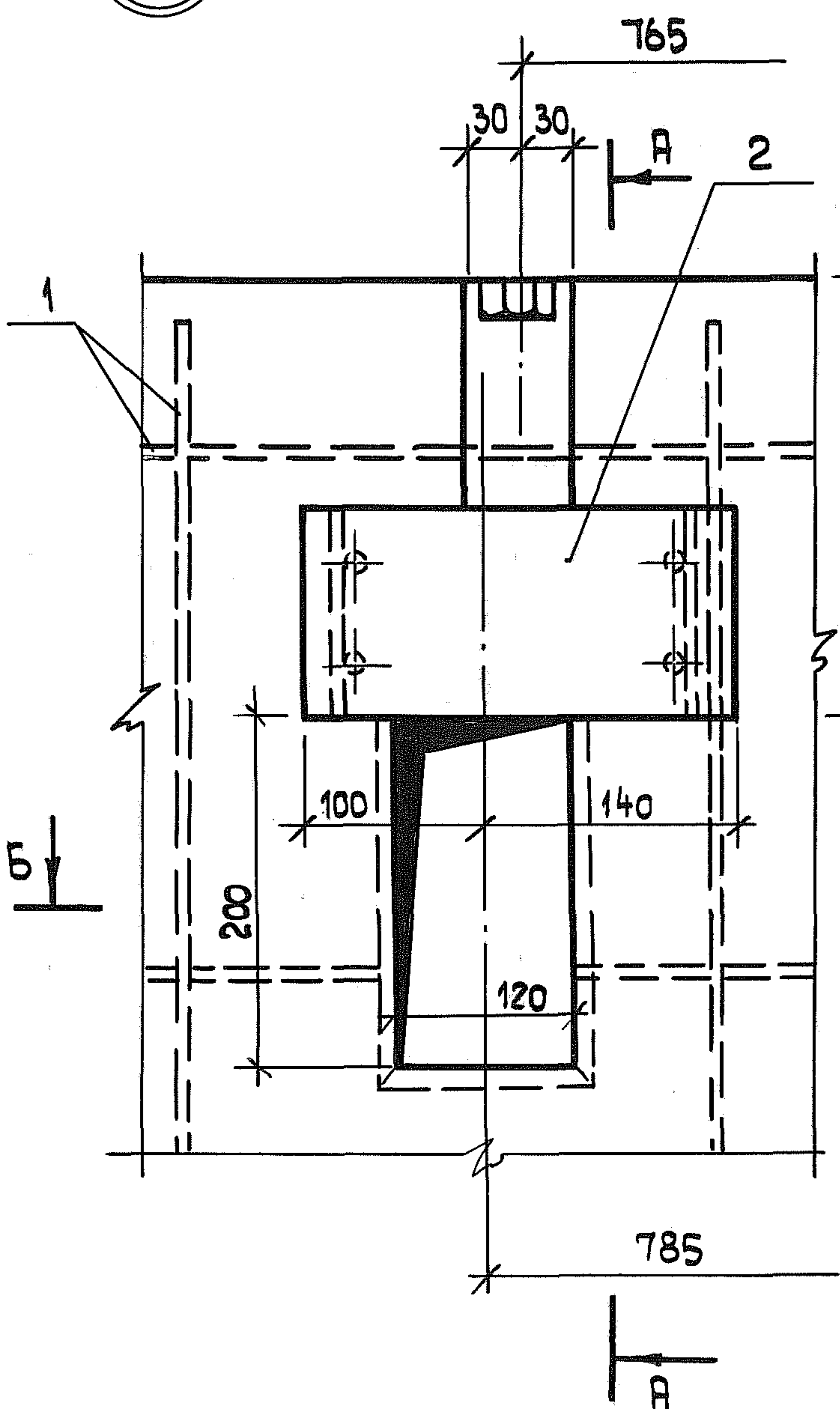
6 - 6



ИНВ. № ПОДЛ.	
ПОДП. И ДАТА	
ВЗАМ. ИНВ. №	

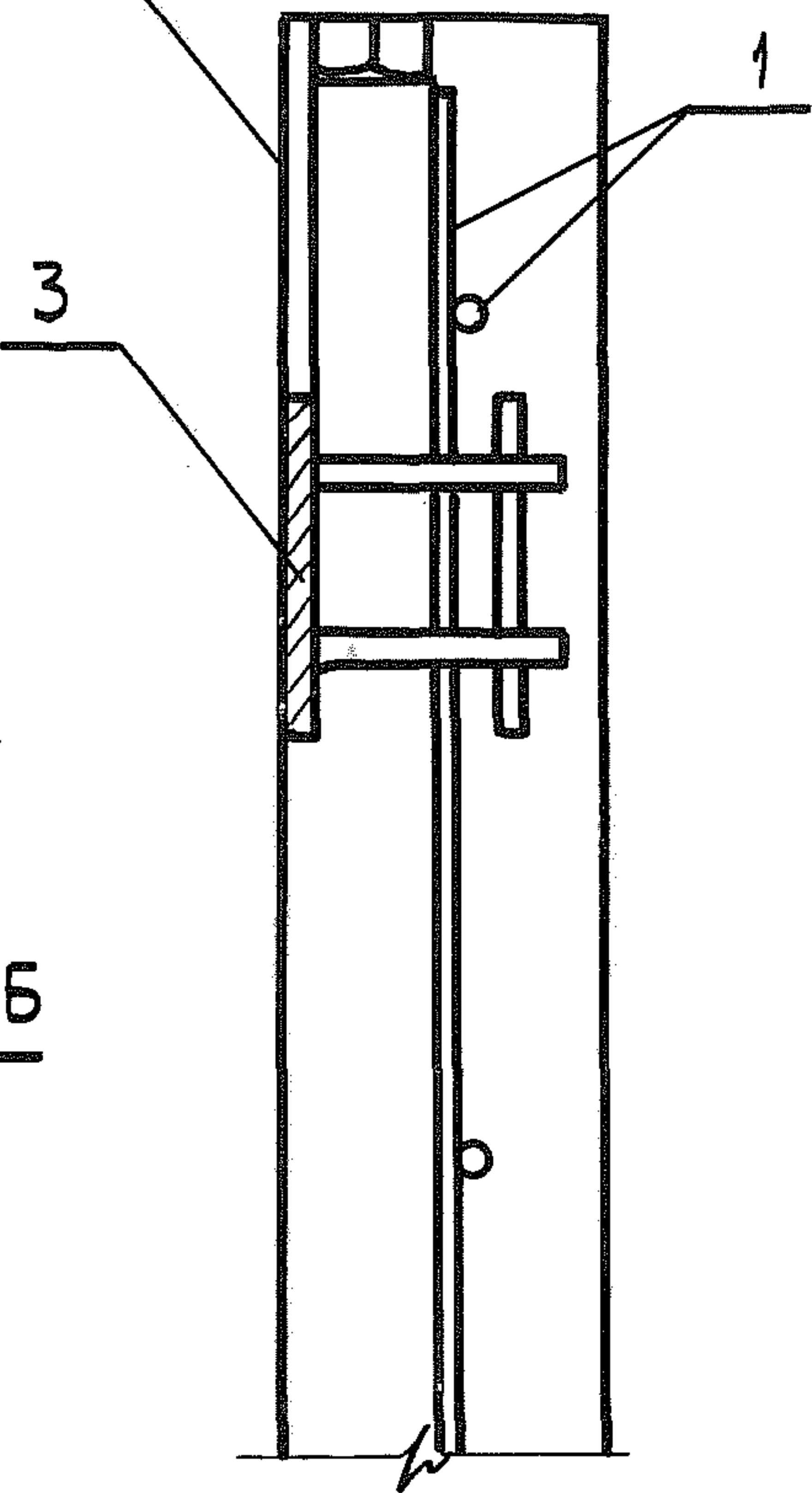
1.189.1-8.2	3.0.0.0 СБ	лист
		5

9

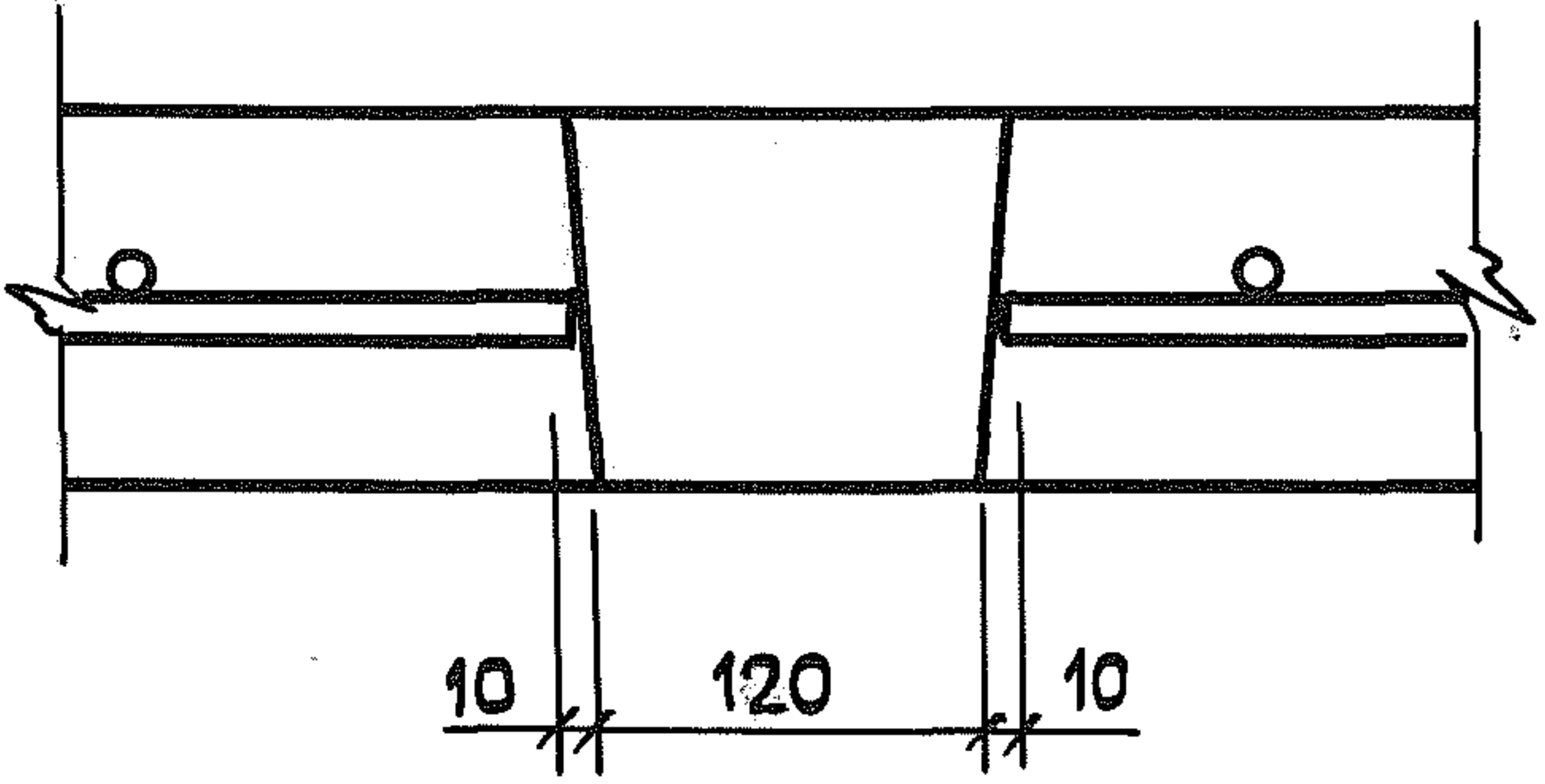


A — A

Внутренняя грань блока



Б — Б



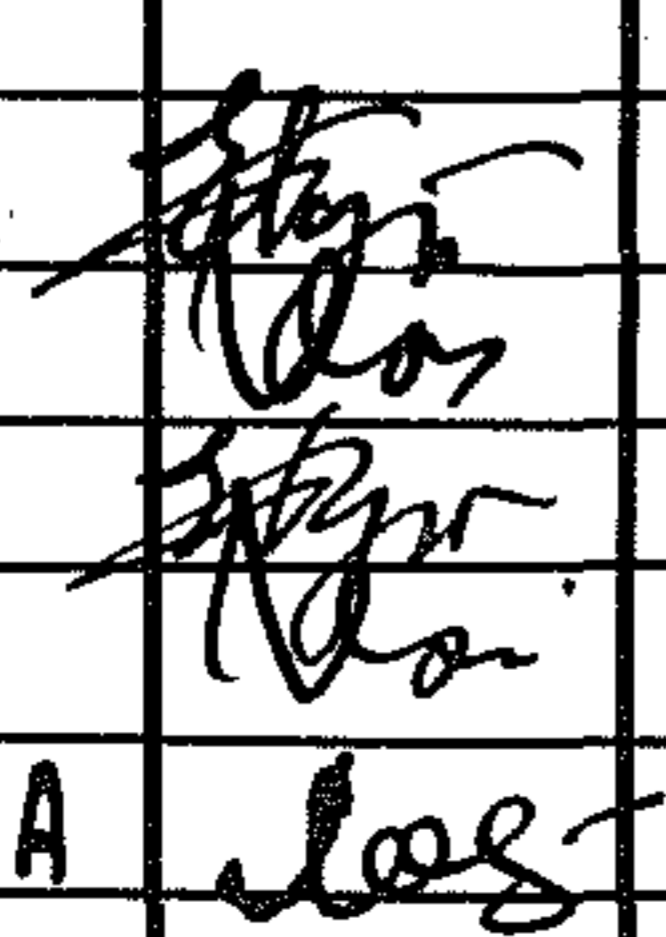
Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 189.1-8.2      3.0.0.0 сБ

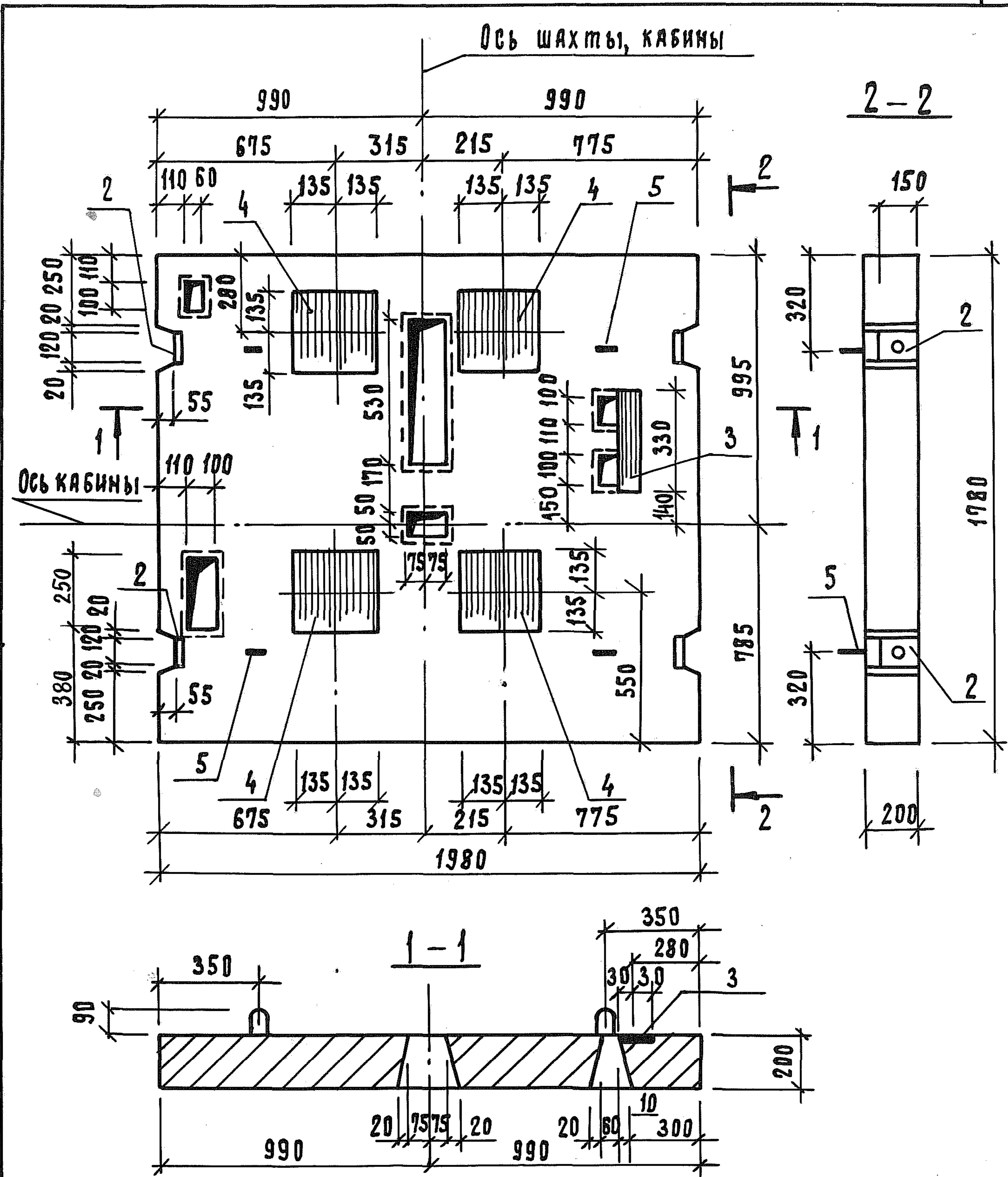
Лист  
6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 4.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		1.189.1-8.2 4.1.0.0	КП4	1	
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		1.189.1-8.2 4.0.1.0	МН 8	4	
A4	3		1.189.1-8.2 4.0.2.0	МН 9	1	
A4	4		1.189.1-8.2 4.0.2.0-01	МН 10	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		1.189.1-8.2 1.1.0.1-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,68	м3

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

		1.189.1-8.2 4.0.0.0	
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 18.20-40
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА		
ГЛП	ГУРОВ		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА		
СТ. ИНЖ.	ЛОСКУТОВА		
		Стадия	Лист
		Р	1
		ЛенЗНИИЭП	

21970 51



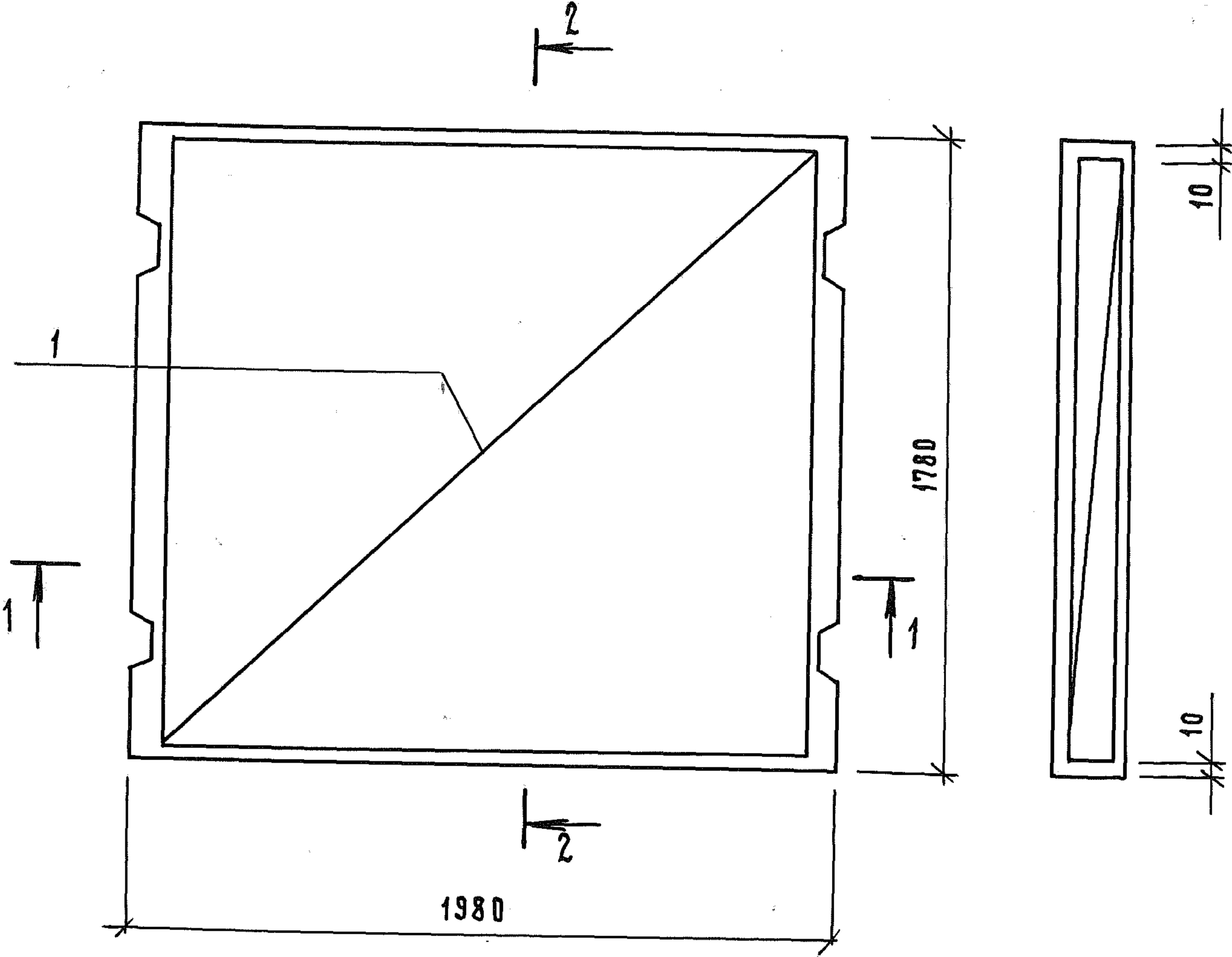
ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГЛ. СПЕЦ.	ХАЙТ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ДВУХОВ	<i>[Signature]</i>	

ИНВ. № ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

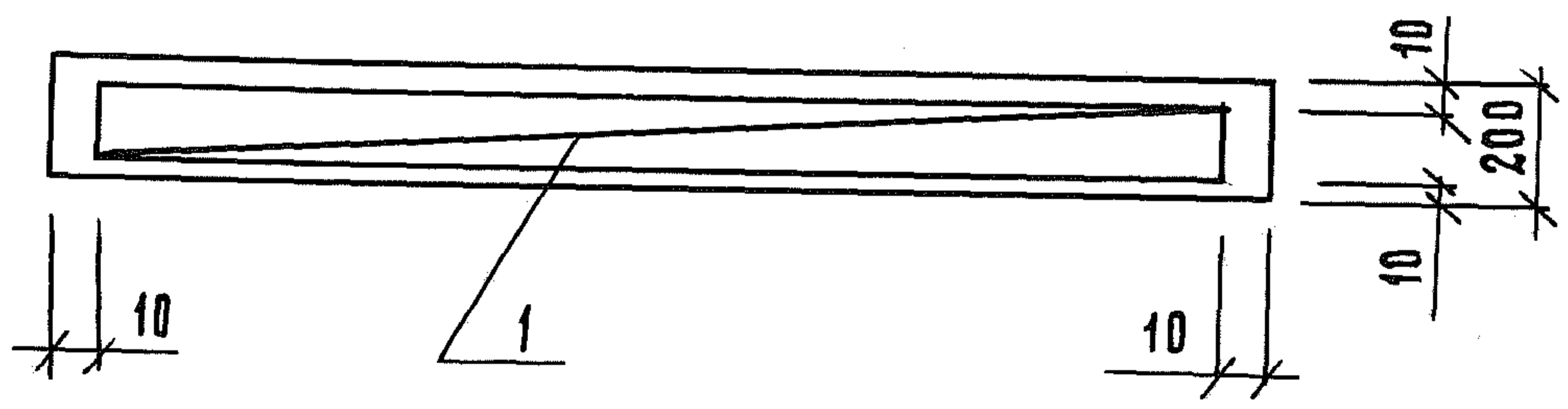
1. 189.1 - 8.			4. 0. 0. 0 СБ			
Плита перекрытия Пл 18.20-40 Сборочный чертеж				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1700	1:20
				Лист 1	Листов 2	
				ЛенЗНИИЭП		

# АРМИРОВАНИЕ

2-2



1-1



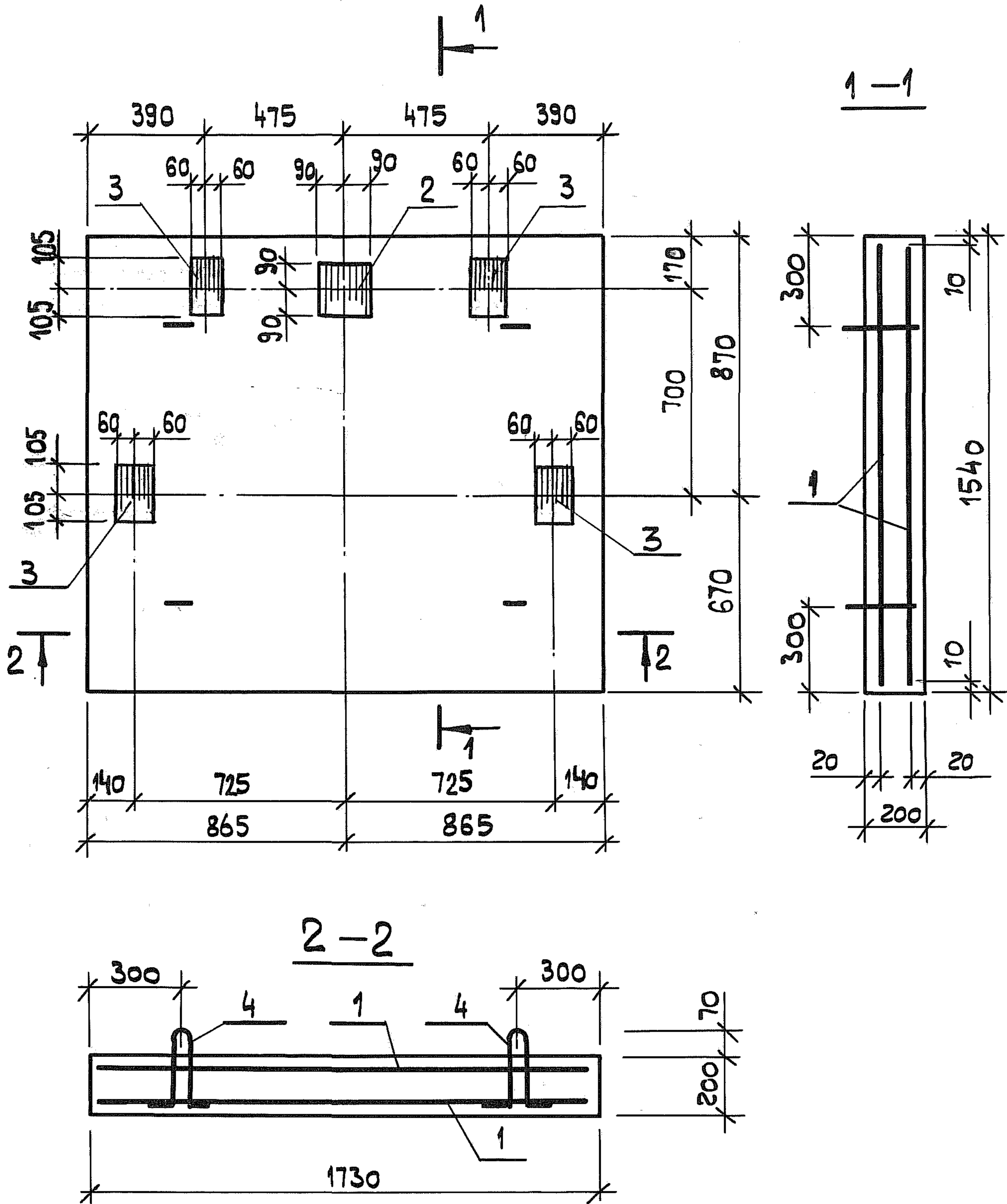
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189. 1 - 8.2	4. 0. 0. 0 СБ	Лист 2
-----------------	---------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-8.2 5.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-8.2 5.0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ	2	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.0-02	МН 11	1	
А4	3		1.189.1-8.2 4.0.2.0-03	МН 12	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	4		1.189.1-8.2 1.1.0.1-03	ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,53	м <sup>3</sup>

ИНВ. Л ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л

			1.189.1-8.2 5.0.0.0			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>	ПАИТА ПРИЯМКА ПП 15.17-40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Подпись]</i>		Р		1
ГИП	ГУРОВ	<i>[Подпись]</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Подпись]</i>				
СТ. ИИЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>[Подпись]</i>				



Инв. и подл.	Подпись и дата	Взм. инв. №	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
			Гл. спец.	Хайт	<i>[Signature]</i>	
			Гл. спец.	Обухов	<i>[Signature]</i>	
Нач. отд.	Зуров					
Н. контр.	Ильина					
ГИП	Зуров					
Рук. гр.	Ильина					
Ст. инж.	Артюшенко					

1. 189. 1-8.2

5. 0. 0. 0 СБ

Плита приямка  
пп 15. 17 - 40  
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1330	1:20
Лист	Листов 1	

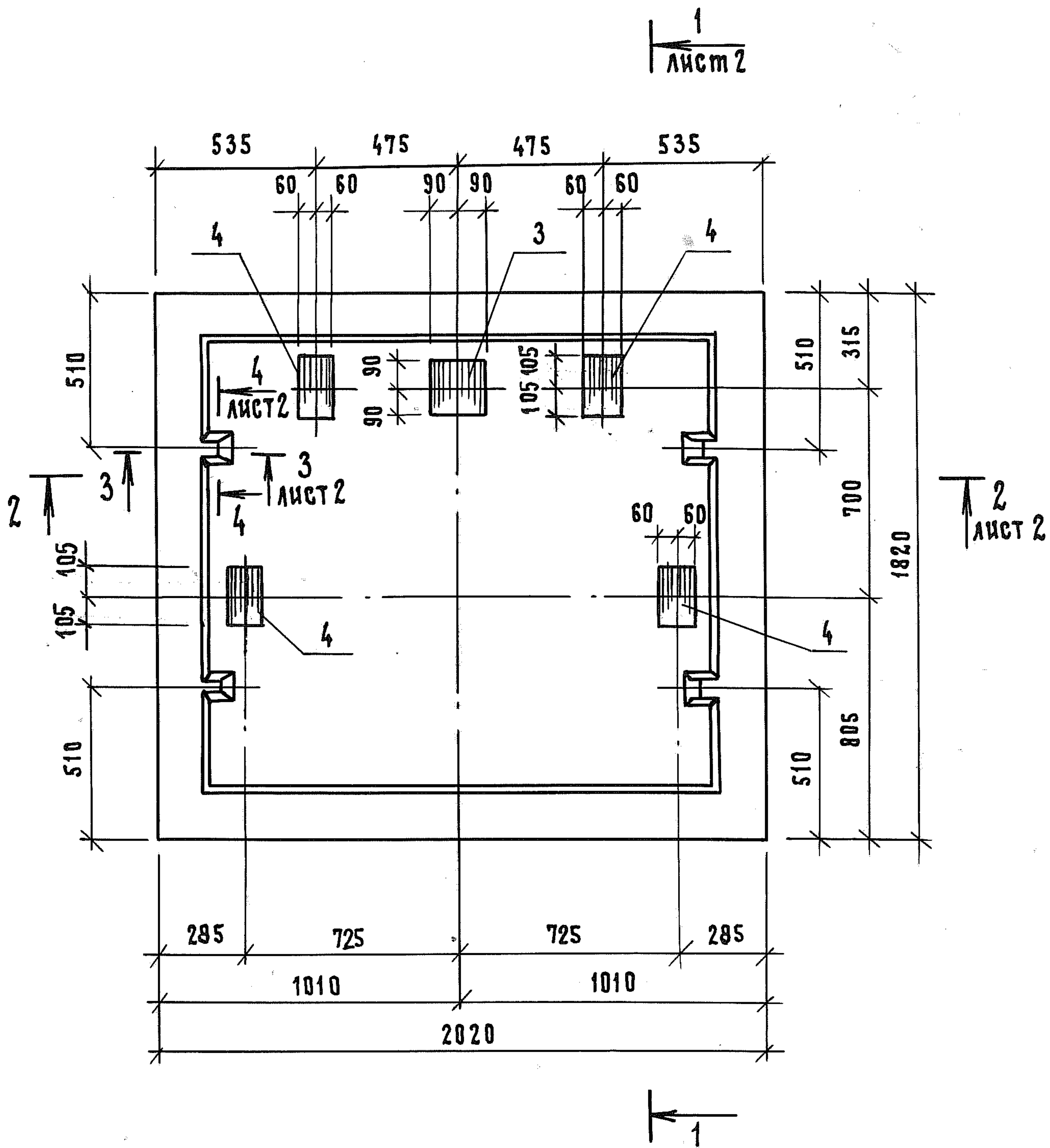
ЛЕНЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 6.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		1.189.1-8.2 6.1.0.0	КП 5	1	
A4	2		1.189.1-8.2 6.2.0.0	КП 6	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	3		1.189.1-8.2 4.0.2.0 - 02	МН 11	1	
A4	4		1.189.1-8.2 4.0.2.0 - 03	МН 12	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		БЕТОН КЛАССА В15	1,10	МЗ
		6		ПЕНОПЛАСТ ПСБ-С ГОСТ 15588-70*	0,63	МЗ

ИНВ. И ЛОДЛ. ПРАП. И ЗАПАВЗАМ. ИНВ.Н

			1.189.1-8.2 6.0.0.0			
НАЧ.ОТД	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	ПЛИТА ФУНДАМЕНТА ПФС 18.70-40	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.КОНТР	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК.ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИНЖ	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>				



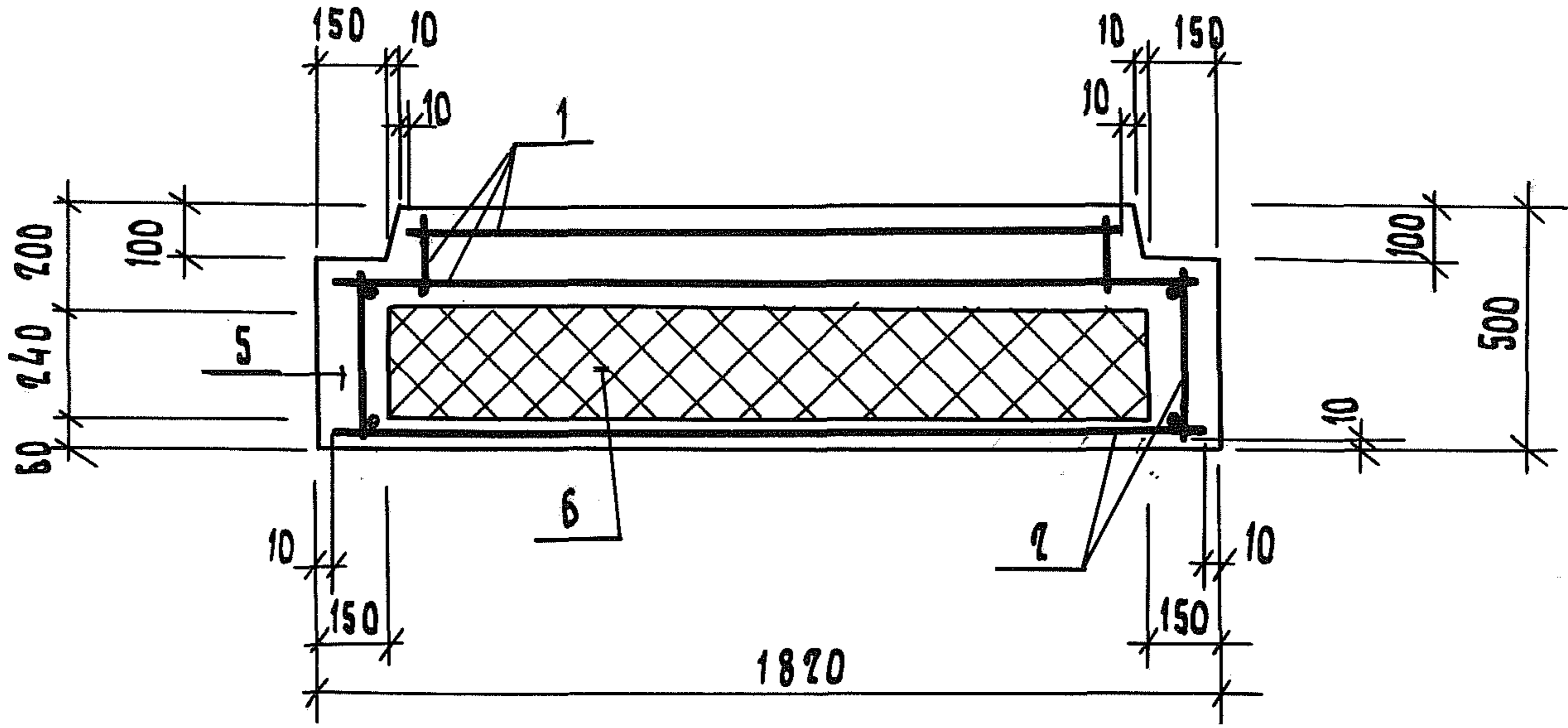


ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГЛ. СПЕЦ.	ХАЙТ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ОБУХОВ	<i>[Signature]</i>	

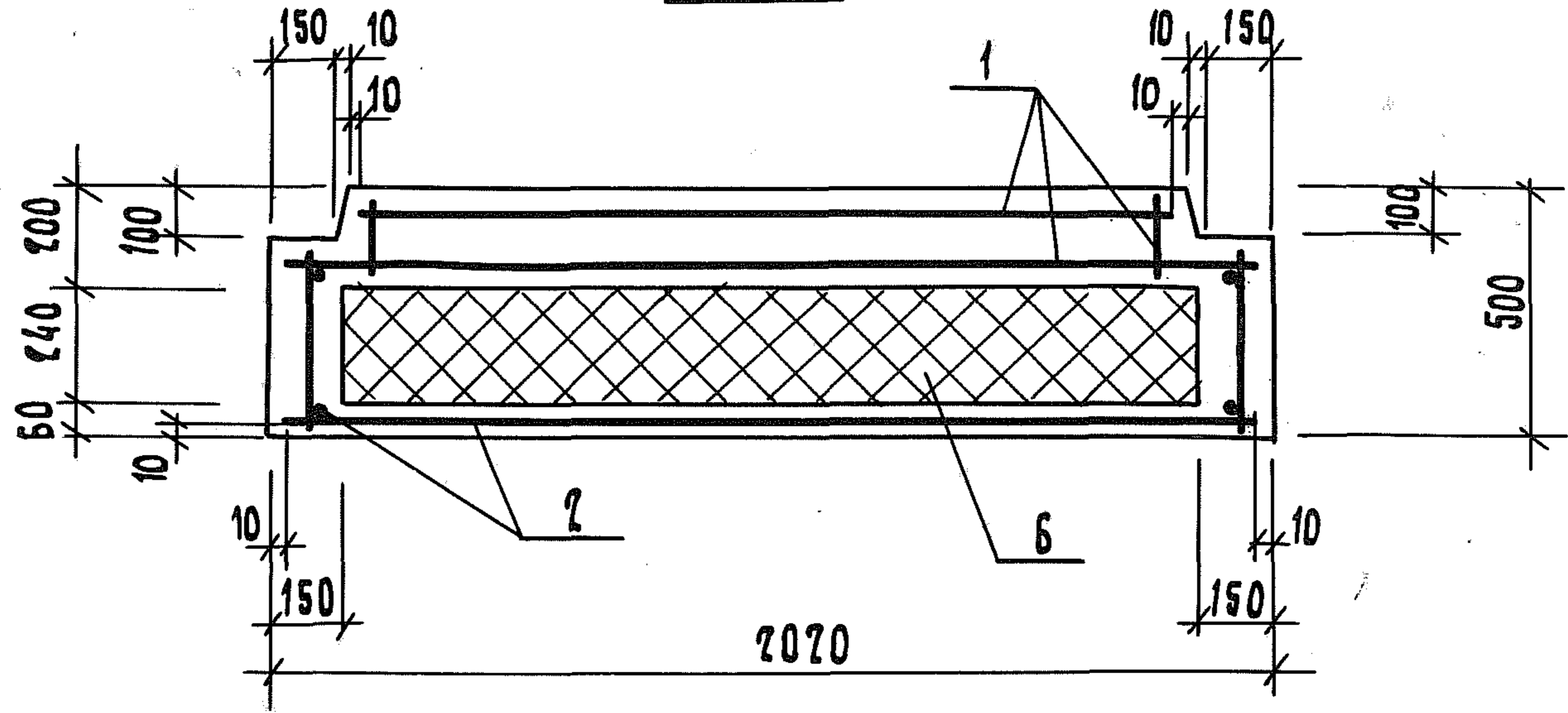
ИНВ. ЛПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Л
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

1. 189.1 - 8.2		Б. О. О. О СБ	
ПЛИТА ФУНДАМЕНТА		СТАДИЯ	МАССА
ПФС 18. 20 - 40.		Р	2780
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ЛенЗНИИЭП			

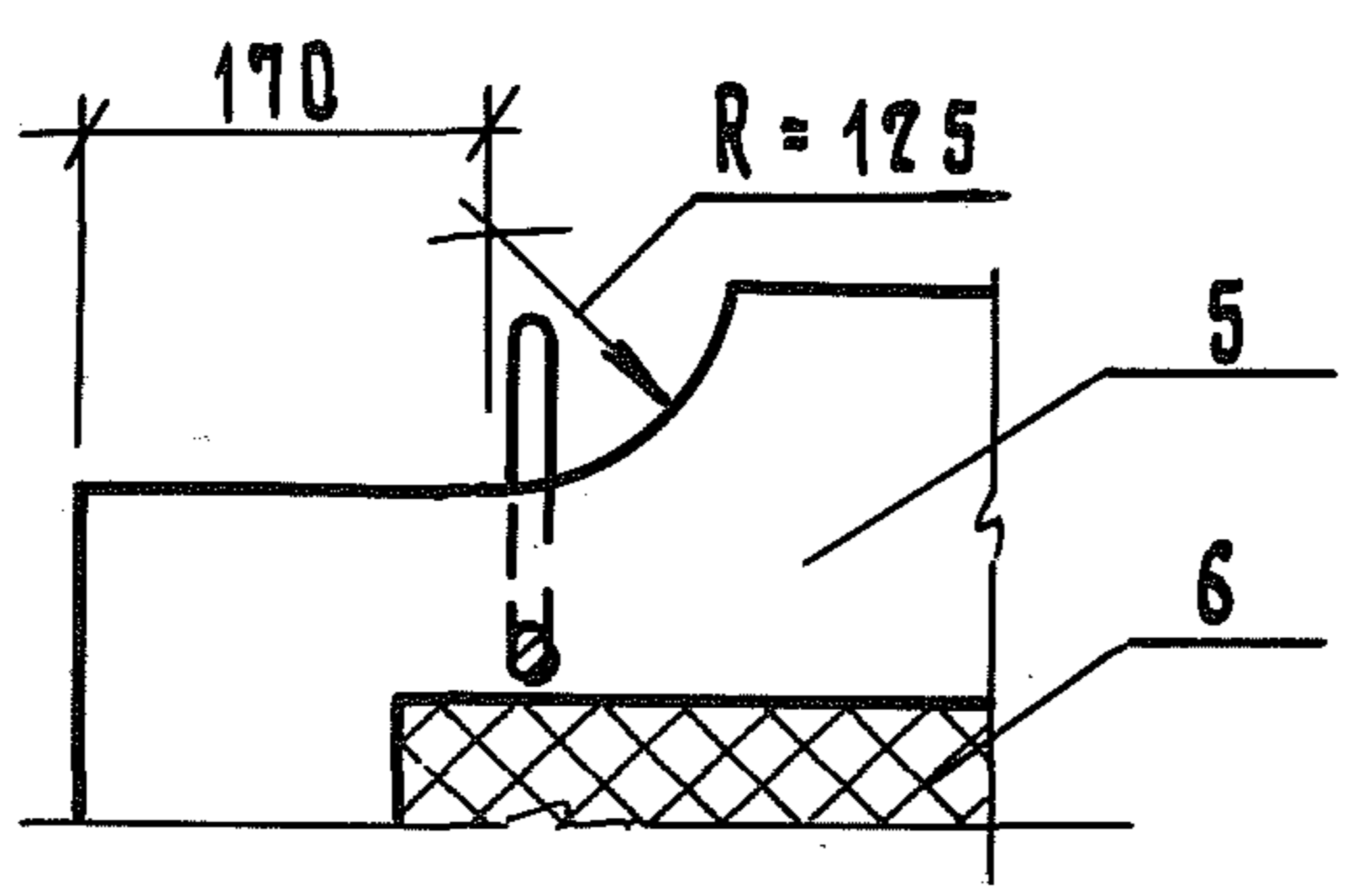
1-1



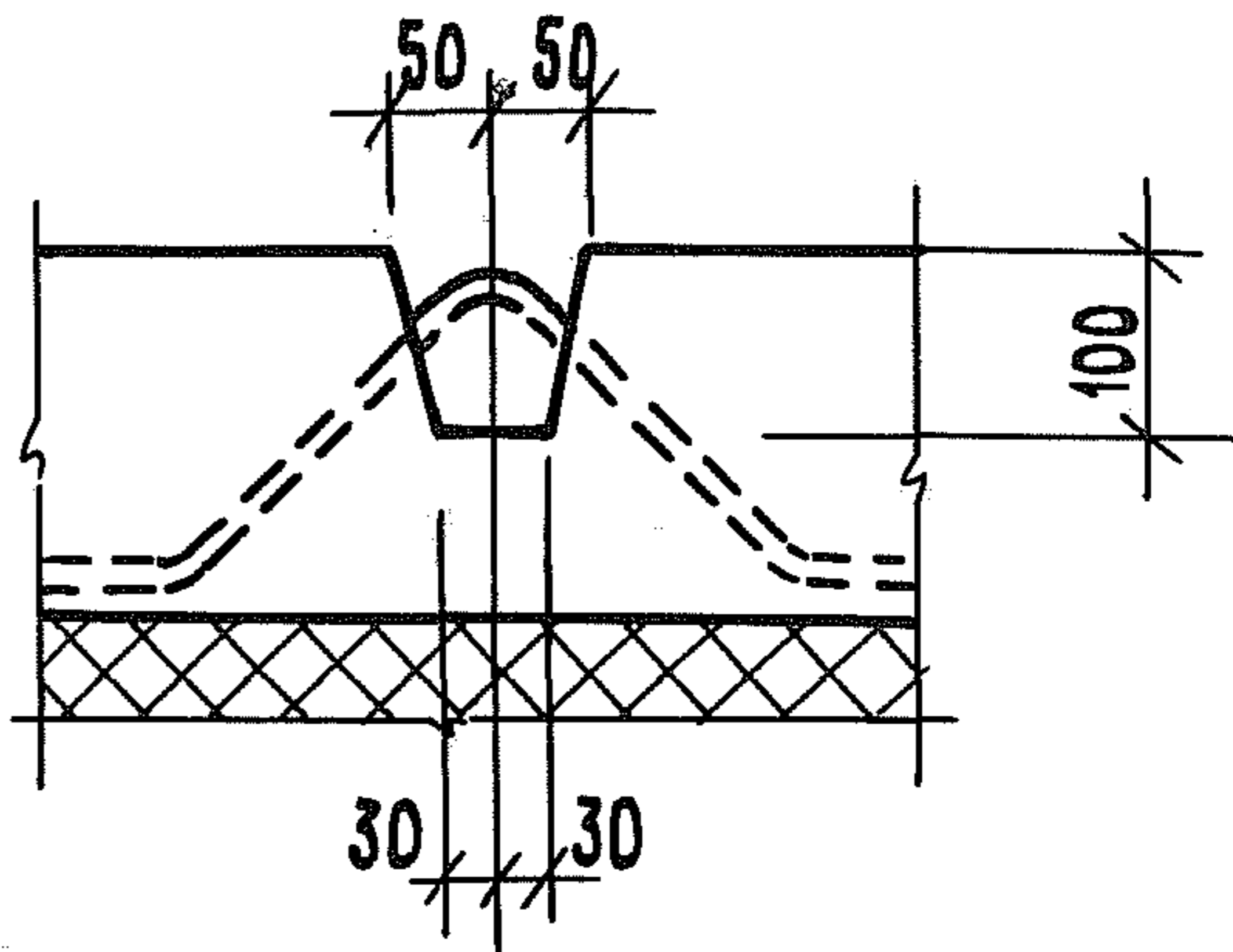
2-2



3-3



4-4



ИНВ.Н ПОАЛ. ПОАП. И ДАПА ВЗАМ.ИНВ.Н

1. 189.1 - 8.2

6.0.0.0 СБ

Лист
2

КОПИРОВАЛ

21970

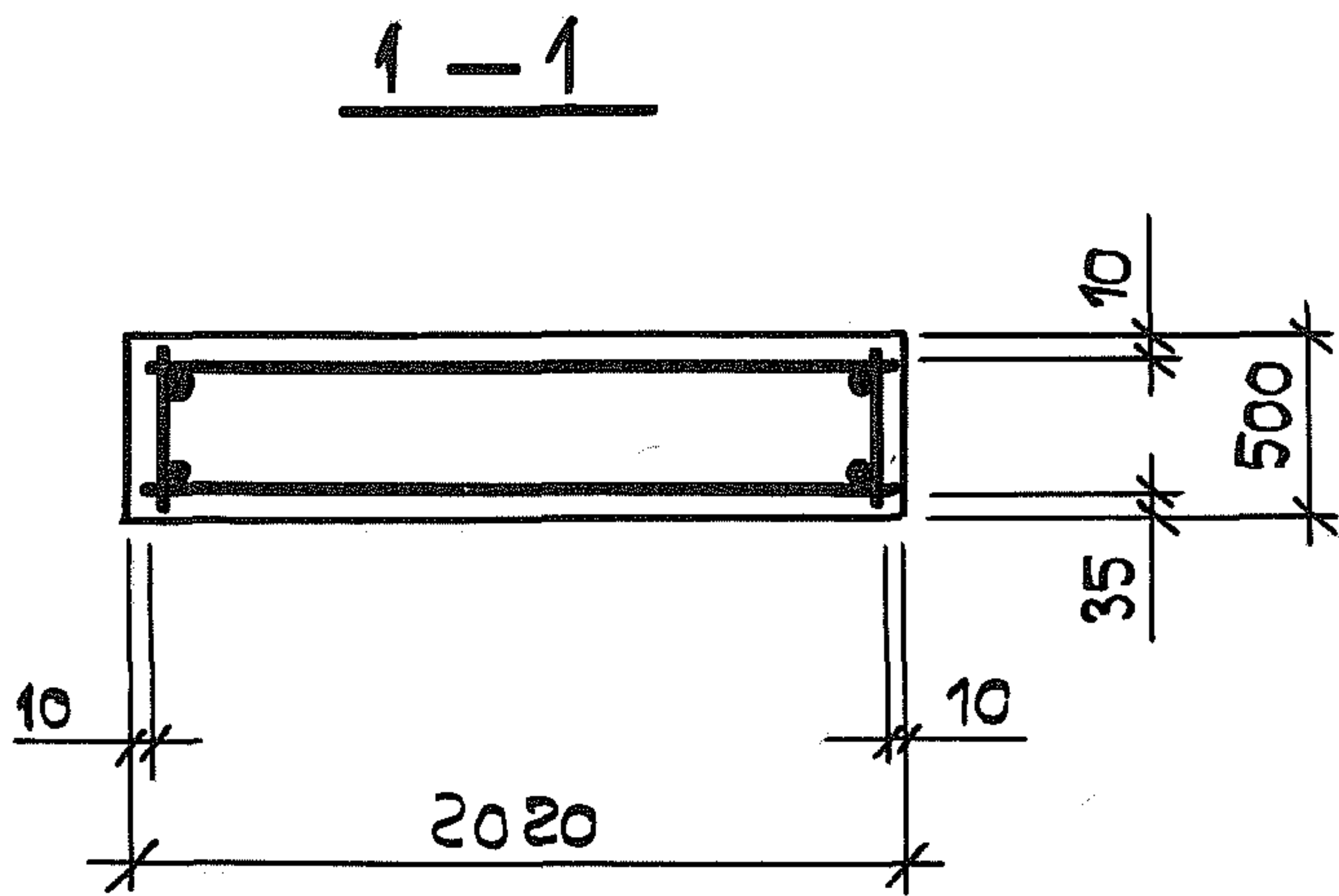
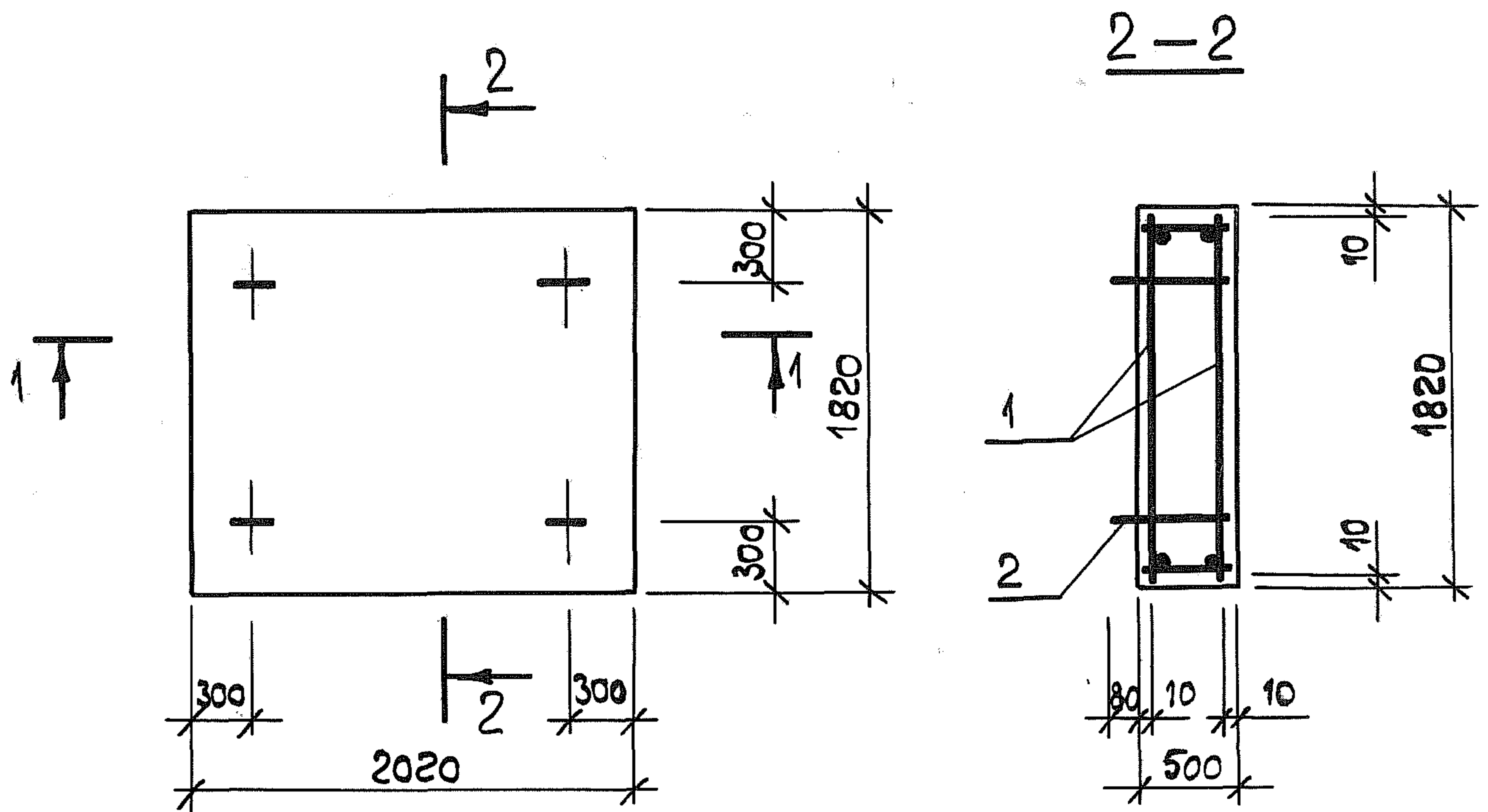
58

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 7.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1	1.189.1-8.2 7.1.0.0	Каркас пространственный		
				КП7	1	
				<u>Детали</u>		
A4		2	1.189.1-8.2 1.1.0.1-04	Петля строповочная П5	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	1,84	м <sup>3</sup>

ИНВ. ИЛИ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

			1.189.1-8.2 7.0.0.0			
Нач. отд.	Зуров		Плита фундамента ПФ 18.20-40	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Ильина			Р		1
ГИП	Зуров			ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр.	Ильина					
Ст. инж.	Артюшенко					



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДМ. ИНВ. И

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗДМ. ИНВ. И
Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
ГИП	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>

1. 189.1-8.2 7.0.0.0 СБ

Плита фундамента  
ПФ 18, 20-40  
Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р.	4600	1:40
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

21970 60

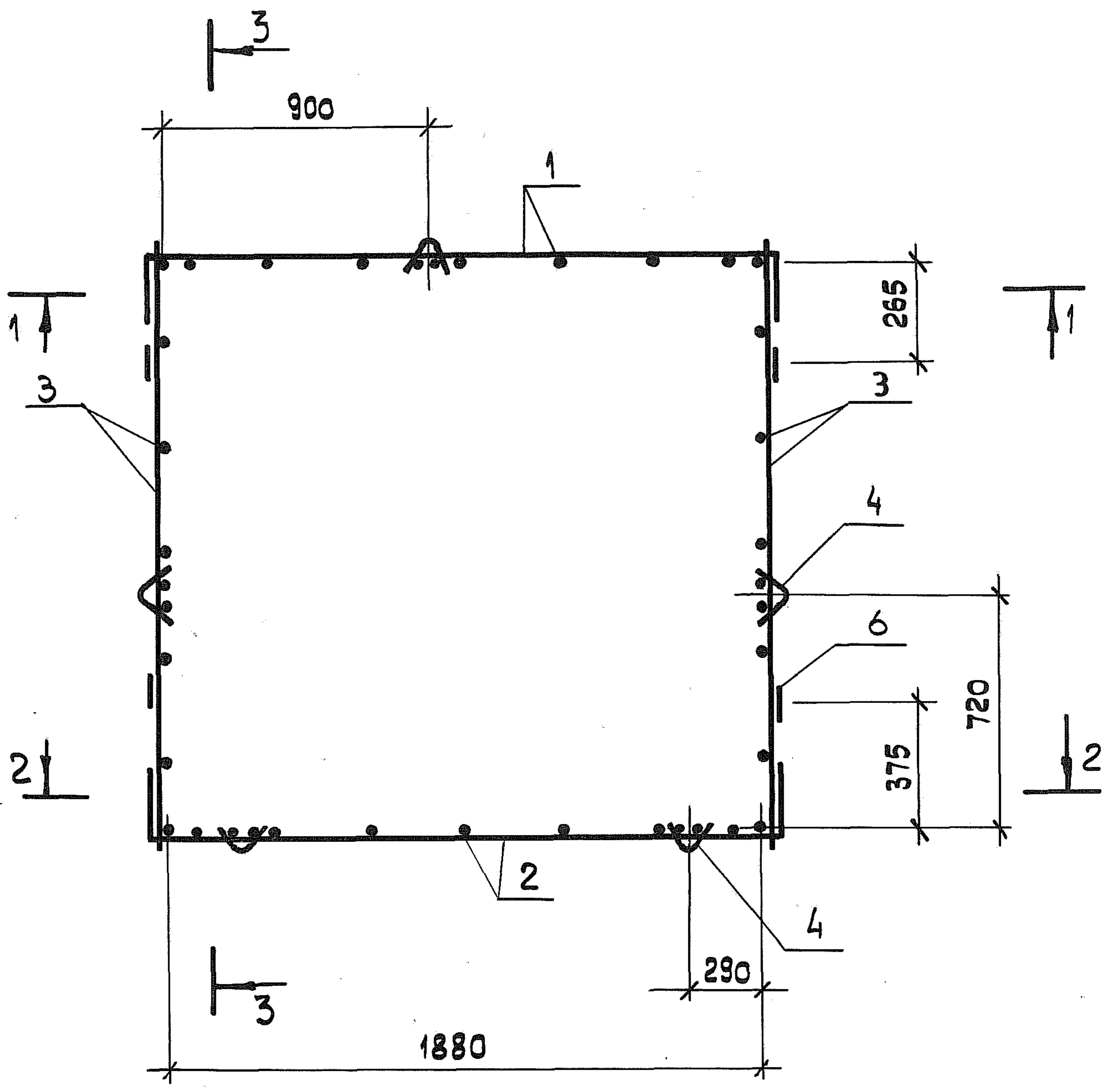
Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 1.1.0.0 сБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
А4	1		1.189.1-8.2 1.1.1.0	С1	1	
А4	2		1.189.1-8.2 1.1.2.0	С4	1	
А4	3		1.189.1-8.2 1.1.3.0	С5	2	
А4	4		1.189.1-8.2 1.1.4.0	Каркас КР1	5	
				Изделие закладное		
А4	5		1.189.1-8.2 1.1.5.0	МН5	2	
				<u>Листы</u>		
А4	6		1.189.1-8.2 1.1.0.1	Петля строповочная П1	4	
				Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80		
Б4	7		1.189.1-8.2 1.1.0.2	е = 300	2	0,04 кг

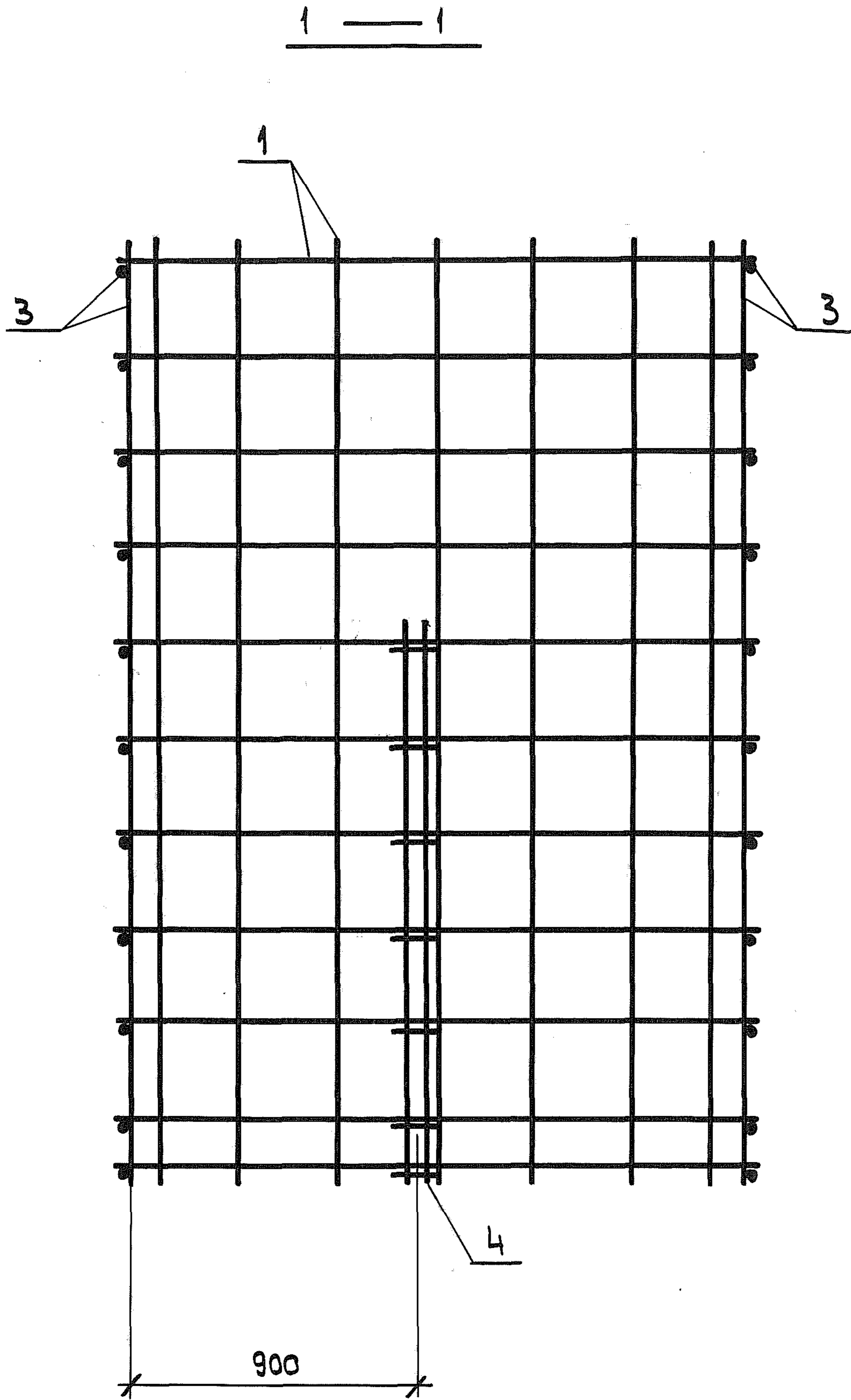
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.189.1-8.2	1.1.0.0				
Нач. отд.	Зуров	<i>[Подпись]</i>	Каркас пространственный КР1			Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>				Р		1
Гип	Зуров	<i>[Подпись]</i>				ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>						
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Подпись]</i>						



Инв. № подл.	Подпись и дата			Взам. инв. №			
				1. 189.1-8.2 1.1.0.0 СБ			
				Каркас пространственный КП 1 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	36,41	1:20
					Лист 1	Листов 5	
				<b>ЛенЗНИИЭП</b>			

Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Гип	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 189.1-8.2 1. 1.0.0 СБ

Лист
2

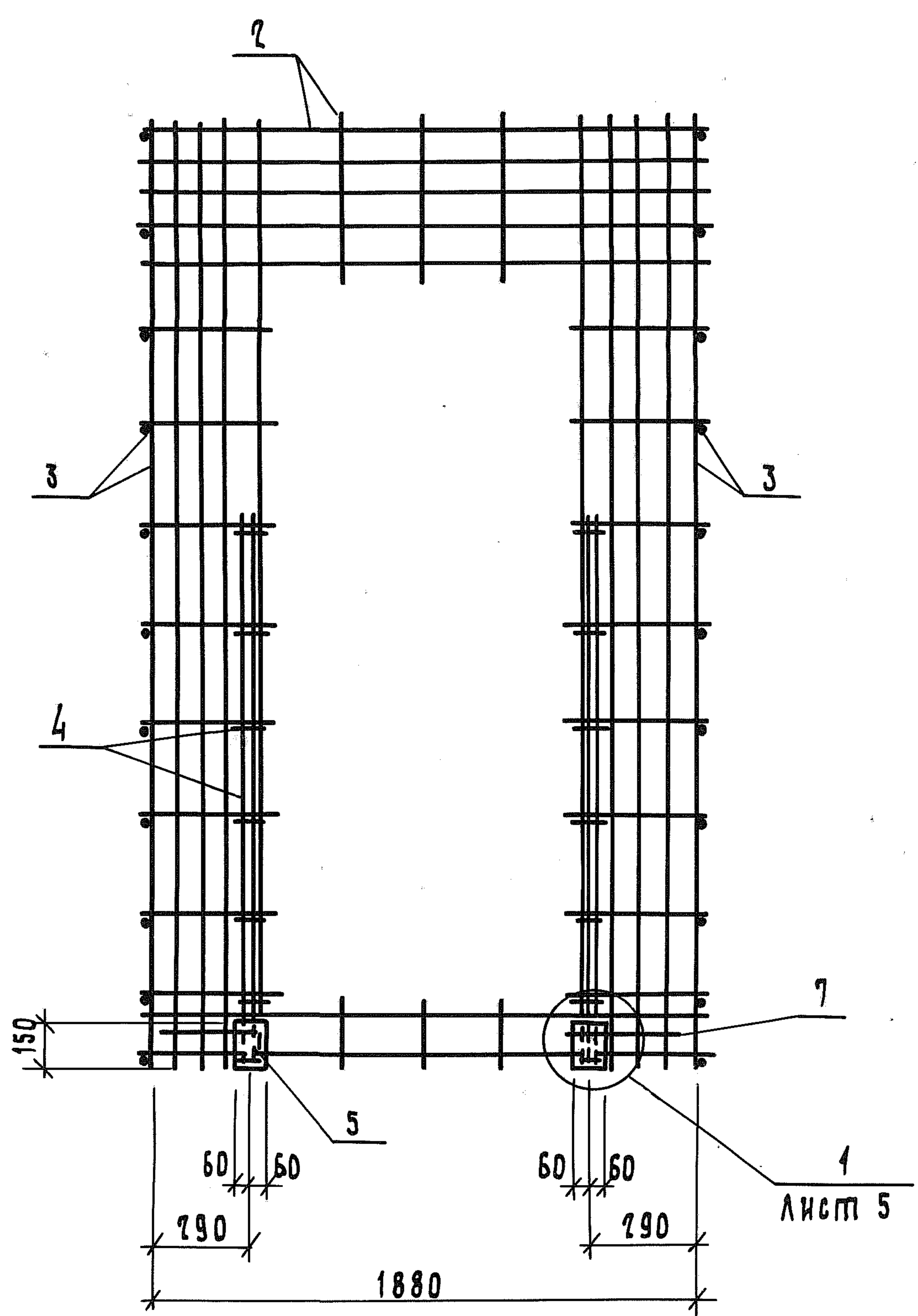
Копировал

21970

63

Формат А4

2 — 2



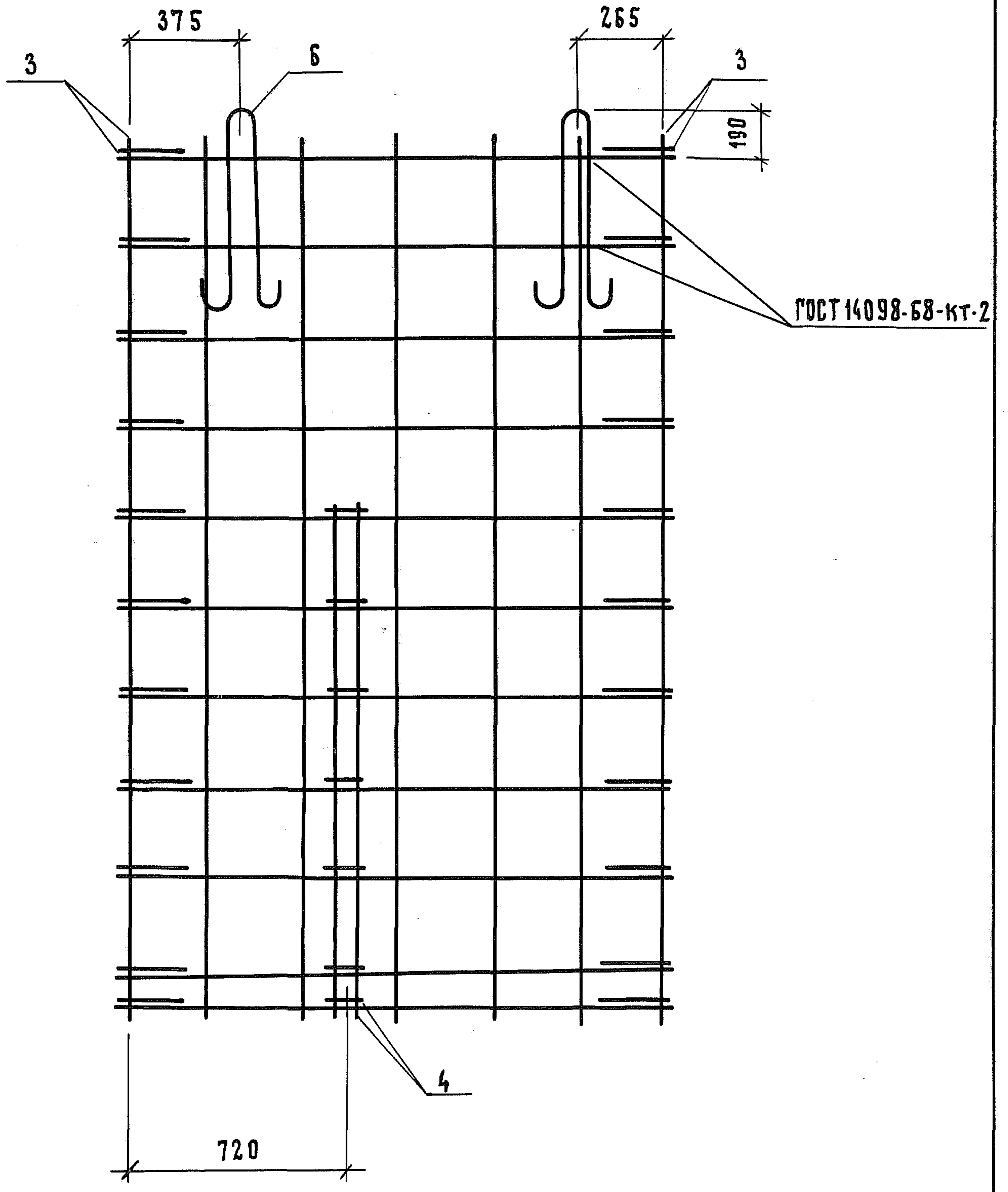
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1 - 8.2	1.1.0.0 СБ	Лист
		3

Копировал 21970 64 Формат А4



3 — 3

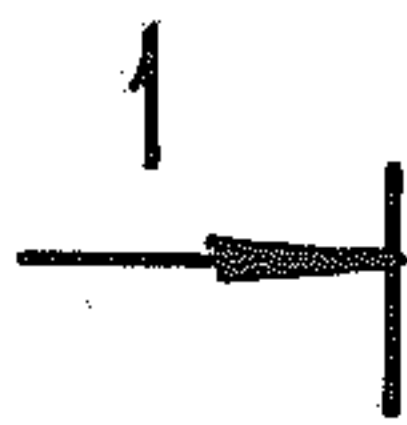


ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

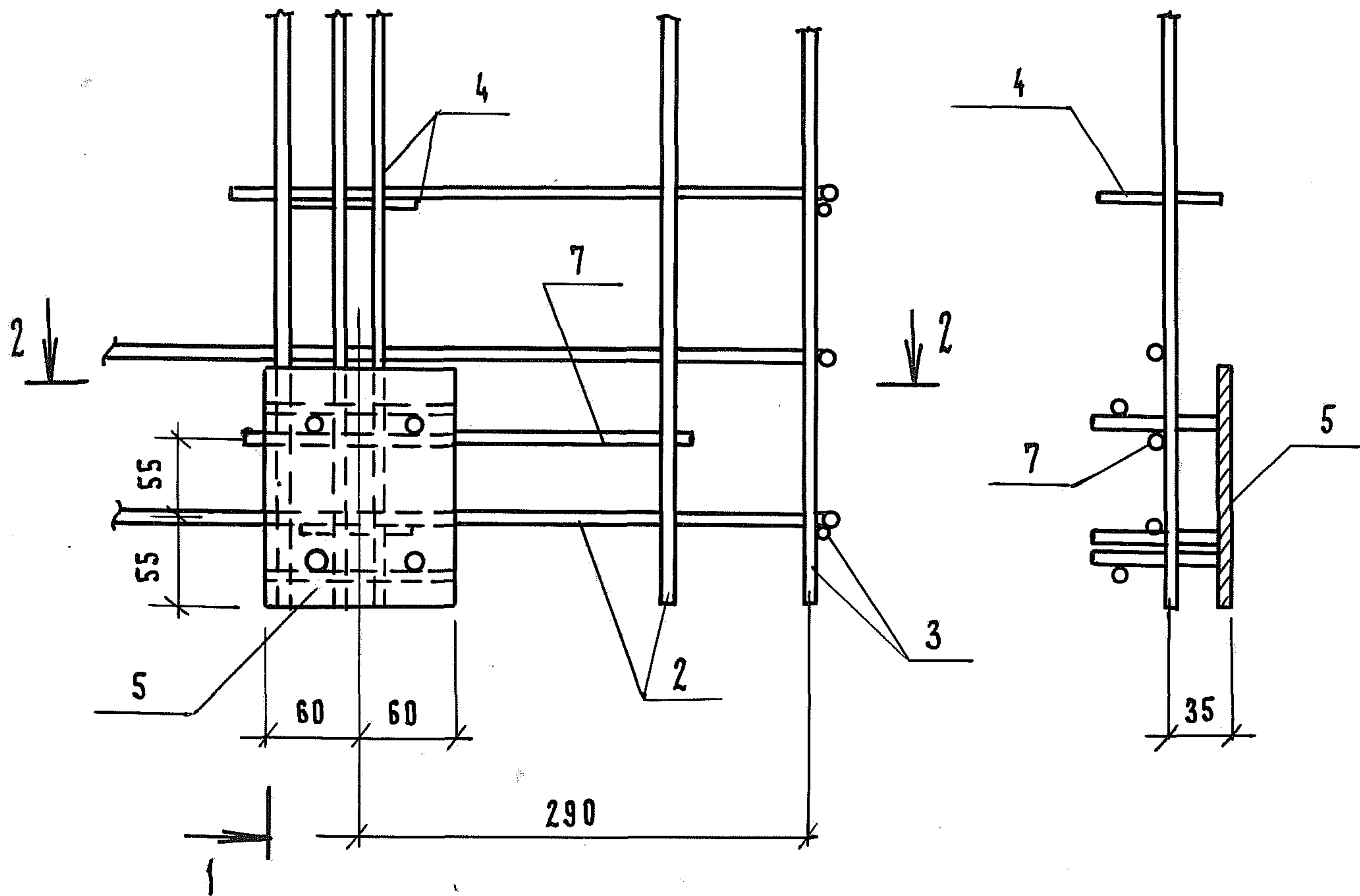
1. 189. 1-8.2	1. 1. 0. 0 СБ	Лист
		4

21970 65  
ФОРМАТ А4

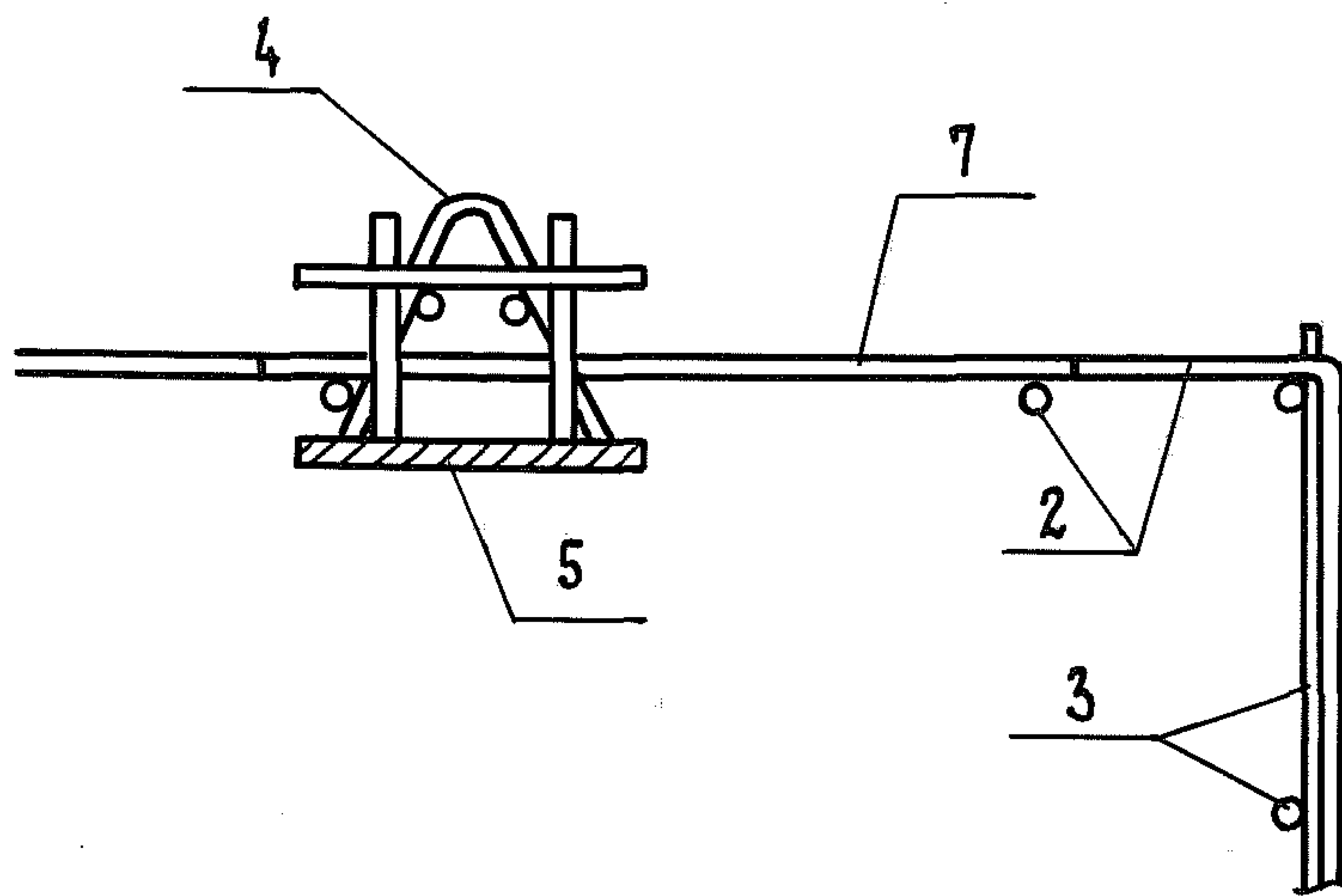
1



1 — 1



2 — 2



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189. 1-8.2

1. 1. 0. 0 СБ

Лист

5

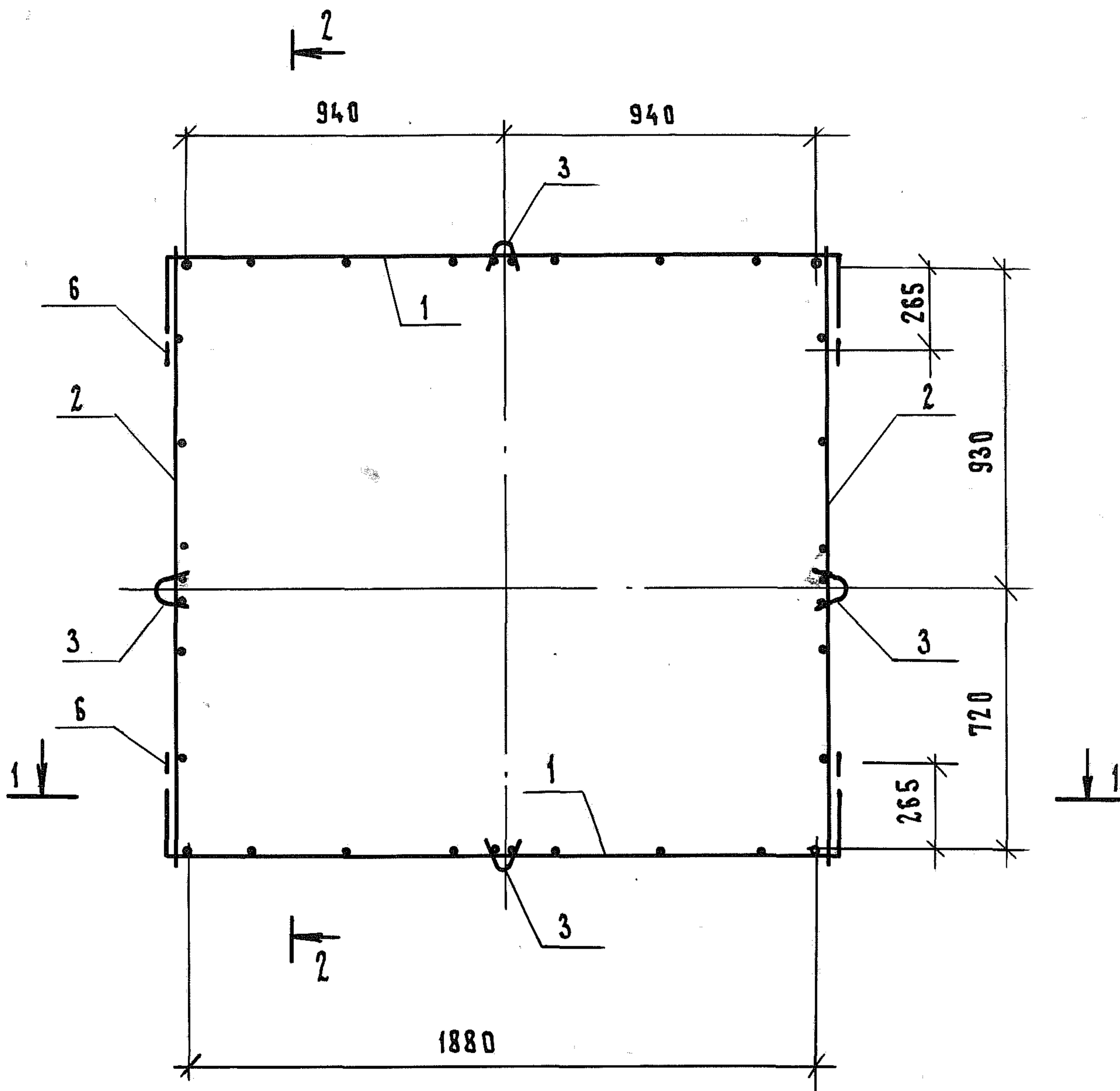
21970 66

ФОРМАТ А4

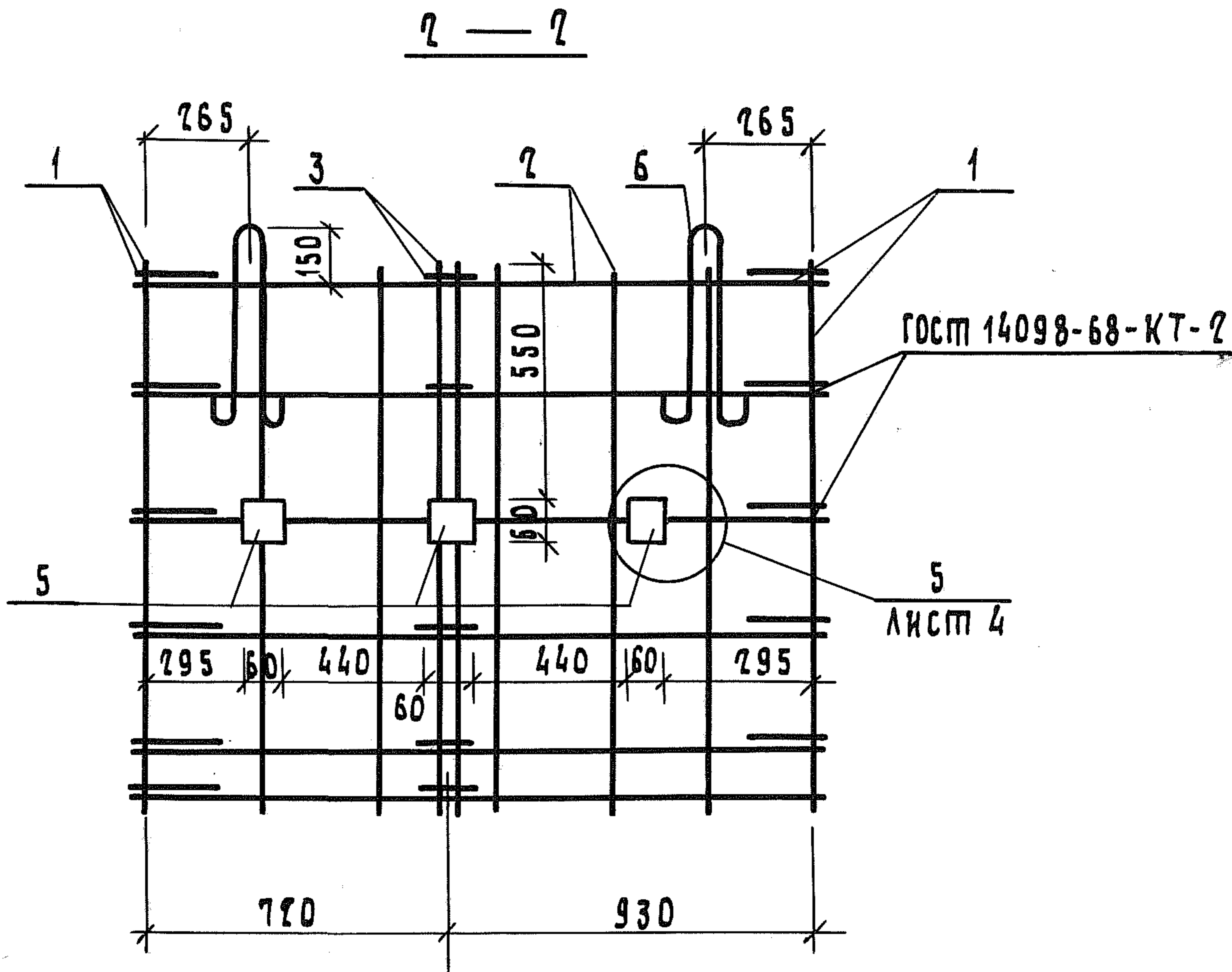
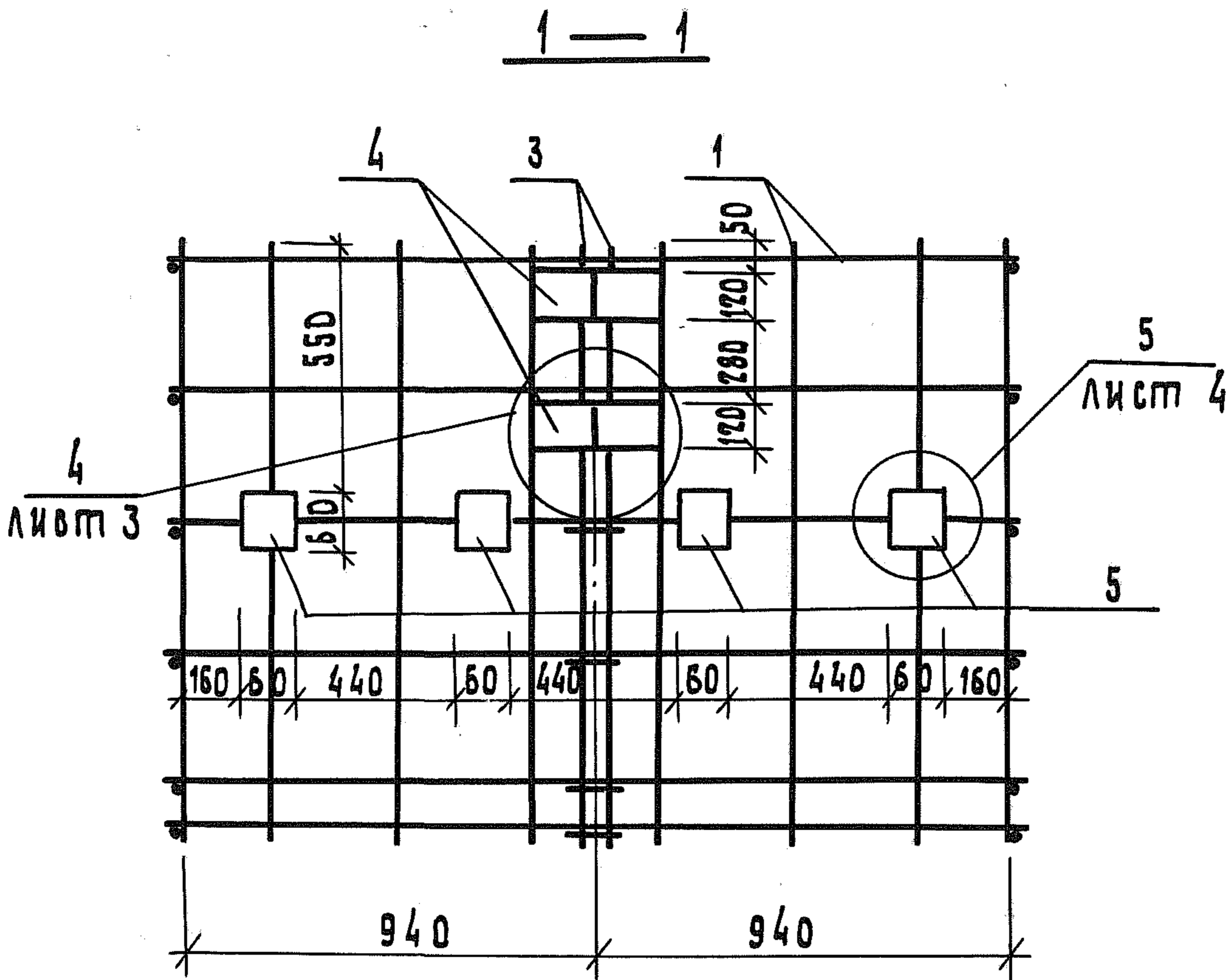
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 2.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
А4	1		1.189.1-8.2 1.1.1.0-01	С2	2	
А4	2		1.189.1-8.2 1.1.3.0-01	СБ	2	
А4	3		1.189.1-8.2 1.1.4.0	КАРКАС КР2	4	
А4	4		1.189.1-8.2 1.1.5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	
А4	5		1.189.1-8.2 1.1.5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	14	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	6		1.189.1-8.2 1.1.0.1-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	
				ПРОВОЛОКА СВР-І ГОСТ 6727-80		
Б4	7		1.189.1-8.2 2.1.0.1	В=350	4	0,05кР

ИНВ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8.2 2.1.0.0			
Нач. отд.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ 2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. контр.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>		Р		1
ГНП	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>				
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[подпись]</i>				



ИНВ. Л	ПОДЛ.	И	ДАТА	ПОДП.	ВЗАМ.	ИНВ. Л	1. 189. 1-8.2    2. 1. 0. 0    СБ		
							КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ Р	МАССА 23.30
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	ЛенЗНИИЭП
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>							
РИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>							
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>							
СТ. ИНЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>[Signature]</i>							



ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2

2.1.0.0 СБ

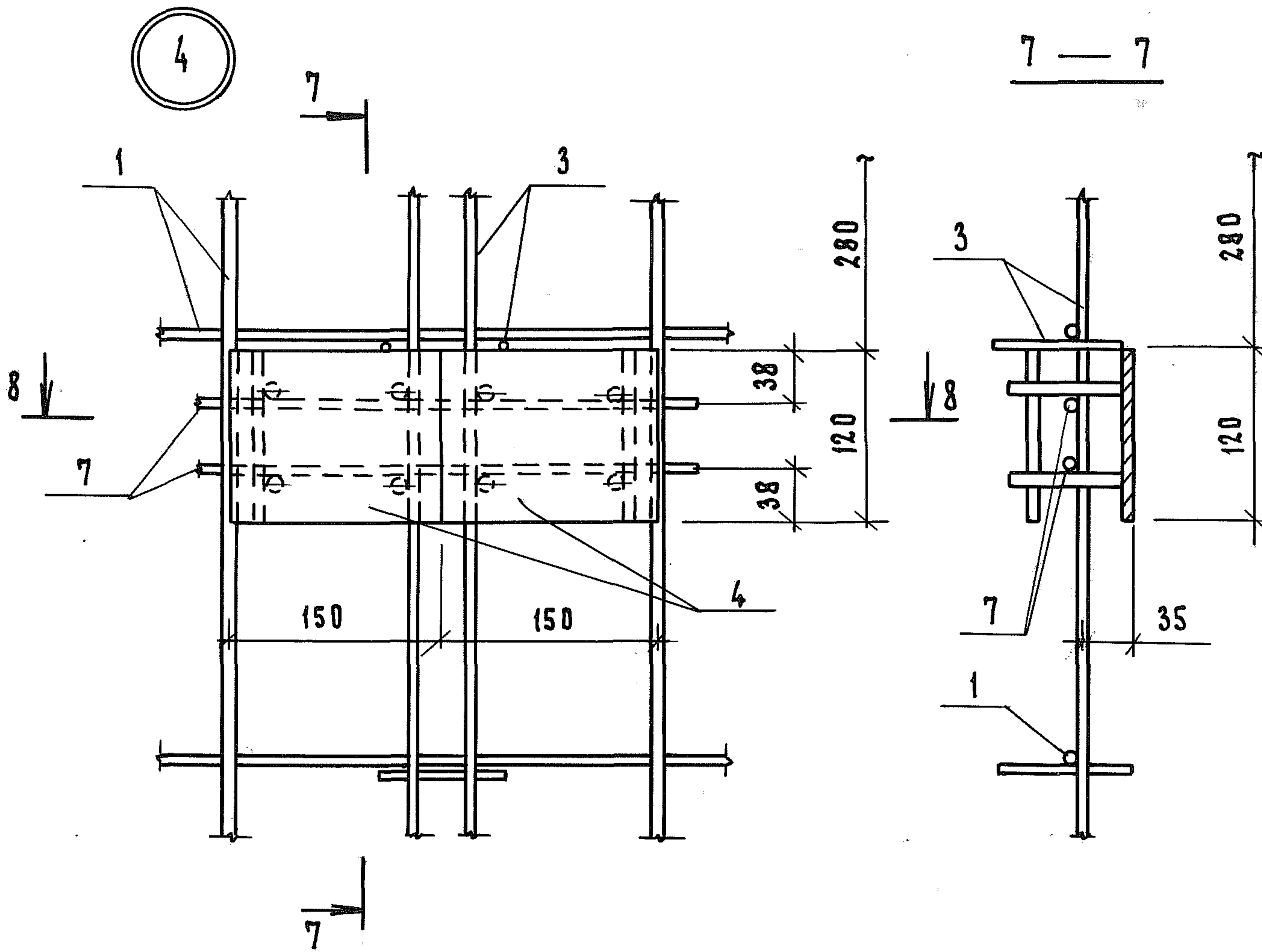
Лист

2

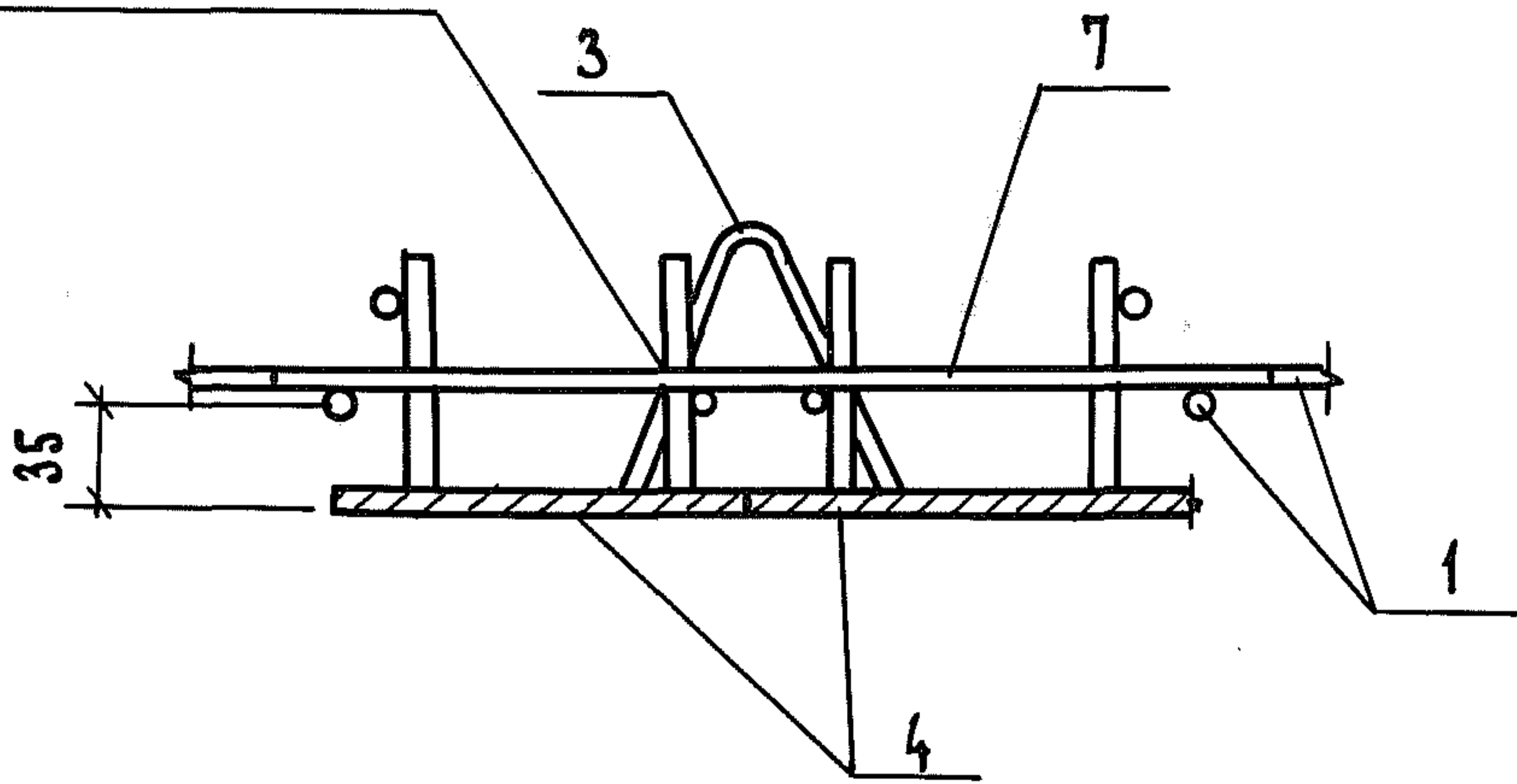
Копировал

21970 69

Формат А4



ГОСТ 14098-68-КТ-2



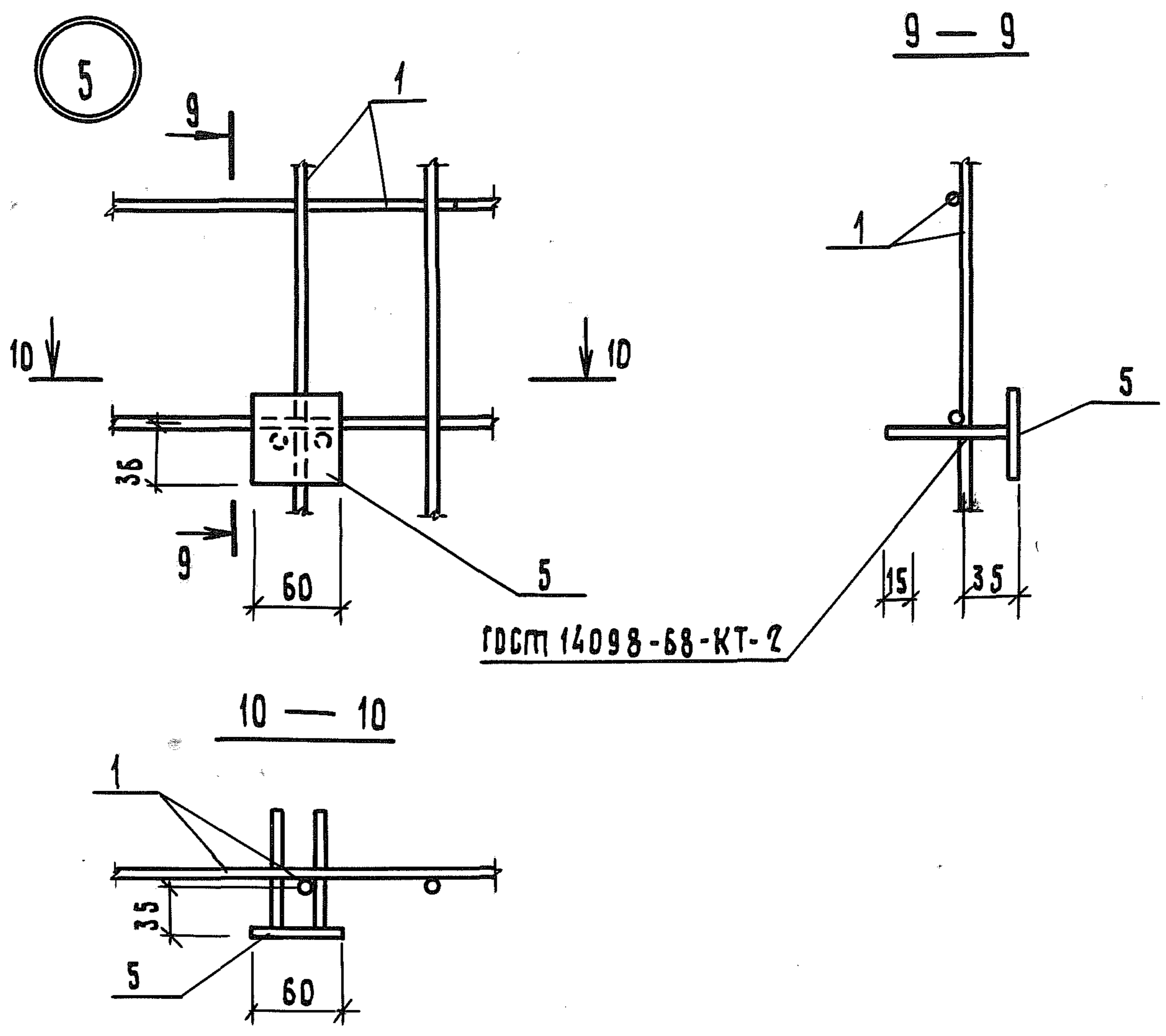
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1-8.2 2.1.0.0 СБ

Лист  
3

21970 70

Формат А4



ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

1.189.1 - 8.2 2.1.0.0 СБ

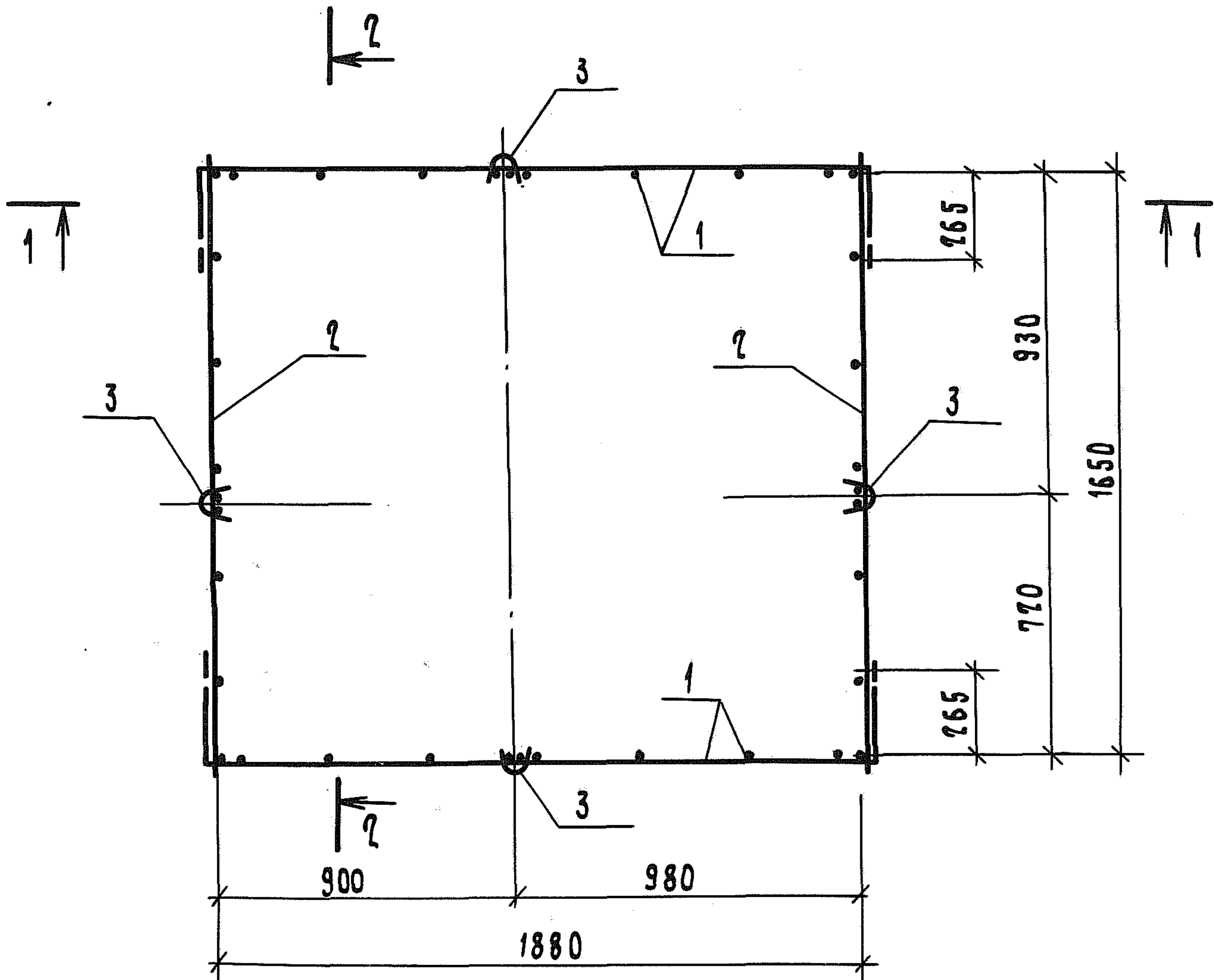
Лист  
4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
АЧ			1. 189. 1 - 8.2 3. 1. 0. 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
АЧ			1. 189. 1 - 8.2 0. 0. 0. 0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
АЧ	1		1. 189. 1 - 8.2 1. 1. 1. 0 - 02	СЗ	2	
АЧ	2		1. 189. 1 - 8.2 1. 1. 3. 0 - 02	С7	2	
АЧ	3		1. 189. 1 - 8.2 1. 1. 4. 0 - 01	КАРКАС КР2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	4		1. 189. 1 - 8.2 1. 1. 0. 1 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	4	

ИНВ. А ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. А

			1. 189. 1 - 8.2 3. 1. 0. 0		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП 3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ГУРОВ			Р		1
П. ИНЖ. ПР. ГУРОВ			ЛЕНЗНИИЭП		
И. КОНТР. КИЧЕЛЕВ					
РУК. ГР. КАМИНА					
СТ. ИНЖ. ПАЛАНОВА					





ИНВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

Исполн.	Инженер	Галахова	<i>Галахова</i>
Рук. гр.	Инженер	Канина	<i>Канина</i>
Н. контр.	Инженер	Кинелев	<i>Кинелев</i>
Гип	Инженер	Гуров	<i>Гуров</i>
Нач. отд.	Инженер	Гуров	<i>Гуров</i>

1. 189.1- 8.2 3.1.0.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП 3.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

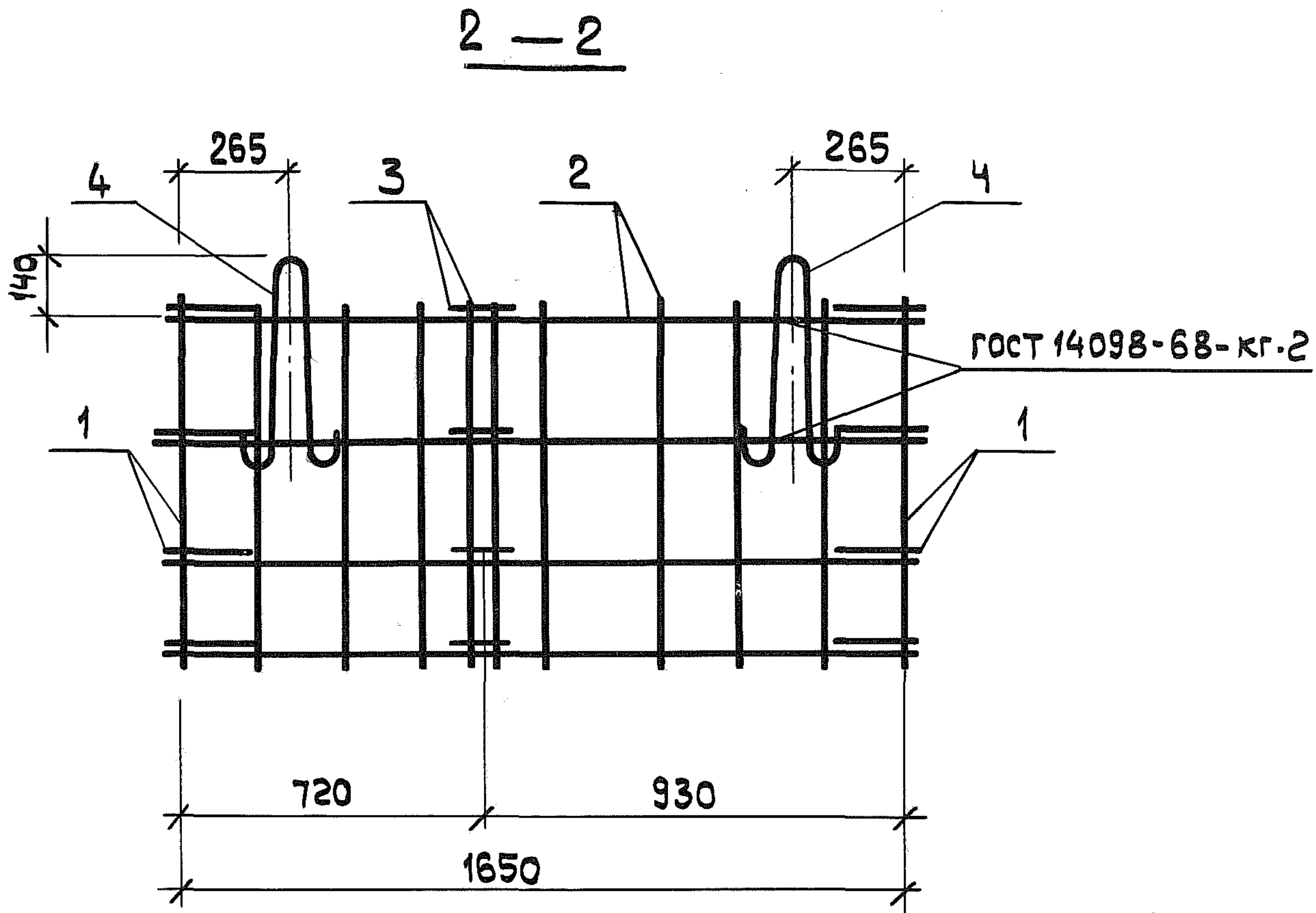
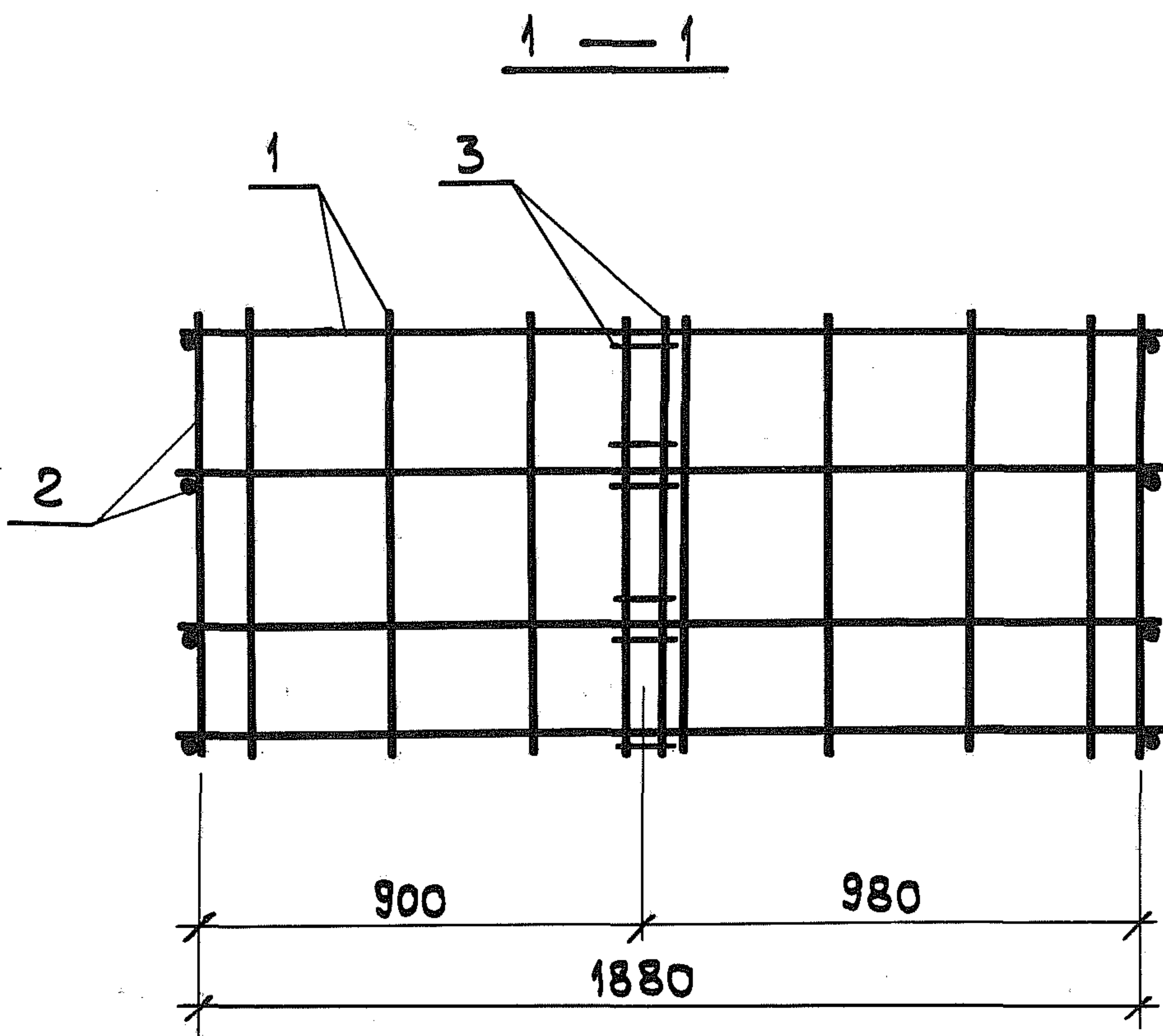
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,28	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЛенЗНИИЭП

21970 73

Копировал

Формат А4



ИНВ. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

1. 189.1-8.2 3.1.0.0 СБ

Лист  
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-8.2 4.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-8.2 4.1.1.0	КАРКАС КР 4	12	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				10 А III ГОСТ 5781-82		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.1.0.1	Р = 1960	12	1,22 кг
Б4	3		1.189.1-8.2 4.1.0.2	Р = 1750	4	1,08 кг
Б4	4		1.189.1-8.2 4.1.0.3	Р = 1590	2	0,98 кг
Б4	5		1.189.1-8.2 4.1.0.4	Р = 280	2	0,17 кг
Б4	6		1.189.1-8.2 4.1.0.5	Р = 890	12	0,55 кг

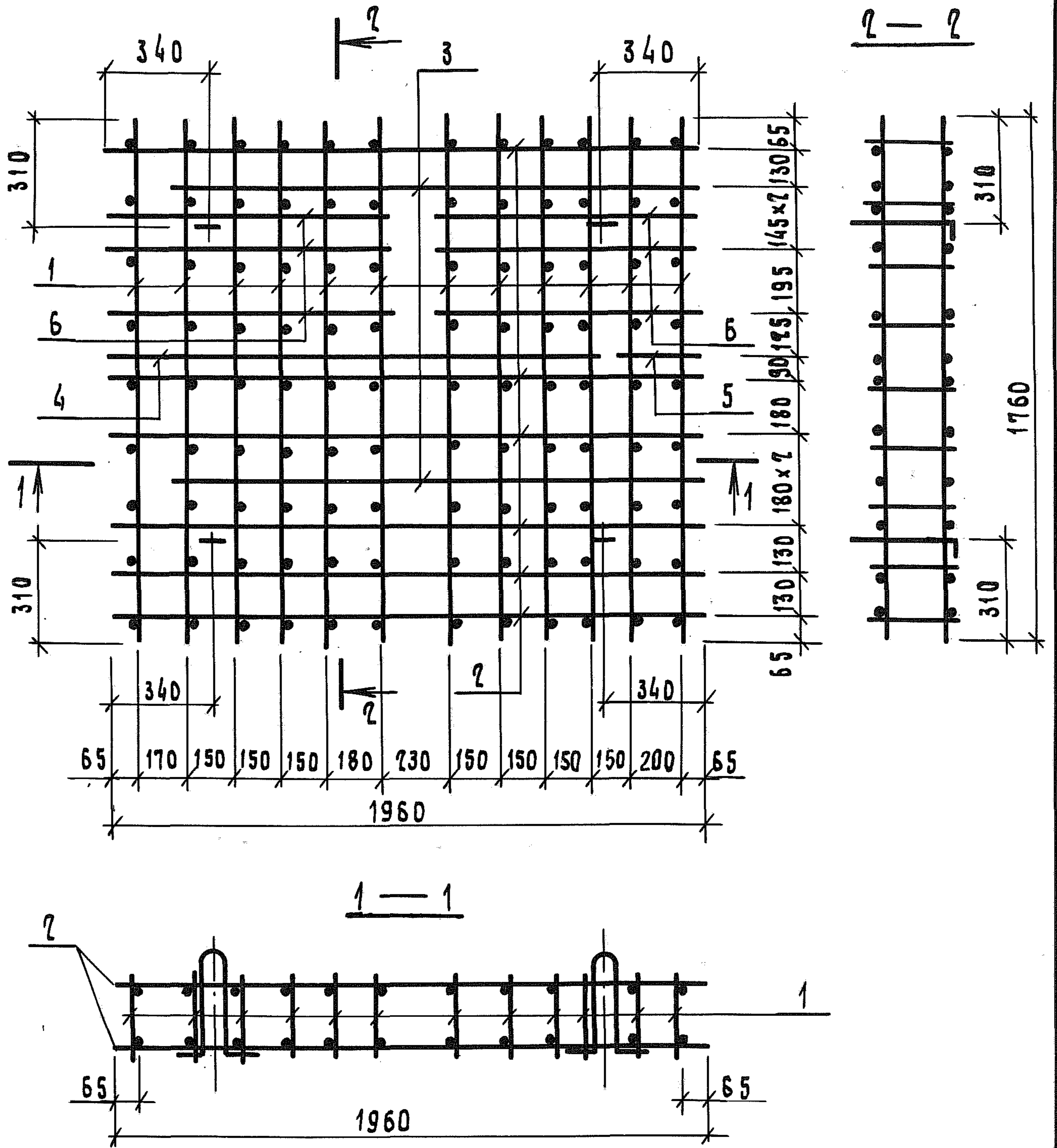
ИНВ. И ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8.2	4.1.0.0				
НАЧ.ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР 4		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н.КОМП.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>			Р		1	
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>			ЛенЗНИИЭП			
РУК.ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>						
СТ.ИНЖ.	ЛОСКУТОВА	<i>[Signature]</i>						

21970 75

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1 - 8.2	4.1.0.0 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КП 4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	60,50	1:20
НАЧ. ОТА	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	1
И. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИЦН.	ЛОСКУТОВА	<i>[Signature]</i>				
				ЛенЗНИИЭП		

21970 76

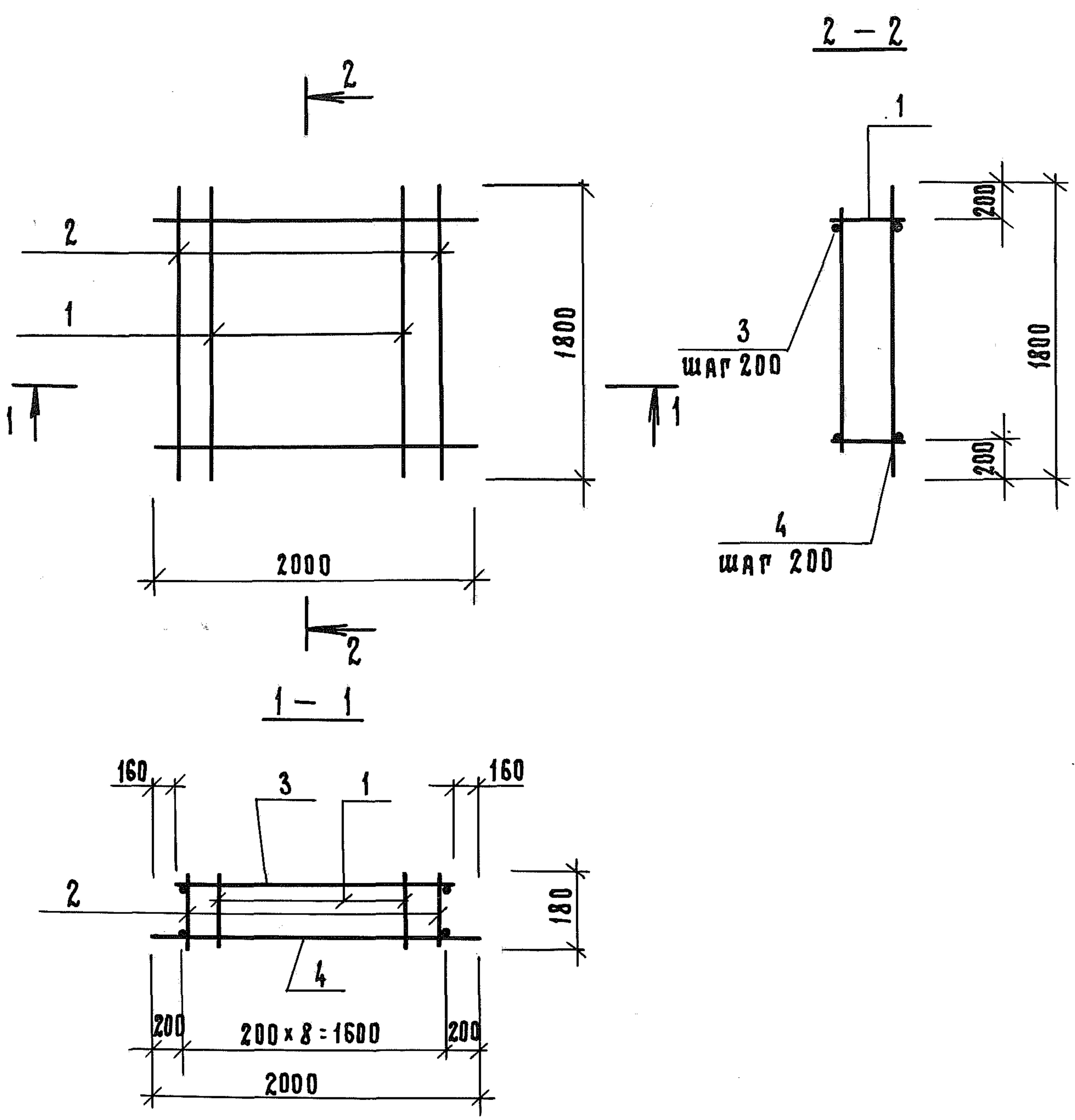
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 6.1.0.0 CB	Сборочный чертеж		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 TO	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.189.1-8.2 6.1.1.0	Каркас КР8	7	
A4	2		1.189.1-8.2 6.1.1.0-01	Каркас КР8-1	2	
				<u>Детали</u>		
B4	3		1.189.1-8.2 6.1.0.1	10AIII ГОСТ 5781-82 E=1680	8	1,04 кг
B4	4		1.189.1-8.2 6.1.0.2	10AIII ГОСТ 5781-82 E=2000	8	1,23 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взвм. инв. №

			1.189.1-8.2 6.1.0.0		
Нач. отд.	Зуров	<i>[Подпись]</i>	Каркас пространственный КП5		
Н. КОНТР.	Ильина	<i>[Подпись]</i>			
ГИП	Зуров	<i>[Подпись]</i>			
Рук. гр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>			
Ст. инж.	Ротющенко	<i>[Подпись]</i>			
			Стандия	Лист	Листов
			Р		1
			<b>ЛенЗНИИЭП</b>		

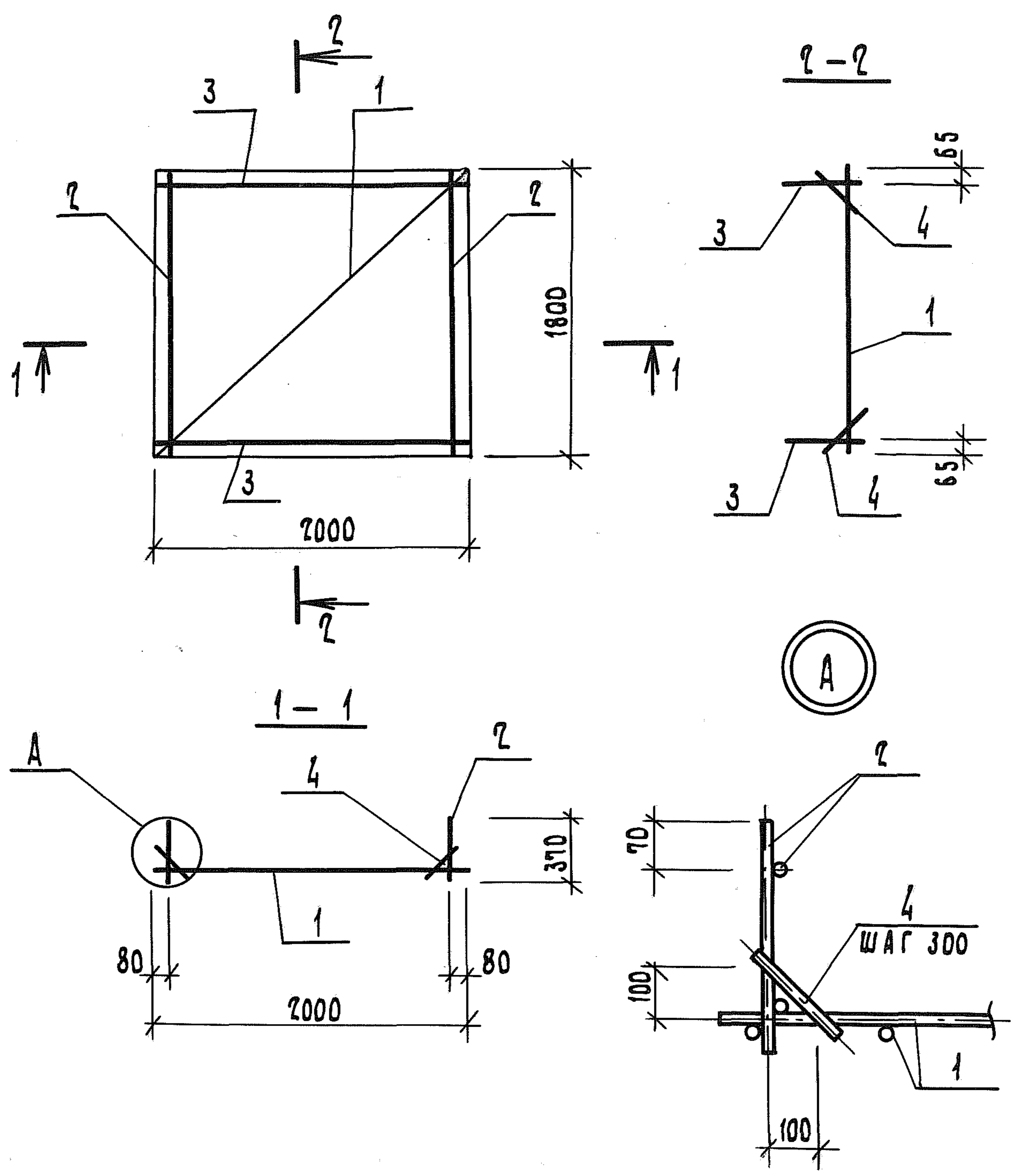


ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.189.1-8.2			Б. 1. 0. 0 СБ		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>						
И. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
РИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	ЛенЗНИИЭП					
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>						
СТ. ИНЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>[Signature]</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 6.2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-8.2 6.2.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1	
А4	2		1.189.1-8.2 4.1.1.0-02	КАРКАС КР6	2	
А4	3		1.189.1-8.2 4.1.1.0-03	КАРКАС КР7	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА БВр1 ГОСТ6727-80		
Б4	4		1.189.1-8.2 6.2.0.1	ℓ=150	28	0,02 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

				1.189.1-8.2 6.2.0.0			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ.Р.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>			Р		1
РИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>			ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>					
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>					



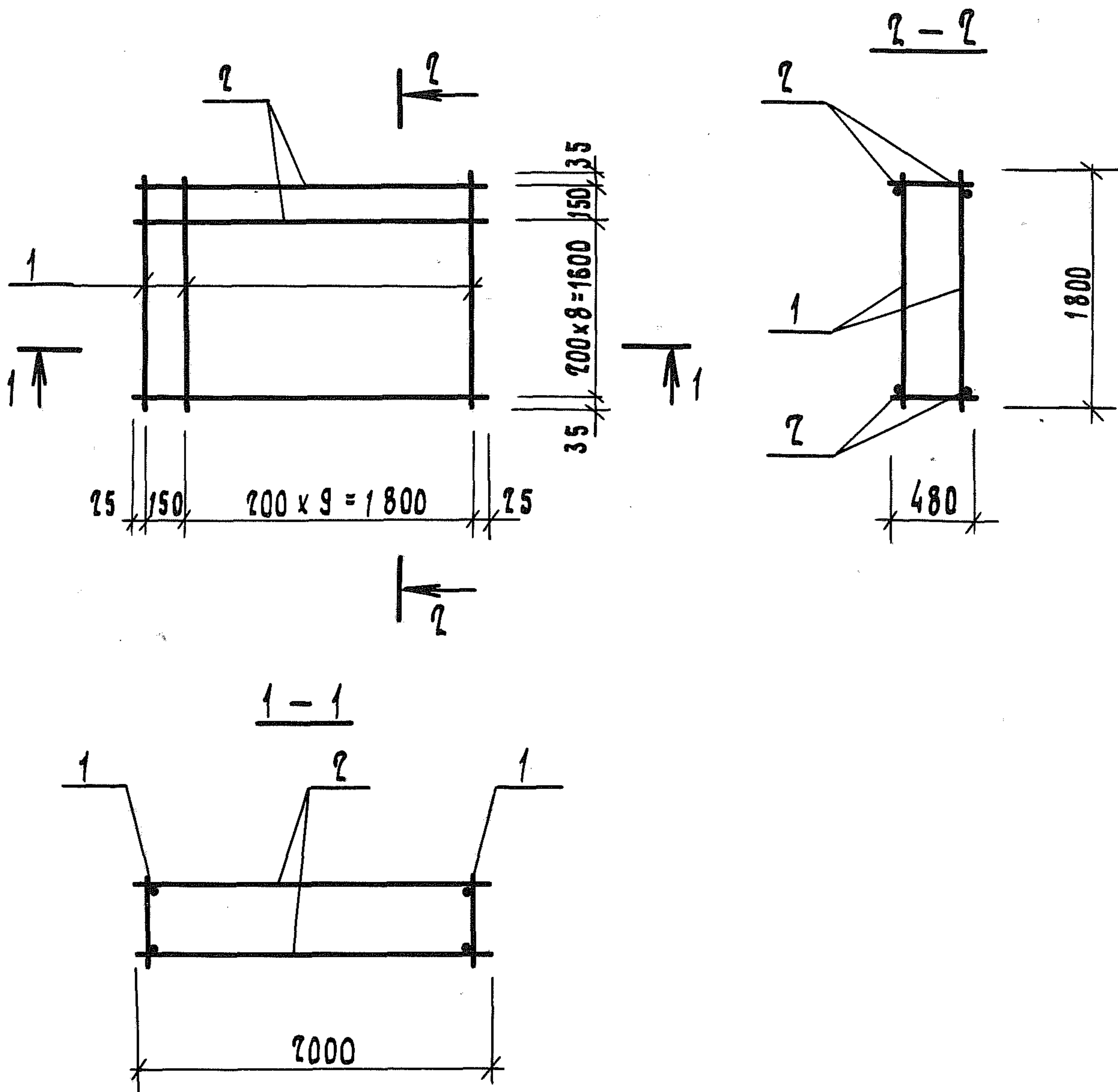
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И	1.189.1-8.2		6.2.0.0 СБ					
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
			НАЧ.ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>			Р	22,46	—
			Н.КОНТР.	ИЛЬИНА				Лист	Листов	1
			РИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>			ЛенЗНИИЭП		
РУК.ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>								
СТ.ИНЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>[Signature]</i>								



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 7.1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-8.2 4.1.1.0-01	КАРКАС КР5	11	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 7.1.0.1	12 А III ГОСТ 5781-82 e=2000	20	1,75 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8.2 7.1.0.0			
НАЧ. ОМД	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>		ЛенЗНИИЭП		
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ	АРТЮШЕНКО	<i>[Signature]</i>				



ИВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И

				1. 189.1-8.2	7.1.0.0 СБ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 7 ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	91,3	1:40
НАЧ. ОТА	ГУРОВ	<i>Гуров</i>			Лист	Листов	1
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>Ильина</i>					
ГИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>					
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>Ильина</i>					
СТ. ИНЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>Артюшенко</i>					
					ЛенЗНИИЭП		

21970

82

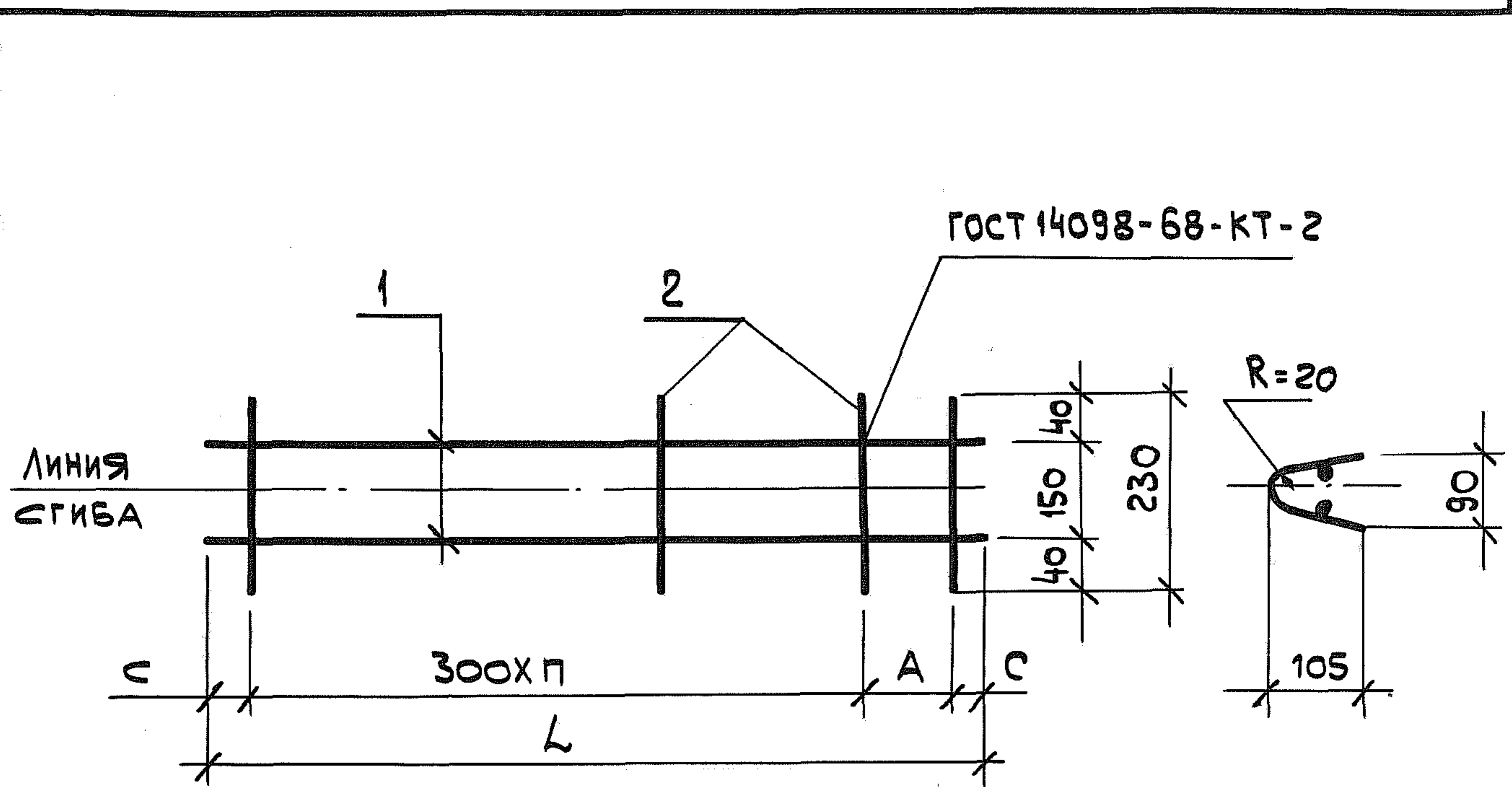
КОПИРОВАЛ

Формат А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 1.1.4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 D.O.O.O TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				<u>1.189.1-8.2 1.1.4.0</u>		КР1
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.4.1		Р=1760	2	0,25 кг
				ПРОВОЛОКА 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.4.2		Р=230	7	0,012 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.4.0-01</u>		КР2
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.4.3		Р=1190	2	0,16 кг
				ПРОВОЛОКА 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.4.2		Р=230	5	0,012 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.4.0-02</u>		КР3
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.4.4		Р=710	2	0,10 кг
				ПРОВОЛОКА 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.4.2		Р=230	3	0,012 кг

ИНВ. И ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

			1.189.1-8.2 1.1.4.0				
Нач. отд.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	КАРКАС КР (КР1, КР2, КР3)	Стадия	Лист	Листов	
Н. контр.	ИЛЬИНА			Р		1	
Гип	ГУРОВ						
Рук. гр.	ИЛЬИНА						
Ст. инж.	АРТЮШЕНКО						
				ЛенЗНИИЭП			



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	A	С	n	
1.189.1-8.2 1.1.4.0	КР1	1760	150	55	5	0,58
- 01	КР2	1190	250	20	3	0,38
- 02	КР3	710	300	55	-	0,24

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-8.2 1.1.4.0 СБ					
Каркас КР (КР1, КР2, КР3) Сборочный чертеж			Стадия Р	Масса СМ ТАБЛ.	Масштаб -
Нач. отд. Зуров			Лист		
Н. контр. Ильина			Листов 1		
Гип Зуров					
Рук. гр. Ильина					
Ст. инж. Артюшенко					

ЛенЗНИИЭП

21970 84

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 4.1.1.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>1.189.1-8.2 4.1.1.0</u>		КР4
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 4.1.1.1	10АIII ГОСТ 5781-82 e=1960 Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80	2	1,21 кг
Б4	2		1.189.1-8.2 4.1.1.2	e=180	10	0,03 кг
				<u>1.189.1-8.2 4.1.1.0-01</u>		КР5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 4.1.1.3	12АIII ГОСТ 5781-82 e=1800	2	1,60 кг
Б4	2		1.189.1-8.2 4.1.1.4	Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80 e=480	10	0,07
				<u>1.189.1-8.2 4.1.1.0-02</u>		КР6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 4.1.1.5	10АIII ГОСТ 5781-82 e=1800 Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80	2	1,10 кг
Б4	2		1.189.1-8.2 4.1.1.6	e=370	10	0,05 кг
				<u>1.189.1-8.2 4.1.1.0-03</u>		КР7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 4.1.1.7	10АIII ГОСТ 5781-82 e=2000 Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80	2	1,23 кг
Б4	2		1.189.1-8.2 4.1.1.6	e=370	12	0,05 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		1.189.1-8.2 4.1.1.0							
Нач. отд.	Зуров	<i>[Подпись]</i>	Каркас КР. ( КР4 ... КР7 )						
Н. контр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>							
ГИП	Зуров	<i>[Подпись]</i>							
Рук. гр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>							
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Подпись]</i>							
		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стандия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>		Стандия	Лист	Листов	Р		1
Стандия	Лист	Листов							
Р		1							
		ЛенЗНИИЭП							

Рис. 1

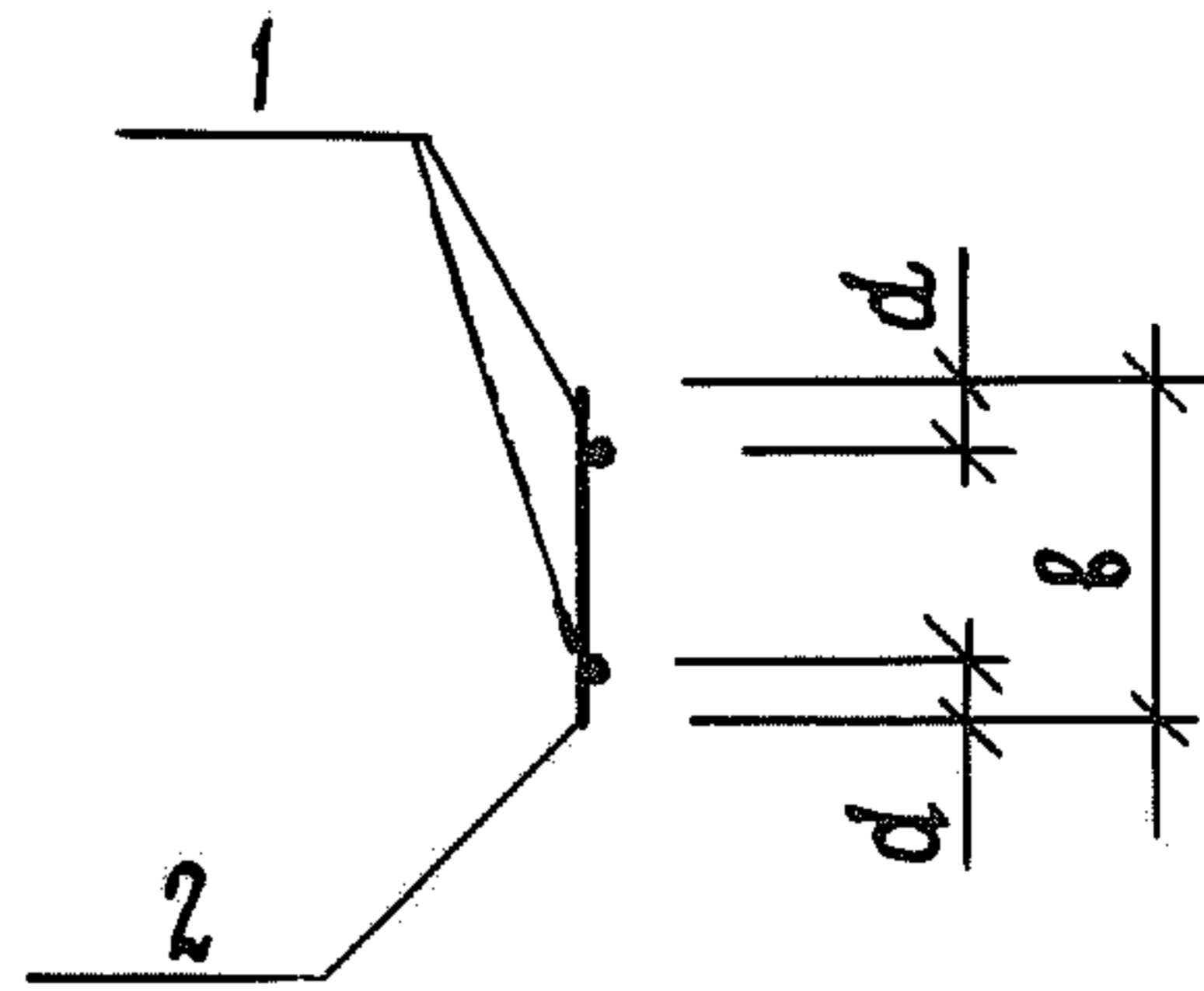
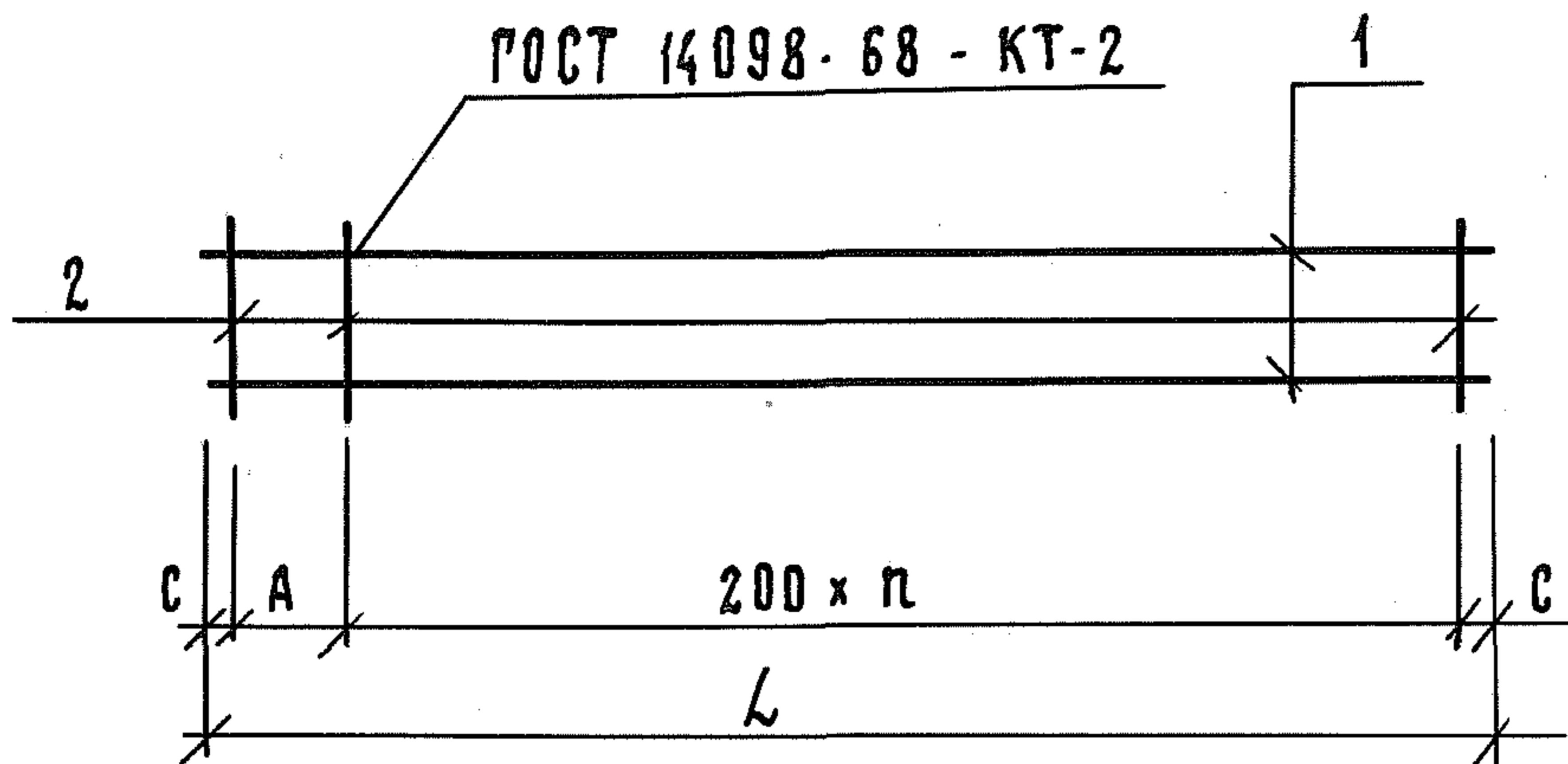
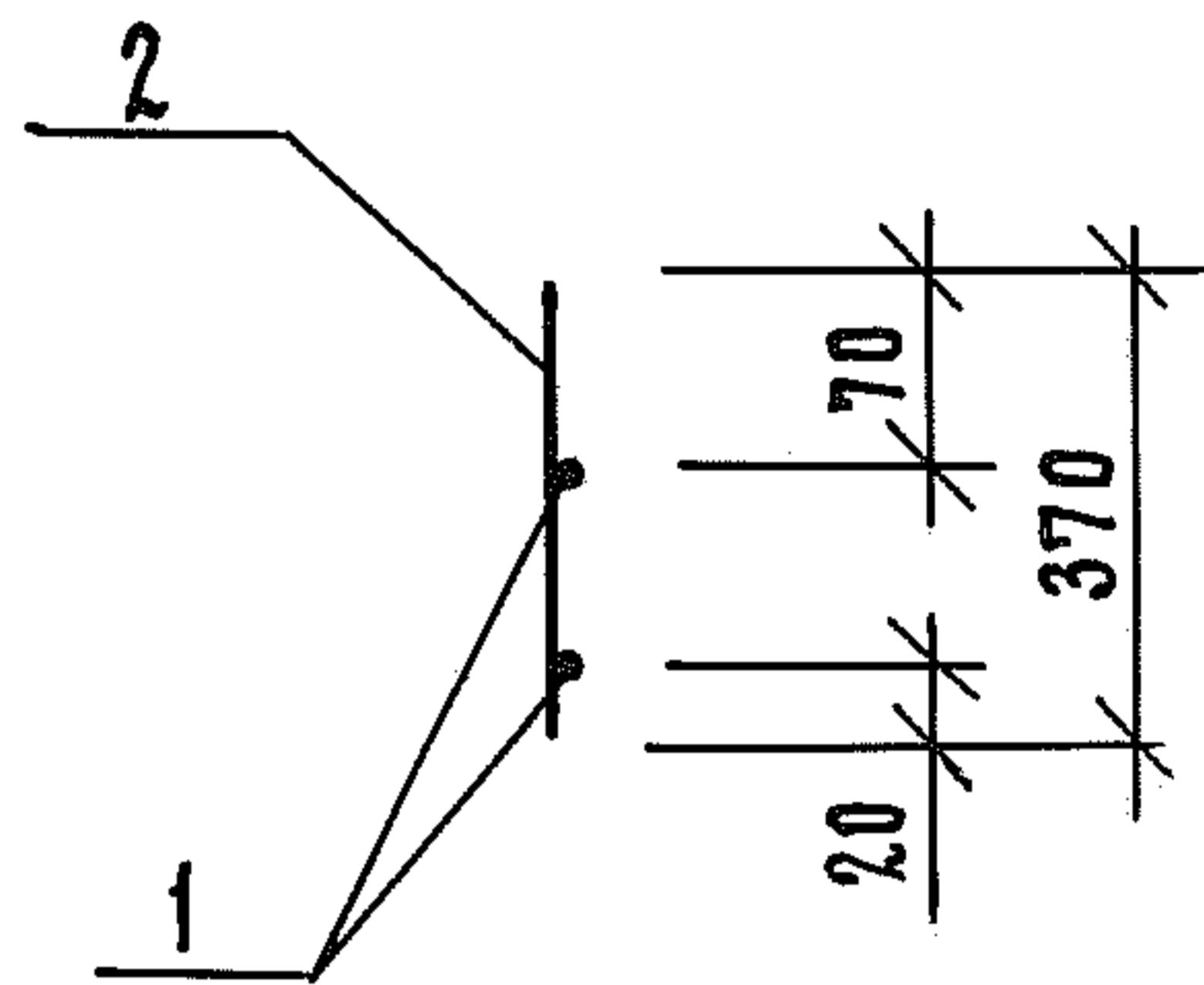
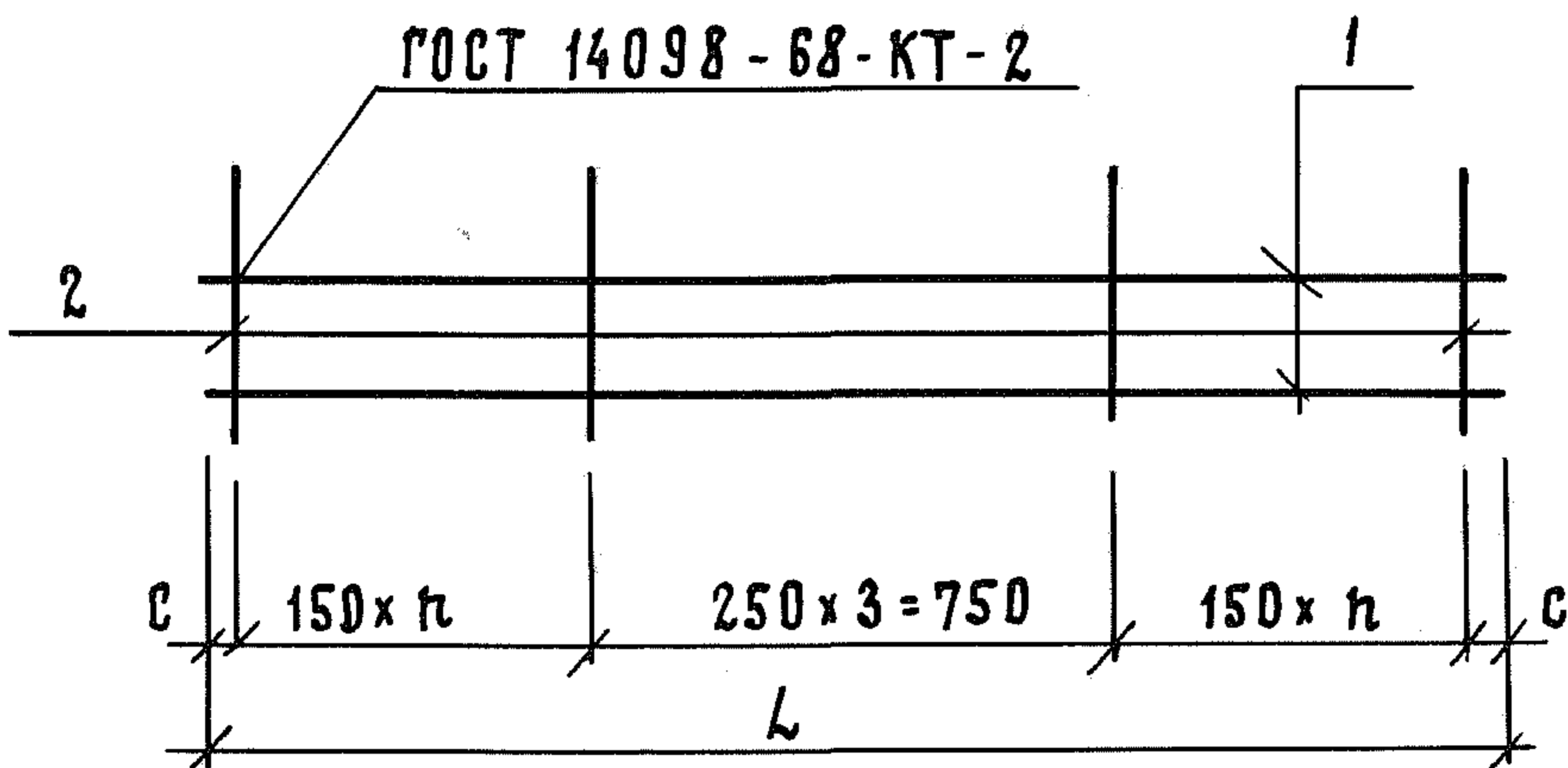


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			L	A	B	C	d	n	
1.189.1-8.2 4.1.1.0	КР4	1	1960	200	180	80	20	8	2,72
-01	КР5	1	1800	150	480	25	40	8	3,90
-02	КР6	2	1800	—	—	75	—	3	2,70
-03	КР7	2	2000	—	—	25	—	4	3,06

ИНВ. Л. ПОДА. ВЗАМ. ИНВ. Л.

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. Л. ПОДА.

1.189.1-8.2 4.1.1.0 СБ

КАРКАС КР  
(КР4... КР7)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ. —

Лист Листов 1

ЛенЗНИИЭП

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А4			1.189.1-8.2 6.1.1.0 СБ	Сборочный чертеж			
А4			1.189.1-8.2 0.000 ТО	Техническое описание			
				<u>Детали</u>			
				10А III ГОСТ 5781-82			
Б4	1		1.189.1-8.2 6.1.1.1	е = 1800	1	1,11	
Б4	2		1.189.1-8.2 6.1.1.2	е = 1480	1	0,92	
				Проволока 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	3		1.189.1-8.2 6.1.1.3	е = 180	8	0,03	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
				<u>1.189.1-8.2 6.1.1.0</u>		Кр 8	
				Отсутствуют			
				<u>1.189.1-8.2 6.1.1.0-01</u>		Кр 8-1	
				<u>Детали</u>			
				Проволока 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	3		1.189.1-8.2 6.1.1.3	е = 180	12	0,03	
Б4	4		1.189.1-8.2 6.1.1.4	10А III ГОСТ 5781-82, е = 640 12А I ГОСТ 5781-82, ВСт 3сп2	2	0,40	
Б4	5*		1.189.1-8.2 6.1.1.5	е = 1100	2	0,98	
			позиция 5 - см. 1.189.1-8.2	6.1.1.0 СБ			
				1.189.1-8.2 6.1.1.0			
Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					
	Нач. отд. Гуров						
	Н. контр. Ильина						
	ГИП Гуров						
	Рук. гр. Ильина						
	Стп. инж. Тихоненко						
				Каркас Кр (Кр 8, Кр 8-1)	Стандия Р	Лист 1	
					ЛенЗНИИЭП		

Рис. 1

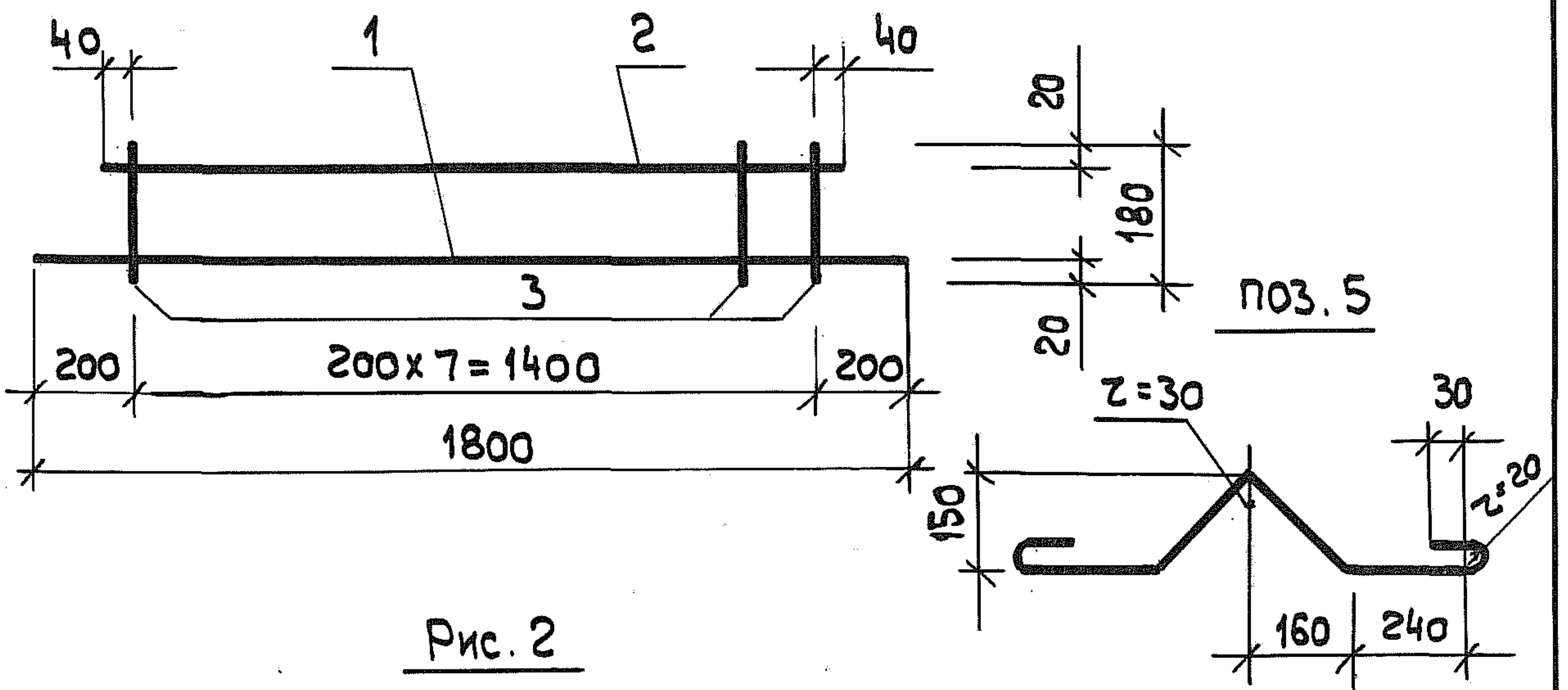
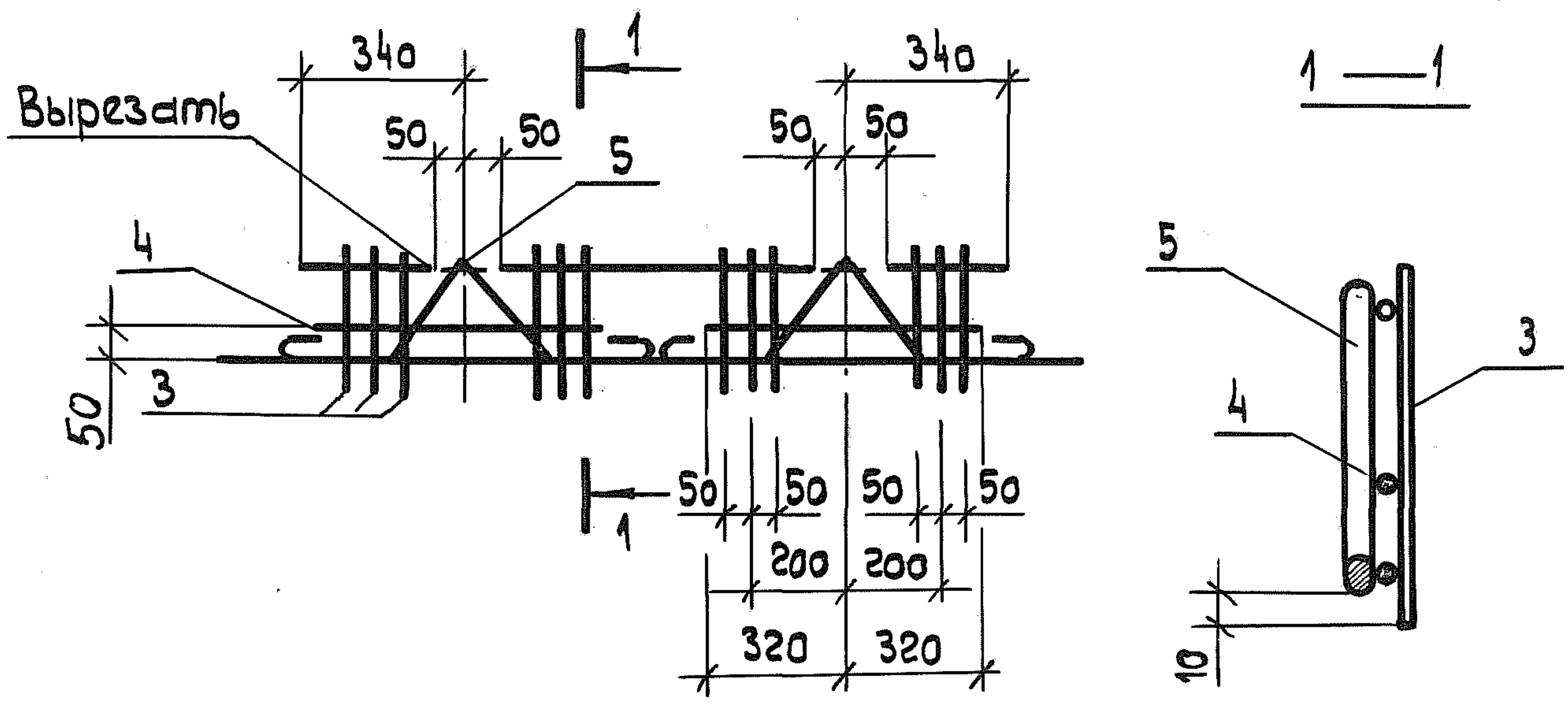


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис	Масса, кг
1. 189.1-8.2 6.1.1.0	Кр 8	1	2,27
-01	Кр 8-1	2	5,39

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
ГИП	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>

1. 189.1-8.2 6.1.1.0 СБ  
 Каркас Кр (Кр8, Кр8-1)  
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

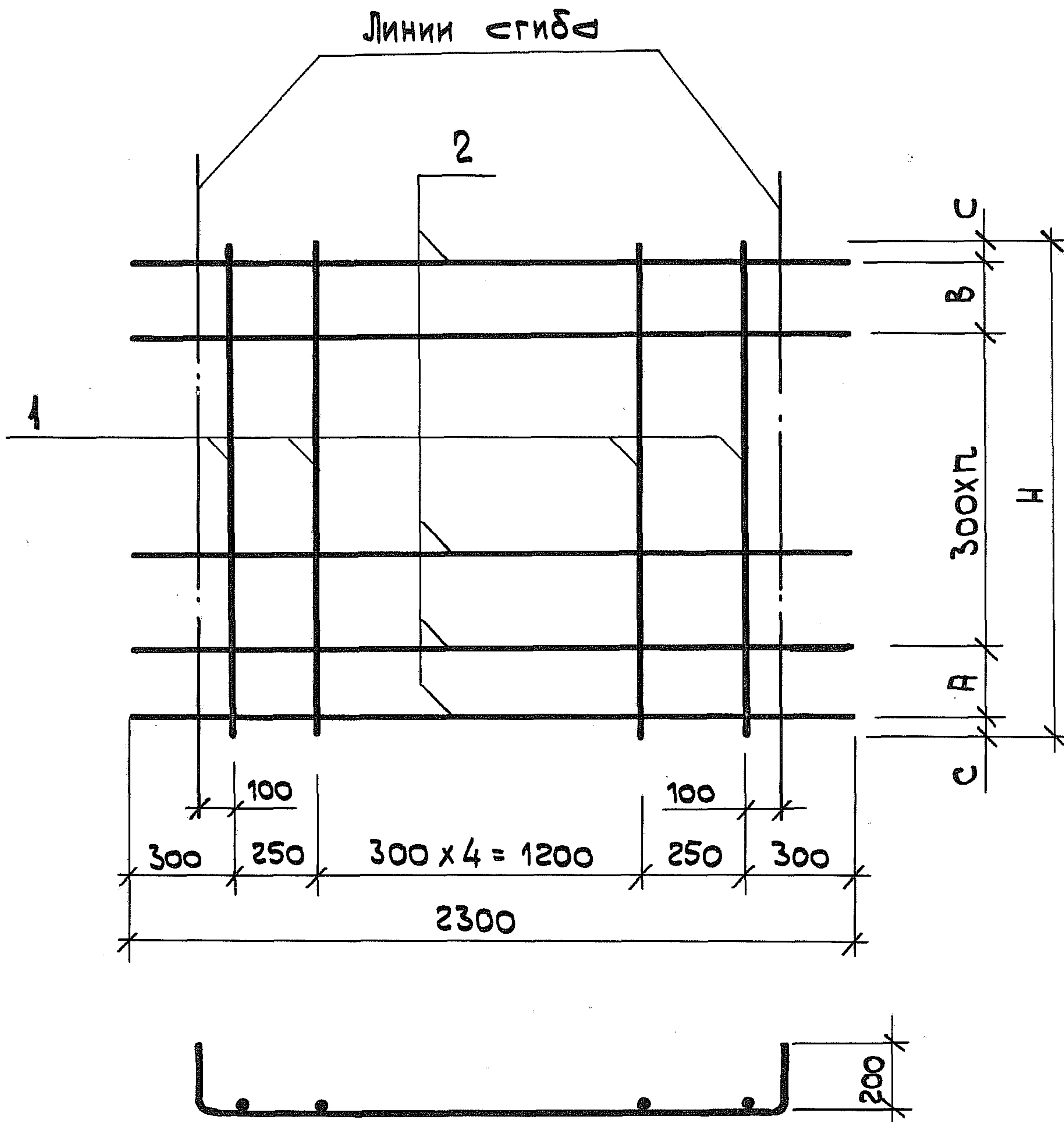
ЛЕНЗНИИЭП



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
А4			1.189.1-8.2 1.1.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
				<u>1.189.1-8.2 1.1.1.0</u>		С1	
				<u>Детали</u>			
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.1.1	В = 2960	7	0,43 кг	
				ПРОВОЛОКА 3Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2		1.189.1-8,2 1.1.1.2	В = 2300	11	0,12 кг	
				<u>1.189.1-8.2 1.1.1.0 - 01</u>		С2	
				<u>Детали</u>			
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.1.3	В = 1190	7	0,17 кг	
				ПРОВОЛОКА 3Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2		1.189.1-8.2 1.1.1.2	В = 2300	6	0,12 кг	
				<u>1.189.1-8.2 1.1.1.0 - 02</u>		С3	
				<u>Детали</u>			
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.1.4	В = 710	7	0,10 кг	
				ПРОВОЛОКА 3Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2		1.189.1-8.2 1.1.1.2	В = 2300	4	0,12 кг	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-8.2 1.1.1.0			
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ		Сетка арматурная С (С1, С2, С3)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА			Р		1
РИП	ГУРОВ			ЛенЗНИИЭП		
РУК. ПР.	ИЛЬИНА					
Ст. инж.	ТИХОНЧЕНКО					



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		Н	А	В	С	П		
1.189.1-8.2 1.1.1.0	С1	2960	150	300	55	8	4,33	
	-01	С2	1190	300	250	20	3	1,91
	-02	С3	710	300	300	55	-	1,18
		1.189.1-8.2 1.1.1.0						
		Сетка арматурная с (С1, С2, С3) Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб	
					Р	см табл.		
					Лист	Листов 1		
					<b>ЛенЗНИИЭП</b>			

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд. Зуров  
 Н. контр. Ильина  
 ГИП Зуров  
 Рук. гр. Ильина  
 Стп. инж. Тихоненко

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 1.1.2.0 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр I ГОСТ 6127-80		
Б4	1	1.189.1-8.2	1.1.2.1	В = 2960	8	0,43 кг
Б4	2	1.189.1-8.2	1.1.2.2	В = 2300	7	0,33 кг
Б4	3	1.189.1-8.2	1.1.2.3	В = 580	16	0,08 кг
Б4	4	1.189.1-8.2	1.1.2.4	В = 540	3	0,08 кг
Б4	5	1.189.1-8.2	1.1.2.5	В = 190	3	0,03 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

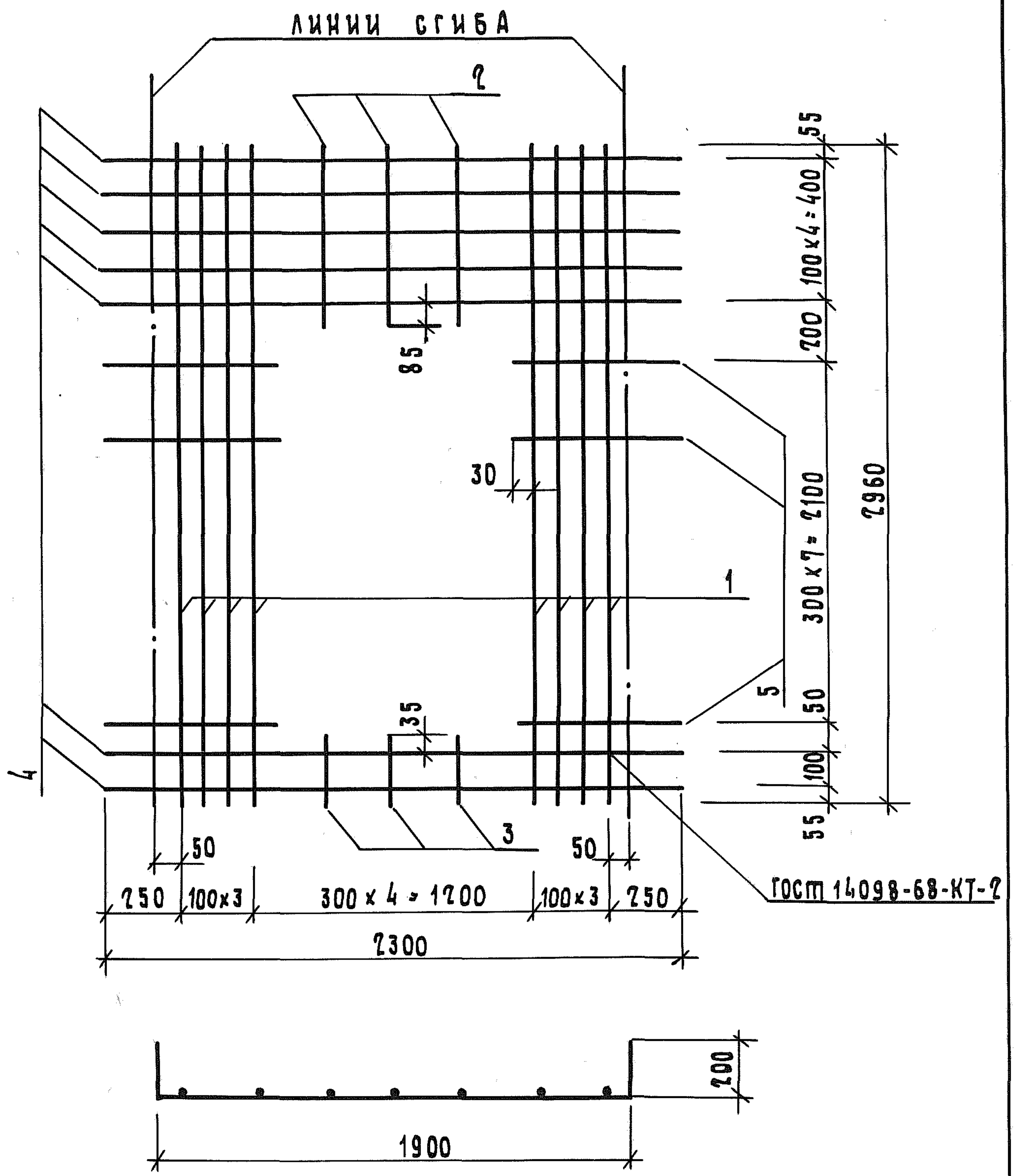
1.189.1-8.2 1.1.2.0

Нач. отд.	Зуров	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>
ГИП	Зуров	<i>[Подпись]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Подпись]</i>

Сетка арматурная С4

Стадия	Лист	Лист
Р		1

ЛЕНЗНИИЭП



ГОСТ 14098-68-КТ-2

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. И		1.189.1-8.2			1.1.2.0 СБ			
						СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	7,36	
									Лист	Листов 1	
									ЛенЗНИИЭП		
НАЧ. ОПЕД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>									
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>									
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>									
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>									
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>									

21970 92

КОПИРОВАЛ

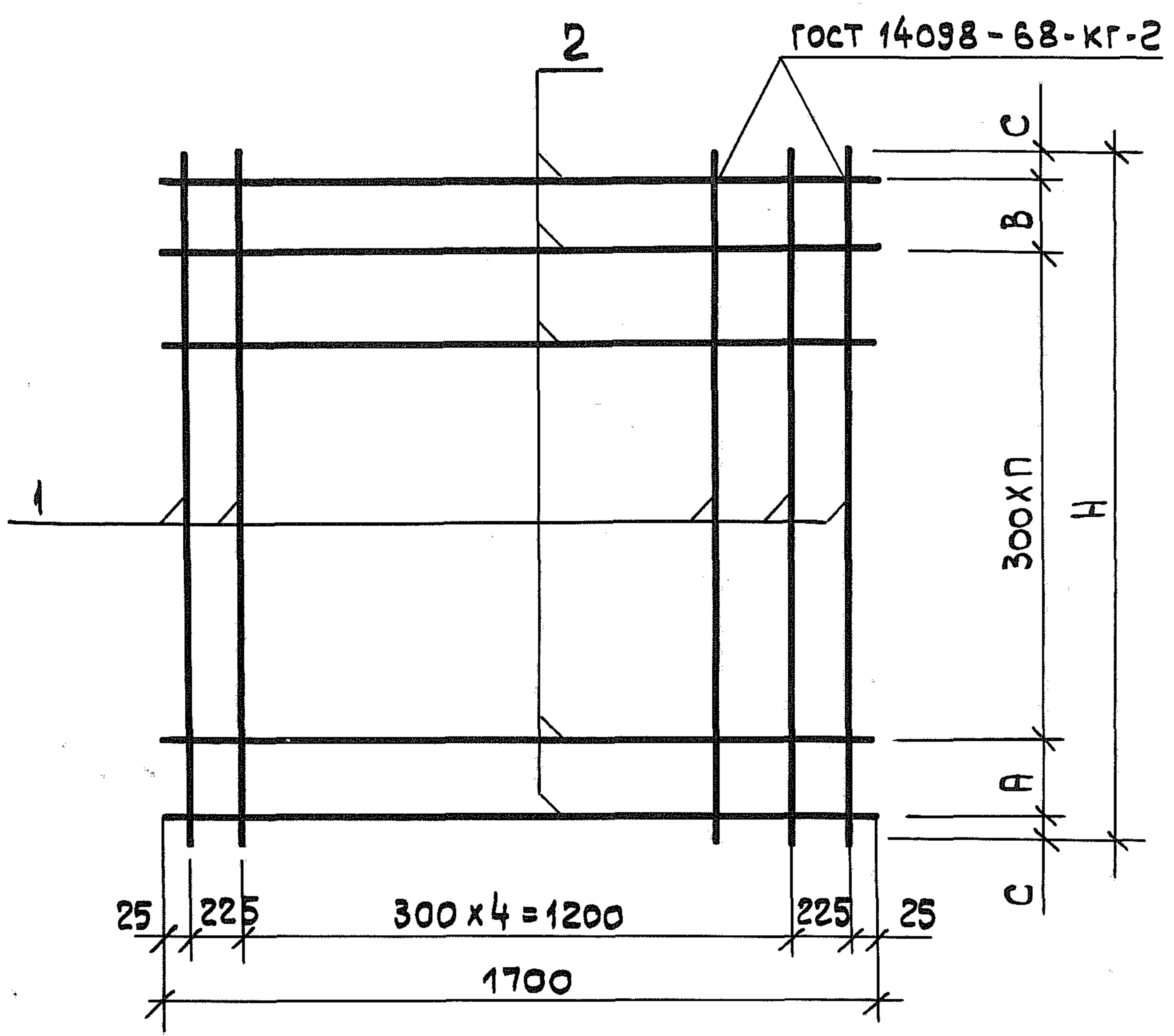
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 1.1.3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений:</u>		
				<u>1.189.1-8.2 1.1.3.0</u>		С5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.3.1	Р = 2960	7	0,43 кг
				ПРОВОЛОКА 3Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8.2 1.1.3.2	Р = 1700	11	0,09 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.3.0-01</u>		С6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.3.3	Р = 1190	7	0,17
				ПРОВОЛОКА 3Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8.2 1.1.3.2	Р = 1700	6	0,09 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.3.0-02</u>		С7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.3.4	Р = 710	7	0,10 кг
				ПРОВОЛОКА 3Вр I ГОСТ 6727-80		
Б4	2		1.189.1-8.2 1.1.3.2	Р = 1700	4	0,09 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

Нач. отд.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
Гип	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 1.1.3.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С		
(С5, С6, С7)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Кол.		Масса, кг
		Н	А	В	С	н		
1.189.1-8.2 1.1.3.0	С5	2960	150	300	55	8		4,00
	-01 С6	1190	300	250	20	3		1,73
	-02 С7	710	300	300	55	-		1,06

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Изм. инв. №

Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Г И П	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 1.1.3.0 С5

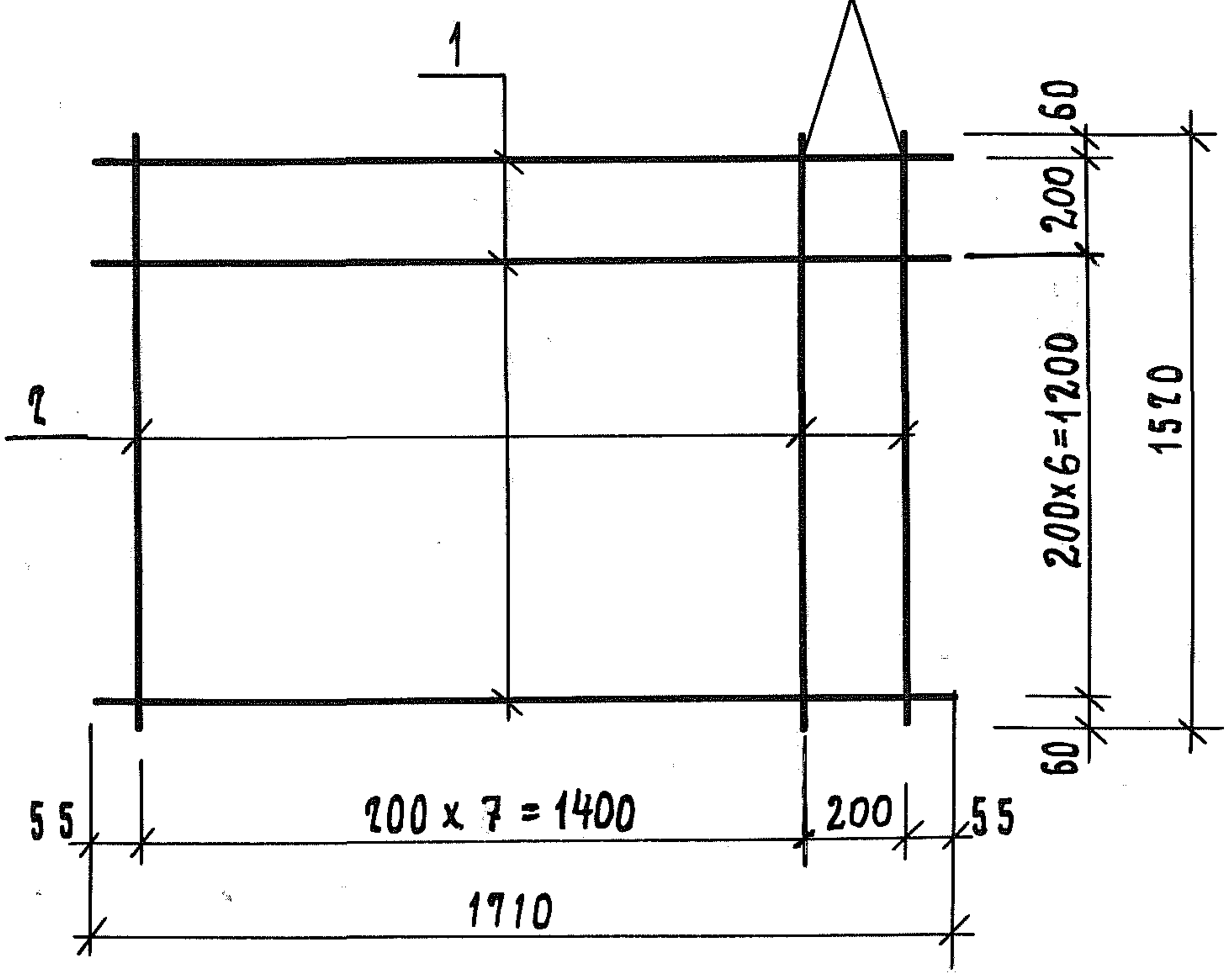
Сетка арматурная с (С5, С6, С7). Сборочный чертеж

Стадия	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.
Лист	Листов 1

**ЛенЗНИИЭП**

21970 94

ГОСТ 14098 - 68 - КТ - 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1 - 8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2	5.0.1.1	l = 1710	8	0,25
Б4	2	1.189.1-8.2	5.0.1.2	l = 1520	9	0,22

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

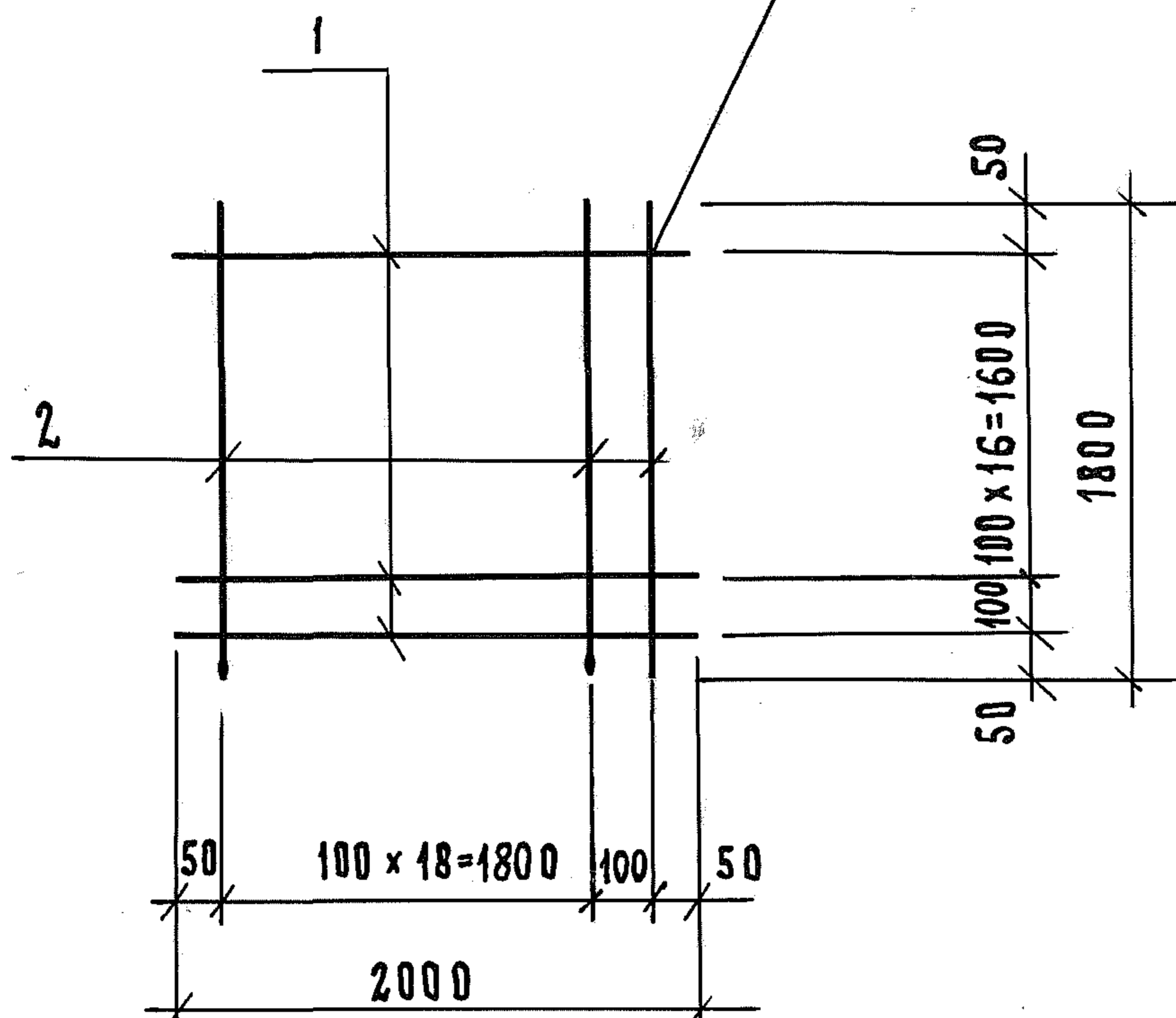
			1.189.1-8.2	5.0.1.0			
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	3,90кг	
НАЧ. ОТА	ГУРОВ				Лист	Листов 1	
Н. КОНТР.	ИЛЬИНА						
ГИП	ГУРОВ						
РУК. ГР.	ИЛЬИНА						
СТ. ИНЖ.	АРТЮШЕНКО						
					ЛенЗНИИЭП		

21970 95

Копировал

Формат А4

ГОСТ 14098 - 58 - КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 Д.О.О.ОТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр1 ГОСТ 6727-80		
Б4	1		1.189.1-8.2 6.2.1.1	l = 2000	18	0,29
Б4	2		1.189.1-8.2 6.2.1.2	l = 1800	20	0,26

ИНВ. И ПОДЛ.

ПОДЛ. И ДАТА

ИНВ. И ПОДЛ.

1.189.1-8.2 6.2.1.0

Сетка арматурная  
С9

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 10,38 —

Лист листов

ЛенЗНИИЭП



Рис 1

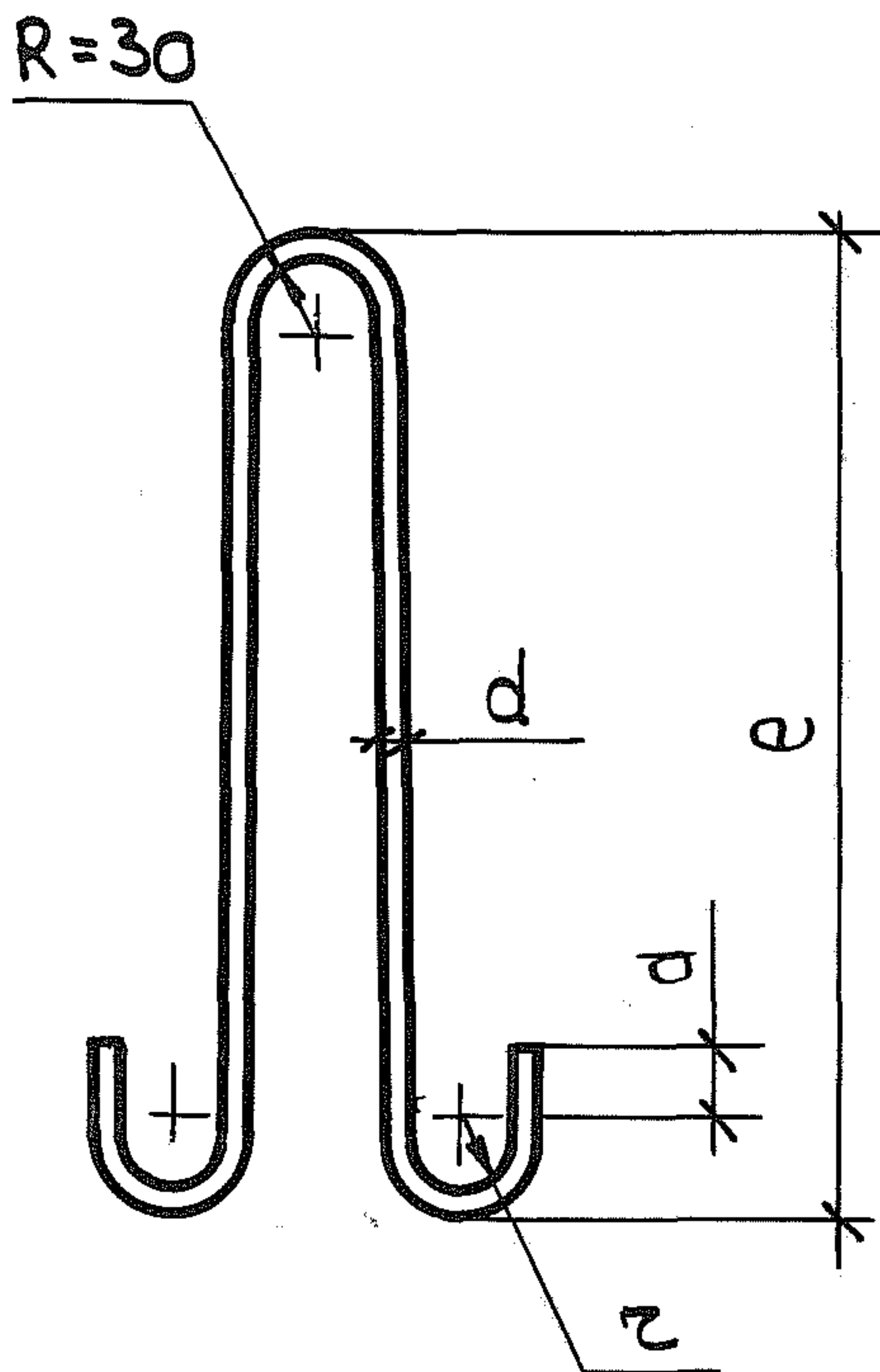
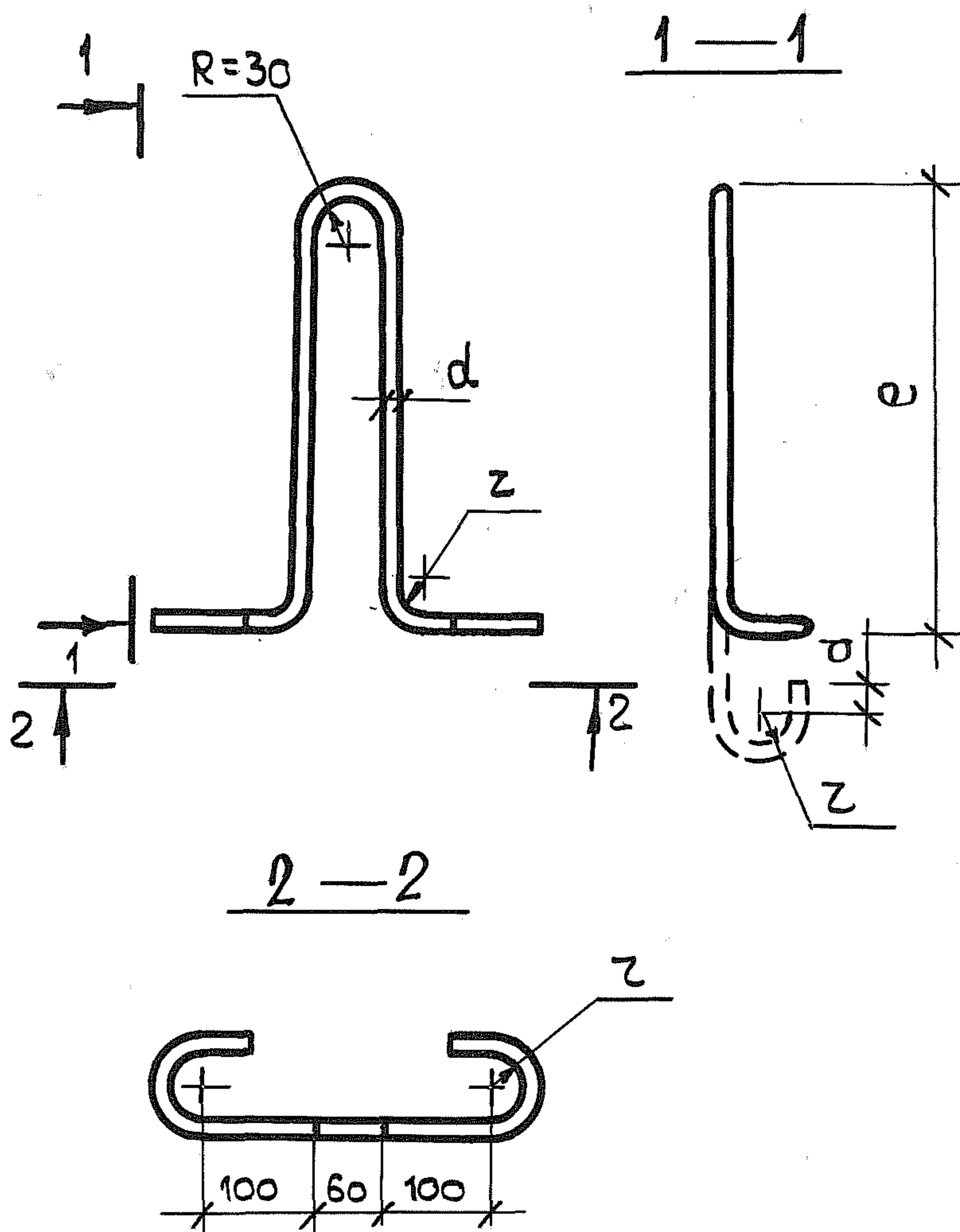


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					Масса, кг
			d	a	z	e	L	
1.189.1-8.2 1.1.0.1	П 1	1	16	50	30	750	1840	2,90
-01	П 2	1	12	30	20	510	1260	1,12
-02	П 3	1	10	30	20	440	1120	0,69
-03	П 4	2	10	30	20	340	1120	0,69
-04	П 5	2	16	50	30	550	1600	2,52

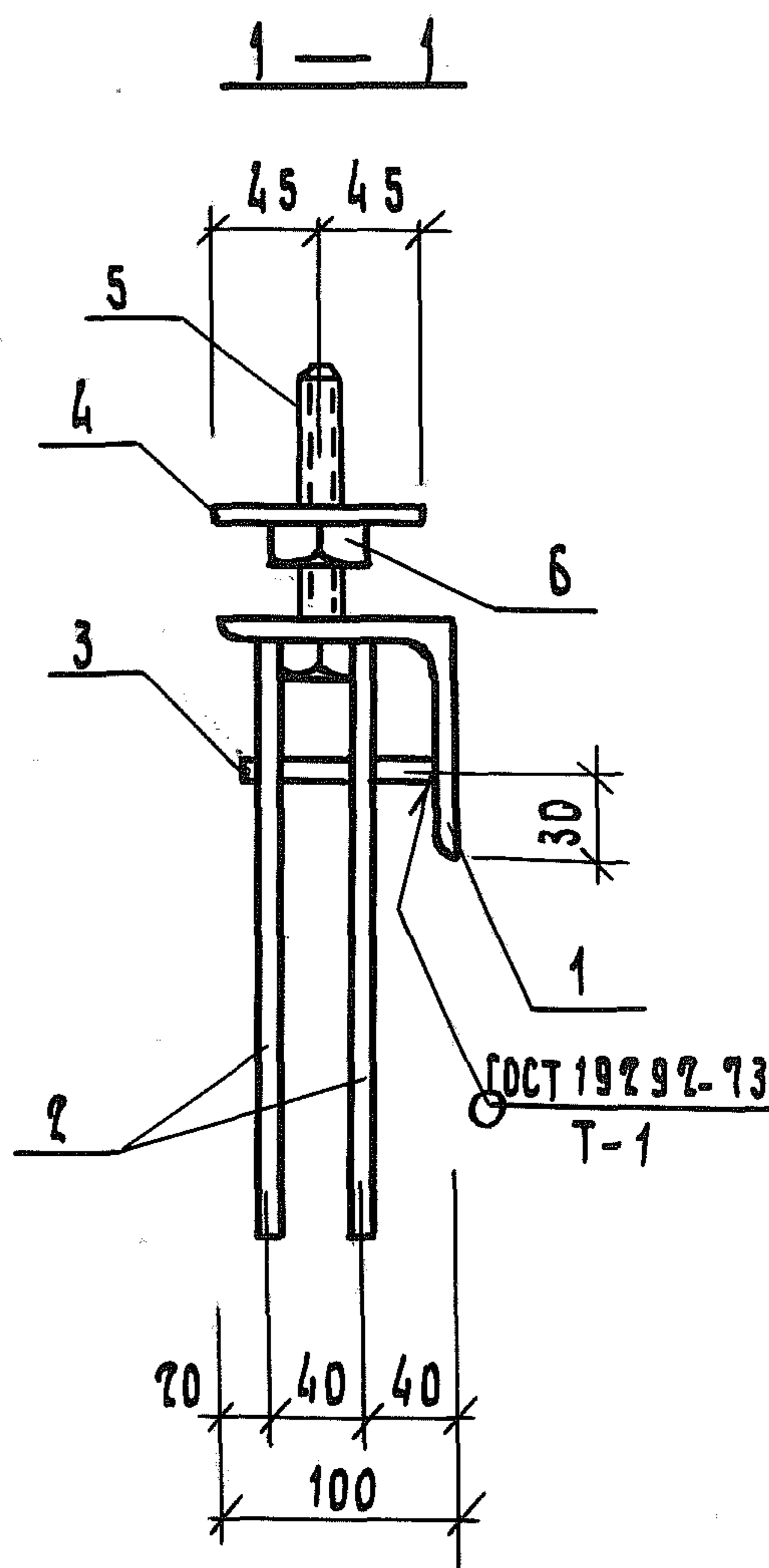
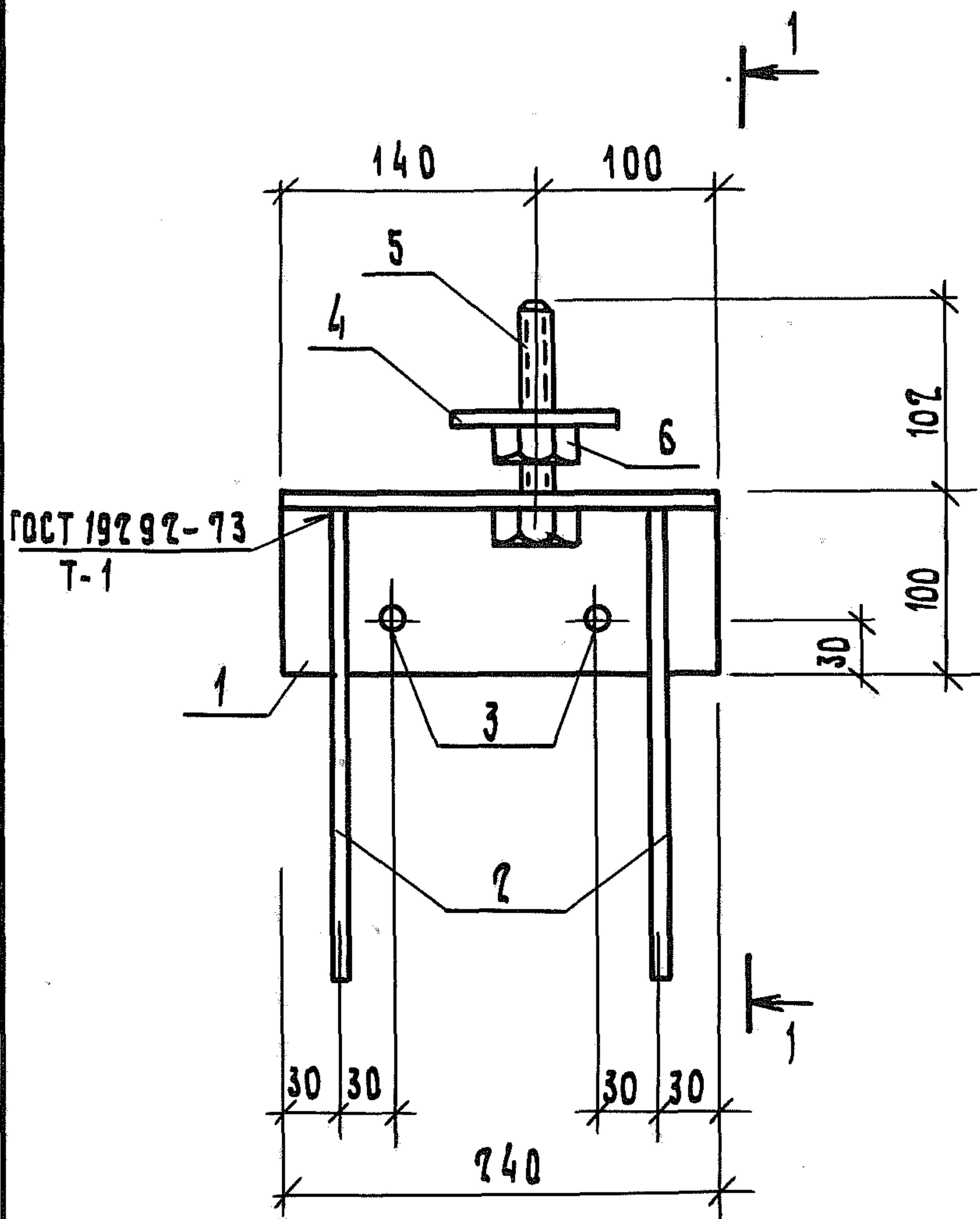
инв. и подл. Подпись и дата

1.189.1-8.2 1.1.0.1		
Петля строповочная П (П1... П5)		
Нач. отв.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
ГИП	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>
Сталь класса А-I, марка ВСтЗсп2 ГОСТ 5781-82		
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	см табл.	-
Лист	Листов 1	
<b>ЛенЗНИИЭП</b>		

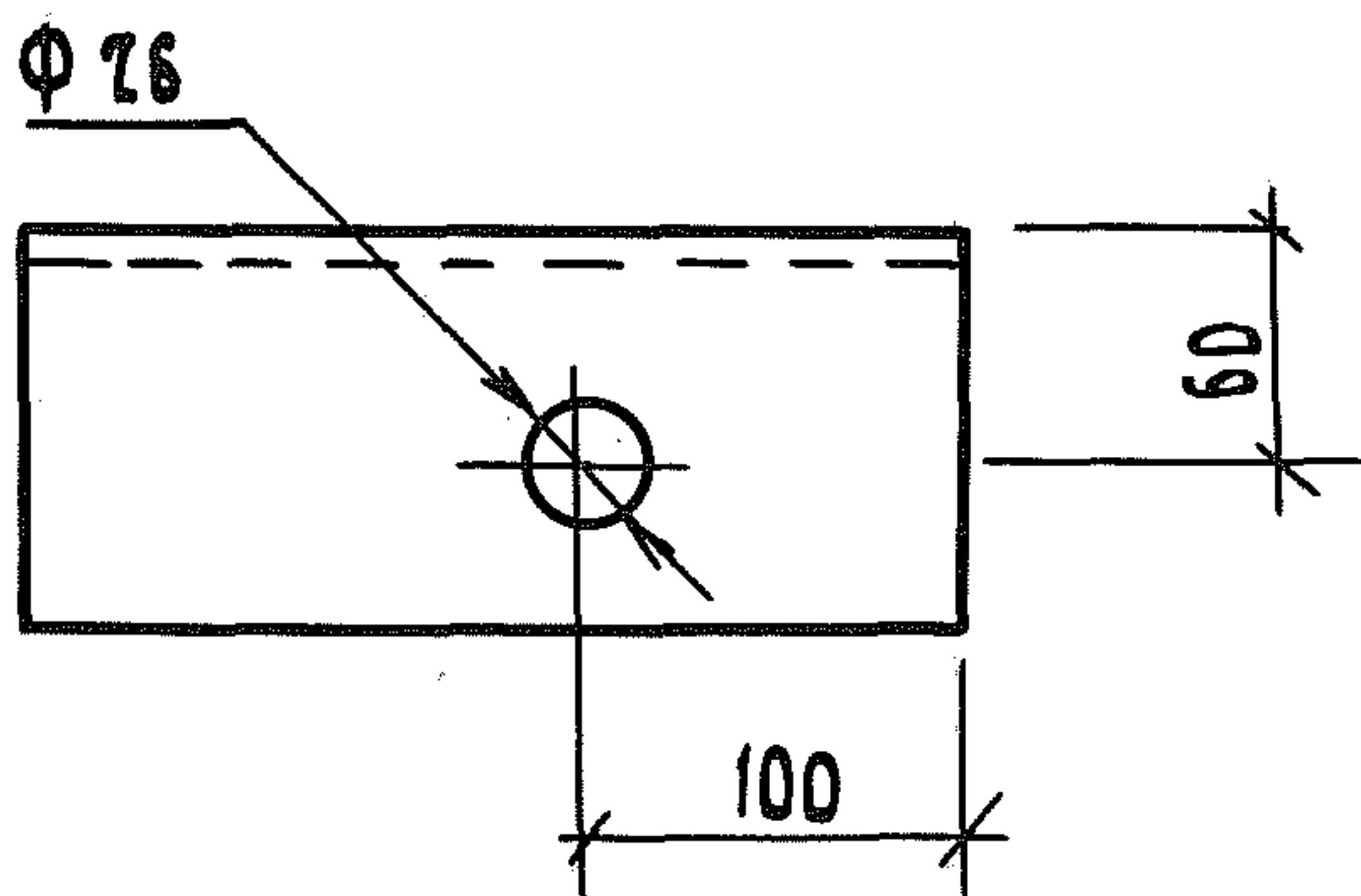
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 1.0.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 1.0.1.1	УГОЛОК Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72* ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71* В=240	1	2,93 кг
Б4	2		1.189.1-8.2 1.0.1.2	10А □ ГОСТ 5781-82, В=250	4	0,15 кг
Б4	3		1.189.1-8.2 1.0.1.3	В=90	2	0,05 кг
Б4	4		1.189.1-8.2 1.0.1.4	ШАЙБА М24 ПОЛОСА Б-2 10x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71* В=90	1	0,64 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	5		1.189.1-8.2 1.0.1.5	БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70* В=110	1	0,51 кг
Б4	6		1.189.1-8.2 1.0.1.6	РАЙКА 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-8.2 1.0.1.0				
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГНП	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>		Р		1	
Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>[подпись]</i>		ЛенЗНИИЭП			
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>[подпись]</i>					
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>[подпись]</i>					



Поз. 1



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	
ГИП	ГУРОВ	<i>Гуров</i>	
Н. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>Кинелев</i>	
РУК. ГР.	КАНИНА	<i>Канина</i>	
СТ. ИНЖ.	ТИХОНЕНКО	<i>Тихоненко</i>	

1.189.1-8.2 1.0.1.0 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

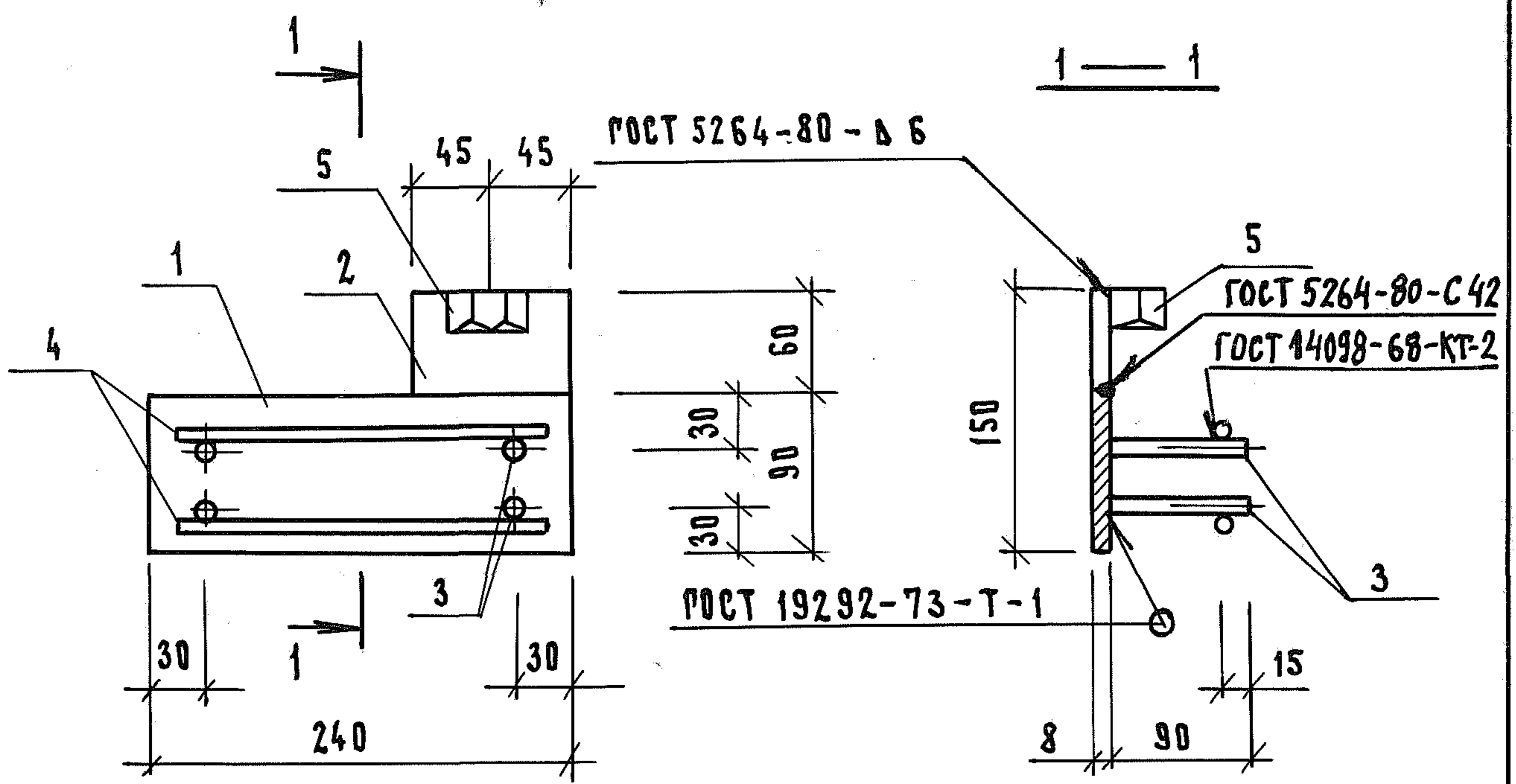
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,89 Кг	
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

21970 99

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



		ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
АЧ		1.189.1-8.2	0.0.0.0.0.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
БЧ	1	1.189.1-8.2	1.0.2.1	Полоса Б-28 x 90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71* В=240	1	1,36 кг
БЧ	2	1.189.1-8.2	1.0.2.2	Полоса Б-28 x 90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 380-71* В=60	1	0,34 кг
БЧ	3	1.189.1-8.2	1.0.2.3	10А $\square$ ГОСТ 5781-82, В=90	4	0,06 кг
БЧ	4	1.189.1-8.2	1.0.2.4	10А $\square$ ГОСТ 5781-82, В=210	2	0,13 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
БЧ	5	1.189.1-8.2	1.0.2.5	Гайка 2М 16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-8.2	1.0.2.0			
			Изделие закладное МН2		Стадия	Масса	Масштаб
					Р	кг 2,23	
					Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>			ЛенЗНИИЭП		
ГИП	Гуров	<i>Гуров</i>					
Н. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>					
Рук. гр.	Канина	<i>Канина</i>					
Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 1.0.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 1.0.3.1	Гайка 2 М 16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				<u>1.189.1-8.2 1.0.3.0</u>		МН3
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 1.0.3.2	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76 ВСТЗ пс 6 ГОСТ 380-71* $\ell=240$	1	1,36 кг
Б4	3		1.189.1-8.2 1.0.3.3	10А III ГОСТ 5781-82 $\ell=90$	4	0,06 кг
Б4	4		1.189.1-8.2 1.0.3.4	10А III ГОСТ 5781-82 $\ell=60$	2	0,04 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.0.3.0-01</u>		МН4
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 1.0.3.5	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗ пс 6 ГОСТ 380-71* $\ell=150$	1	0,85 кг
Б4	3		1.189.1-8.2 1.0.3.6	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ пс 6 ГОСТ 80-71* $\ell=200$	1	0,57 кг
Б4	4		1.189.1-8.2 1.0.3.7	8А III ГОСТ 5781-82 $\ell=100$	2	0,04 кг
Б4	5		1.189.1-8.2 1.0.3.8	8А III ГОСТ 5781-82 $\ell=80$	4	0,03 кг

ВЗАМ. ИНВ. Л

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. Л ПОД.

Нач. отд.	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>
Н. контр.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>
РП	ГУРОВ	<i>[подпись]</i>
Рук. гр.	ИЛЬИНА	<i>[подпись]</i>
Ст. инж.	ТИХОМЕНКО	<i>[подпись]</i>
Ст. инж.	АРТЮШЕНКО	<i>[подпись]</i>

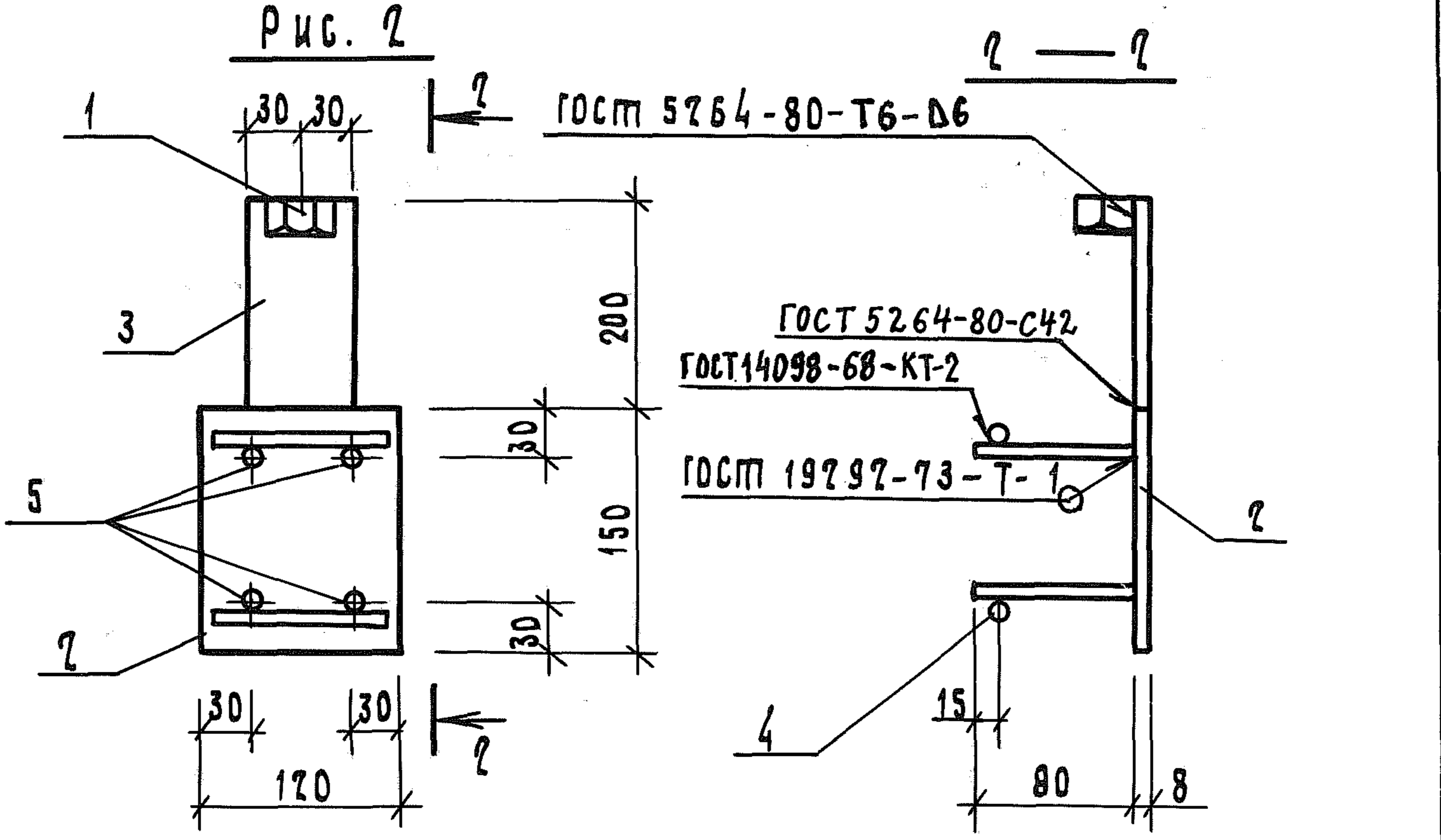
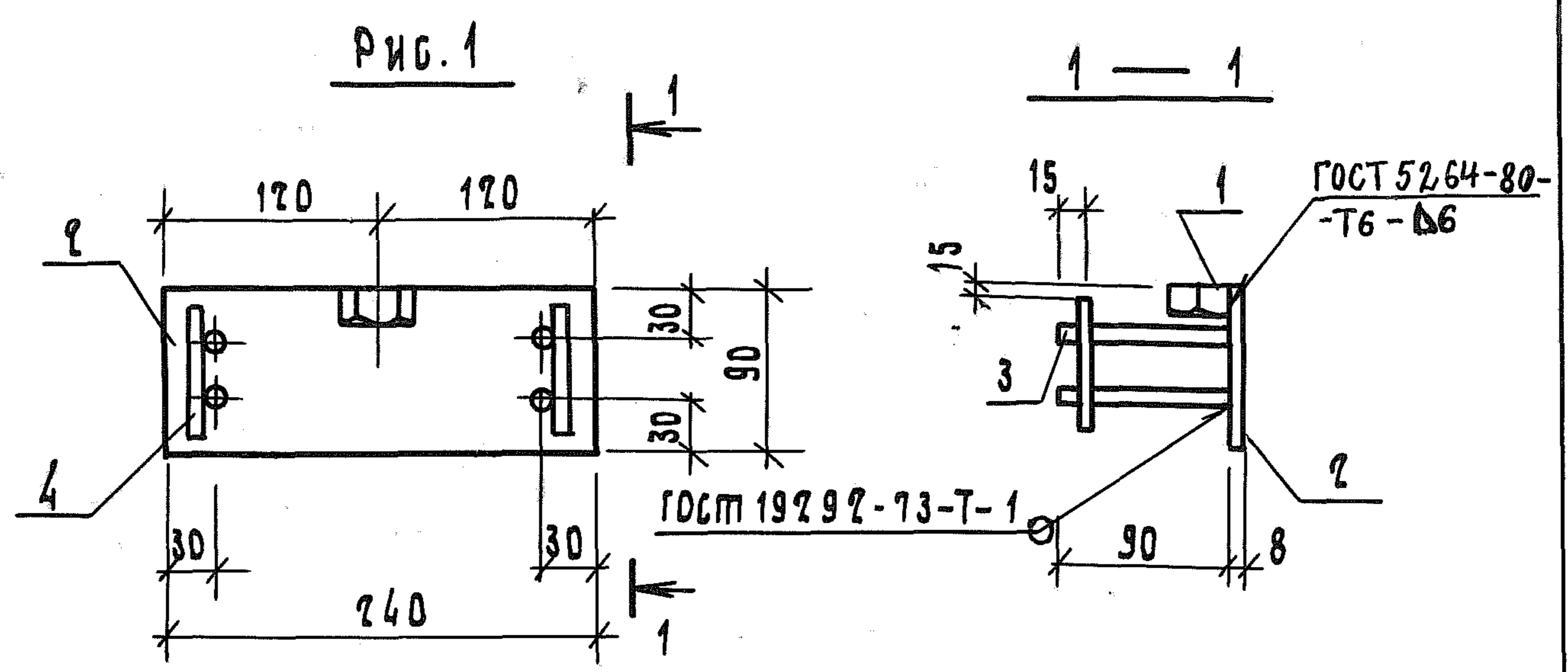
1.189.1-8.2 1.0.3.0

Изделие закладное МН  
(МН3, МН4)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

21970 101  
Формат А4

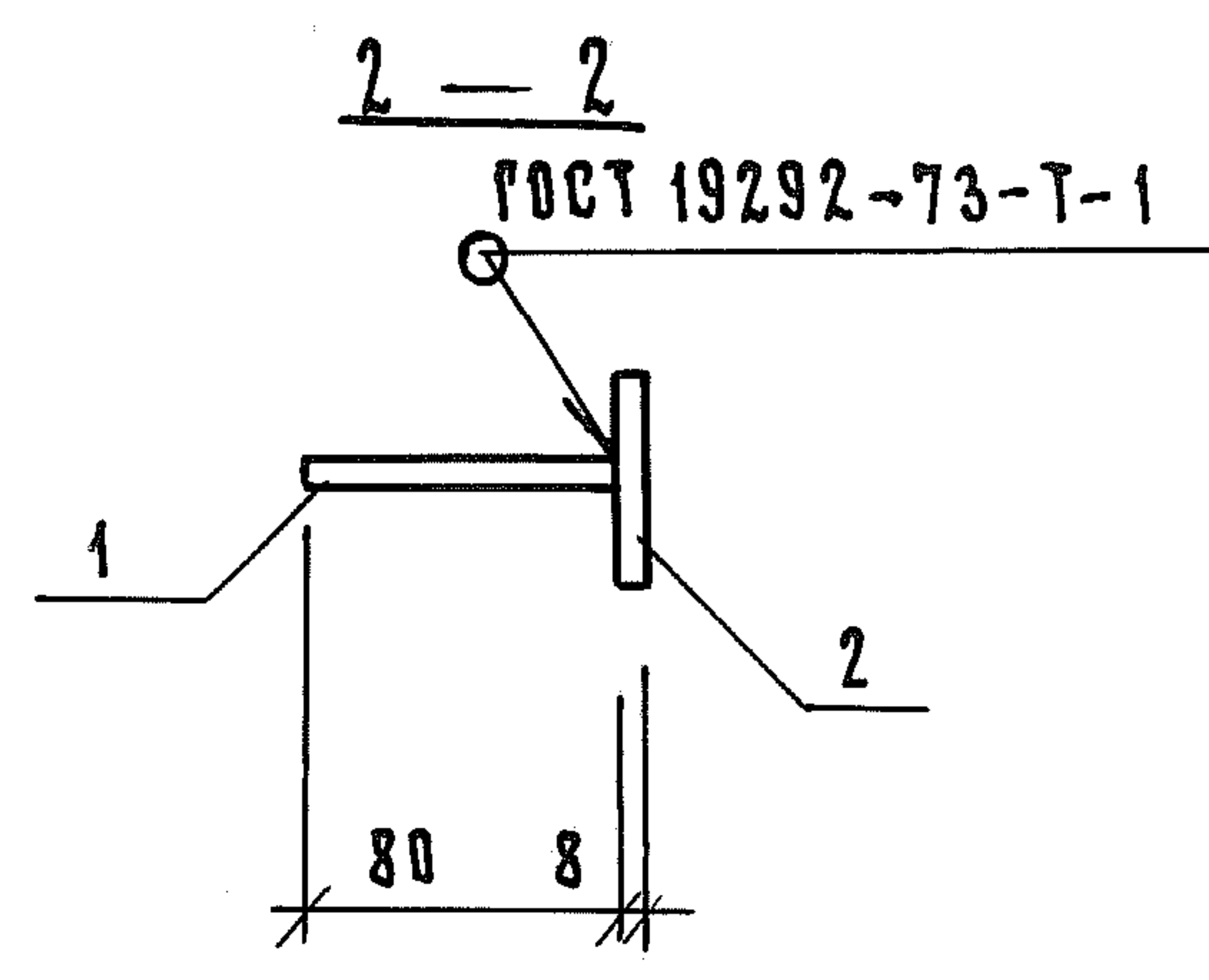
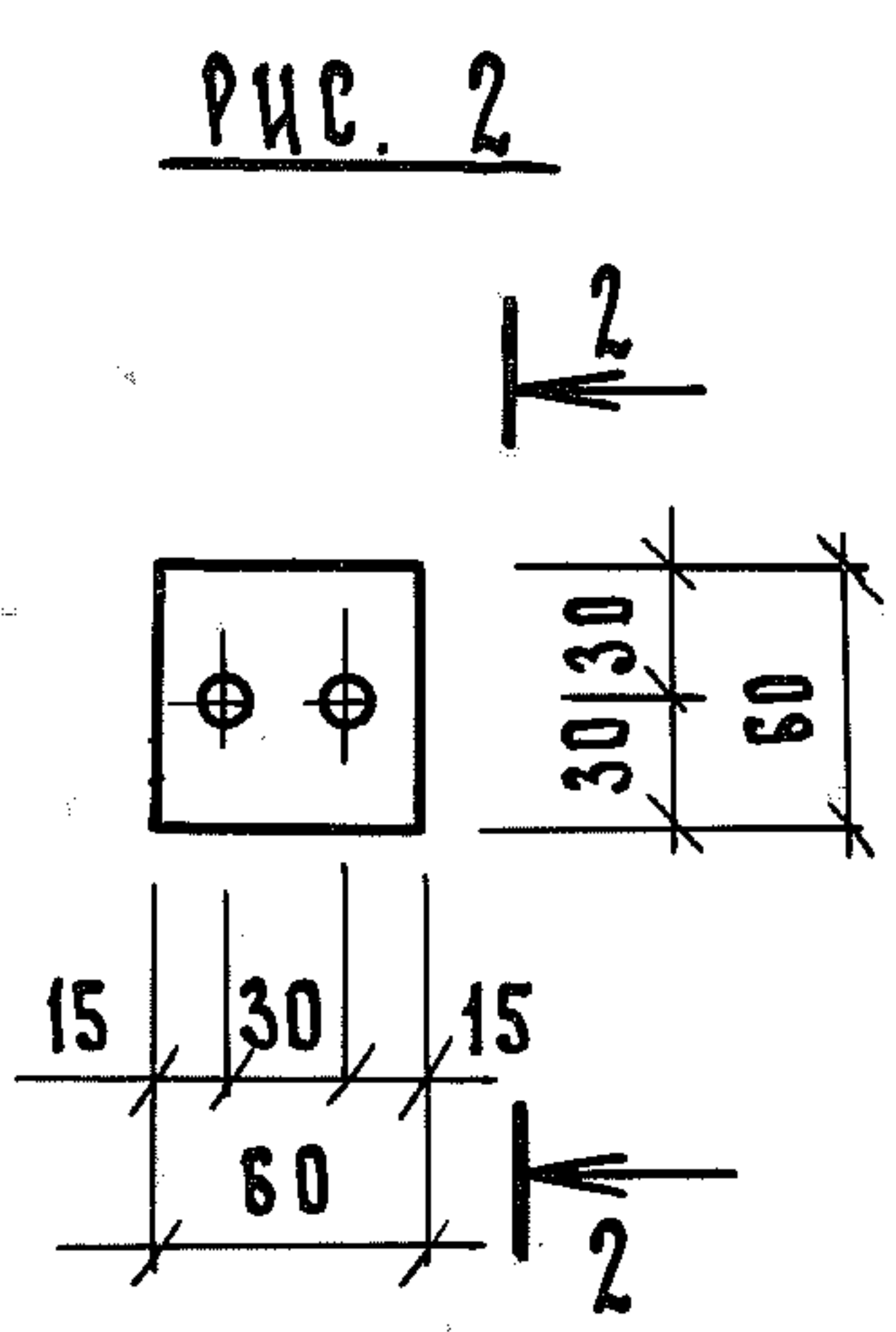
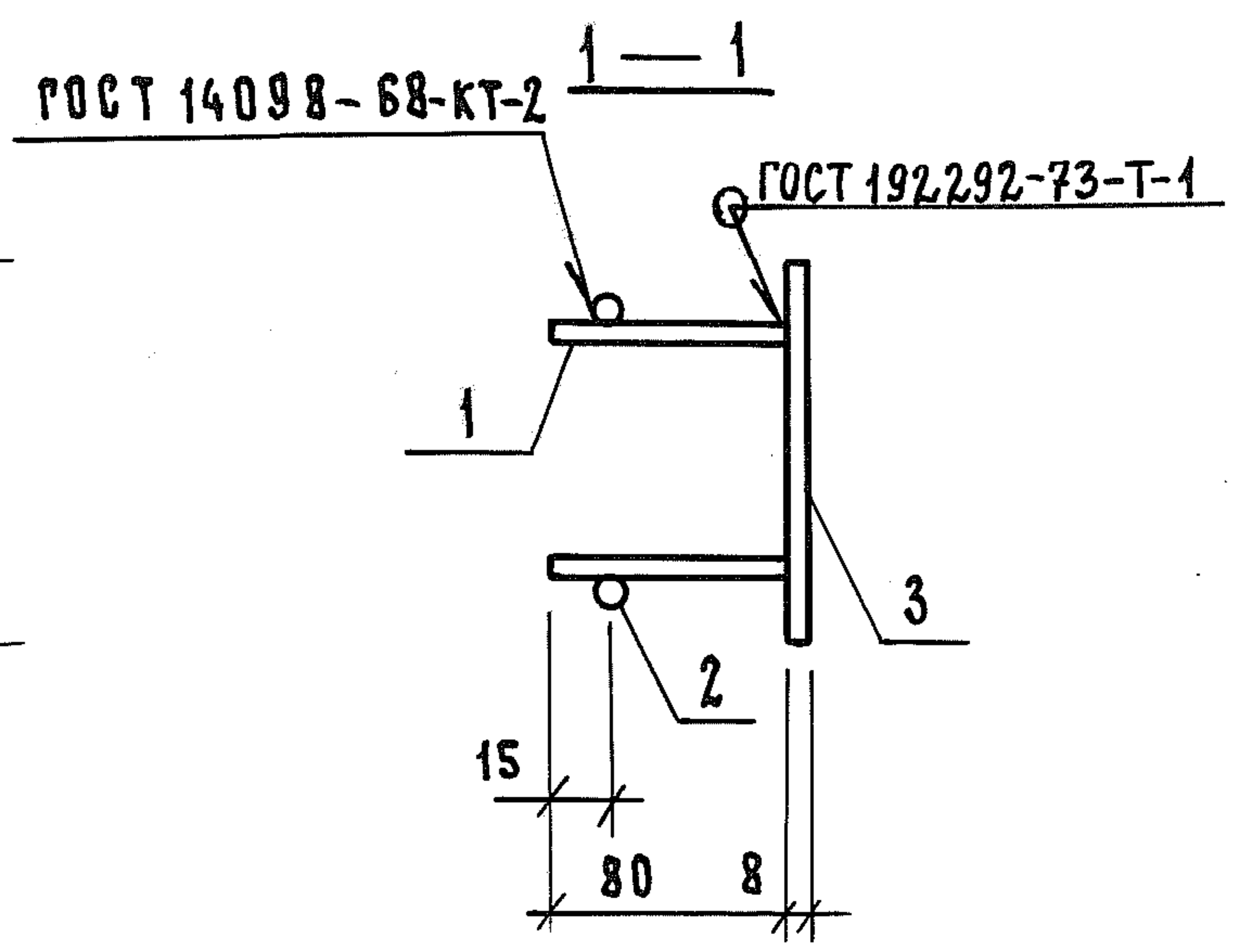
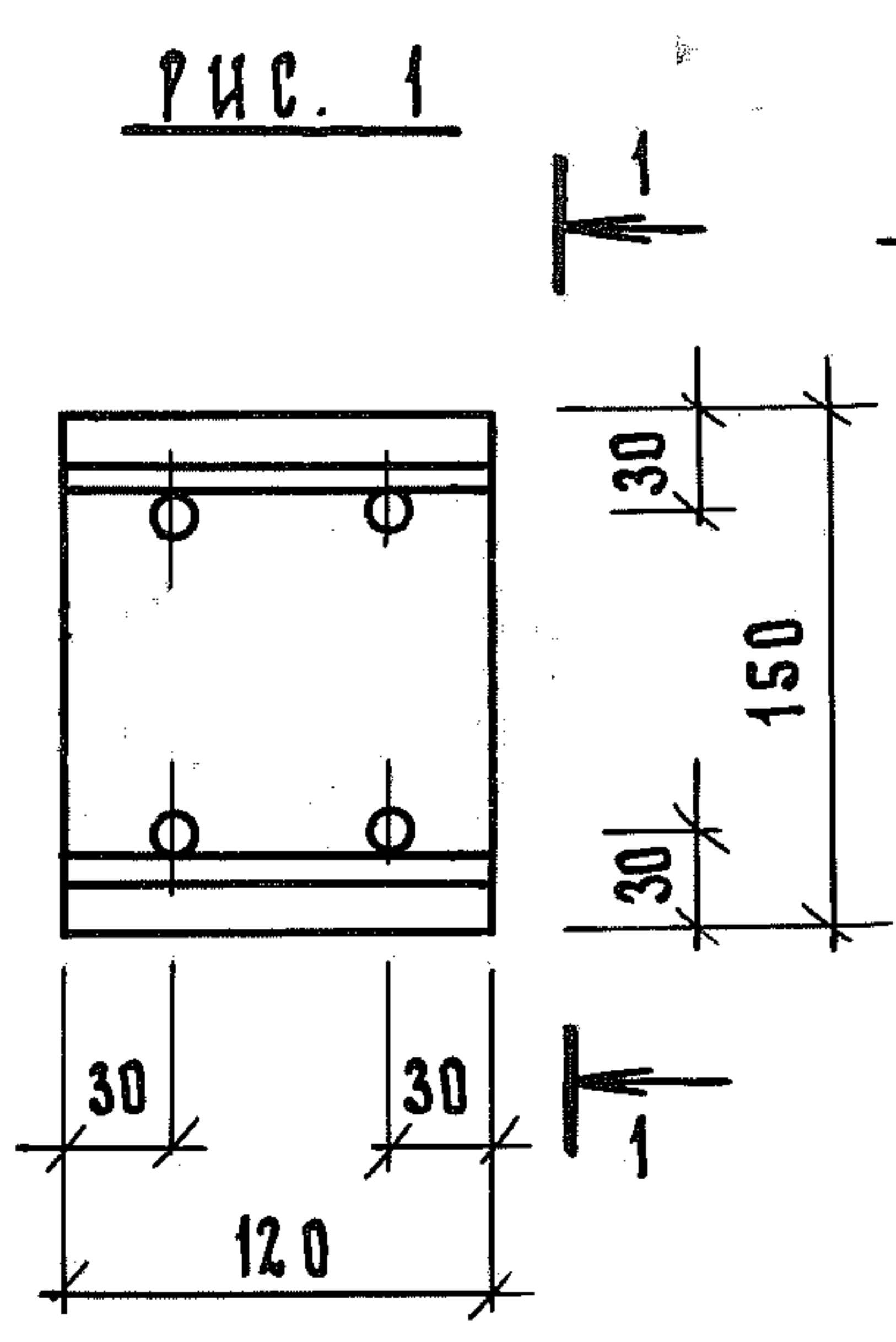


ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И АПА ВЗАМ. ИНВ. И	Обозначение		Марка	Рис.	Масса, кг	Примечание			
		1.189.1-8.2	1.0.3.0	МНЗ	1	1,71			
		-01	МН4	2	1,63				
			1.189.1-8.2		1.0.3.0 СБ				
			Изделие закладное МН (МНЗ, МН4)		Стандия	Масса	Масштаб		
			Сборочный чертёж		Р	см. табл.			
	Нач. отд.	Гуров			Лист	Листов 1			
	Гип	Гуров			ЛенЗНИИЭП				
	Н. конт.	Кинелев							
	рук. гр.	Канина							
	ст. инж.	Пихоненко							

формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 1.1.5.0 сБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0Т0	Техническое описание		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.189.1-8.2 1.1.5.0</u>		МН5
				<u>Детали</u>		
				8 А III гост 5781-82		
Б4		1	1.189.1-8.2 1.1.5.1	е=80	4	0,03кг
Б4		2	1.189.1-8.2 1.1.5.2	е=120	2	0,05кг
Б4		3	1.189.1-8.2 1.1.5.3	ПОЛОСА Б-2 6x120 гост 103-76 Вст3 пс6 гост 380-71* е=150	1	0,85кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.5.0-01</u>		МН6
				<u>Детали</u>		
				8 А III гост 5781-82		
Б4		1	1.189.1-8.2 1.1.5.1	е=80	2	0,03кг
Б4		2	1.189.1-8.2 1.1.5.4	ПОЛОСА Б-2 6x60 гост 103-76 Вст3 пс6 гост 380-71* е=60	1	0,17кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

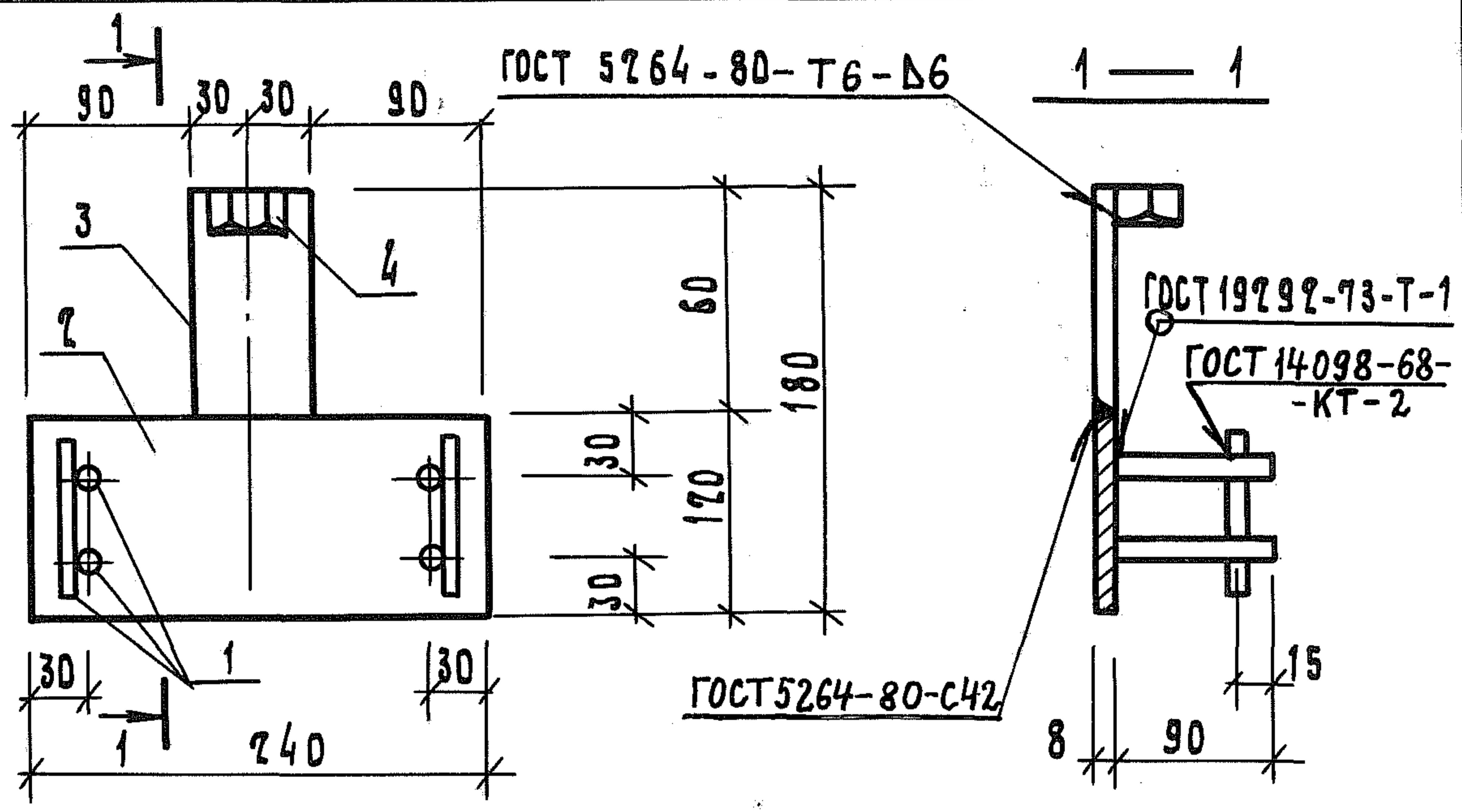
1.189.1-8.2 1.1.5.0		
Нач. отд.	Зуров	<i>Зуров</i>
ГИП	Зуров	<i>Зуров</i>
Н. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>
Рук. гр.	Канина	<i>Канина</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>
Изделие закладное МН (МН5, МН6)		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
<b>ЛенЗНИИЭП</b>		



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-8.2 1.1.5.0	МН5	1	1,07
-01	МН6	2	0,23

				1.189.1-8.2 1.1.5.0 СБ		
				Изделие закладное МН (МН5, МН6) Сборочный чертеж		
ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА	Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб
	Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>	Р	см. табл.	-
	ГИП	Гуров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
	Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>	ЛенЗНИИЭП		
	Ст. инж.	Тихоменко	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>				





ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-8.2 3.0.1.1	10 А III ГОСТ 5781-82, e = 90	6	0,06 кг
Б4		2	1.189.1-8.2 3.0.1.2	Полоса Б-28 x 170 ГОСТ 103-76 встзпс Б ГОСТ 380-71* e=240	1	1,81 кг
Б4		3	1.189.1-8.2 3.0.1.3	Полоса Б-28 x 60 ГОСТ 103-76 встзпс Б ГОСТ 380-71* e=60	1	0,23 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		4	1.189.1-8.2 3.0.1.4	Гайка М16 ГОСТ 59 15-70*	1	0,03 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2 3.0.1.0

Изделие закладное  
МН 7

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,43 кг	—
Лист	Листов 1	

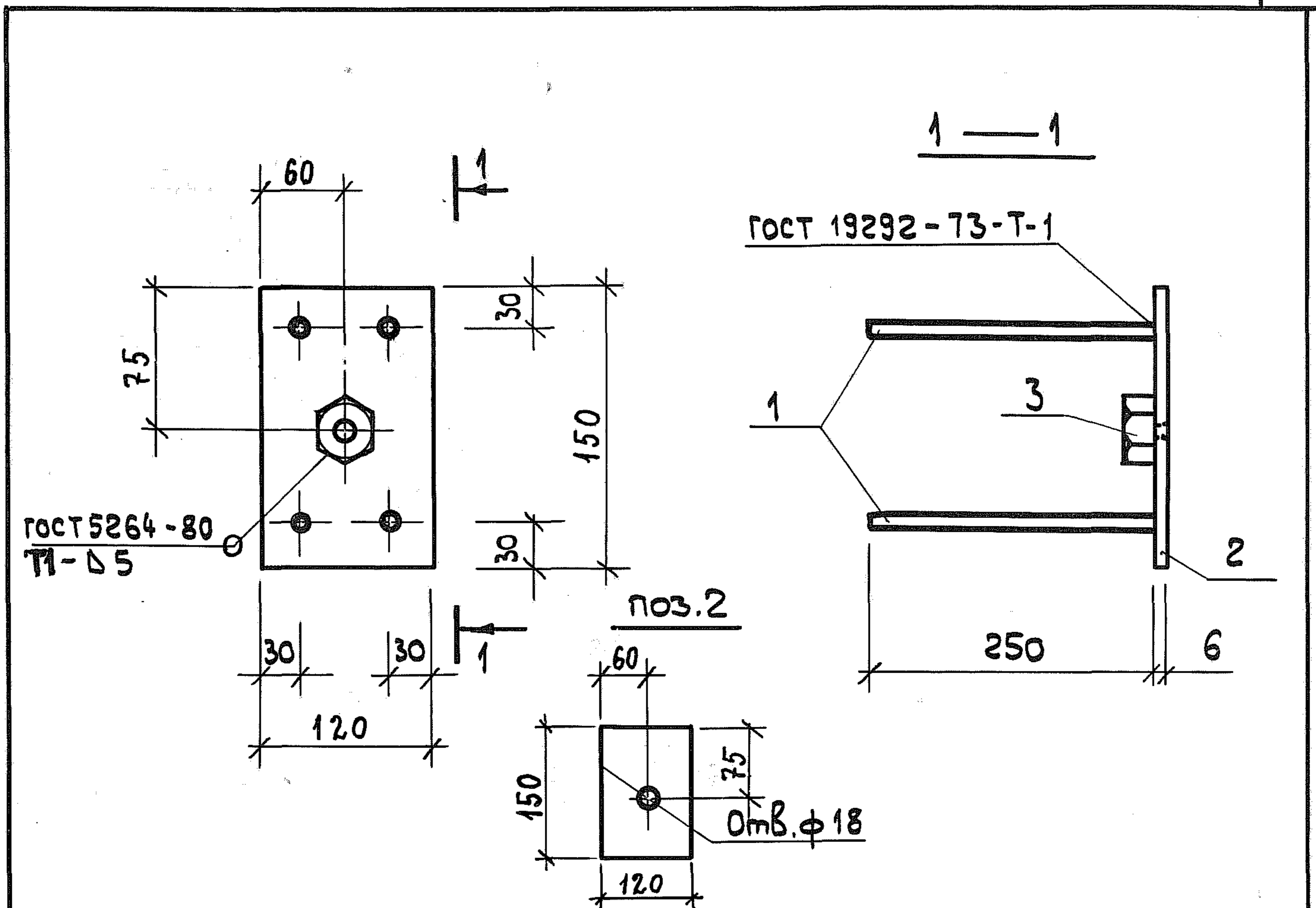
Нач. ота	Гуров	<i>[Signature]</i>
ГИП	Гуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кинелев	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Канина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>

ЛенЗНИИЭП

21970 105

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-8.2 4.0.1.1	10А III ГОСТ 5781-82, e=250	4	0,15 кг
Б4		2	1.189.1-8.2 4.0.1.2	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 e=150 ВСтЗСП 2 ГОСТ 380-71*	1	0,85 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		3	1.189.1-8.2 4.0.1.3	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-8.2 4.0.1.0		
Изделие закладное МН 8		Стадия Р
		Масса см. табл.
		Масштаб —
Нач. отд. Зуров		Лист
Н. контр. Ильина		Листов 1
Гип Зуров		
Рук. гр. Ильина		
Ст. инж. Артюшенко		

ЛенЗНИИЭП

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 4.0.2.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 4.0.2.1	10 А III ГОСТ 5781-82, R=180	4	0,11 кг
<u>Переменные данные для исполнений:</u>						
				1.189.1-8.2 4.0.2.0		МН 9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.2	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76 R=330 ВСтЗ пс Б ГОСТ 380-71*	1	1,86 кг
				1.189.1-8.2 4.0.2.0-01		МН 10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.3	Полоса Б-2 8x270 ГОСТ 103-76 R=270 ВСтЗ пс Б ГОСТ 380-71*	1	4,58 кг
				1.189.1-8.2 4.0.2.0-02		МН 11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.4	Полоса Б-2 8x180 ГОСТ 103-76 R=180 ВСтЗ пс Б ГОСТ 380-71*	1	2,03 кг
				1.189.1-8.2 4.0.2.0-03		МН 12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.5	Полоса Б-2 8x170 ГОСТ 103-76 R=210 ВСтЗ пс Б ГОСТ 380-71*	1	1,58 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2 4.0.2.0		
НАЧ. ОТД. Гуров	<i>Гуров</i>	Изделие закладное МН (МН 9... МН 12)
Н. КОНТР. Ильина	<i>Ильина</i>	
ТИП. Гуров	<i>Гуров</i>	
РУК. ГР. Ильина	<i>Ильина</i>	
СТ. ИНЖ. Артюшенко	<i>Артюшенко</i>	
		Стадия   Лист   Листов
		Р     1
ЛенЗНИИЭП		

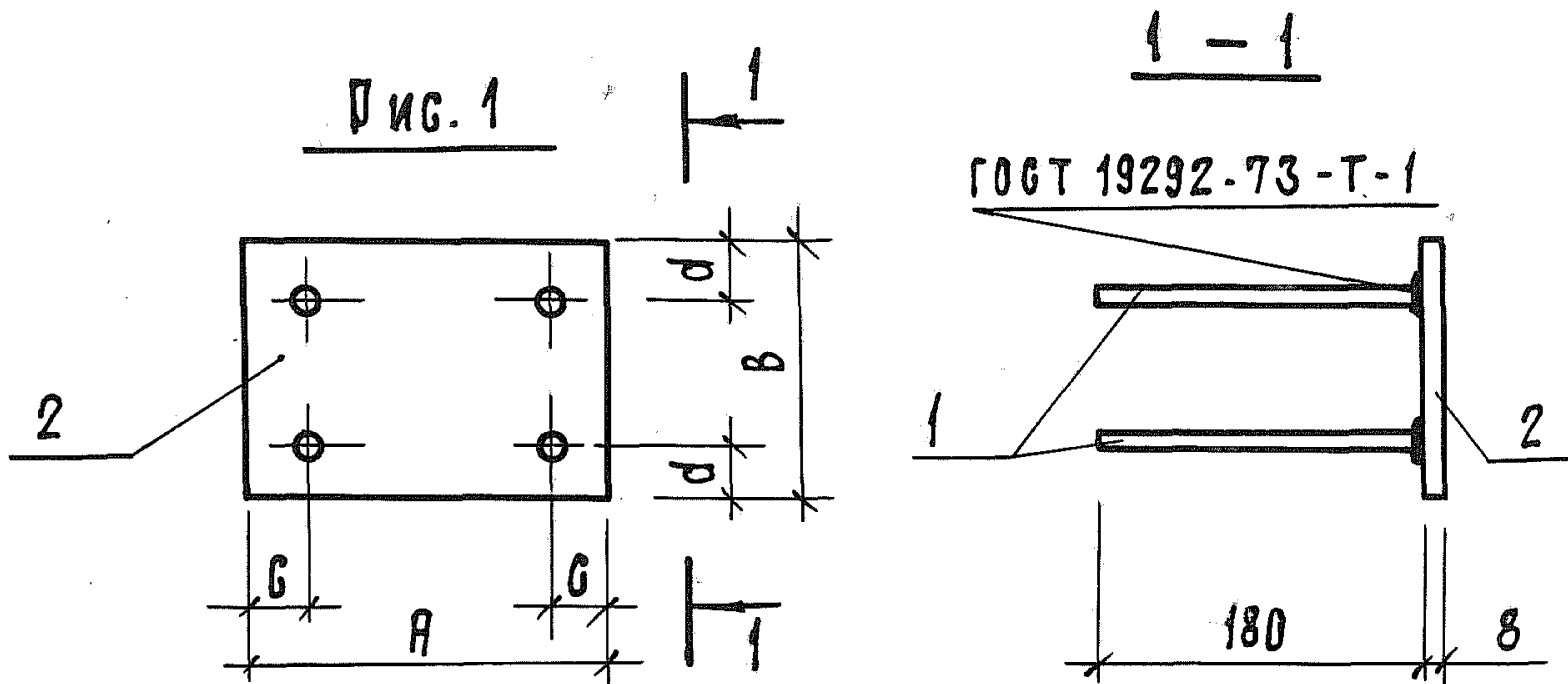
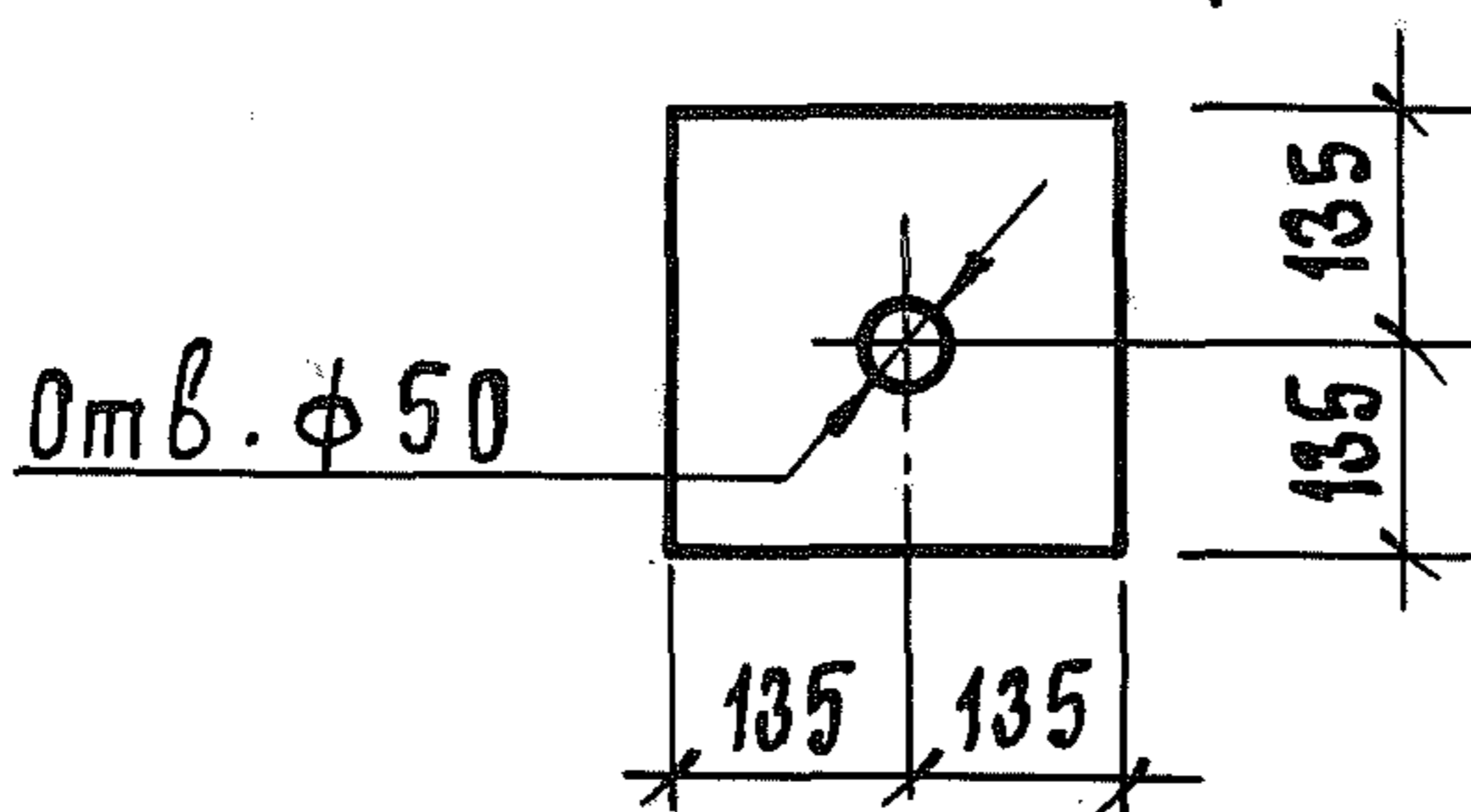


Рис. 2  
Остальное — см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			А	В	С	д	
1, 189.1-8	Мн 9	1	330	90	60	30	2,30
- 01	Мн 10	2	270	270	50	50	5,02
- 02	Мн 11	1	180	180	40	40	2,47
- 03	Мн 12	1	210	120	30	30	2,02

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.198.1-8      4.0.2.0 СБ		
			Изделие закладное Мн (Мн 9 ... Мн 12), Сборочный чертёж		
Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
И. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. табл.	
ГИП	Гуров	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Рук. гр	Ильина	<i>[Signature]</i>	ЛенЗНИИЭП		
Ст. инж	Артюшенко	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
A4		1.189.1-8.2 0.1.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4		1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-8.2 0.1.1.1	ПОЛОСА Б-2 20x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПС 6 ГОСТ 380-71* e=96	1	0,91 кг
A4	2	1.189.1-8.2 0.1.1.2	ПОЛОСА Б-2 20x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПС 6 ГОСТ 380-71* e=96	1	0,91 кг
A4	3	1.189.1-8.2 0.1.1.3	25 А I ГОСТ 5781-82, e = 80	1	0,31 кг
Б4	4	1.189.1-8.2 0.1.1.4	ТРУБА 32x2x30 КР I ГОСТ 10704-76*	1	0,04 кг
			<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5		ШАЙБА М 27 ГОСТ 11371-78	1	0,05 кг
	6		ГАЙКА 2М 24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.Н ААТА ВЗАМ. ИНВ.Н

		1.189.1-8.2 0.1.1.0					
НАЧ.ОТД.	ТУРОВ	<i>[Signature]</i>	Изделие монтажное мм 1	Стадия	Лист	Листов	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ТУРОВ			Р		1	
Н.КОНТР.	ИЛЬИНА			ЛенЗНИИЭП			
РУК.ГР.	ИЛЬИНА						
СТ.ИНЖ.	ТИХОНЧЕНКО						



ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Марка Элементы	Изделия арматурные							Изделия закладные												
	Арматура класса							Всего, кг	Арматура класса						Прокат марки					
	А-III				Вр I				А-III			А-I			ВСт 3пс6					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ5	Итого		φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	-6x60	-6x120	-8x60	-8x90	
ШЛС 30-40					3,70	18,97	22,67	22,67	0,92	1,84	2,76			11,60	11,60	1,14	3,40		4,42	
ШЛН 12-40					2,76	6,24	9,00	9,00	1,72	1,84	3,56		4,48	1,06	5,54	2,38	3,40		4,42	
ШЛВ 7-40					1,44	4,08	5,52	5,52	1,44		1,44	2,76			2,76			0,92		
ПЛ 18.20-40		56,90		56,90		3,60	3,60	60,50	4,60		4,60	2,76			2,76				1,86	
ПП 15.17-40						7,80	7,80	7,80		2,20	2,20	2,76			2,76					
ПФС 18.20-40		47,35		47,35		16,02	16,02	63,37		2,20	2,20		3,92		3,92					
ПФ 18.20-40			70,40	70,40		7,70	7,70	78,10						10,08	10,08					

Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Г И П	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2			0.0.0.0 РС		
Ведомость расхода стали			Страница	Лист	Листов
			Р	1	2
<b>ЛенЗНИИЭП</b>					

Копирован

21970 111  
Формат А4

ИНВ.Л ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.Л

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																	Всего, кг	Общий расход, кг
	ПРОКАТ МАРКИ																		
	В Ст 3пс 6															В Ст 3сп 2			
	ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*			ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 103-76				
	-8x120	-8x180	-10x90	Итого	-8x300	Итого	∟100x8	Итого	РАЙКА 2М16	РАЙКА 2М24	Итого	БОЛТ М24	Итого	-6x120	Итого				
ШЛС 30-40		0,64	9,60			2,93	2,93	0,15	0,11	0,26	0,51	0,51			27,66	50,33			
ШЛН 12-40		0,64	10,84			2,93	2,93	0,09	0,11	0,20	0,51	0,51			23,58	32,58			
ШЛВ 7-40	7,24		8,16					0,12		0,12					12,48	18,00			
ПА 18. 20-40			1,86	18,32	18,32			0,12		0,12			3,40	3,40	31,06	91,56			
ПП 15. 17-40	6,32	2,03	8,35												13,31	21,11			
ПФС 18. 20.-40	6,32	2,03	8,35												4,47	77,84			
ПФ 18. 20-40															10,08	88,18			

21970 112  
ФОРМАТ А4

111



ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество на марку								
		Материала	ед. изм.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛВ 7-40	ПЛ 18.20-40	ПЛ 15.17-40	ПФС 18.20-40	ПФ 18.20-40		
1	Сортовой прокат обыкновен-											
2	ного качества	093000										
3	Сталь арматурная класса А-I, кг		116	11,72	5,59	2,79	2,79	2,79	3,96	10,18		
4	Сталь мелкосортная (без											
5	обручной), кг	093300	116	11,72	5,59	2,79	2,79	2,79	3,96	10,18		
6	диам. 10, кг		116			2,79	2,79	2,79				
7	диам. 12, кг		116		4,52				3,96			
8	диам. 16, кг		116	11,72	1,07					10,18		
9	Сталь арматурная класса А-III, кг	093004	116	2,79	3,60	1,45	62,12	2,22	50,04	71,10		
10	Сталь мелкосортная (без											
11	обручной), кг	093300	116	1,86	1,86		57,47	2,22	50,04	71,10		
12	диам. 10, кг		116	1,86	1,86		57,47	2,22	50,04			

			4. 189. 1 - 8.2			0.0.0.0 PM		
Нам. отд	Гуров	<i>Гуров</i>	Ведомость расхода материалов			Стадия	Лист	Листов
Н. контр	Ильина	<i>Ильина</i>				Р	1	4
ГИП	Гуров	<i>Гуров</i>				ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр.	Ильина	<i>Ильина</i>						
Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>						

21970  
Формат А4  
113

ЦНВ.Н ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ЦНВ.Н

П С Т Р О К И	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К О Д		К О Л И Ч Е С Т В О						Н А		М А Р К У		
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛ 8.7-40	ПЛ 18.20-40	ПЛ 15.17-40	ПФ 18.20-40	ПФ 18.20-40				
1	Диам. 12, кг		116										71,10	
2	Катанка, кг	093 400	116	0,93	1,74	1,45	4,65							
3	Диам. 8, кг		116	0,93	1,74	1,45	4,65							
4	Итого сортового проката													
5	обыкновенного качества, кг.		116	14,51	9,19	4,24	64,91	5,01	54,00	81,28				
6	Сталь сортовая, кг	095 100,												
7		095 200,												
8		095 300	116	3,74	3,68	0,12	0,12							
9	Прокат листовой рядовой, кг	097 100,												
10		097 200,												
11		097 300	116	9,70	10,95	8,24	23,72	8,43	8,43					
12	Итого стали в натуральной													
13	массе, кг		116	27,91	23,82	12,60	93,17	10,74	59,73	81,28				
14	в том числе по укрупнен-													
15	ному сортаменту:													

21970 114  
Формат А4

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДП. Ч ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.Н

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛВ 7-40	ПЛ 18.20-40	ПП 15.17-40	ПФС 18.20-40	ПФ 18.20-40		
1	Сталь крупноразмерная, кг	093 100,										
2		095 100	116	3,74	3,68	0,12	0,12					
3	Сталь мелкозернистая, кг	093 300,										
4		095 300	116	13,58	7,45	2,79	60,26	5,01	54,00	81,28		
5	Сталь толстолистовая											
6	рядовых марок (от 4 мм), кг	097 100	116	9,70	10,95	8,24	23,72	8,43	8,43			
7	Катанка, кг	093 400	116	0,93	1,74	1,45	4,65					
8	металлоизделия промышленного											
9	назначения (метизы), кг	12 0000	116									
10	Проволока стальная низко-											
11	углеродистая периодического											
12	профиля, кг	12 140	116	22,90	9,09	5,58	3,64	7,88	16,18	7,78		
13	ВР - I											
14	Итого металлоизделий											
15	промышленного назначения, кг.		116	22,90	9,09	5,58	3,64	7,88	16,18	7,78		

21970 115  
ФОРМАТ А4

114

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Кол.		Количество на марку							
		Материала	ед. изм.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛВ 7-40	ПЛ 18.20-40	ПП 15,17-40	ПФ 18.20-40	ПФ 18.20-40	
1	Итого стали, приведенной к										
2	стали класса А-I, кг		116	49,54	24,31	13,15	100,70	17,68	102,30	12,756	
3	То же к стали ВСтЗ, кг		116	13,47	14,63	8,36	23,94	8,43	8,43		
4	Всего стали, приведенной к										
5	классу А-I и ВСтЗ, кг		116	63,01	38,94	21,51	124,64	26,11	110,73	127,56	
6	Цемент	573000									
7	Портландцемент	573110									
8	М400, кг	573112	116	683	267	169	202	157	326	546	
9	Материалы тепло- и звуко-										
10	изоляционные:	576000									
11	Пенопласт ПСБ-С, м <sup>3</sup>		113						0,65		
12											
13											
14											
15											

1.189.1-8.2 0.0.0.0 РМ

Лист

4

115

21970

116

Формат № 4