

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-3 пв

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.0 И 3.3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ
И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 3-2

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20415

ЦЕНА 1-10

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Адрес: А 440, Смоленская ул., 22

Сдано в печать X 1975г.

Зал № 10701 Тираж 200 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.090.1-3 пв

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ
И НА ПОДРАБАТЫВАЕМЫХ ТЕРРИТОРИЯХ

ВЫПУСК 3-2

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН НУЛЕВОГО ЦИКЛА
ДЛЯ СБОРНО-МОНОЛИТНОГО ВАРИАНТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Л. Дмитриев* Л. ДМИТРИЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА *В. Шевченко* В. ШЕВЧЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. Ничипоренко* В. НИЧИПОРЕНКО

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. Лепский* В. ЛЕПСКИЙ
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. Волынский* Б. ВОЛЫНСКИЙ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Р. Коновалова* Р. КОНОВАЛОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.01.1985г. ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 01.11.1984 Г. № ИИ-32

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.090.I-ЗПВ.3-2 00С	СОДЕРЖАНИЕ	3
I.090.I-ЗПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
I.090.I-ЗПВ.3-2 01	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ПВЦ 10.19, ПВЦ 16.19	9
I.090.I-ЗПВ.3-2 02	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ППВЦ 28.19-3Т-ПВ	10
I.090.I-ЗПВ.3-2 03	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ППВЦ 58.19-3Т-ПВ	11
I.090.I-ЗПВ.3-2 04	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПВЦ 28.19-3Т-ПВ	12
I.090.I-ЗПВ.3-2 05	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ 2ПВЦ 58.19-3Т-ПВ	13
I.090.I-ЗПВ.3-2 00Ц1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	14
I.090.I-ЗПВ.3-2 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 13.23, КП 19.23	15
I.090.I-ЗПВ.3-2 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 1КП 31.23	16
I.090.I-ЗПВ.3-2 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 1КП 61.23	18
I.090.I-ЗПВ.3-2 09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КП 31.23	20
I.090.I-ЗПВ.3-2 10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КП 61.23	22
I.090.I-ЗПВ.3-2 00Ц2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	24
I.090.I-ЗПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3	26
I.090.I-ЗПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1, ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1 - ПС3	27
I.090.I-ЗПВ.3-2 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, КГ	28

			I.090.I-ЗПВ.3-2 00С		
НАЧ ОТД	Шевченко	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ребров	<i>[Signature]</i>	Р		1
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>	СОДЕРЖАНИЕ		
ПРОВЕРИЛ	Скарабагат	<i>[Signature]</i>	ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
РАЗРАБ	Федько	<i>[Signature]</i>	КиевЗНИИЭП		

ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	
ВЗАМ ИИВ №	
ПОДП И ДАТА	
ИИВ № ПОДП	
	ЛИСТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Выпуск 3-2 "Панели внутренних стен нулевого цикла для сборно-монолитного варианта" входит в состав серии 1.090.1-3ПВ "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства на просадочных грунтах и на подрабатываемых территориях".

1.2. Выпуск содержит техническое описание, спецификации, сборочные чертежи панелей внутренних стен нулевого цикла, опалубочные узлы, спецификации и сборочные чертежи пространственных каркасов, арматурные узлы, спецификации и сборочные чертежи арматурных изделий.

1.3. Рабочие чертежи панелей внутренних стен нулевого цикла разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки кратной 600 мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. № 34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию панельных жилых зданий", ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

			1.090.1-3ПВ.3-2 0010			
НАЧОТД	Шевченко	В.Ш.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КЕОМТР	Редраб			Р	1	9
ПГСЕЦ	Ичиляренко			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Скоробогат					
РАЗРАБ	Федько					

ФОРМАТ А4

2. КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панели запроектированы из тяжелого бетона марки М250 толщиной 160 мм. Панели без проемов армированы конструктивно. Верхние и нижние перемычки панелей армированы по расчету на нагрузку от опорного сечения 30 тс/м. Высота панелей 1865 мм.

На боковых гранях панелей предусмотрены арматурные выпуски для соединения панелей и шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями после заполнения стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповочные петли.

2.2. Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формирующее оборудование в собранном виде, включая арматурные выпуски. Пространственные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов отдельных стержней и петлевых выпусков.

2.3. Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП П-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для петлевых выпусков (анкеров) - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82.

2.4. Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

ИНВ № ПОДП
ПОДП И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

Гребнева
М.С.

1.090.1-3ПВ.3-2 0010		ЛИСТ 2
----------------------	--	-----------

20415 4

ФОРМАТ А4

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

3.1. При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

- а) внутренние цокольные панели формируются в кассетных установках;
- б) проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечить навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов;
- в) термообработку панелей производить при температуре не выше 70°C, допускается воздействие температуры до 85°C на срок не более 30 минут;
- г) распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделия не менее 70° к горизонту.

3.2. Контроль качества при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки пространственных каркасов, толщин защитных слоев.

3.3. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

3.4. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка потребителем производится в соответствии с ГОСТ

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ

3

ФОРМАТ А 4

Гребнева
Муром
ОПЕРАТОР
ТПП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЭНИИЭП

12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Указания по испытанию панелей приведены ниже.

4. УКАЗАНИЯ ПО ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПАНЕЛЕЙ

4.1. Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80. Подъем панелей производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°.

ОпираНИЕ панелей при хранении и транспортировке должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.) в вертикальном положении.

5. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

5.1. Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая группа букв означает:

ПВЦ - панель внутренняя нулевого цикла (цокольная),
группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели в дециметрах (длина, высота); вторая группа обозначает прочностную характеристику

-ЗТ - бетон тяжелый М250.

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ

4

20415 5

ФОРМАТ А 4

Третья группа "ПВ" указывает на применение изделий, предназначенных для строительства зданий на просадочных грунтах и на обрабатываемых территориях.

5.2. Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, индекс предприятия, масса панели, марка бетона.

Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

6. ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

6.1. Сборка пространственных каркасов выполняется из плоских каркасов, отдельных стержней и петлевых выпусков при помощи монтажных стержней в кондукторах. Все соединения следует производить сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", СН 393-78 "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций". Качество сварки, выполняемой при сборке пространственных и плоских каркасов, должно быть не ниже требований, предъявляемых к соединениям с ненормируемой прочностью по ГОСТ 10922-75.

7. МАРКИРОВКА ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

7.1. Марки пространственных каркасов имеют буквенно-цифровое

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ
5

ФОРМАТ А4

обозначение. Группа букв означает:

КП - каркас пространственный;

группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит каркаса в дециметрах (длина, высота).

7.2. Марки арматурных и закладных изделий имеют буквенно-цифровое обозначение. Группа букв означает:

КР - каркас плоский;

ПС - петля строповочная;

АН - стержень гнутый (анкер);

группа цифр обозначает порядковый номер изделия в сборке.

8. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ

8.1. Панели внутренних стен рассчитаны по указаниям ВСН 32-77 и СНиП II-21-75. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (платформенным стыком) согласно пп. I2.48 - I2.55 и приложения 4 ВСН 32-77 при случайном эксцентриситете из плоскости панели $e_{cl} = 1$ см. Расчетная нагрузка на панели принята 45 тс/м.

1.090.1-3ПВ.3-2 0070

ЛИСТ
6

20415 6

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДП	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ЭПВЦ
КиевЭНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТПП КОРТ

Гребнева
А.А.

9. ИСПЫТАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

9.1. Испытания стеновых панелей неразрушающими методами контролируются численными значениями единичных показателей качества, обеспечивающих заданную проектом прочность, жесткость и трещиностойкость конструкций в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

Партия изготовленных панелей признается годной, если каждый из контролируемых показателей всех испытанных панелей не отличается от их проектных значений более, чем на величину предельно допускаемых отклонений.

9.2. При проведении испытаний неразрушающими методами непосредственно в конструкции должны контролироваться следующие показатели:

- а) геометрические размеры и форма поверхностей панелей по ГОСТ 13015.0-83;
- б) прочность бетона на участках, указанных на схемах панелей (СМАЛ) по ГОСТ 17624-78 или ГОСТ 21243-75, ГОСТ 26690.0-77 - ГОСТ 26690.4-77 (допускается традиционный способ по ГОСТ 10180-78);
- в) толщина защитного слоя определяется по ГОСТ 22904-78 (допускается вырубка борозд по ГОСТ 13015.0-83).

Допускаемые отклонения от номинальных значений, указанных в рабочих чертежах, должны приниматься по ГОСТ 12504-80. Статический контроль прочности бетона панелей осуществляется по ГОСТ 18105.0-80 - 18105.1-80.

9.3. Виды, классы, марки, механические свойства арматурных сталей, марки углеродистой стали для закладных изделий контролируются по ГОСТ 10922-75 в процессе входного контроля.

1.090.1-ЗПВ.3-2 0070

ЛИСТ
7

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДЛ
ПОДП. И ДАТА
ВЛАД. ИНВЕН

ЭПВЦ
К.И.ЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТПП КОРТ

Гребнева
М.В.С.

9.4. Качество выполнения сварных соединений арматурных и закладных изделий контролируются по ГОСТ 10922-75 или ультразвуковым методом по ГОСТ 23858-79 в процессе операционного контроля.

9.5. Качество, диаметр и взаимное расположение арматурных изделий и закладных деталей должны контролироваться в каждой панели путем осмотра.

9.6. План контроля и количество контролируемых панелей принять по ГОСТ 12504-80.

9.7. Характер и величина ширины раскрытия трещин, допускаемых при изготовлении панелей, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12504-80.

1.090.1-ЗПВ.3-2 0070

ЛИСТ
8

20415 7

ФОРМАТ А4

Контрольные участки на схемах панелей

СХЕМА 1

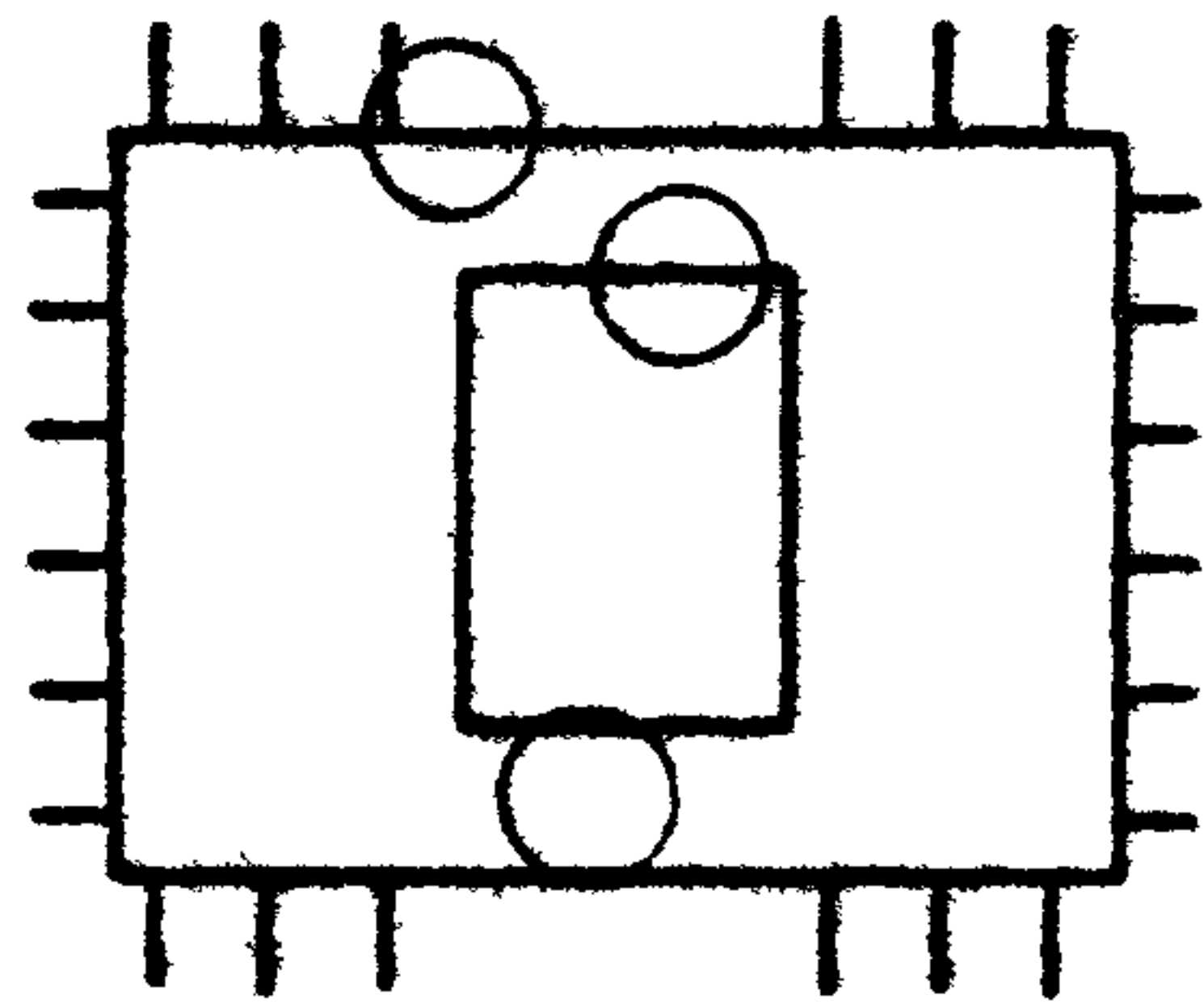


СХЕМА 2

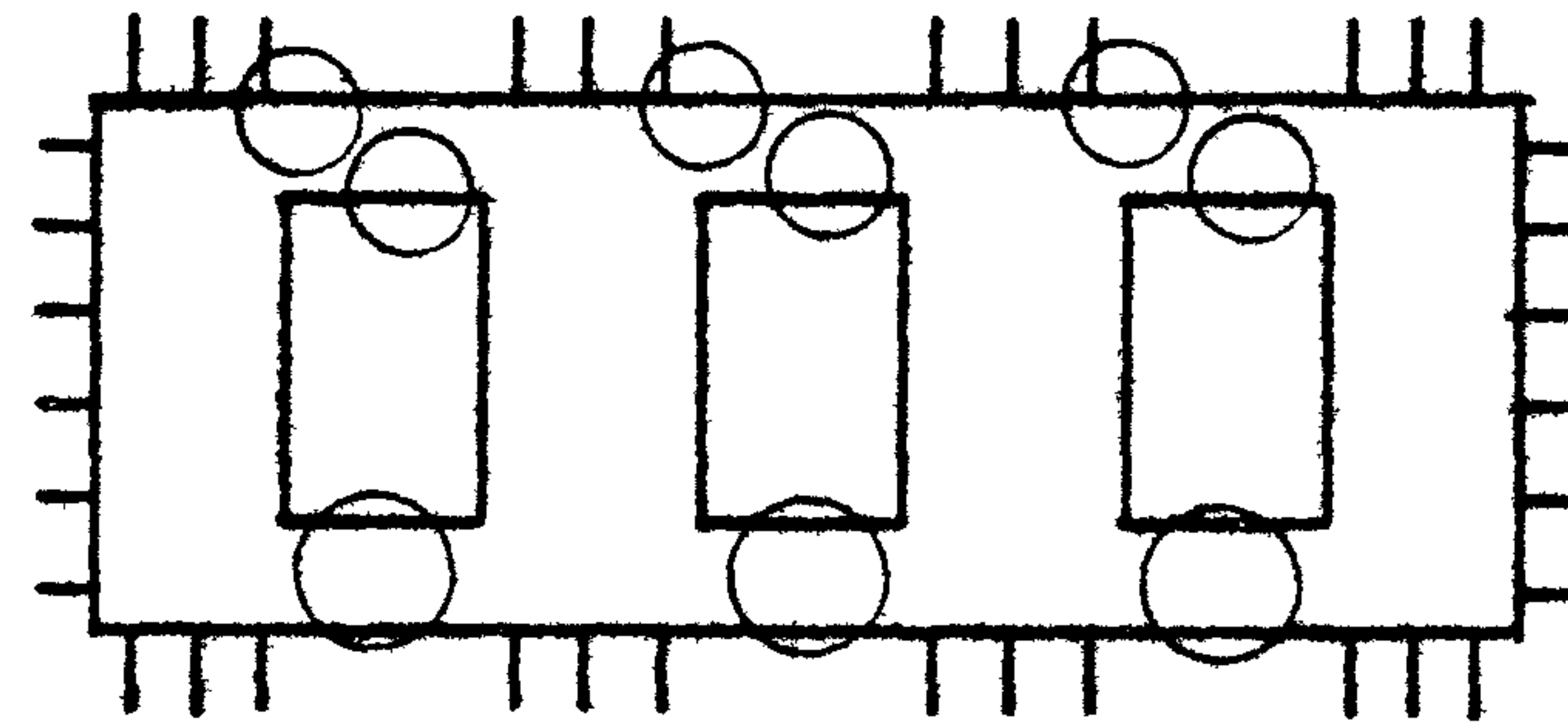


СХЕМА 3

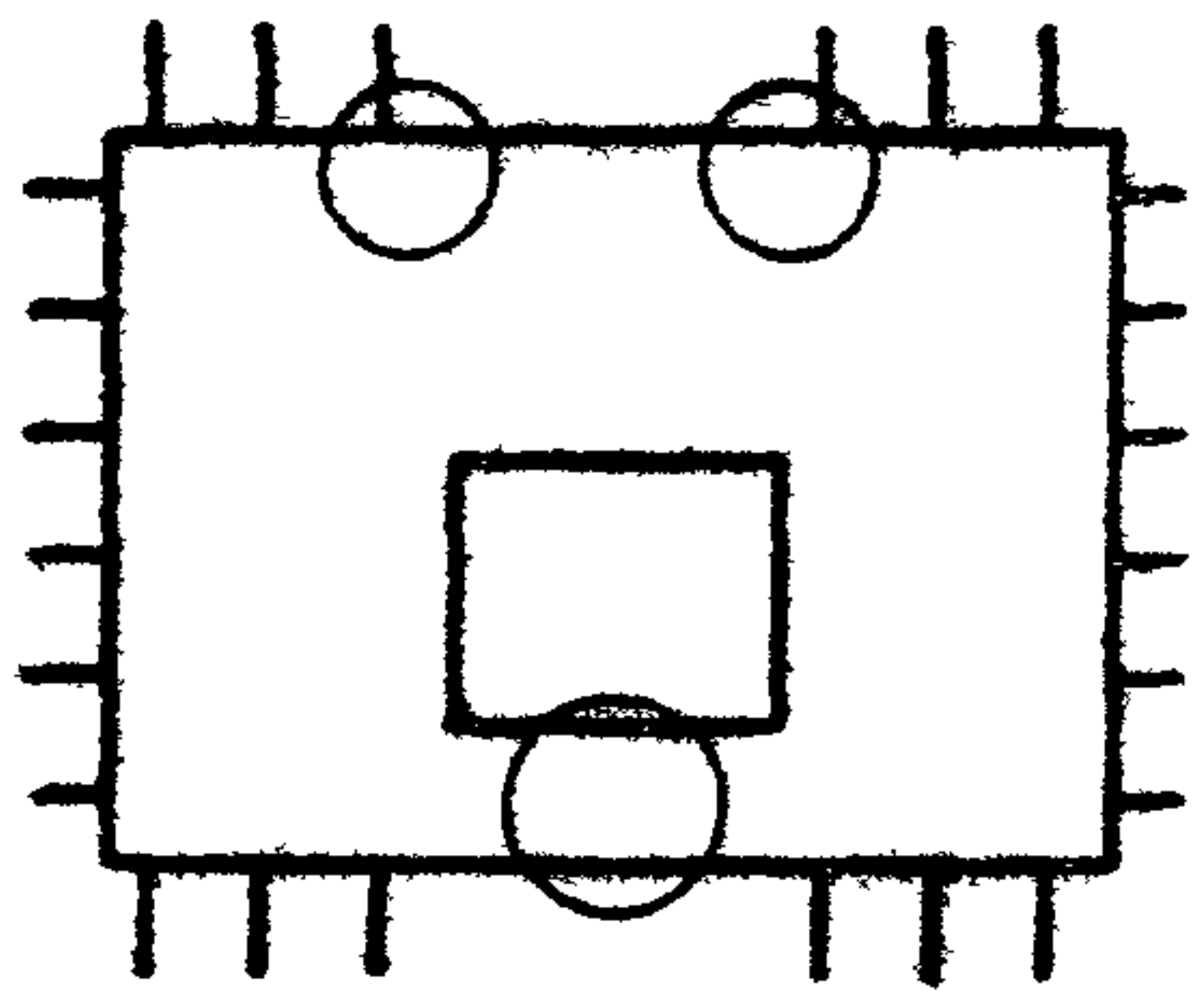


СХЕМА 4

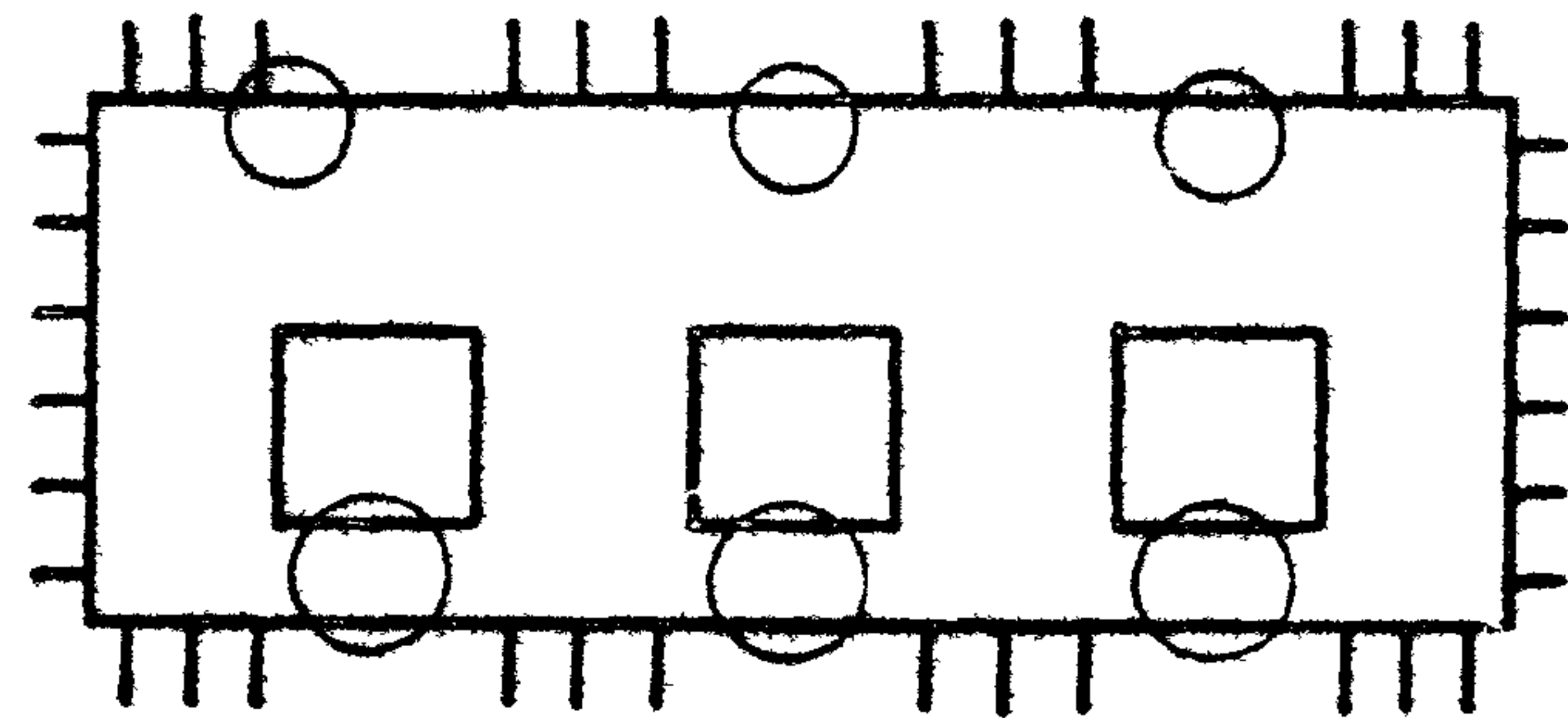
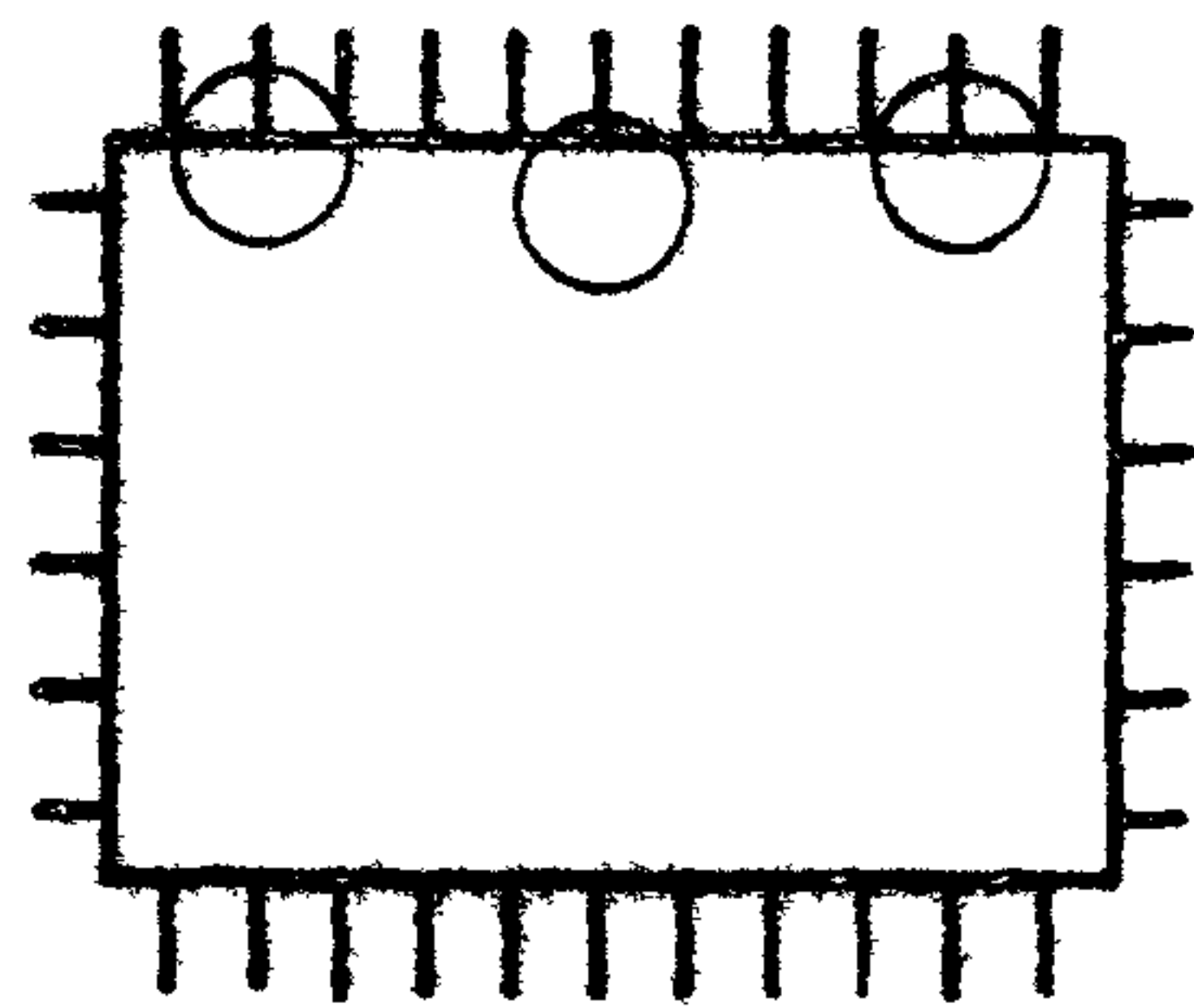


СХЕМА 5



1.090.1-3ЛВ.3-2 00ТО

ЛИСТ

9

ФОРМАТ А2

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ЭПВЦ
К.ч.в.ЗНИИЭП

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ЛИСТ

20415 8

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 01СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.090.1-3ПВ.3-2 01 ПВЦ 10.19-3Т-ПВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 13.23	1	
		2		МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.28М3
				1.090.1-3ПВ.3-2 01-01 ПВЦ 16.19-3Т-ПВ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 06-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. КП 19.23	1	
		2		МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		0.46М3
			1.090.1-3ПВ.3-2 01			
НАЧ ОТД	Шевченко	521				
И КОНТР	Рибзюв	20				
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	23				
ПРОВЕРИЛ	Скороваго	24				
РАЗРАБ	Пинчук	30				
			ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ПВЦ 10.19, ПВЦ 16.19	Р	1	1
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП			

ФОРМАТ А4

Гребнева
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, Т
1.090.1-3ПВ.3-2 01	ПВЦ 10.19-3Т-ПВ	1000	0,710
-01	ПВЦ 16.19-3Т-ПВ	1600	1,160

1.090.1-3ПВ.3-2 01СВ			
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		СТАДИЯ	МАССА
ПВЦ 10.19, ПВЦ 16.19		Р	СМ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП	

20415 9

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			1.090.1-ЗПВ.3-2 02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3		1.090.1-ЗПВ.3-2 00Д1				
A3		1.090.1-ЗПВ.3-2 00РС				
A4		1.090.1-ЗПВ.3-2 00ТО				
A4		1	1.090.1-ЗПВ.3-2 01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 1КП 31.23	1	
		2		МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.65М3	

1.090.1-ЗПВ.3-2 02						
НАЧ ОД	Шевченко	Ф.Ш.				
Н КОНТ Р	Фейсов	Ф.Ш.				
П СТЕ Л	Шичковенко	Ф.Ш.				
П Р О В Е Р И Л	Степанов	Ф.Ш.				
Р А З Р А Б	Смирнов	Ф.Ш.				

ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛПВ 28.19-ЗТ-ПВ		Р		1
ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП				

ФОРМАТ А4

Гребнева
Ф.Ш.

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ЭПЦ
КиевЗНИИЭП

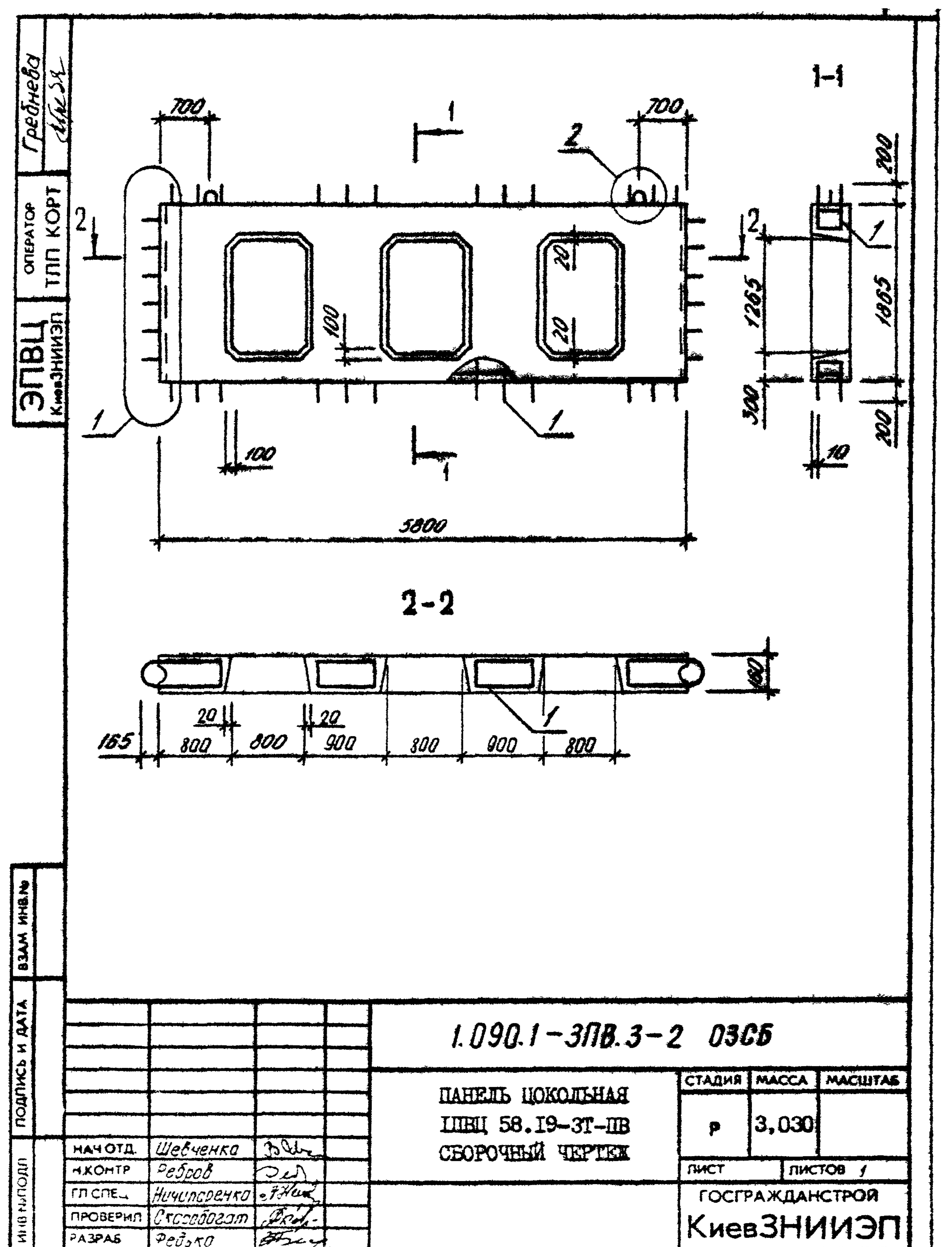
ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВ №					1.090.1-ЗПВ.3-2 02СБ
						ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ЛПВ 28.19-ЗТ-ПВ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
						СТАДИЯ П
						МАССА I,630
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ 1
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП

20415 10

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ			
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА			
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ			
				ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВ.	1		
				1 КИ 61.23			
				МАТЕРИАЛЫ			
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.21М3		
1.090.1-3ПВ.3-2 03							
НАЧ ОД	Щевченко	Щ	ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ ШЦ 58.19-3Т-ПВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Редько	Р			Р	1	
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	Н			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ		
ПРОВЕРИЛ	Оксарбагат	О			КиевЗНИИЭП		
РАЗРАБ	Линчук	Л					

ФОРМАТ А4



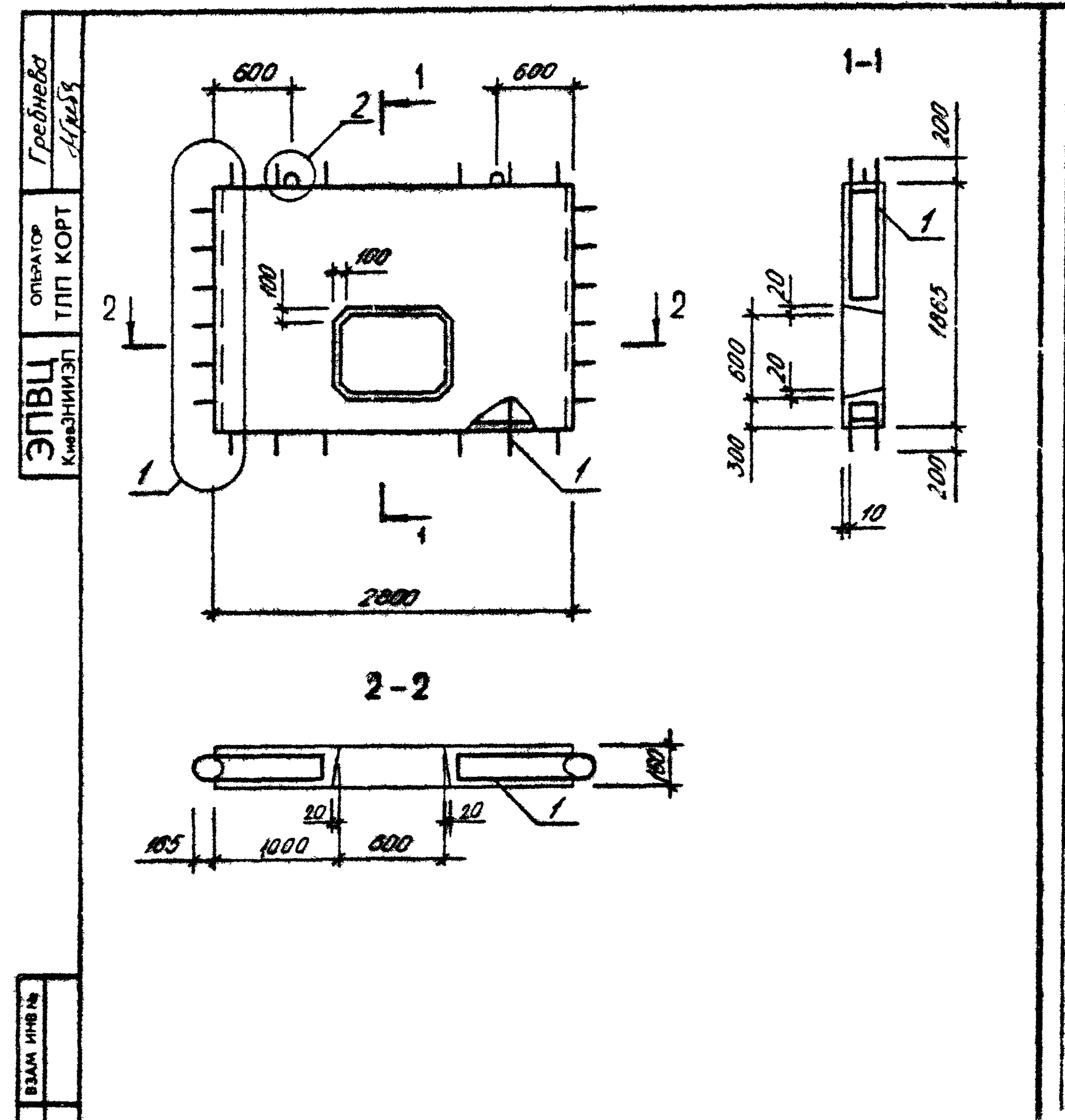
20415 И

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 09	НАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 2КП 31.23	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.74М3	

1.090.1-3ПВ.3-2 04			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД	Шевченко	В.С.	Р		1
И.КОНТР	Ребров		ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
ГЛ. СПЕЦ	Ничипоренко	В.М.	КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	В.М.			
РАЗРАБ	Пинчук	В.А.			

ФОРМАТ А4



ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИИВ №	1.090.1-3ПВ.3-2 04СБ		
		ПАнель цокольная	СТАДИЯ	МАССА
		2ПВ 28.19-3Т-ПВ	Р	1,850
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
		КиевЗНИИЭП		

20415 12

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 05СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАРКАС ПРОСТРАНСТВ. 2КП 61.23 МАТЕРИАЛЫ БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250		
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1			
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00РС			
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО			
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 10		1	1.47М3

1.090.1-3ПВ.3-2 05		
НАЧ ОТД	Шевченко	БШ
Н КОНТР	Редько	БШ
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	БШ
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	БШ
РАЗРАБ	Памчук	Б.А.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
КиевЗНИИЭП		

ФОРМАТ А4

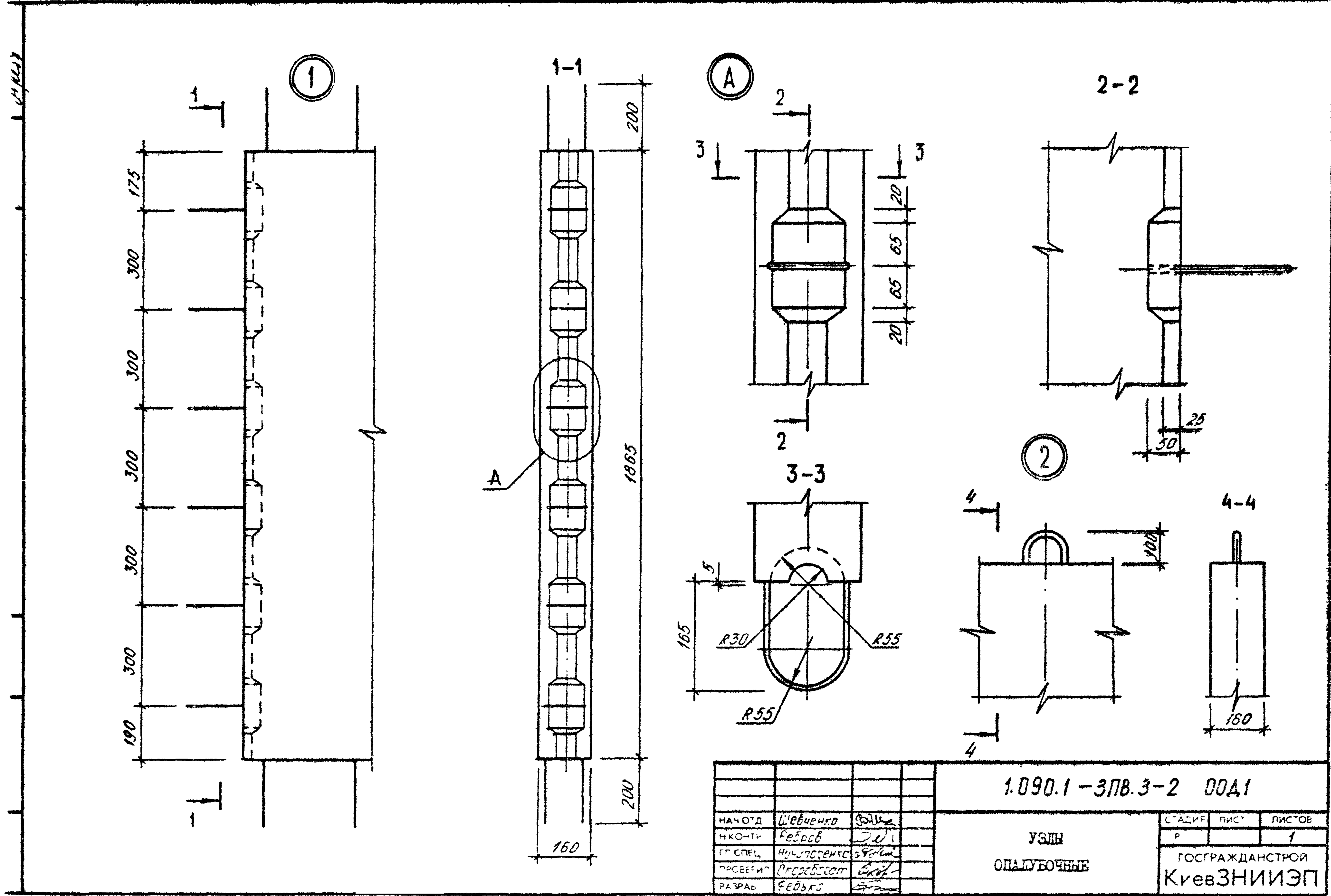
Гребнева
 ОПЕРАТОР
 ТЛП КОРТ
 ЭПВЦ
 КиевЗНИИЭП

1.090.1-3ПВ.3-2 05СВ		
ПАНЕЛЬ ЦОКОЛЬНАЯ		СТАДИЯ
2ПВЦ 58.19-3Т-ПВ		МАСША
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАСШТАБ
р		3,680
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГОСГРАЖДАНСТРОИ		
КиевЗНИИЭП		

НАЧ ОТД	Шевченко	БШ
Н КОНТР	Редько	БШ
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	БШ
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	БШ
РАЗРАБ	Редько	БШ

20415 13

ФОРМАТ А4



1.090.1-3ПВ.3-2 00Д1			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ			Р		1
			ГОСТГРАЖДАНСТРОЙ КвевЗНИИЭП		

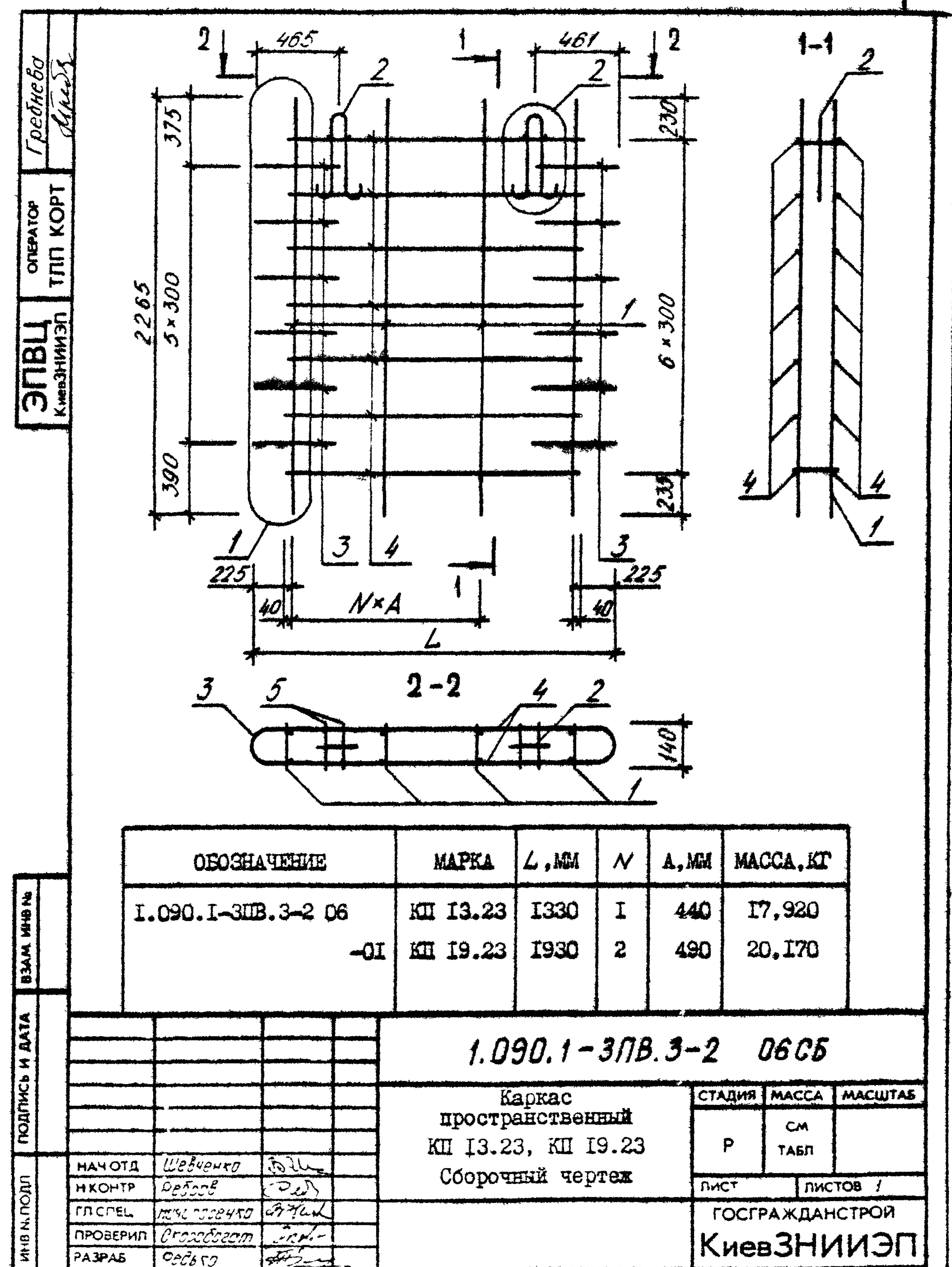
НАЧОТД	Шевченко	В.И.
ИКОПТ	Федоров	В.И.
ГП СПЕЛ	Ничипоренко	В.И.
ПРОВЕДИЛ	Серебряков	В.И.
РАЗРАБ	Федоров	В.И.

20415 14

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ		
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 06СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
А3		1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2						
А4		1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0						
				ДЕТАЛИ				
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2			
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	12			
ВЧ	5		4.041.140	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:				
				1.090.1-3ПВ.3-2 06 КП 13.23				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	3			
				ДЕТАЛИ				
ВЧ	4		5.041.960	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ5 ВР-I L=960	14	0.13КГ		
				1.090.1-3ПВ.3-2 06-01 КП 19.23				
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	4			
				ДЕТАЛИ				
ВЧ	4		5.041.1560	СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ5 ВР-I L=1560	14	0.22КГ		
			1.090.1-3ПВ.3-2 06					
НАЧ ОТД	Шевченко	Фили	Каркас пространственный КП 13.23, КП 19.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОНТР	Ребров	Фили			Р		1	
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	Фили			ГОСГРАЖДАНСТРОИ			
ПРОВЕРИЛ	Огородоват	Фили			КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ	Пинчук	Фили						

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ	6			
A4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-01	КР1 КР2	4			
ДЕТАЛИ								
A4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2			
A4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1	12			
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80				
ВЧ	5		5.041.950	Φ5 ВР-I L=950	28	0.13кг		
ВЧ	6		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	8	0.06кг		
ВЧ	7		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	16	0.02кг		
ВЧ	8		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01кг		
1.090.1-3ПВ.3-2 07								
ИЧ ОТД	Шевченко	<i>[Signature]</i>	Каркас пространственный КП 31.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОМПР	Редов	<i>[Signature]</i>			Р		1	
ГР СПЕЦ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>			КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ	Пиччук	<i>[Signature]</i>						

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
[Blank Table]						

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

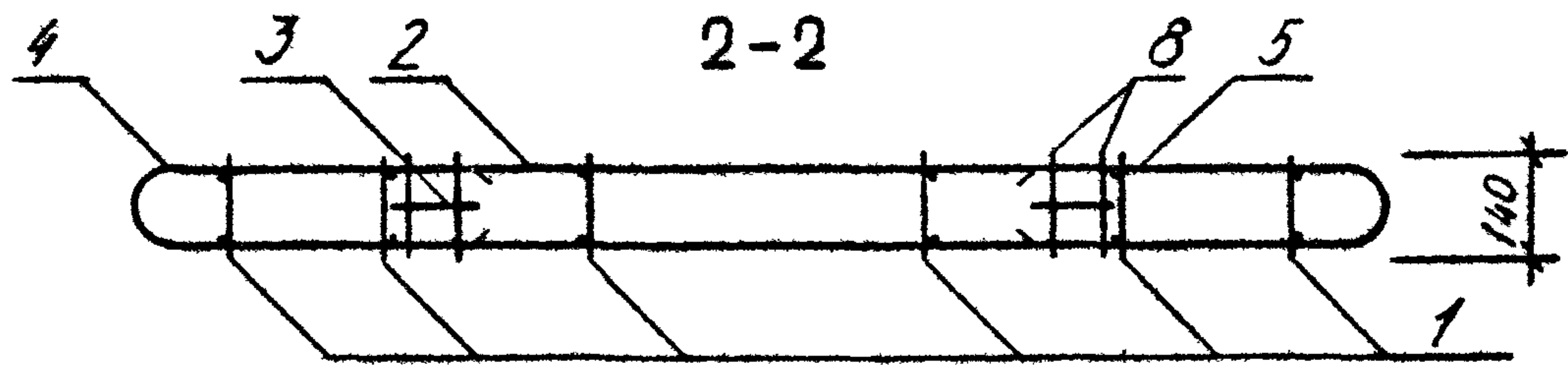
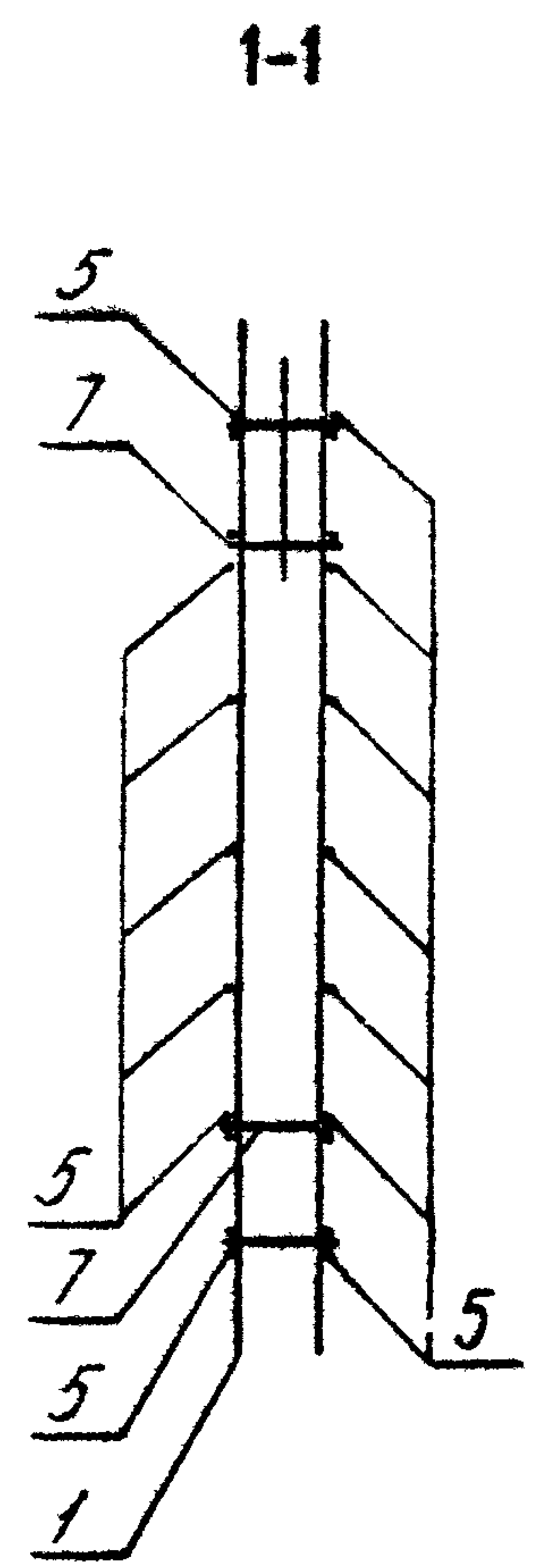
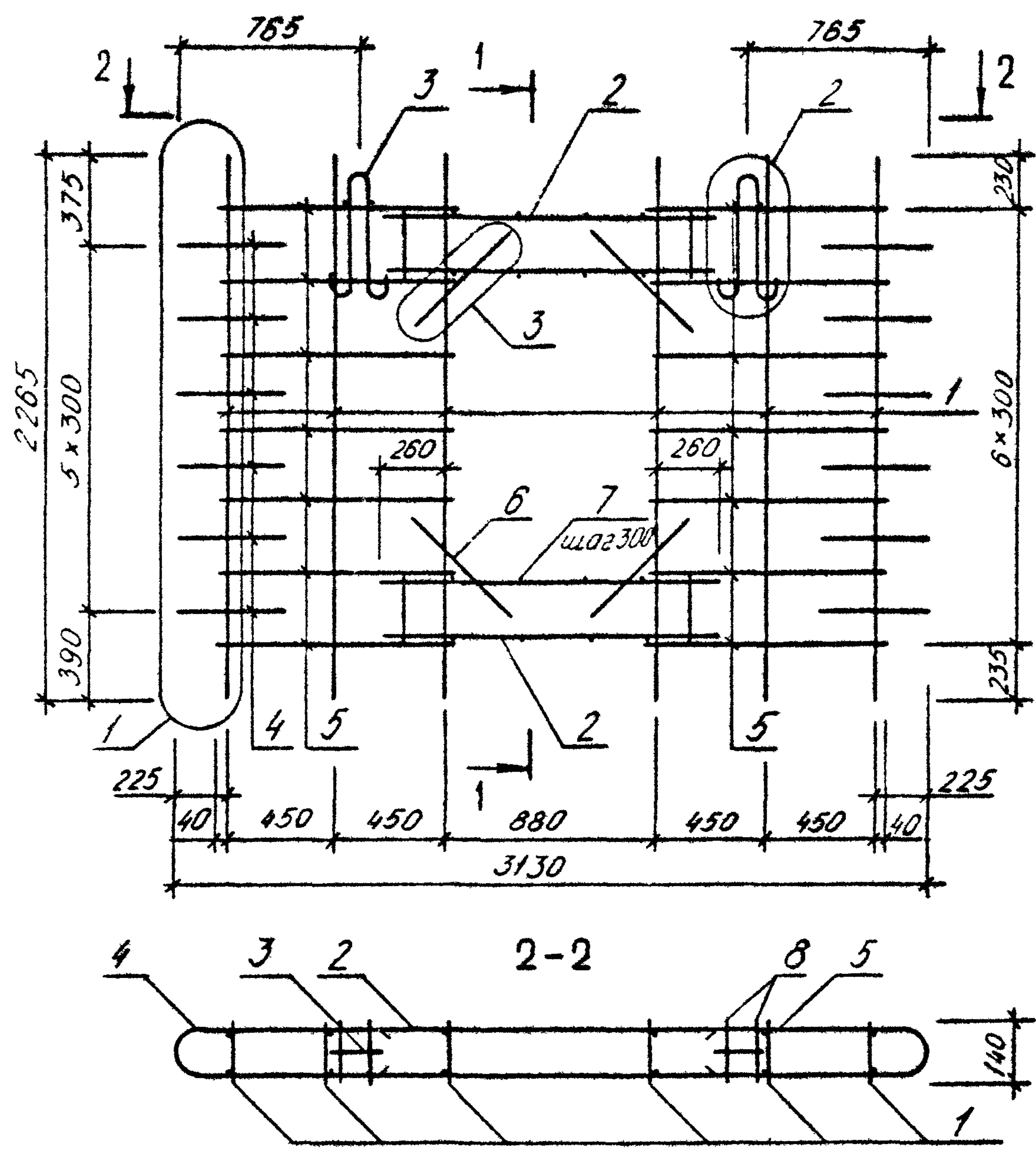
ВЗАМ ИВ №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ №/ЛОДП

20415 16

ФОРМАТ А4



			1.090.1-3ЛВ.3-2 07СБ		
			Каркас пространственный КП 31.23 Сборочный чертёж		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	36,2Г	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
НАЧ ОТД	Левченко	В.В.			
И КОМП	Ребров	В.В.			
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	В.В.			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	В.В.			
РАЗРАБ	Федько	В.В.			

20415 17

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 08СБ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
НАРКАС ПЛОСКИЙ								
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КР1	12			
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-02	КР3	4			
ДЕТАЛИ								
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС2	2			
А4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1 СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80	12			
Б4	5		5.041.750	Φ5 ВР-I L=750	28	0.10КГ		
Б4	6		5.041.840	Φ5 ВР-I L=840	28	0.12КГ		
Б4	7		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	24	0.08КГ		
Б4	8		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	60	0.02КГ		
Б4	9		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
1.090.1-3ПВ.3-2 08								
НАЧ ОЧД	Шевченко	Ф.Ф.	Каркас пространственный КН 61.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОНТР	Редов				Р		1	
П СПЕЛ	Нич. Г. Денко	авт. к.			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Зкерсобоот	З.Г.			КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ	Гинчук	Г.А.						

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
[Empty Table]						

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ПОДПИСЬ И ДАТА

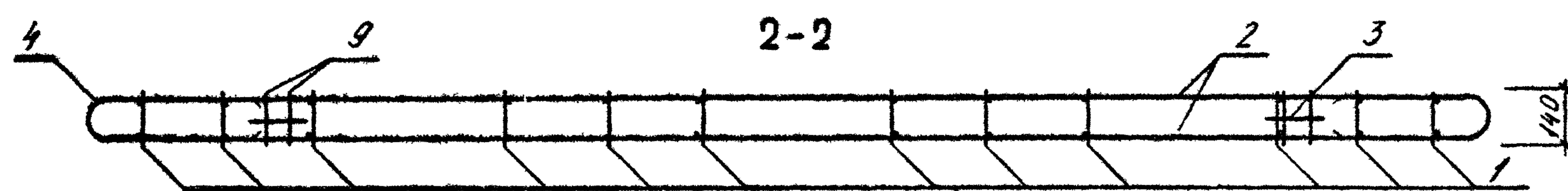
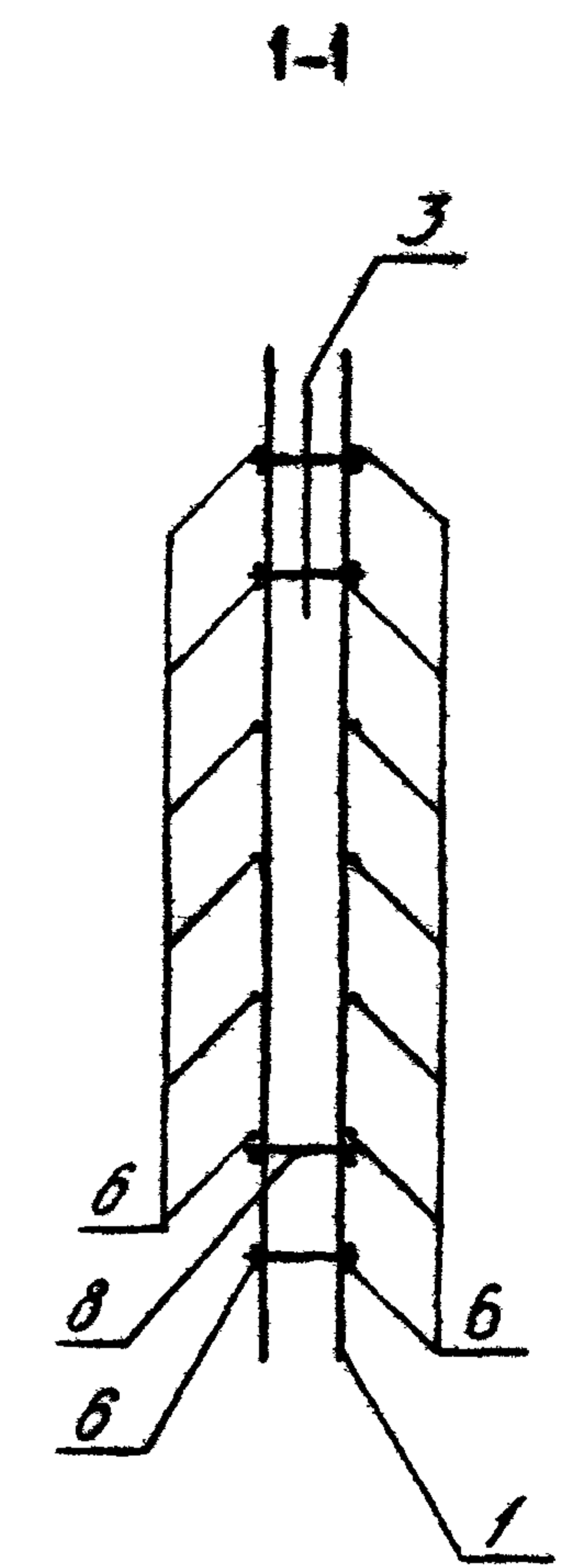
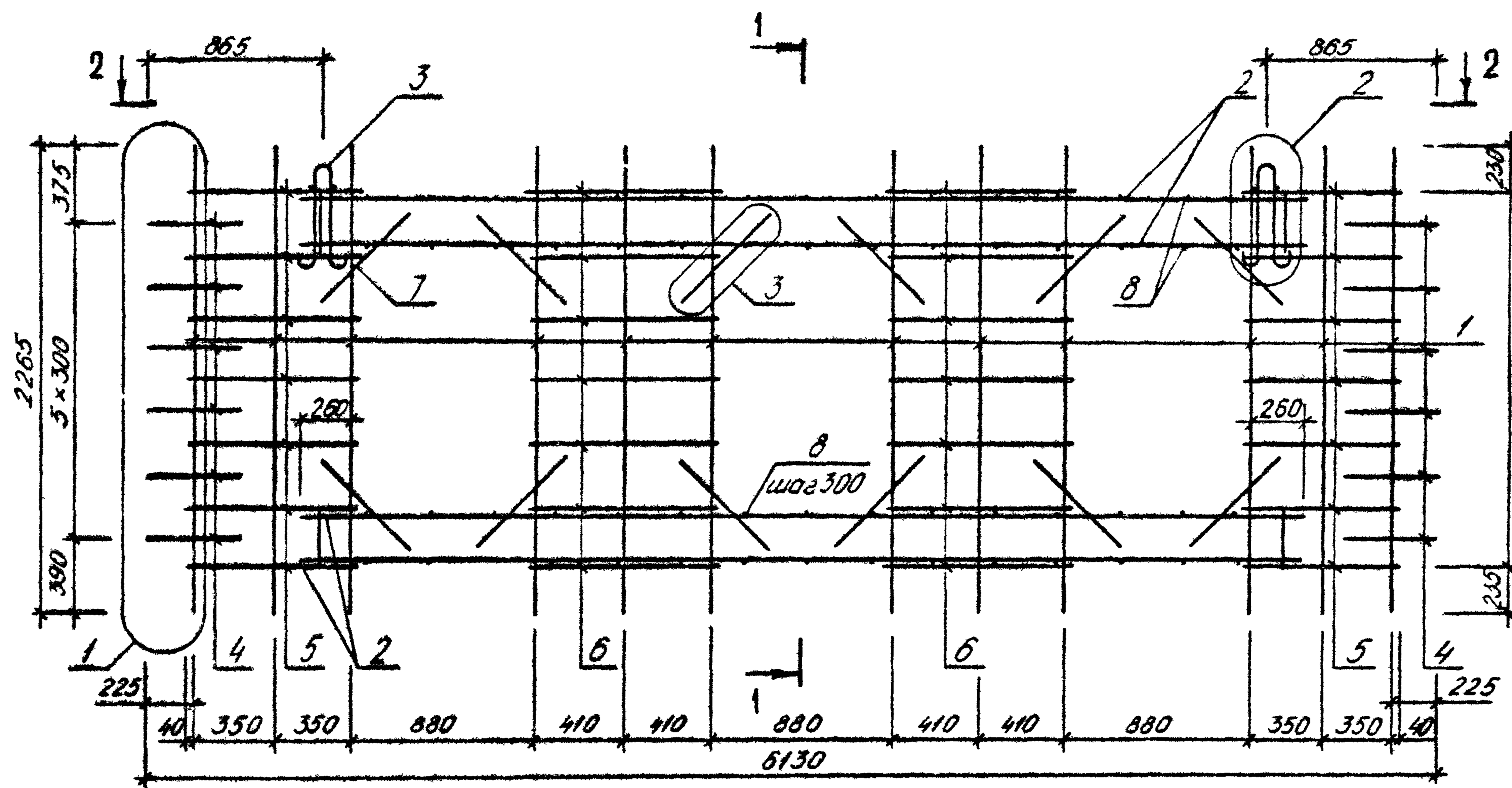
ВЗАМ ИВБ №

ЛИСТ

20415

18

ФОРМАТ А4



			1.090.1-3ЛВ.3-2 08СБ		
			Каркас пространственный ИКП 61.23 Сборочный чертеж		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	78,88	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЯ КиевЗНИИЭП		
НАЧ ОЧД	Шевченко	В.В.			
И КОНТР	Ребов	В.В.			
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	А.И.			
ПРОВЕРИЛ	Скороходат	В.В.			
РАЗРАБ	Ребов	В.В.			

20415

19

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
A3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
НАРКАС ПЛОСКИЙ								
A4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КР1	6			
A4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-01	КР2	2			
ДЕТАЛИ								
A4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1	2			
A4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ АН1	12			
				СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80				
B4	5		5.041.2760	Φ5 ВР-I L=2760	8	0.38КГ		
B4	6		5.041.950	Φ5 ВР-I L=950	12	0.13КГ		
B4	7		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	8	0.08КГ		
B4	8		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	8	0.02КГ		
B4	9		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
1.090.1-3ПВ.3-2 09								
НАЧ ОТД	Шевченко	В.И.	Каркас пространственный 2КП 31.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОМП	Семенов	В.И.			Р		1	
П СПЕЦ	Ничипоренко	В.И.			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	В.И.			КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ	Пичуш	В.И.						

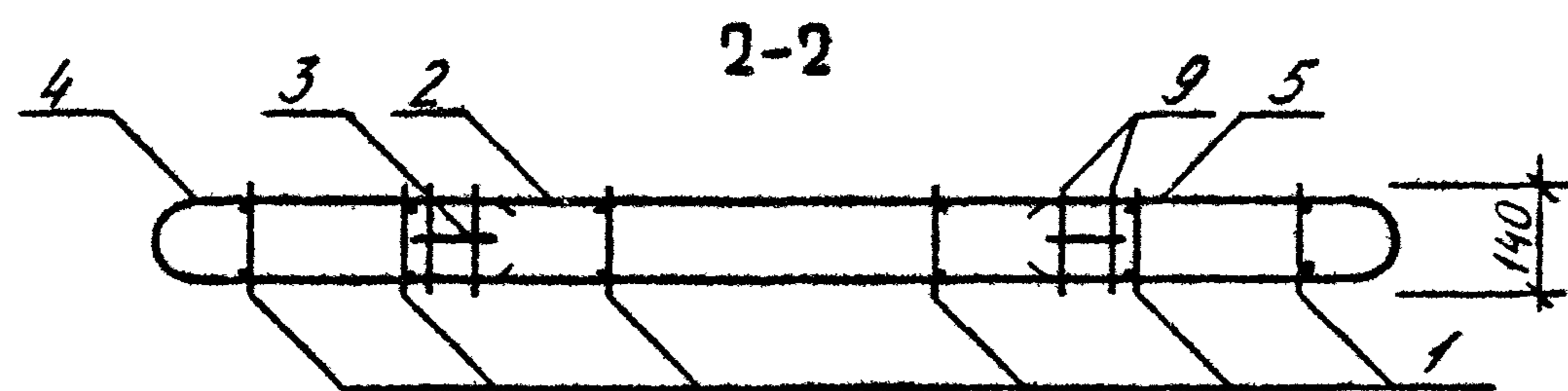
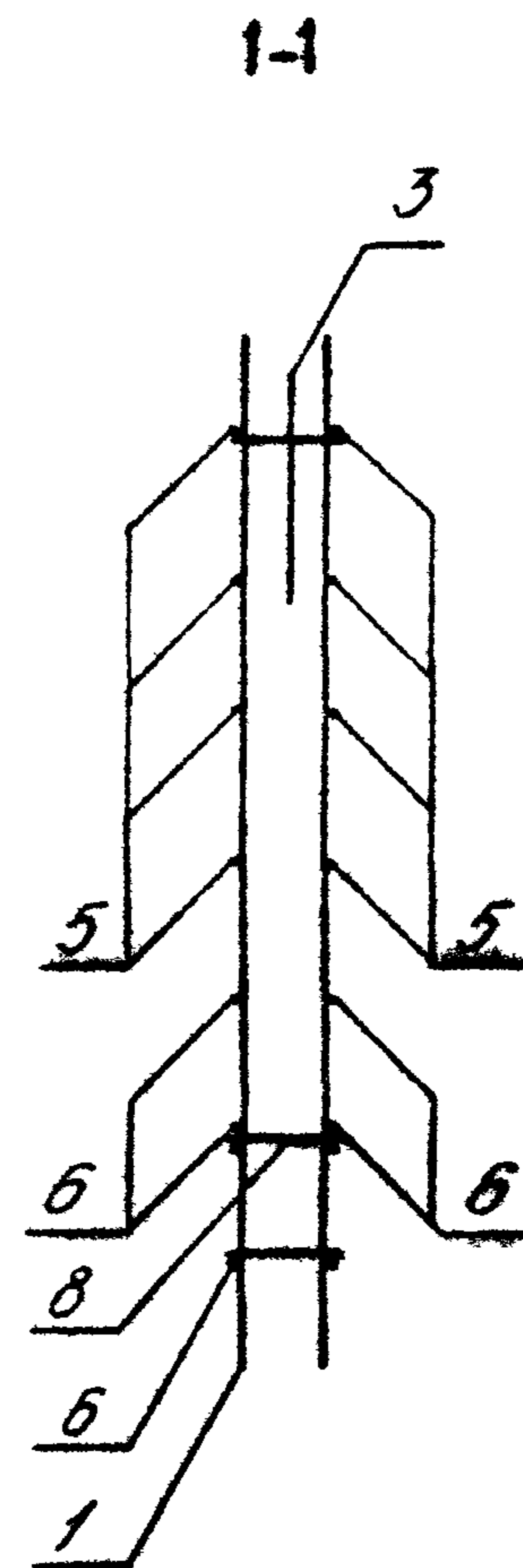
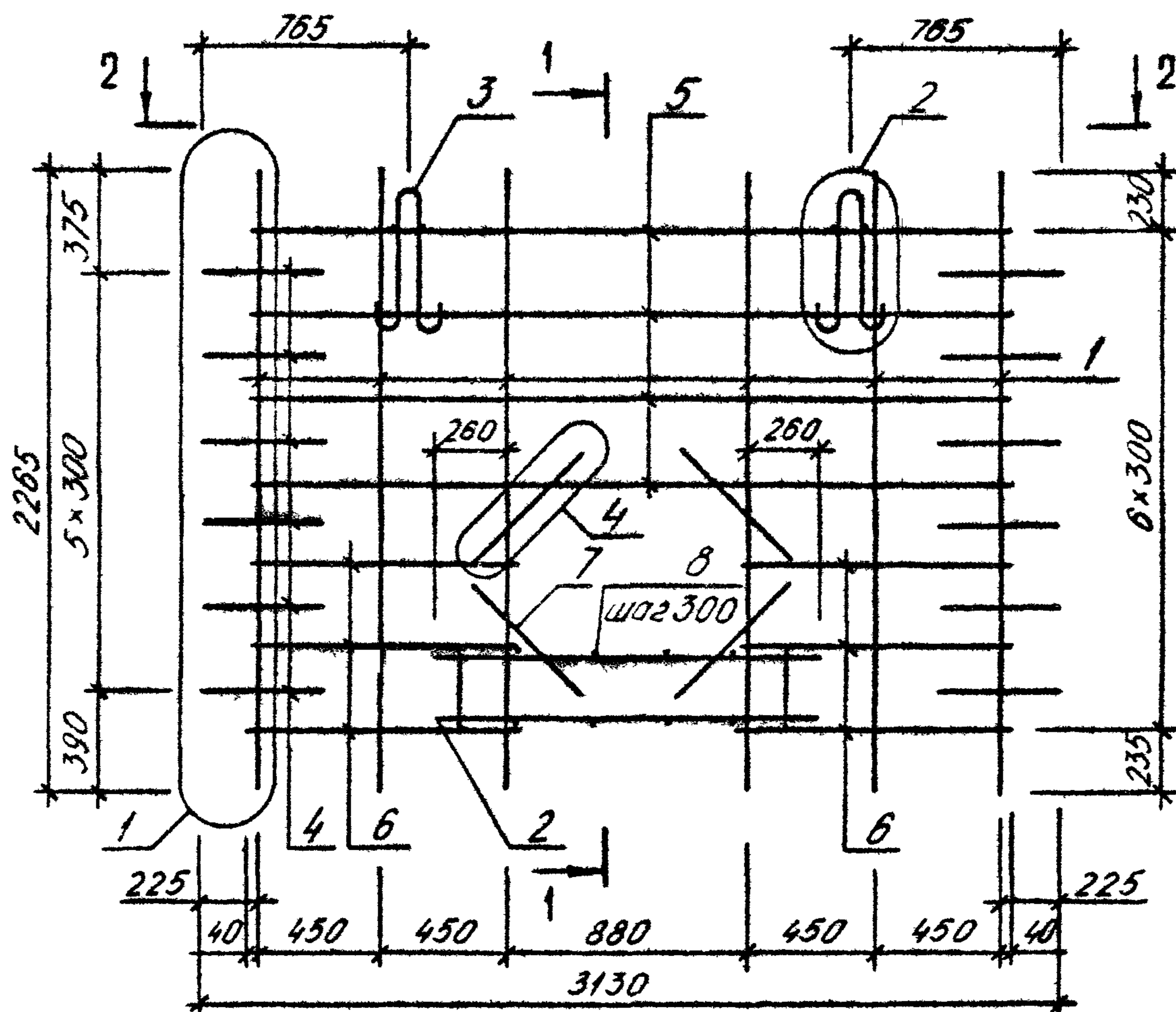
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЕРАТОР ЭПВЦ КиевЗНИИЭП ТЛП КОРТ						
ВЗАМ ИНВ №						
ПОДПИСЬ И ДАТА						
ИВ № ПОДЛ						
						ЛИСТ

20415

20

ФОРМАТ А4



			1.090.1-3ЛВ.3-2 09СБ			
			Каркас пространственный 2КП ЗІ.23 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	30,89	
			ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
			ГОСГРАЖДАНСТРОЯ			
			КиевЗНИИЭП			
НАЧ.ОТД.	Шевченко	<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	Редраб	<i>[Signature]</i>				
ГЛ.СПЕЦ.	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ФЕДЬКО	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 10СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
А3			1.090.1-3ПВ.3-2 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ				
А4			1.090.1-3ПВ.3-2 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
КАРКАС ПЛОСКИЙ								
А4	1		1.090.1-3ПВ.3-2 11	КР1	12			
А4	2		1.090.1-3ПВ.3-2 11-02	КР3	2			
ДЕТАЛИ								
А4	3		1.090.1-3ПВ.3-2 12-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС3	2			
А4	4		1.090.1-3ПВ.3-2 12	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1 СТ. СТД. ГОСТ 6727-80	12			
ВЧ	5		5.041.5760	Φ5 ВР-I L=5760	8	0.80КГ		
ВЧ	6		5.041.750	Φ5 ВР-I L=750	12	0.10КГ		
ВЧ	7		5.041.840	Φ5 ВР-I L=840	12	0.12КГ		
ВЧ	8		5.041.600	Φ5 ВР-I L=600	24	0.08КГ		
ВЧ	9		5.041.140	Φ5 ВР-I L=140	30	0.02КГ		
ВЧ	10		4.041.140	Φ4 ВР-I L=140	4	0.01КГ		
1.090.1-3ПВ.3-2 10								
НАЧ ОУД	Щебенко	Радю	Каркас пространственный ЖКП 61.23		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И КОНТР	Редюб	Радю			Р		1	
ПР СПЕ	Пилипенко	Радю			ГОСГРАЖДАНСТРОЙ			
ПРОВЕРИЛ	Олександров	Радю			КиевЗНИИЭП			
РАЗРАБ	Пилипенко	Радю						

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
[Empty Table]						

ОПЕРАТОР	ВЗАМ ИИВ №
ТЛП КОРТ	
ЭПВЦ	
КиевЗНИИЭП	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИИВ №ЛОДП	

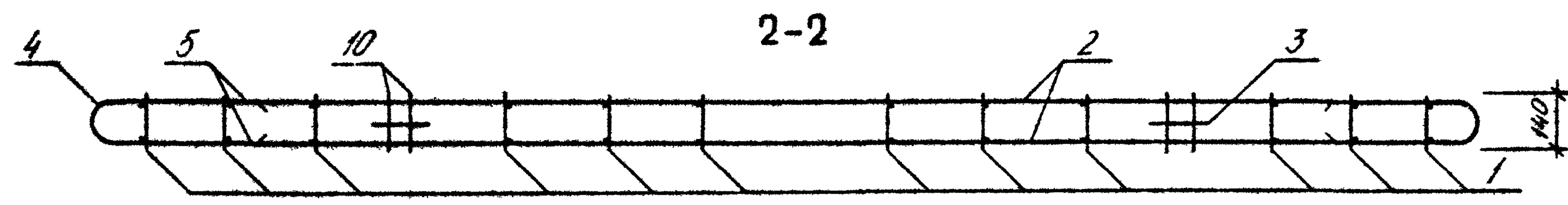
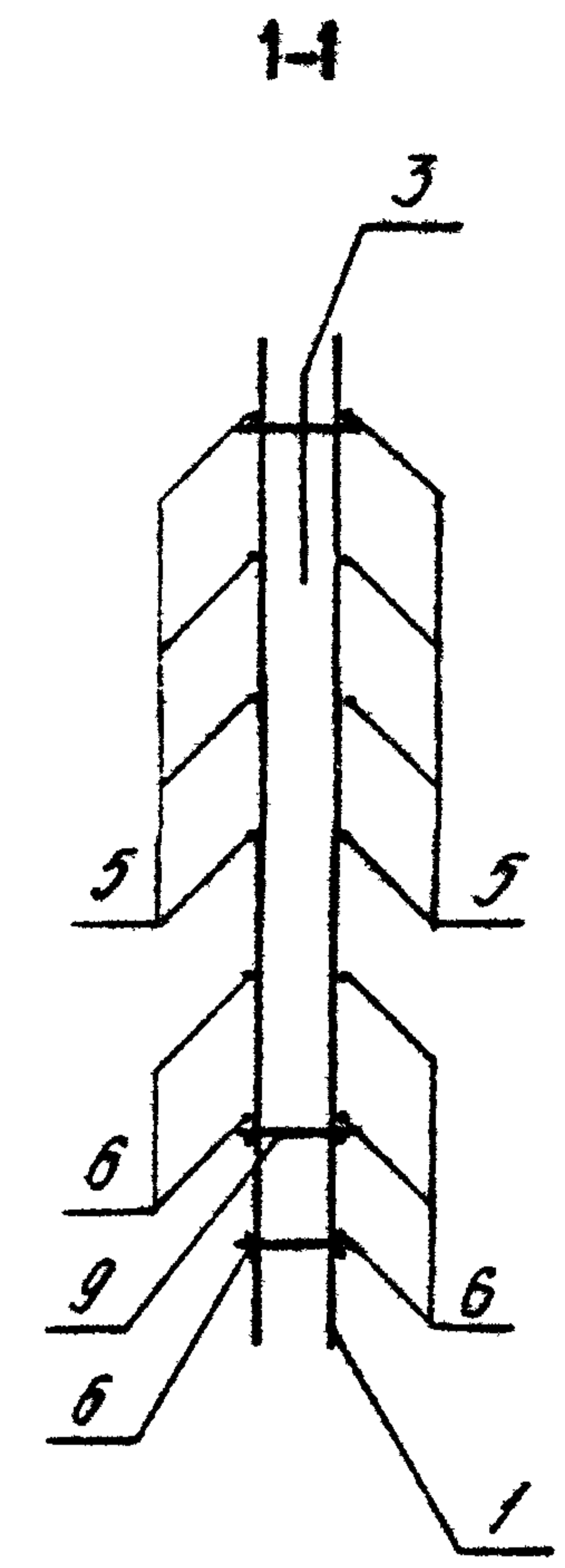
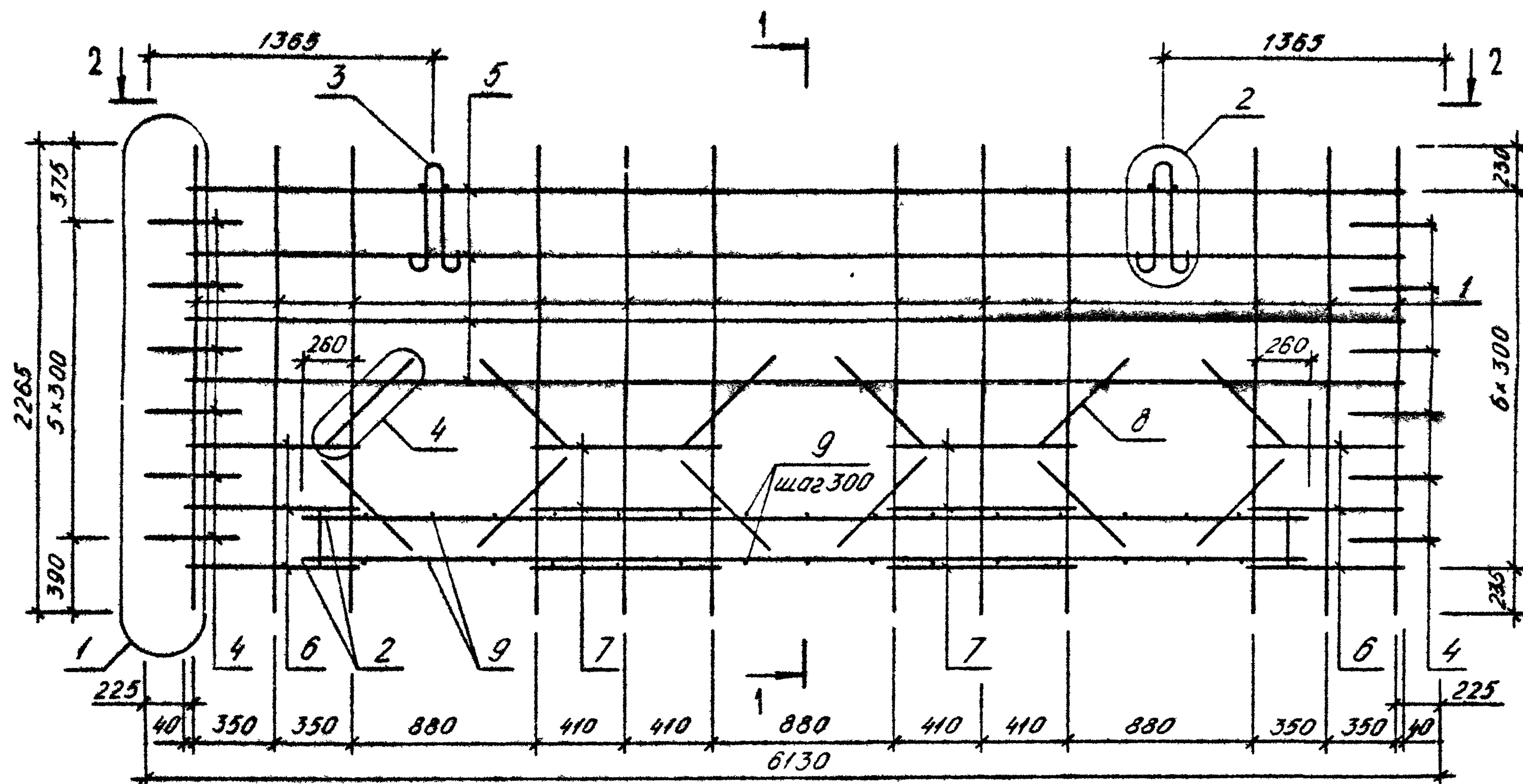
20415 22

ФОРМАТ А4

КиевЗНИИЭП ТЛП КОРТ

ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ ЭПВЦ КиевЗНИИЭП

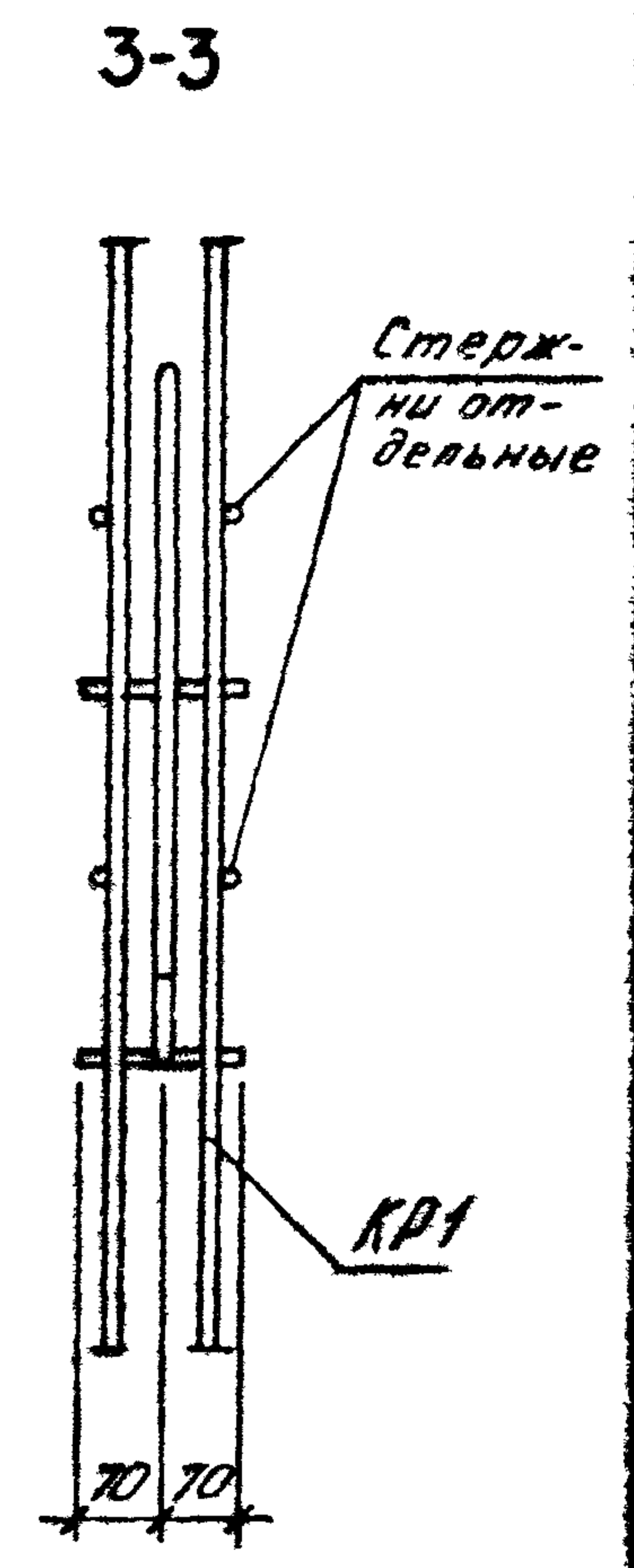
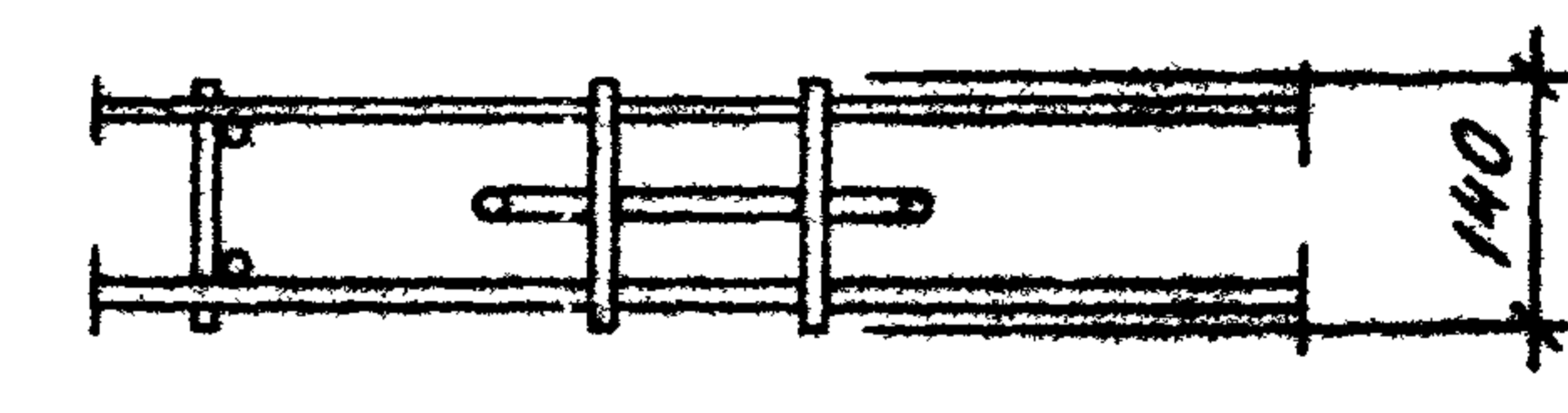
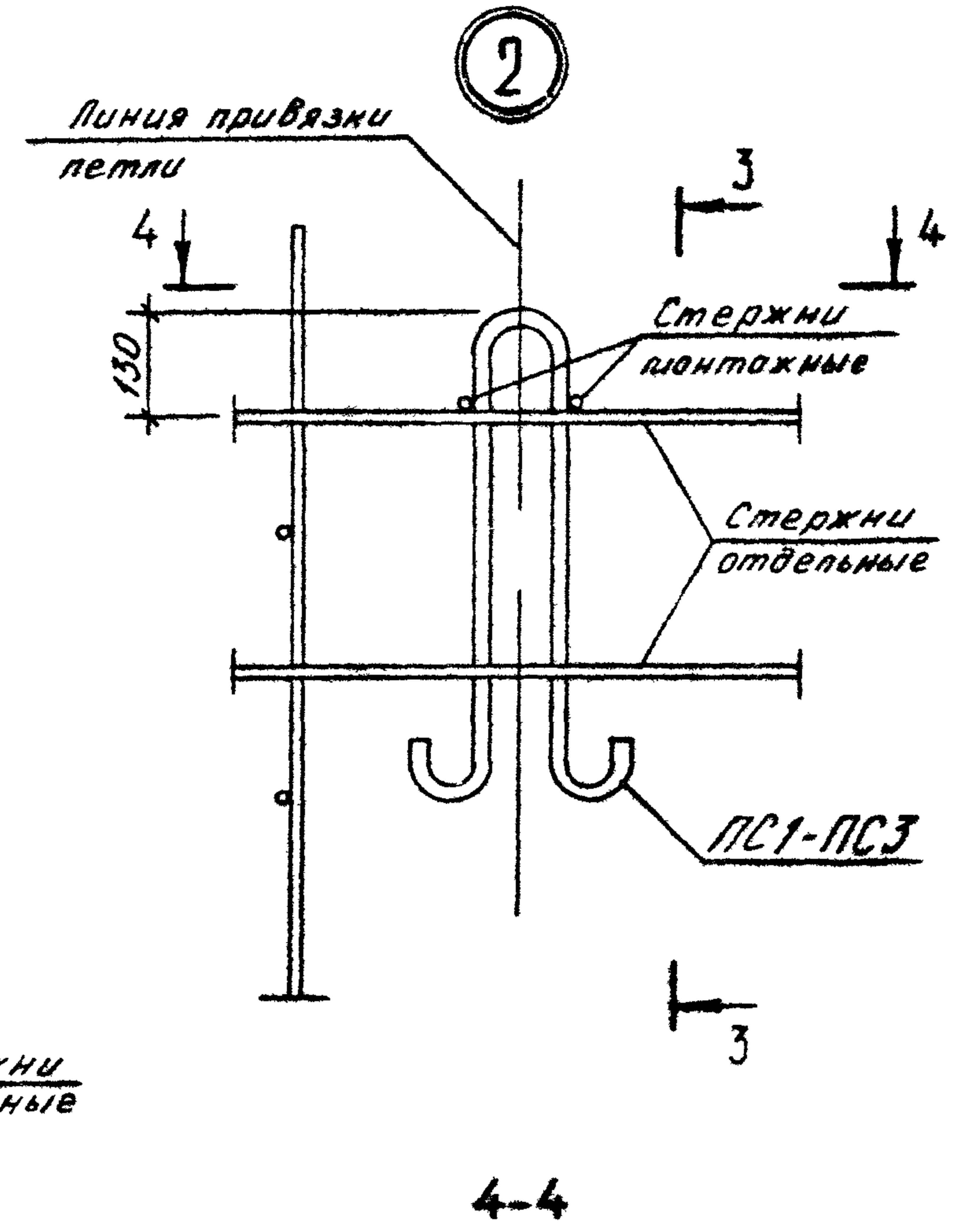
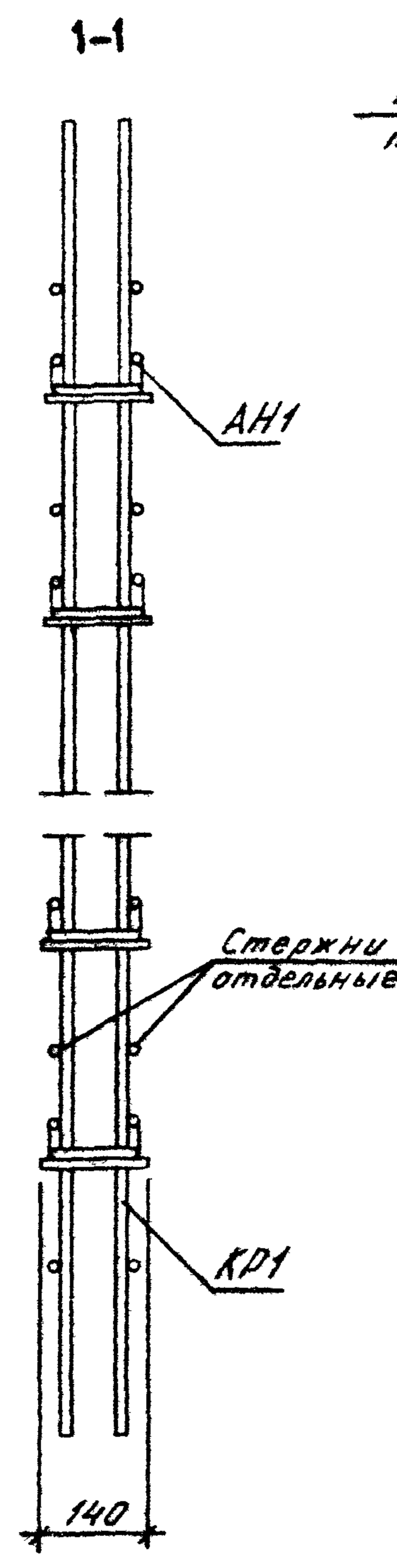
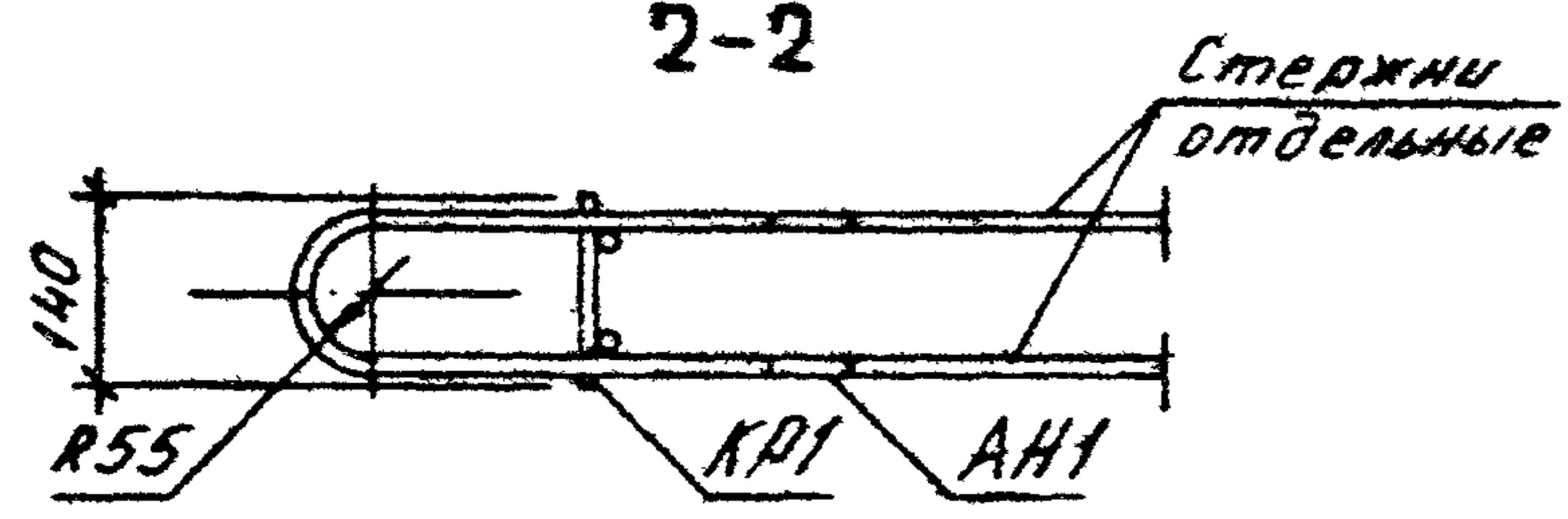
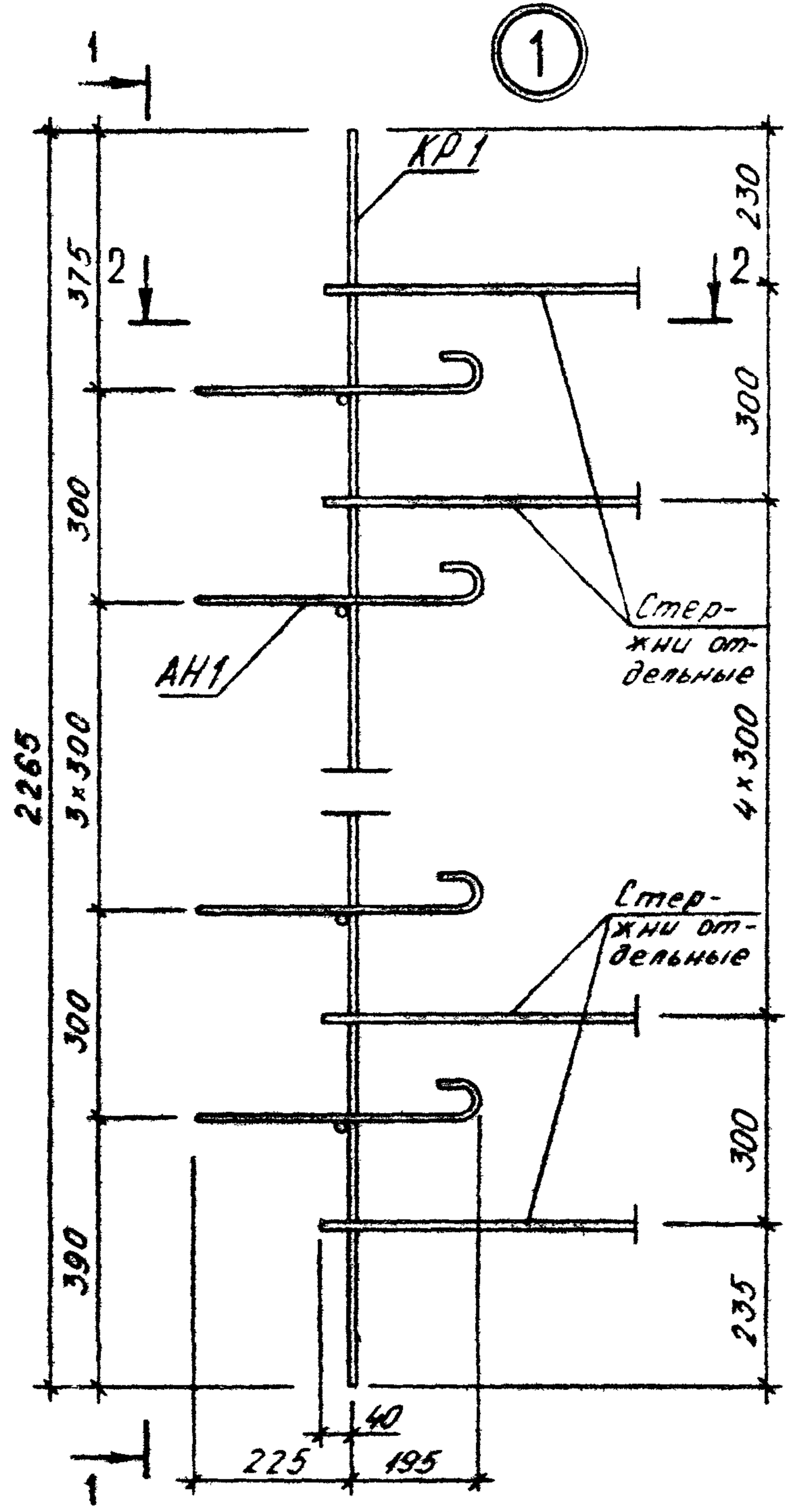
КиевЗНИИЭП



			1.090.1-3ПВ.3-2 10СБ		
			Каркас пространственный 2КП 6I.23 Сборочный чертёж		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	6I, I7	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			ГОСГРАЖДАНСТРОЯ КиевЗНИИЭП		
НАЧ.ОТД.	Шевченко	СВ			
Н.КОНТР.	Рефов	СВ			
П.С.С.	Ничипоренко	СВ			
ПРОВЕРИЛ	Лисовский	СВ			
РАЗРАБ.	Федько	СВ			

20415 23

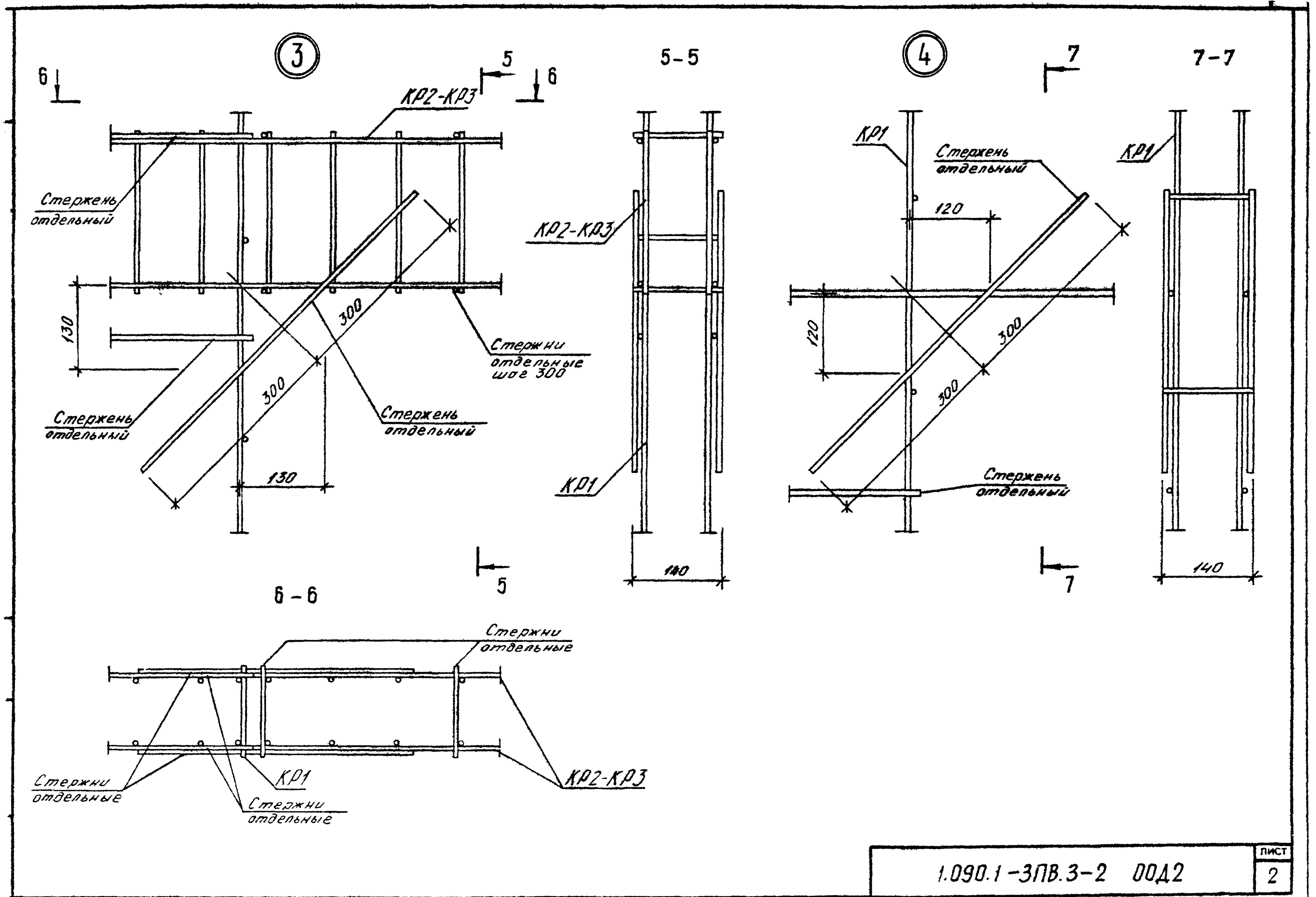
ФОРМАТ А3



			1.090.1-ЗПВ.3-2 0042			
НАЧОТД	Шевченко	<i>[Signature]</i>	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР	Ребров	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
СПОСБ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	Ничипоренко	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ	Февько	<i>[Signature]</i>				

20415 24

ФОРМАТ А3



1.090.1-ЗПВ.3-2 00Д2		ЛИСТ
		2

20415

25

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП	ПРИМЕЧАНИЕ
A4			1.090.1-3ПВ.3-2 11СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				1.090.1-3ПВ.3-2 11 КР1		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	6.013.2265		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ6 А-III L=2265	2	0.50КГ
ВЧ	2	4.041.140		СТ. ОТД. ГОСТ 6727-80 Φ4 ВР-I L=140	6	0.01КГ
				1.090.1-3ПВ.3-2 11-01 КР2		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	10.013.1400		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-III L=1400	2	0.86КГ
ВЧ	2	8.013.260		Φ8 А-III L=260	13	0.10КГ
				1.090.1-3ПВ.3-2 11-02 КР3		
				ДЕТАЛИ		
ВЧ	1	10.013.4800		СТ. ОТД. ГОСТ 5781-82 Φ10 А-III L=4800	2	2.96КГ
ВЧ	2	8.013.260		Φ8 А-III L=260	47	0.10КГ
			1.090.1-3ПВ.3-2 11			
НАЧ ОТД	Шевченко	В.И.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 - КР3 ГОСГРАЖДАНСТРОИ КиевЗНИИЭП			
И КОНТР	Редько	В.И.				
ГЛ СПЕЦ	Ничипоренко	В.И.				
ПРОВЕРИЛ	Закоробгат	В.И.				
РАЗРАБ	Пичук	В.И.				
СТАДИЯ	П	ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	1	

ФОРМАТ А4

Гребнева
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

РИС. 1

РИС. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L, MM	N	МАССА, КГ
1.090.1-3ПВ.3-2 II	КР1	I	-	-	1,080
-01	КР2	2	1400	12	3,070
-02	КР3	2	4800	46	10,760

ВЗАМ ИНВ №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ № ПОДП

1.090.1-3ПВ.3-2 11СВ

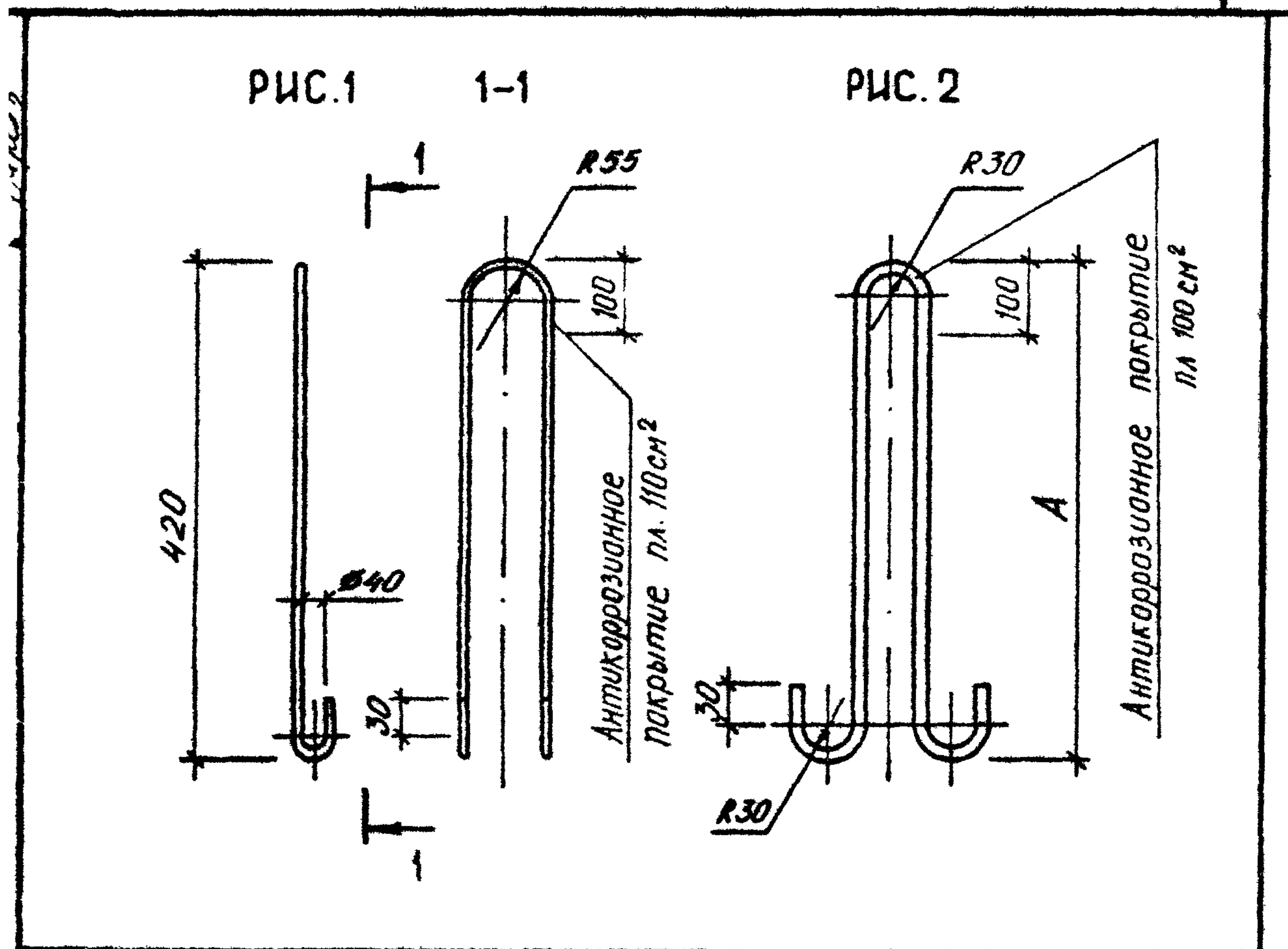
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1 - КР3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОСГРАЖДАНСТРОИ
КиевЗНИИЭП

20415 26

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	φ, КЛАСС	ДЛИНА L, мм	A, мм	МАССА, кг
1.090.1-ЗЛВ.3-2 12	АН1	1	12А-I	1070	-	0,950
-01	ПС1	2	10АС-II	1100	470	0,680
-02	ПС2	2	12АС-II	1200	460	1,070
-03	ПС3	2	14АС-II	1500	590	1,810

1.090.1-ЗЛВ.3-2 12				
СТЕРАЖЕНЬ ГНУТЫЙ АН1, ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПС1 - ПС3		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	см табл	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ КиевЗНИИЭП		
НАЧОТД	Шевченко	В.В.		
И КОНТР	Ребров	В.В.		
ГПС ПЕЛ	Ничипаренко	В.В.		
ПРОВЕРИЛ	Скорова	В.В.		
РАЗРАБ	Редько	В.В.		

ФОРМАТ А 4

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	
ИНВ № ПОДП	ПОДП И ДАТА	
ИНВ №	ВЗЛМ ИНВ №	
		ЛИСТ

20415 27

ФОРМАТ А 4

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																	
	ПВЦ 1 0.19- ЗТ-ПВ	ПВЦ 1 6.19- ЗТ-ПВ	1ПВЦ 28.19 -ЗТ-П В	1ПВЦ 58.19 -ЗТ-П В	2ПВЦ 28.19 -ЗТ-П В	2ПВЦ 58.19 -ЗТ-П В												
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
АРМАТУРА КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																		
Φ12	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40												
ИТОГО КЛАССА А-I	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40	11.40												
АС-II ГОСТ 5731-82																		
Φ10	1.360	1.360	1.360	-	1.360	-												
Φ12	-	-	-	2.140	-	-												
Φ14	-	-	-	-	-	3.620												
ИТОГО КЛАССА АС-II	1.360	1.360	1.360	2.140	1.360	3.620												
А-III ГОСТ 5781-82																		
Φ6	3.016	4.022	6.033	12.07	6.033	12.07												
Φ8	-	-	5.335	19.29	2.667	9.644												
Φ10	-	-	6.905	23.68	3.453	11.84												
ИТОГО КЛАССА А-III	3.016	4.022	18.27	55.03	12.15	33.55												
ВР-I ГОСТ 6727-80																		
Φ4	0.277	0.353	0.504	0.958	0.504	0.958												
Φ5	1.868	3.036	4.676	9.357	5.477	11.64												
ИТОГО КЛАССА ВР-I	2.145	3.389	5.180	10.32	5.981	12.60												
ВСЕГО ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ	17.92	20.17	36.21	78.88	30.89	61.17												
ОБЩИЙ РАСХОД	17.92	20.17	36.21	78.88	30.89	61.17												

1.090.1-ЗПВ.3-2 ООРС		
НАЧ ОТД	Шевченко	Розин
И КОНТР	Ревров	Сид
ГЛ СПЕЛ	Ничипоренко	Сид
ПРОБЕРИ	Скободогат	Сид
РАЗРАБ	ГЛУЧУК	Сид
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг		СТАДИЯ
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		1
		ГОСГРАЖДАНСТРОЙ
		КиевЗНИИЭП

20/15 20

ФОРМАТ А3