

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8М

ВЫПУСК 5

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 и 500 кг  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (ШИРОКАЯ КАБИНА)  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 17 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22717

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8М

ВЫПУСК 5

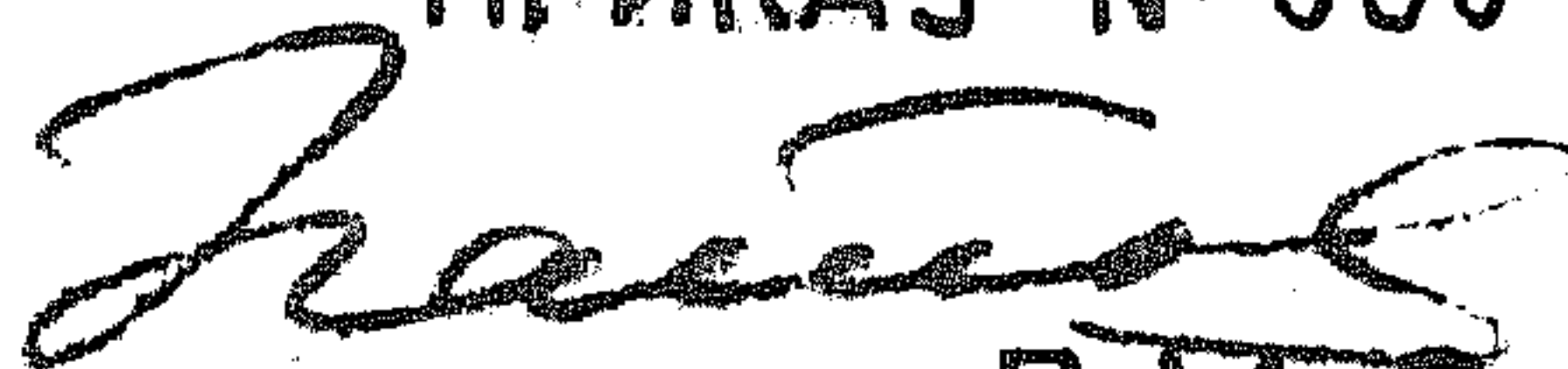
КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 и 500 кг  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (ШИРОКАЯ КАБИНА)  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 17 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

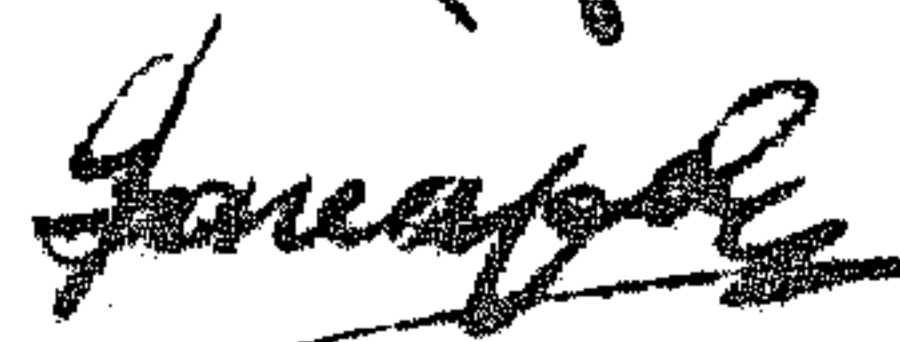
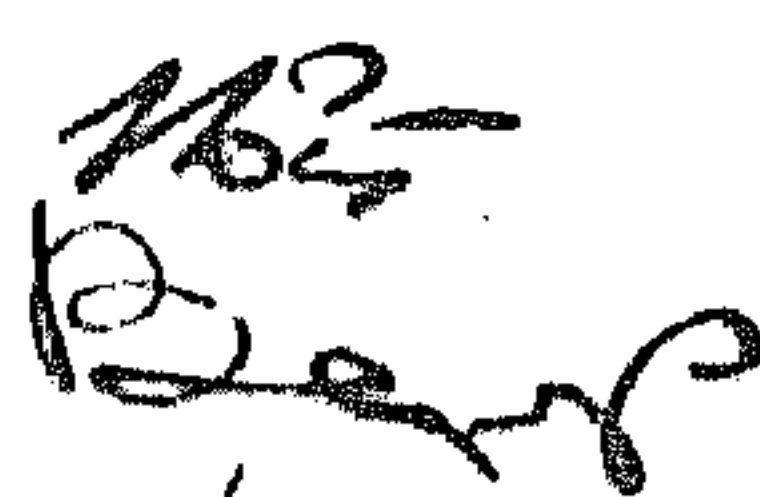
Разработаны ЦНИИЭП жилища УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАН-  
СТРОЕМ С 1. XII. 87г

ПРИКАЗ № 385 ОТ 30. XI. 87г

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.М. ОСТРЕЦОВ  
Н.Б. РОСИНСКИЙ  
Ю.М. ВЕЛЛЕР



В.П. ЗАХАРОВ

СОГЛАСОВАНО  
ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ГИПРОСТРОММАШ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.189.1-9.5 00 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
00 0000 НИ	НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ	10
00 0000 Д1	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ, ДЕТАЛИ, УЗЛЫ А, Б, В, Г	11
10 0000	БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-63(50)	18
10 0000 СБ	БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-63(50). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
20 0000	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-63(50)	26
20 0000 СБ	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН - 14-63(50). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
30 0000	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-63(50)	32
30 0000 СБ	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-63(50). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
40 0000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 29.19	38
40 0000 СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 29.19. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
50 0000	ПЛИТА ПРЯМКА МОНОЛИТНАЯ ПЛМ 27.17-63	
	ПЛМ 27.17-50	41
50 0000 СБ	ПЛИТА ПРЯМКА МОНОЛИТНАЯ ПЛМ 27.17-63	
	ПЛМ 27.17-50. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	42
60 0000	ТУМБА ТЛЧ - 32	45
60 0000 СБ	ТУМБА ТЛЧ - 32. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	46
00 0000 Д2	УЗЛЫ 1... 9	47
11 0000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	52
11 0000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
21 0000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2	59
21 0000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	60
31 0000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3	64
31 0000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	65
41 0000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4	68
41 0000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>162</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>162</i>
ГА. КОНСТР.	ЛАЛЬМАН	<i>162</i>
ГНП	ВЕЛЛЕР	<i>162</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛБЕС	<i>162</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМЦЛОВА	<i>162</i>
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>162</i>

1.189.1-9.5 00 0000

## СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
00 0100	СЕТКА (С1...С3)	71
00 0100 СБ	СЕТКА (С1...С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72
00 0200	СЕТКА (С4...С6)	73
00 0200 СБ	СЕТКА (С4...С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
00 0300	СЕТКА (С7...С10)	75
00 0300 СБ	СЕТКА (С7...С10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	77
00 0400	СЕТКА С11	79
00 0500	КАРКАС (К1; К2)	80
00 0500 СБ	КАРКАС (К1; К2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	81
00 0600	КАРКАС (К3...К6)	82
00 0600 СБ	КАРКАС (К3...К6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	83
00 0700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3)	84
00 0700 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	85
00 0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4; М5; М9; М10)	86
00 0800 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4; М5; М9; М10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	88
00 0900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6...М8)	90
00 0900 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6...М8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	91
00 1000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М11...М16)	92
00 1000 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М11...М16) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
00 0001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1...П4)	95
00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	96
00 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.	97

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

# 1 Вводная часть

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м“, выпуск 5 „Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 630 и 500 кг с противовесом сзади кабины (широкая кабина) для зданий высотой до 17 этажей. Рабочие чертежи“ разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госгражданстроя 12.02.1986 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; ГОСТ 5746-83; СН 393-78; АТ-7.00-001. „Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ ВПО „Союзлифтмаш“, 1984 г. с изменениями и дополнениями, изложенными в „Задании на проектирование строительной части пассажирского лифта Q = 630 (500) кг, V = 1,0 м/с“ 1.00.00.000Д-01, выданном ЦПКБ ВПО „Союзлифтмаш“.

Железобетонные элементы шахт лифтов, произведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

## 2. Технические требования.

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан

1.189.1-9.5 000 000 Т0

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №						
Нач. отд.	Росинский	<i>М.В.</i>	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов		
Н. контр.	Гиберман	<i>Гиберман</i>		Р	1	6		
Гл. констр.	Пальман	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				
ГИП	Веллер	<i>Веллер</i>						
Рук групп	Палеес	<i>Палеес</i>						

для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 630 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83) и грузоподъемностью 500 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:

- объемные блоки средние ШЛС 28-63 (50) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);
  - объемный блок нижний ШЛН 14-63 (50);
  - объемный блок верхний ШЛВ 9-63 (50);
  - плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 29.19;
  - тумбы ТЛЧ-32 (3 шт - для лифта грузоподъемностью 500 кг).
- Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции, ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту и характеристику расположения противовеса относительно кабины, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг - для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов - 63 (50).

Маркировочные надписи наносятся на внутреннюю поверхность блока, расположенную сзади кабины лифта, а также на верхнюю поверхность плиты перекрытия.

### 3. Указания по изготовлению

Блоки и плита перекрытий шахты лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5 тумбы - из тяжелого бетона класса по

Шиф. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.189.1-9.5 000 000 Т0	Лист
	2

прочности на сжатие В 12,5. Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками, предварительно собираемыми на кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли привариваются или привязываются к сеткам пространственного арматурного блока.

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80), арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марки стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 (с изменениями и дополнениями в задании на проектирование строительной части 0621.00.00.000Д-01) и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневого горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре минус 40°C и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приваркой анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Шифр № посыл. Подпись и дата. Взят. инв. №.

1.189.1-9.5 000 000 70

Лист

3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками (СН и П 2.03.11-85)

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии

Дня № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

1.189.1-9.5 000000 TO

Лист  
4



с требованиями ГОСТ 13015.0 - 83 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток.

#### 4. Правила приемки

Приемка конструкций шахт лифтов - в соответствии с указаниями раздела 4 ГОСТ 17538-82.

#### 5. Методы контроля

Методы контроля и испытаний элементов сборных железобетонных шахт лифтов - в соответствии с указаниями, содержащимися в разделе 5 ГОСТ 17538-82.

#### 6. Транспортирование и хранение

Блоки и плиты перекрытия шахт лифтов складывают и транспортируют в рабочем положении. Более подробные указания по складированию и транспортированию сборных элементов шахт лифтов - см. раздел 6 ГОСТ 17538-82.

#### 7. Указания по монтажу

Монтаж шахты лифта выполняется с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подвеса блоков шахт лифтов применяются траверсы с вертикальными стропами. После установки блока в проектное положение монтажные петли должны быть срезаны.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном группы А класса по

Днев. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.5 000 000 Т0

Лист

5

прочности на сжатие В15 с установкой упорных досок с одной стороны шва. При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. ОпираНИЕ на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прямке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, укладываемая по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прямка предусматривается установка специальных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

#### 8. Указания по привязке

При проектировании зданий высотой более 10 этажей верхние блоки лифтовых шахт ШЛ9-63(50) подлежат привязке, в процессе которой в стенках блоков в зависимости от конкретных планировочных решений следует предусматривать отверстия для системы вентиляции, обеспечивающей подпор воздуха в лифтовой шахте.

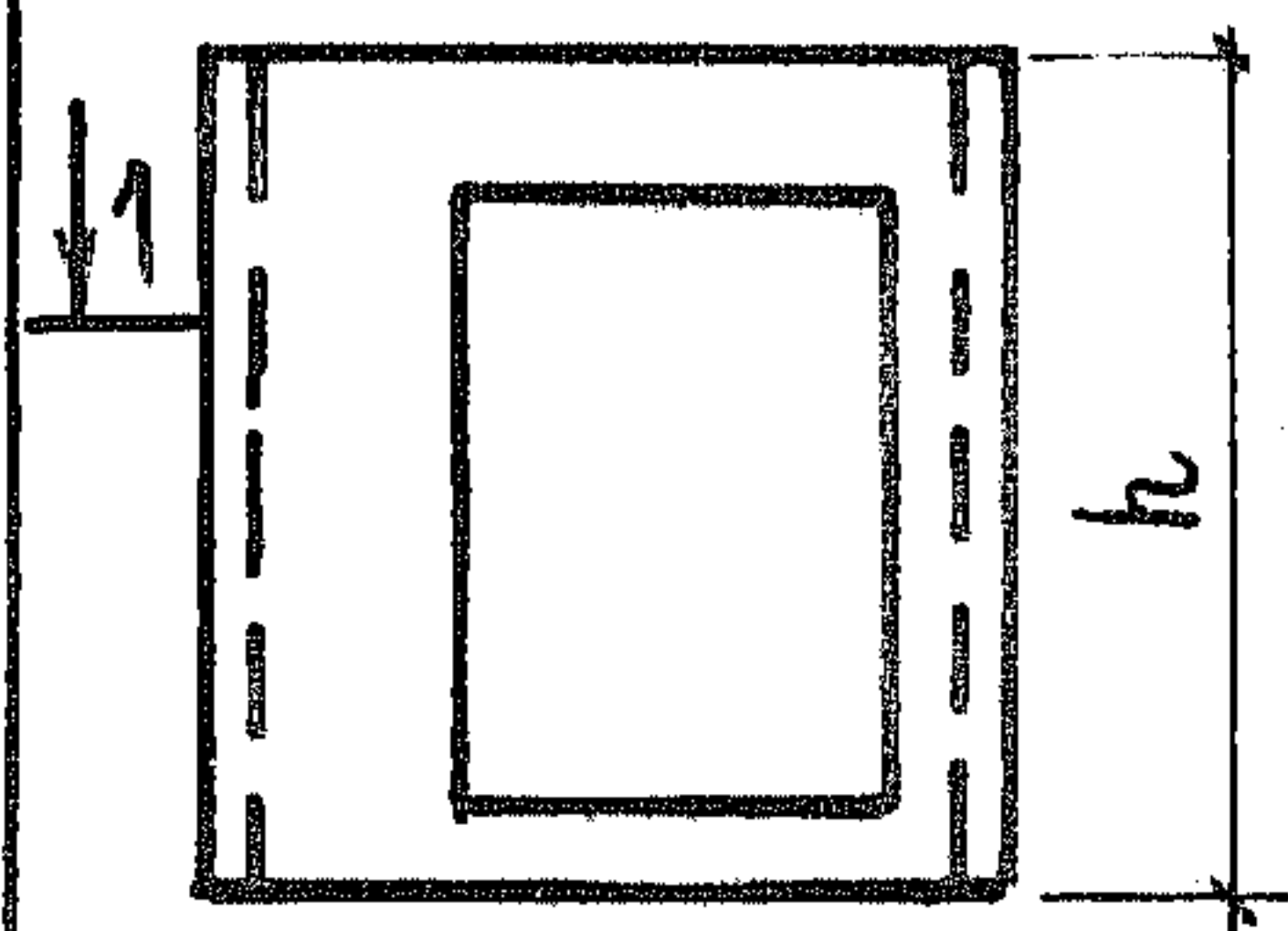
ШНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.5 000 000 ТО

Лист

6

Рис. 1



1-1

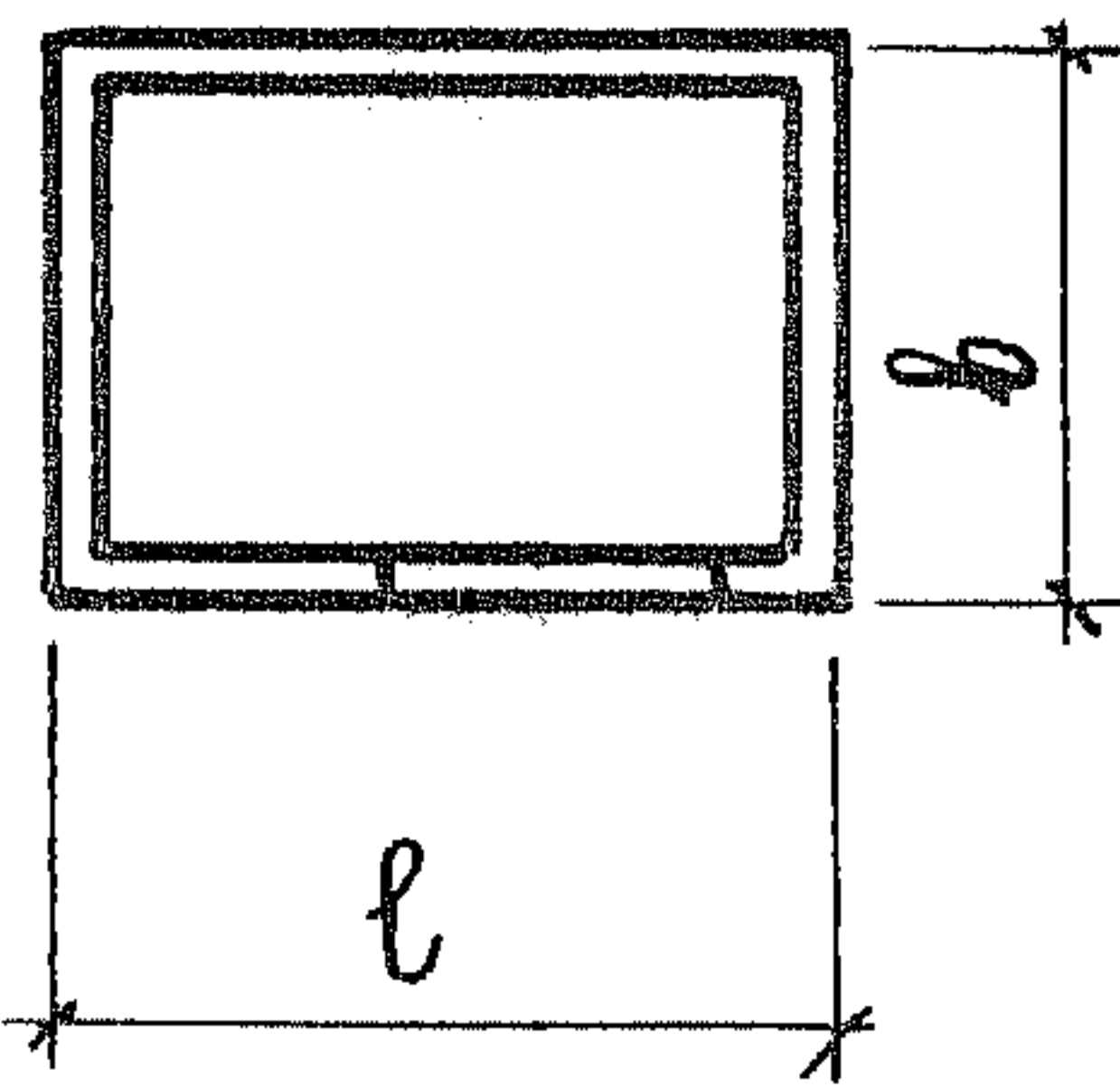
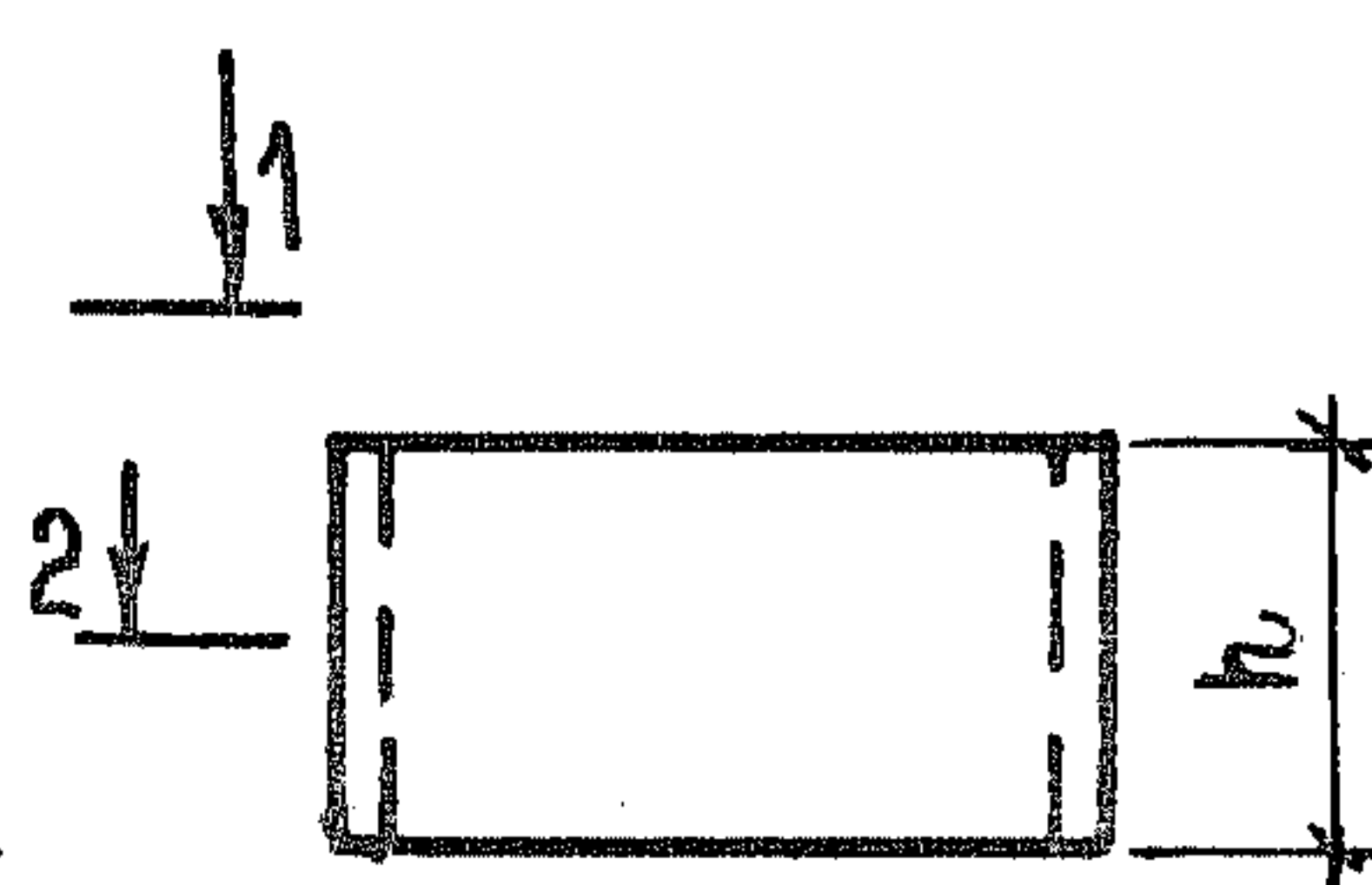


Рис. 2



2-2

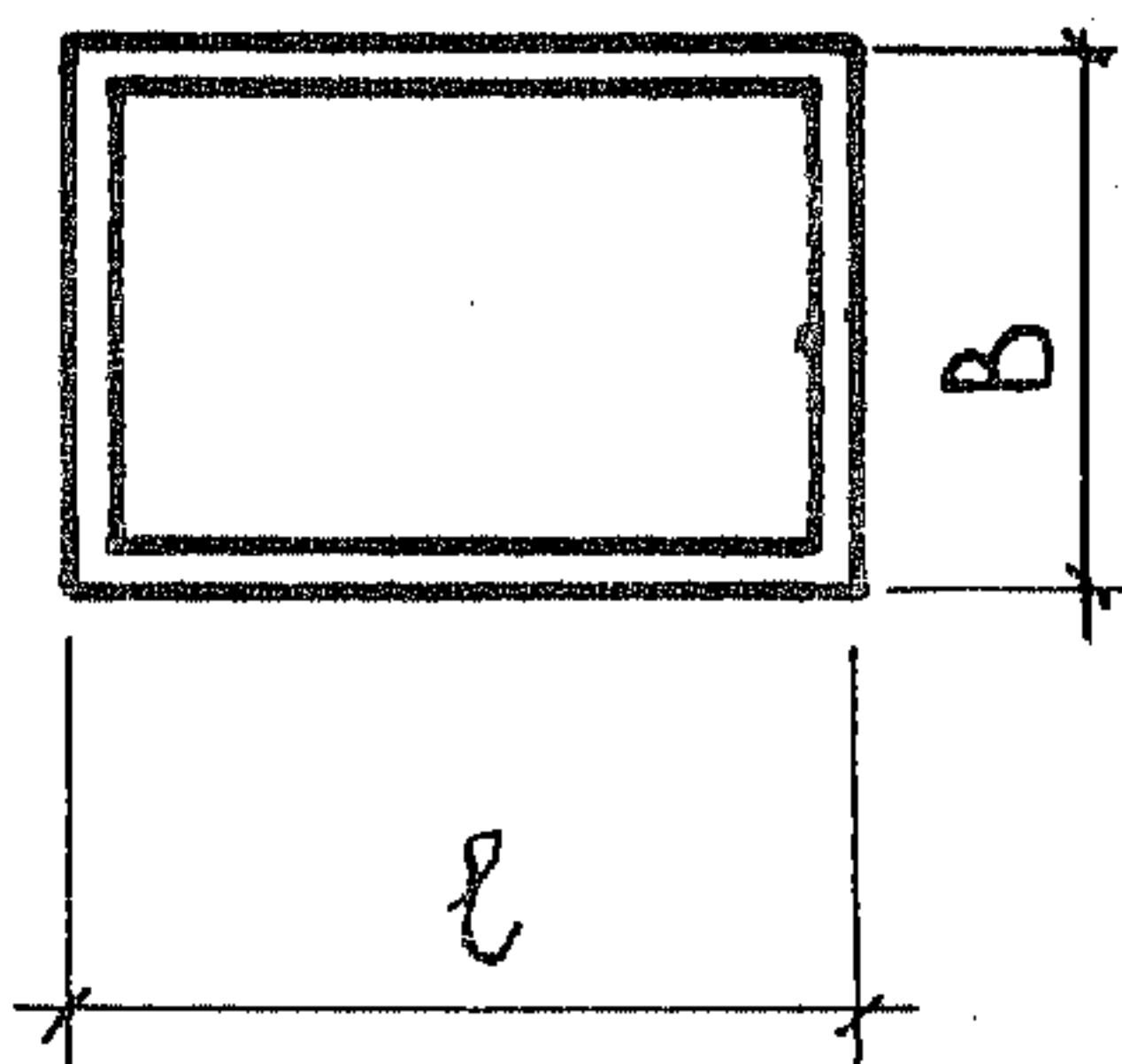
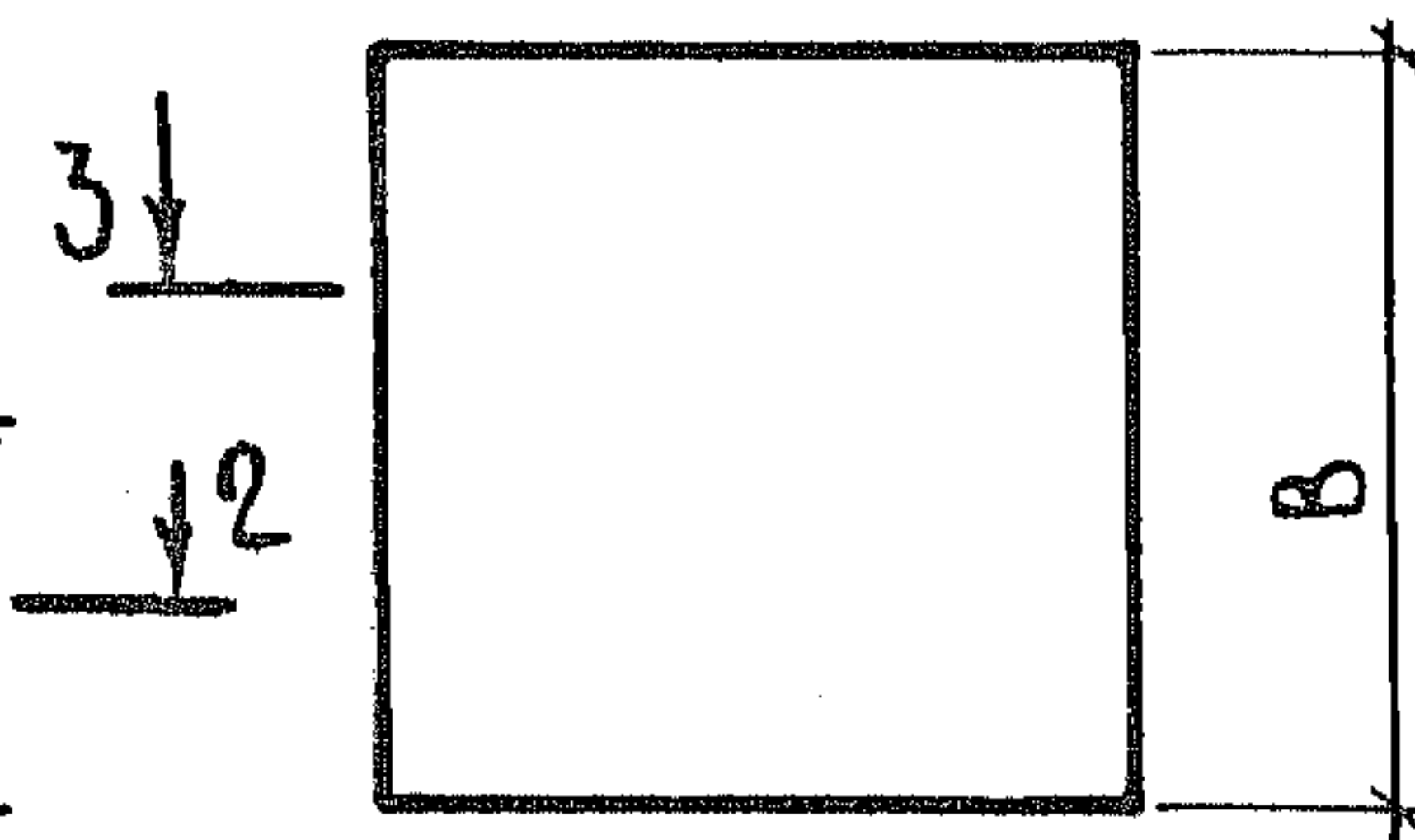


Рис. 3



3-3

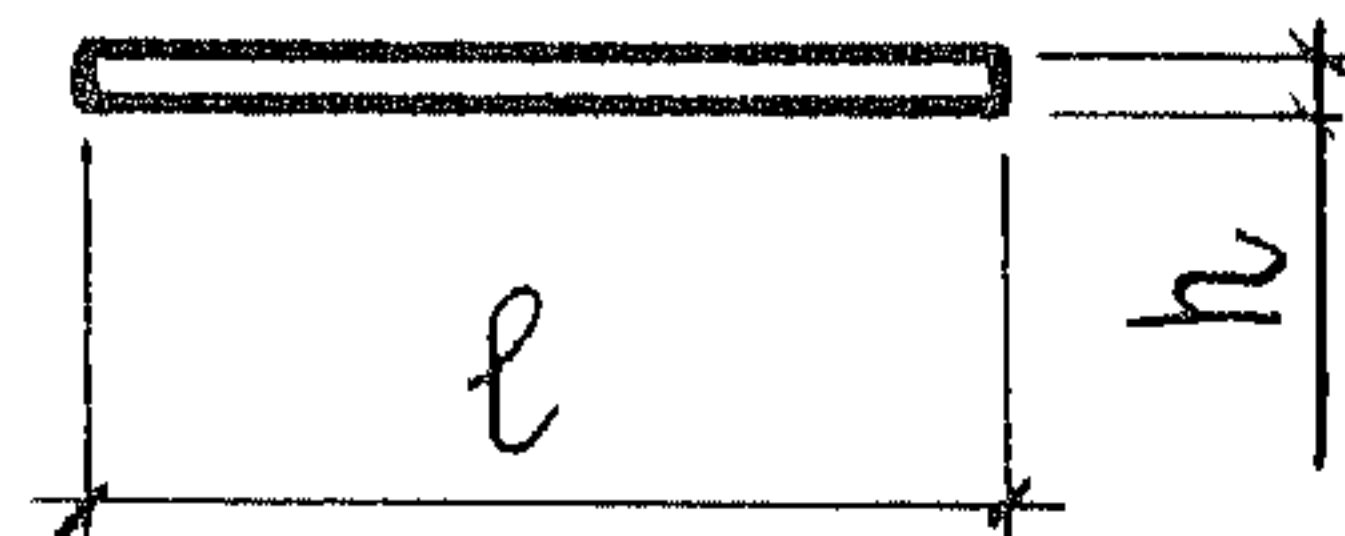
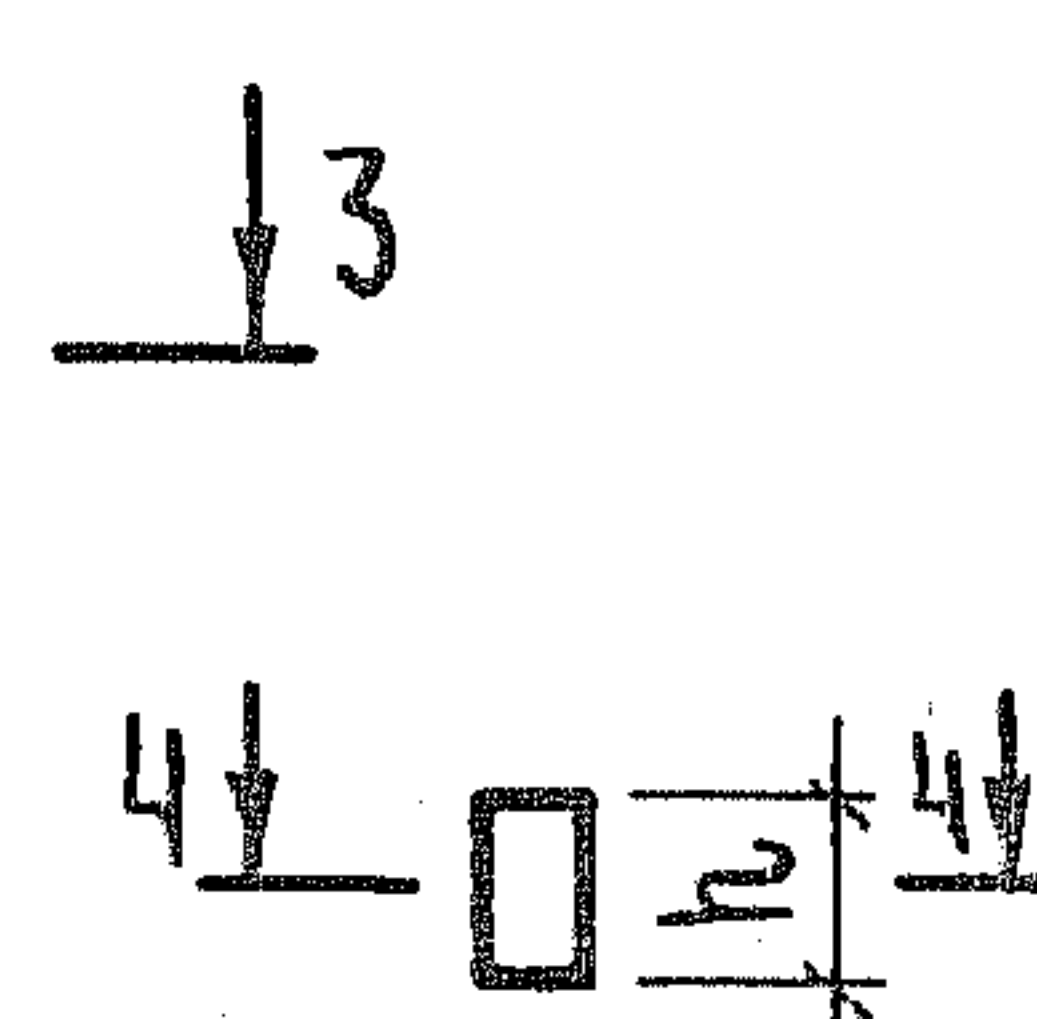
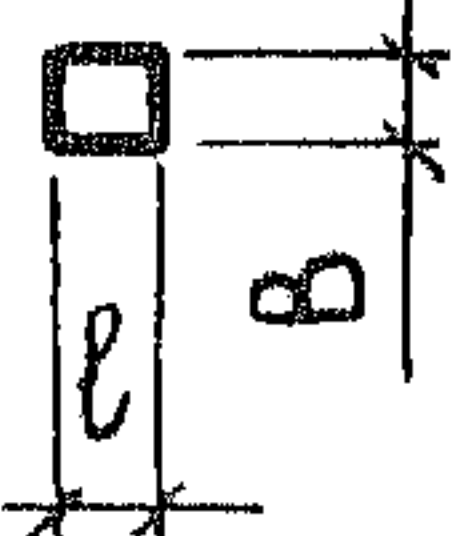


Рис. 4



4-4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм			МАССА, кг
			l	B	h	
1.189.1- 9.5 10 0000	ШЛС 28- 63 (50)	1	2880	1930	2780	5875
20 0000	ШЛН-14 - 63 (50)	2	2880	1930	1400	3450
30 0000	ШЛВ-9 - 63 (50)	2	2880	1930	930	2350
40 0000	ПЛ 29. 19	3	2880	1930	200	2650
50 0000	ПЛм 27.17 - 63	3	2680	1730	200	-
-01	ПЛм 27.17 - 50	3	2680	1730	200	-
60 0000	ТЛЧ - 32	4	250	250	425	66,5

1.189.1 - 9.5 000 000 НИ

ВЗАМ. ИВ. И. В.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. И. ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

НОМЕНКЛАТУРА  
КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

# ПЛАН ШАХТЫ

2 лист 3

Ось шахты кабины

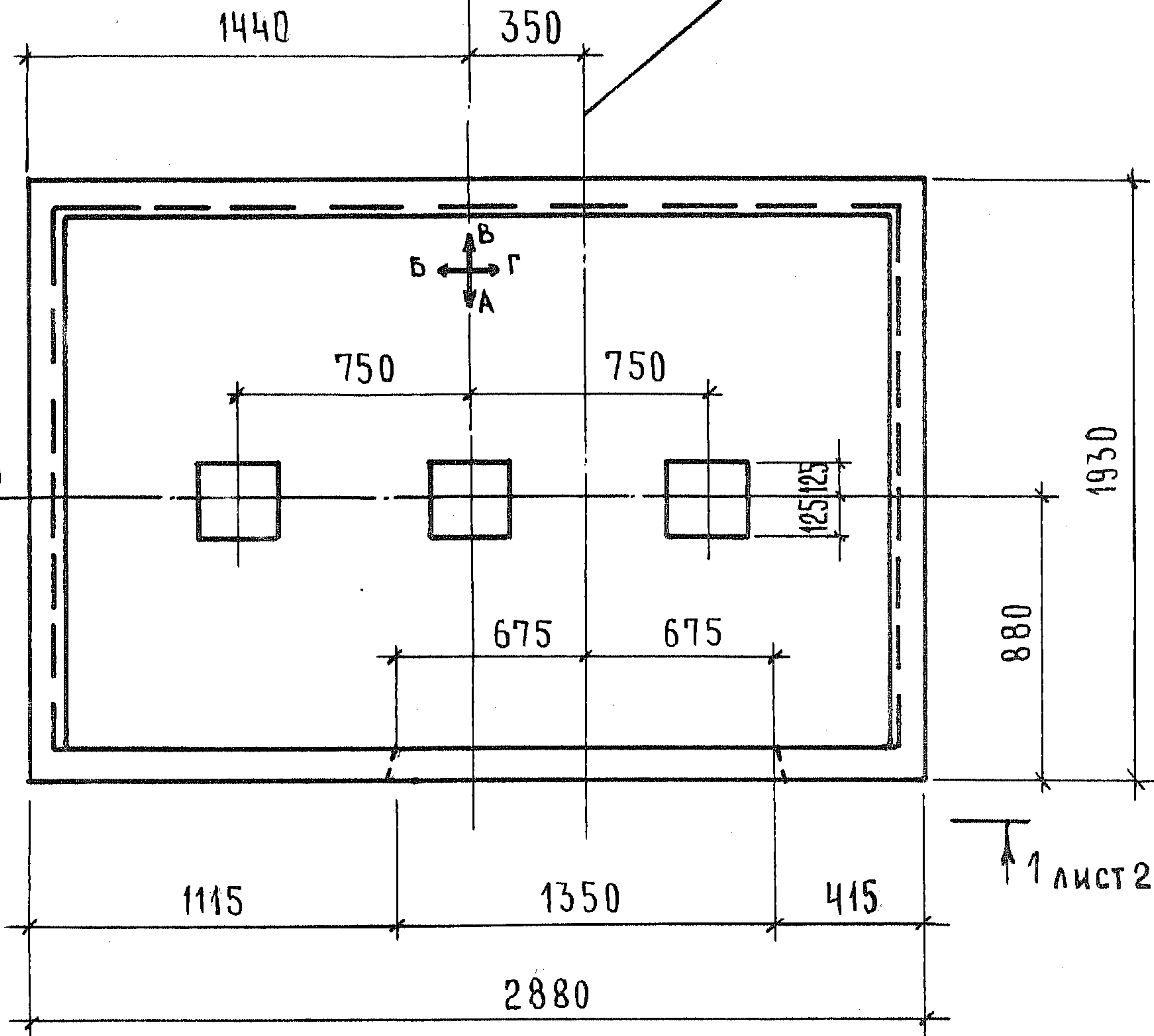
Ось проема

Ось кабины

1 ↑

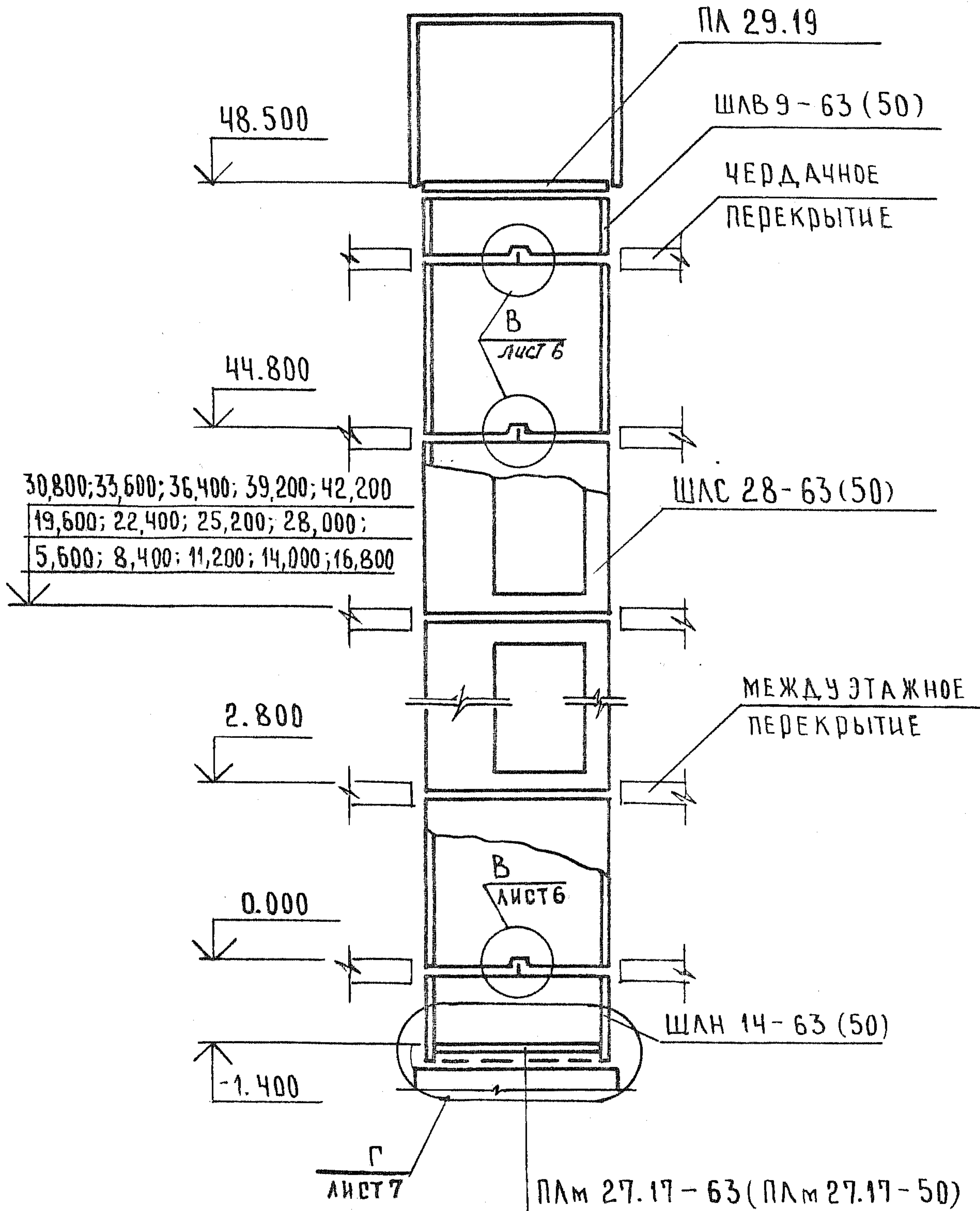
1 лист 2

2 →



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.189.1-9.5 00 0000 Д1		
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ			
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН			
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН			
	ГИП	ВЕЛЕР	03.87	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ, ДЕТАЛИ, УЗЛЫ А, Б, В, Г	
РЧК. ГР.	ПАЛЕЕС		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ЦНЖ.	ШУМИЛОВА		Р	1	7
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

1-1



ЛИСТ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИСТ №

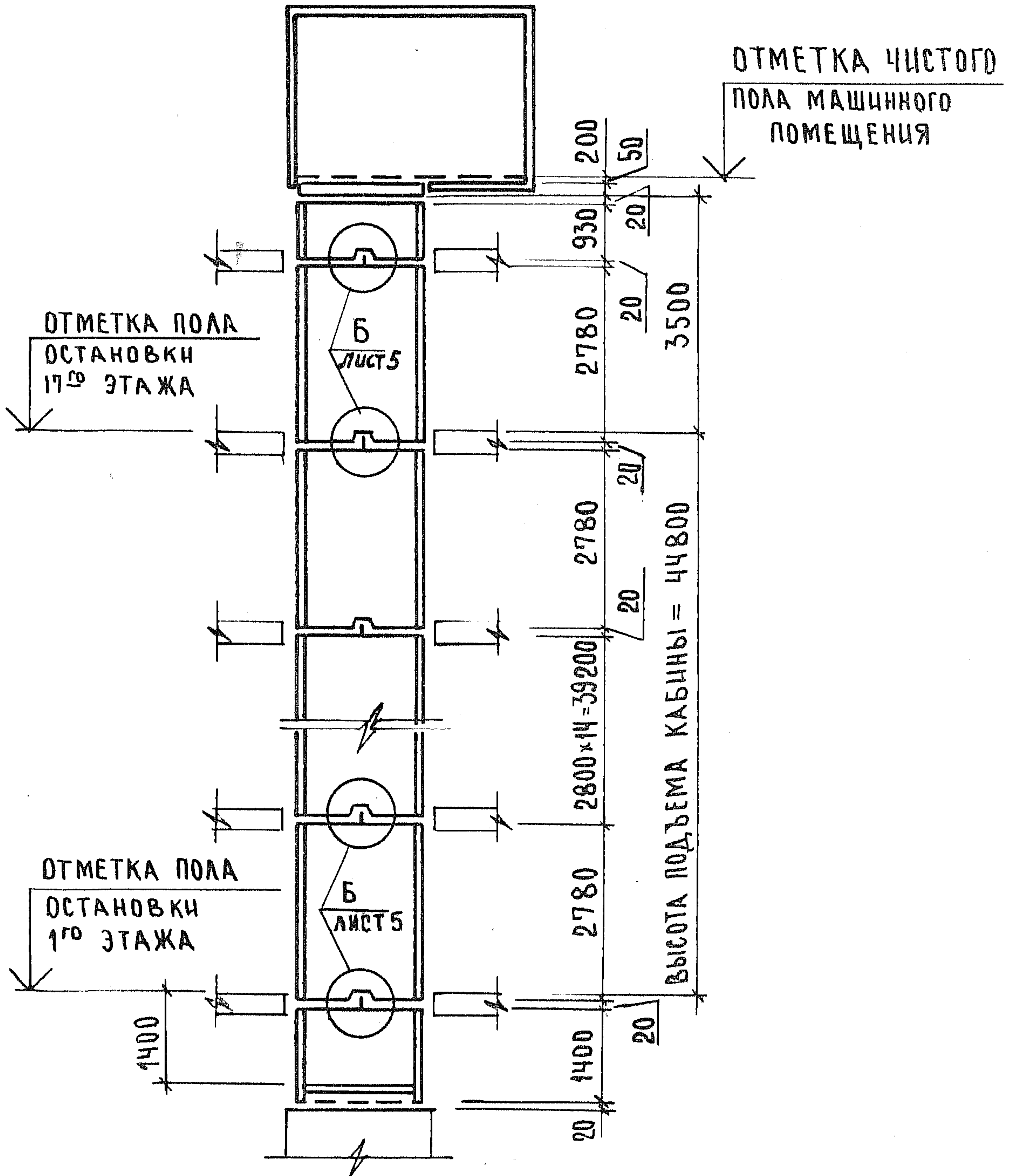
1.189.1 - 9.5 000000 Д.1

ЛИСТ

2

Институт  
ИИЭ  
Ленина

2-2



ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

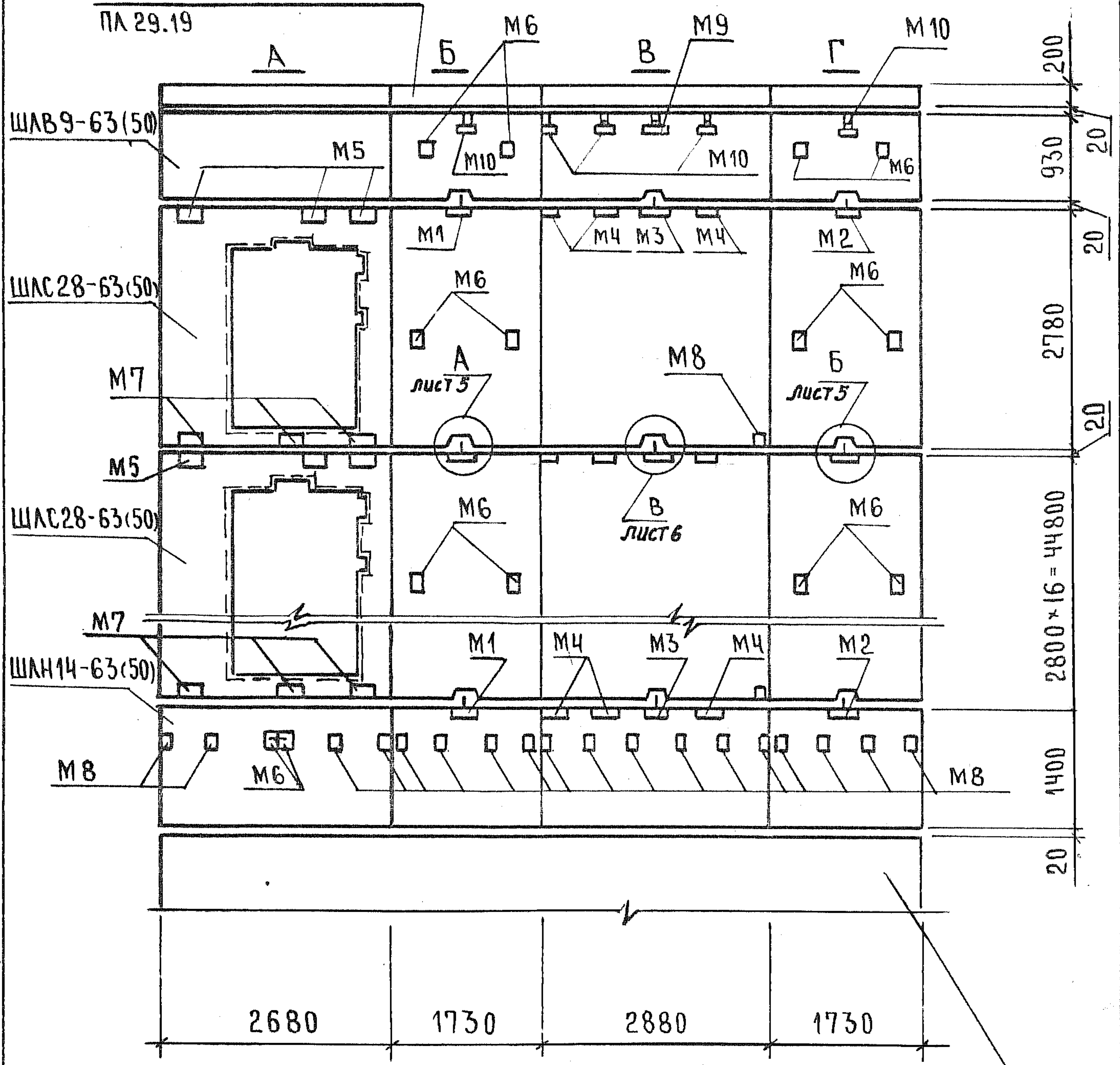
1.189.1-9.5 000000 Д1

Лист  
3

# РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА

Плита перекрытия

Пл 29.19



Фундамент под шахту лифта

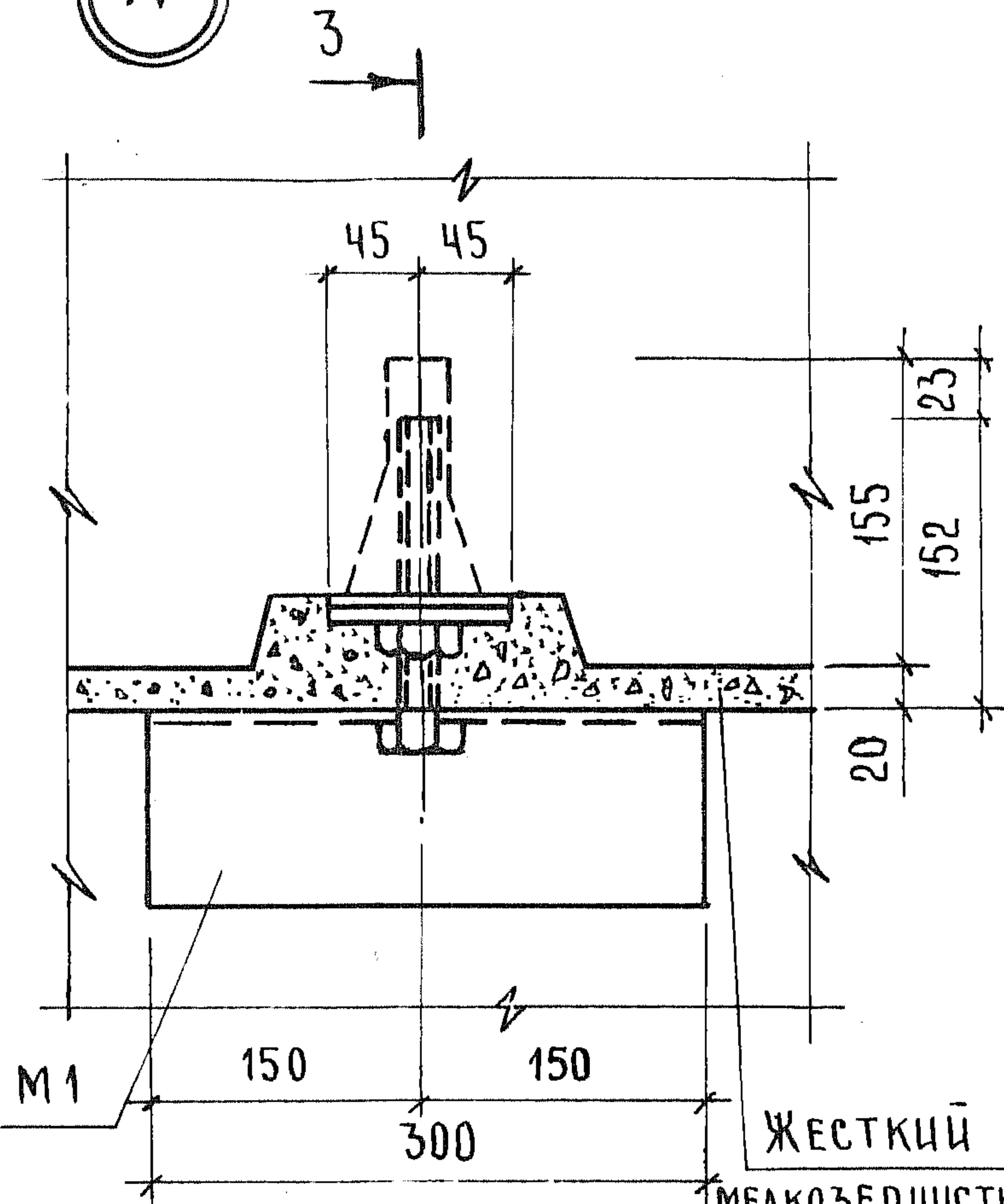
ИНВ. Н. ПОД Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н.

1.189.1-9.5 00 0000 Д1

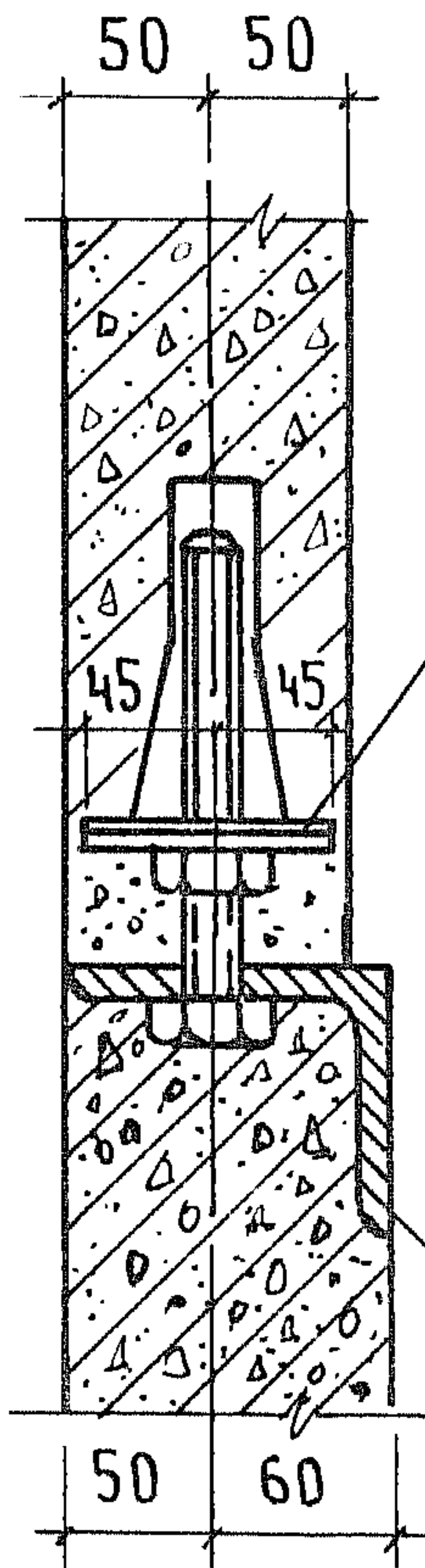
ЛИСТ

4

А

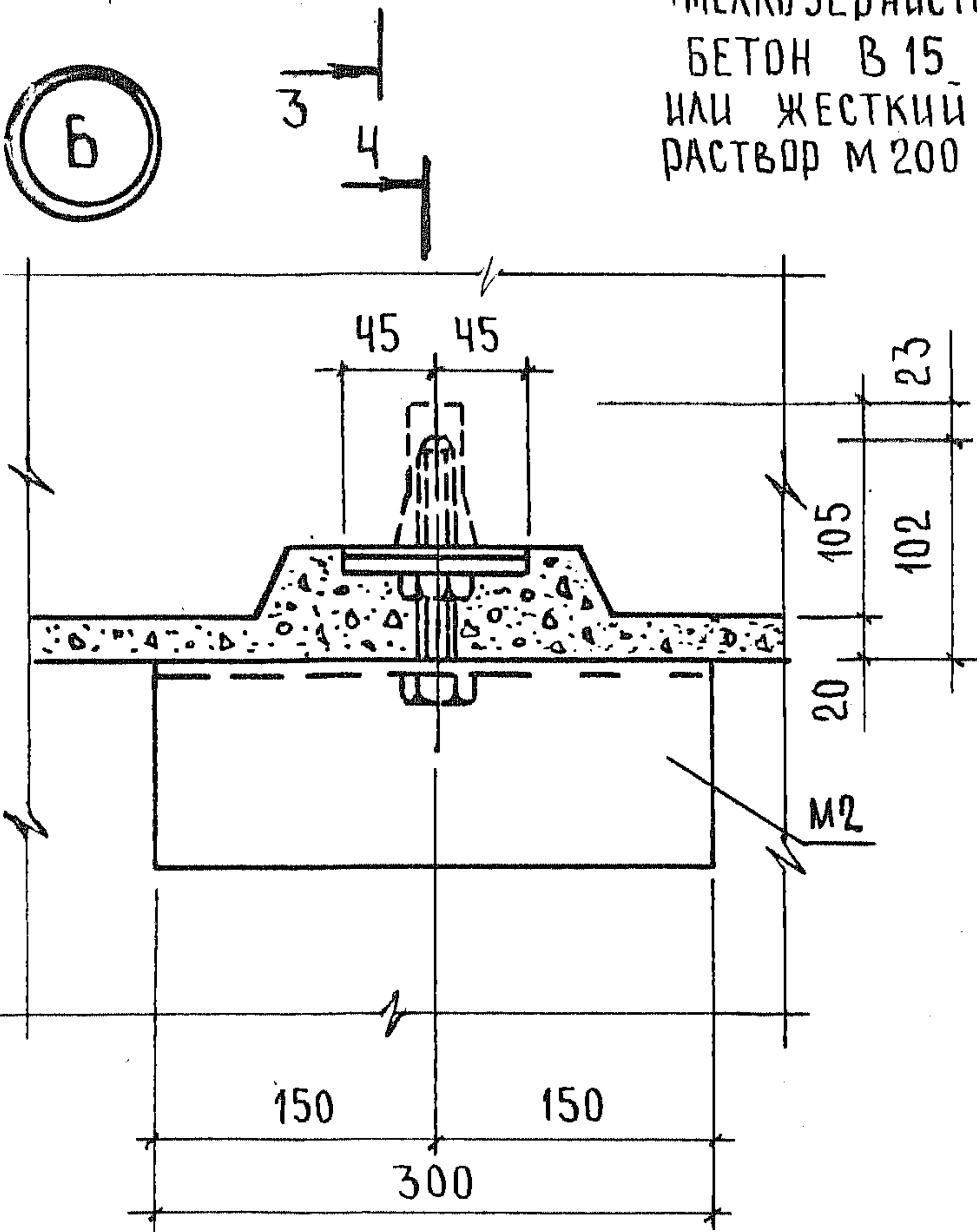


3-3

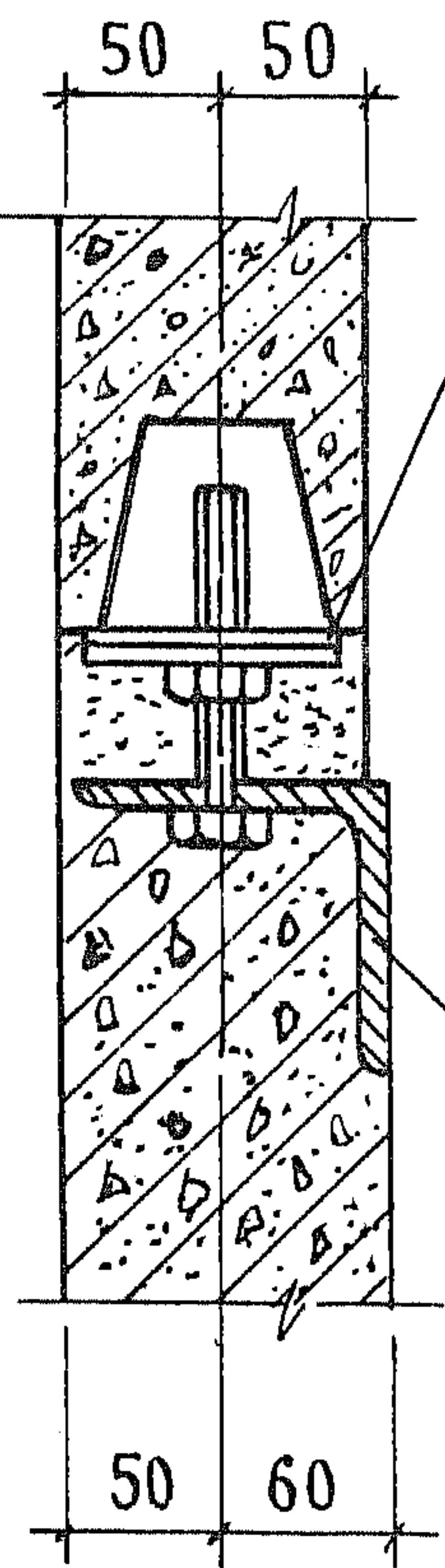


ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ  
РАЗМ. 90x90x10

Б



4-4



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ  
РАЗМ. 90x90x10

ЛИСТ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. №

1.189.1-9.5 00 0000 Д1

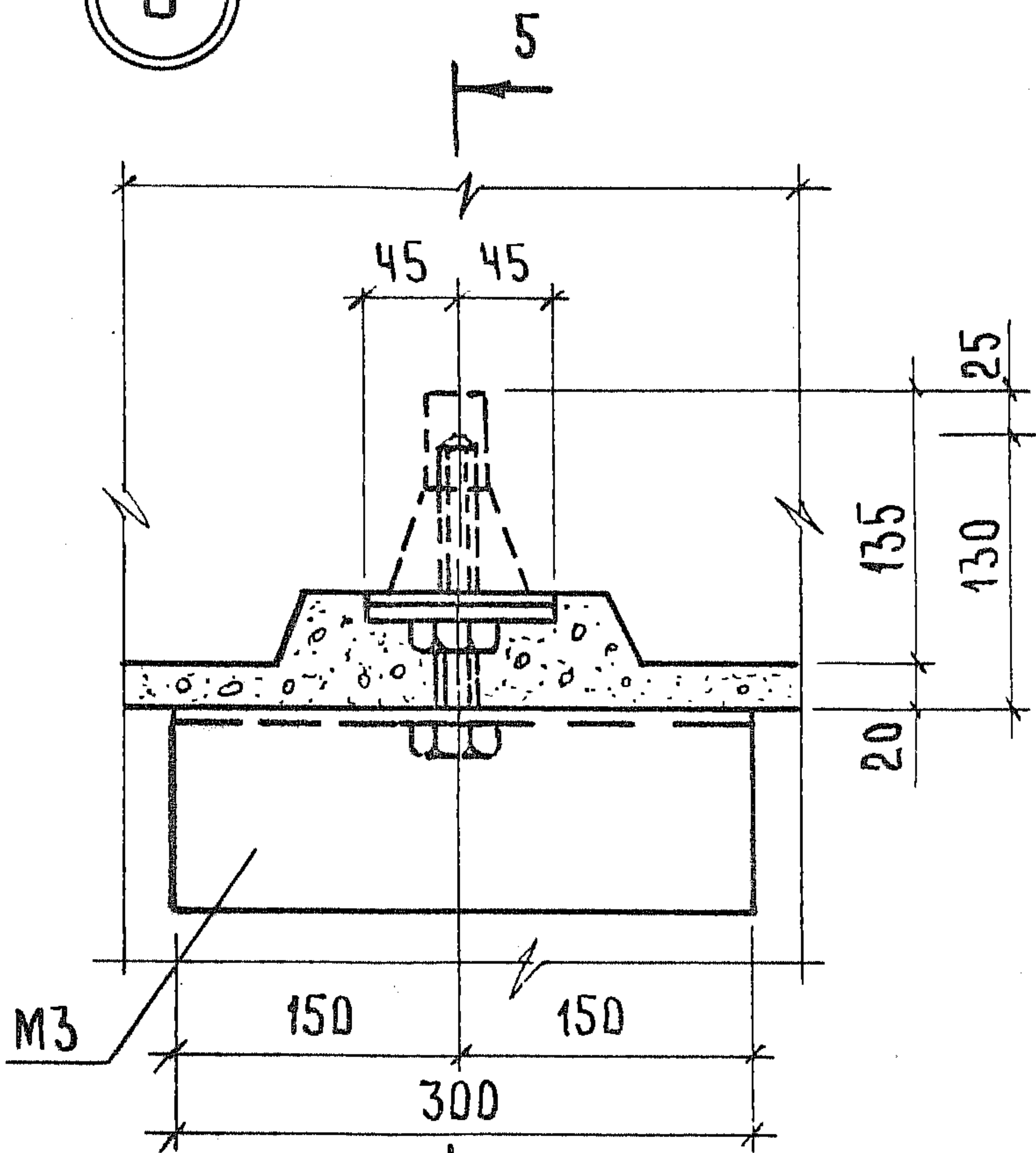
ЛИСТ

5

22717 16



В



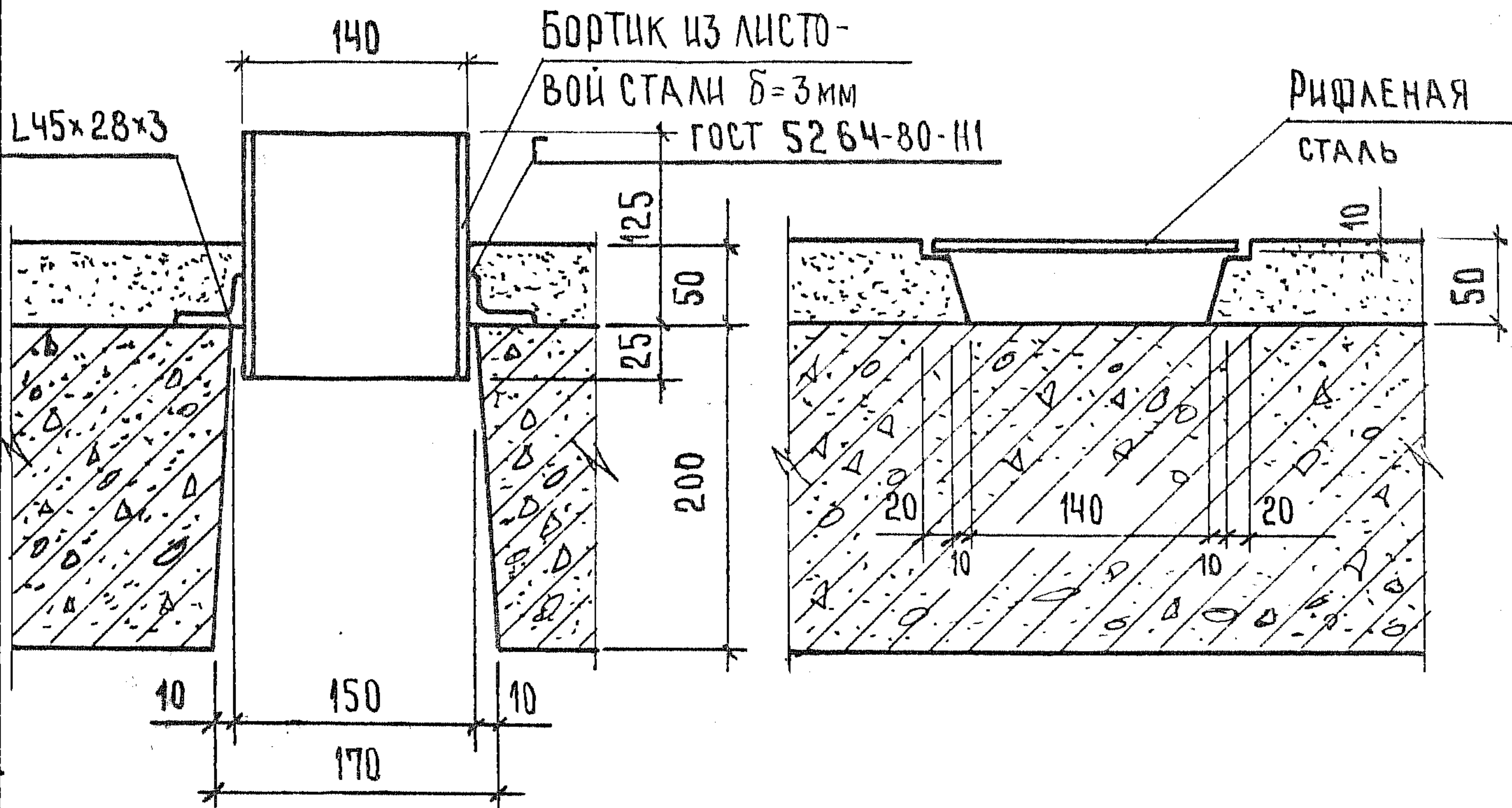
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 29.19



ДЕТАЛЬ КАНАЛА ДЛЯ СКРЫТОЙ

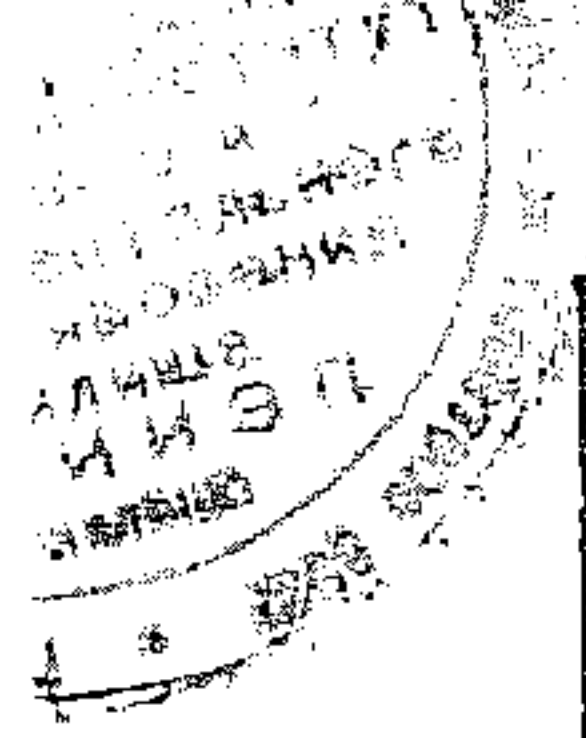
ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ



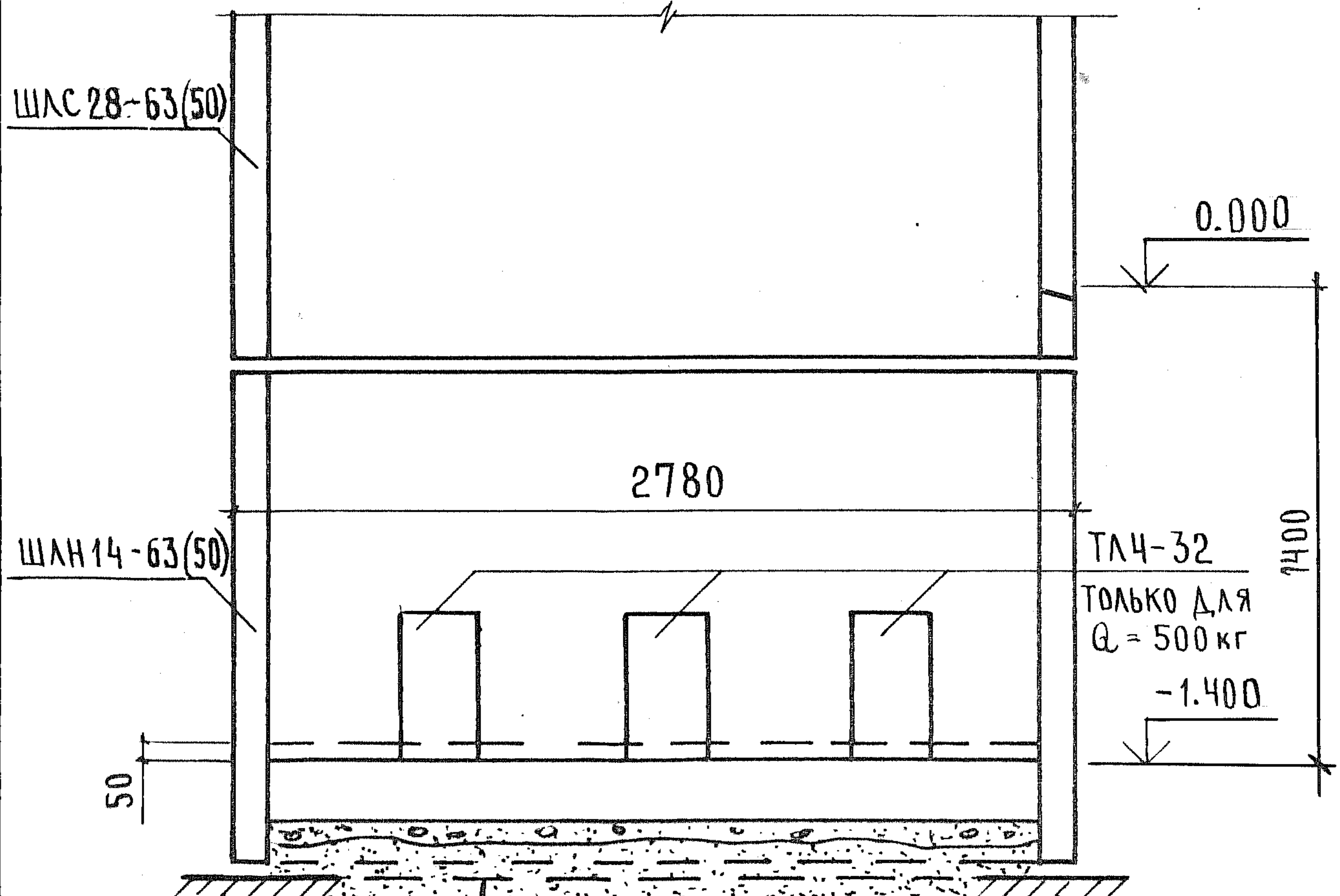
ИНВ. № ПОД. /	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № 2

1.189.1-9.5 000000 Д1

ЛИСТ  
6



Г

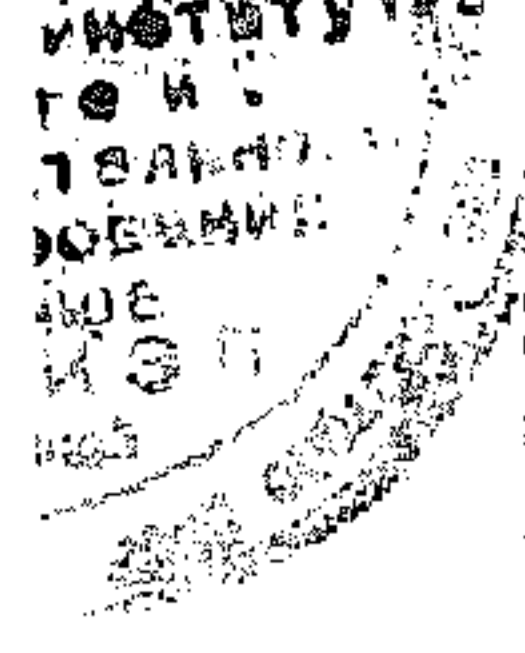


- Уплотнен. песчаный грунт
- Грунт уплотнен. щебнем - 50 мм
- Монолитная ж.б. плита - 200 мм
- Цементный раствор - 50 мм (только для плиты Q = 500 кг)

ИНВ. N ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

1.189.1 - 9.5 00 000 Д1

ЛИСТ  
7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 10 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 Д2	УЗЛЫ 1... 9		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-9.5 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 110000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 1	1	
А4	2		00 0700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
А4	3		- 01	М2	1	
А4	4		- 02	М3	1	
А4	5		00 0800	М4	3	
А4	6		- 01	М5	3	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	7			БЕТОН В 15	2,35	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

			1.189.1-9.5 10 0000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>И.И.</i>	БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28 - 63 / 50	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Г.И.</i>		Р		1
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>П.И.</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЕР	<i>В.И.</i> 03.87				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>П.И.</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Ш.И.</i>				

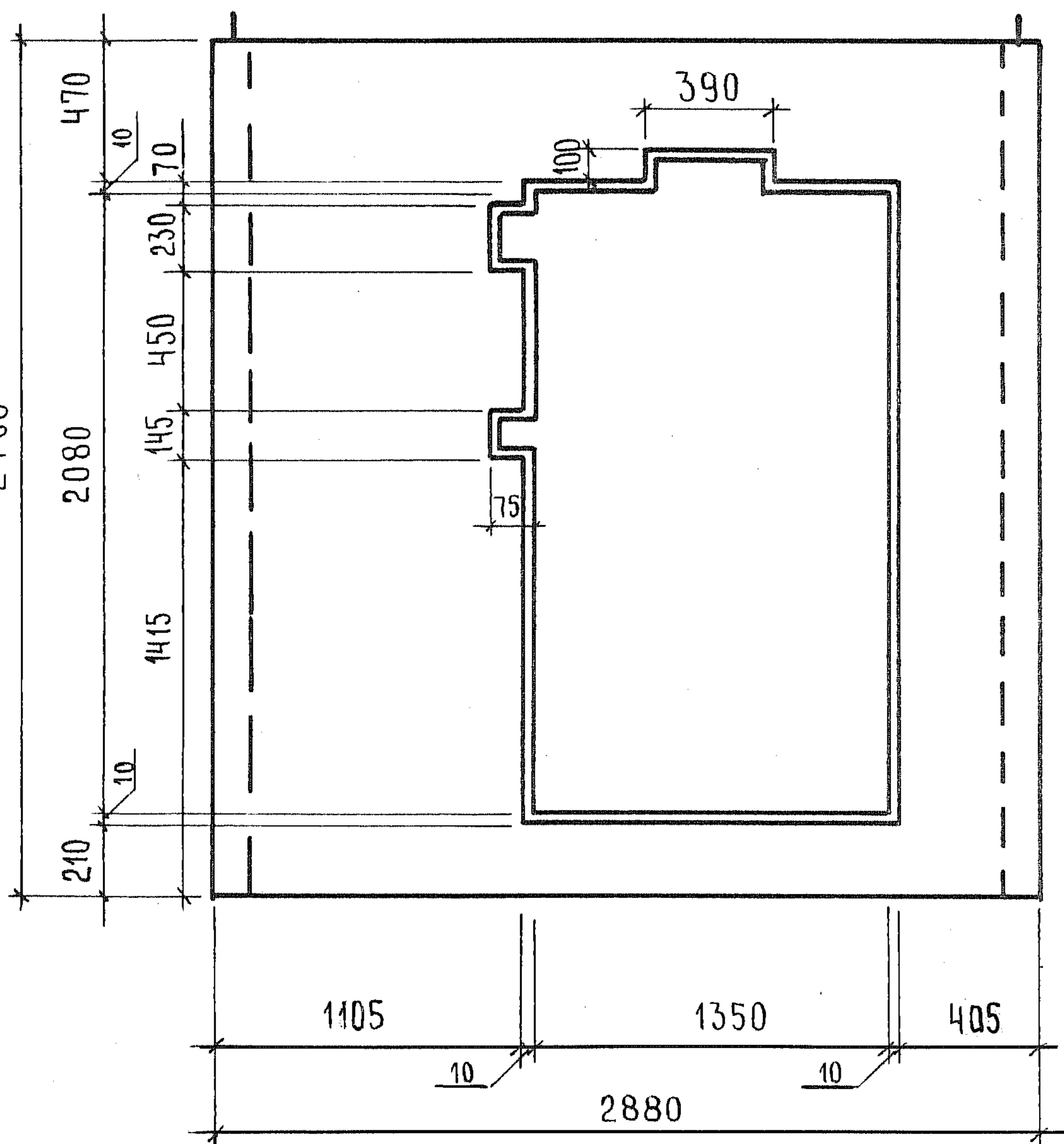
АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТИВ  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТИВ  
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕКТИВ

1 ↓

1 ↓  
ЛИСТ 2

2 ↓

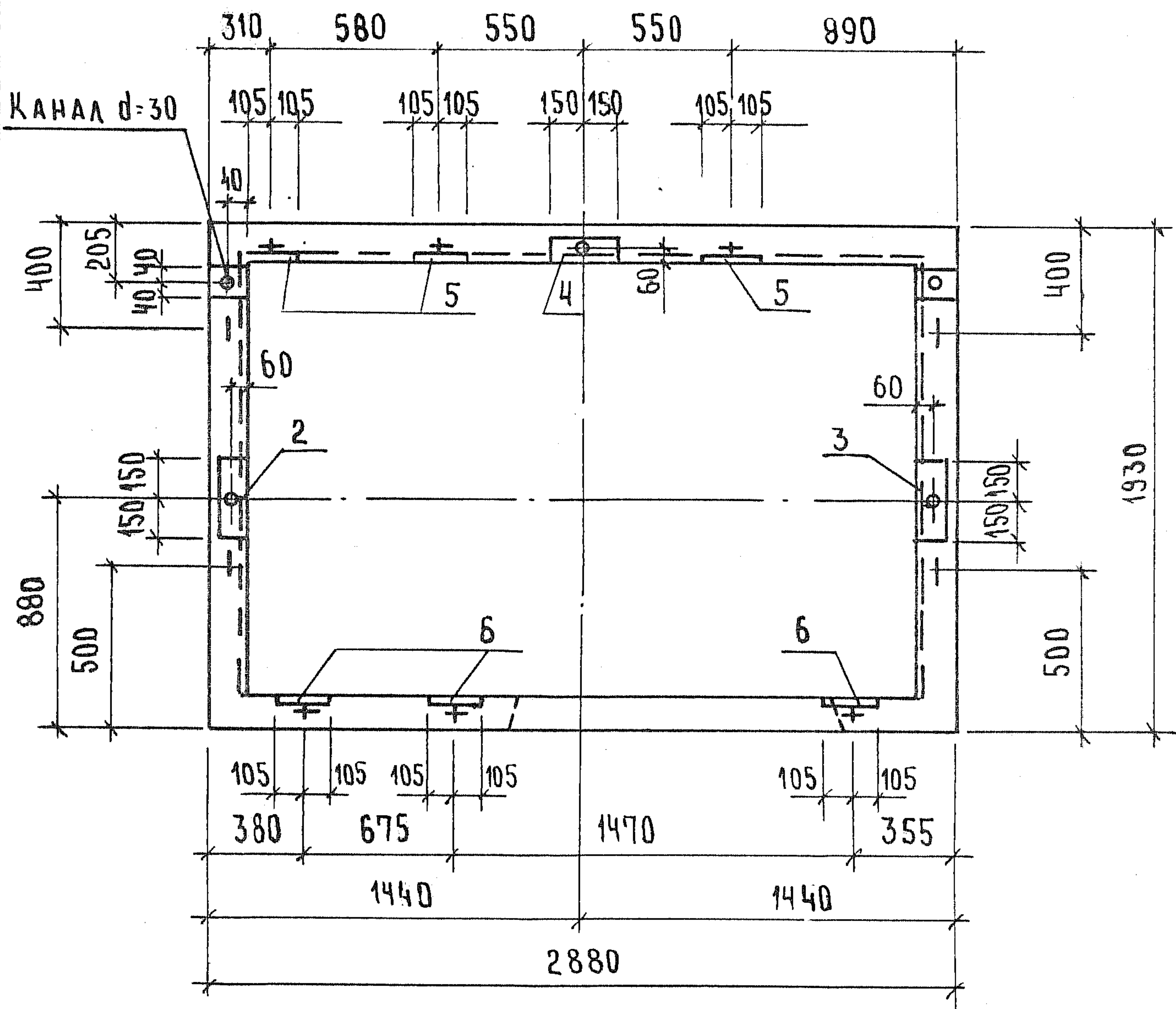
2 ↓  
ЛИСТ 3



ЦИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. №					1.189.1-9.5 100000 СБ		
					БЛОК СРЕДНИЙ		
					ШЛС 28-63 (50)		
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Нос</i>		Р	5875	1:25
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 7		
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП жилища			
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	03.87				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					

ИНСТИТУТ  
ВГФ И  
НПО  
С. ПЕТЕРБУРГ

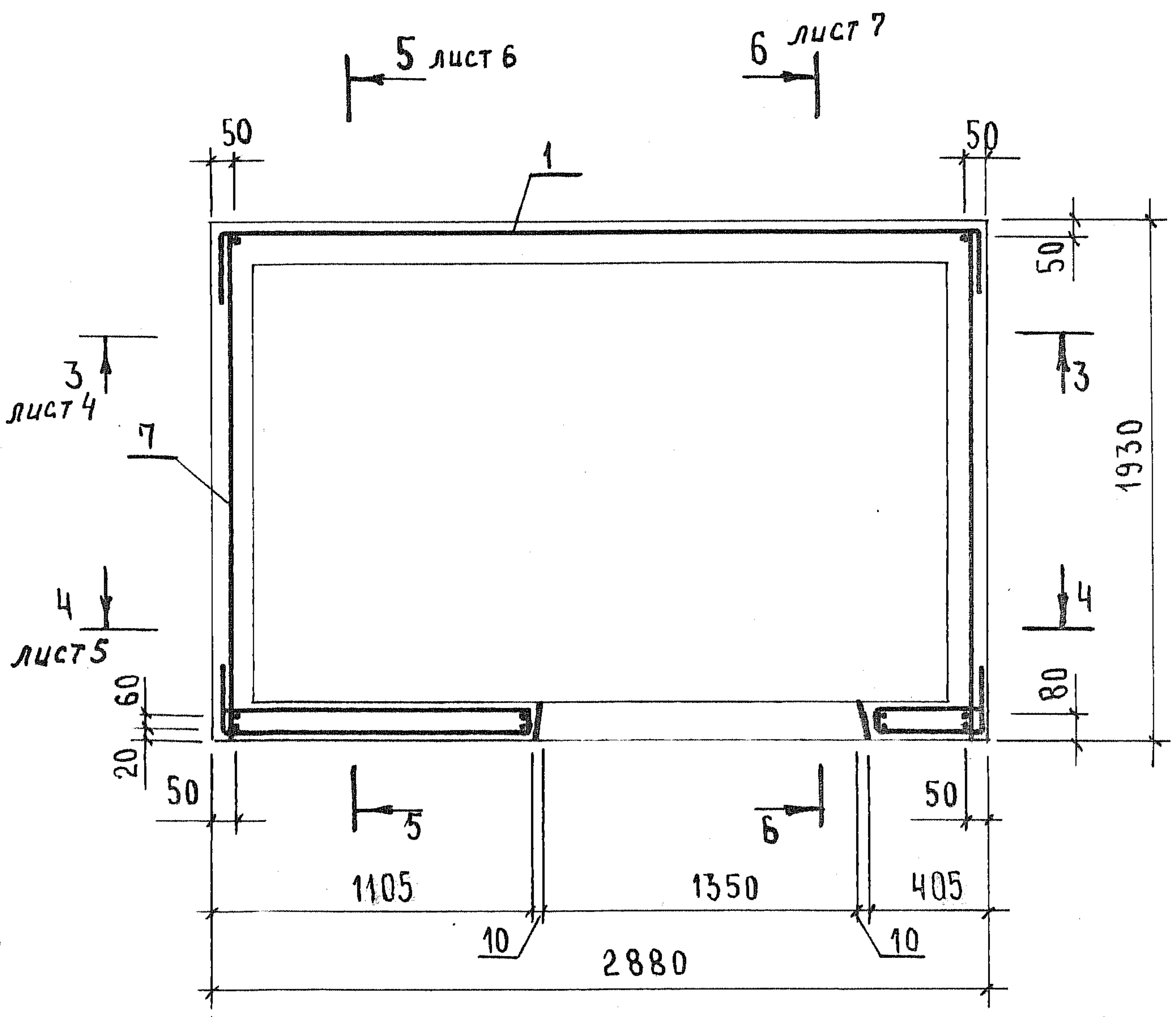
1-1



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 10 0000 СБ	Лист
	2

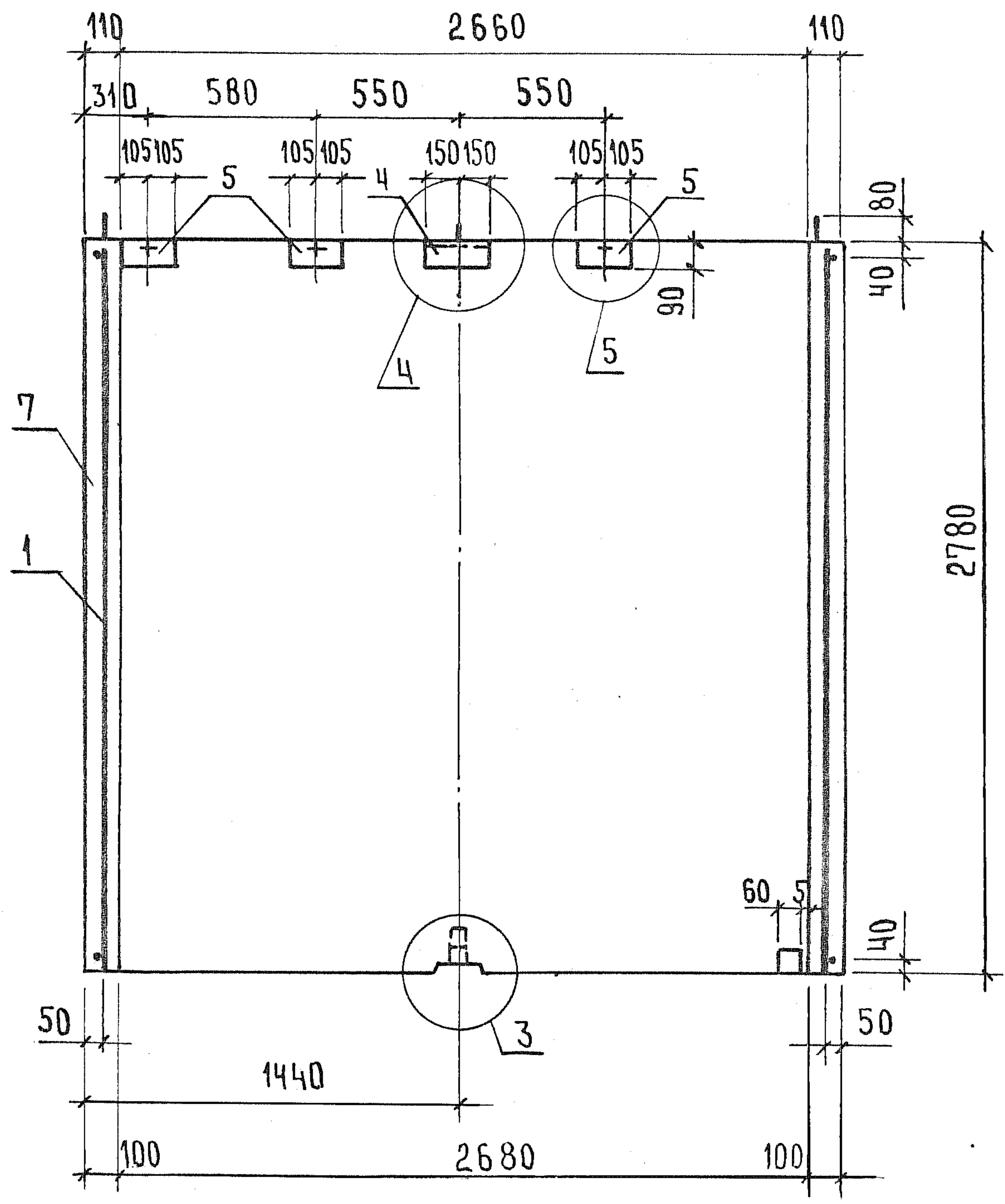
2-2



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 10 0000 СБ	ЛИСТ
	3

3-3

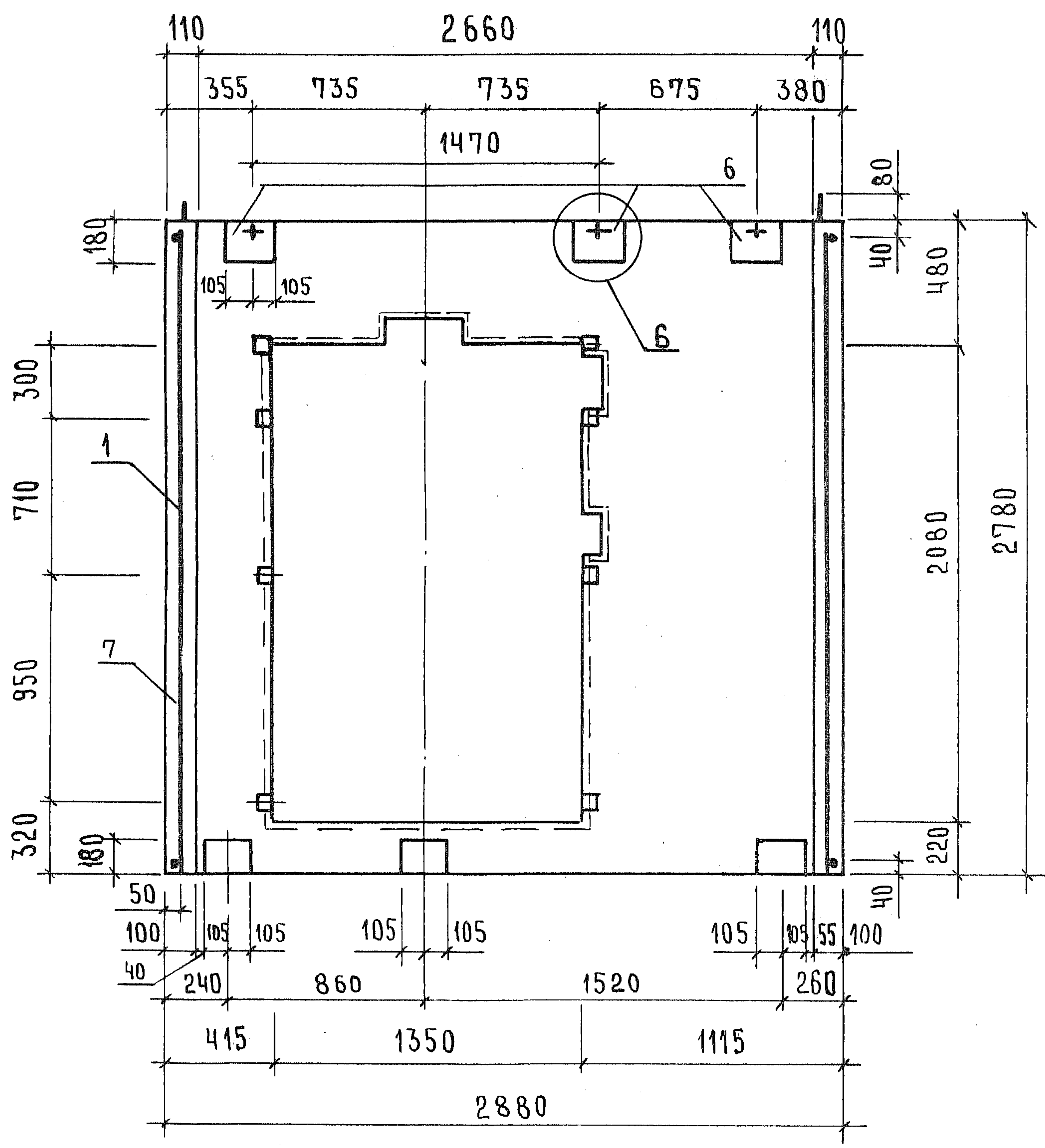


Узлы 3...5 см. 1.189.1-9.5 000 000 Д2 листы 2, 3

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.5 10 0000 СБ	ЛИСТ
	4

4-4



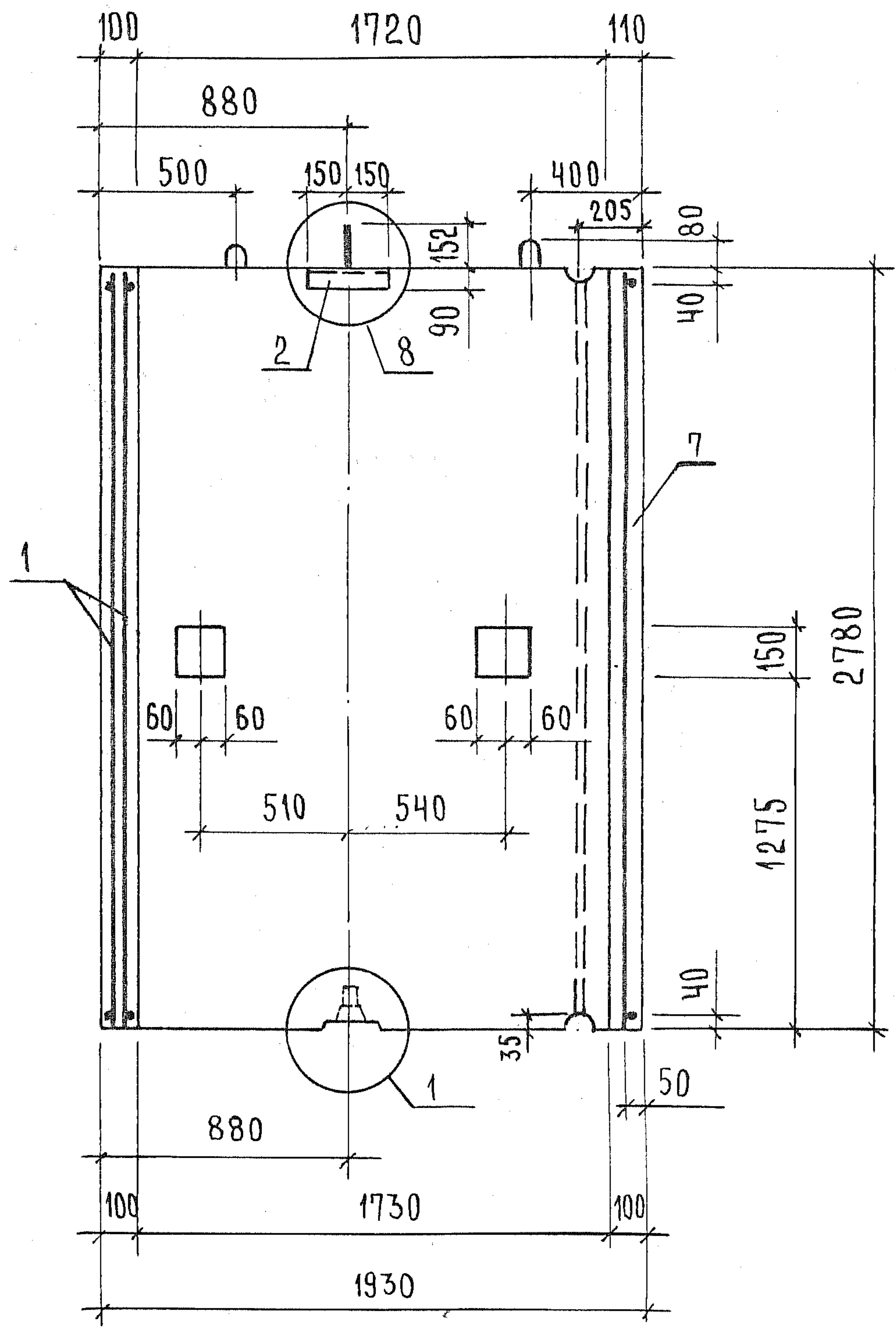
УЗЕЛ 6 см. 1.189.1-9.5 000 000 Д2 ЛИСТ 4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 10 0000 СБ	ЛИСТ
	5



# 5-5

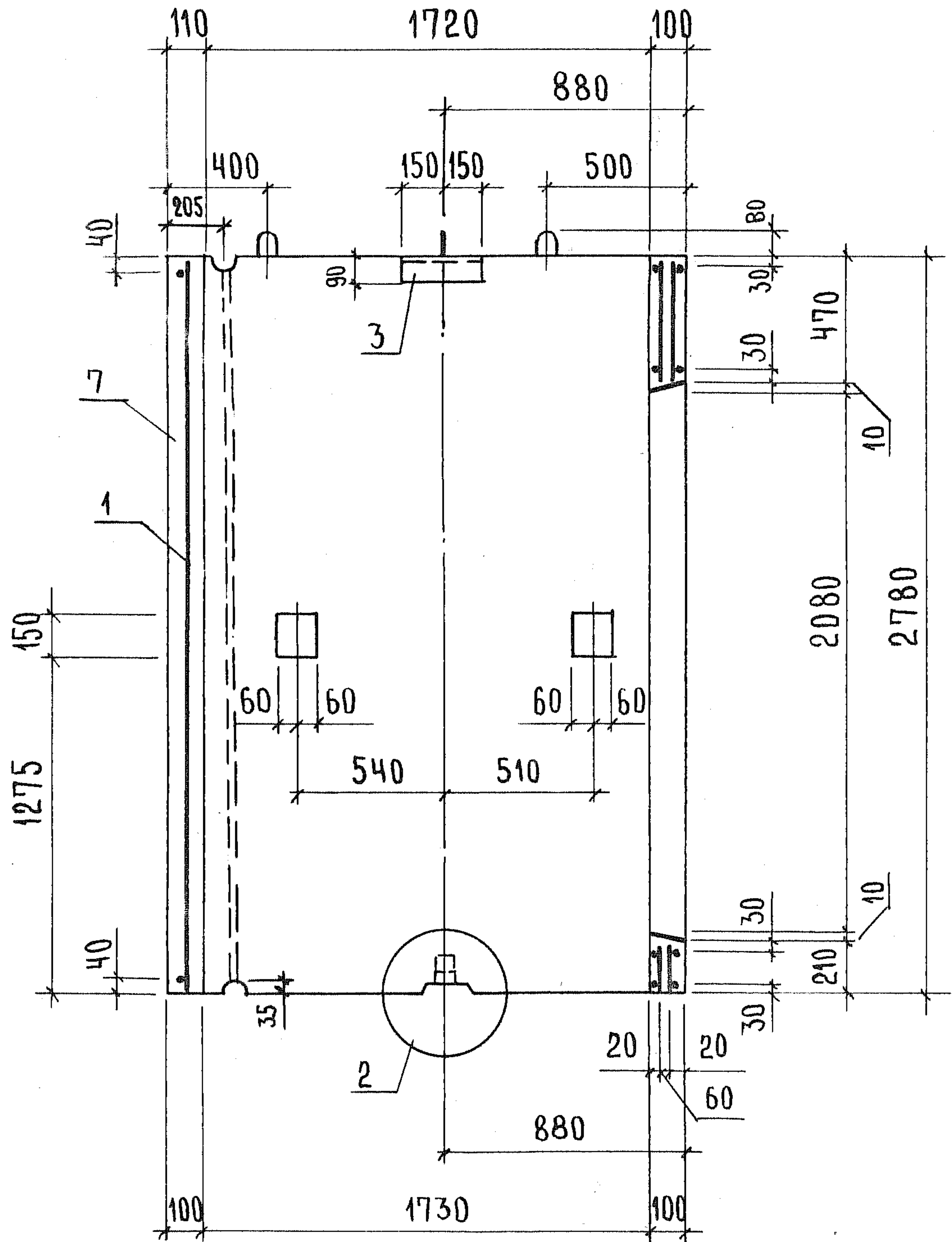


Узел 1, 8 см. 1.189.1-9.5 000000 Д2 листы 1, 5

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 10 0000 СБ	ЛИСТ
	6

6 - 6



УЗЕЛ 2 СМ. 1.189.1-9.5 000000 Д2 ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ААТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

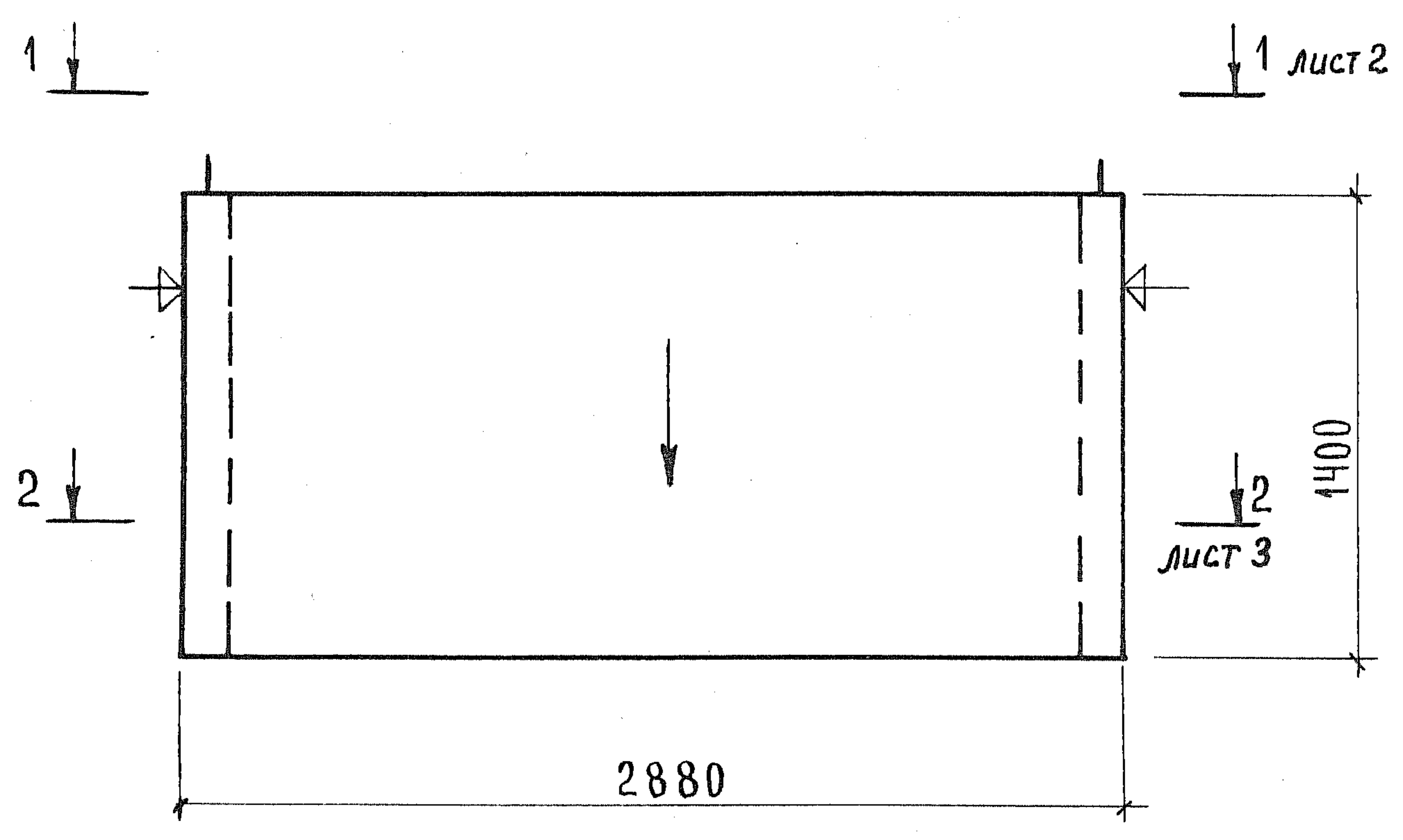
1.189.1-9.5 10 0000 СБ	ЛИСТ
	7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 200000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.5 000000 Д2	УЗЛЫ 1...9		
A4			1.189.1-9.5 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.5 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.5 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 210000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2	1	
A4	2		000700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
A4	3		-01	М2	1	
A4	4		-02	М3	1	
A4	5		000800	М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	6		1.189.1-9.5 200001	φ12 АІ ГОСТ 5781-82; ℓ=400	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
B4	7			БЕТОН В15	1,42	М <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-9.5 200000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-63 (50)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Подпись]</i>		Р		1
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Подпись]</i> 03.87				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Подпись]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Подпись]</i>				

ИЗДАНИЕ  
КОЛО  
ИЗДАНИЕ  
ИЗДАНИЕ  
ИЗДАНИЕ

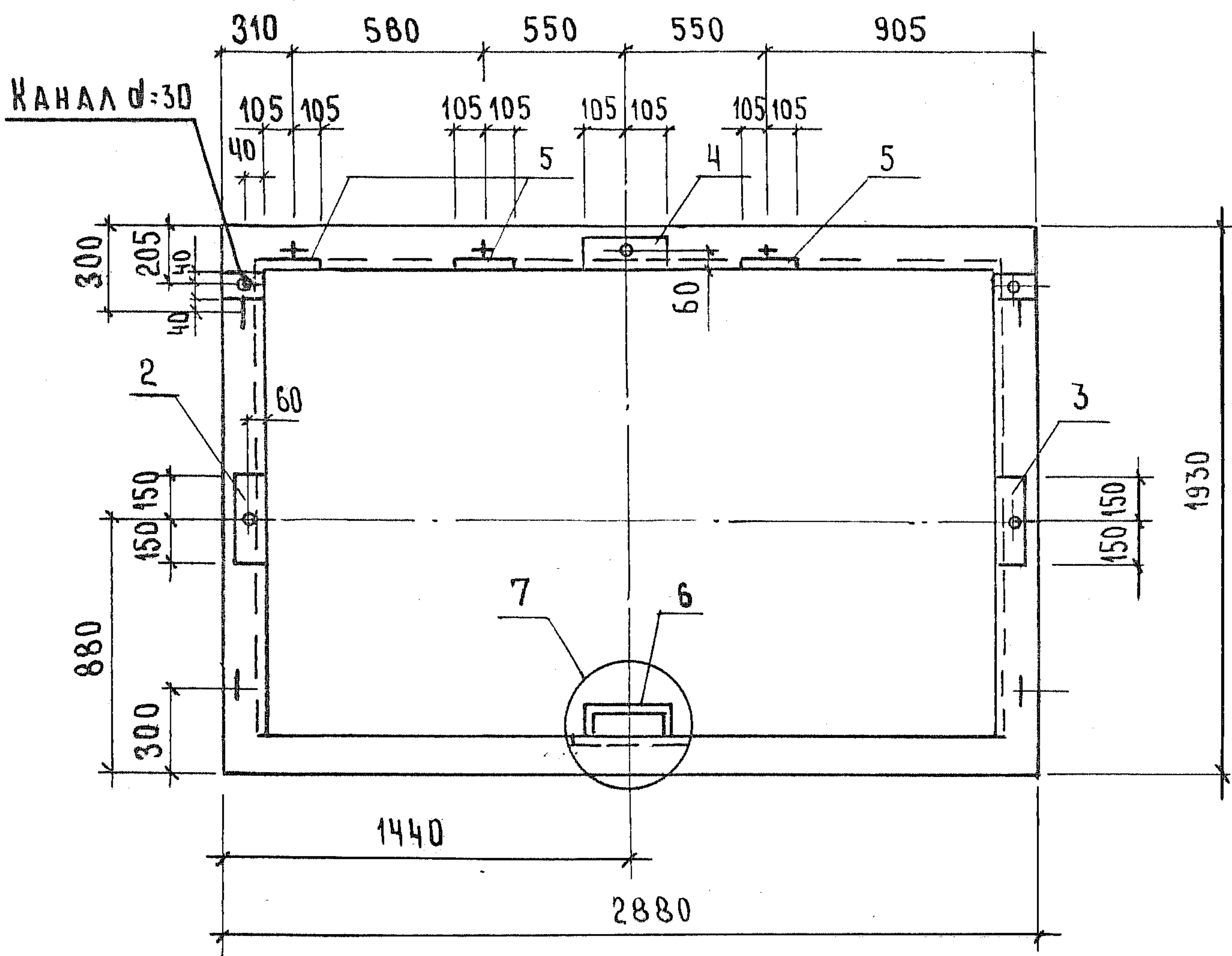


1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ЦИВ. N- ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. N-

				1.189.1-9:5 200000 СБ		
				Блок нижний ШЛН 14-63 (50) Сборочный чертеж		
НАЧ. ОТД.		РОСИНСКИЙ	102-	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.		ГИБЕРМАН		Р	3450	1:25
ГЛ. КОНСТ.		ПАЛЬМАН		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	
ГИП		ВЕЛЛЕР	03.87	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.		ПАЛЕЕС				
СТ. ЦИВ.		ШУМИЛОВА				

1-1



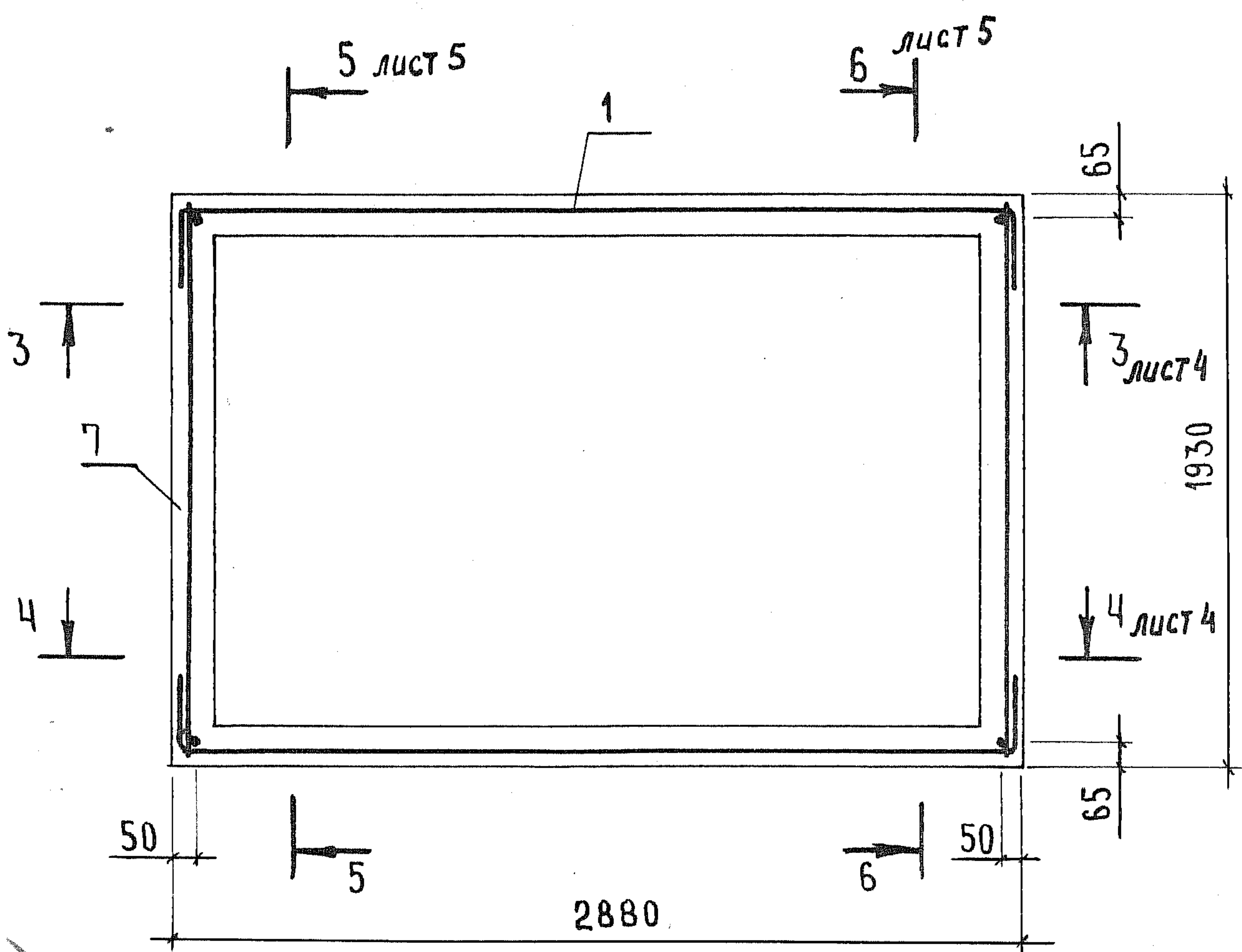
Узел 7 см. 1.189.1-9.5 000000 Д.2 лист 4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 20 0000 СБ	Лист
	2

ИЗДАНИЕ  
ИЗГОТОВЛЕНА  
ИЗДАНИЕ  
ИЗГОТОВЛЕНА

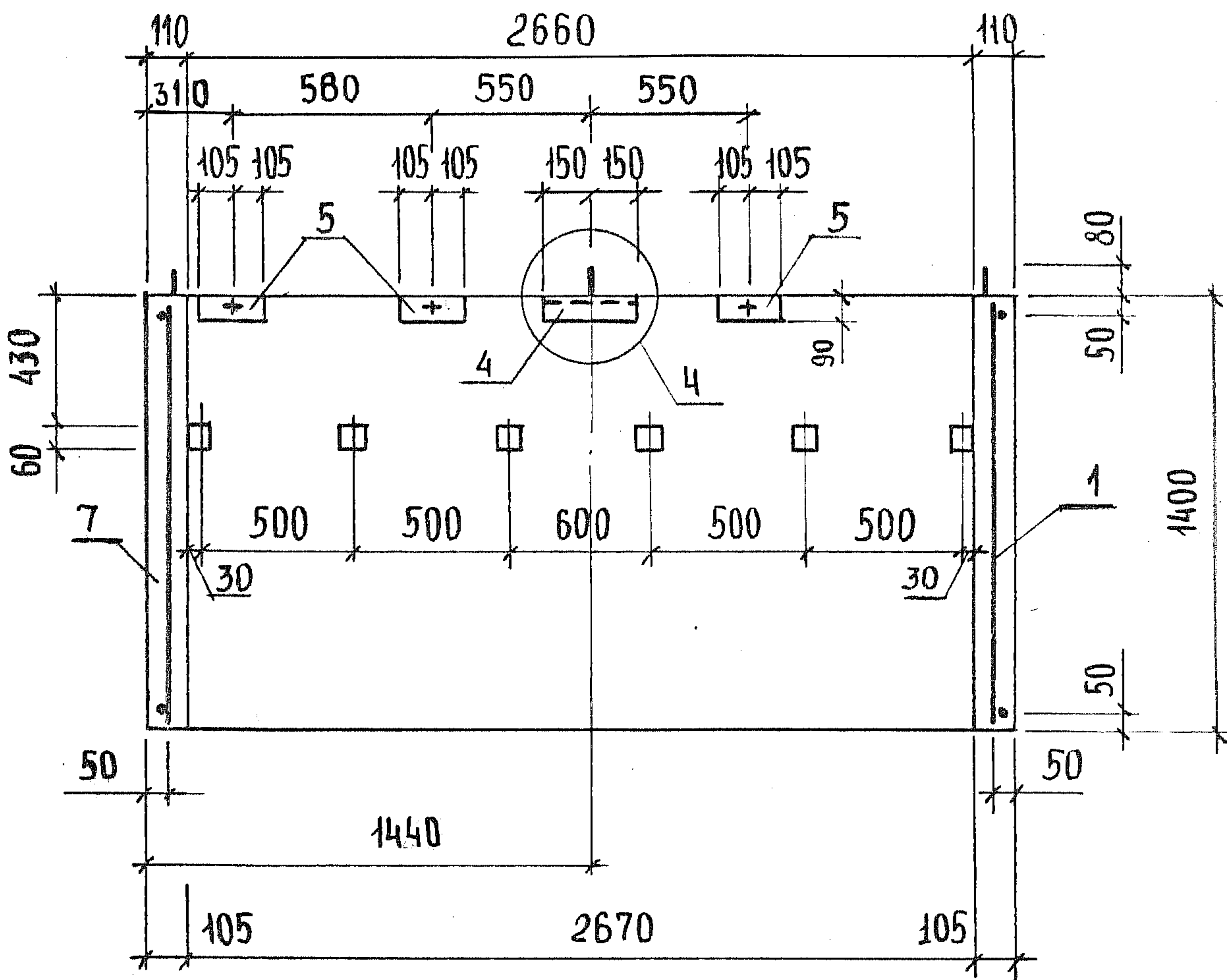
2-2



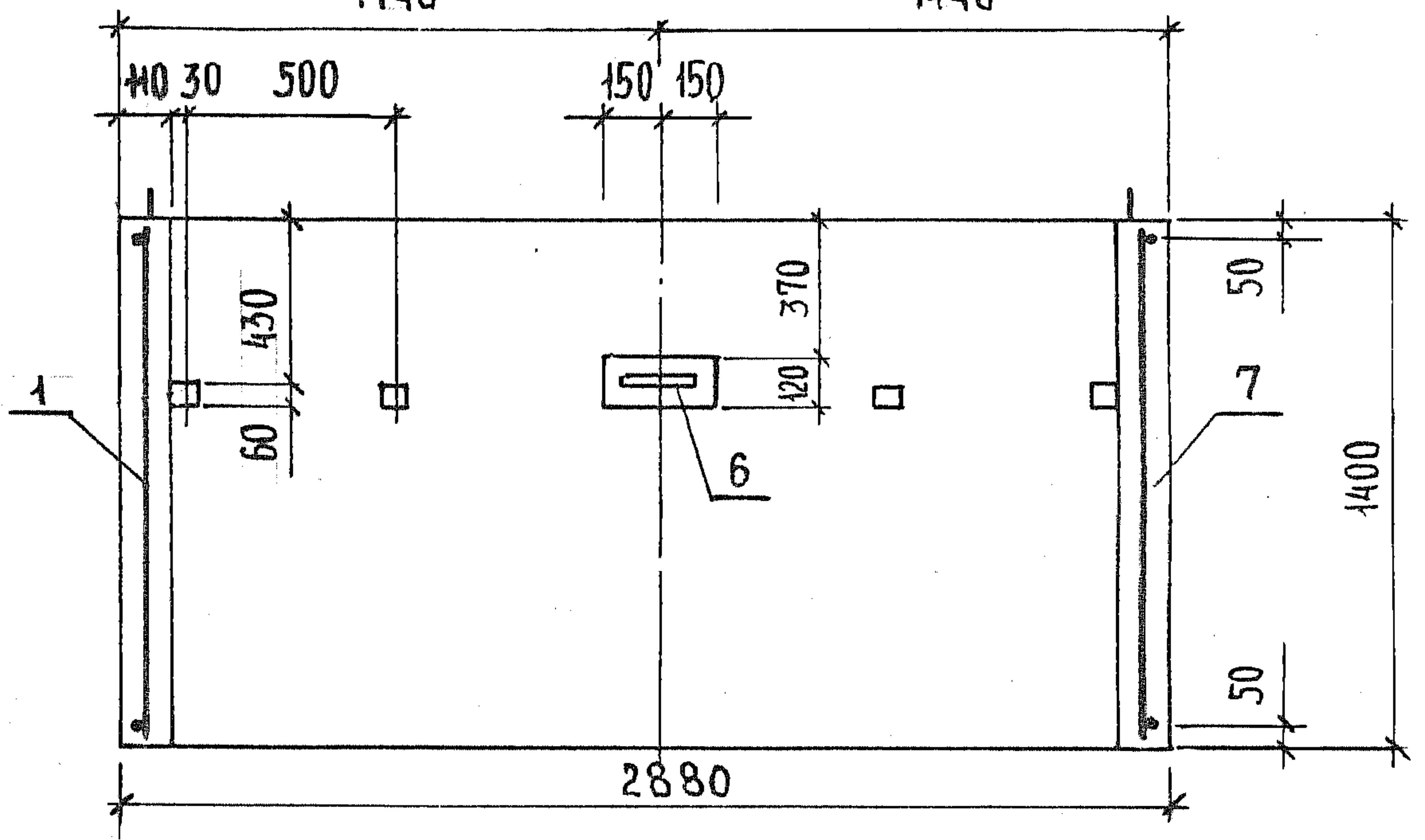
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 20 0000 СБ	ЛИСТ
	3

3-3



4-4

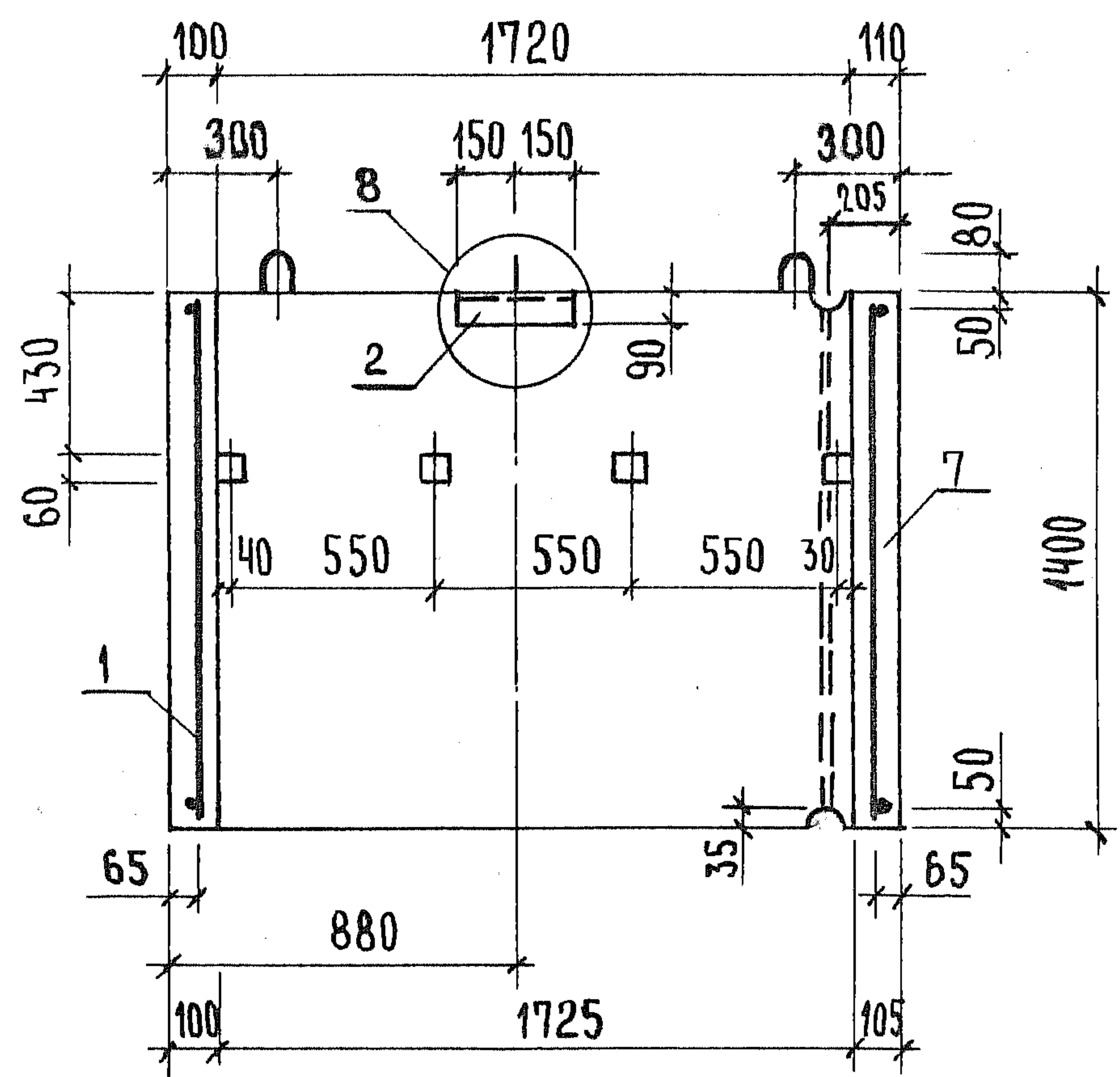


УЗЕЛ 4 см. 1.189.1-9.5 000 000 Д.2 ЛИСТ 3

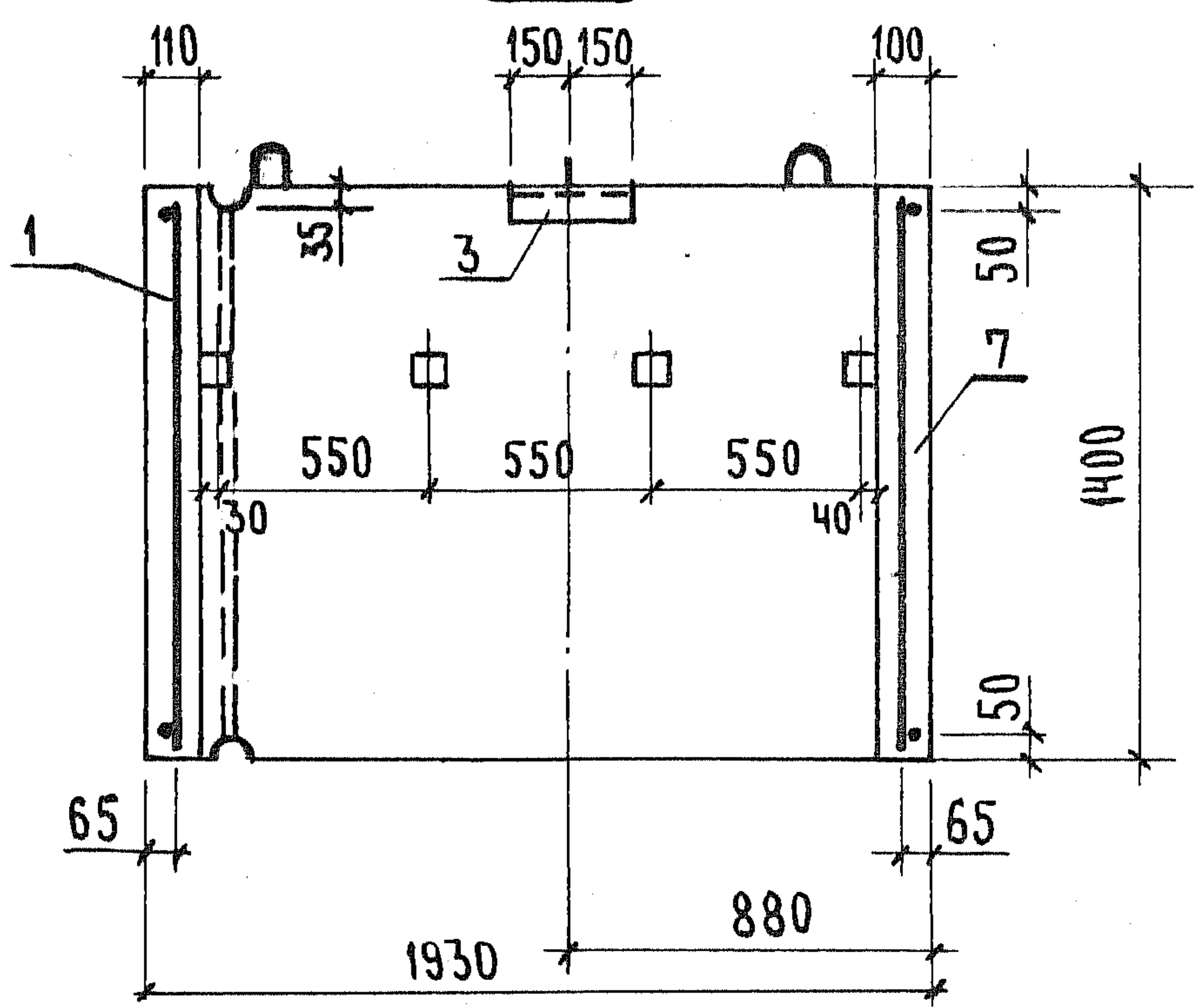
ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 20 0000 СБ	ЛИСТ
	4

5-5



6-6



УЗЕЛ 8 см. 1.189.1-9.5 000000 Д.2 ЛИСТ 5

ИНВ. N	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

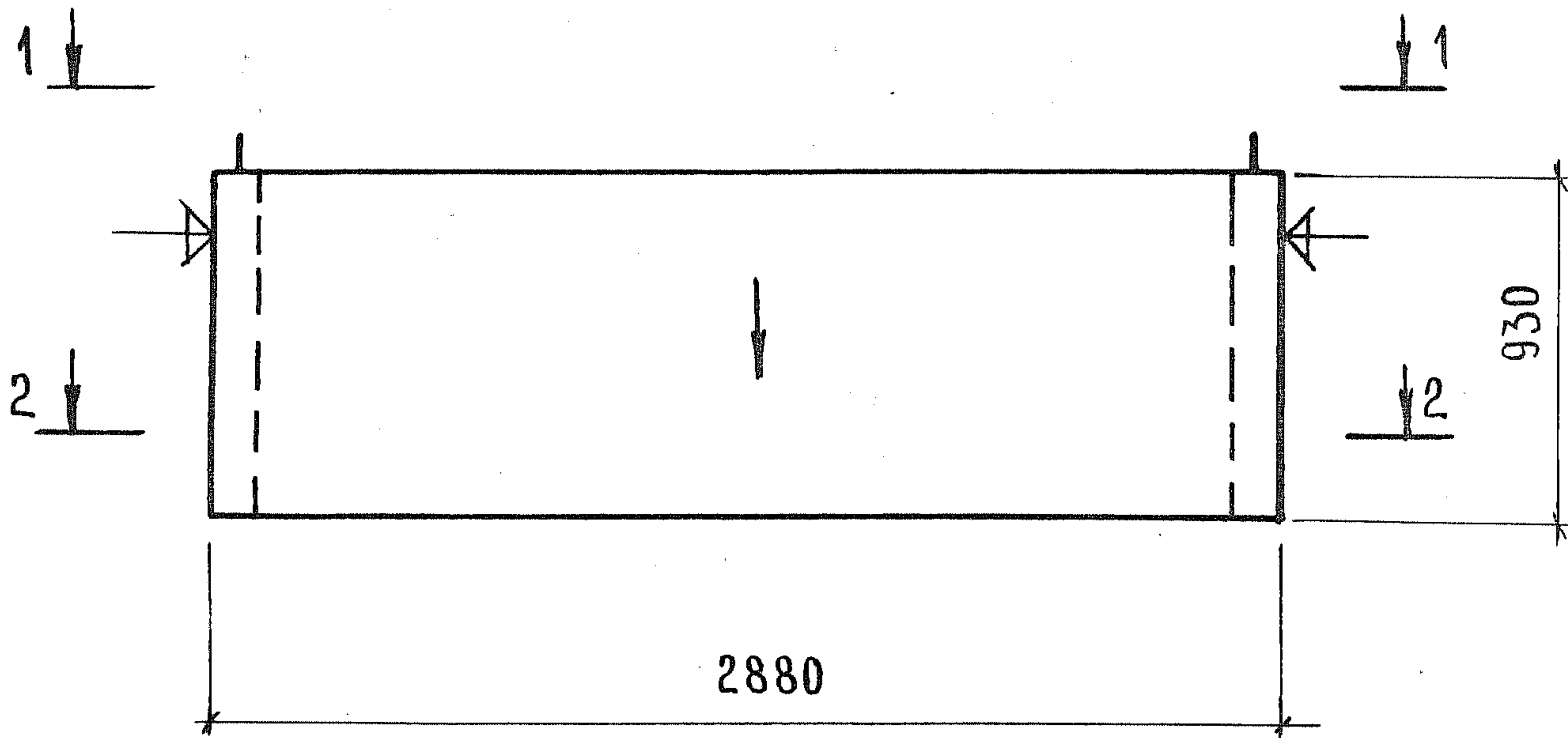
1.189.1-9.5 20 0000 СБ	ЛИСТ
	5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 30 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 Д2	УЗЛЫ 1... 9		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 31 0000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЗ	1	
A4	2		00 0800-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
A4	3			М10	3	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
B4	4			БЕТОН В 15	0,94	М <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

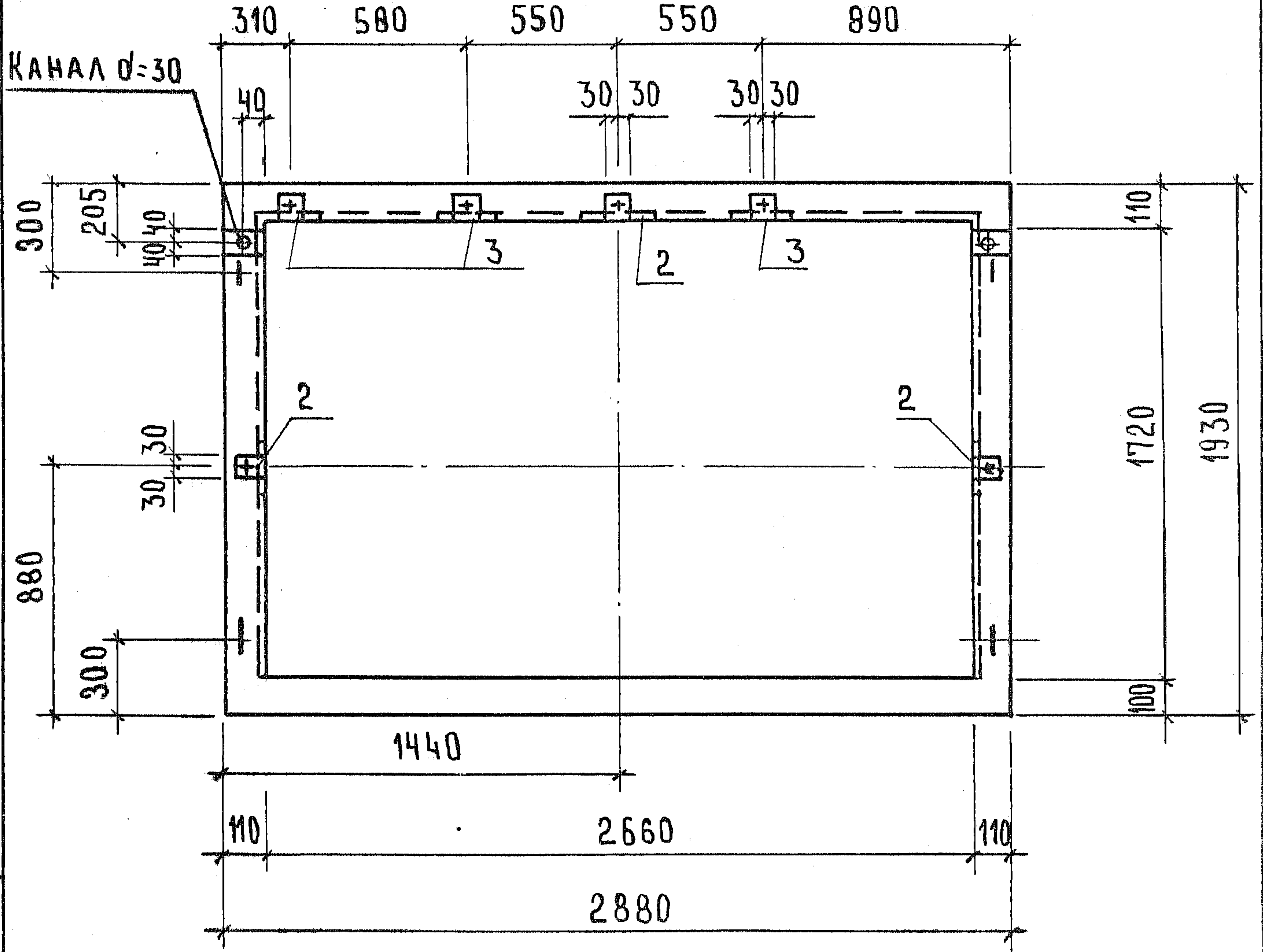
			1.189.1-9.5 30 0000 СБ
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>11/2</i>	Блок верхний ШЛВ 9-63(50)
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>С. Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЦП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i> 03.87	
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N	1.189.1-9.5 30 0000 СБ				
			Блок верхний ШЛВ 9-63 (50) Сборочный чертеж		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>11/2</i>		Р	2350	1:25
	Н. КОНТР.	ЦИВЕРМАН	<i>[Signature]</i>		Лист 1   Листов 5		
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП жилища		
	ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	03.87			
	РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
	СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>[Signature]</i>				

1-1

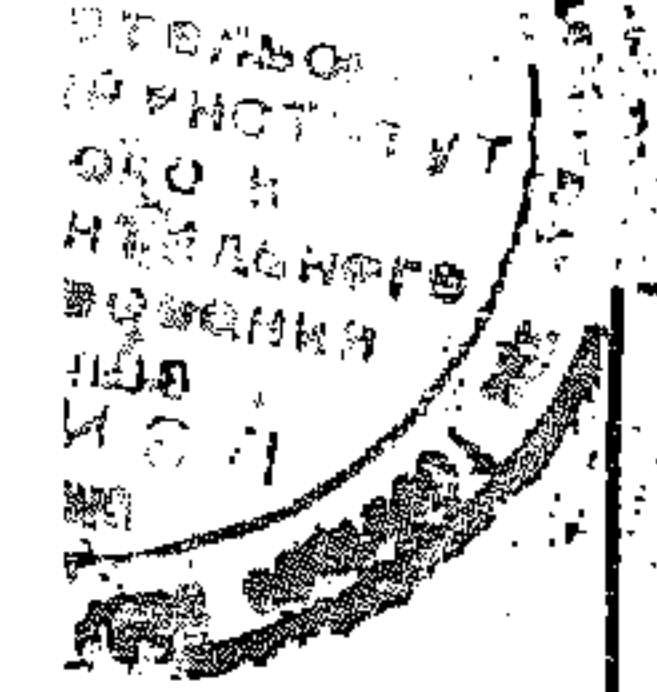


ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 30 0000 СБ

ЛИСТ

2



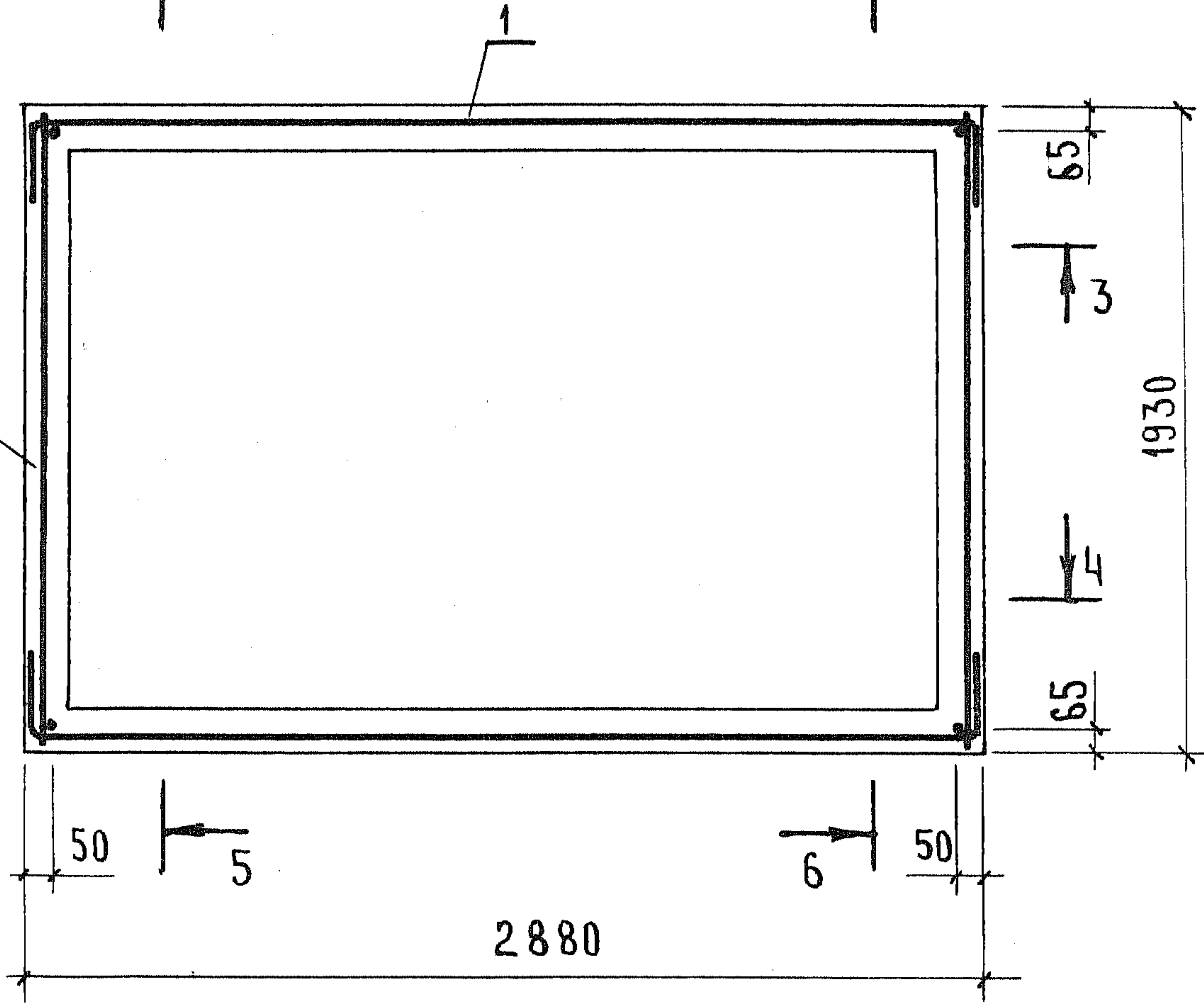
2-2

5 ЛИСТ 5

6 ЛИСТ 5

ЛИСТ 4 3

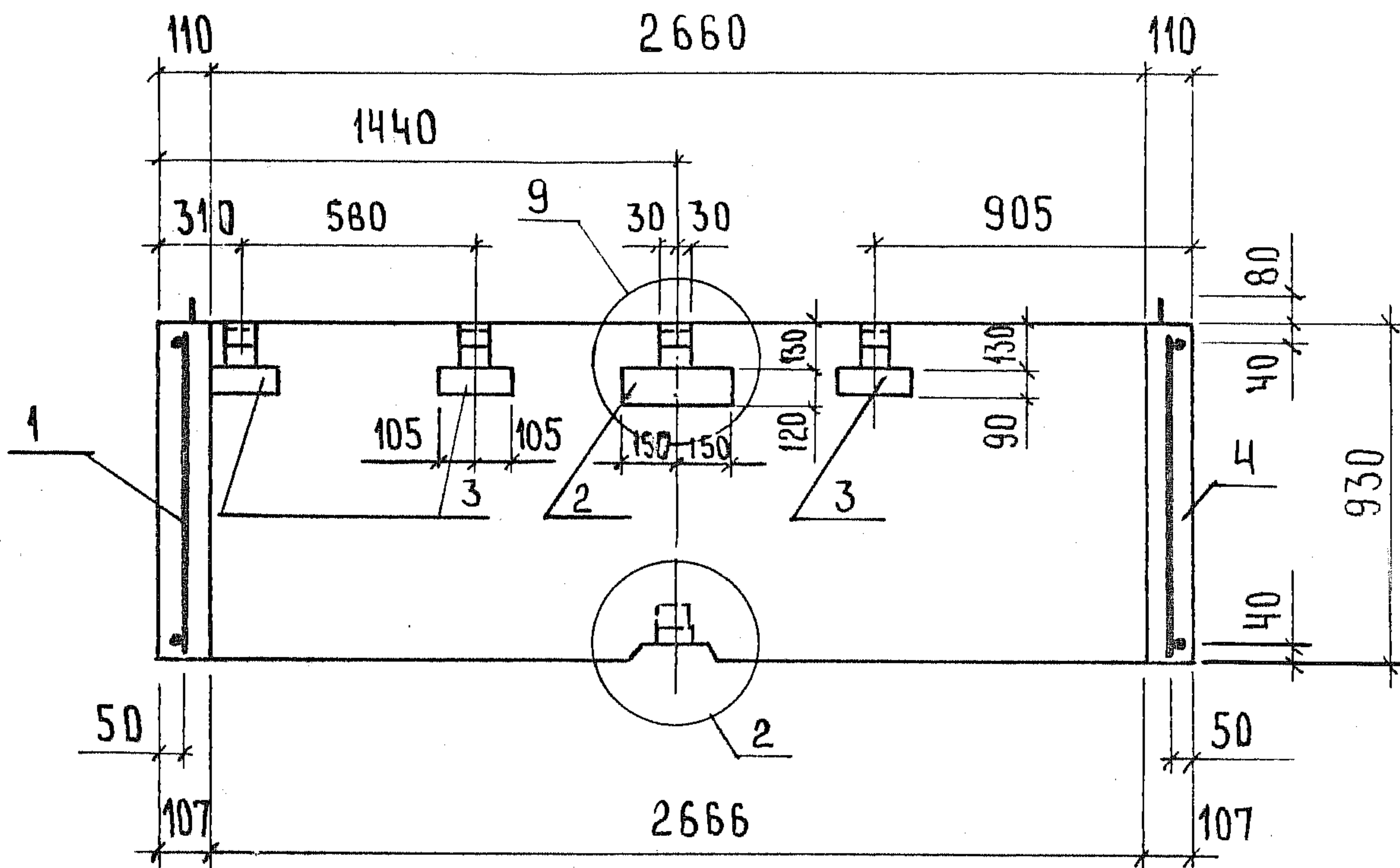
ЛИСТ 4 4



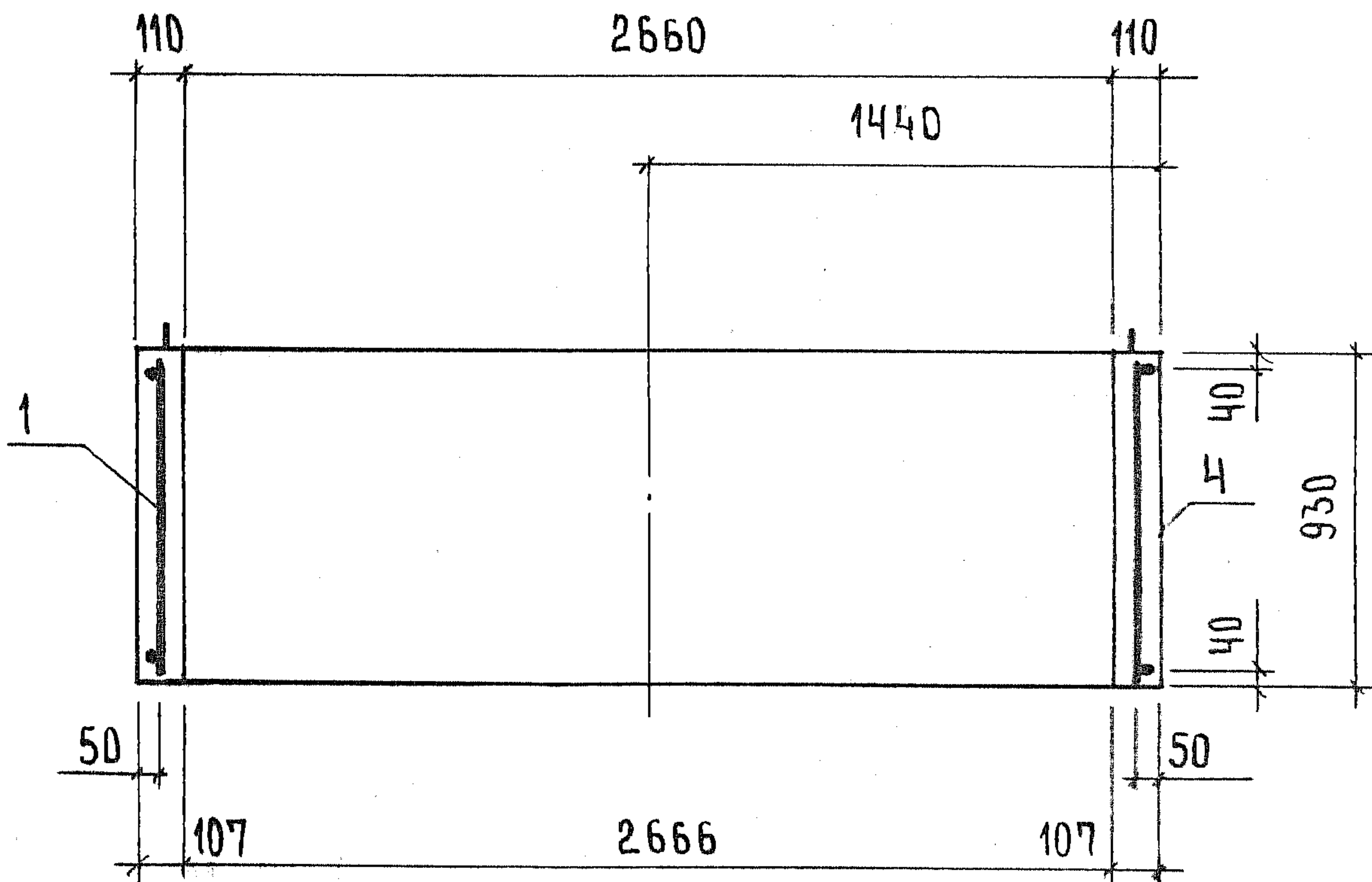
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5	30 0000 СБ	ЛИСТ
		3

3-3



4-4

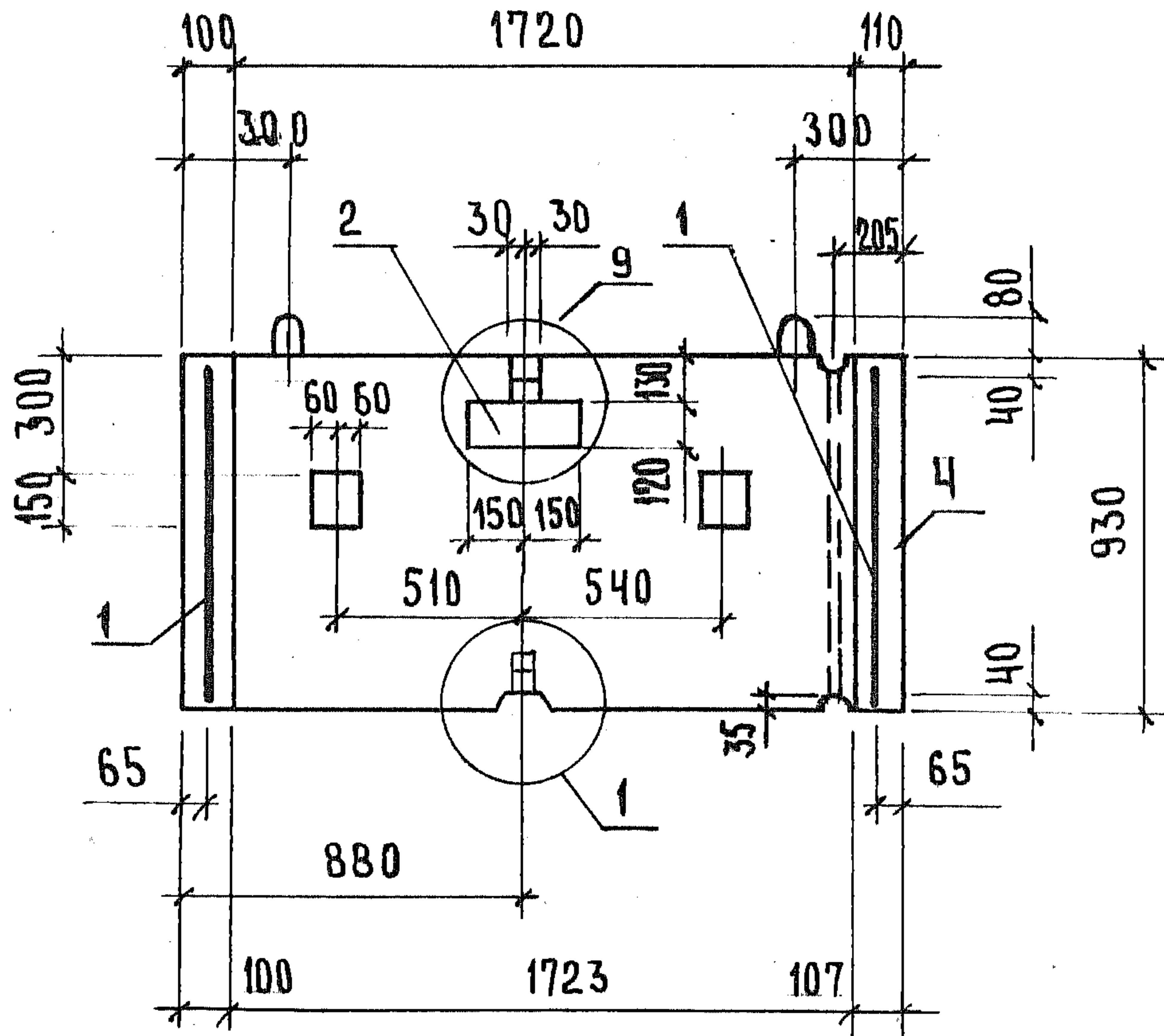


Узлы 2,9 см. 1.189.1-9.5 000000 Д2 листы 2,5

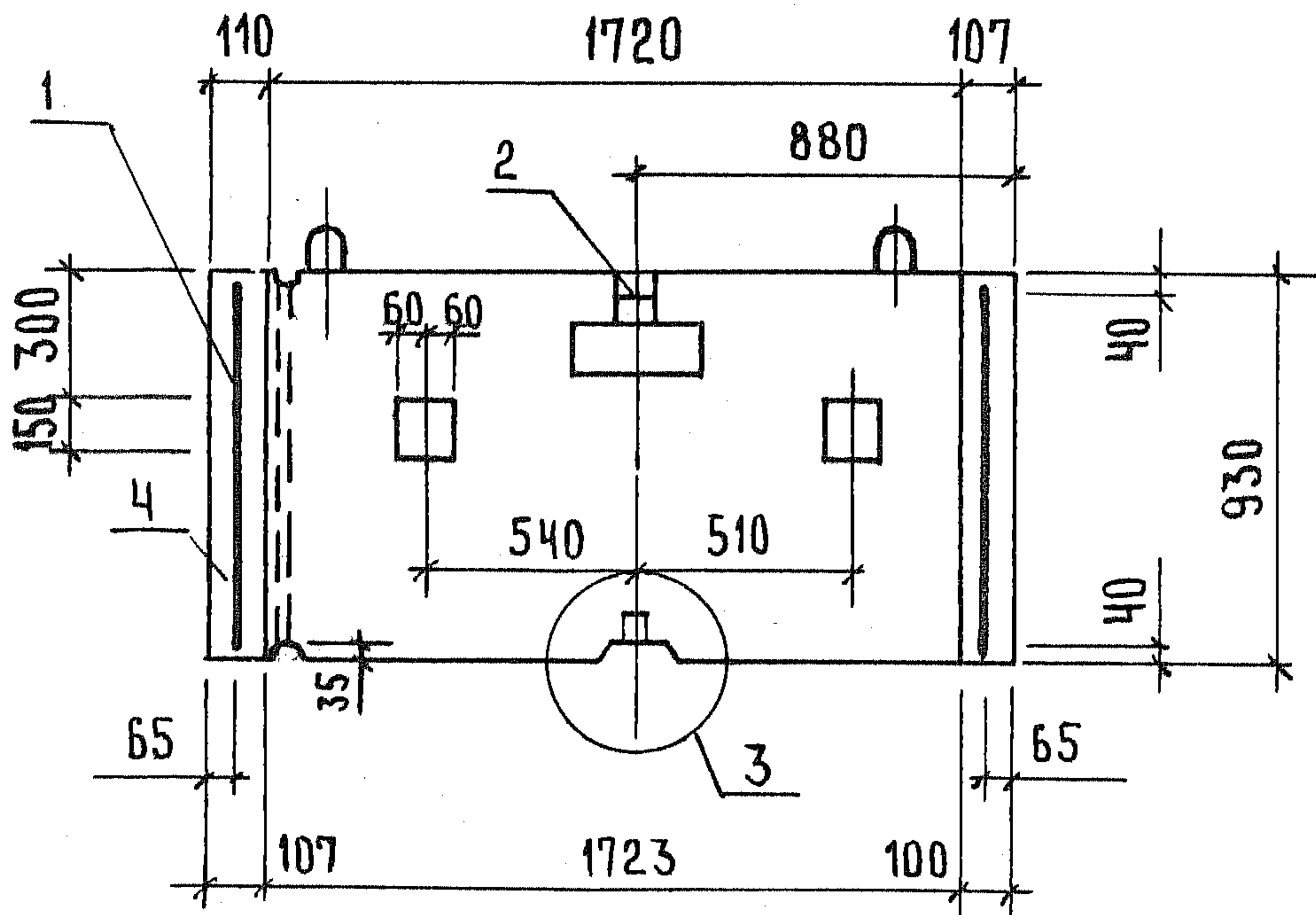
ИЗМ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИИВ. №

1.189.1-9.5 30 0000 СБ	ЛИСТ
	4

5-5



6-6



Узлы 1, 3, 9 см. 1.189.1-9.5 000 000 Д2 листы 1, 2, 5

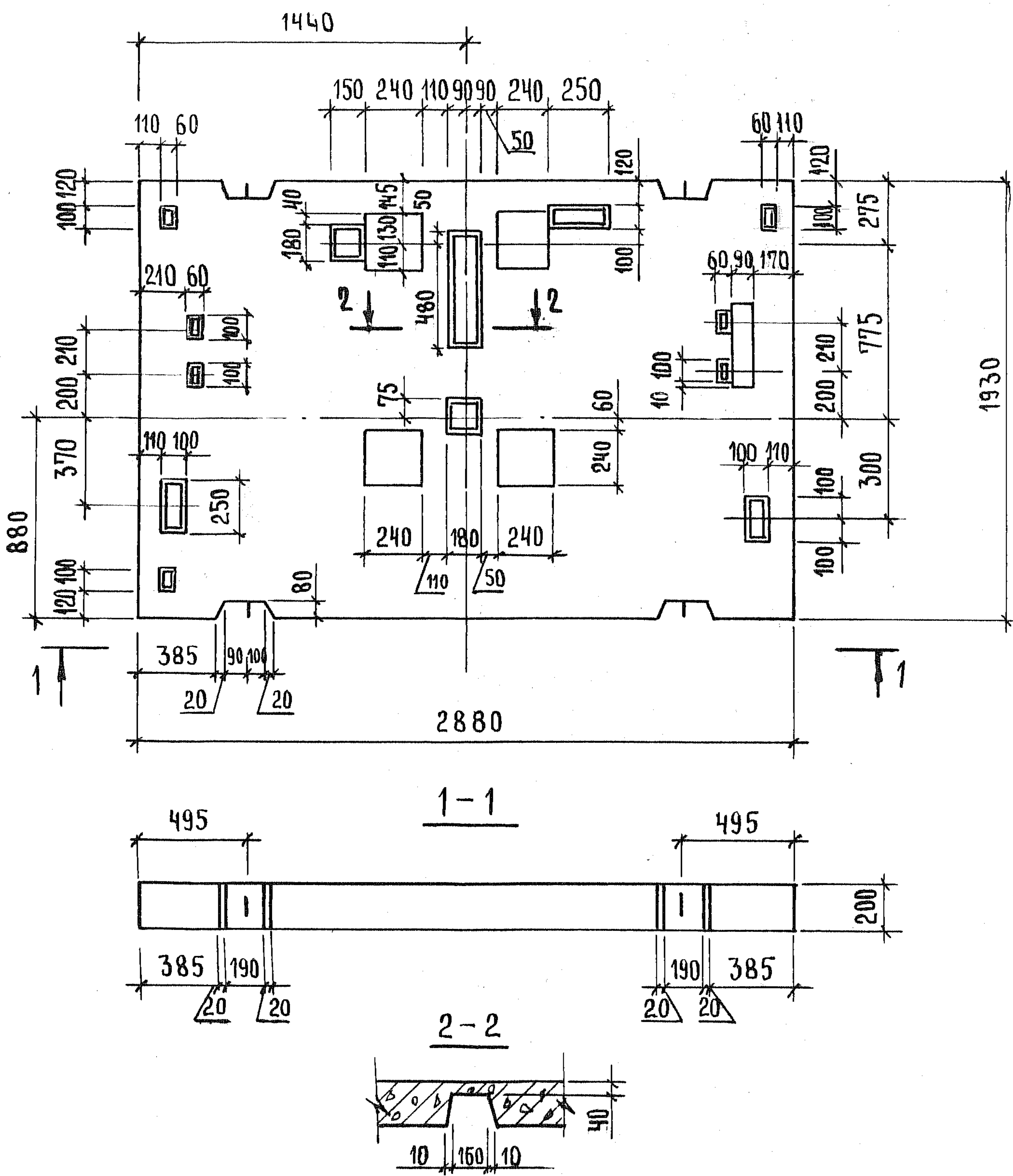
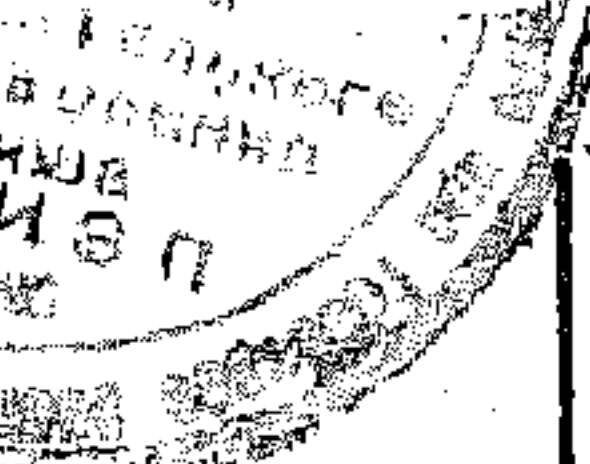
ИНВ.М. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.М.

1.189.1-9.5 30 0000	Лист
	5

ИЗДАНИЕ  
ИНСТИТУТ  
ГЕ И  
ВЕЛЬНОГО  
ОЖИВИЛ  
ИЗ П

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 400000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.5 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.5 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.5 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 410000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 4	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	2			БЕТОН В15	1,06	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №							
				1.189.1-9.5 400000			
	НАЧ. ОТД.	РОСЦИНСКИЙ	№ 105	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 29.19	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>		Р		1
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>[подпись]</i> 03.87					
РУК. ГР.	ПАЛЕЕВ	<i>[подпись]</i>					
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[подпись]</i>					

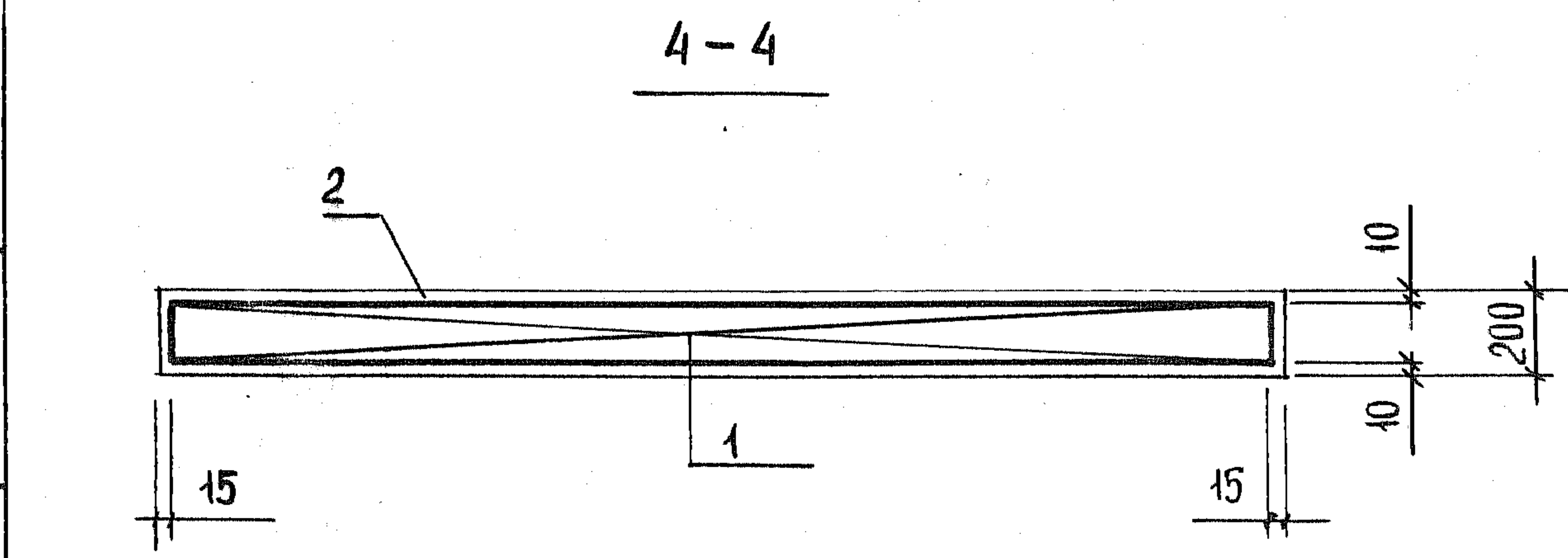
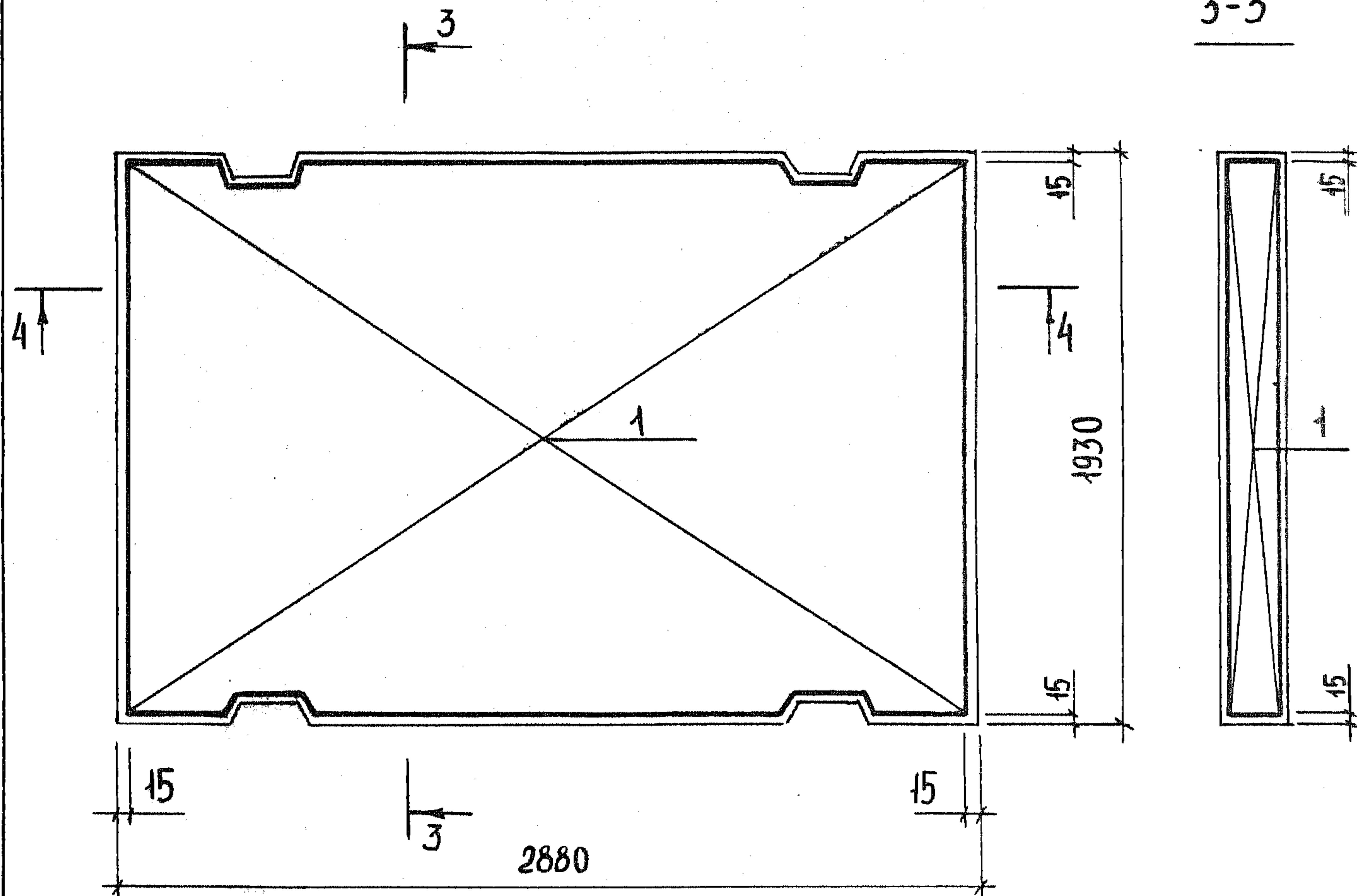


ЦНБ. Н. ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н.	
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	102-
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
	ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>[Signature]</i> 03.87
	РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.5 40 0000 СБ			
Плита перекрытия Пл 29.19	СТАДИЯ Р	МАССА 2650	МАСШТАБ 1:25
Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
ЦНИИЭП жилища			



# СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

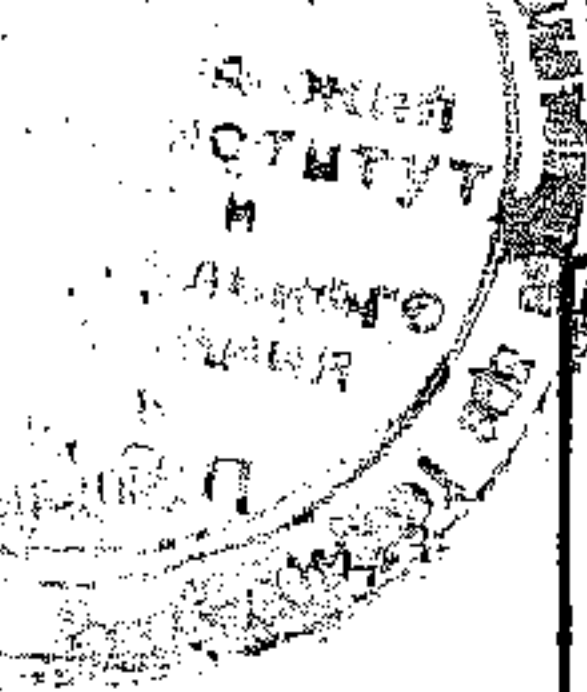


ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-9.5 40 000 СБ

ЛИСТ  
2

22717 41



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 50 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.5 000 000 РМ	<u>ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 500 000</u>		Плм 27.17-63
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 000 400	СЕТКА С11	1	
A4	2		000 000 - 02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М13	2	
A4	3		- 03	М14	2	
A4	4		- 04	М15	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5		1.189.1-9.5 500001	Ф10АIII ГОСТ 5781 - 82		
				С-250	10	0,154 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	6			БЕТОН В 12,5	0,93	м <sup>3</sup>
				<u>1.189.1-9.5 500 000 - 01</u>		Плм 27.17-50
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 000 400	СЕТКА С11	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	6			БЕТОН В 12,5	0,93	м <sup>3</sup>

ВЗАМ. ИИВ.У.

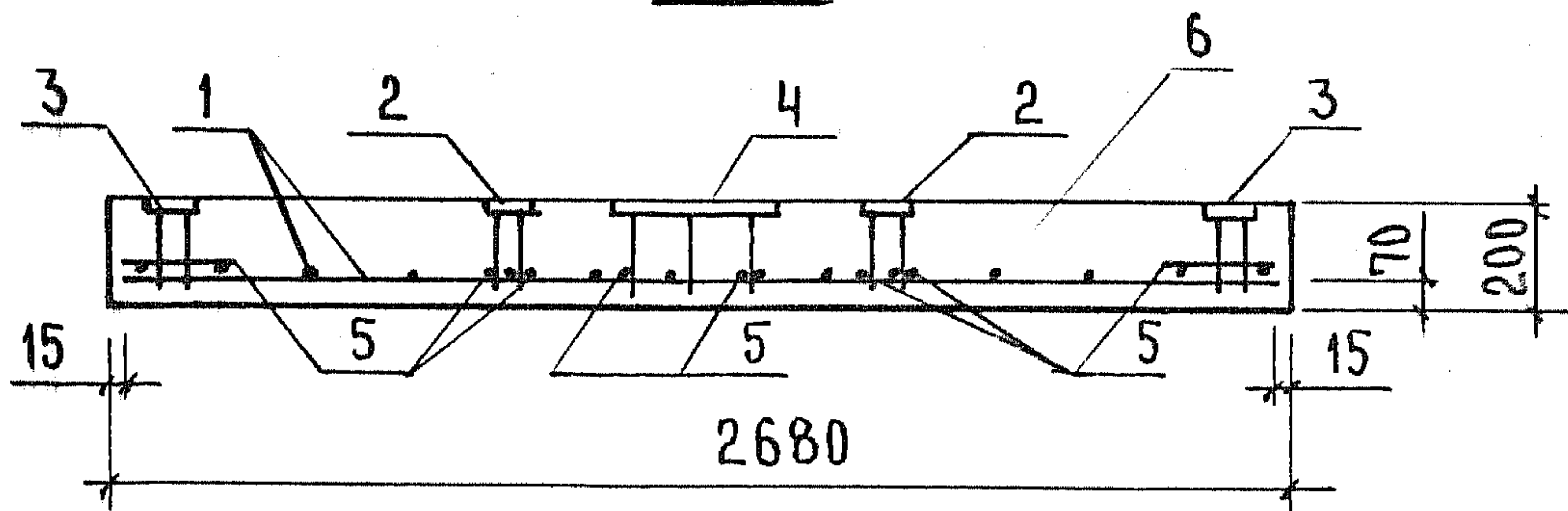
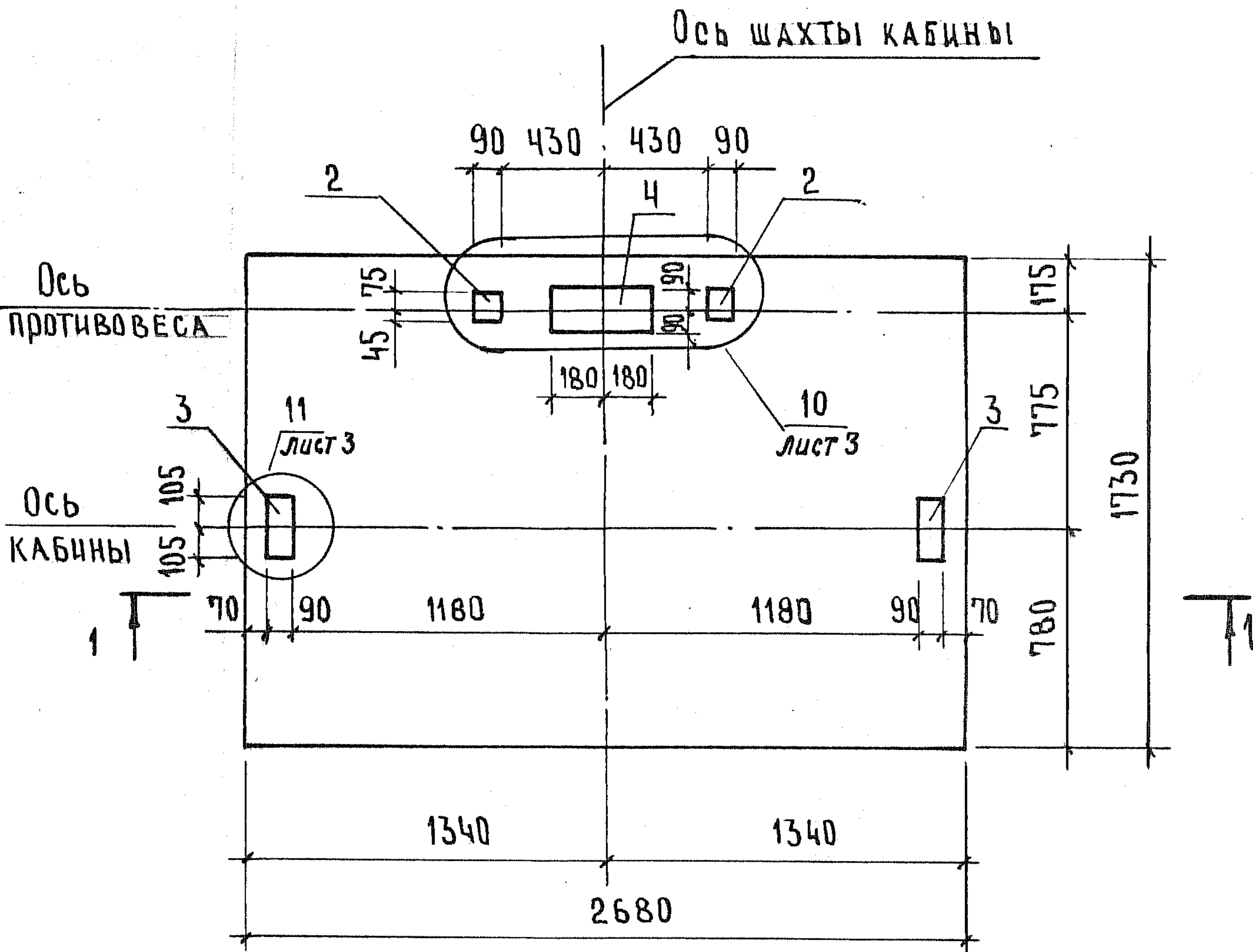
ПОДПИСЬ И ДАТА

ИИВ.Н. ПОДА.

НАЧ. ОТА.	РОСНИСКИЙ	№2
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ.	ШУМНОВА	<i>[Signature]</i>

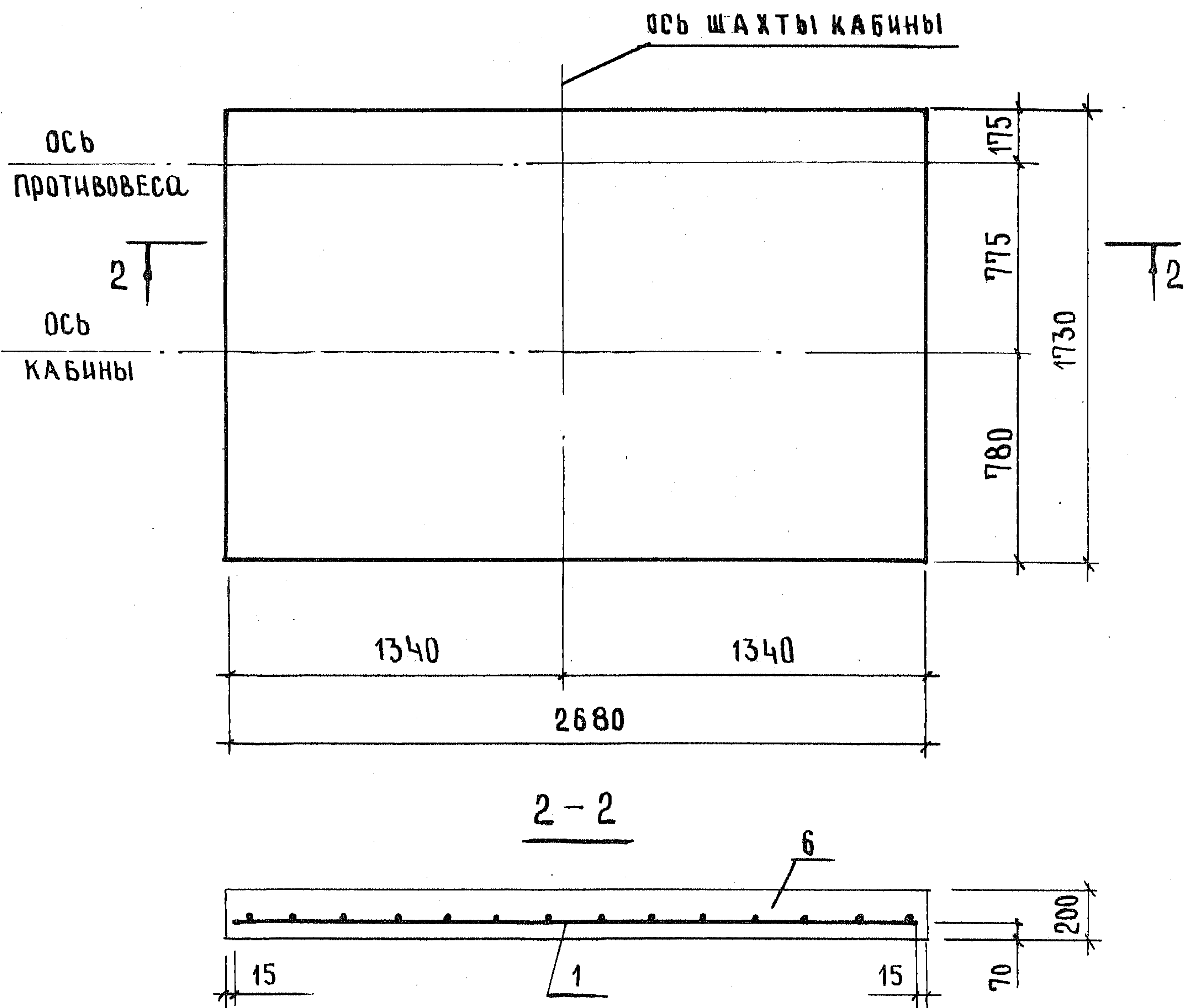
1.189.1-9.5 50 0000			
ПЛИТА ПРИЯМКА МОНОЛИТНАЯ Плм 27.17-63 Плм 27.17-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

Рис. 1



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.189.1-9.5 50 0000 СБ				
НАЧ. ОТА.	РОСНИНСКИЙ	1/03	Плита прямка монолитная Плм 27.17-63; Плм 27.17-50 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	МАСША	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН			р	-	1:25	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН			Лист 1	Листов 3		
ГИП	ВЕЛЛЕД	03.84		ЦНИИЭП жилища			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС						
СТ. ЧИЖ.	ШУМИЛОВА						

Рис.2



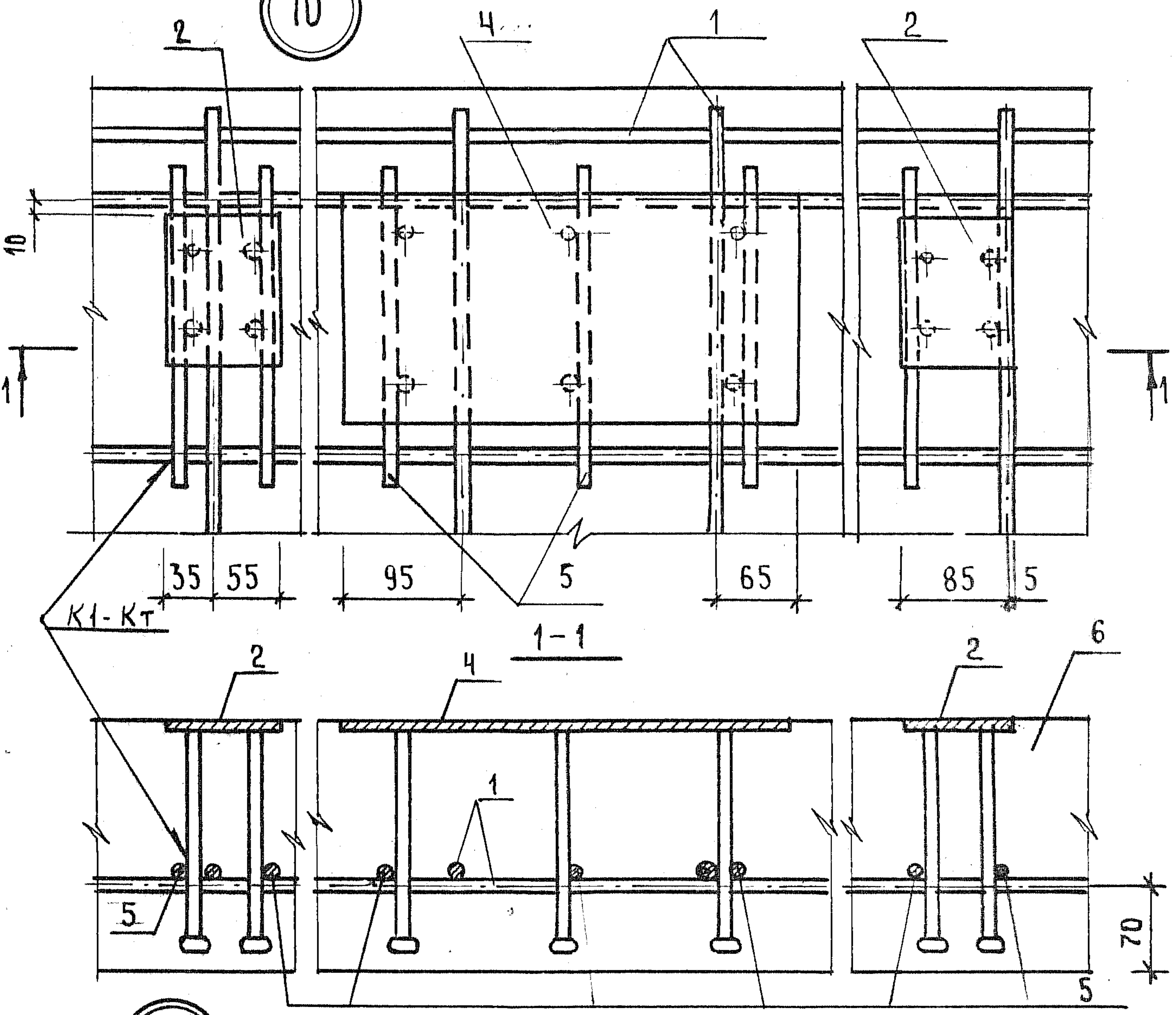
ИНВ. Н° ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н°	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
			1.189.1-9.5 500000	ПЛМ 27.17 - 63	1
			- 01	ПЛМ 27.17 - 50	2

1.189.1-9.5 500000 СБ

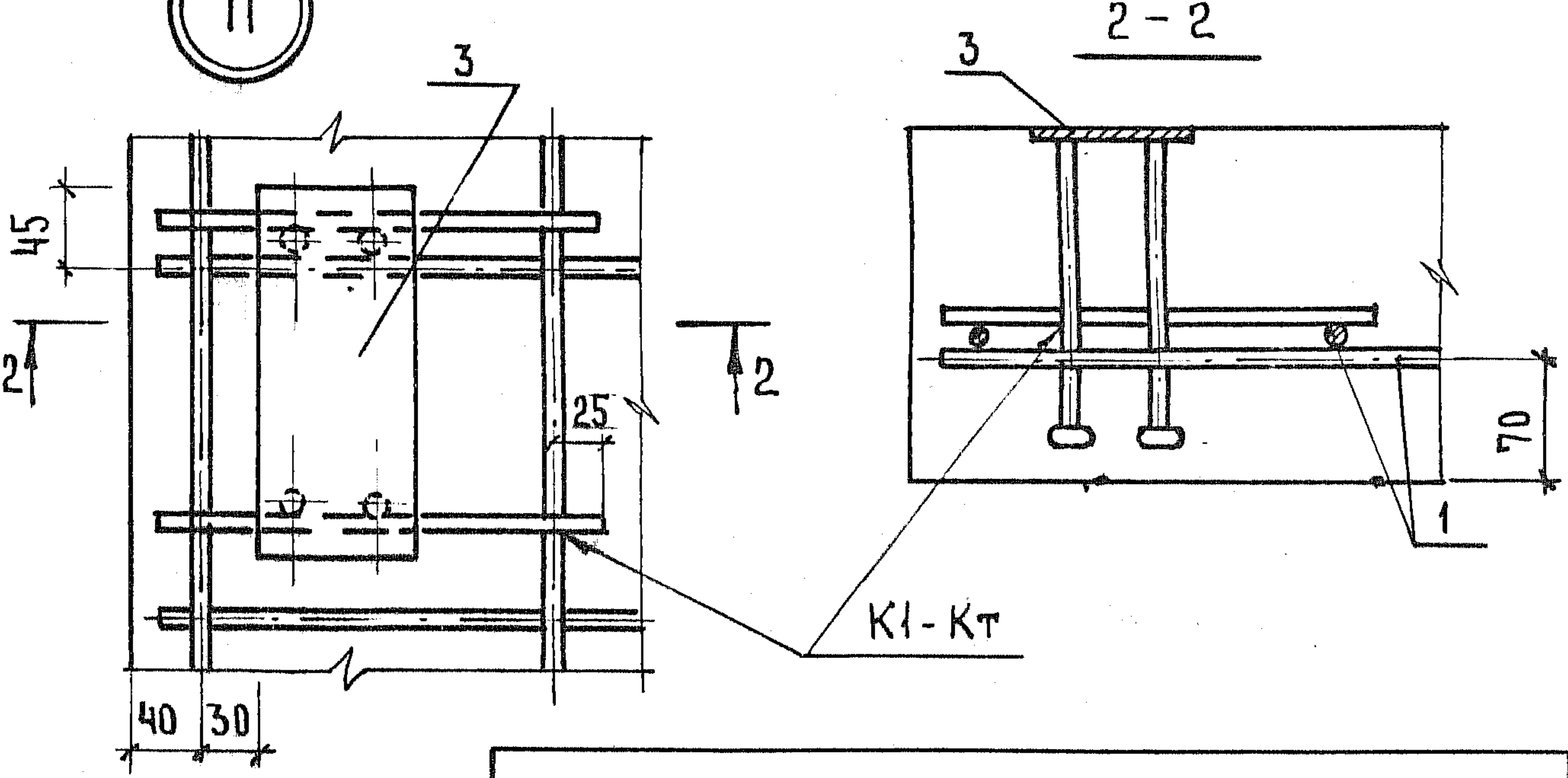
Лист 2

АННО  
ГО И  
ЧТО РАБОТА  
ФОРМА  
АННУ  
И И С П

10



11



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

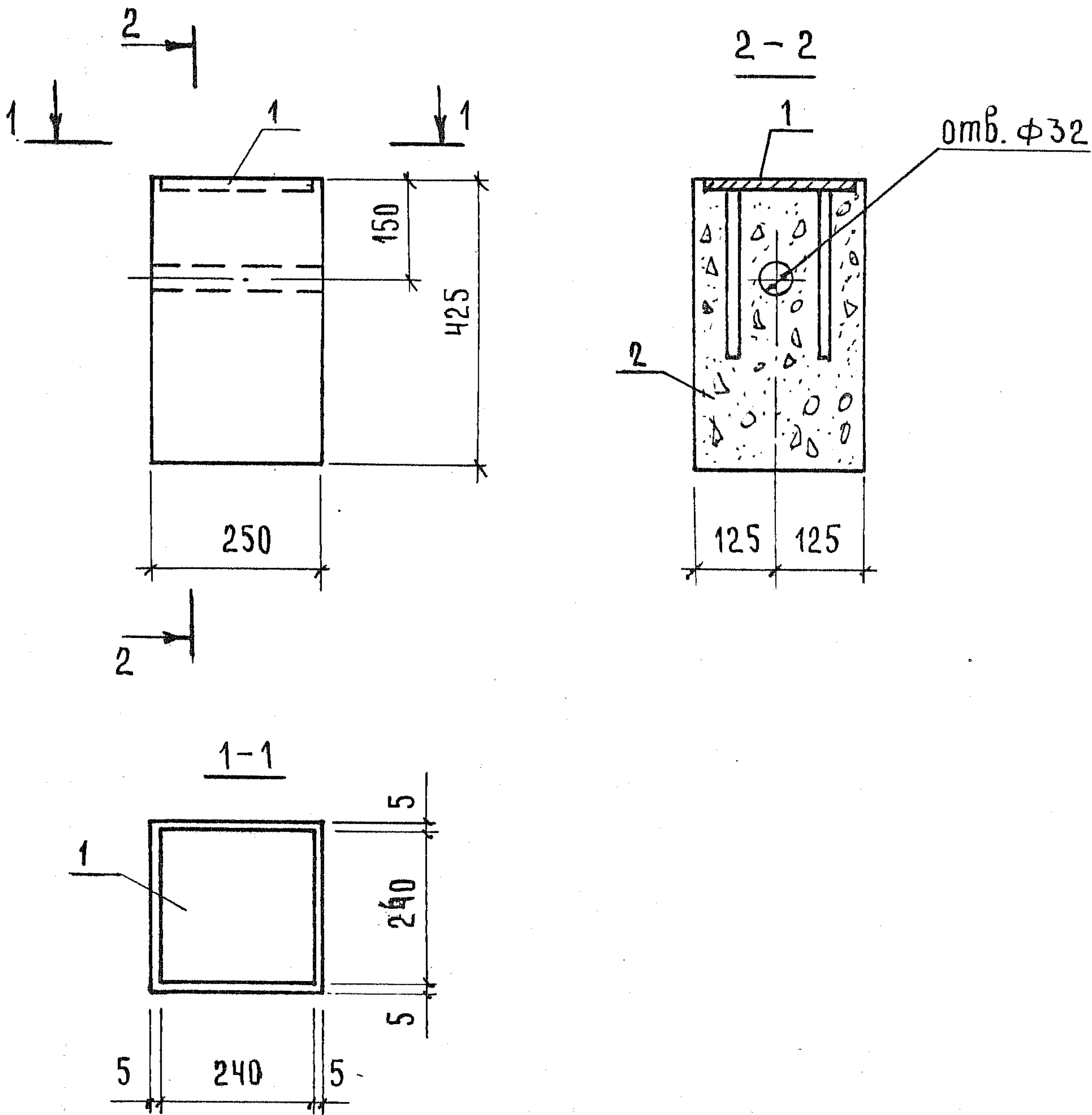
1. 189. 1- 9.5 500000 СБ

Лист 3

22717 45

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 60 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 Д2	УЗЛЫ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.5 00 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	1		1.189.1-9.5 001000 - 06	M16	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
B4	2			БЕТОН В 12,5	0,27	м <sup>3</sup>

ИНВ. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. Н.	1.189.1-9.5 60 0000								
			НАЧ. ОТА.	РОСНИНСКИЙ	112/101						
			Н. КОНТР.	ГНБЕРМАН	<i>[Signature]</i>						
			ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>						
			ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87						
			РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>						
			СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>						
			ТУМБА ТЛЧ-32		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ									
Р	1	2									
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

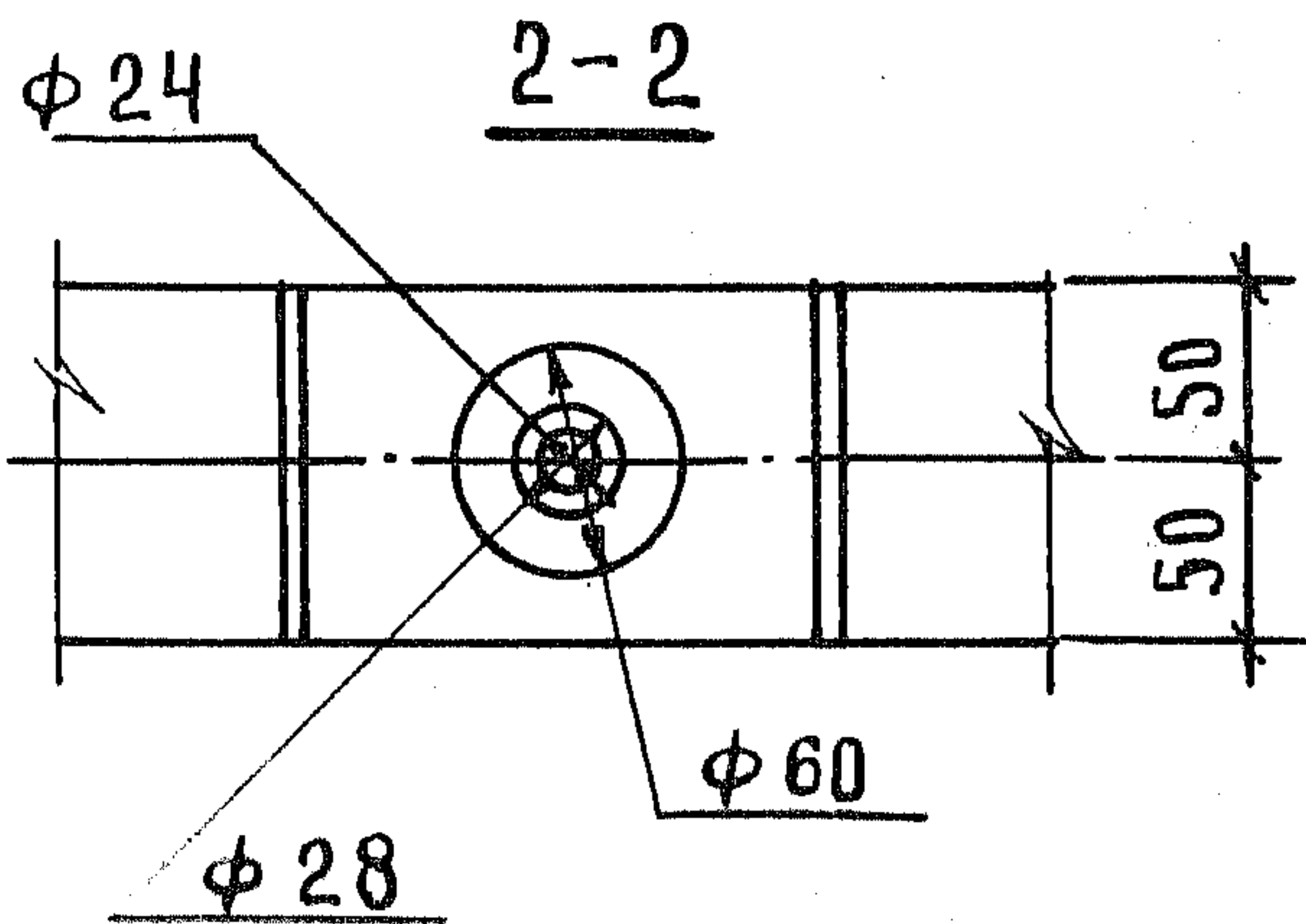
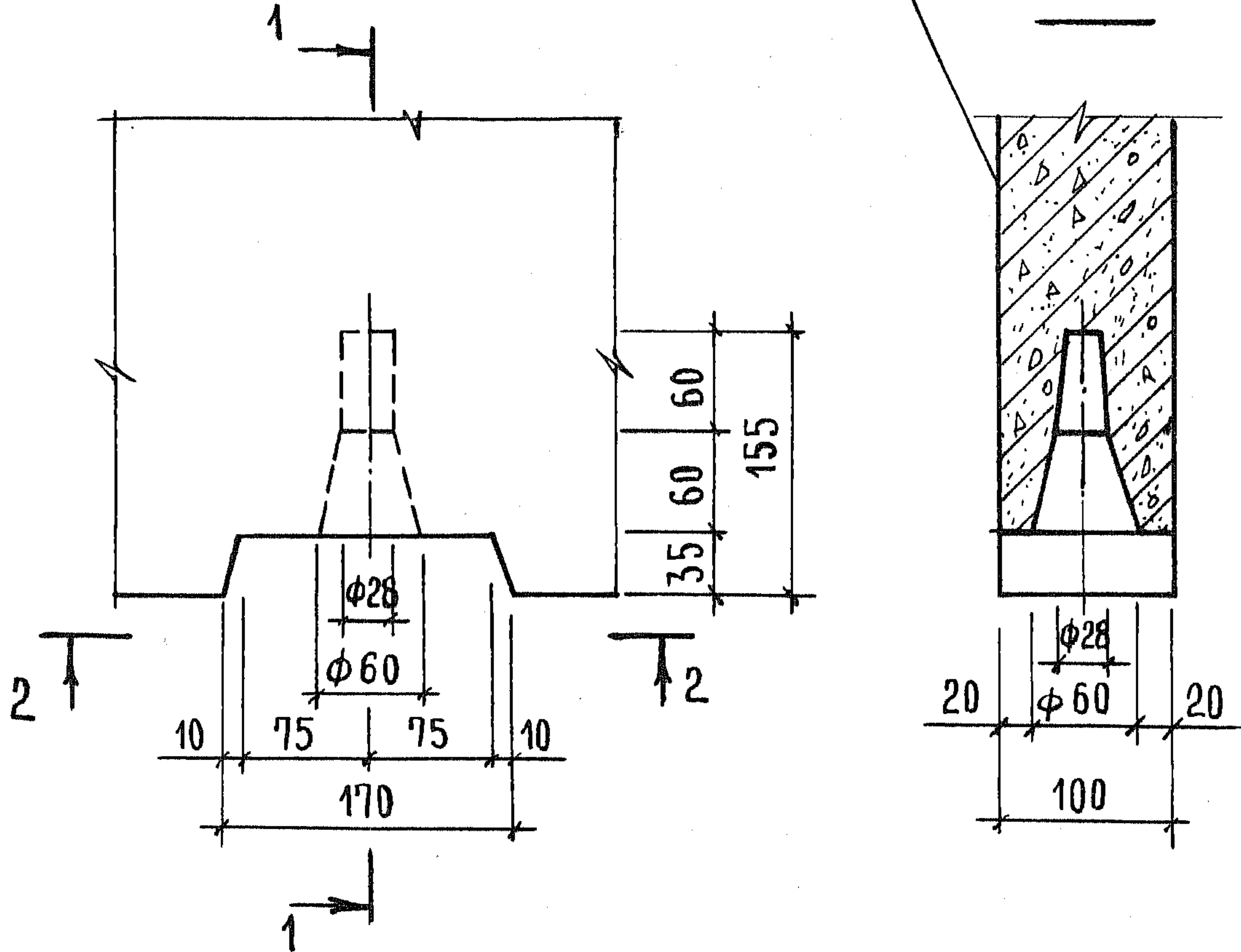


ИНВ. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н.	1.189.1-9.5 60 0000		
			ТУМБА ТЛЧ - 32		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	№2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.82	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>			

ИНСТИТУТ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И КОНСТРУКЦИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ  
УСТАНОВОК

1

Наружная грань блока



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

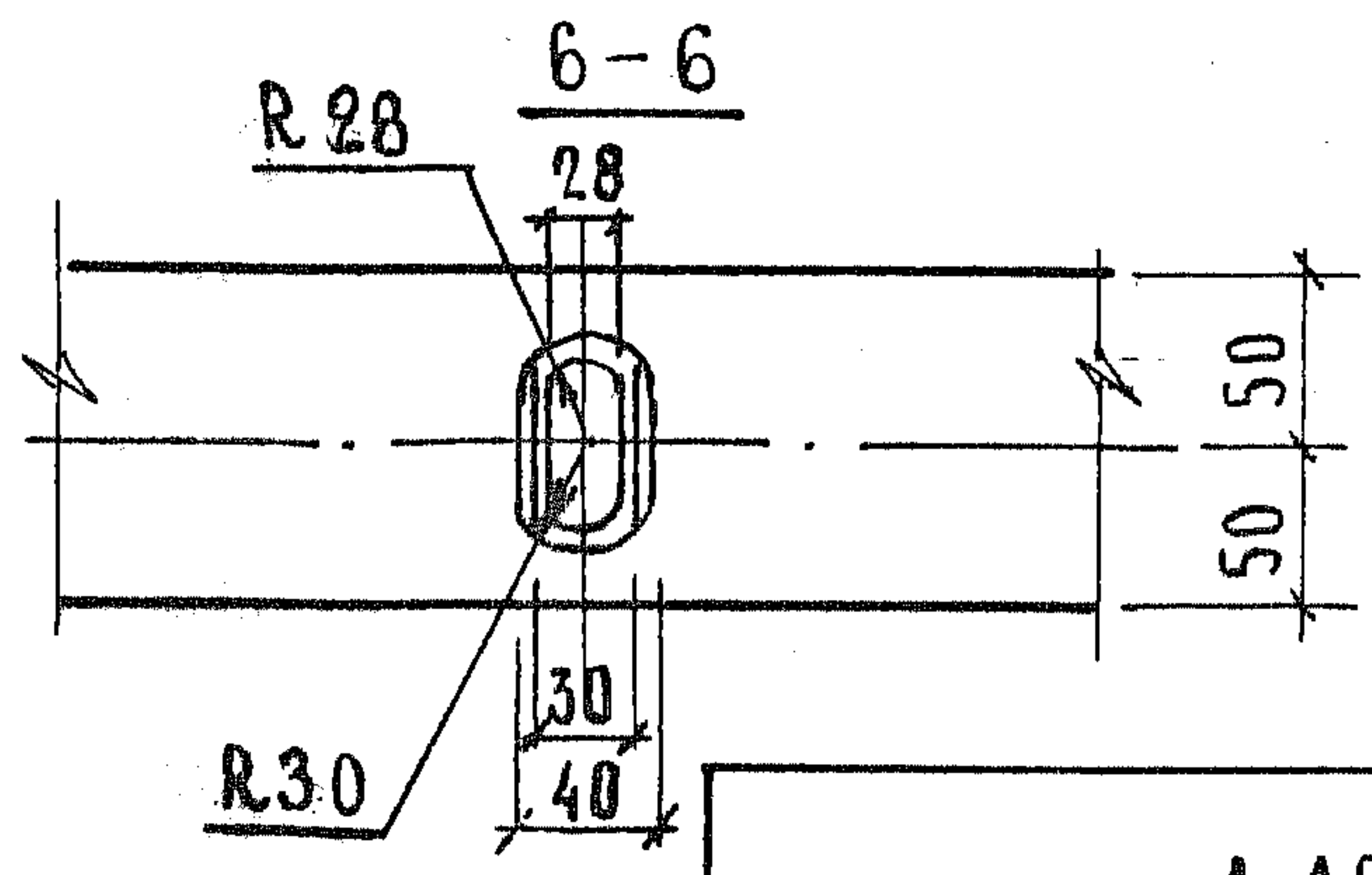
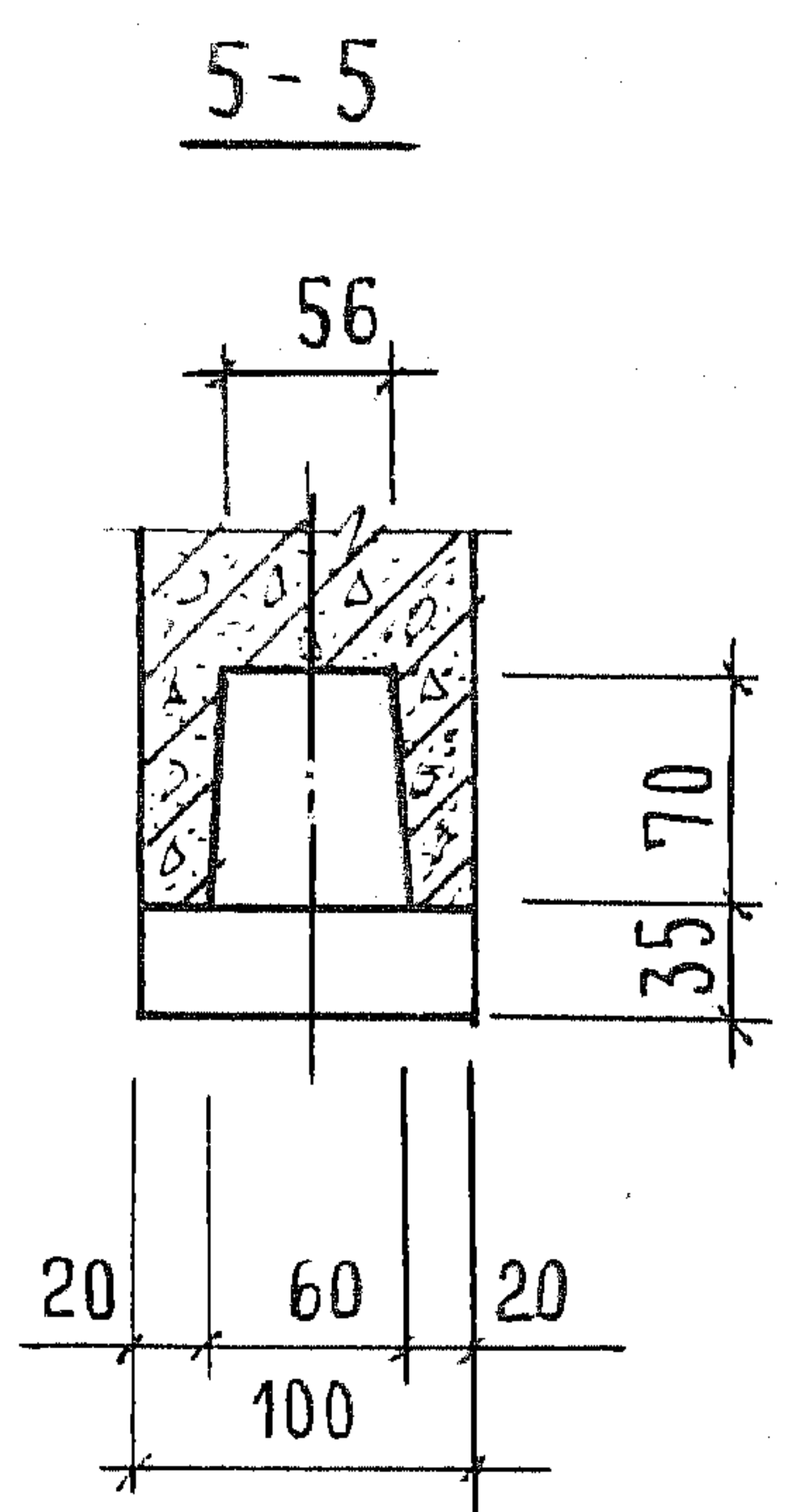
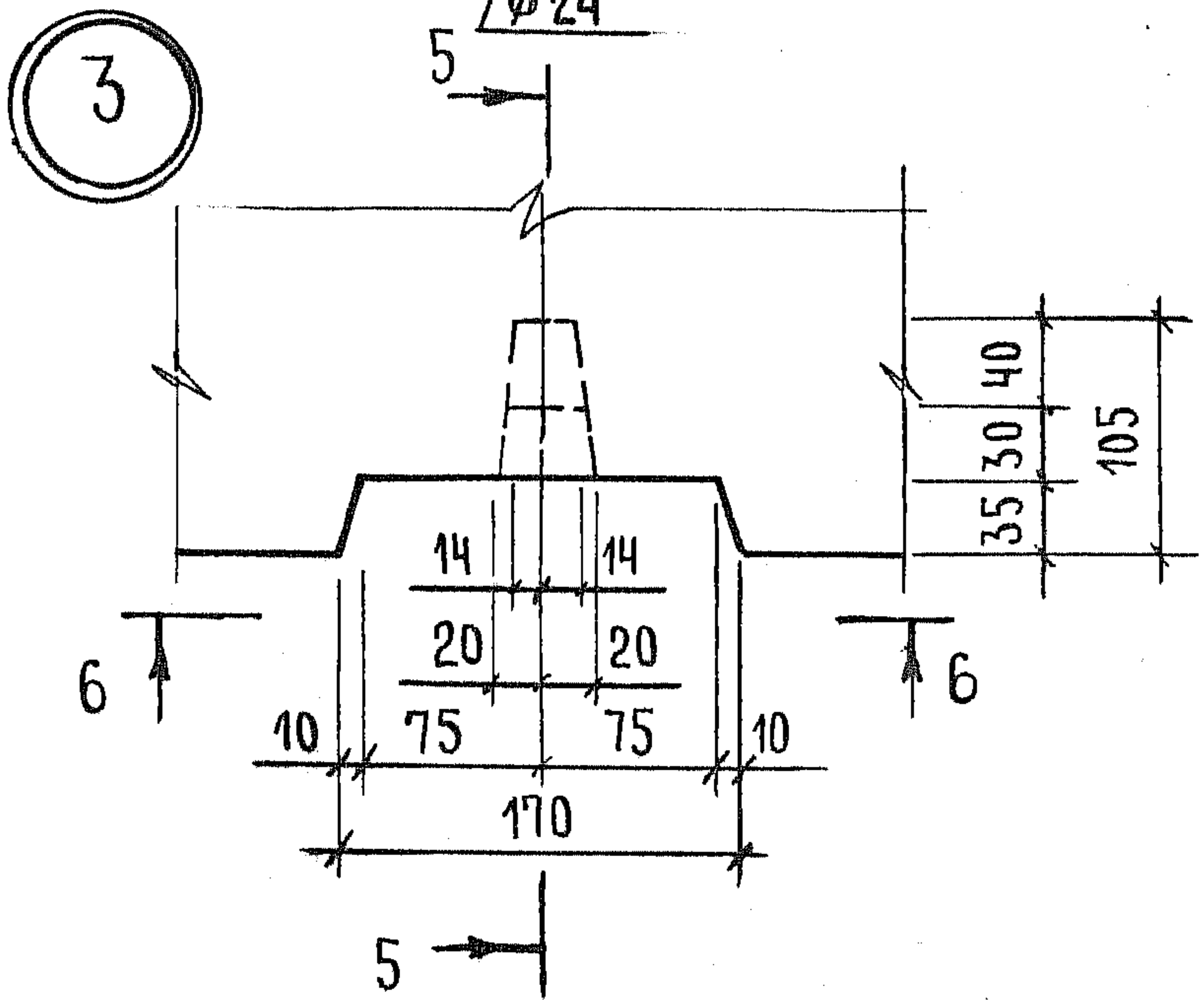
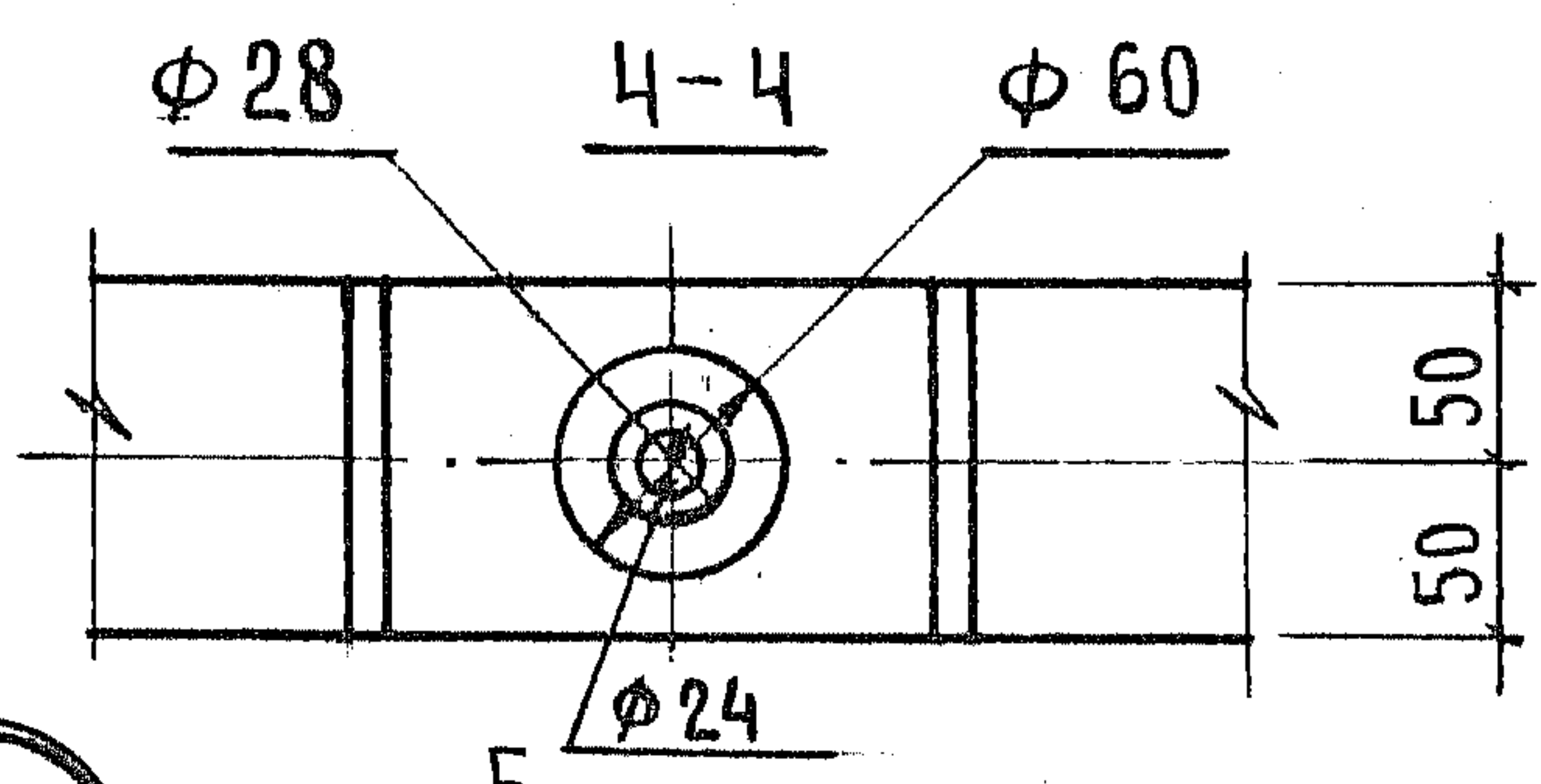
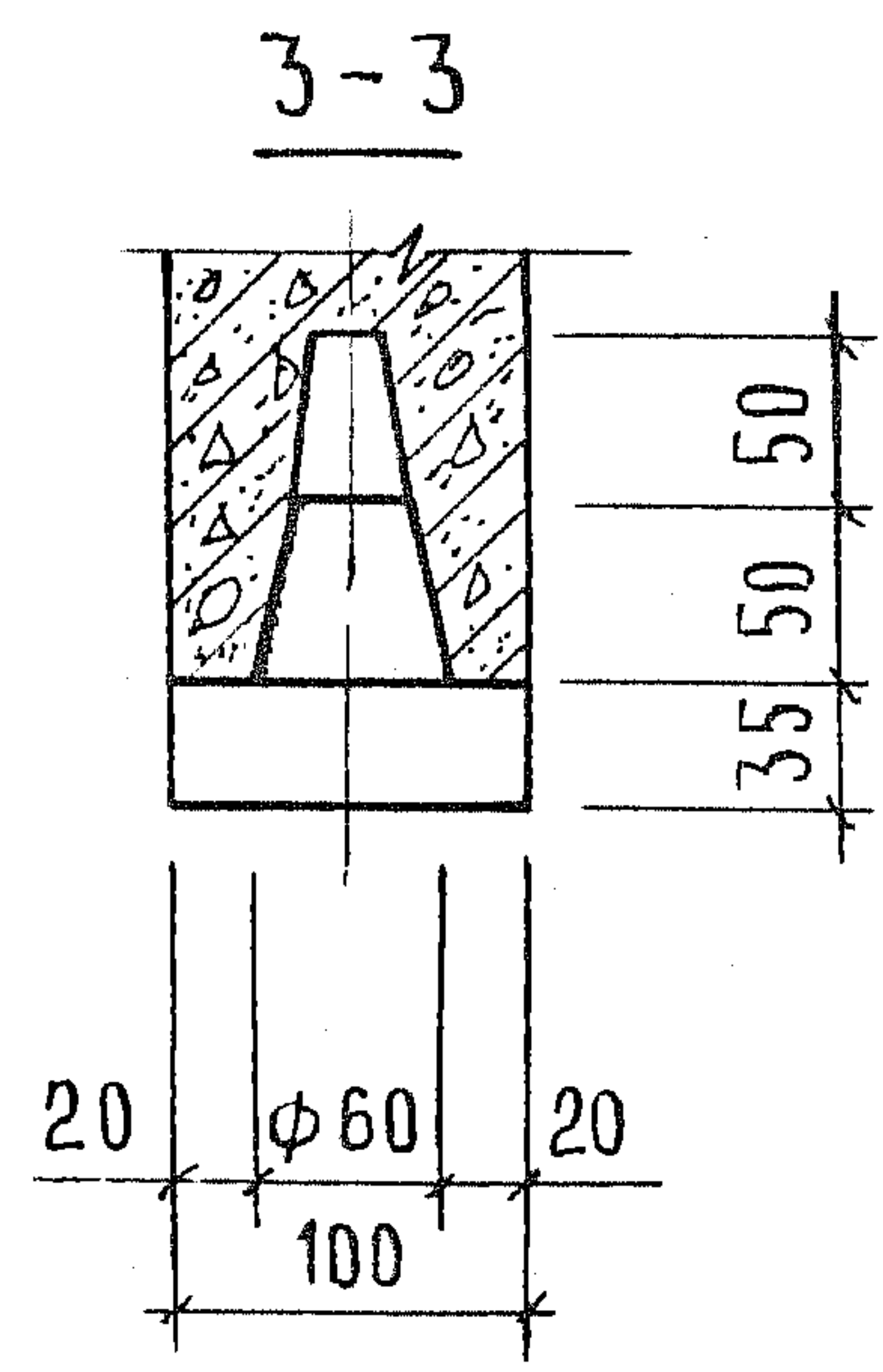
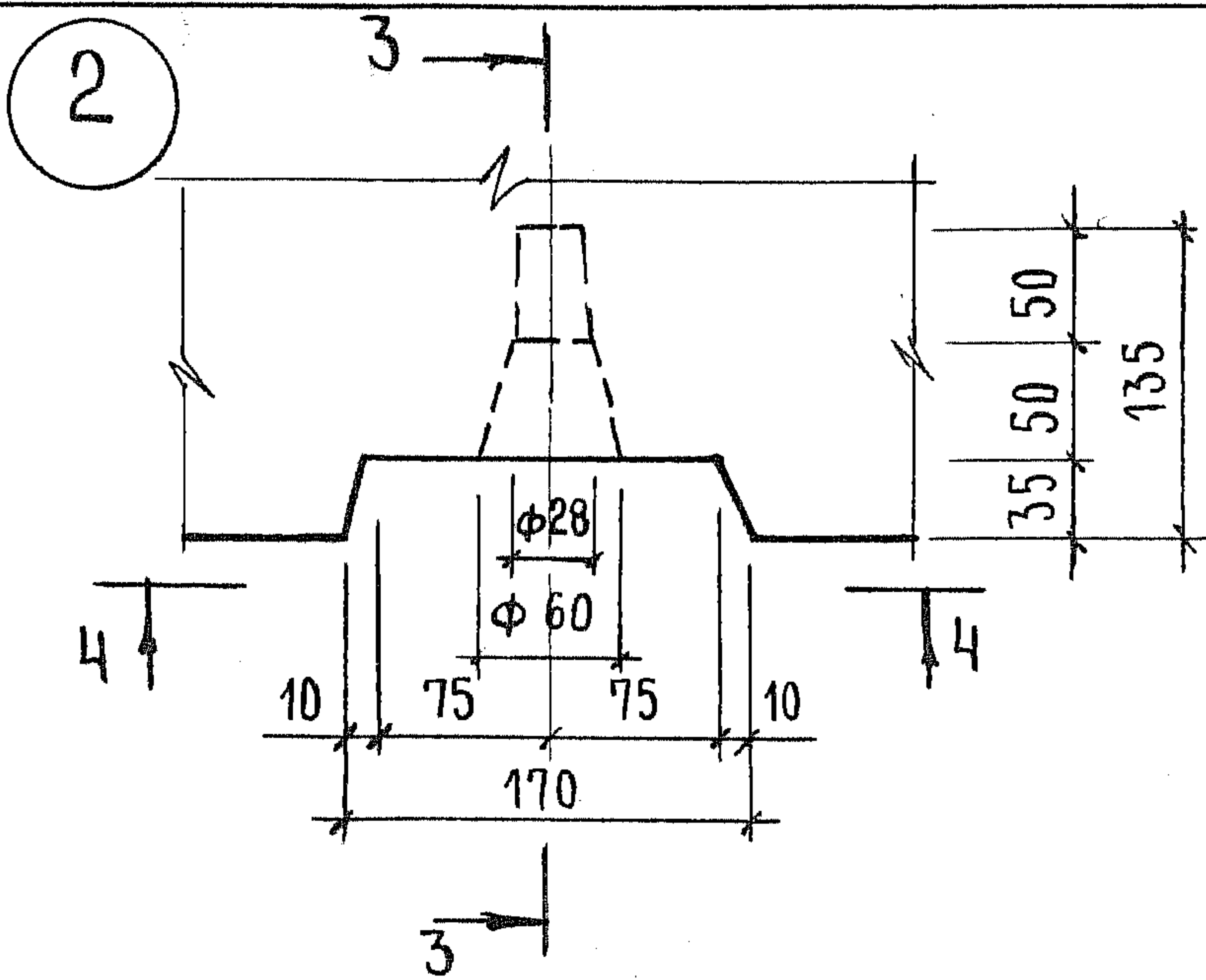
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>1/5</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 02.82
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.5 000000 Д.2

УЗЛЫ 1...9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭП жилища		





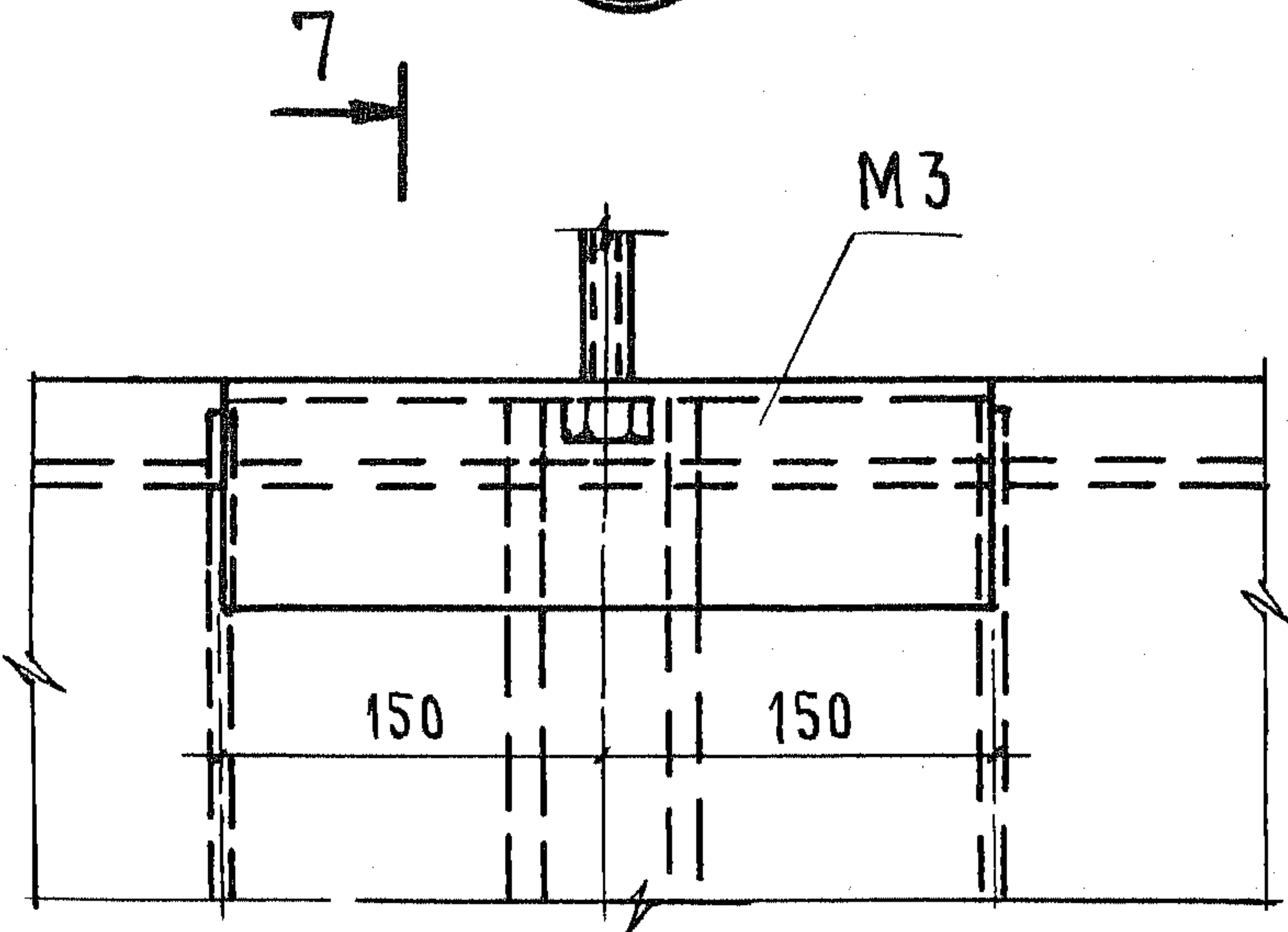
ЦНВ. N ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИИВ. N.

1.189.1-9.5 000 000 Д2

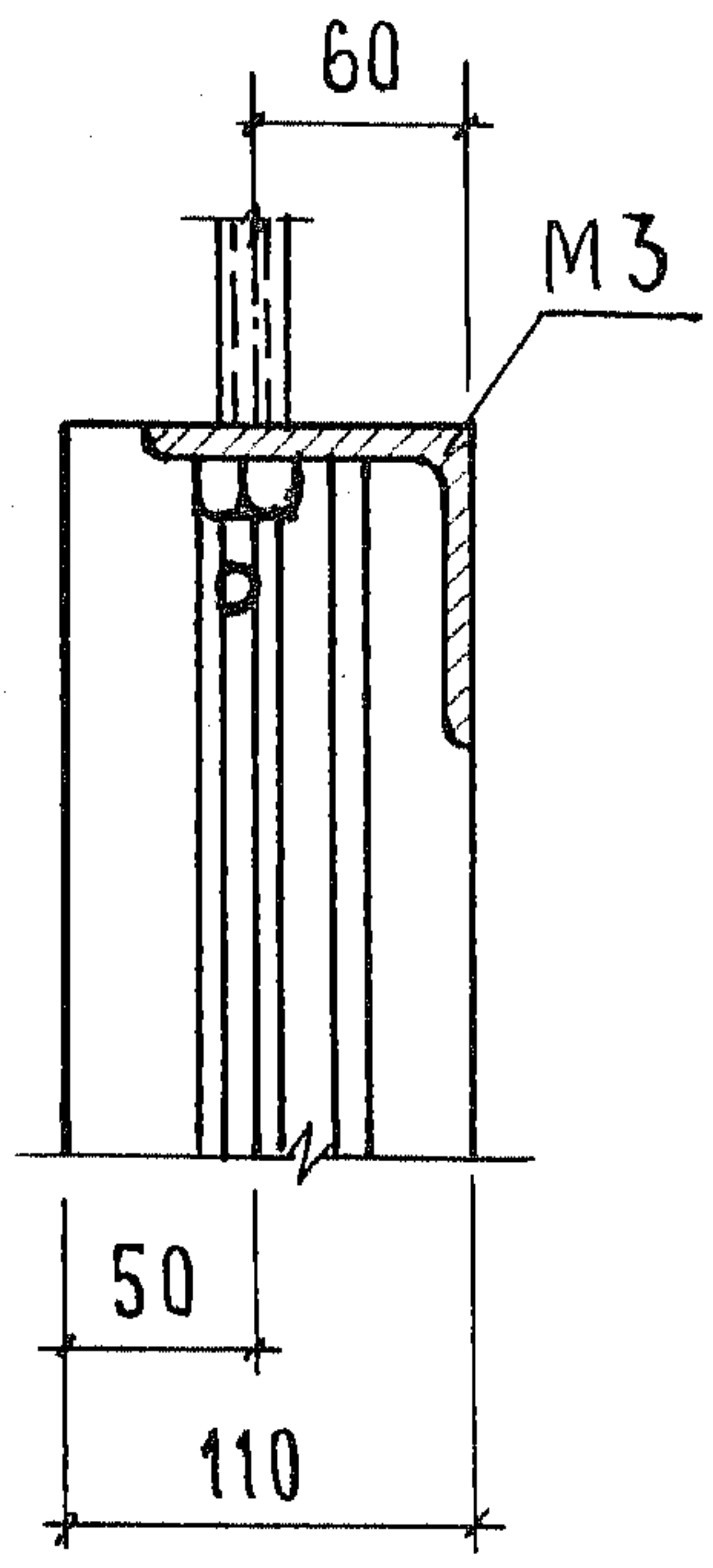
ЛИСТ
2

ГОСТ 21.101-87  
ИЗДАНИЕ  
ИЮНЬ 1987 Г.  
ИЗМЕНЕНИЯ  
ИСПОЛНЕНИЕ  
ИЗМЕНЕНИЯ  
ИЗМЕНЕНИЯ

4

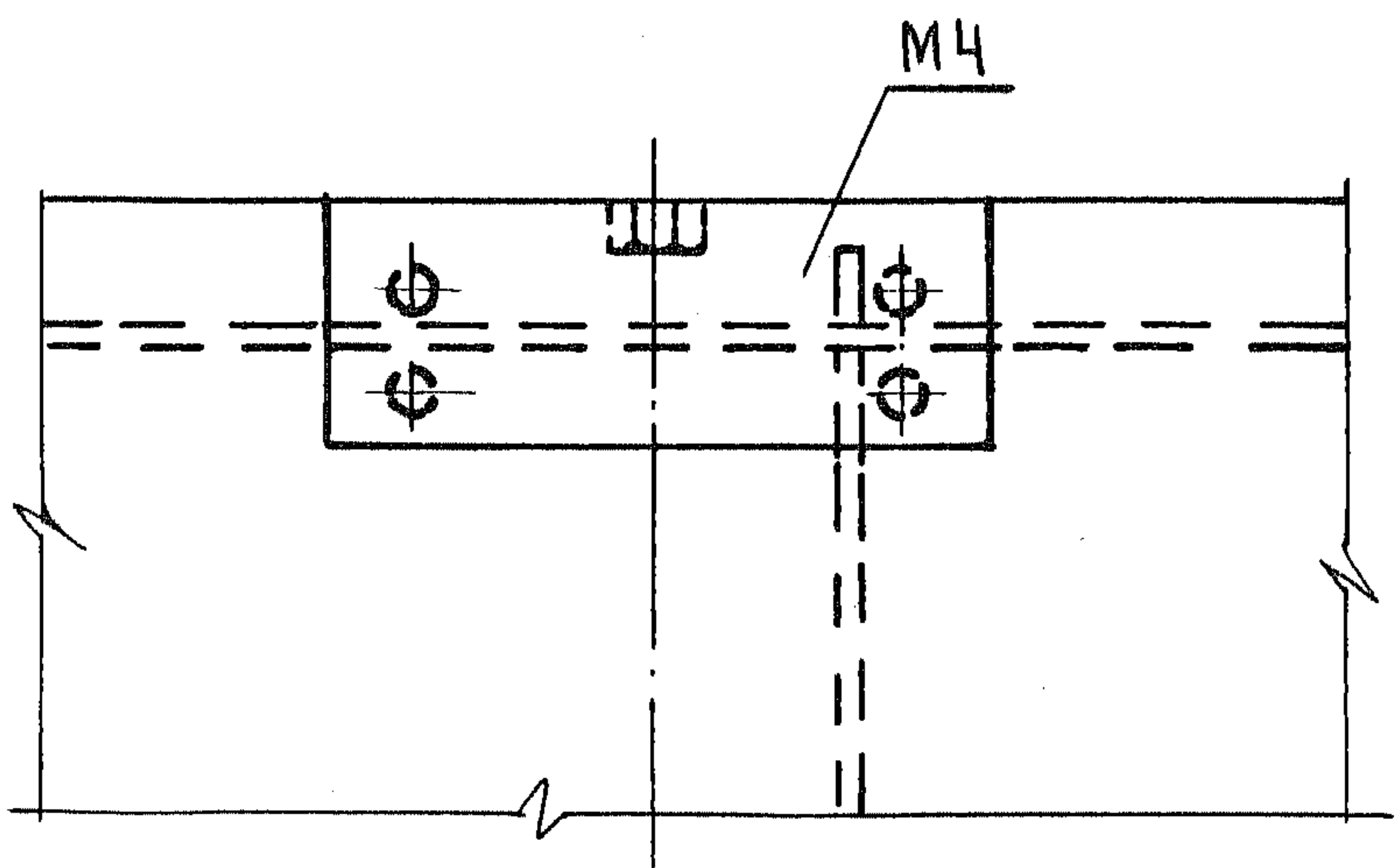


7-7

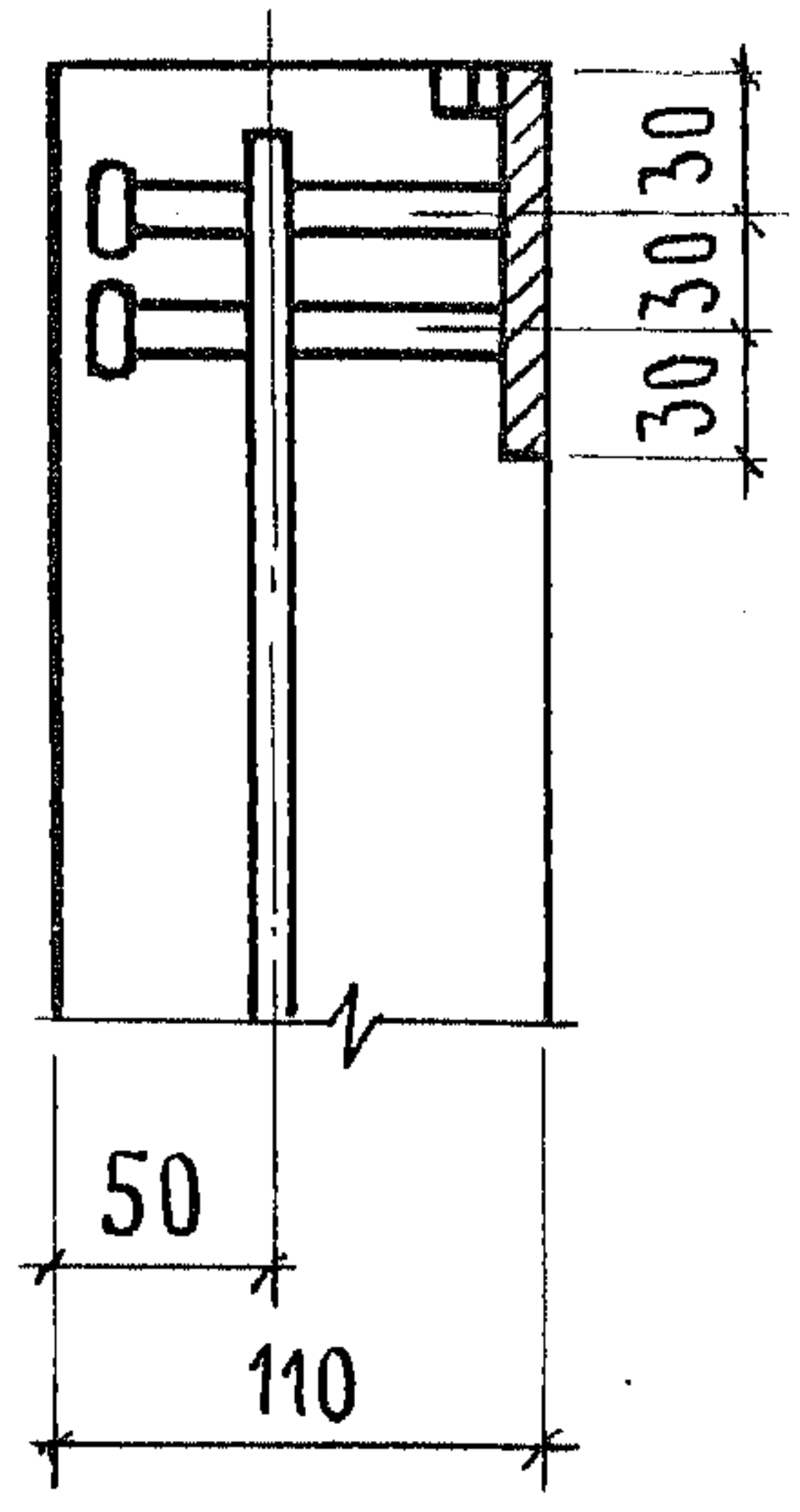


7

5



8-8



8

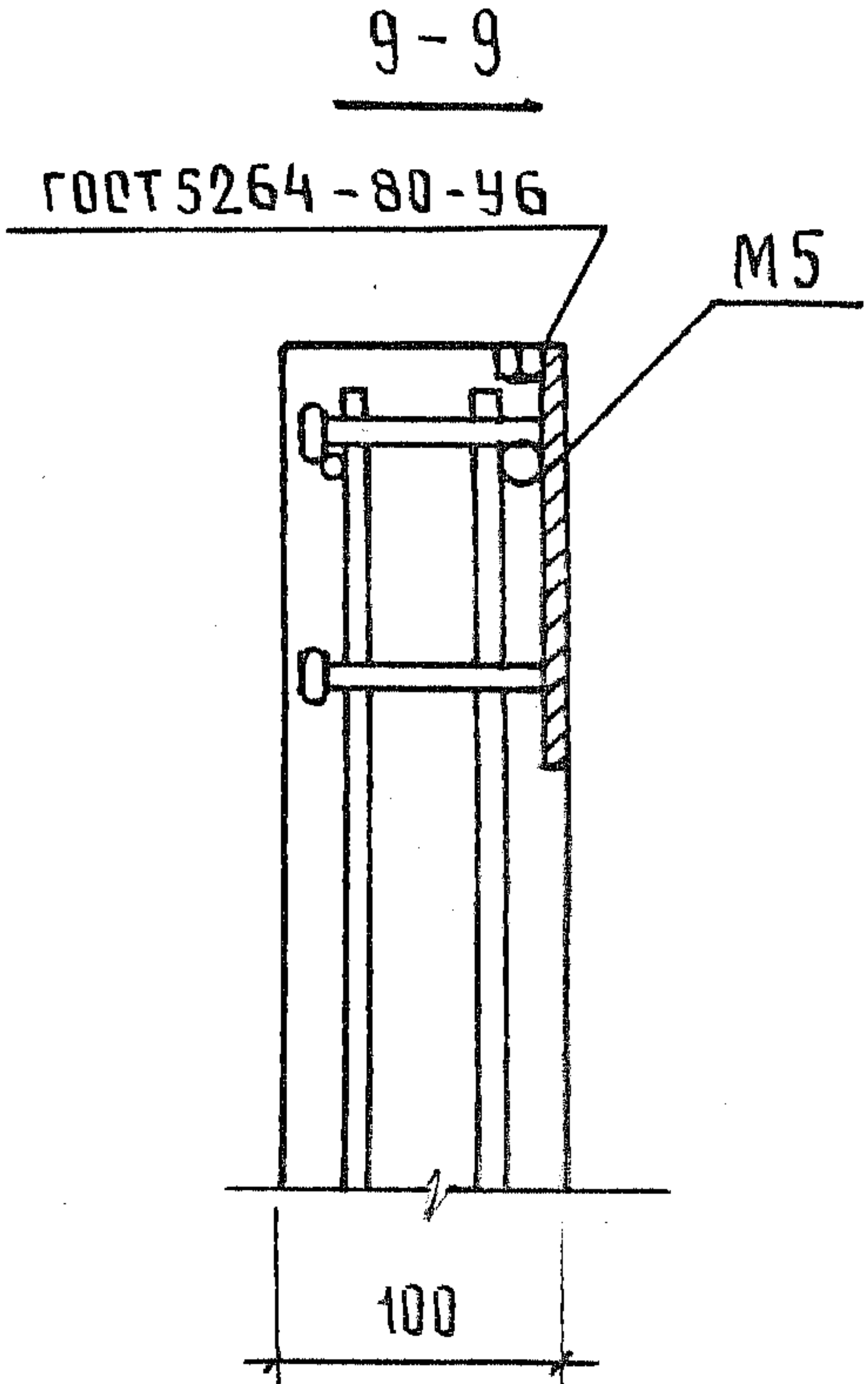
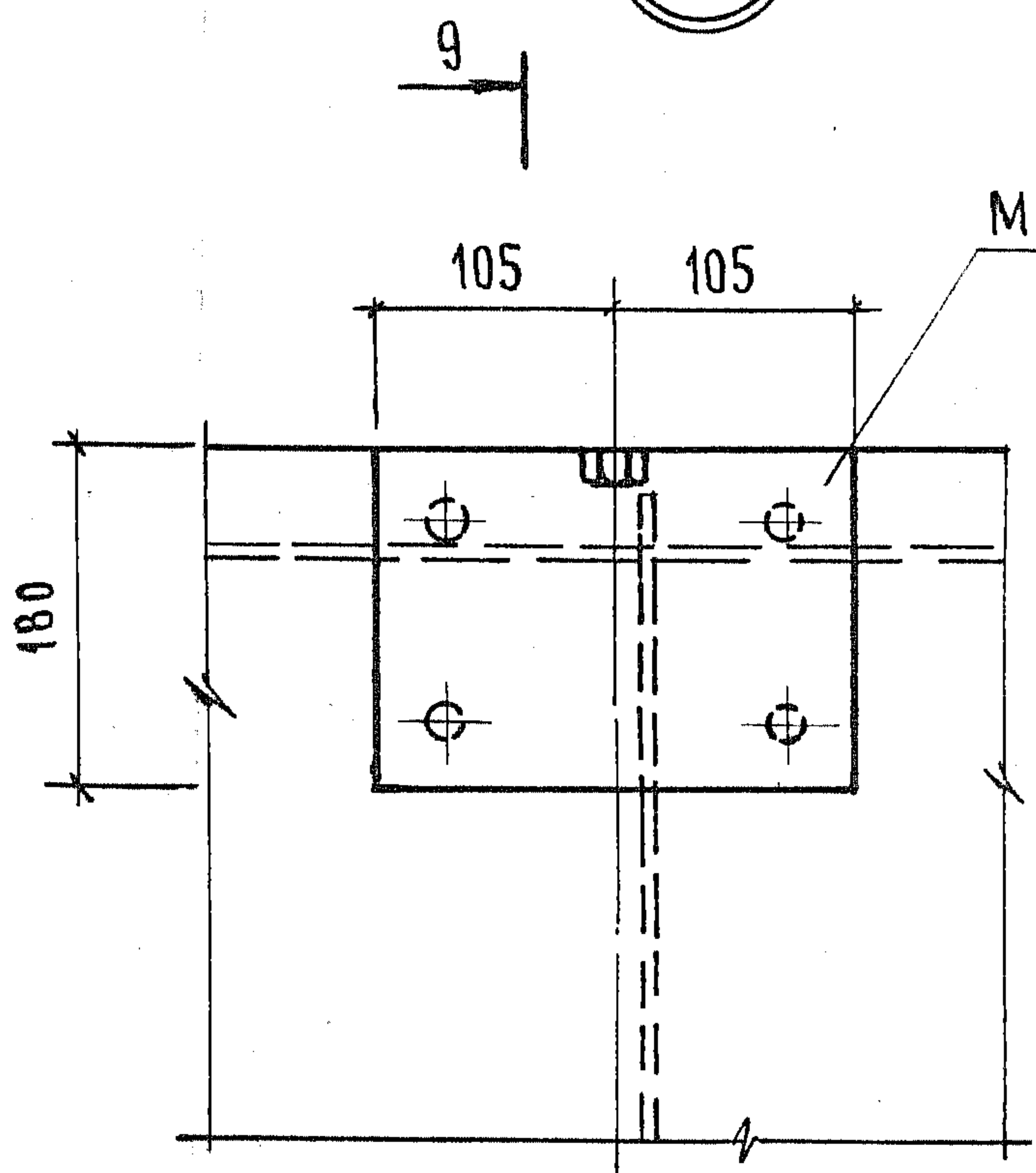
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1-9.5 000000 Д.2

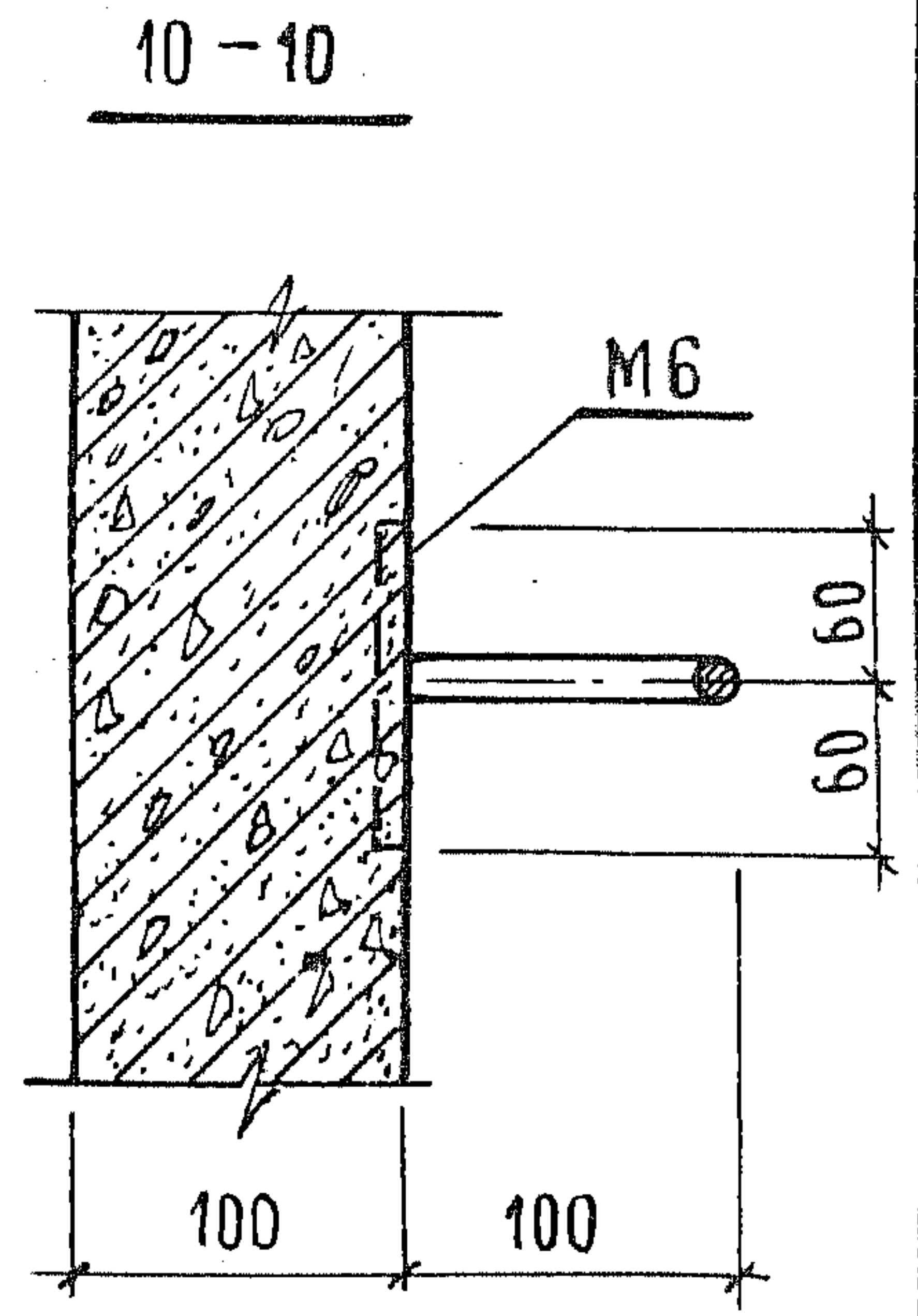
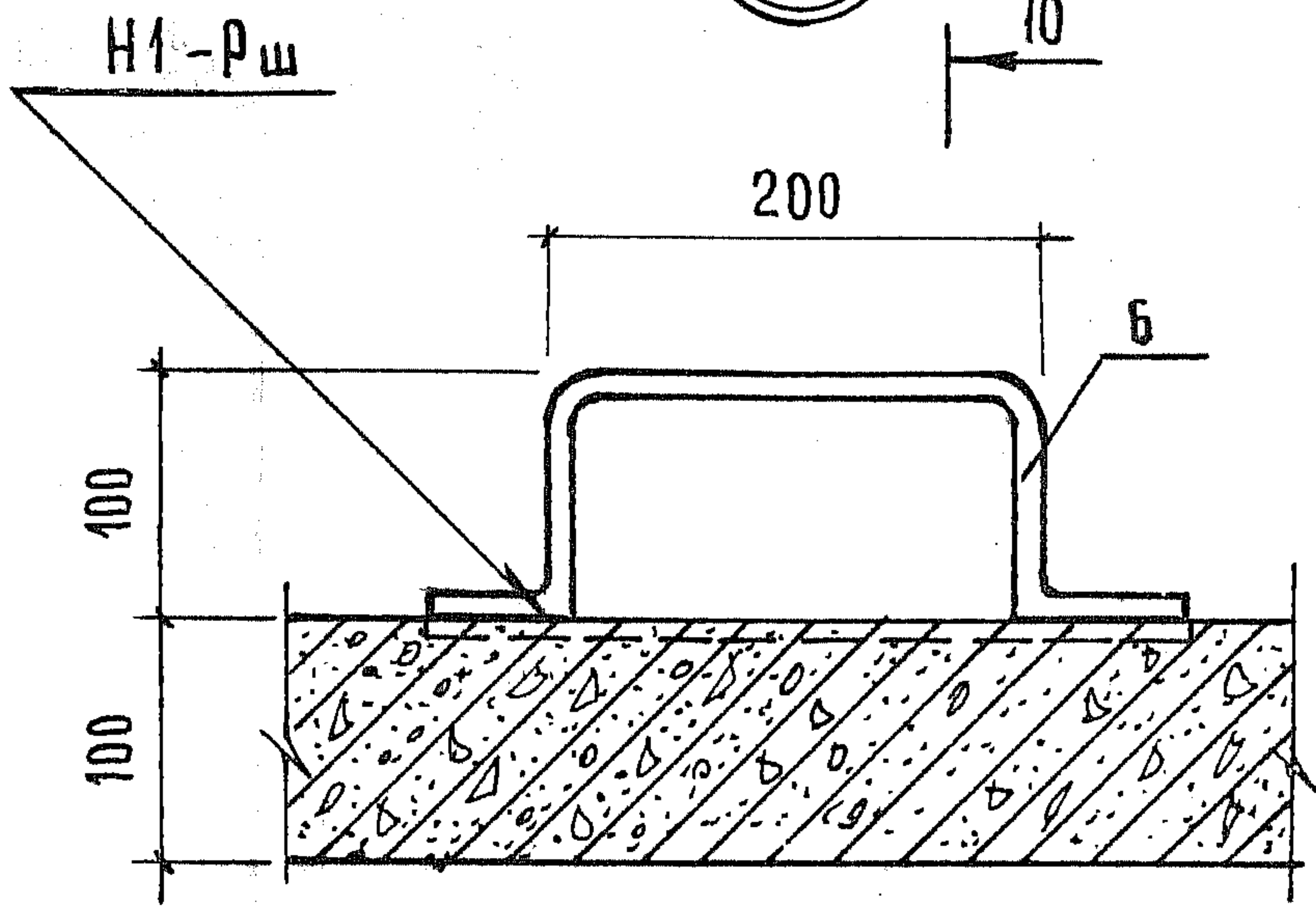
Лист  
3

ГОСТ 10052-80  
ИЗДАНИЕ  
2005-08-01  
ИЗМЕНЕНИЕ  
1

6



7



СКОБА ПРИВАРИВАЕТСЯ  
ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ  
ИЗДЕЛИЯ

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 000 000 Д 2

ЛИСТ  
4

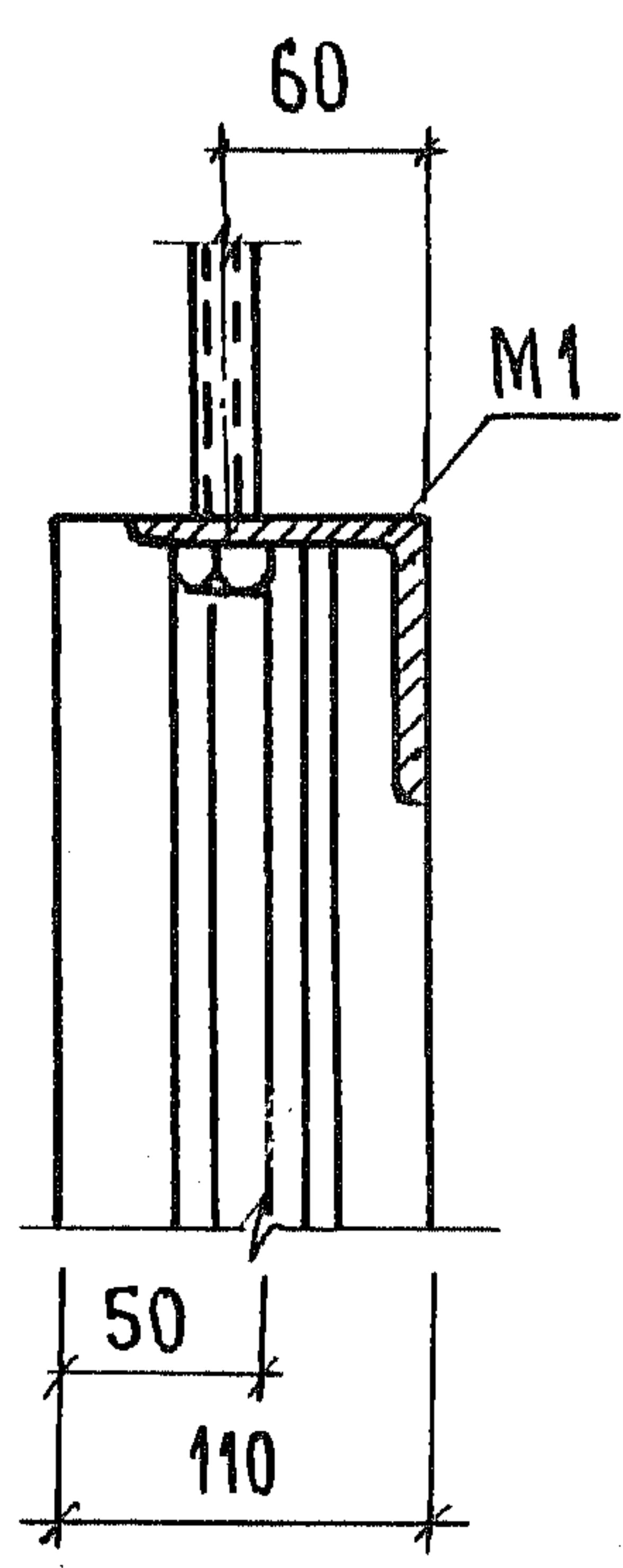
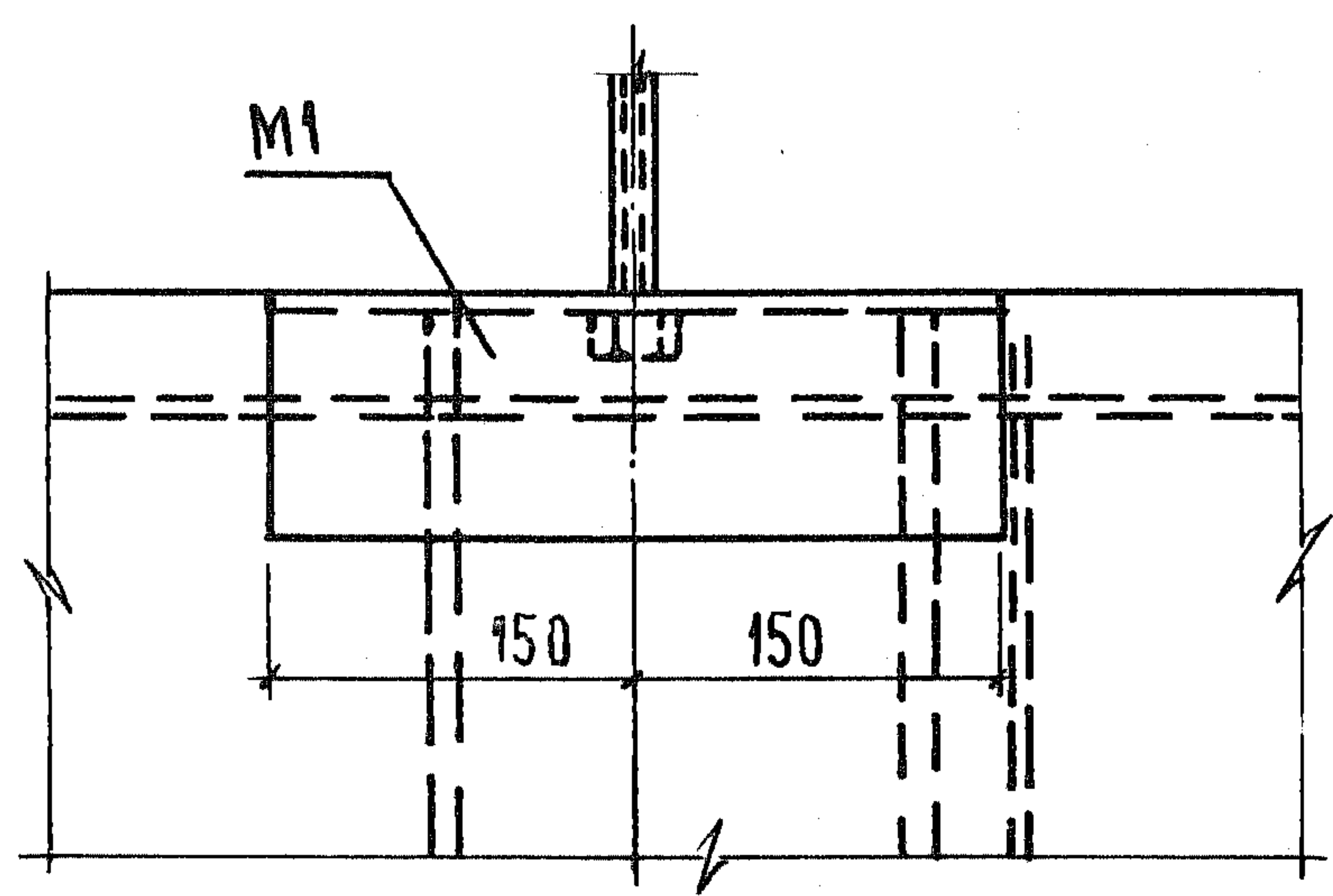
22717 51

ВИНОТМІУТ  
ОГО К  
НІВАЛНОГО  
ШОБЕНІА  
ТІВІА  
ІМОО

11

8

11-11

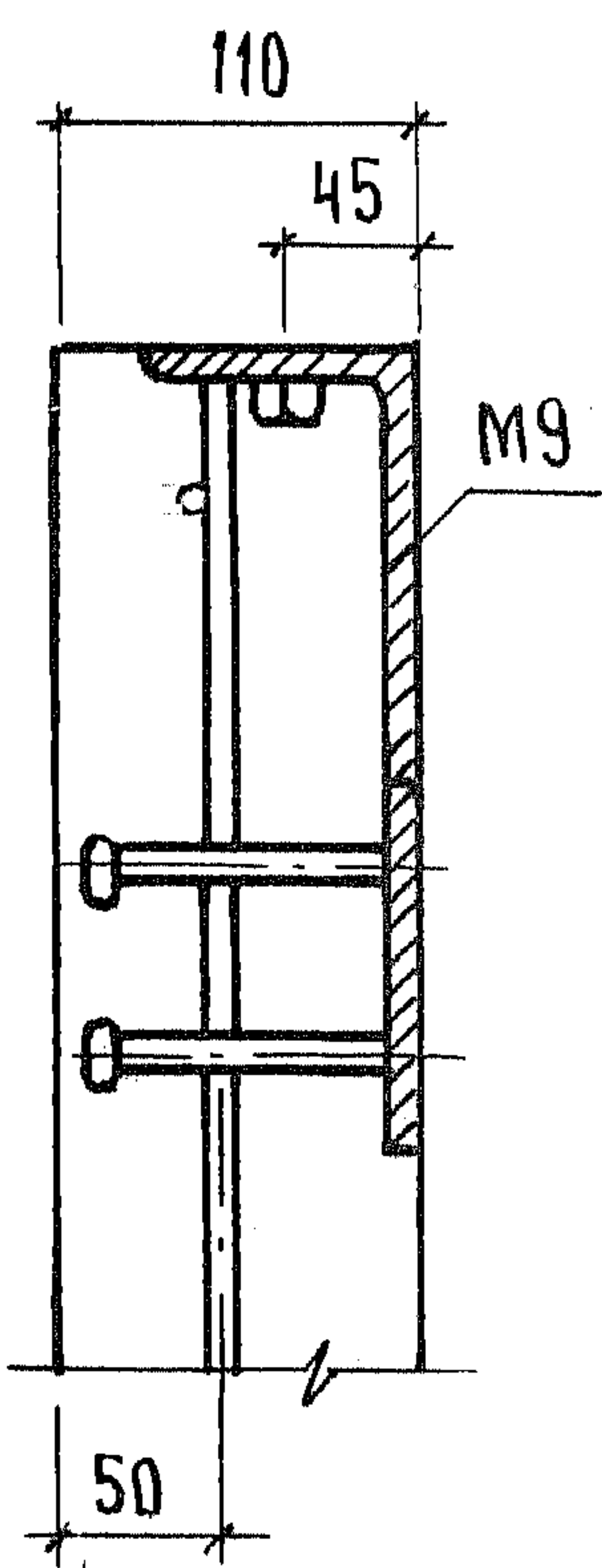
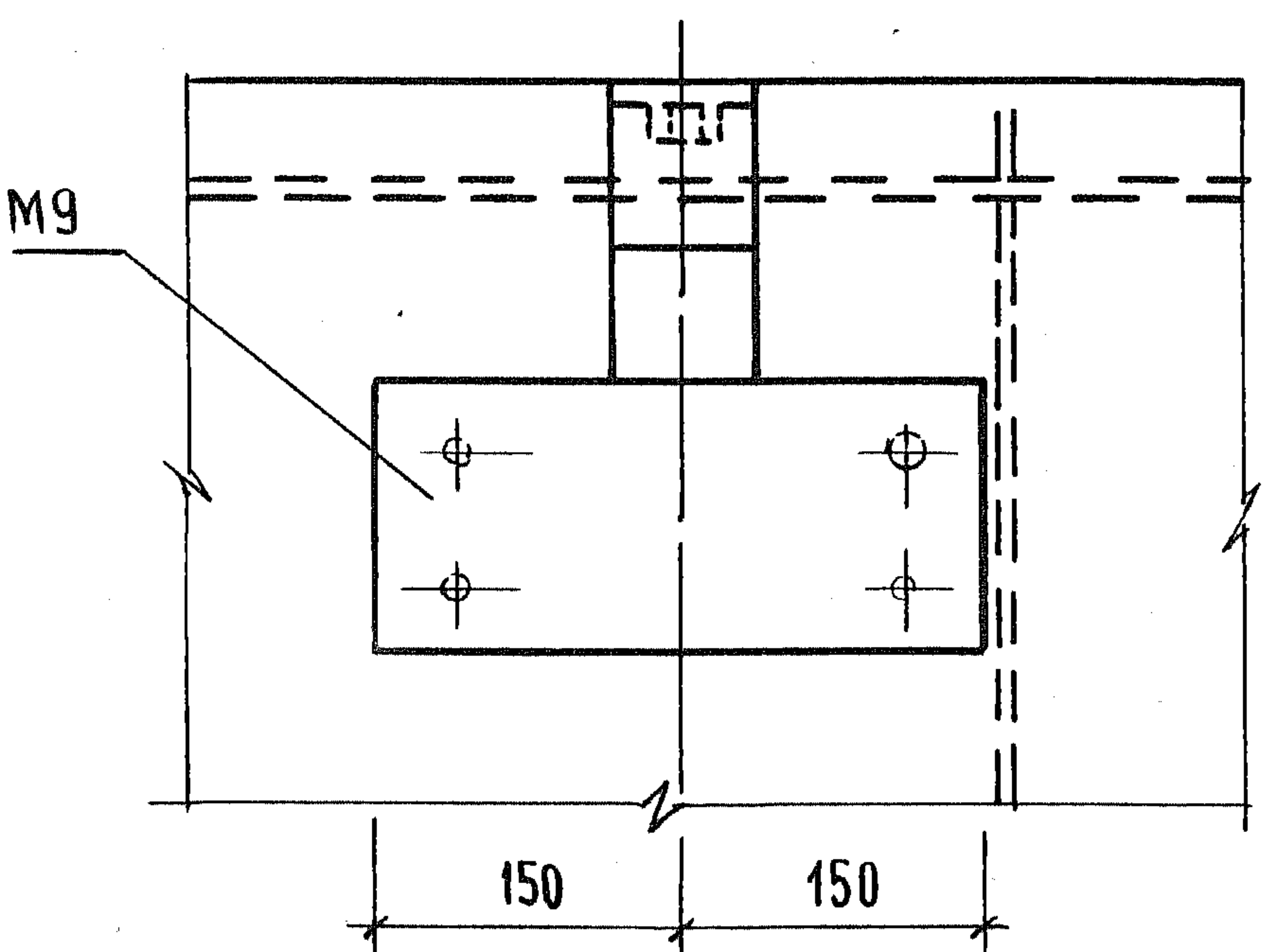


11

9

12

12-12



12

ЦНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦНВ. №

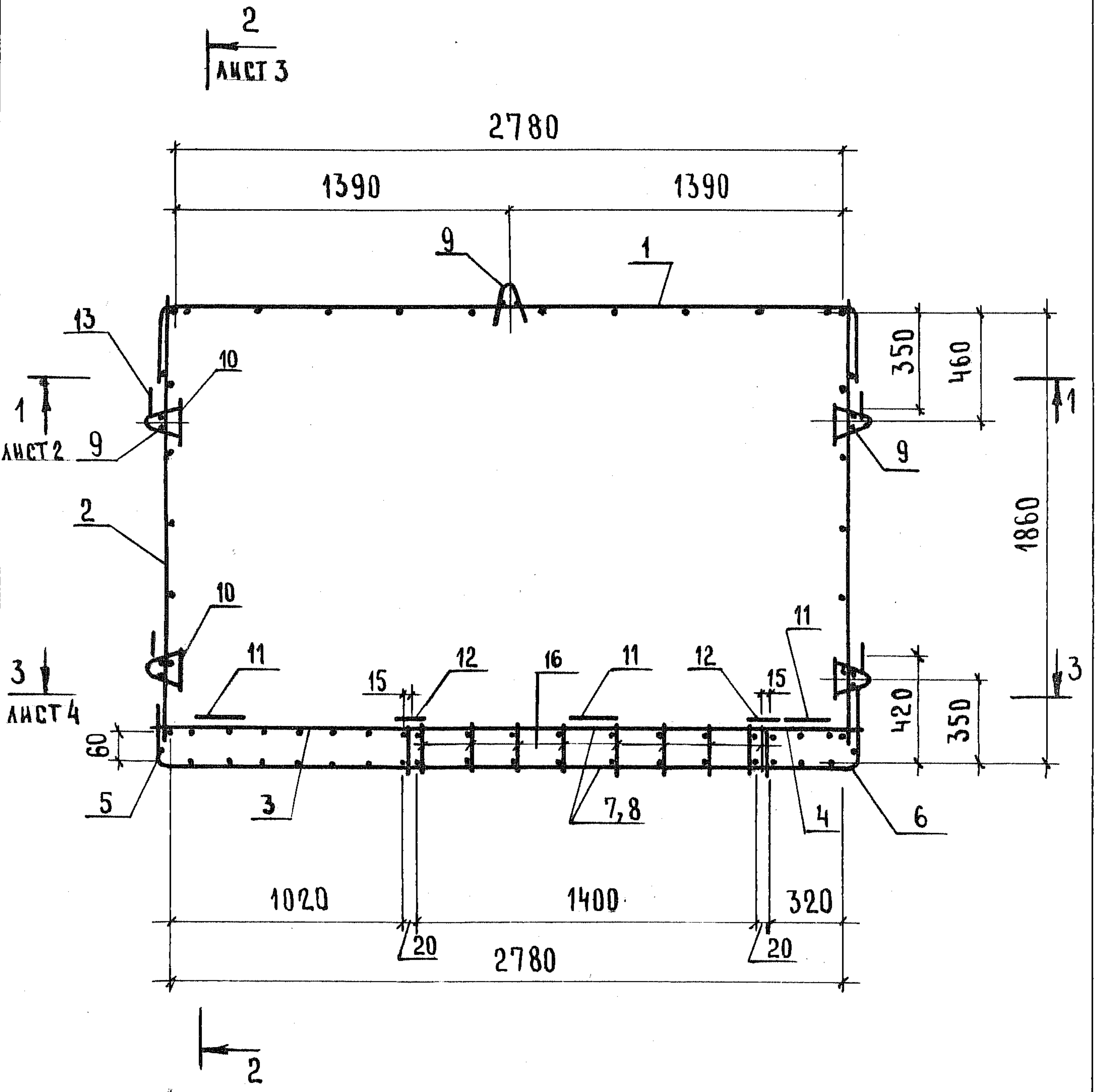
1.189.1-9.5 000000 Д.2

ЛИСТ  
5

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 110 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 000100	СЕТКА С1	1	
А4	2		000200	С4	2	
А4	3		000300	С7	1	
А4	4		-01	С8	1	
А4	5		-02	С9	1	
А4	6		-03	С10	1	
А4	7		000500	КАРКАС К1	2	
А4	8		-01	К2	2	
А4	9		000600	К3	5	
А4	10		000900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	4	
А4	11		-01	М7	3	
А4	12		-02	М8	9	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	13		1.189.1-9.5 000 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	
Б4	14			Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80 ; l = 950	4	0,14 кг
Б4	15			l = 350	6	0,051 кг
Б4	16			l = 90	48	0,013 кг

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н.

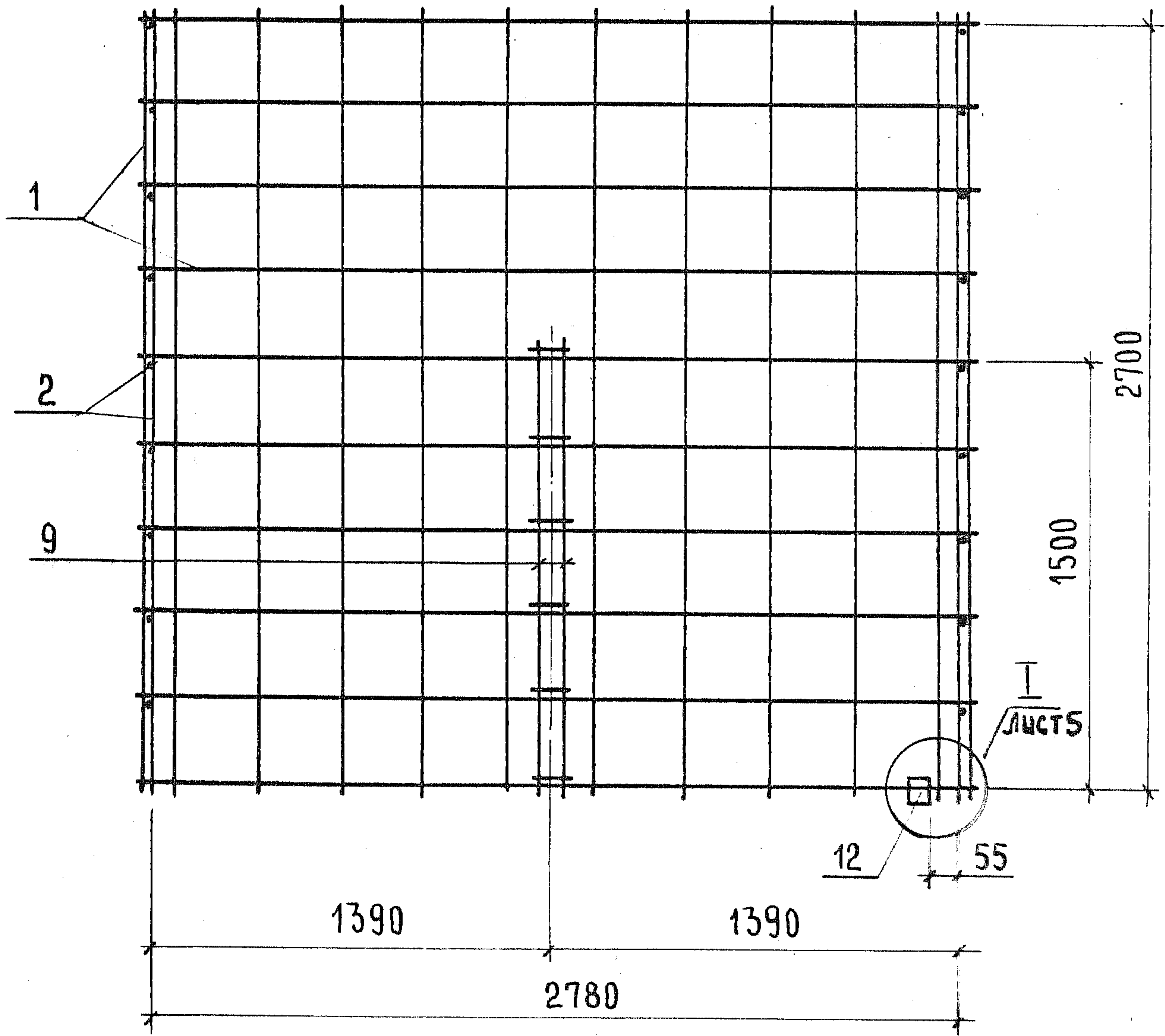
			1.189.1-9.5 110 000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>№2</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>		Р		1
ГЛ. КОНС.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[подпись]</i> 02.87				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[подпись]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>[подпись]</i>				



ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		<p>1.189.1 - 9.5 110 000 СБ</p> <p><b>Блок арматурный АБ1</b></p> <p><b>Сборочный чертеж</b></p>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
						Р	71,12	1:25	
						ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 6	
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>						
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>						
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>							
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	03.88						
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>							
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>							

ГЛАВНОЕ  
ИНЖЕНЕРНОЕ  
УПРАВЛЕНИЕ  
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
И  
СТРОИТЕЛЬСТВУ  
ОБЪЕКТОВ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
И  
ЭНЕРГЕТИКИ  
ИЗВ.  
40 П

1-1

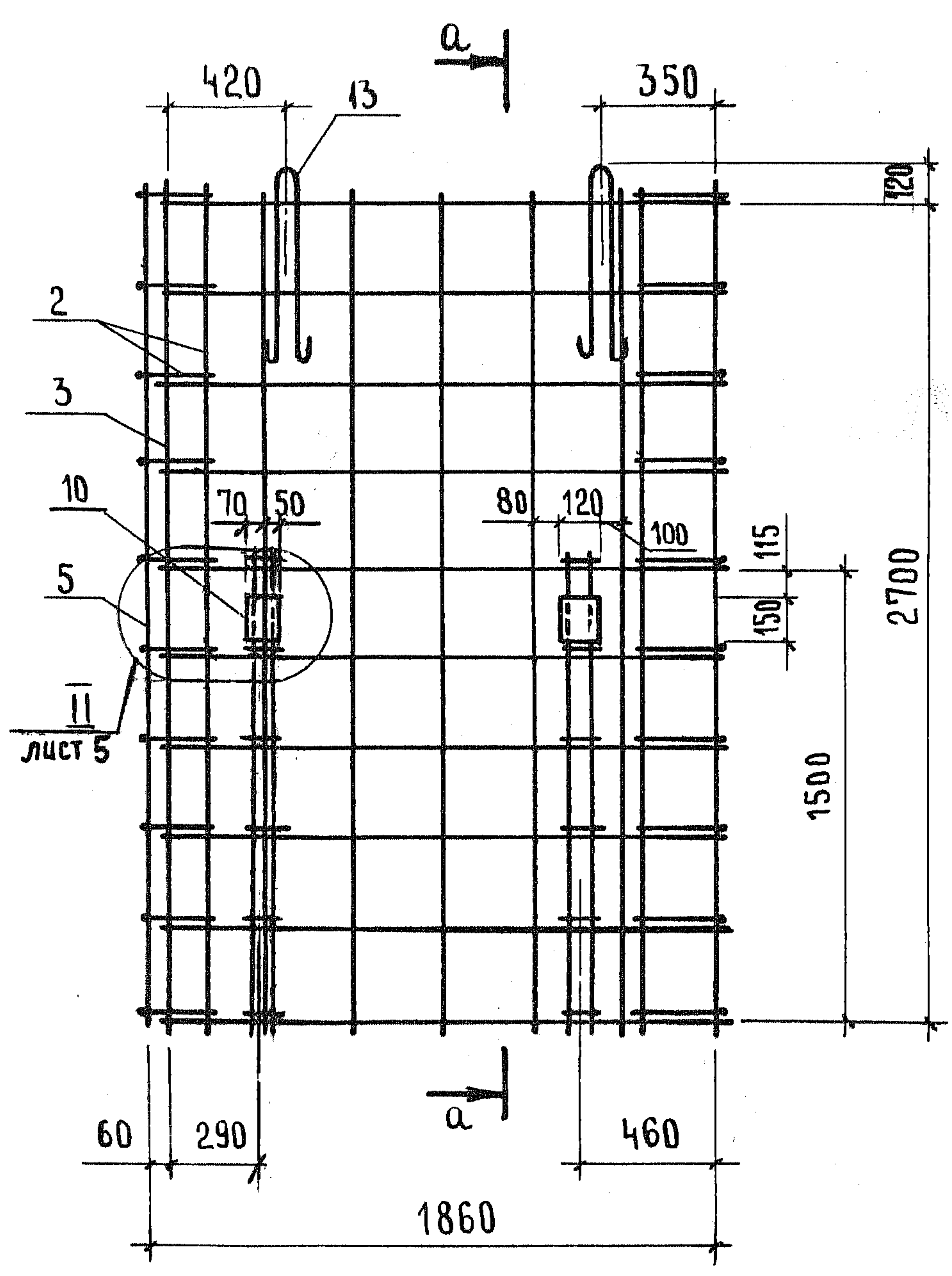


ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

1.189.1-9.5	110000 СБ	ЛУСТ
		2

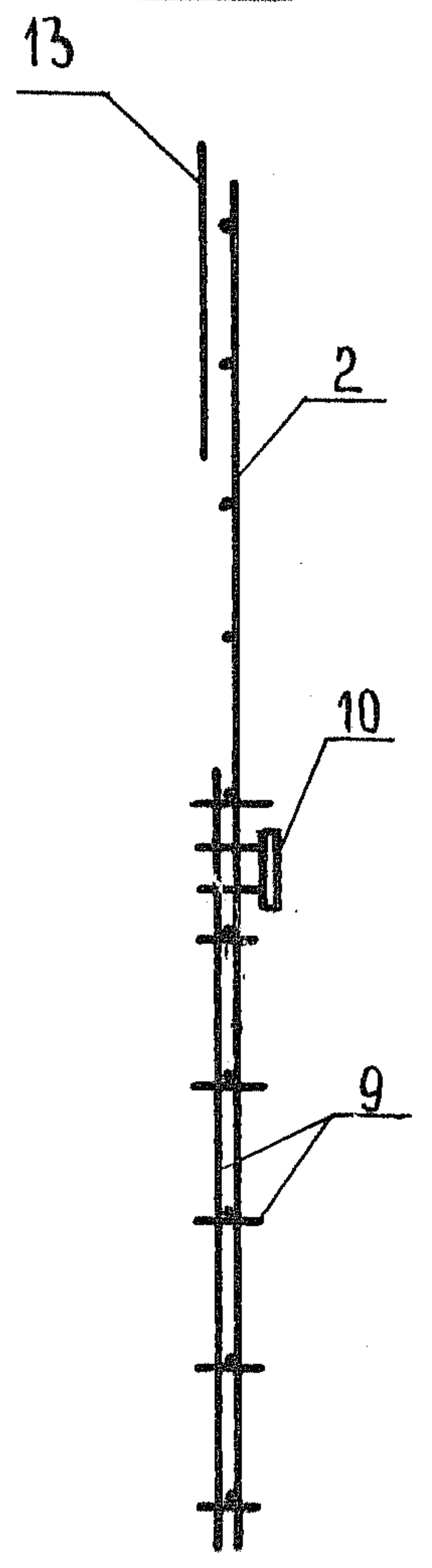
И. И. И. И. И.  
И. И. И. И. И.  
И. И. И. И. И.  
И. И. И. И. И.  
И. И. И. И. И.

2-2



л. 5

a-a



ИНВ. Н. ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н.

1.189.1-9.5 110000 СБ

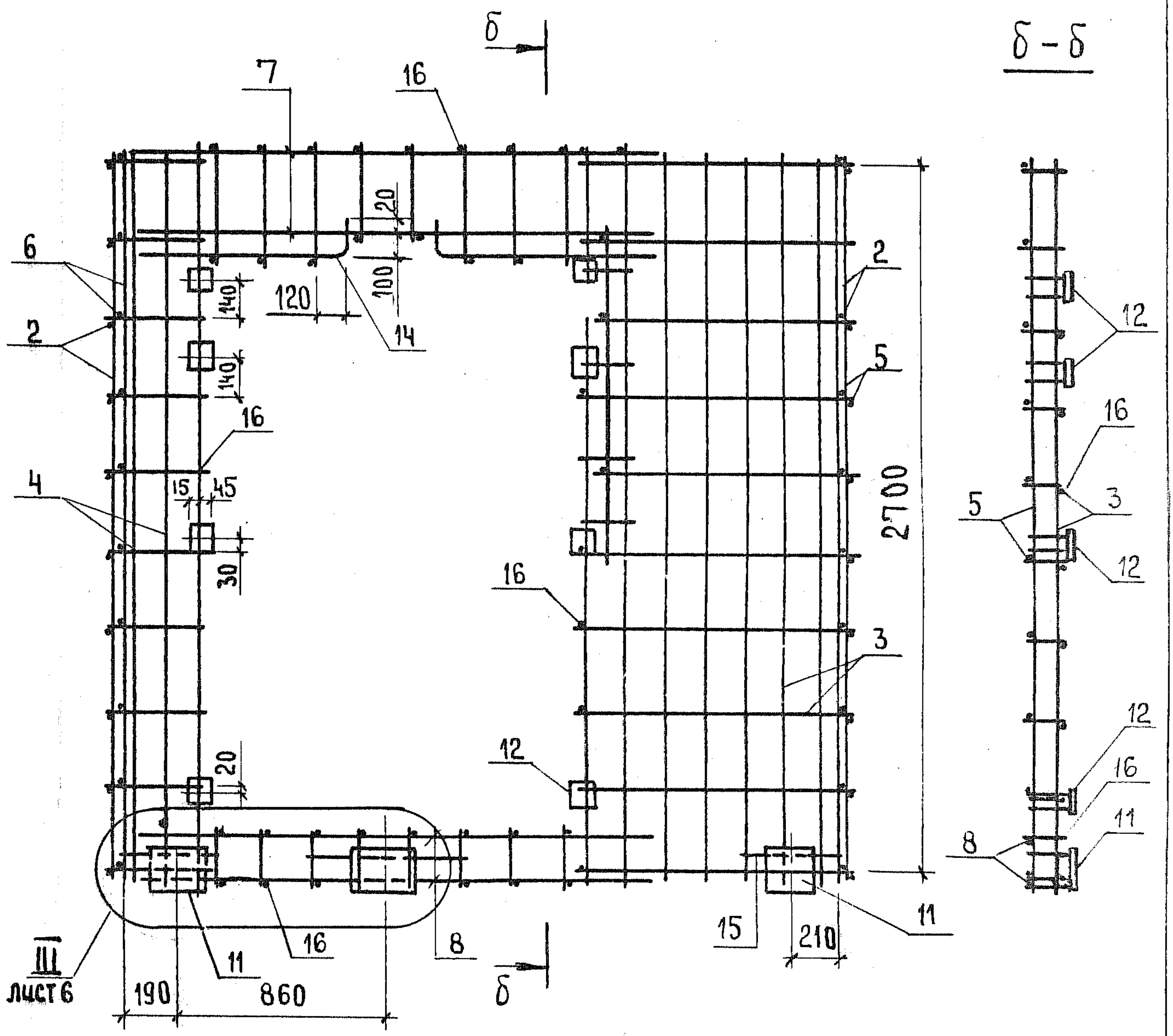
22717 56

ЛИСТ
3



3-3

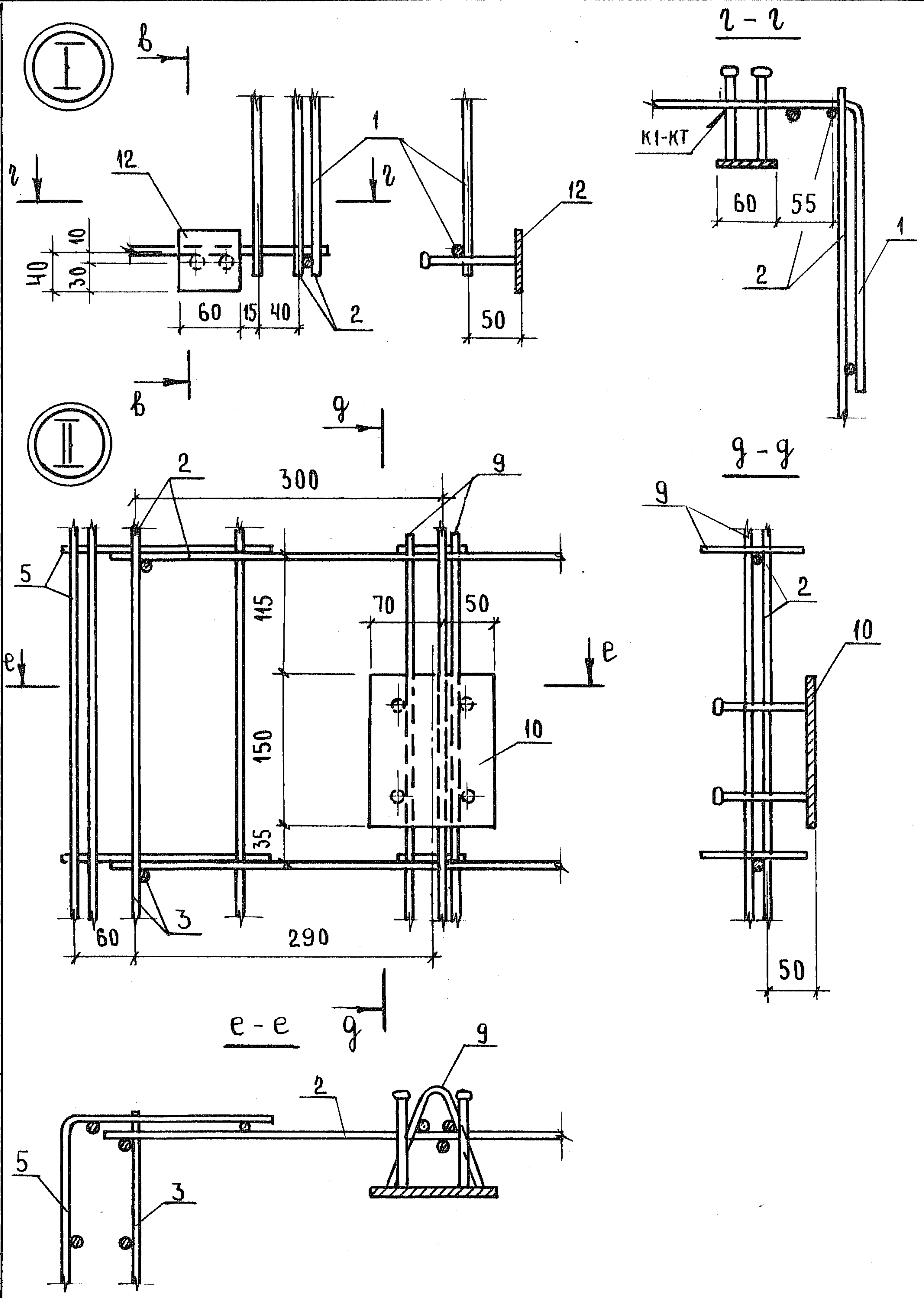
δ-δ



л.ц.ст 6

ИЗМ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦИФРА

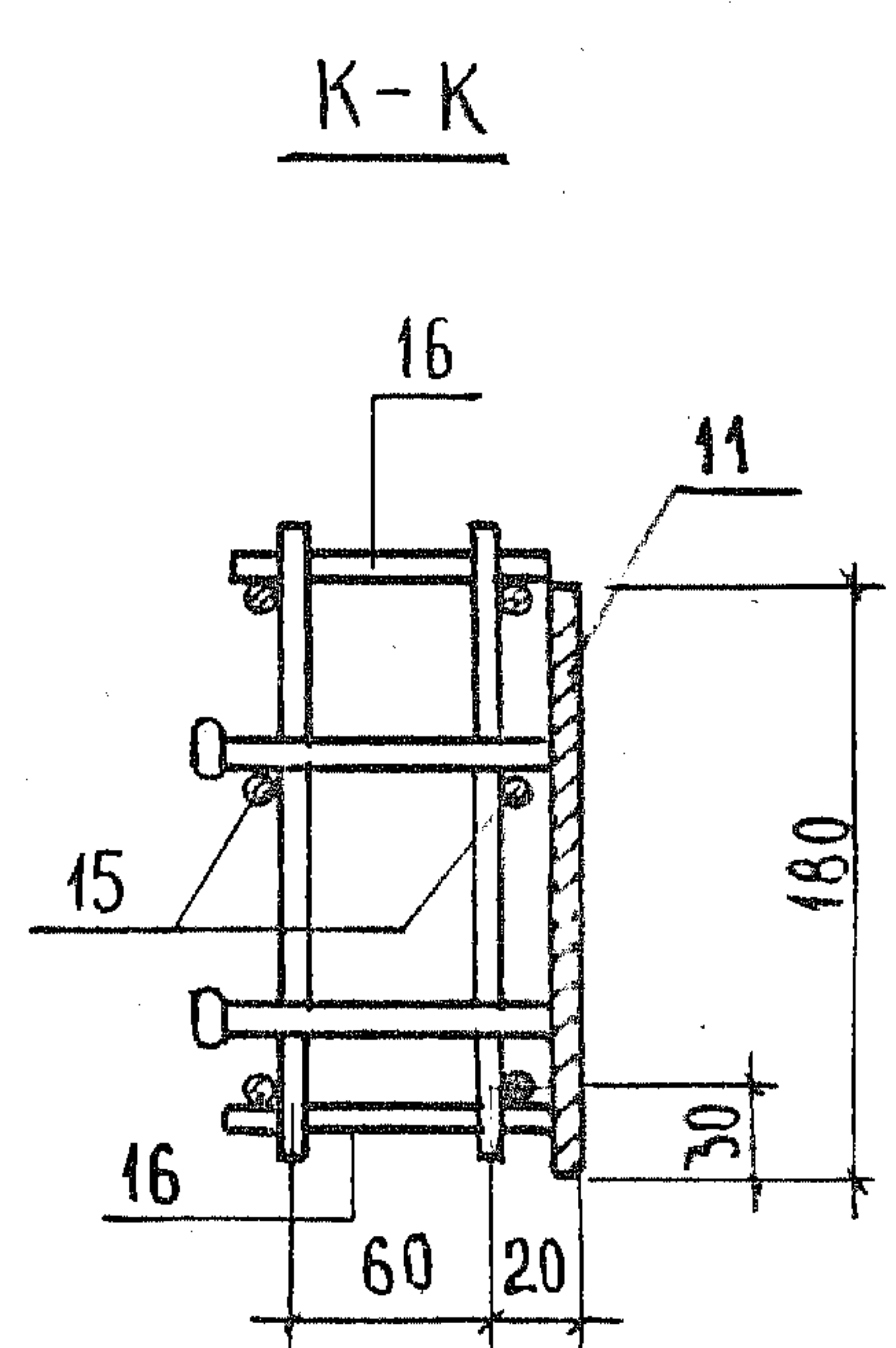
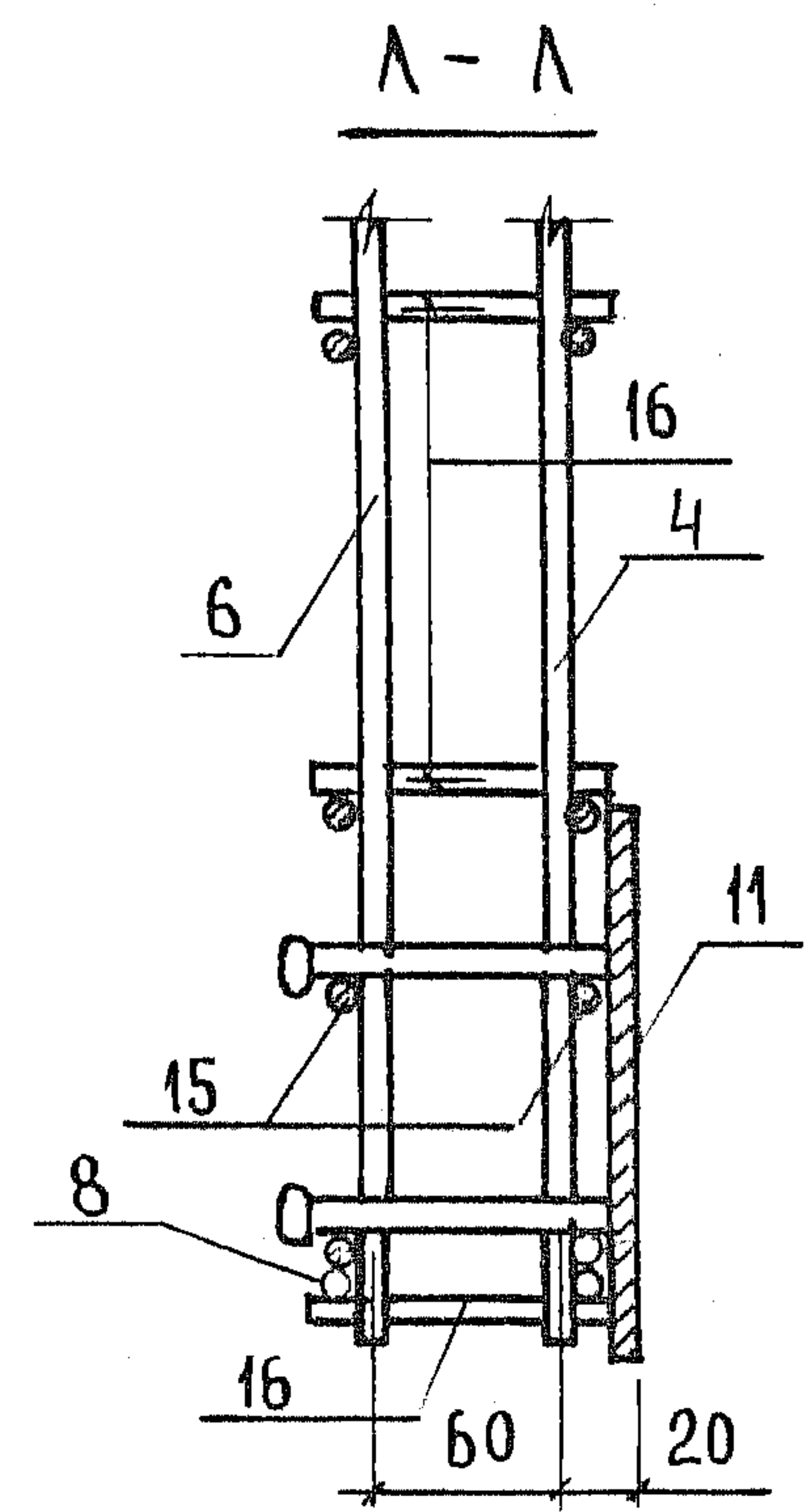
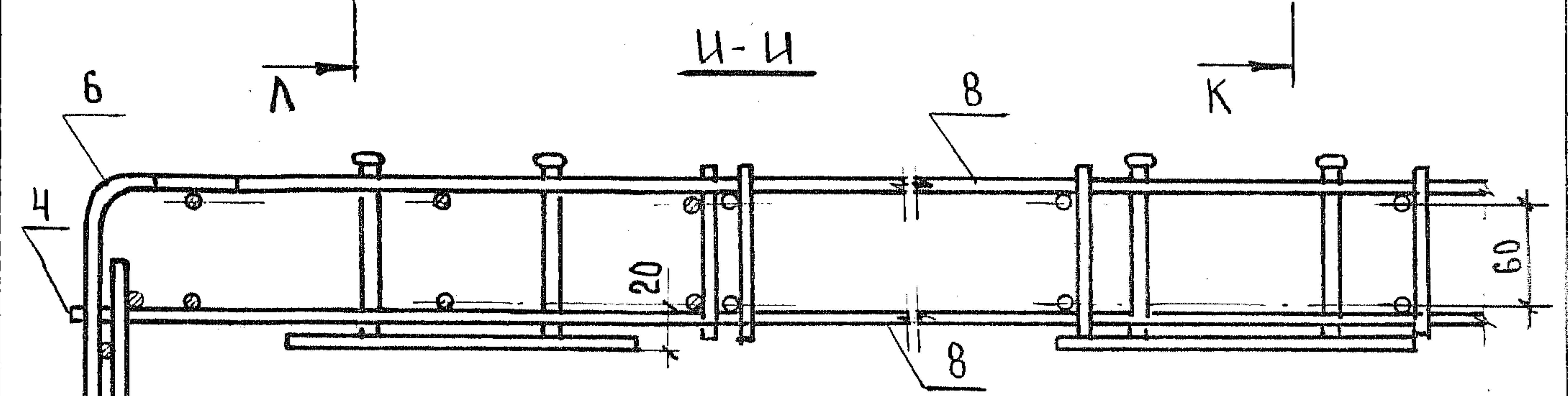
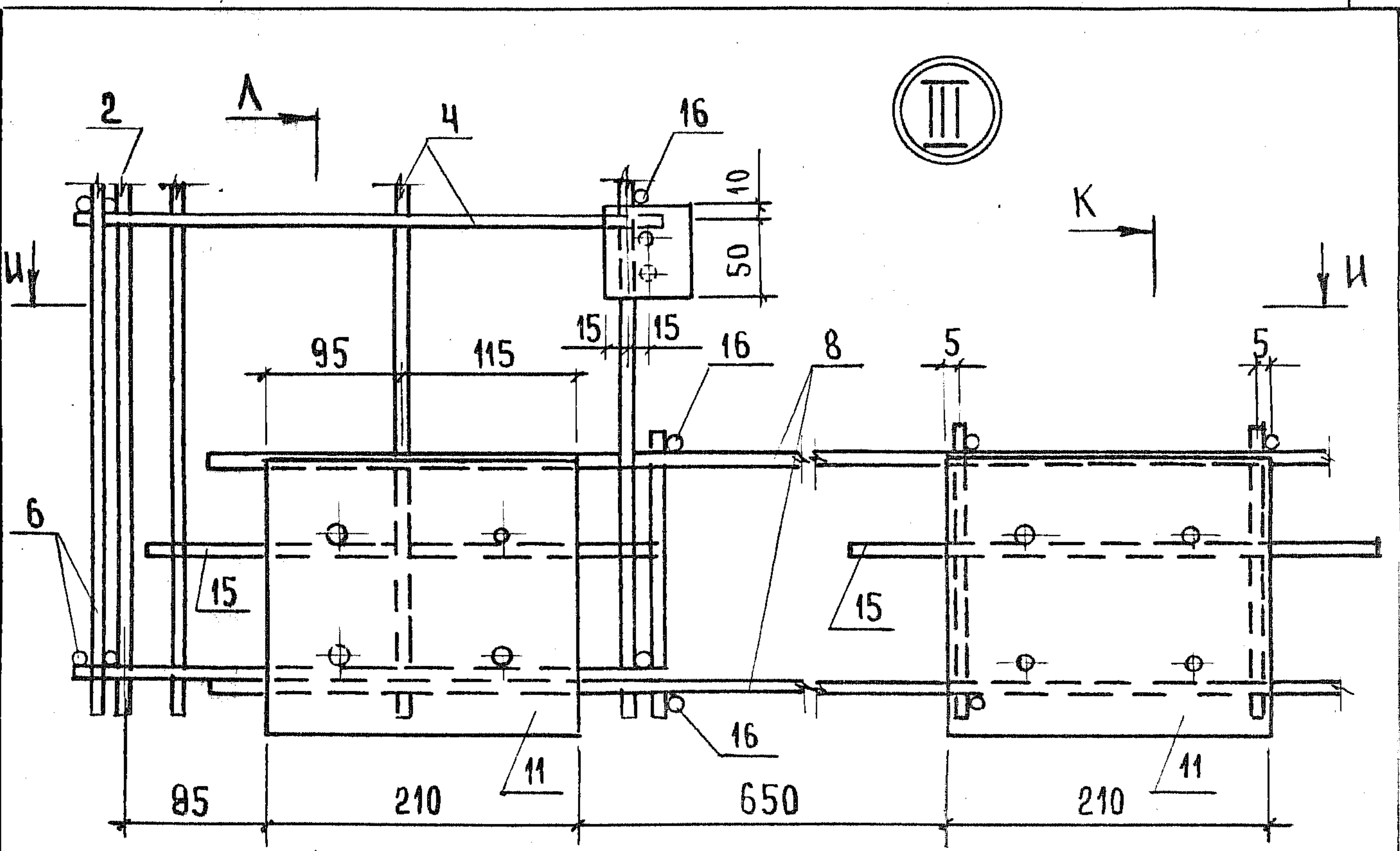
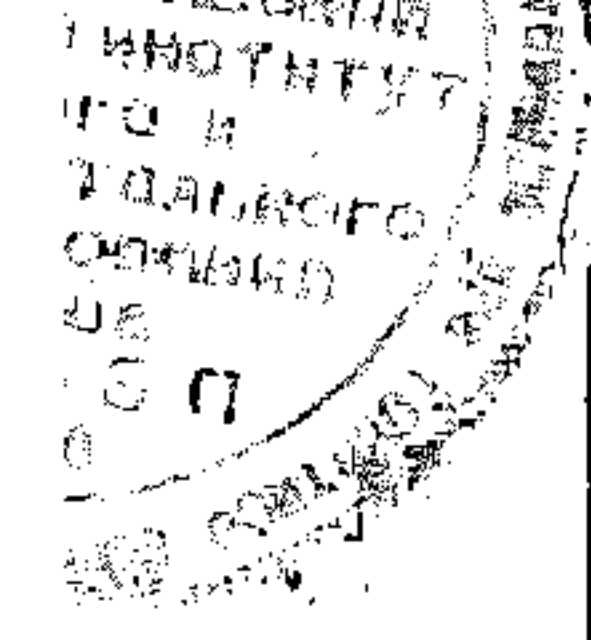
1.189.1-9.5 110 000 СБ		Лист
		4



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.489.1-9.5 110000

ЛИСТ 5

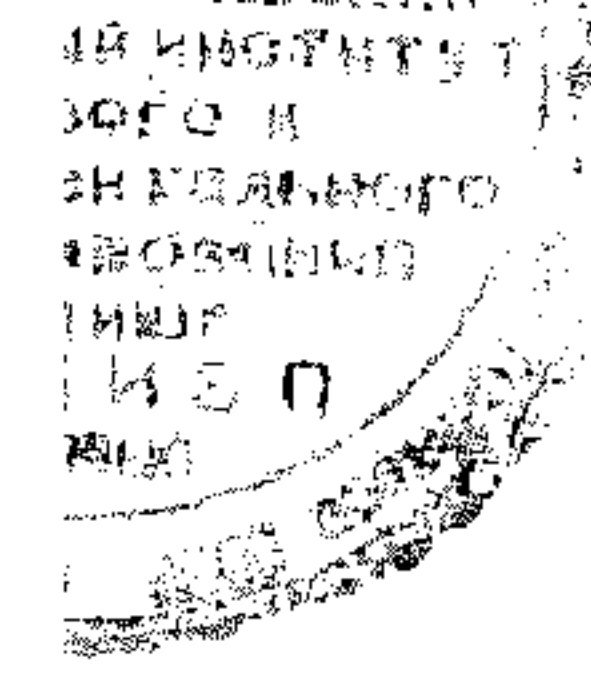


ИЗВ. N. ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. N.

1.189.1-9.5 110 000

Лист  
6

22717 59



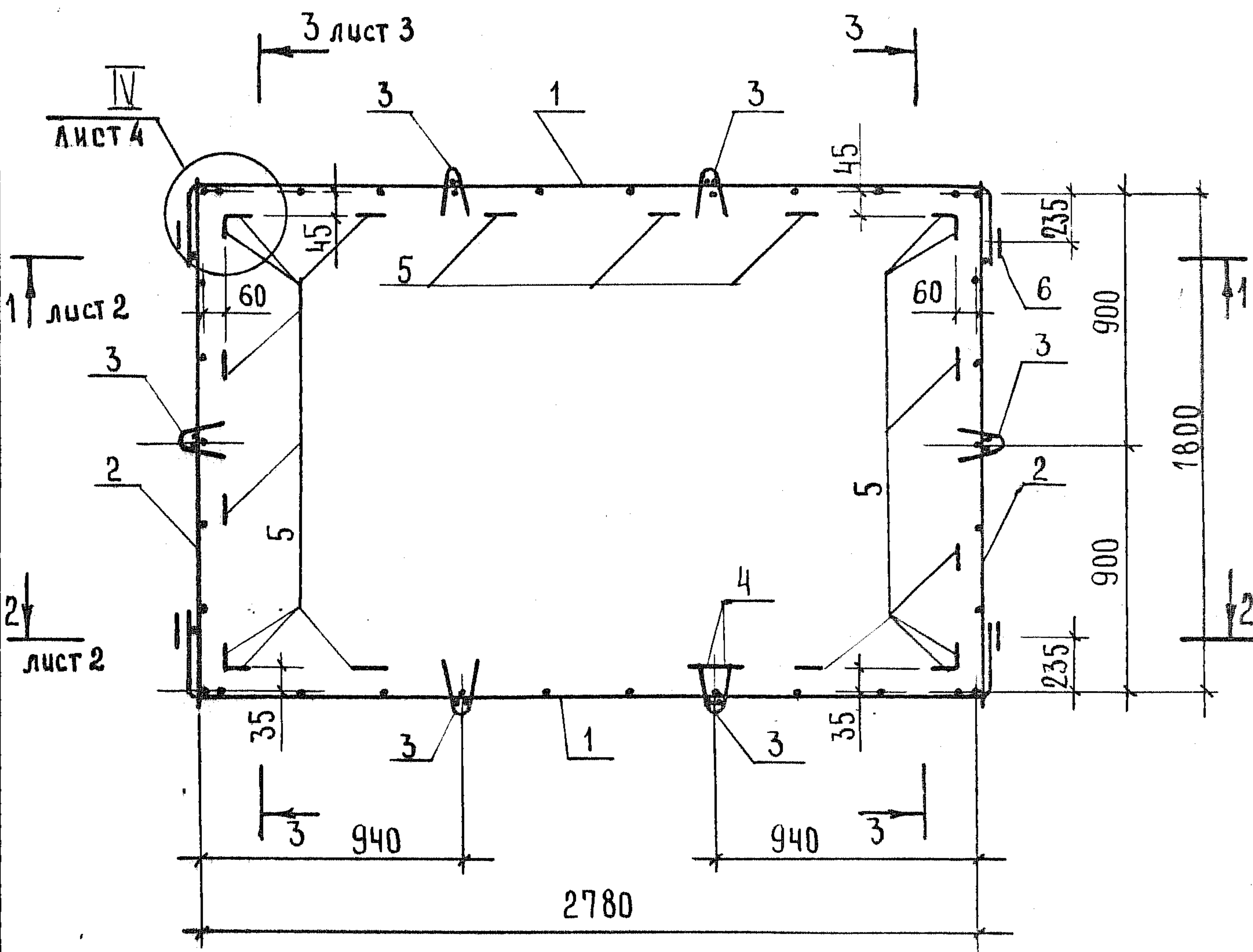
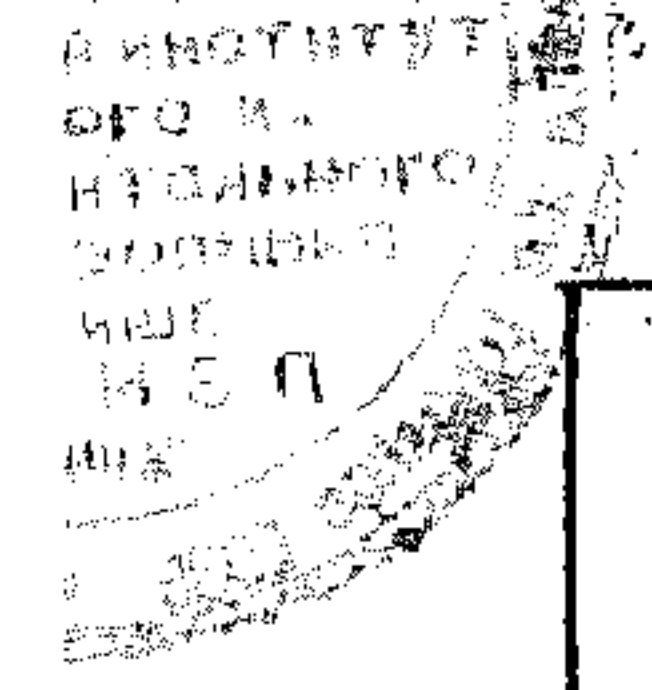
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 210000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 000100 - 01	СЕТКА С2	2	
A4	2		000200 - 01	С5	2	
A4	3		000600 - 01	КАРКАС К4	6	
A4	4		000900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	
A4	5		- 01	М8	18	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		1.189.1-9.5 000001 - 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	
B4	7			Φ5 Вр I ГОСТ 6727-80; ℓ=680	8	0,09 кг
B4	8			ℓ=990	4	0,14 кг

ИВБ. N. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. N.

1.189.1-9.5 210000		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>[Signature]</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

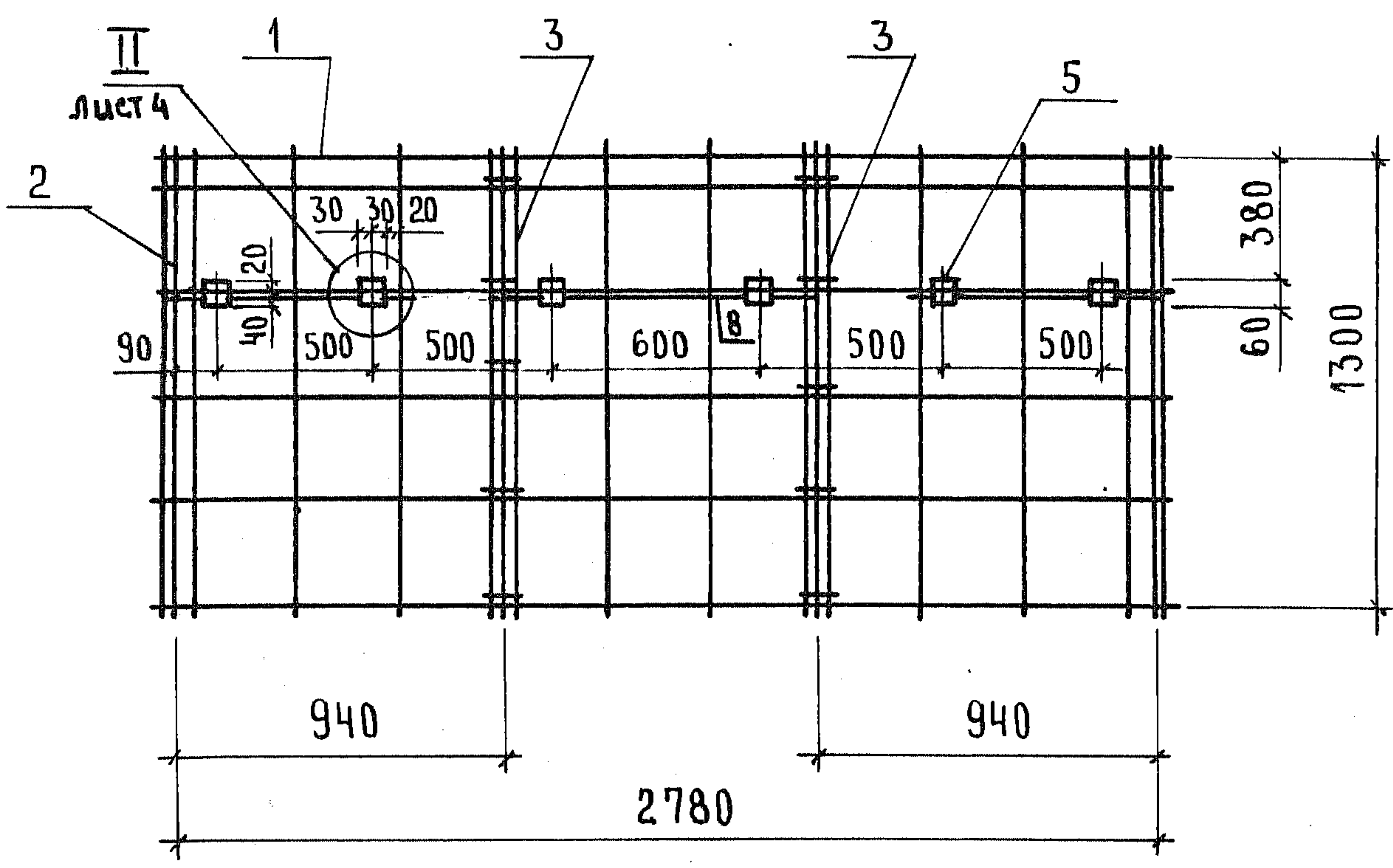
БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
АБ2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

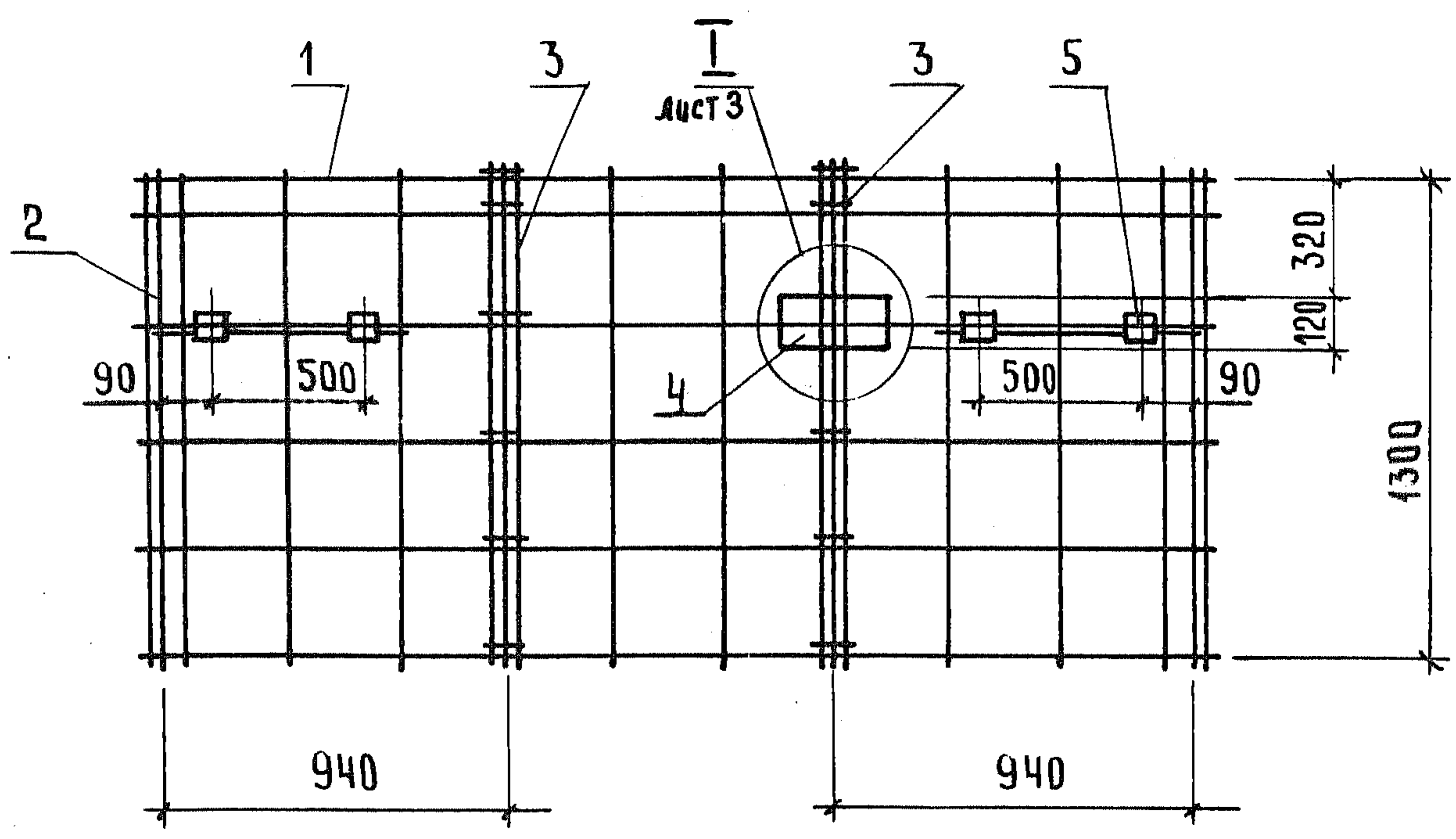


ИНВ. N. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N.	1.189. 1-9.5 210000 СБ			
			Блок арматурный АБ 2 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		Р	33,64	1:25
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		ЛИСТ 1   ЛИСТОВ 4		
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН		ЦНИИЭП жилища		
ГИП	ВЕЛЛЕР	03.87				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА					

1-1



2-2



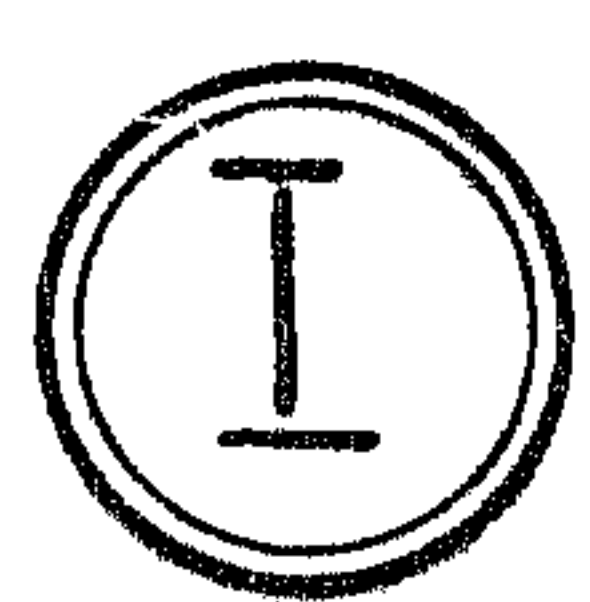
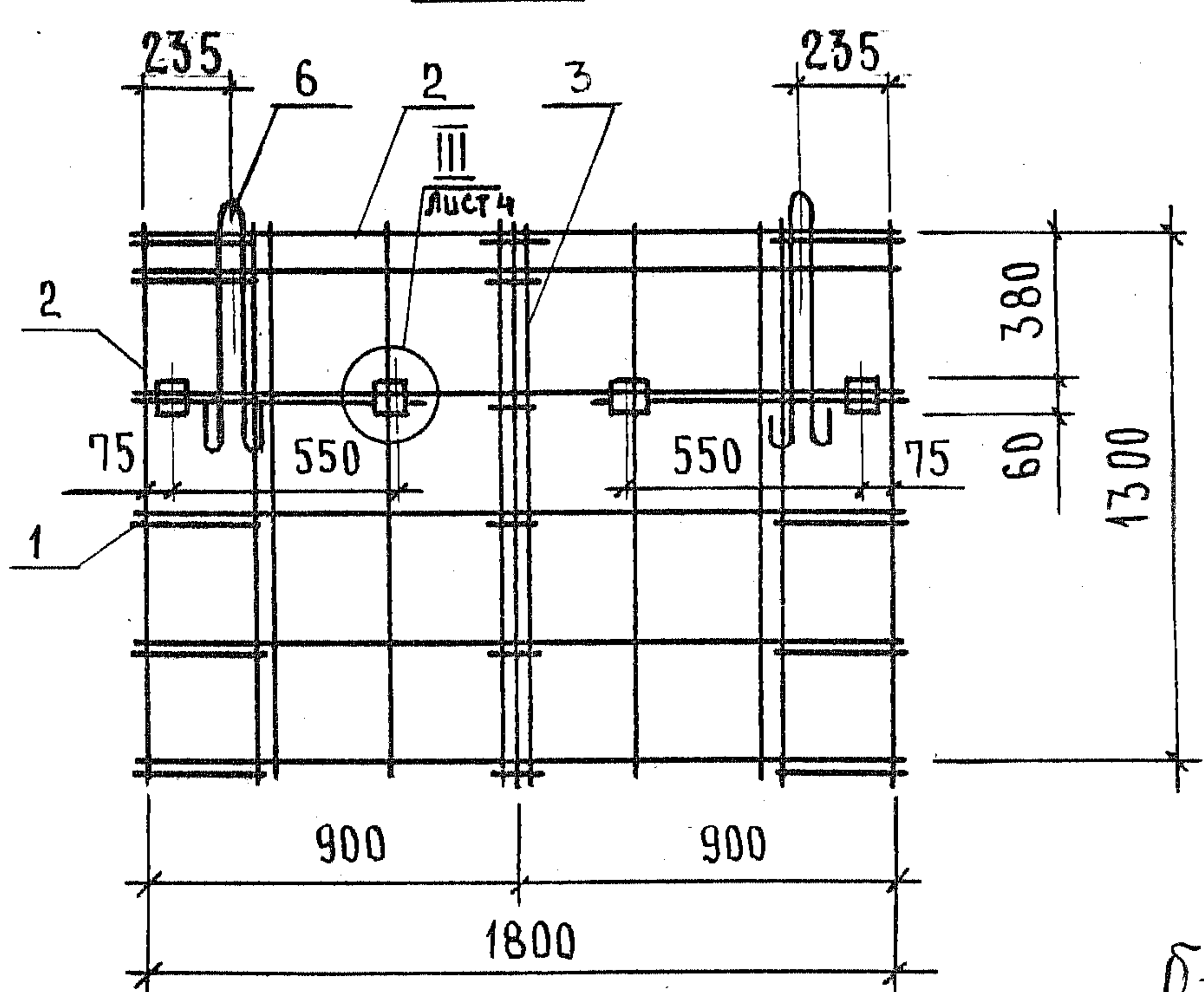
ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ЦИФР

1. 189.1-9.5 210000 СБ

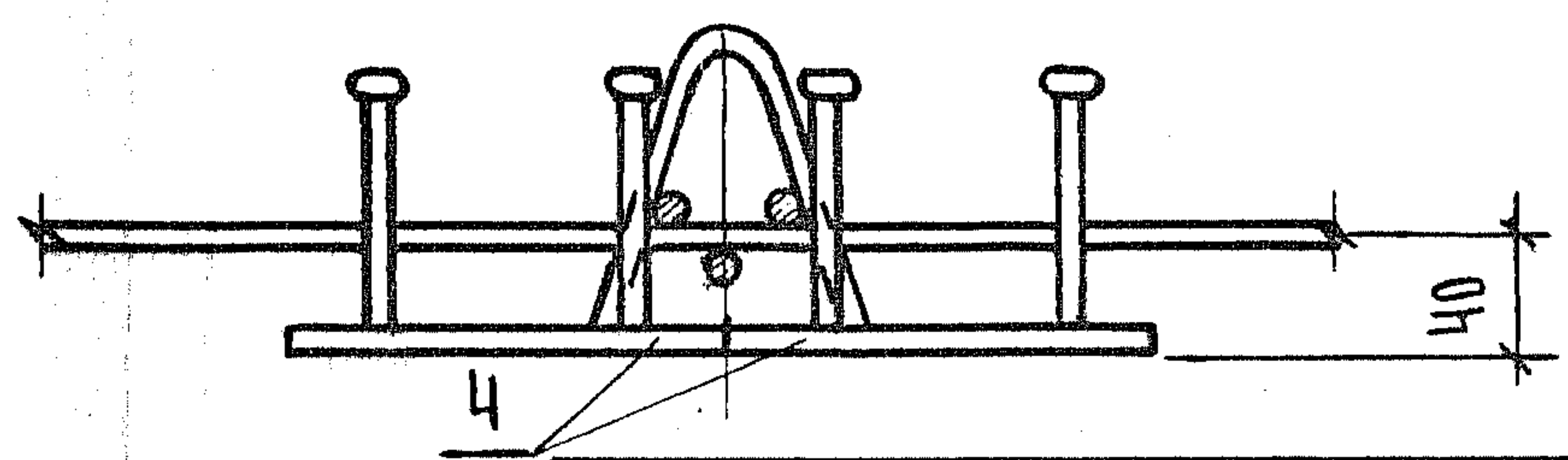
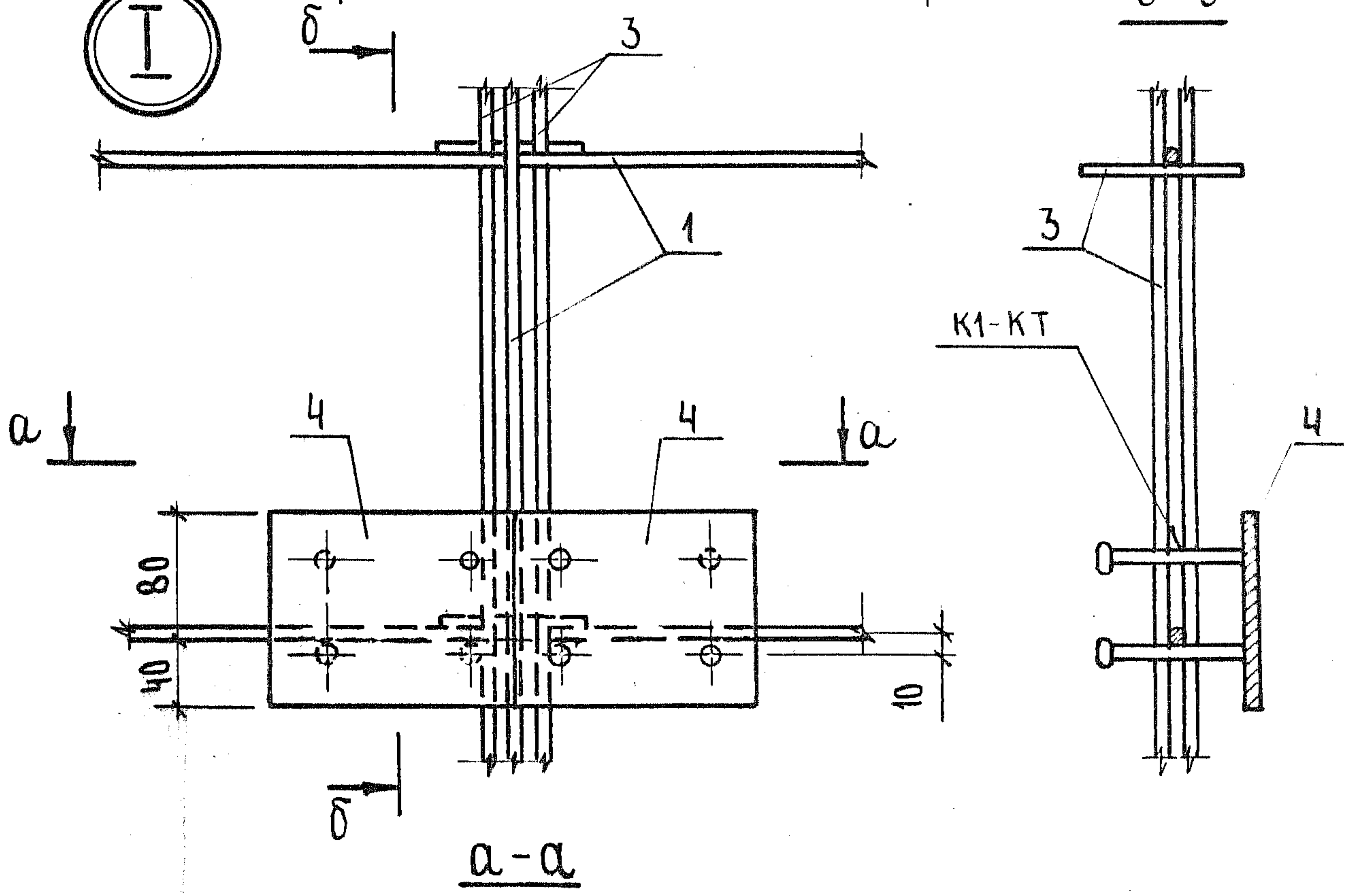
ЛИСТ  
2

ГОССТАНДАРТ  
ИЗДАНИЕ  
1979

3-3



б-б

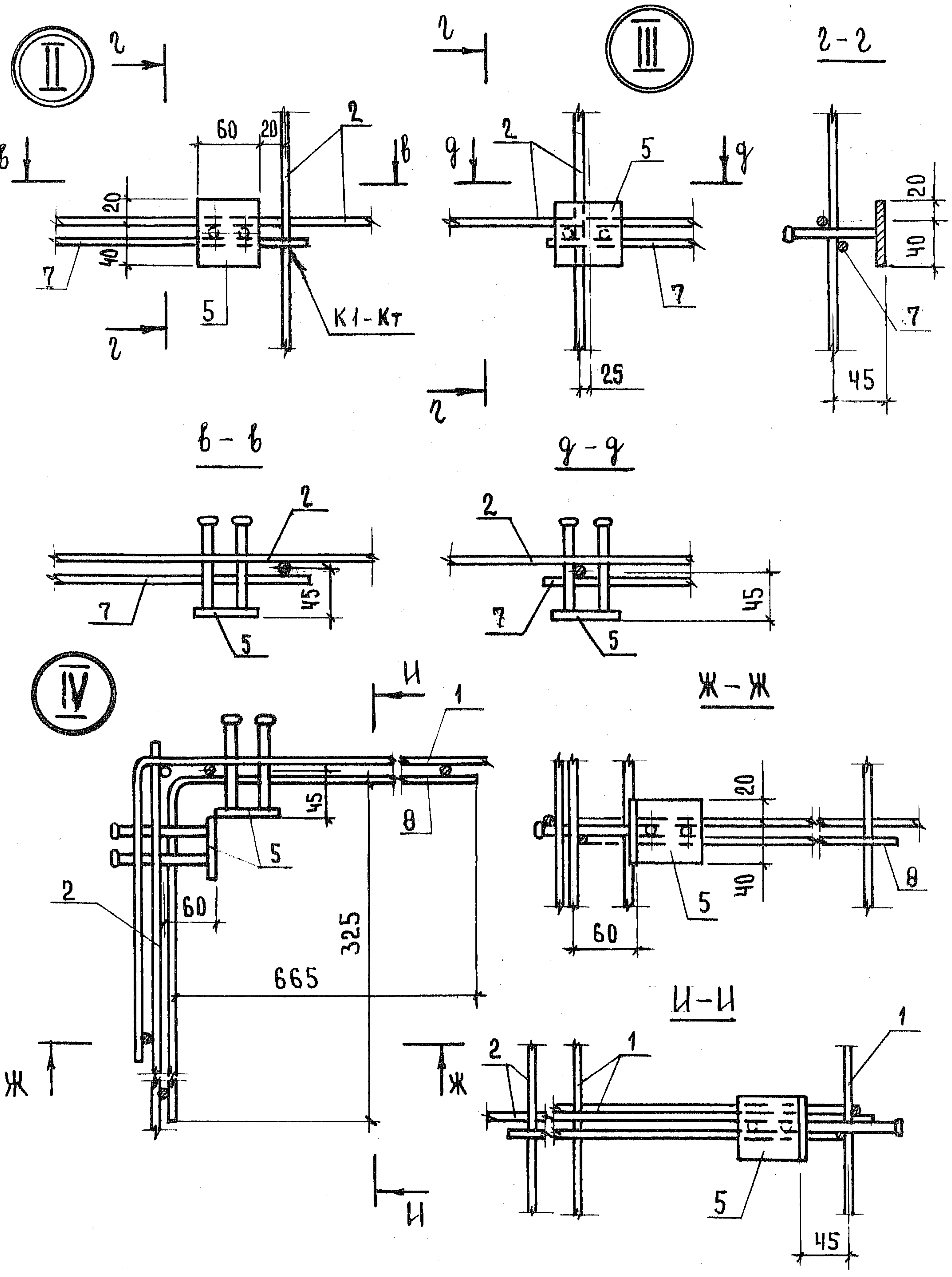


ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИИВ. №

1.189.1-9.5 210 000 СБ

ЛИСТ  
3

ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ  
ЛЕНИНА  
ИМЭУ



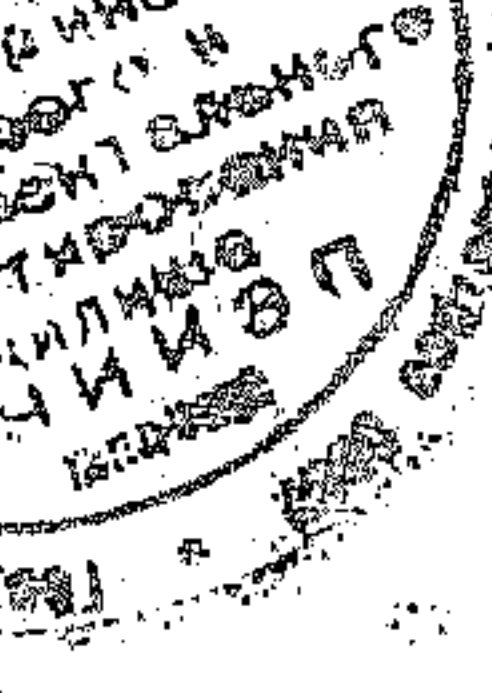
ИНВ. №	ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 210000

ЛИСТ 4

22717 64



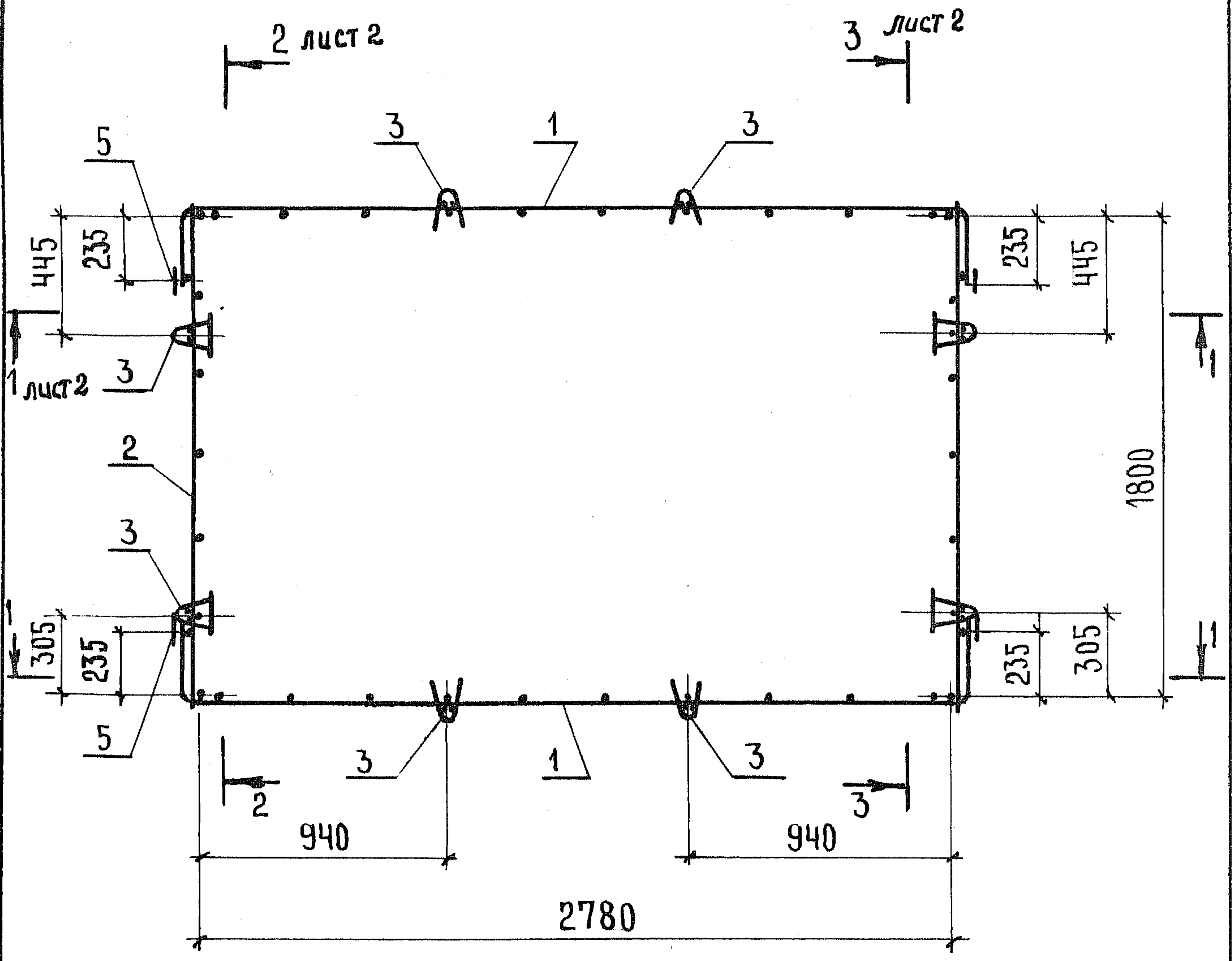


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 310000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.189.1-9.5 000100 - 02	СЕТКА СЗ	2	
A4		2	000200 - 02	СБ	2	
A4		3	000600 - 02	КАРКАС К5	6	
A4		4		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		5	1.189.1-9.5 000001 - 02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЗ	4	

ИНВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н.

				1.189.1-9.5 310000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			Р		1
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	03.80				
РЧК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					

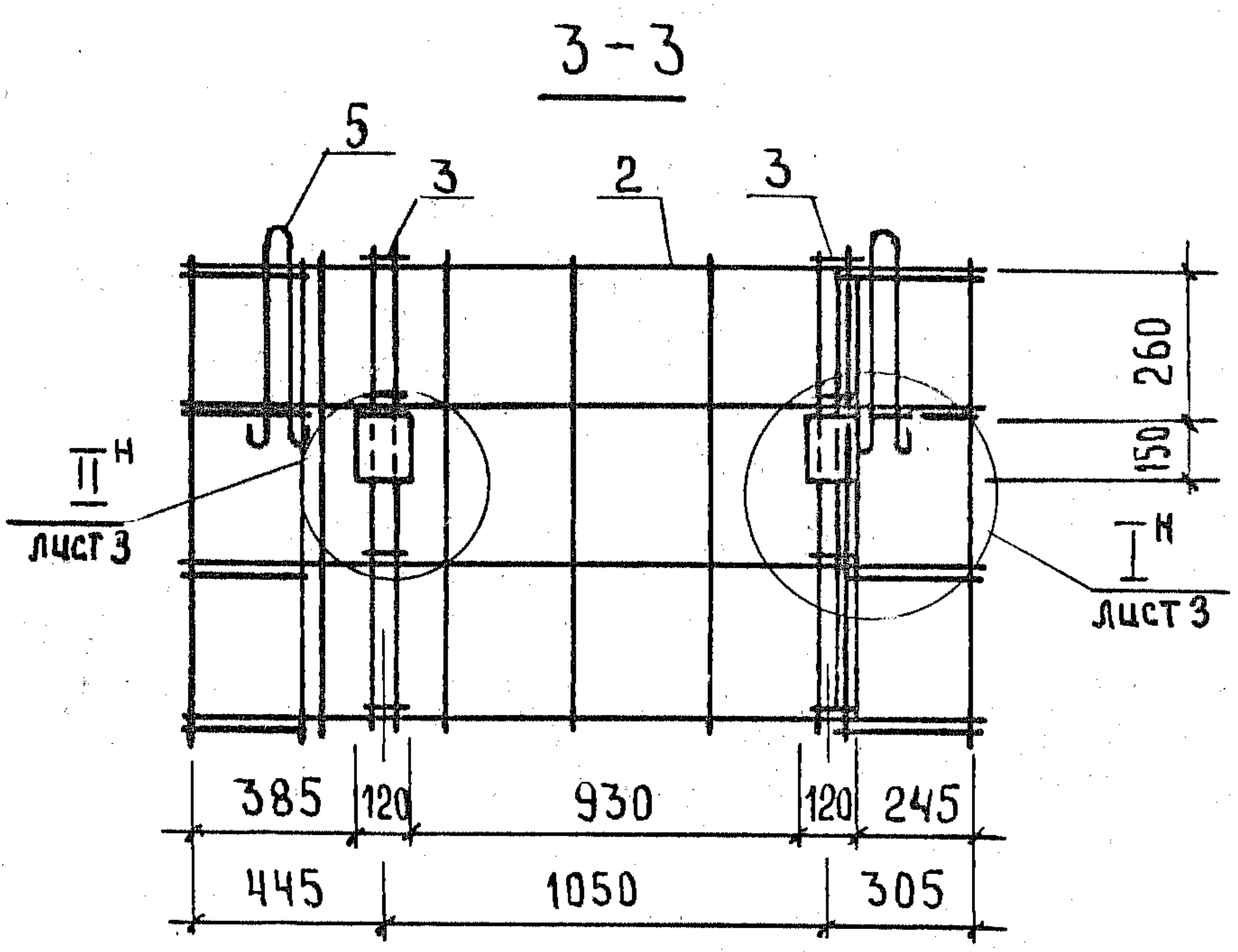
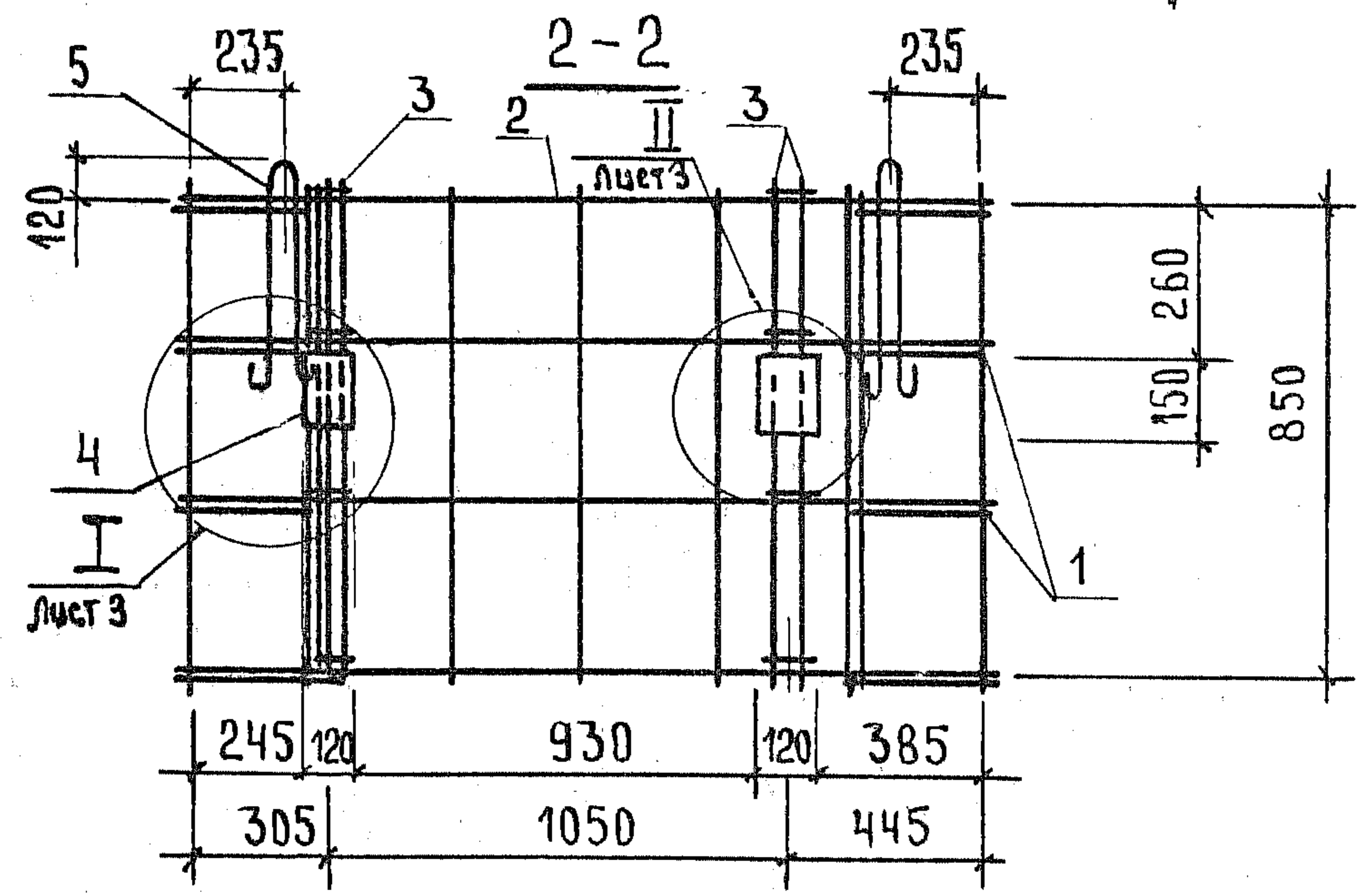
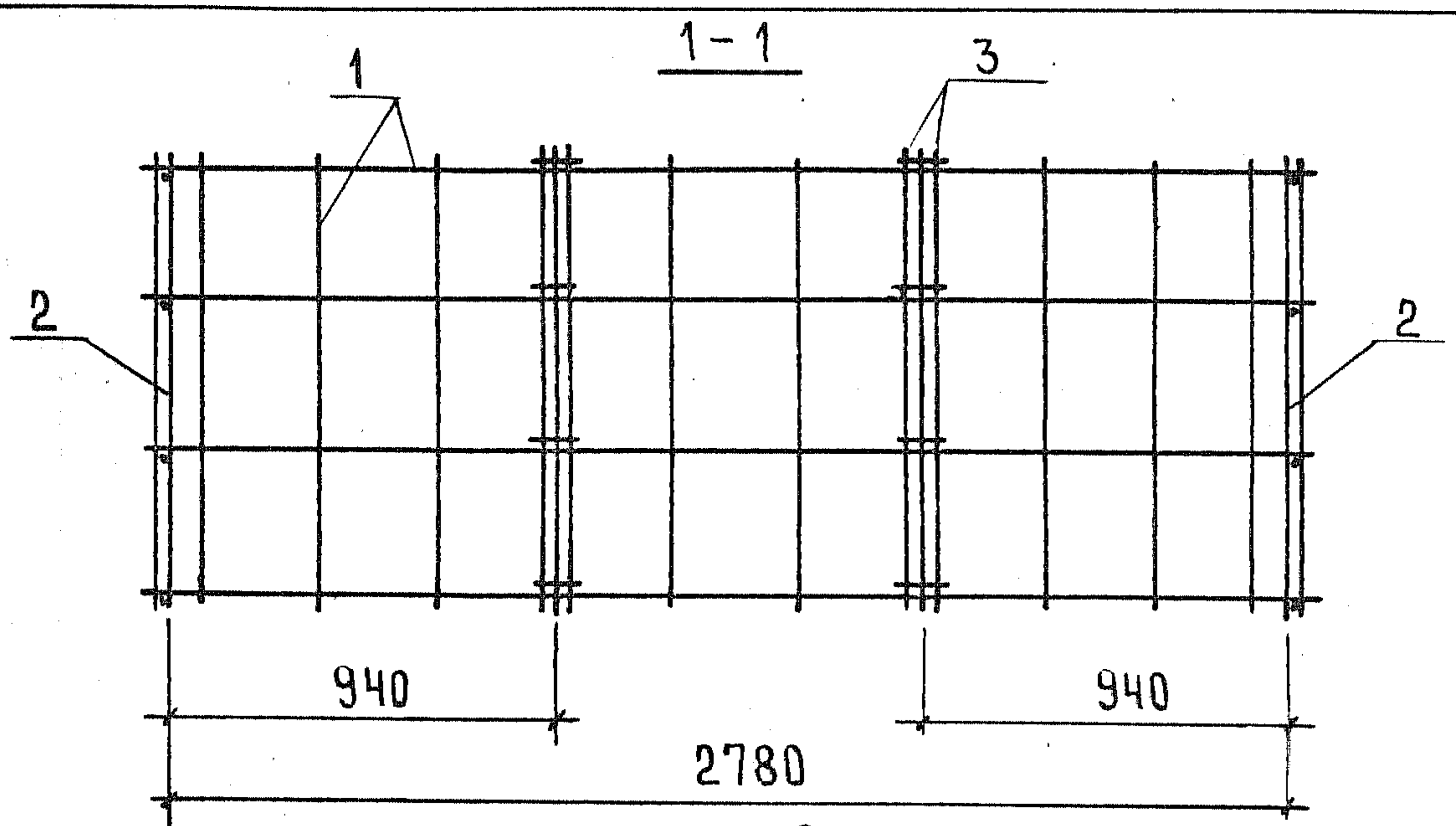
ВСТАВКА  
 В ИНСТИТУТ  
 ЦЕНТРАЛЬНОГО  
 УПРАВЛЕНИЯ  
 ГОРОДСКОЙ  
 ИНИЭП  
 1953



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.189.1-9.5 310000 СБ		
			БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЗ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	20,49	1:25
			ЛИСТ 1   ЛИСТОВ 3		
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИИЖ.	ШУМНЛОВА	<i>[Signature]</i>

ВЫСОТНО-  
ПОСРЕДСТВЕННО-  
ТИПОЛОГИЧЕСКАЯ  
КЛАССИФИКАЦИЯ  
И ЧИСТЫХ  
КОМНАТ



ИНВ. N-ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

1.189.1-9.5 310000 СБ	Лист
	2

ГОС. П. А. О. Л. Я. Н. О. Г. О.  
В. О. Д. К. И. Н. А.  
И. О. П.  
И. О. П.

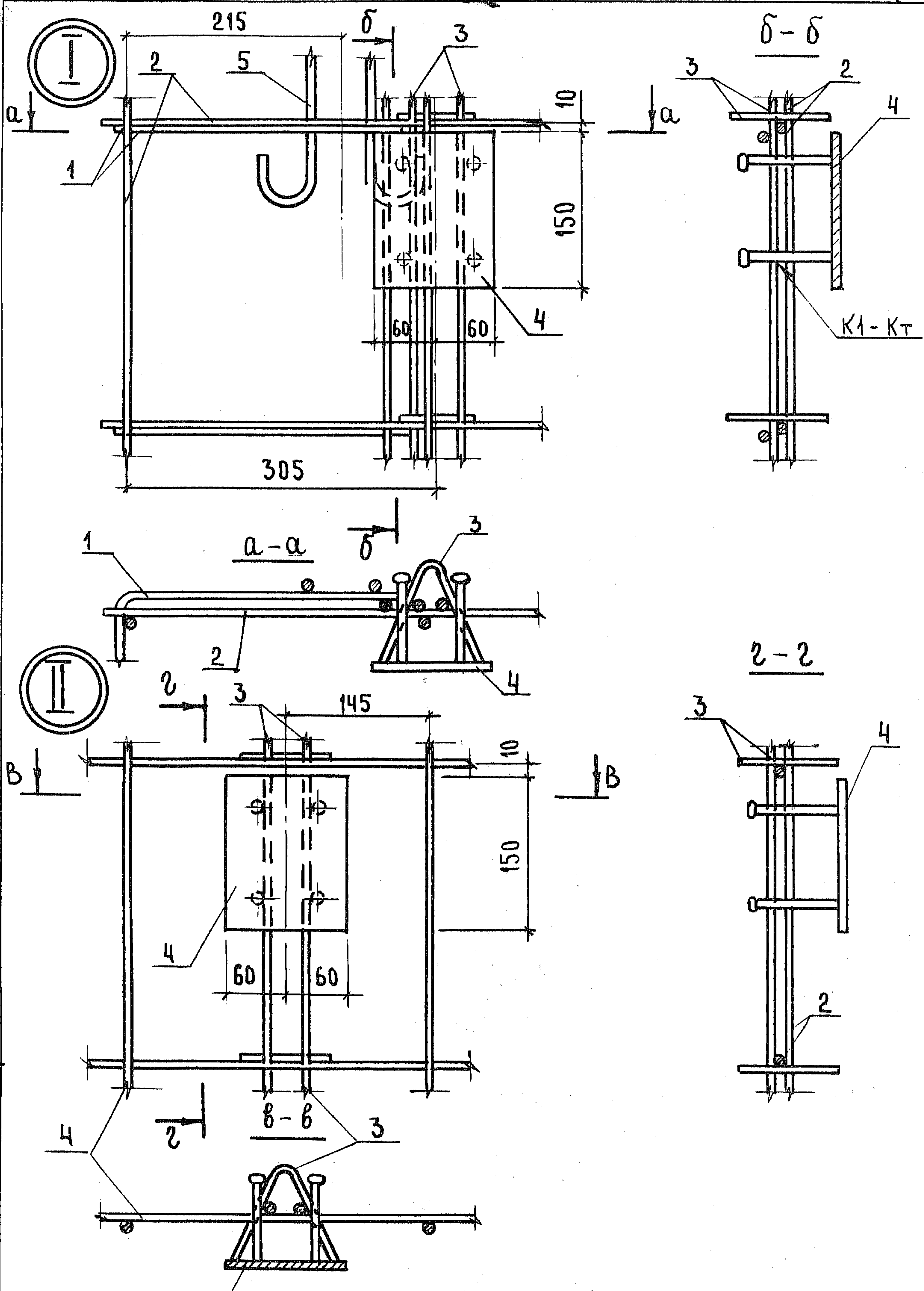
ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 410000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 000060 - 03	КАРКАС КБ ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	16	
A4	2		00 0100	M11	4	
A4	3		- 01	M12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	4		1.189.1-9.5 410 001	Φ10 АIII ГОСТ 5781-82; ℓ=2850	16	1,76 кг
B4	5		410 002	ℓ=2520	1	1,55
B4	6		410 003	ℓ=1430	3	0,88 кг
B4	7		410 004	ℓ=1310	3	0,81 кг
B4	8		410 005	ℓ=430	2	0,27 кг
B4	9		410 006	ℓ=270	8	0,17 кг
A10	10		000 001 - 03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЧ	4	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 410 000		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КНИСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

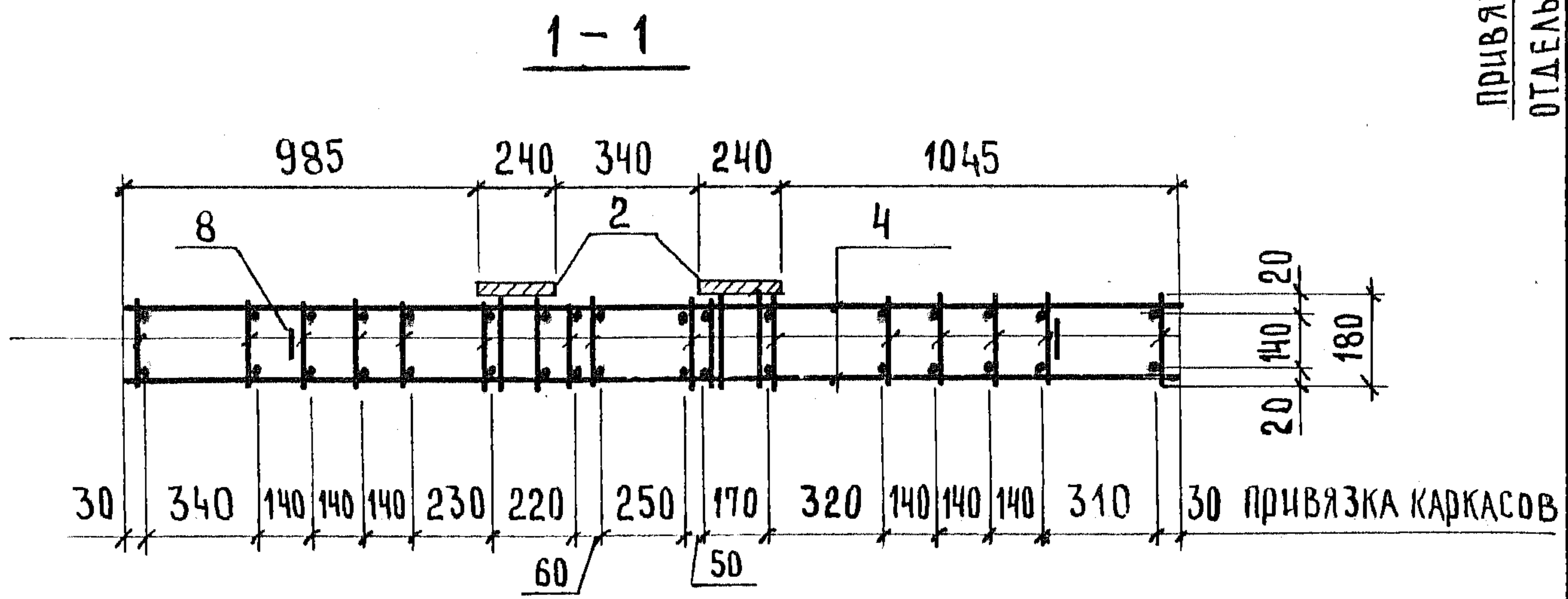
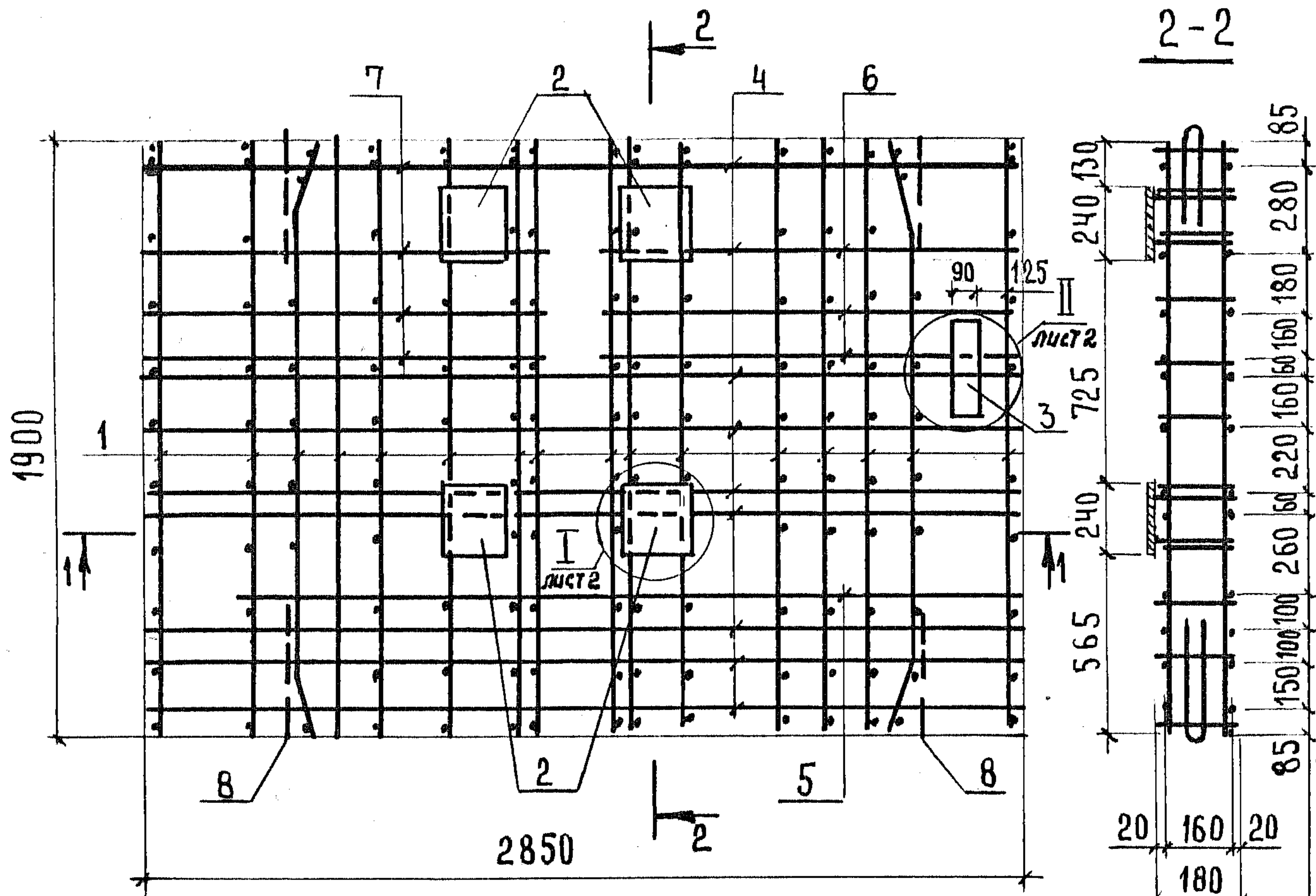
БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ДЕТОВСКИЙ  
ИЯ ИНОУТУ  
ОВОГО И  
МОНУ АЛБНОГО  
ТИВОБИИИ  
КИЛИИИИ  
НИИИИИ  
ДОВОИИ



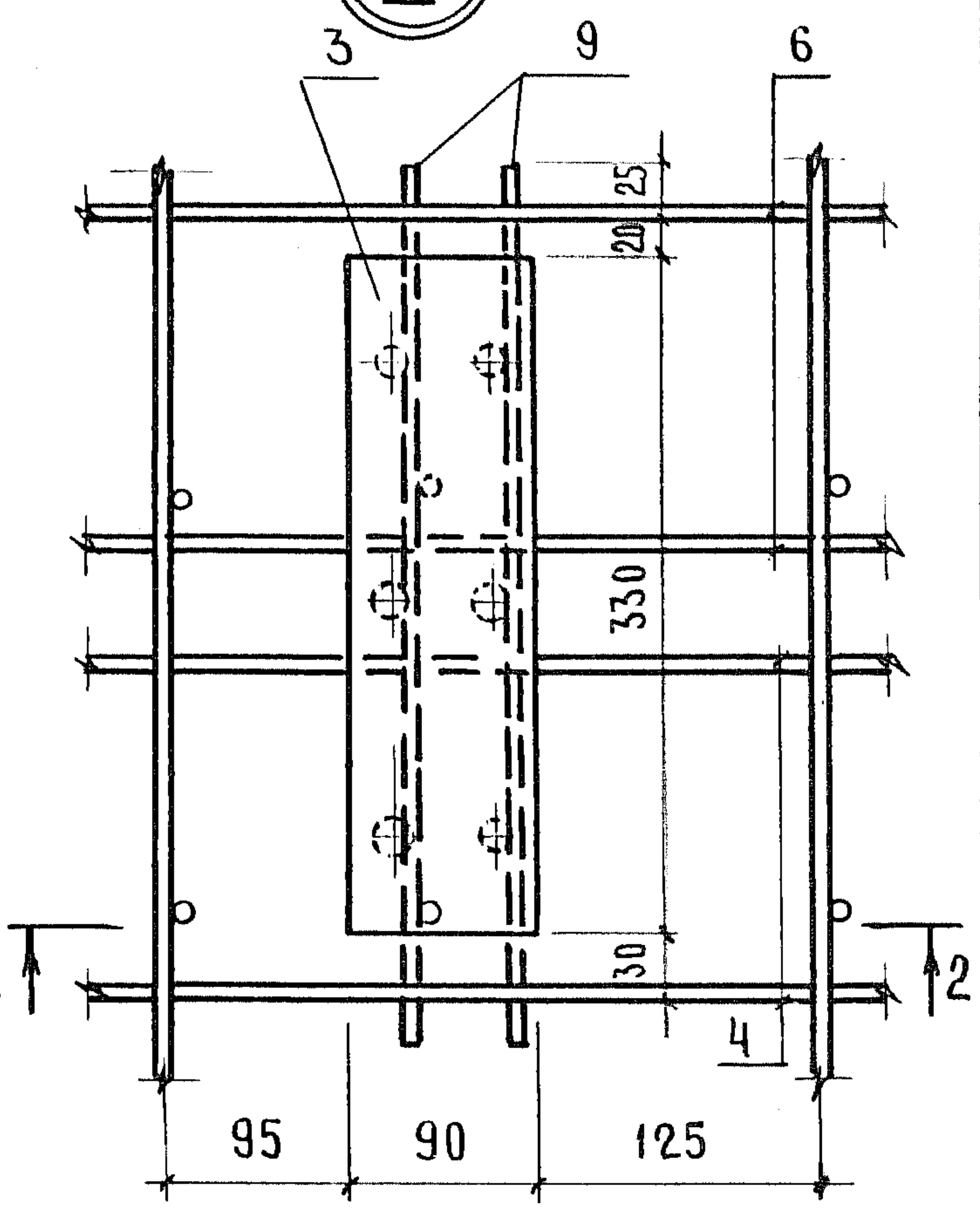
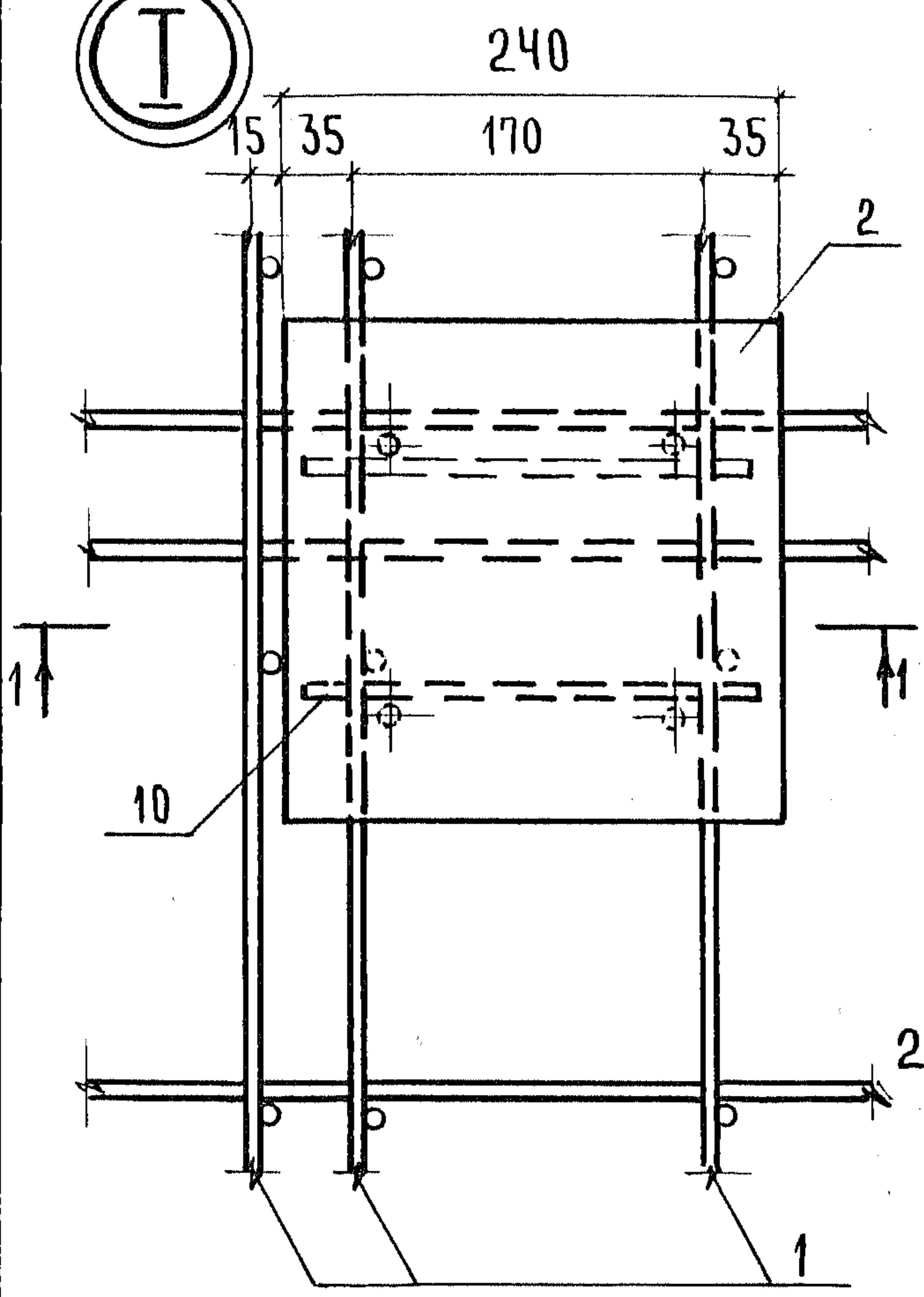
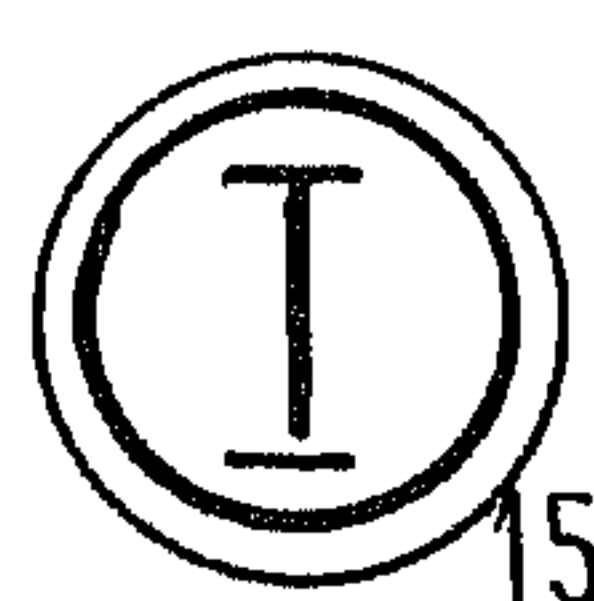
ИДВ. N. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦИВ. N.

1.189.1-9.5 310 000 СБ



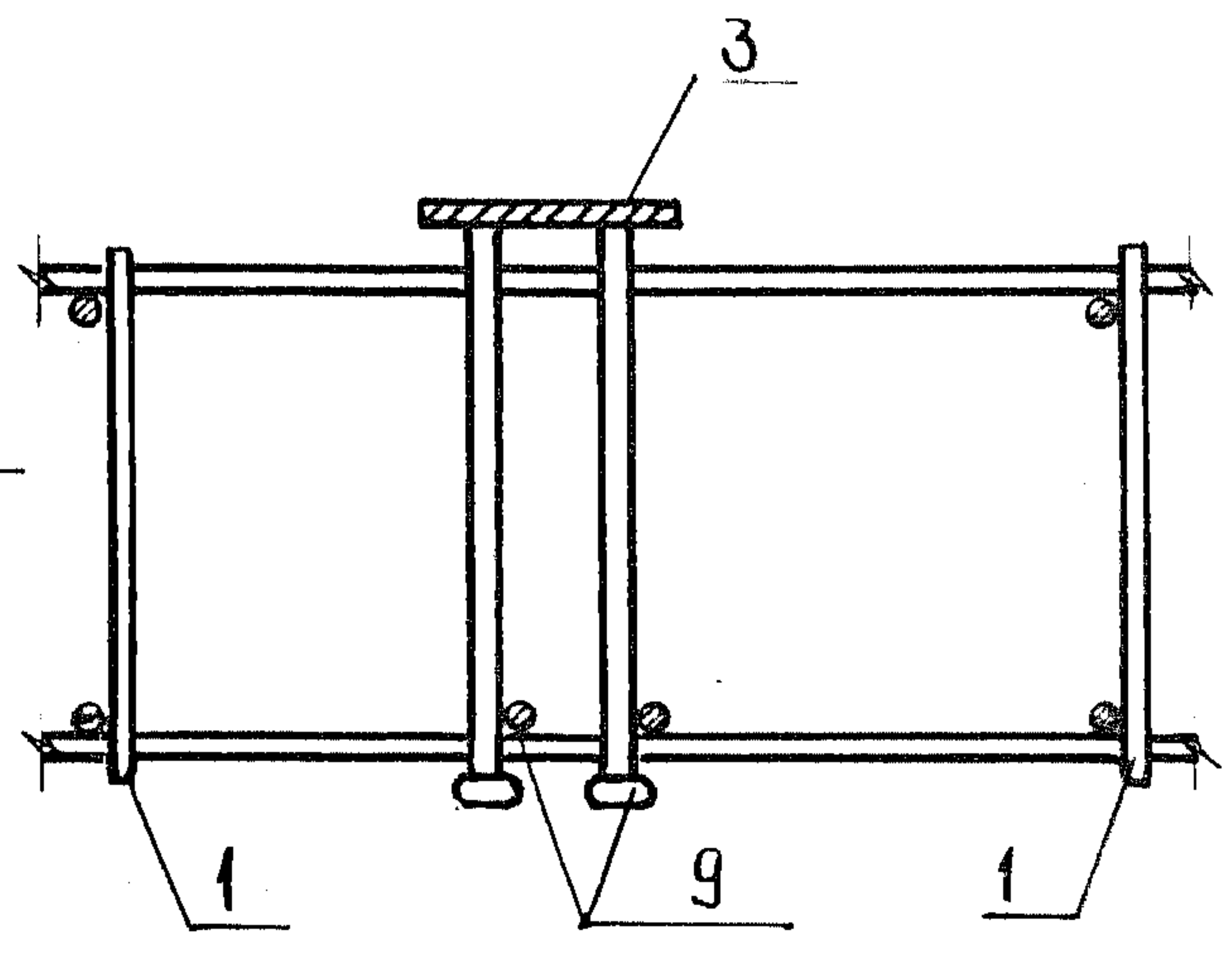
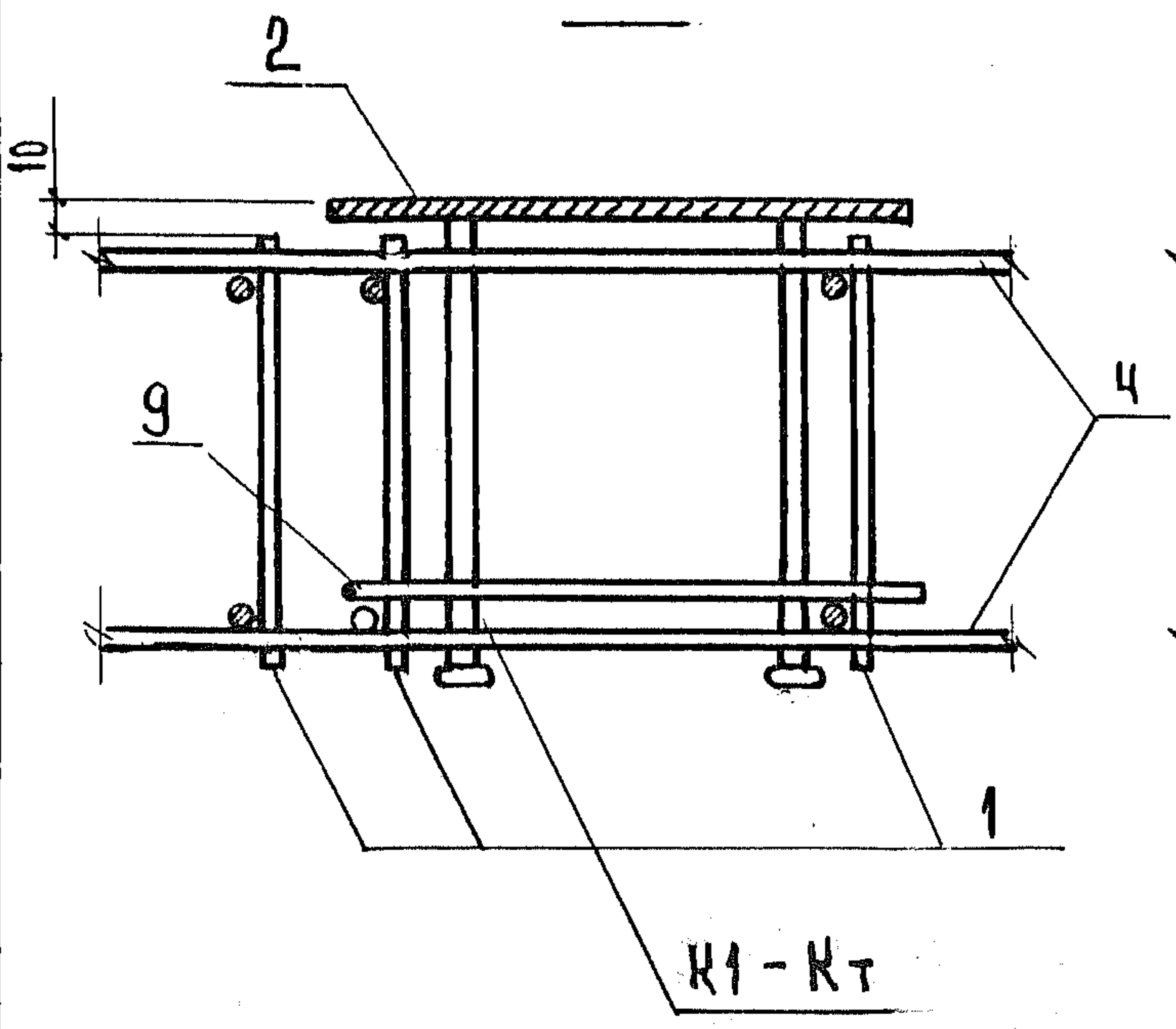
ПРИВЯЗКА  
ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.189. 1-9.5 410000 СБ					
	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №						
	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	Блок арматурный АБ Ч Сборочный чертёж					
	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №				р	95,31	1:25
ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	Лист 1   листов 2						
ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ЦНИИЭП жилища						



1-1

2-2



ИНВ. N. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N.

1.189.1-9.5 410000

Лист

2

22717 71

ВИ ИНСТИТУТ  
 ЭКО И  
 СЕНТ РАБОТО  
 ПРОБАННА  
 ДИШЕ  
 ИИЭП  
 ВЛННО

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 00 0100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0100</u>		С1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 00 0101	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	12	0,40 кг
А4	2		00 0102	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=3350	10	0,48 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0100-01</u>		С2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 00 0103	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	12	0,19 кг
А4	2		00 0102	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=3350	6	0,48 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0100-02</u>		С3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 00 0104	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=900	12	0,13 кг
А4	2		00 0102	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=3350	4	0,48 кг

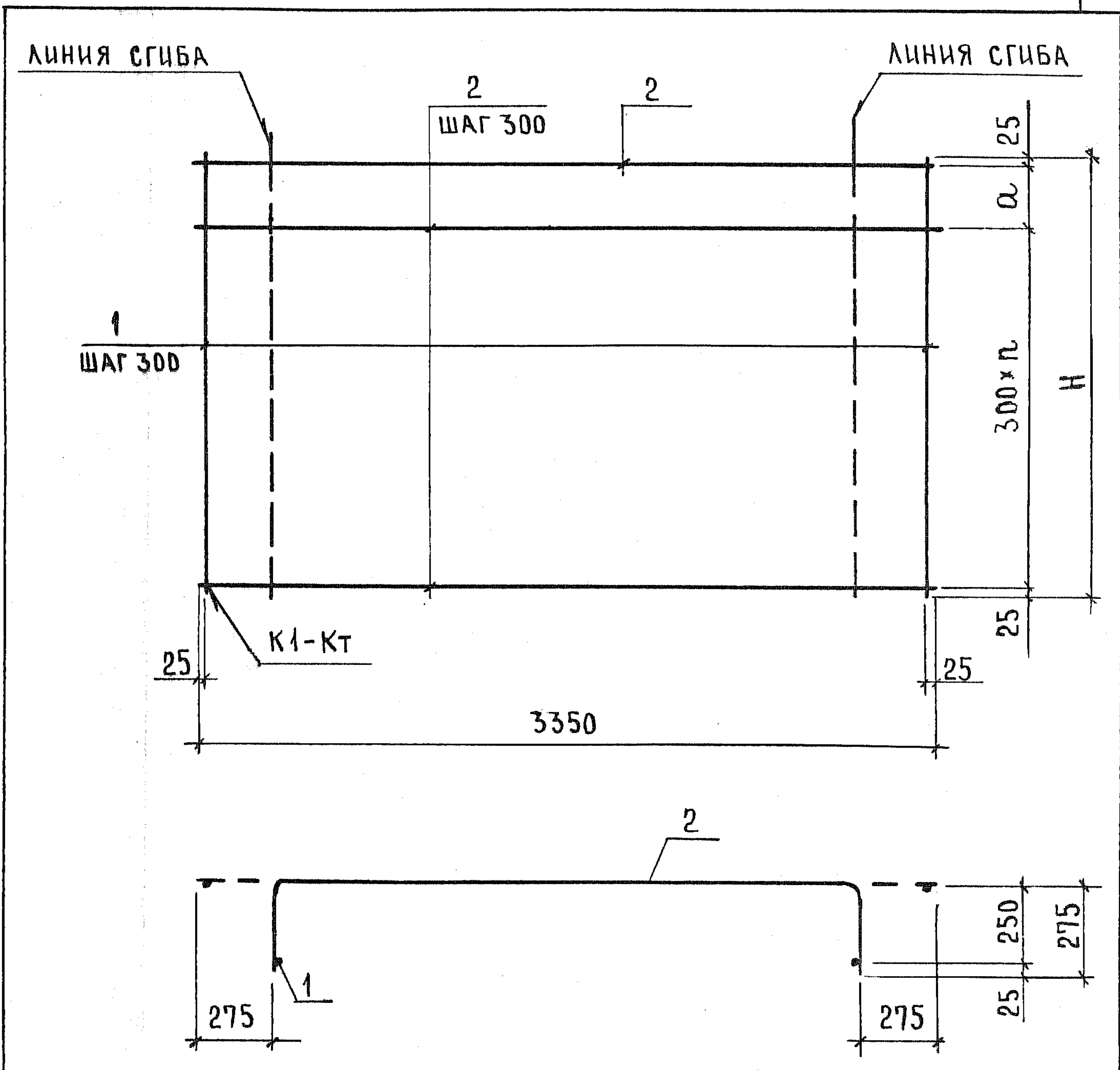
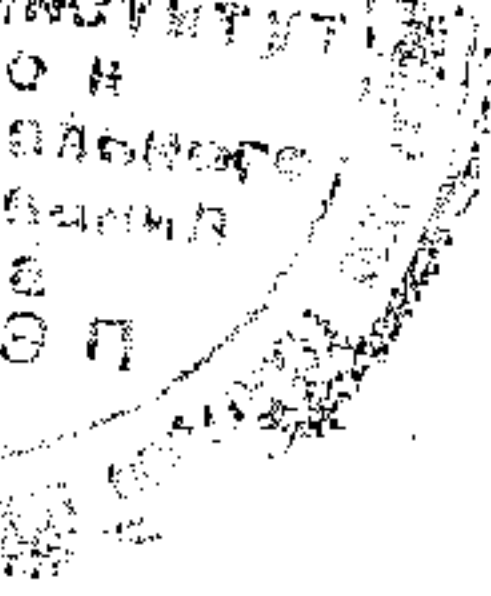
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 00 0100		
НАЧ. ОТД.	РОСЦЕНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.89
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА  
(С1..С3)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, мм	а, мм	п	МАССА, кг		
1.189.1-9.5 000100	С1	2750	300	8	9,60		
- 01	С2	1350	100	4	5,16		
- 02	С3	900	250	2	3,48		
1.189.1-9.5 00 0100 СБ							
СЕТКА (С1..С3)					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ <i>М</i> Н.КОНТР. ГИБЕРМАН <i>Г</i> ГА.КОНСТ. ПАЛЬМАН <i>П</i> ГИП ВЕЛЕР <i>В</i> 03.87 РУК.ГР. ПАЛЕЕС <i>П</i> СТ.ИНЖ. ШУМИЛОВА <i>Ш</i>					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ЦИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИНВ.М

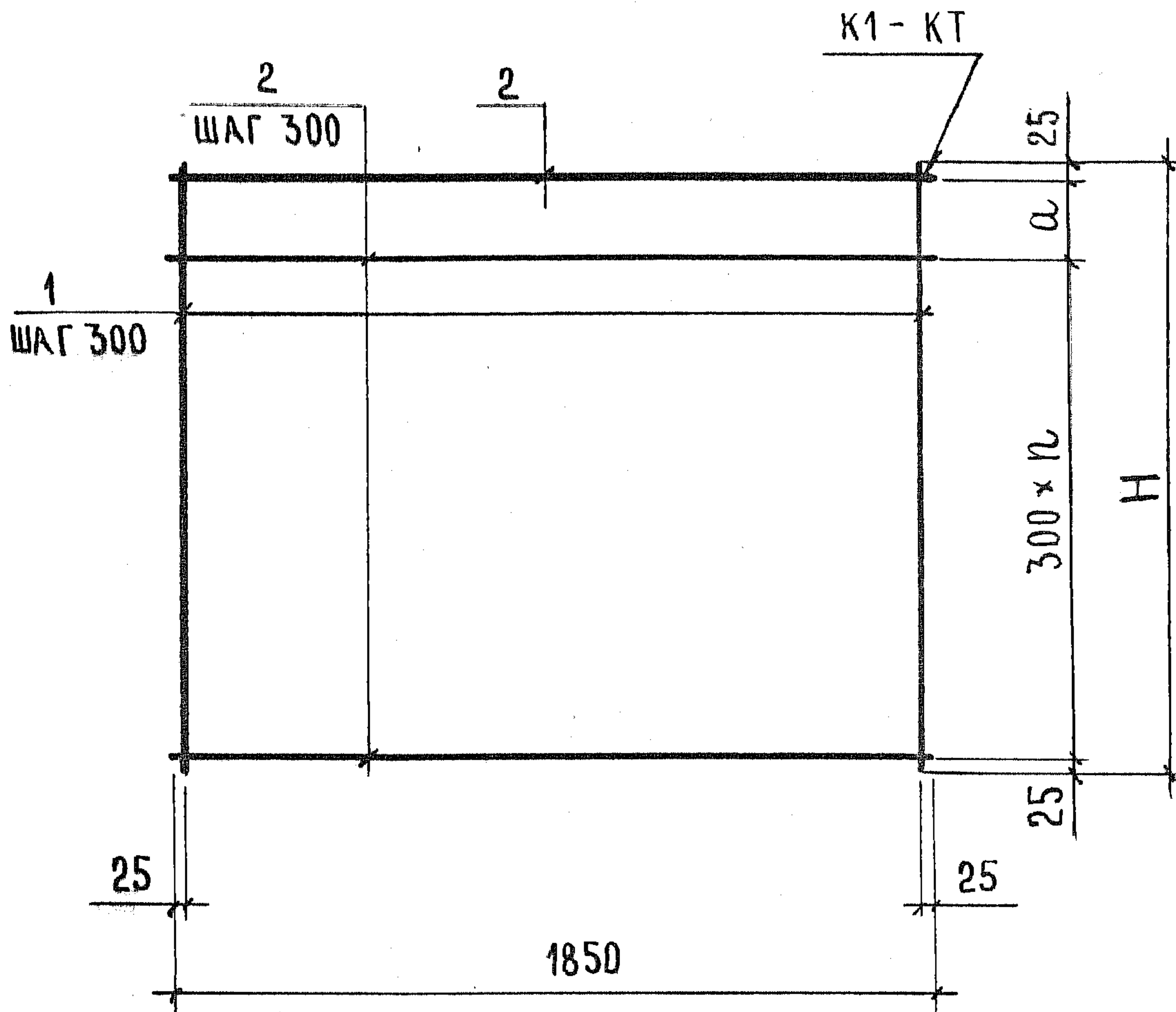
ВСТЕЖАВА  
СЪМ КНСУМЕРТ  
ОБЩО И  
МОНТ ОЛЪРНО  
ТЯВОСНИ  
ИЛИНЕ  
И И О П  
ИЛИНЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1-9.5 00 0200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ :</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0200</u>		С4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.5 00 0201	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L = 2750	7	0,40 кг
Б4		2	00 0202	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L = 1850	10	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0200-01</u>		С5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.5 00 0203	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L = 1350	7	0,19 кг
Б4		2	00 0202	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L = 1850	6	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0200-02</u>		С6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.5 00 0204	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L = 900	7	0,13 кг
Б4		2	00 0202	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L = 1850	4	0,27 кг

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н.

			1.189.1-9.5 00 0200			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>	СЕТКА (С4...С6)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р		1
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 03.89				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

ОБЪЕКТ  
РАСЧЕТ  
ОБОРУДОВАНИЯ  
И  
ВЕНТИЛЯЦИИ  
ПРОЕКТА  
1987



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н, ММ	а, ММ	п	МАССА, КГ
1.189.1-9.5 00 020	С4	2750	300	8	5,50
- 01	С5	1350	100	4	2,95
- 02	С6	900	250	2	1,99

1.189.1-9.5 00 0200 СБ

СЕТКА  
(С4...С6)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

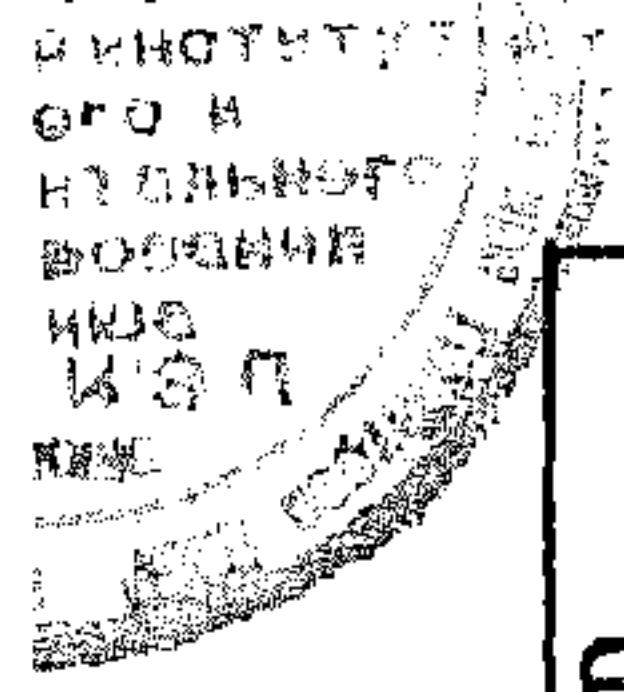
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИНВ. N-ПОДЛ.	НАЧ.ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
	ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
	ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87
	РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
	СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПОДПИСЬ И ДАТА			
ВЗАМ. ИНВ. N-			

ИЗДАНИЕ  
ПОВТОРНО  
ИМЕНА ВАРЬИАНТ  
И ТИПОВЫХ  
КРИТИЧЕСКИХ  
ИЛИ  
ИЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 00 0300	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0300</u>		С7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0301	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=2750	6	0,40 кг
Б4	2		00 0302	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1050	8	0,15 кг
Б4	3		00 0303	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1390	1	0,20 кг
Б4	4		00 0304	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1250	1	0,18 кг
Б4	5		00 0305	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=970	2	0,14 кг
Б4	6		00 0306	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=515	1	0,07 кг
Б4	7		00 0307	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=430	1	0,06 кг
Б4	8		00 0308	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=200	4	0,03 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0300-01</u>		С8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0301	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=2750	3	0,040 кг
Б4	2		00 0309	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=370	10	0,05 кг

ЦНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦНВ. №	1.189.1-9.5 00 0300		
			НАЧ. ОТД.	РОСЦИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЦНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦНВ. №	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
			ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
			ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>[Signature]</i> 03.87
			РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
			СТ. ЦНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>
			СЕТКА (С7... С10)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



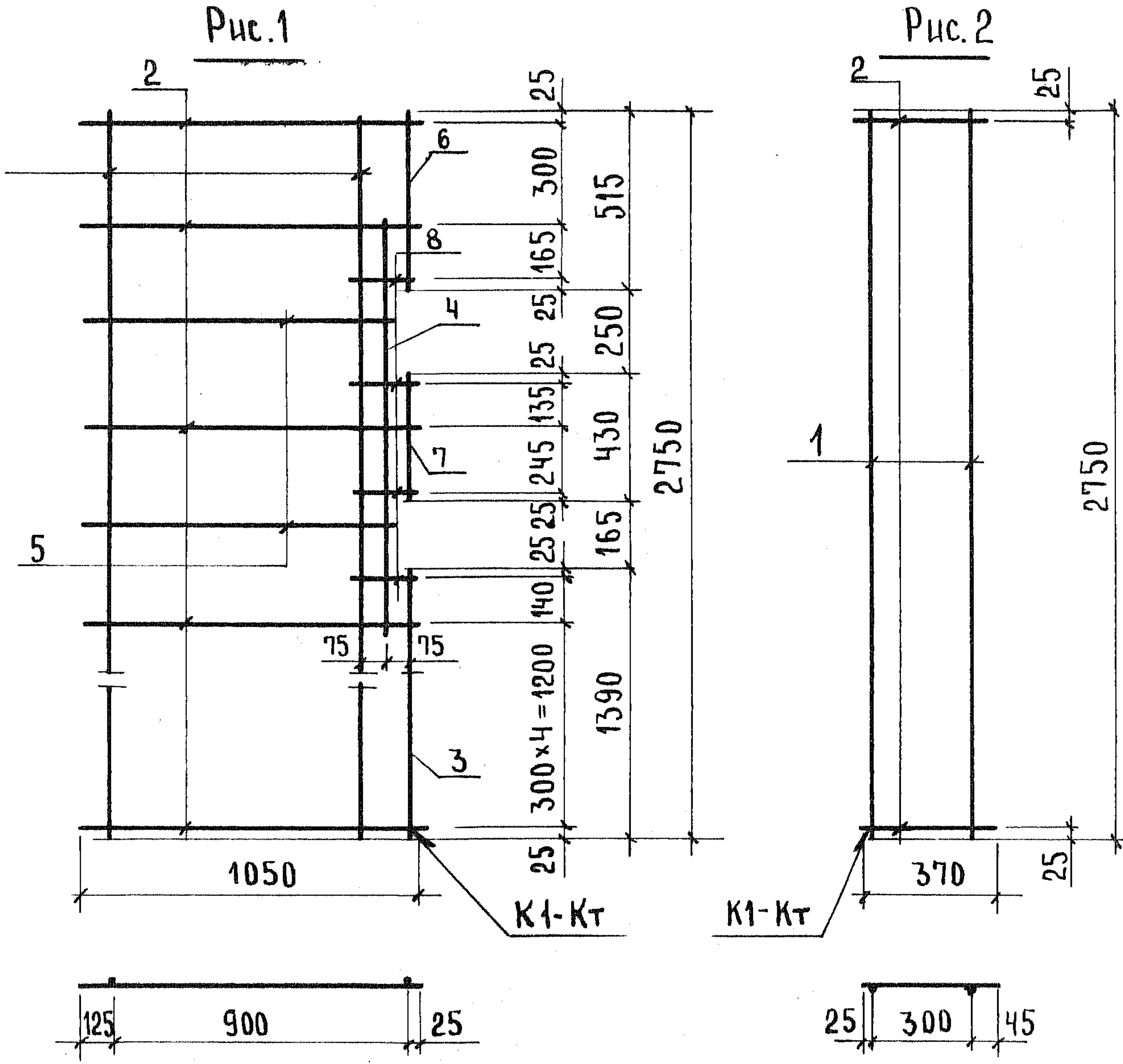
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.189.1-9.5 00 0300-02</u>		С9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.5 00 0301	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 2750	8	0,40 кг
Б4		2	00 0304	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 1250	8	0,18 кг
Б4		3	00 0303	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 1390	1	0,20 кг
Б4		4	00 0310	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 1170	2	0,17 кг
Б4		5	00 0306	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 515	1	0,07 кг
Б4		6	00 0307	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 430	1	0,06 кг
Б4		7	00 0308	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 200	4	0,03 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0300-03</u>		С10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.5 00 0301	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 2750	5	0,40 кг
Б4		2	00 0311	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 650	10	0,09 кг

ИНВ. N. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИНВ. N.

1.189.1-9.5 00 0300

ЛИСТ  
2

ВВЕДЕНИЕ  
 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ  
 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
 КИЗП



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.189.1-9.5 00 0300	С7	1	4,51
- 01	С8	2	1,70
- 02	С9	3	5,43
- 03	С10	4	2,90

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И М.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Нор</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 0387
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

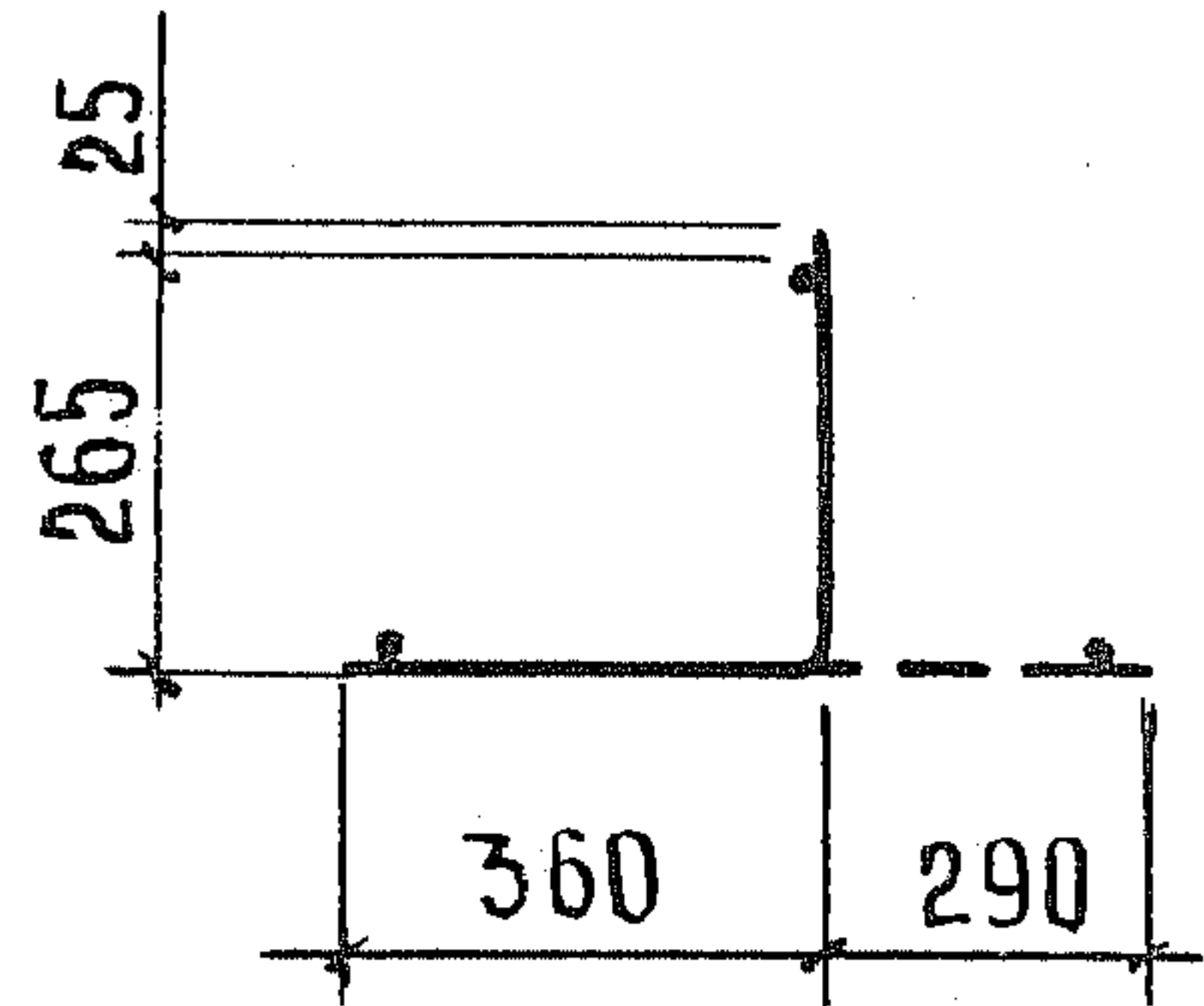
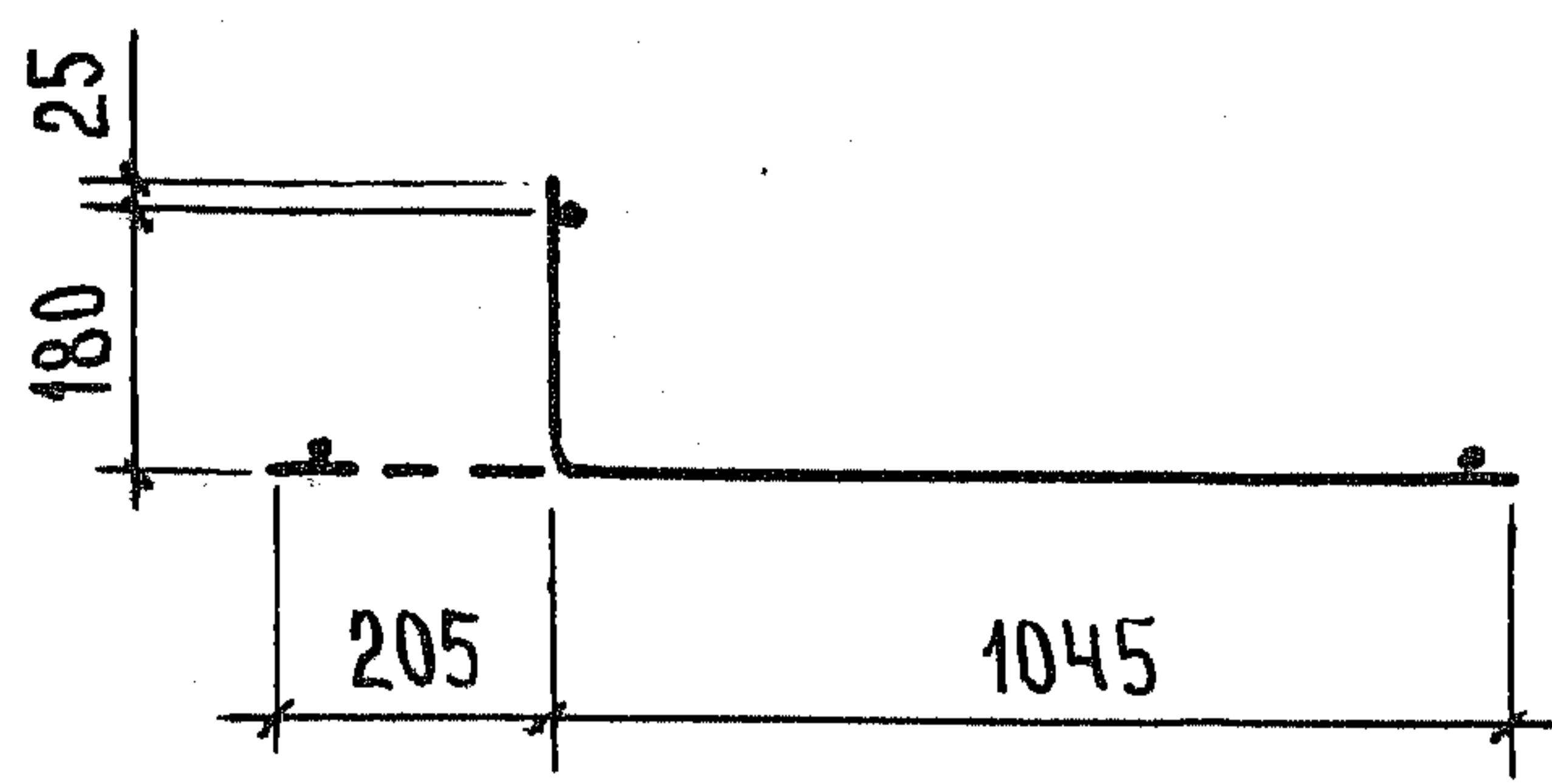
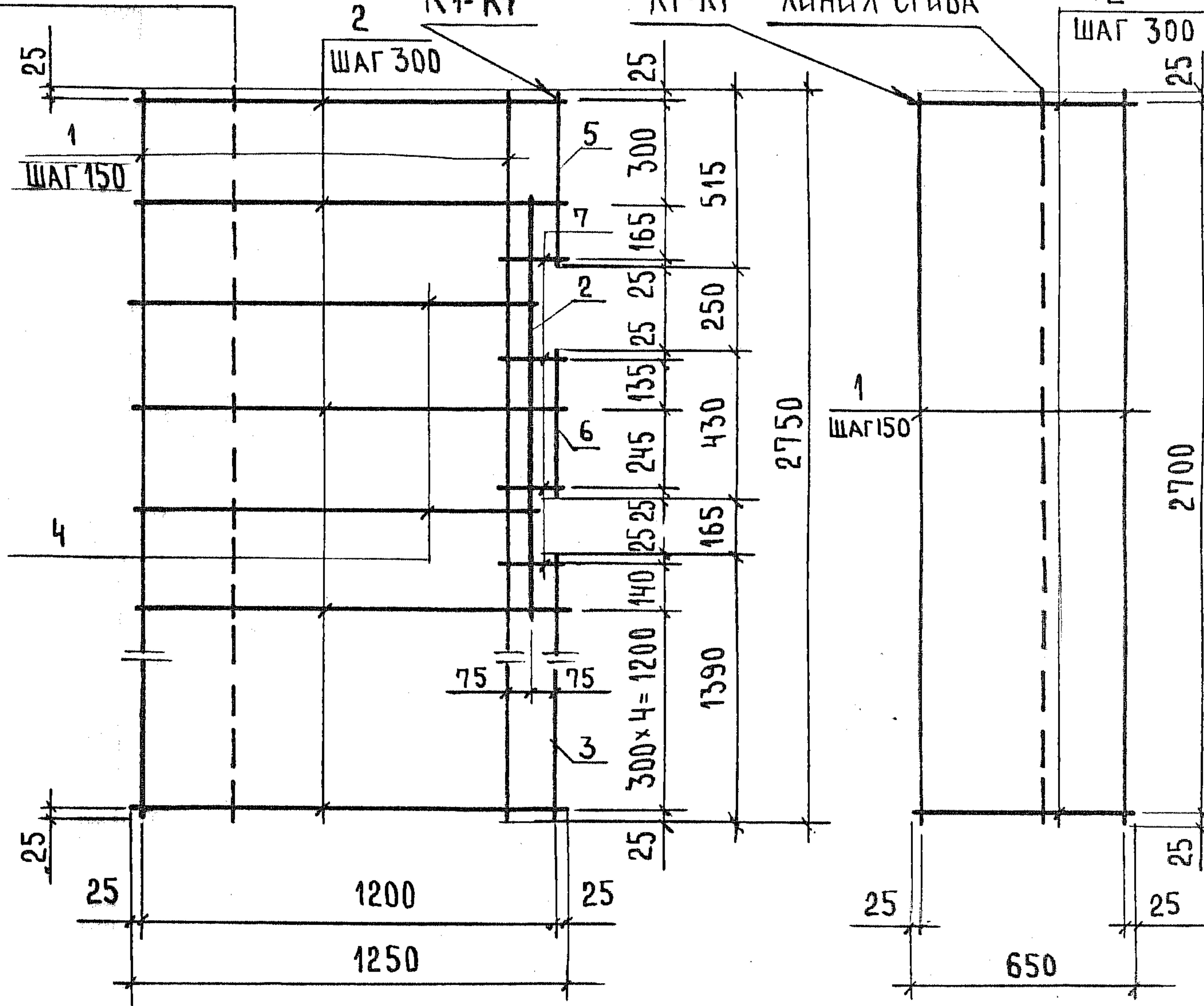
1.189.1-9.5 00 0300 СБ		
СЕТКА (С7... С10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис.3

Рис.4

линия сгиба

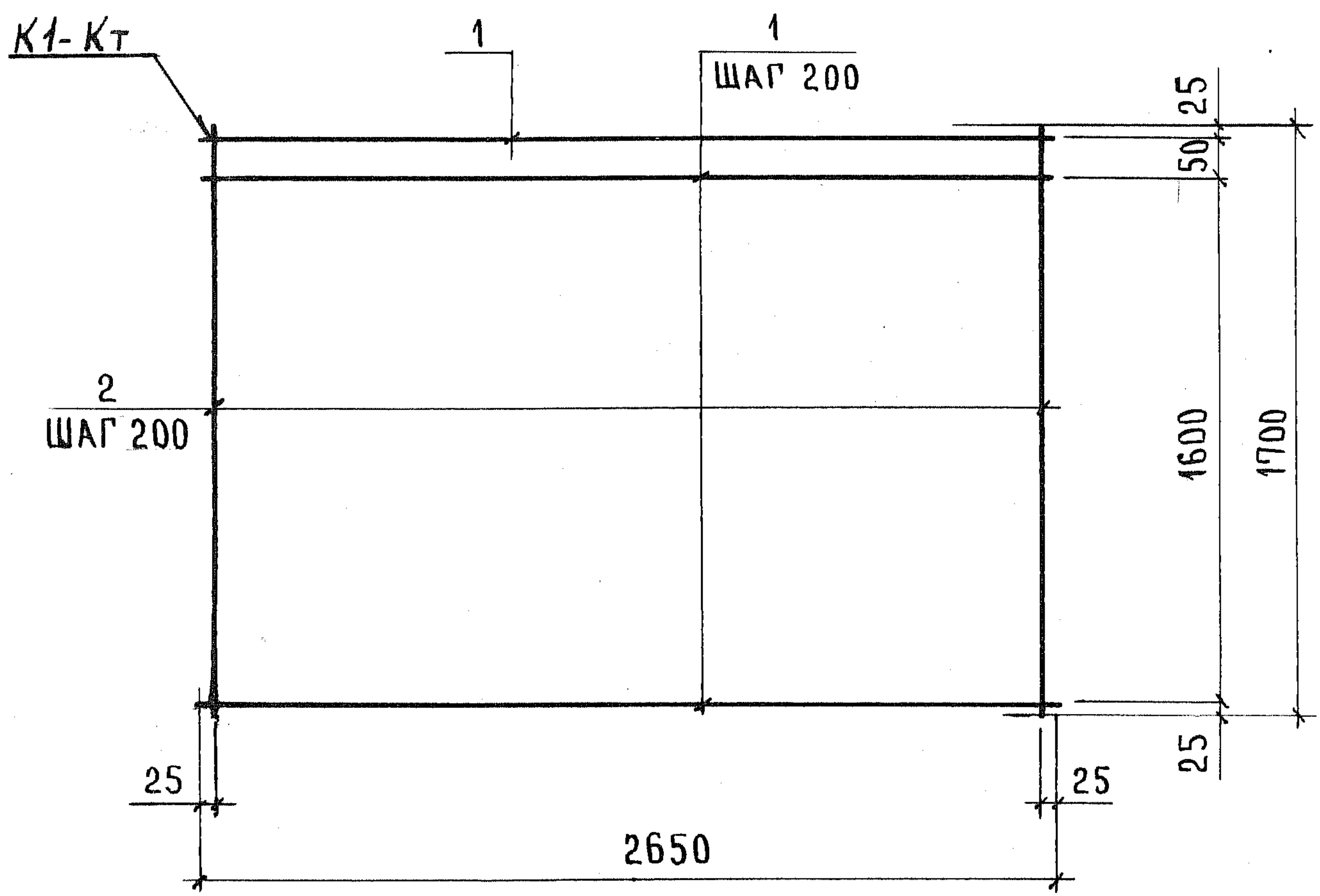
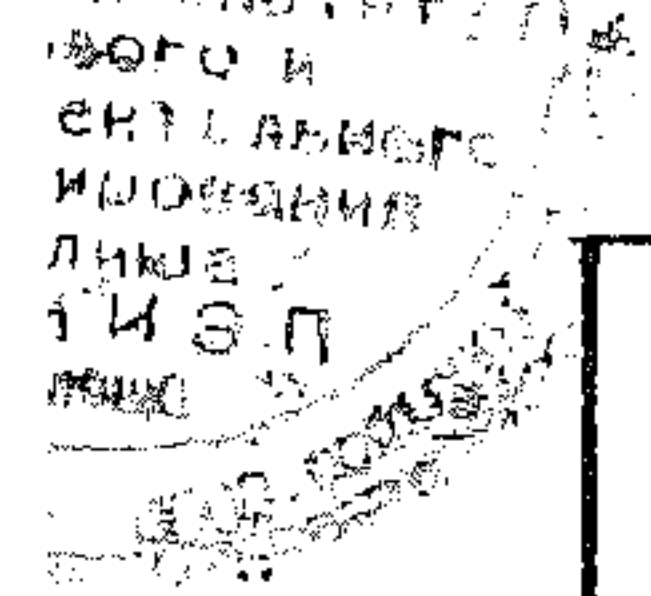
линия сгиба



ЦИФ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦИФ. Н.

1.189.1-9.5 00 0300СБ

ЛИСТ
2



			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1	1.189.1-9.5 00 0401	Φ10AIII, ГОСТ 5781-82; ℓ=2650	10	1,64 кг		
Б4	2	00 0402	Φ10AIII, ГОСТ 5781-82; ℓ=1700	14	1,05 кг		
			1.189.1-9.5 000400				
			СЕТКА С11		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	31,10	1:20
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП жилища				

ИВБ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ.Н.

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ПИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1-9.5 00 0500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0500</u>		К1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0501	φ8 АIII ГОСТ 5781-82; ℓ=2000	2	0,79 кг
Б4	2		00 0502	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 450	6	0,064 кг
Б4	3		00 0503	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 350	2	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0500-01</u>		К2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0501	φ8 АIII ГОСТ 5781-82; ℓ=2000	2	0,79 кг
Б4	2		00 0504	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ = 190	8	0,03 кг

ЦИВ. Н. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИНВ. Н.

			1.189.1-9.5 00 0500		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Каркас (К1, К2)		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ГЦП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>			
СТ. ЦНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис. 1

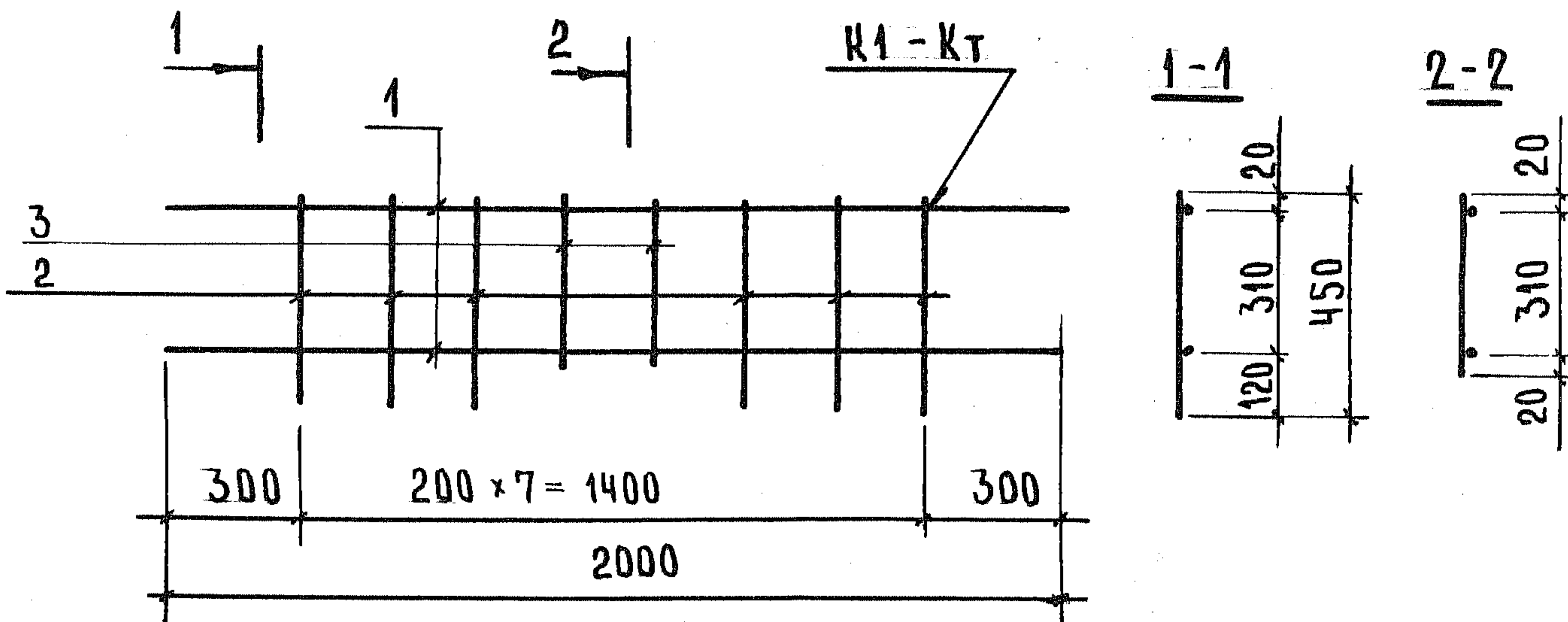
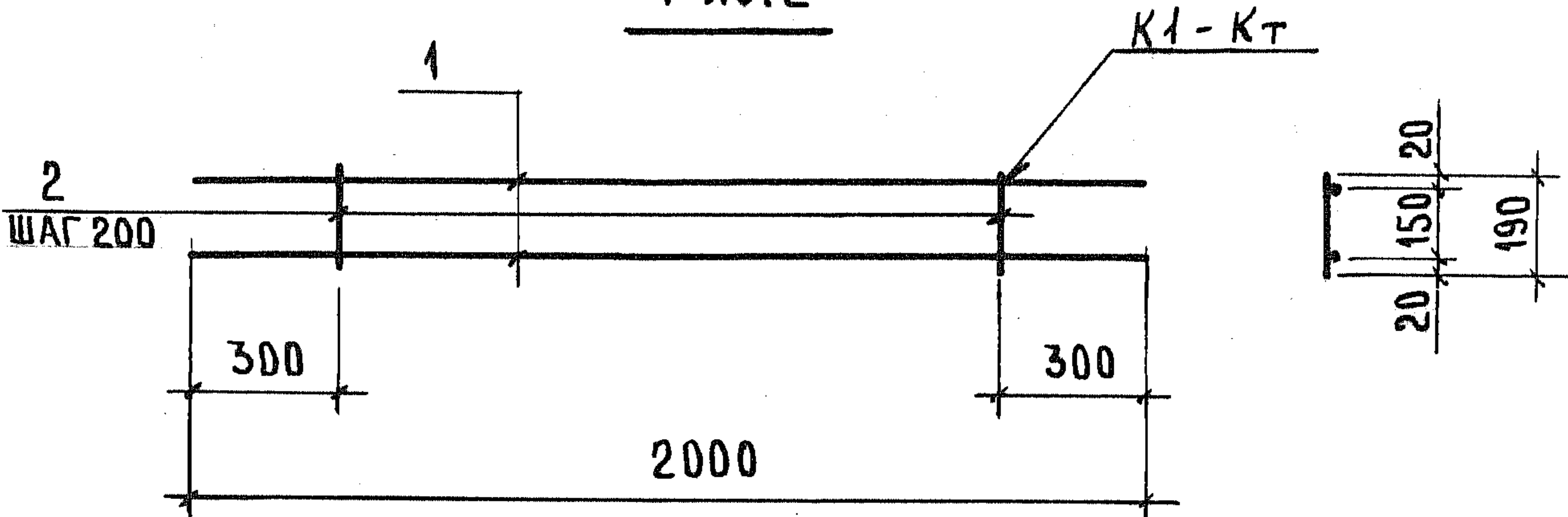


Рис. 2



Ш.Н. ПОДА.	ПОД. ПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. Ш.Н.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ		
			1. 189. 1 - 9.5 000500	К1	1	2,06		
			- 01	К2	2	1,82		
			1. 189. 1 - 9.5 000500 СБ					
			Каркас (К1, К2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
			Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
			ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
			ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87			
			РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>			
			СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 00 0600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0600</u>		К3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0601	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1550	2	0,22 кг
Б4	2		00 0602	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0600-01</u>		К4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0603	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 0602	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0600-02</u>		К5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0604	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 0602	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=230	4	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0600-03</u>		К6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0605	φ10 АIII ГОСТ 5781-82; ℓ=1900	2	1,17 кг
Б4	2		00 0606	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=180	10	0,026 кг

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦНВ.Н.

НАЧ. ОТА.	Росинский	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГНП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.189.1-9.5 00 0600		
КАРКАС		
(К3 ... К6)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис.1

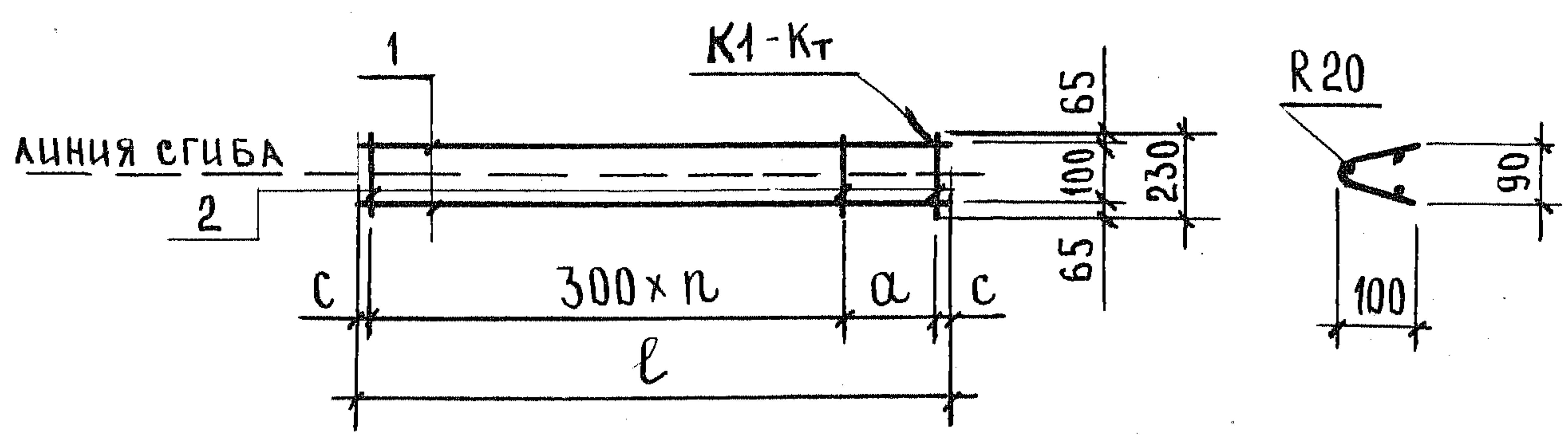
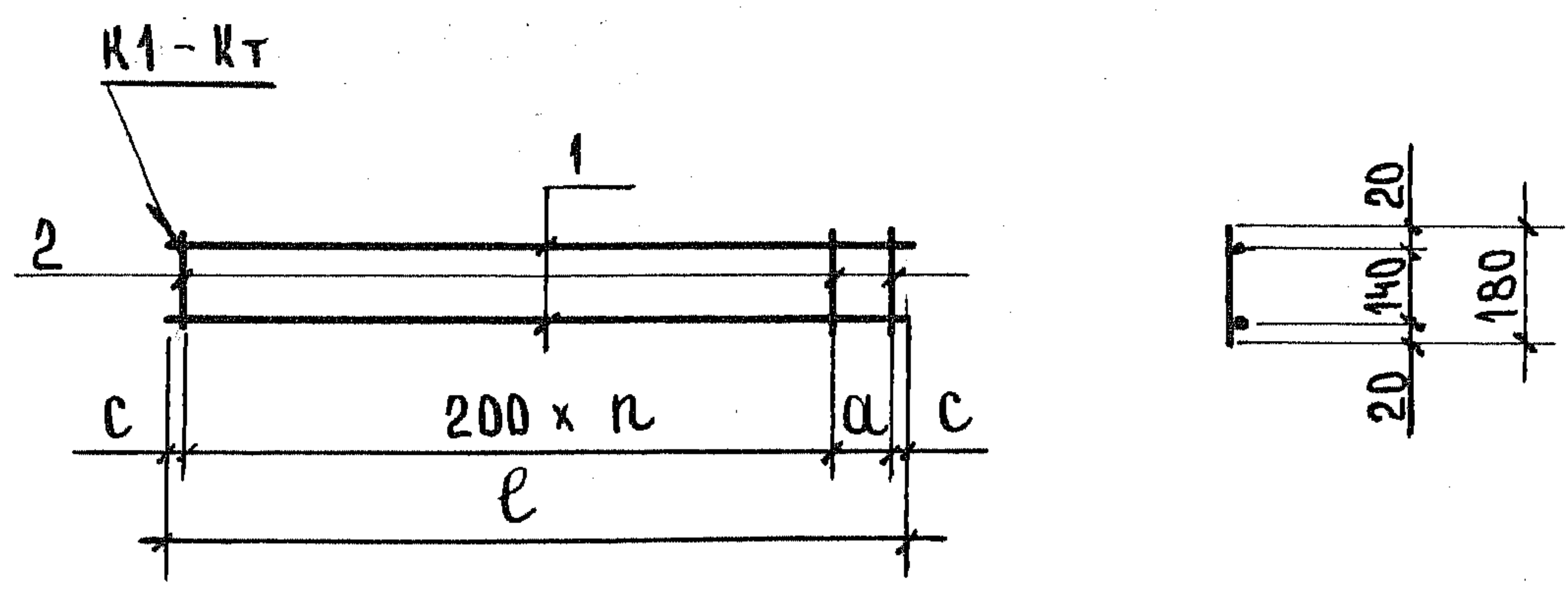


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	l, мм	с, мм	а, мм	n шт.	МАССА, кг
1.189.1-9.5 00 0600	К3	1	1550	25	300	4	0,64
-01	К4		1350		100	4	0,58
-02	К5		900		250	2	0,39
-03	К6	2	1900		50	9	2,60

1.189.1-9.5 00 06 00 СБ

КАРКАС  
(К3 ... К6)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

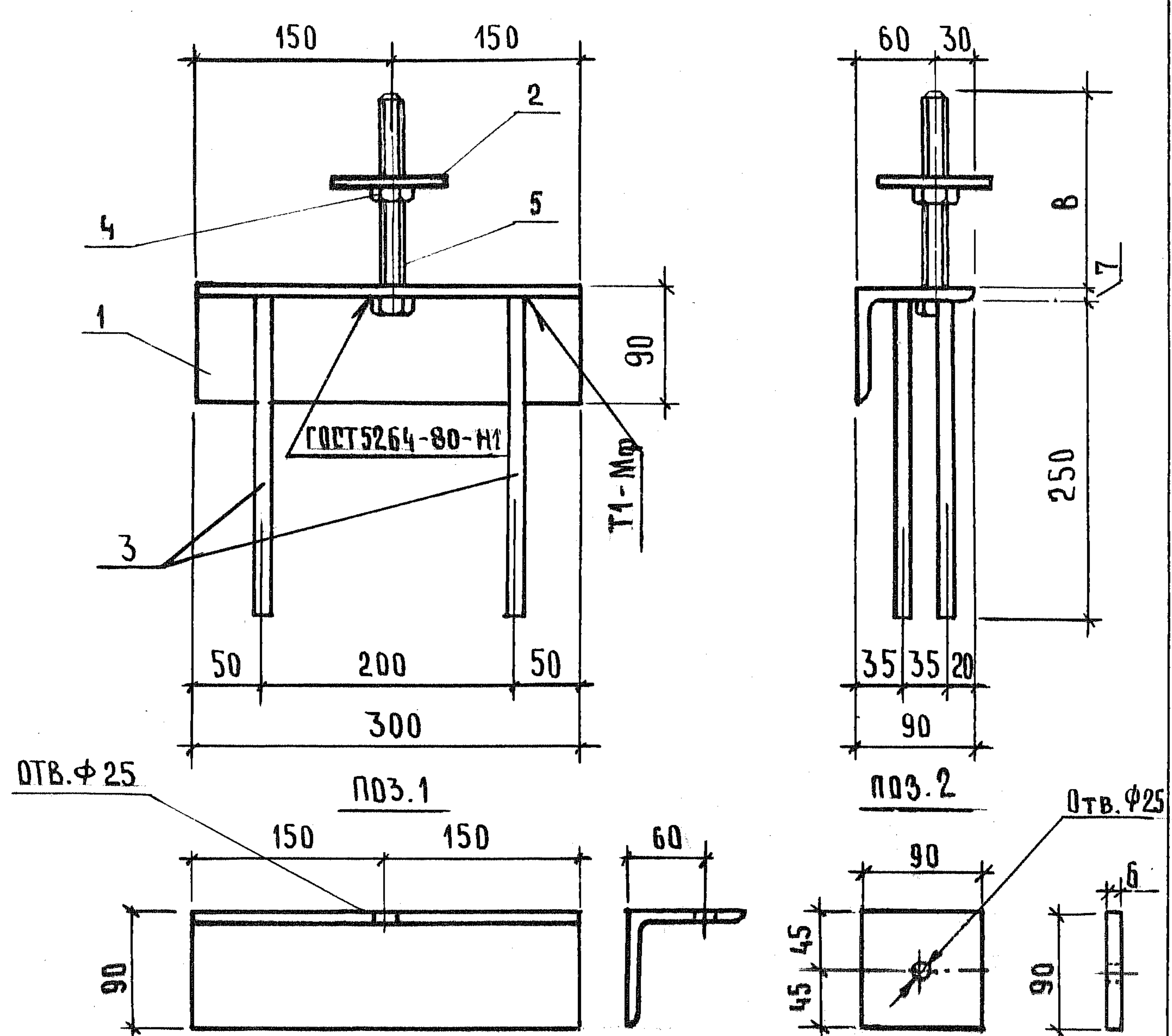
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1 - 9.5 000700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.189.1 - 9.5 000701	УГОЛОК $\frac{90 \times 90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВстЗпсБ ГОСТ } 535-79} \ell=300$	1	2,89 кг
Б4		2	000702	ПОЛОСА $\frac{Б-210 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВстЗпсБ ГОСТ } 535-79} \ell=90$	1	0,64 кг
Б4		3	000703	Ф10АIII ГОСТ 5781-82, $\ell=250$	4	0,15 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		4		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70 <sup>у</sup>	1	0,11 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 000700</u>		М1
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70 <sup>у</sup> $\ell=160$	1	0,69 кг
				<u>1.189.1-9.5 000700-01</u>		М2
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70 <sup>у</sup> $\ell=110$	1	0,51 кг
				<u>1.189.1-9.5 000700-02</u>		М3
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70 <sup>у</sup> $\ell=130$	1	0,58 кг

ЦИВ. Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИВ. Н.				1.189.1-9.5 000700				
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1... М3)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р		1	
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
	ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 03.87					
	РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>						



Обозначение	Марка	В, мм	Масса, кг
1.189.1-9.5 000700	М1	152	4,93
- 01	М2	102	4,76
- 02	М3	130	4,83

1.189.1-9.5 000700 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н.

НАЧ. ОТД. РОСЦИНСКИЙ  
 И. КОНТР. ГИБЕРМАН  
 ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН  
 ГЦП. ВЕЛЛЕР  
 РУК. ГР. ПАЛЕЕС  
 СТ. ИНЖ. ШУМЦОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1-9.5 000800 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-9.5 000801		Φ10 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=105	4	0,065 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70 <sup>W</sup>	1	0,033 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 000800</u>		М4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.189.1-9.5 000802		Полоса Б-2 6×90 ГОСТ 103-76* ℓ=210 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	0,89 кг
				<u>1.189.1-9.5 000800-01</u>		М5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.189.1-9.5 000803		Полоса Б-2 6×180 ГОСТ 103-76* ℓ=210 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	1,78 кг
				<u>1.189.1-9.5 000800-02</u>		М9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.189.1-9.5 000804		Полоса Б-2 6×120 ГОСТ 103-76* ℓ=300 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	1,70 кг
Б4	4		000805	УГОЛОК 70×70×6 ГОСТ 8509-86 ℓ=60 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	0,38 кг
Б4	5		000806	Полоса Б-2 6×60 ГОСТ 103-76* ℓ=60 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	1	0,17 кг

ВЗАМ. ЦИВ. Н. ПОДАТЬ И ДАТА

1.189.1-9.5 000800		
НАЧ. ДТА.	Росинский	10/25
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕД	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ЦИЖ.	ШУМЦЛОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М4, М5, М9, М10)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ГОСТ 103-76  
ГОСТ 8509-86  
ГОСТ 535-79  
ГОСТ 535-79

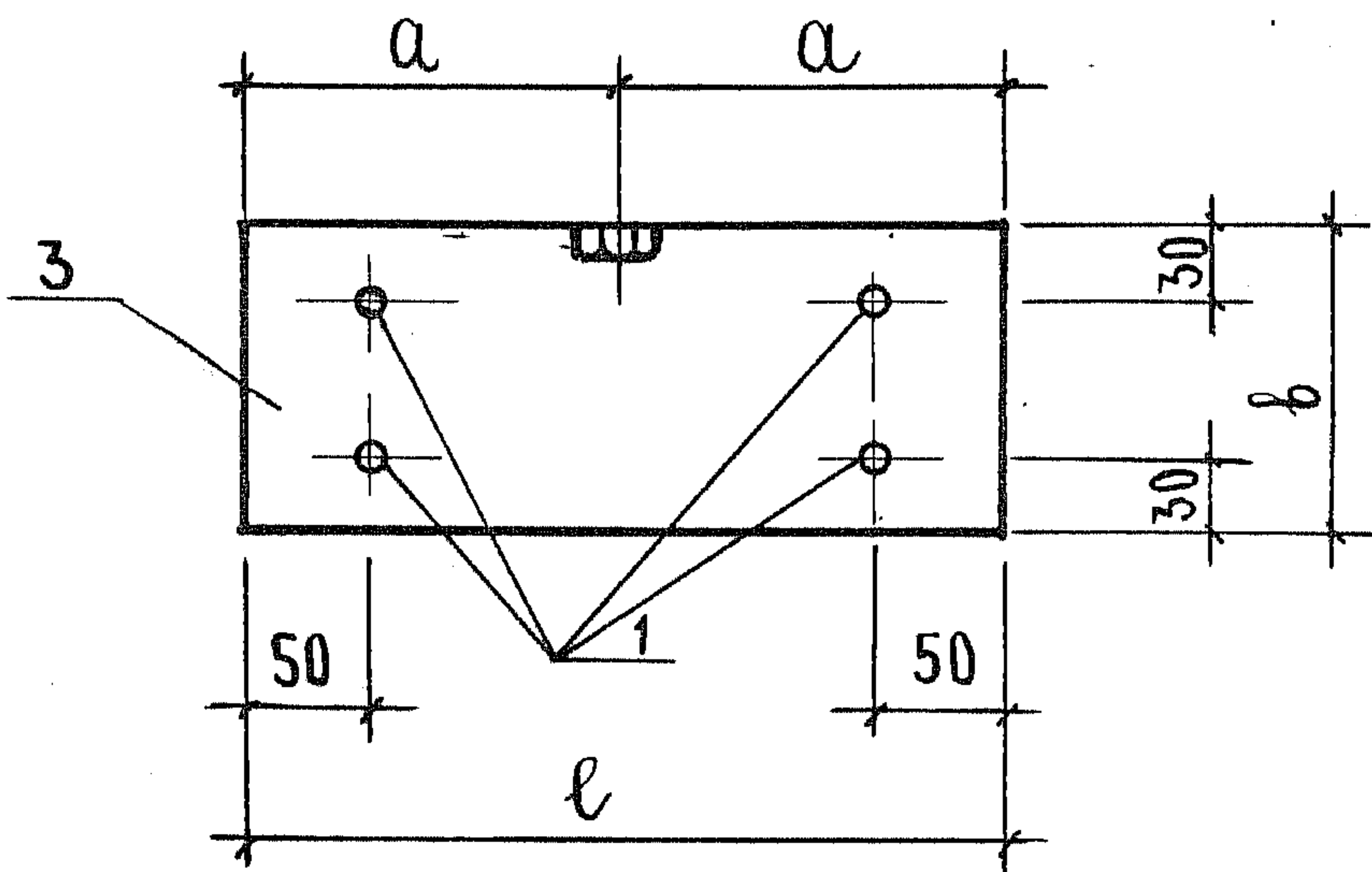
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.189.1-9.5 000 800-03</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.189.1-9.5 000807	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВстЗпсБ ГОСТ 535-79 l=210	1	1,19 кг
Б4		4	000805	УГОЛОК 70x70x6 ГОСТ 8509-86 ВстЗпсБ ГОСТ 535-79 l=60	1	0,38 кг
Б4		5	000806	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВстЗпсБ ГОСТ 535-79 l=60	1	0,17 кг

ИНВ. Н. ПОДА.	ПОД. ПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-9.5 000 800 ЛИСТ  
2



Рис. 1



ГОСТ 5264-80-46

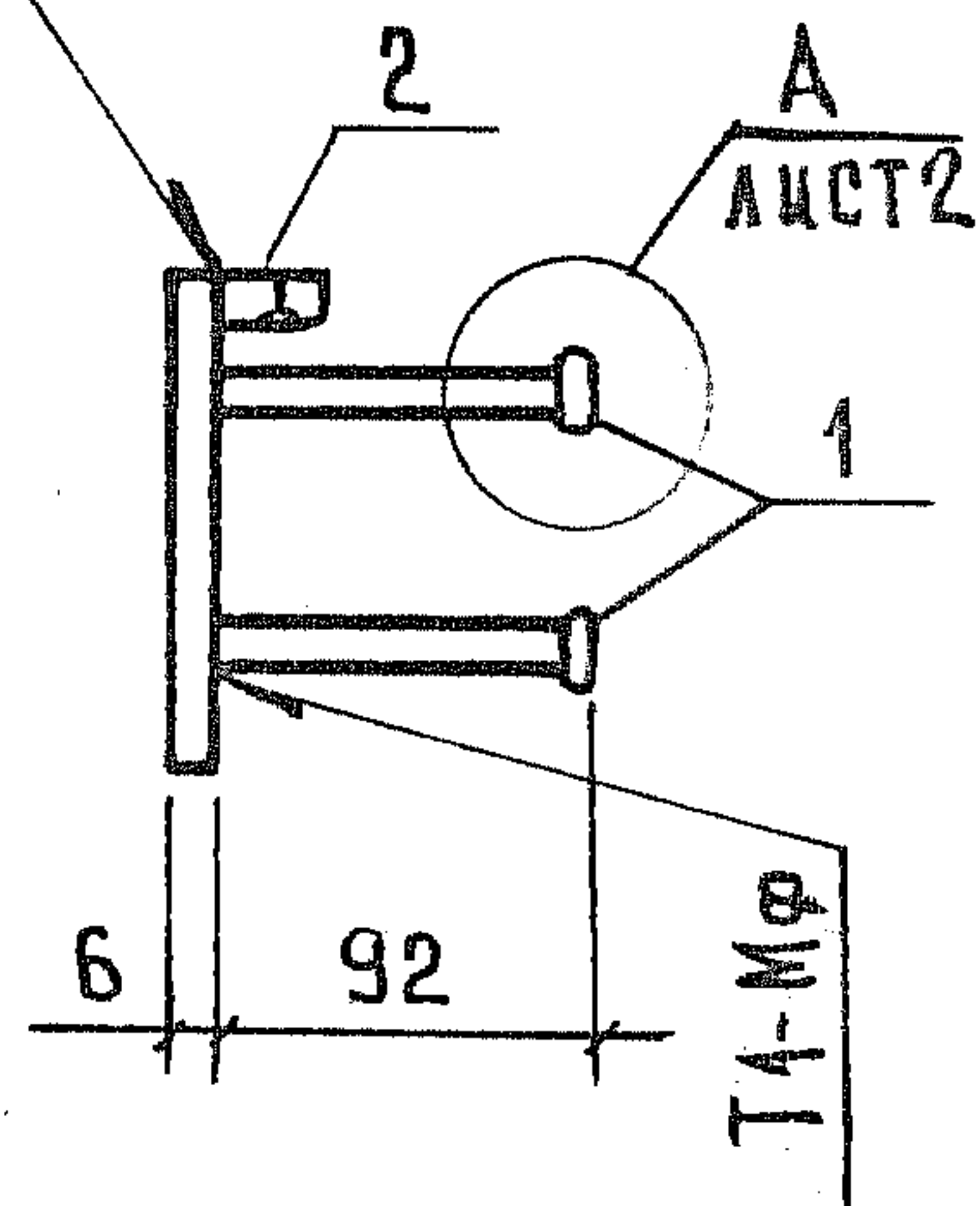
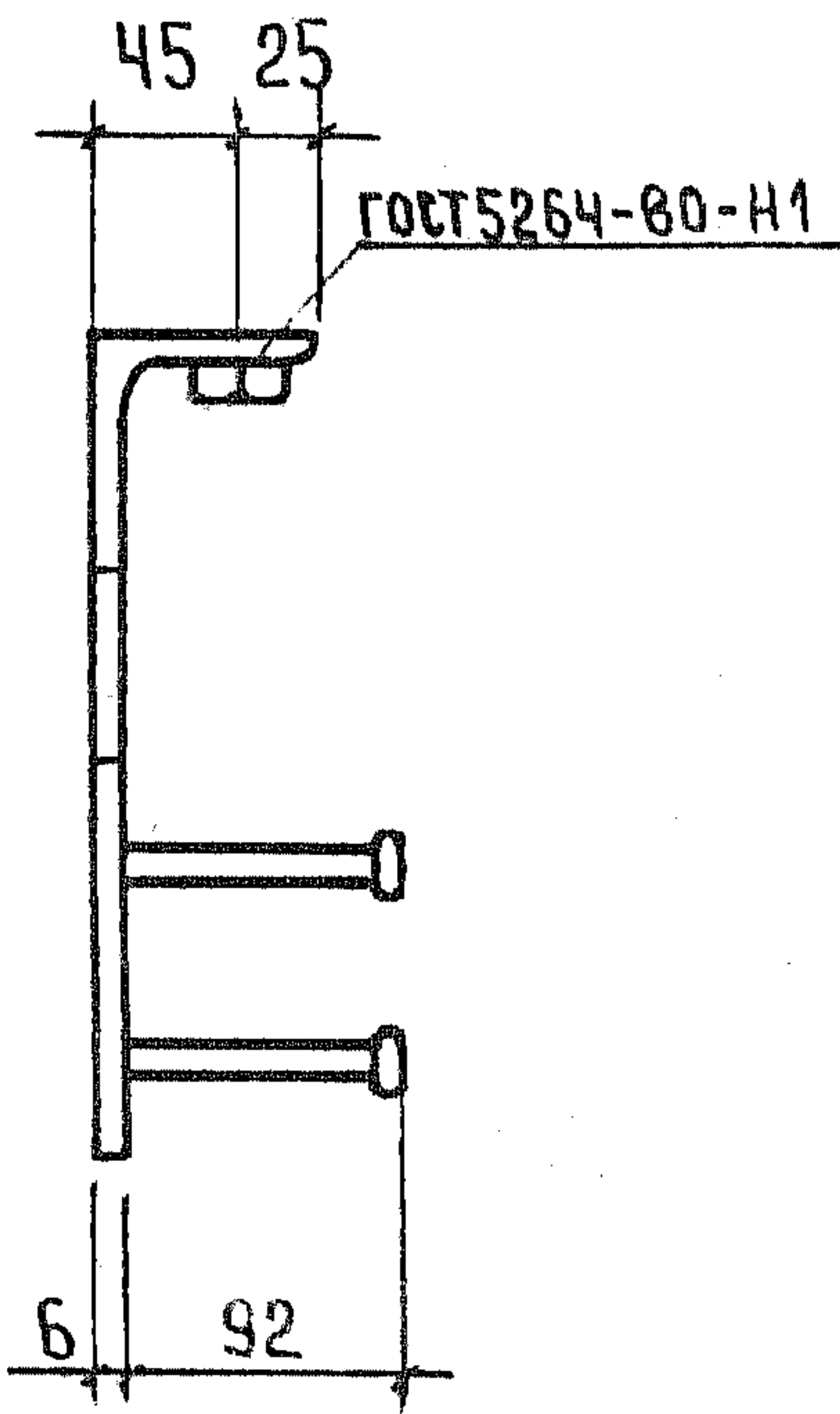
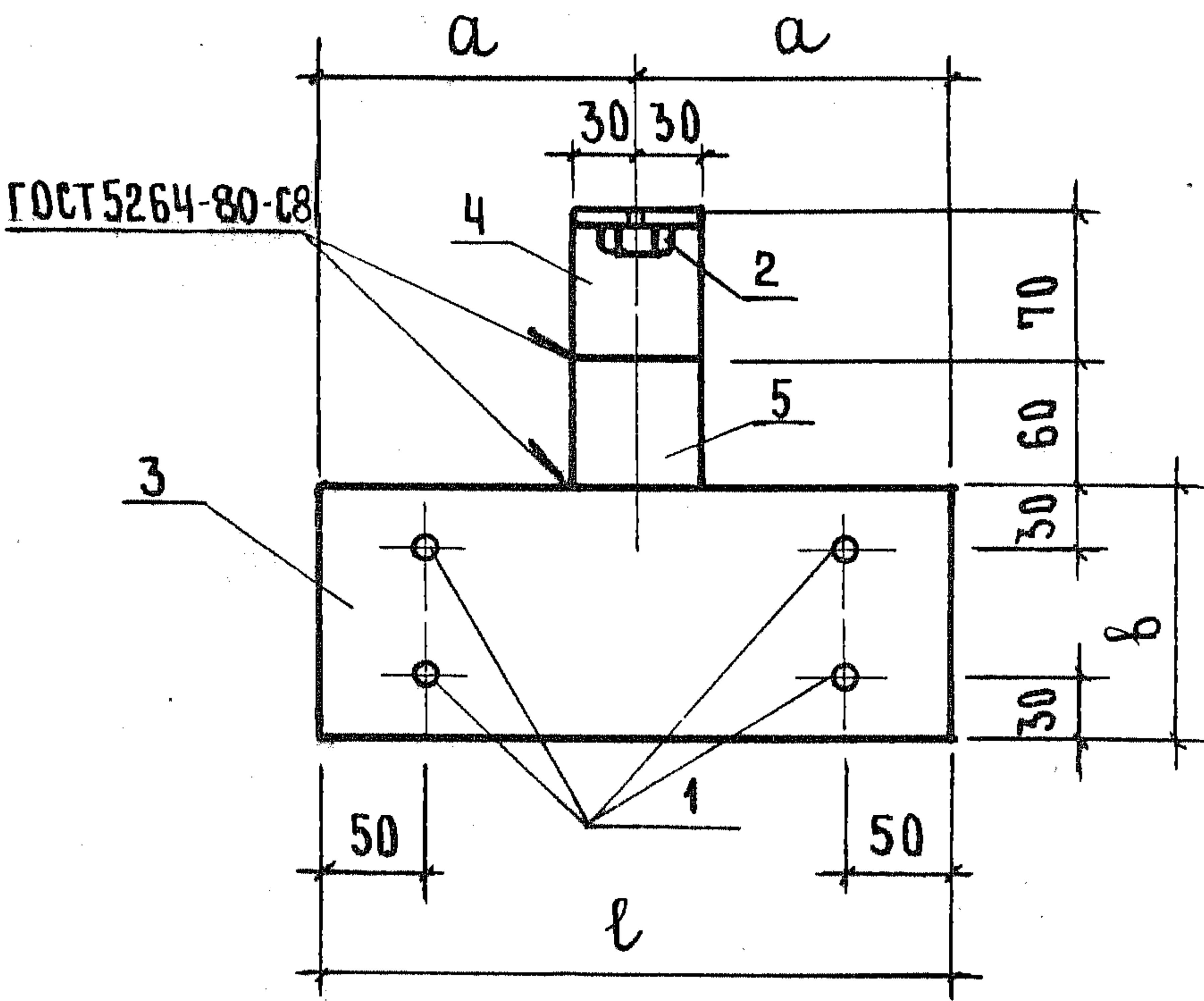


Рис. 2



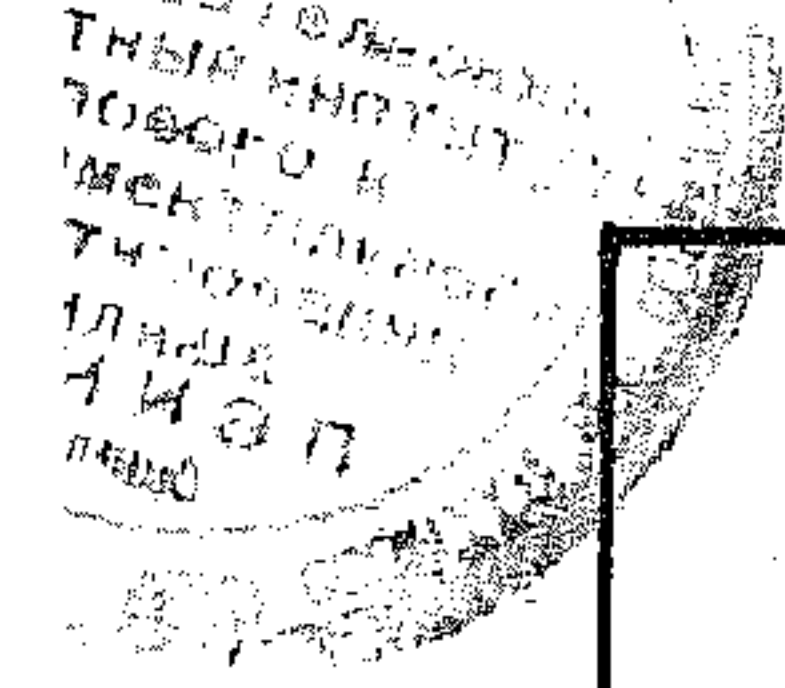
ЦНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦНВ. №	
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ <i>М</i>
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН <i>Гиберман</i>
	ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН <i>Пальман</i>
	ГИП	ВЕЛЛЕР <i>Веллер</i> 03.87
	РУК. ГР.	ПАЛЕЕС <i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА <i>Шумилова</i>	

1.189.1-9.5 000800 СБ

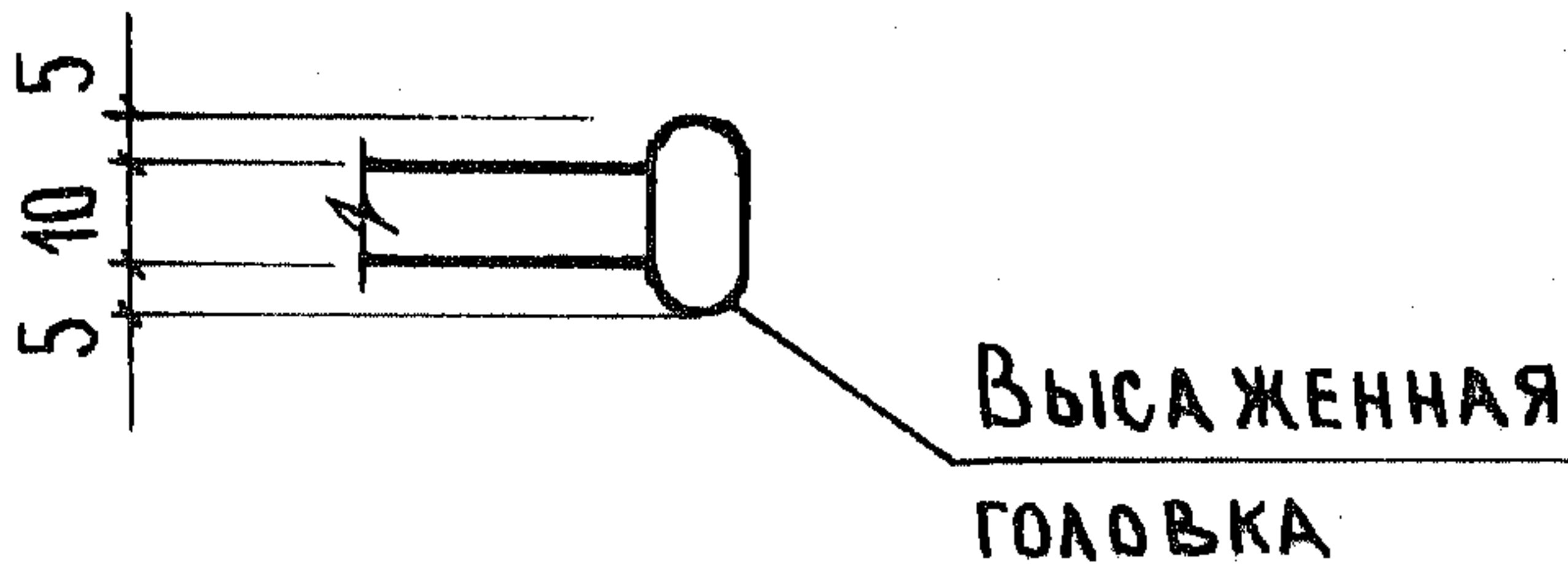
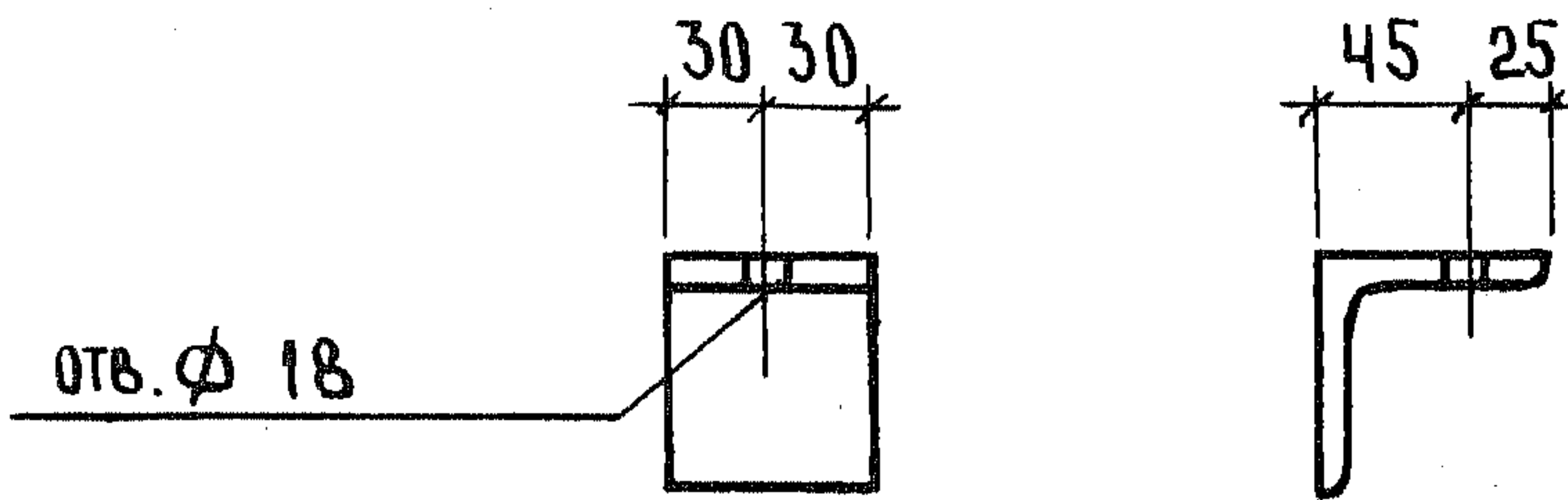
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М4, М5, М9, М10)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЦНИИЭП жилища



# Поз. 4 (1.189.1 - 9.5 00805)



Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	б, мм	ℓ, мм	Масса, кг
1.189.1 - 9.5 000800	М4	1	105	90	210	1,18
- 01	М5	1	105	180	210	2,07
- 02	М9	2	150	120	300	2,54
- 03	М10	2	105	120	210	2,03

ВЗАМ. ЦИВ.И

ПОДПИСЬ И ДАТА

ЦИВ.И ПОДА.

1.189.1 - 9.5 000800	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 000 900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 000 900</u>		М6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 000901	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* Вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79 $l=150$	1	0,85 кг
Б4	2		000902	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $l=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.5 000 900-01</u>		М7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 000 903	ПОЛОСА Б-2 6x180 ГОСТ 103-76* Вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79 $l=210$	1	1,78 кг
			000 902	Ф10 А III ГОСТ 5781-82; $l=105$	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.5 000 900-02</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		М8
Б4	3		1.189.1-9.5 000 904	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* Вст 3 пс 6 ГОСТ 535-79 $l=60$	1	0,17 кг
Б4	2		000 902	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, $l=105$	2	0,065 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 000 900								
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>						
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>						
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>						
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>Веллед</i> 03.87						
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>						
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>						
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6 ... М8)		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	0	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
0	1	2						
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

Рис.1

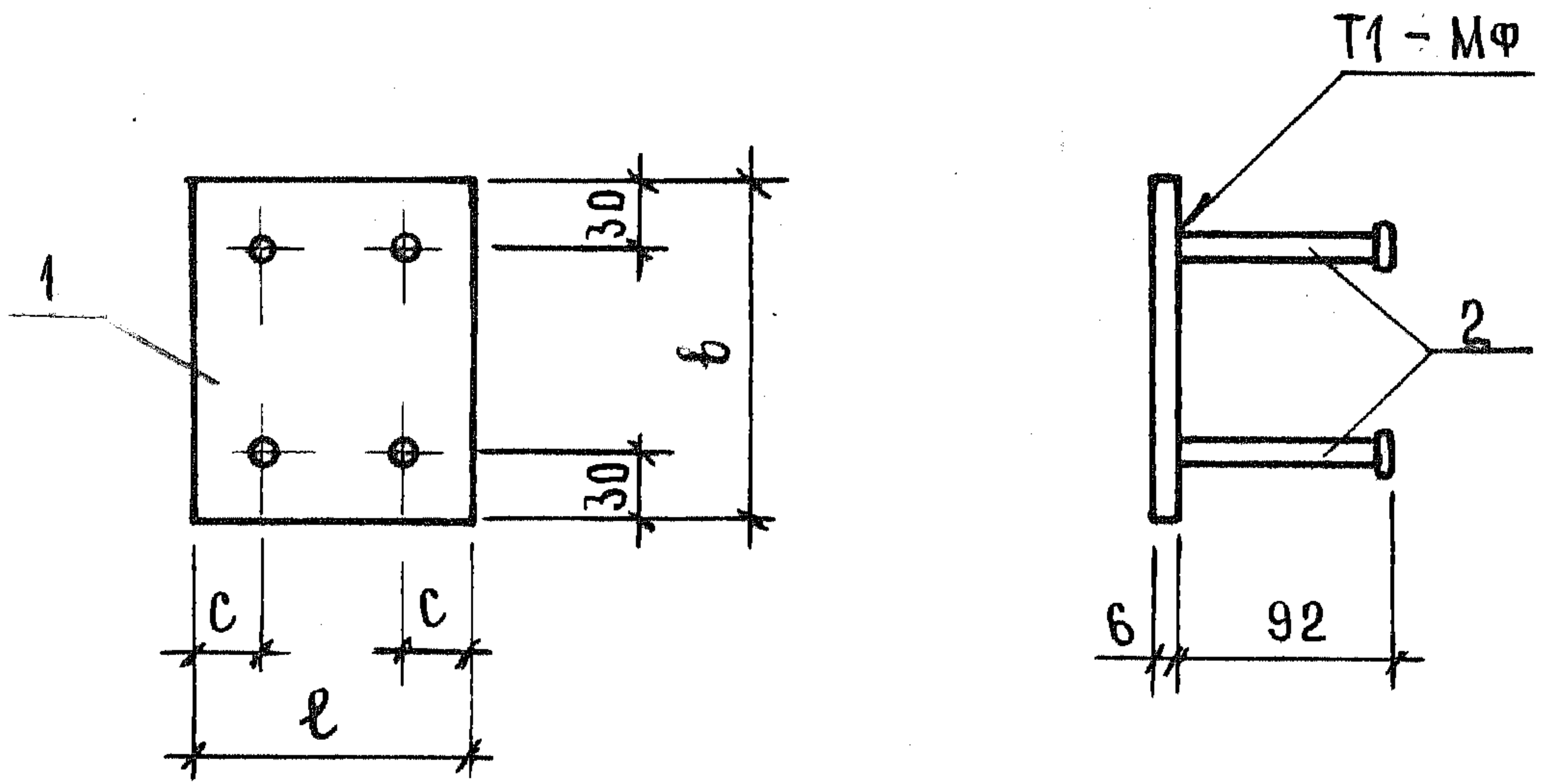
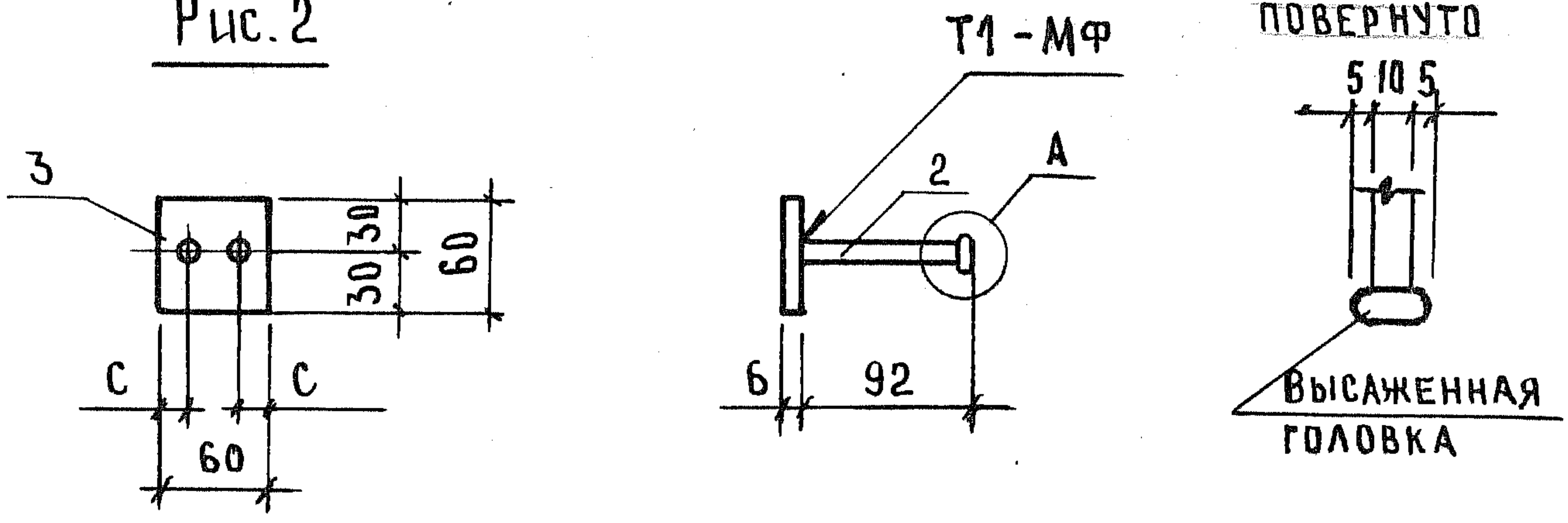


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	$e$ , мм	$b$ , мм	$c$ , мм	МАССА, кг
1.189.1-9.5 000900	М6	1	120	150	30	1,11
- 01	М7	1	210	180	50	2,04
- 02	М8	2	-	-	-	0,30

1.189.1-9.5 000900

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М6... М8)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:5
Лист	Листов 1	

ИНВ. Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н.

НАЧ. ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>Веллед</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 001000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 001000</u>		М11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001000	Полоса $\frac{Б-26 \times 240 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВстЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=240$	1	2,71 кг
Б4	2		001001	$\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82, $l=175$	4	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.5 001000-01</u>		М12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001002	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВстЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=330$	1	1,40 кг
Б4	2		001001	$\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82, $l=175$	6	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.5 001000-02</u>		М13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001003	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВстЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=120$	1	0,51 кг
Б4	2		001004	$\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82, $l=150$	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.5 001000-03</u>		М14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001005	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{ВстЗпсБ \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=210$	1	0,89 кг
Б4	2		001004	$\phi 10 \text{ А III}$ ГОСТ 5781-82, $l=150$	4	0,092 кг

ВЗАМ. ИМБ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМБ. № ПОДА.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИИЖ.	ШУМЦЛОВА	<i>Шумцлова</i>	

1.189.1-9.5 001000

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М11... М16)СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.189.1-9.5 001000-04</u>		М15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.5 001006	Полоса Б-2 6×180 ГОСТ103-76* Вст3 пс 6 ГОСТ535-79 ℓ=360	1	3,05 кг
Б4		2	001004	∅10АIII ГОСТ5781-82, ℓ=150	6	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.5 001000-05</u>		М16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.5 001000	Полоса Б-2 6×240 ГОСТ103-76* Вст3 пс 6 ГОСТ535-79 ℓ=240	1	2,71 кг
		2	001007	∅10АIII ГОСТ5781-82; ℓ=250	4	0,15 кг

ИНВ. N- ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N-

1.189.1-9.5 001000

ЛИСТ  
2

Рис. 1

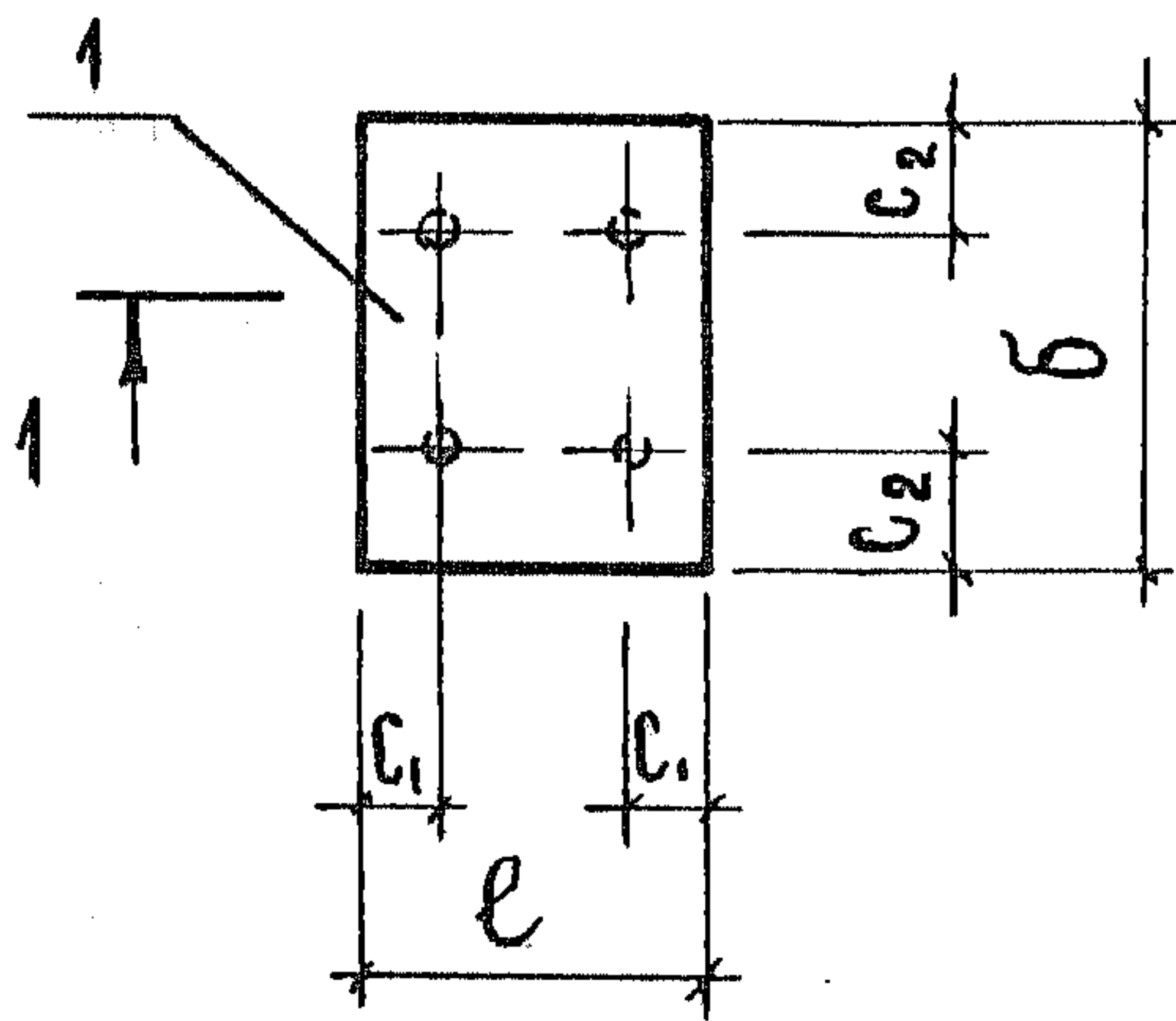
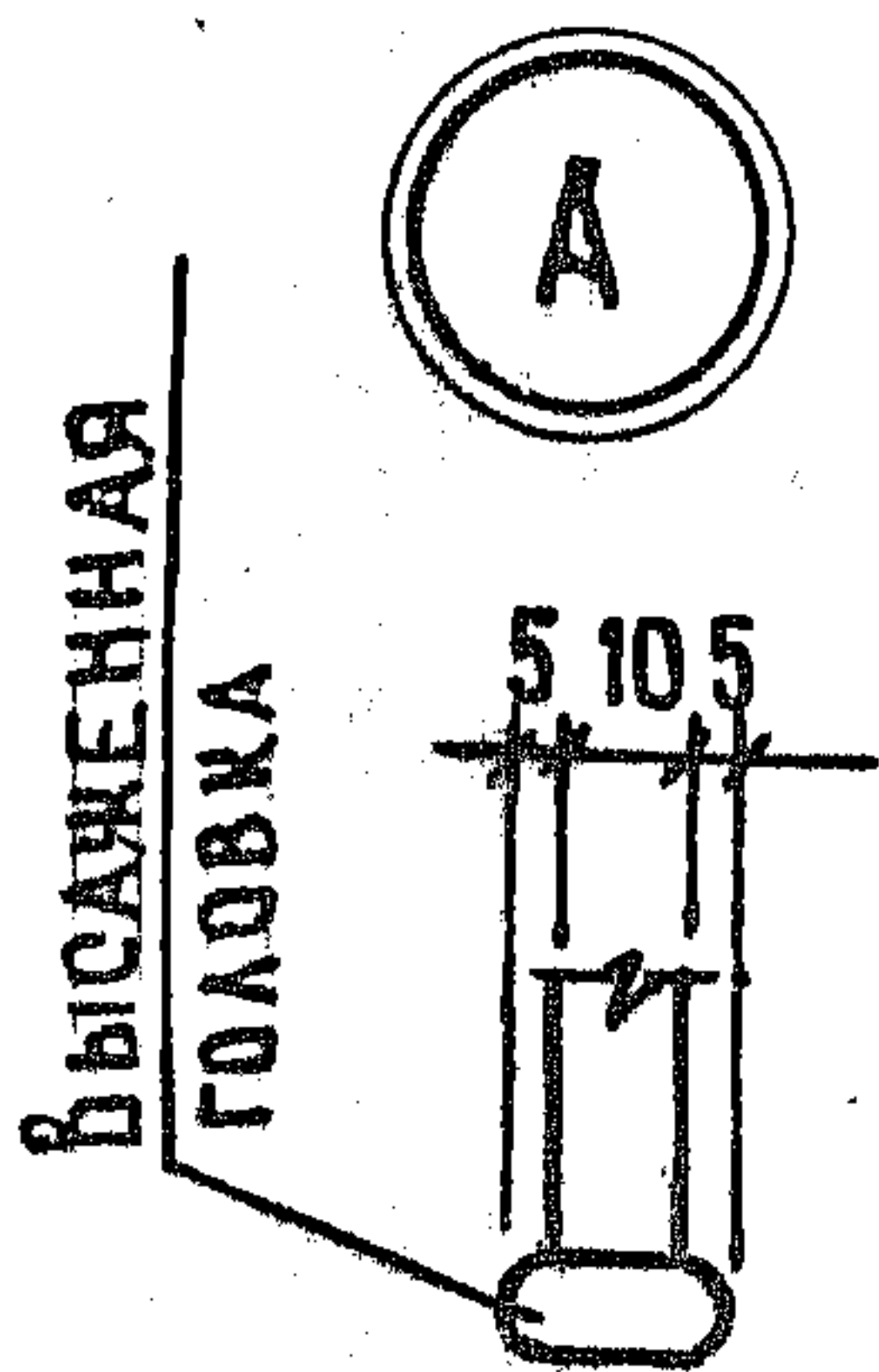
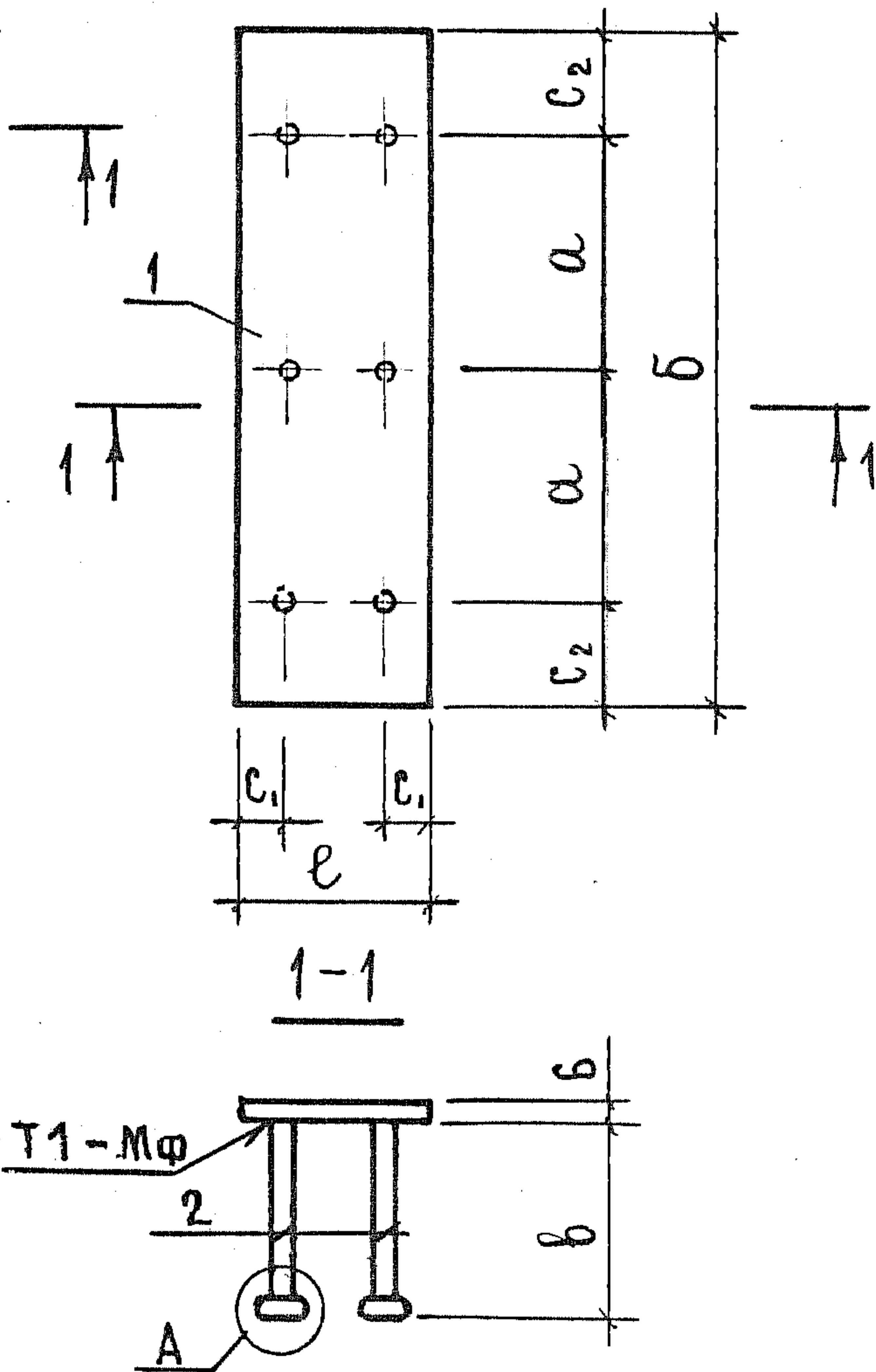


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	б, мм	е, мм	в, мм	с <sub>1</sub> , мм	с <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
1.189.1-9.5 001000	М11	1	—	240	240	175	50	50	3,15
- 01	М12	2	115	330	90	175	20	50	2,06
- 02	М13	1	—	120	90	150	20	30	0,88
- 03	М14	1	—	210	90	150	20	50	1,26
- 04	М15	2	130	360	180	150	30	50	3,60
- 05	М16	1	—	240	240	250	50	50	3,31

1.189.1-9.5 001000

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М11... М16)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ. 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП жилища

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Ro</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ТА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

Рис.1

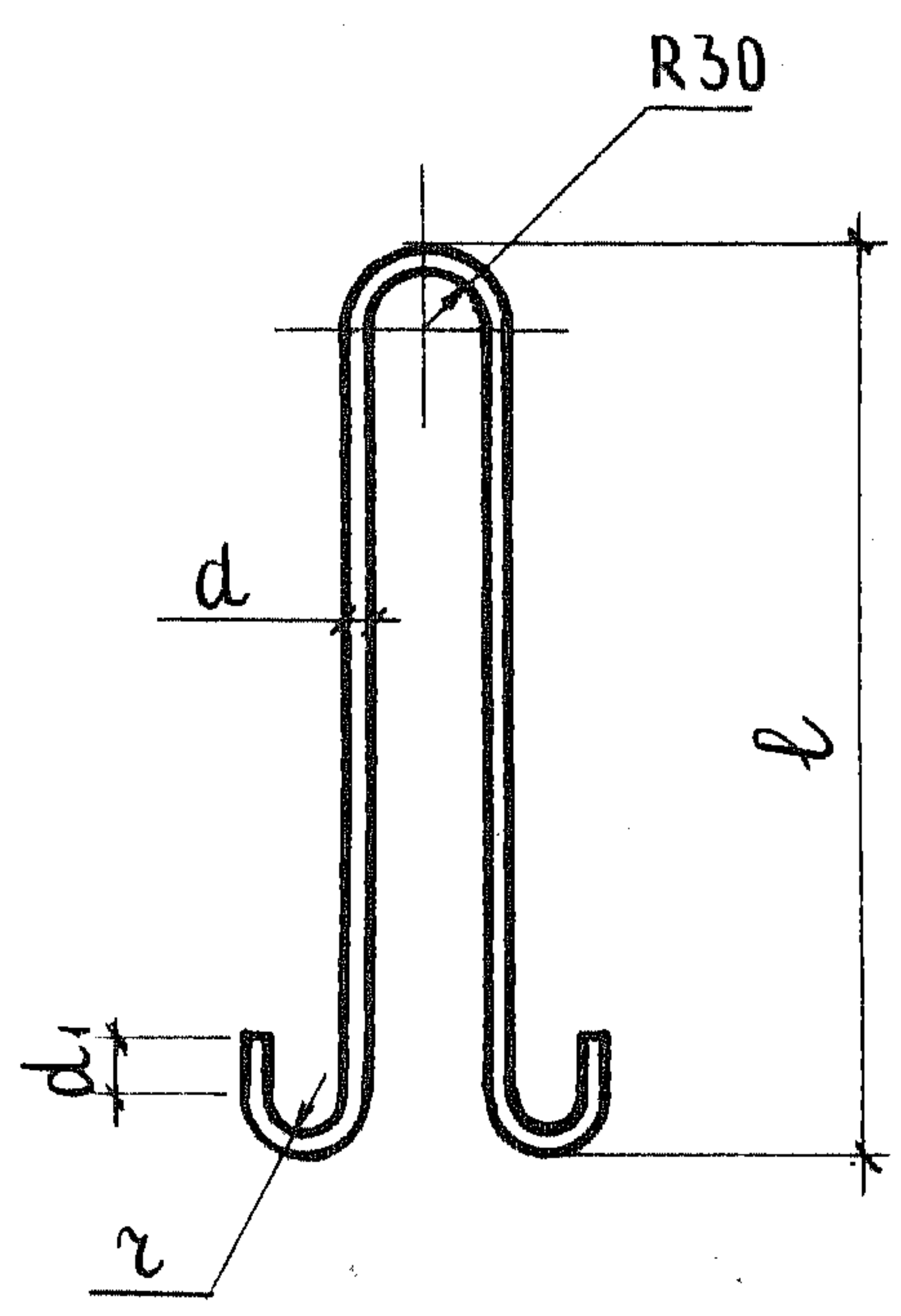
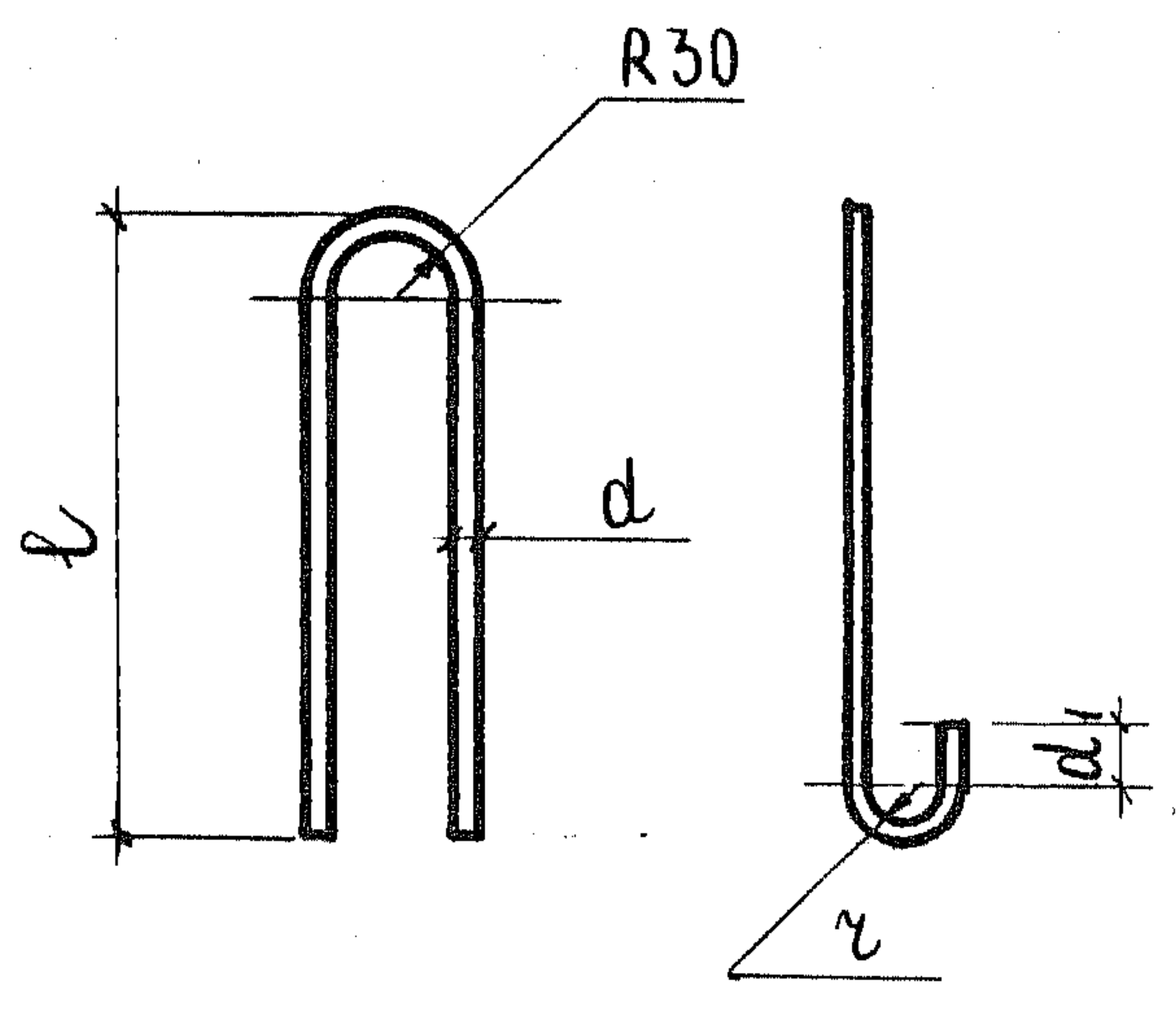


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	d, мм	d1, мм	r, мм	l, мм	L, мм	Масса, кг
000001	П1	1	16	50	30	640	1620	2,56
- 01	П2	1	12	30	20	600	1430	1,27
- 02	П3	1	10	30	20	450	1130	0,69
- 03	П4	2	10	30	20	400	970	0,60

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГНП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМНОВА	<i>Шумнова</i>

1.189.1-9.5 000 001

ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ  
(П1 ... П4)

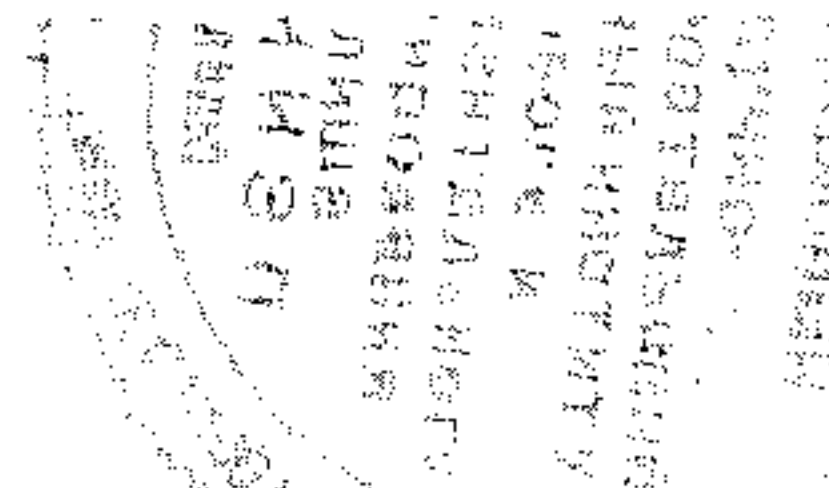
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТАЛЬ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-82

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ИНВ. № ПОД Л.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	Общий РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ														
	А - I			А - III			Вр - I				A III	В ст 3 пс 6													
	ГОСТ 5781 - 82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103 - 76					ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5915 - 70*				ГОСТ 7798-78*		
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого			φ10	Итого	-6x60	-6x90	-6x120	-6x180	-10x90	-6x240	170x6			190x7	ПАЙКА 2М16	ПАЙКА 2М24
ШЛС 28-63(50)			10,24	10,24	6,32		6,32	30,28	30,28	46,84	6,35	6,35	1,53	2,67	3,40	10,68	1,92		8,67	0,20	0,33	1,78	31,18	37,53	84,37
ШЛН 14-63(50)		5,08		5,08				20,43	20,43	25,51	5,18	5,18	3,06	1,78	1,70		1,92		8,67	0,07	0,33	1,78	19,31	24,49	50,00
ШЛВ 9-63(50)	2,76			2,76				13,29	13,29	16,05	2,60	2,60	0,51		12,07			1,14		0,20			13,92	16,52	32,57
ПЛ 29.19	2,40			2,40		74,09	74,09	4,16	4,16	80,65	2,42	2,42		1,40			10,84						12,24	14,66	95,31
ПЛм 27.17-63						32,64	32,64			32,64	2,02	2,02		2,80		3,05							5,85	7,87	40,51
ПЛм 27.17-50						31,10	31,10			31,10															31,10
ТЛЧ - 32											0,60	0,60					2,71						2,71	3,31	3,31

22717 97

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	№ 2
Н. КОНТР.	ГНБЕРМАН	03.87
П. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	
ГИП	ВЕЛЕР	
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	

1.189.1-9.5 00000 РС		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ЦНИИЭП жилища		

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №



№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2227 ШЛС 28-63(50)	58 9621 2228 ШЛНЧ - 63(50)	58 9621 2229 ШЛВ 9 - 63(50)	58 9621 2230 ПА 29.19	ПАМ 27.17-63	ПАМ 27.17-50	58 9621 2144 ТАЧ - 32		
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	093 000										
2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	093 011	166	10,24	5,08	2,76	2,40					
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КГ	093 013	166	12,67	5,18	2,60	76,51	34,66	31,10	0,6		
4	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕННОГО											
5	КАЧЕСТВА, КГ	093 000	166	22,91	10,26	5,36	78,91					
6	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ	120 000										
7	ПРОВОДОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ											
8	ХОЛОДНОТЯНУТАЯ КЛАССА Вр-I, КГ	121 401	166	30,28	20,43	13,29	4,16					
9	ГАЙКИ, КГ		166	0,53	0,40	0,20						
10	БОЛТЫ, КГ		166	1,78	1,78							
11	ИТОГО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО											
12	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	120 000	166	32,59	22,61	13,49	4,16					

22717 86

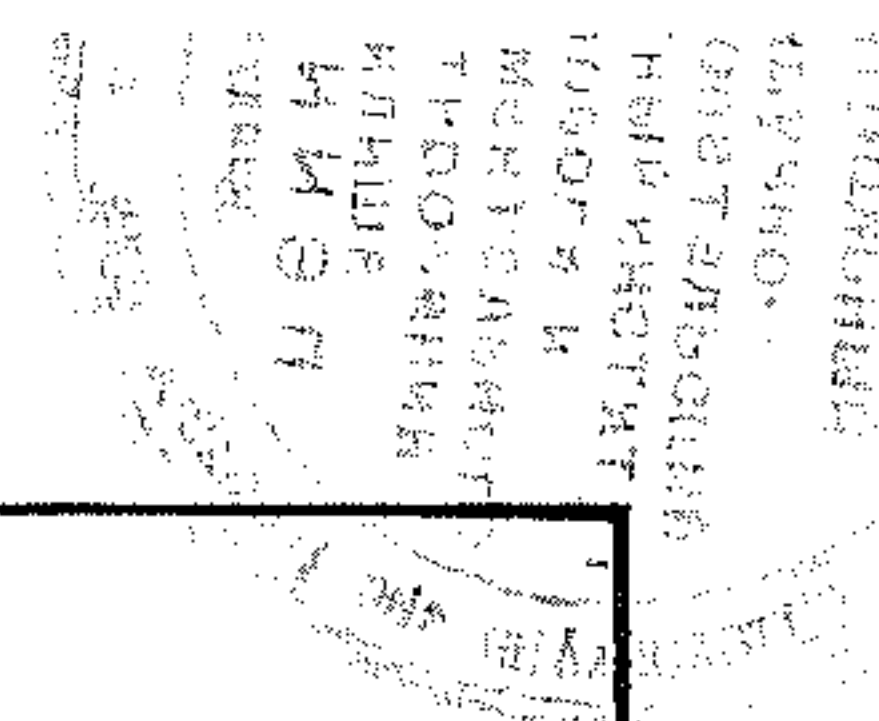
1.189.1-9.5 00000 РМ

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М.Р.</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ТЕХН.	КУАШЕВА	<i>Куашева</i>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№



№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2227 ШАС 28-63(50)	58 9621 2228 ШАИ 14-63(50)	58 9621-2229 ШАВ 9-63(50)	58 9621-2230 ПА 29.19	ПАМ 27.17-63	ПАМ 27.17-50	58 9621 2144 ТАЧ-32		
13	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ , КГ	097100	166	20,20	8,46	12,58	12,24	5,85		2,71		
14	ПРОКАТ УГЛОВОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ , КГ	097200	166	8,67	8,67	1,14						
15	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ , КГ		166	84,37	50,00	32,57	95,31	40,51	31,10	3,31		
16	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТАМЕНТУ											
17	КРУПНОСОРТНАЯ , КГ	093100	166	28,87	17,13	13,72	12,24	5,85		2,71		
18	МЕЛКОСОРТНАЯ , КГ	093300	166	16,59	10,26	5,36	76,51	34,66	31,10	0,60		
19	КАТАНКА , КГ	093400	166	6,32								
20	МЕТИЗЫ , КГ	120000	166	32,59	22,61	13,49	4,16					
21	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ											
22	КЛАССА А-I , КГ		166	72,87	42,52	26,02	118,34	49,57	44,47	0,86		
23	ТОЖЕ К СТАЛИ КЛАССА СТ 3 , КГ		166	31,18	19,31	13,92	12,24	5,85		2,71		
24	ВСЕГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССАМ А-I И СТ 3		166	104,05	61,83	39,94	130,58	55,42	44,47	3,57		
25	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В 12,5 , М <sup>3</sup>	574512	113					0,93	0,93	0,027		
26	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В 15 , М <sup>3</sup>	574512	113	2,35	1,42	0,94	1,06					
27	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 300 , Т	573111	168					0,31	0,31	0,009		
28	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ 400, Т	573112	168	0,82	0,50	0,33	0,37	0,28	0,28	0,008		
				1.189. 1-9.5 00000 РМ								Лист
												2

22717 99

Младш 11.2.88

98