

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 2

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22134

ЦЕНА 1-88

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VIII 1987 года

Заказ № **9081**

Тираж **3550** экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 м

выпуск 2

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

с 15 мая 1987 г

ПРИКАЗ 106

ОТ 31 МАРТА 1987 г

Руководитель Отделения
Проектных работ



В.М. ОСТРЕЦОВ

Начальник отдела №11
Гл. инж. проекта

105



Н.Б. РОСИНСКИЙ
Ю.М. ВЕЛЛЕР

Согласовано

Зам. главного инженера Гипростромаш



Ю.А. ШМЕЛЕВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.189.1-9.2 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
1.189.1-9.2 00 000 Н	НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ	10
1.189.1-9.2 00 000 Д1	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ, ДЕТАЛИ, УЗЛЫ А, Б, В, Г	11
1.189.1-9.2 10 000	БЛОК СРЕДНИЙ ШАС 28-40-1	18
1.189.1-9.2 10 000 СБ	БЛОК СРЕДНИЙ ШАС 28-40-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19
1.189.1-9.2 20 000	БЛОК НИЖНИЙ ШАН 14-40-1.	26
1.189.1-9.2 20 000 СБ	БЛОК НИЖНИЙ ШАН 14-40-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	27
1.189.1-9.2 30 000	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40-1.	32
1.189.1-9.2 30 000 СБ	БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.189.1-9.2 40 000	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ19.18-40	38
1.189.1-9.2 40 000 СБ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ19.18-40 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.189.1-9.2 50 000	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПРЯМКА ПЛм17.16-40	41
1.189.1-9.2 50 000 СБ	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПРЯМКА ПЛм17.16-40	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
1.189.1-9.2 00 000 Д2	УЗЛЫ 1... 9	45
1.189.1-9.2 11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	50
1.189.1-9.2 11 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
1.189.1-9.2 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2	57
1.189.1-9.2 21 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58
1.189.1-9.2 31 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3	62
1.189.1-9.2 31 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	63
1.189.1-9.2 41 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4	66
1.189.1-9.2 41 000 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	67
1.189.1-9.2 00 010	СЕТКА (С1... С3)	69
1.189.1-9.2 00 010 СБ	СЕТКА (С1... С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	70
1.189.1-9.2 00 020	СЕТКА (С4... С6)	71
1.189.1-9.2 00 020 СБ	СЕТКА (С4... С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	72

1.189.1-9.2 00 000

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Роз</i>	
И. КОНТР.	ГИЗЕРМАН	<i>Гизерман</i>	
ГНП	ВЕЛДАР	<i>Велдар</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕС	<i>Палес</i>	
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>Кулишева</i>	

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.189.1-9.2 00 030	СЕТКА (С7...С9)	73
1.189.1-9.2 00 030 СБ	СЕТКА (С7...С9), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	74
1.189.1-9.2 00 040	СЕТКА С10	75
1.189.1-9.2 00 050	КАРКАС (К1, К2)	76
1.189.1-9.2 00 050 СБ	КАРКАС (К1, К2), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	77
1.189.1-9.2 00 060	КАРКАС (К3...К6)	78
1.189.1-9.2 00 060 СБ	КАРКАС (К3...К6), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	79
1.189.1-9.2 00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3)	80
1.189.1-9.2 00 070 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1...М3), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	82
1.189.1-9.2 00 080	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4, М5, М8, М8а, М8б)	84
1.189.1-9.2 00 080 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4, М5, М8, М8а, М8б), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	86
1.189.1-9.2 00 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6, М6а, М7)	88
1.189.1-9.2 00 090 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6, М6а, М7), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89
1.189.1-9.2 00 100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М9...М13)	90
1.189.1-9.2 00 100 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М9...М13), СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	91
1.189.1-9.2 00 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1...П4)	92
1.189.1-9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	93
1.189.1-9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	94

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.189.1-9.2 00 000

ЛИСТ

2

I. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ „ОБЩЕСОЮЗНОГО СТРОИТЕЛЬНОГО КАТАЛОГА ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВСЕХ ВИДОВ СТРОИТЕЛЬСТВА РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СЕРИИ 1.189.1-9 „КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м“, ВЫПУСК „КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1730 × 1580 ММ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ, УТВЕРЖДЕННОГО УПРАВЛЕНИЕМ ПО ЖИЛИЩНОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ 02.08.1984 Г.

РАЗРАБОТКА НАСТОЯЩИХ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ВЫПОЛНЕНА С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ СЛЕДУЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ: СНИП 2.03.01-84, ГОСТ 17538-82, ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85, СН 393-78 И АТ-7.00-001 „АЛЬБОМ ЗДАНИЙ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ УСТАНОВКИ ЛИФТОВ (СТАНДАРТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ)“, ЦПКБ ВПО „СОЮЗЛИФТМАШ“, 1984 Г.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СЕРИИ 1.189.1-9, ВЫПУСК 2 СОГЛАСОВАНЫ ЦПКБ ВПО „СОЮЗЛИФТМАШ“ МИНСТРОЙДОРМАША СССР (ПИСЬМО ОТ 04.12.86 Г № 04-11/1032) И ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОММАШ МИНСТРОЙДОРМАША СССР.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ, ПРИВЕДЕННЫЕ В НАСТОЯЩИХ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ, ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ЖИЛЫХ ЗДАНИЯХ ВСЕХ КОНСТРУКТИВНЫХ СИСТЕМ, ВОЗВОДИМЫХ В ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ СТРОИТЕЛЬСТВА.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

НАСТОЯЩИЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ И СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ 1,0 М/С (ГОСТ 5746-83).

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1 - 9.2 00 000 Т0			
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>1102</i>	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р	1	6
ГЛАВ. ИНГ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10 86				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				

Включенные в комплект рабочих чертежей блоки шахт лифтов должны изготавливаться на существующем формовочном оборудовании, рассчитанном на изготовление блоков шахт лифтов грузоподъемностью 320 кг (ГОСТ 5746-83), в связи с чем номинальные внутренние размеры лифтовой шахты составляют 1730 × 1580 мм, где последний размер - глубина шахты.

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты (при номинальных внутренних ее размерах 1730 × 1580 мм) входят:

объемные блоки средние ШАС 28-40-1 высотой на этаж (по количеству этажей в здании);

объемный блок нижний ШЛН 14-40-1;

объемный блок верхний ШЛВ 9-40-1;

плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 19.18.

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см далее раздел 7.).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе огнестойкости в 1 ч.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции и ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводят грузоподъемность лифта в десятках кг. В третьей группе приводят условный индекс „1” - применительно к изделиям для лифтовых шахт, изготавливаемым в существующем формовочном оборудовании (с номинальными внутренними размерами шахты 1730 × 1580 мм).

Маркировочные надписи наносятся на внутренней поверхности блока, расположенной сзади кабины лифта, а также на верхней поверхности плиты перекрытия.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Блоки шахт лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5, плита перекрытия - из

ИЗБ. И ПОДАЖЕ ПИДАТИСЬ И ДАТА ПОДАТ. ИИИ.И

ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 15. ВСЕ СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ БЛОКАМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБИРАЕМЫМИ НА КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОБЫКНОВЕННОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 (ГОСТ 6727-80), АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ - ИЗ ТАКОЙ ЖЕ ПРОВОЛОКИ И СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ И ПРОКАТНЫХ УГОЛКОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, МАРКА СТАЛИ ВСТЗПС6 (В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦЕЙ ПРИЛОЖЕНИЯ 2 СНИП 2.03.01-84 - КАК ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, РАССЧИТЫВАЕМЫХ НА УСИЛИЯ ОТ ДИНАМИЧЕСКИХ И МНОГОКРАТНО ПОВТОРЯЮЩИХСЯ НАГРУЗОК). РАЗМЕРЫ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НАЗНАЧЕНЫ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ АТ-7.00-001 И МОДУЛЬНОЙ СИСТЕМЫ РАЗМЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СВАРНЫХ И ШТАМПОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (КРАТНОСТЬ 30 ММ). АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ГЛАДКОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I, МАРКИ СТАЛИ ВСТЗПС2 И ВСТЗСП2. ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗПС2 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЕЛЬ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ, ТРАНСПОРТИРУЕМЫХ И МОНТИРУЕМЫХ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°С И НИЖЕ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

СТАЛЬ, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТОК, КАРКАСОВ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ДОЛЖНА ИМЕТЬ ГАРАНТИЮ СВАРИВАЕМОСТИ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЛОКОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЖЕСТКОГО ВНУТРЕННЕГО ВКЛАДЫША, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ - В ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ФОРМАХ. ФОРМОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИТЬ ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ, ПРИВАРКА АНКЕРОВ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 00 000 TO

ЛИСТ

3

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции -10 мм, из плоскости грани конструкции -1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые устанавливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

1.189.1-9.2 00 000 TO

ЛИСТ

4

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82.

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 12.5 ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ 150 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСОК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА.

ИНВ. №: ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 00 000 TO

ЛИСТ
5

ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО ОБРАЩАТЬ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ НА ТЩАТЕЛЬНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ.

ШАХТА ЛИФТА ПО ВСЕЙ СВОЕЙ ВЫСОТЕ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТДЕЛЕНА ОТ ОКРУЖАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ. В УРОВНЕ КАЖДОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПО КОНТУРУ ШАХТЫ НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР ШИРИНОЙ 20ММ, ЗАПОЛНЯЕМЫЙ СПЕЦИАЛЬНЫМИ УПРУГИМИ (ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩИМИ) ПРОКЛАДКАМИ. ОПИРАНИЕ НА ШАХТУ ЛИФТА ИЛИ ЖЕСТКОЕ ПРИМЫКАНИЕ К НЕЙ СМЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ.

НИЖНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА, В СЛУЧАЕ УСТАНОВКИ В ГРУНТ, ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ, ХАРАКТЕР КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ПРОЦЕССЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЯ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ СТРОИТЕЛЬСТВА.

В ПРИЯМКЕ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ УСТРАИВАЕТСЯ МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПЛИТА ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 12.5, УКЛАДЫВАЕМОГО ПО ТЩАТЕЛЬНО УПЛОТНЕННОМУ И ВЫРАВНЕННОМУ ПЕСЧАНОМУ ОСНОВАНИЮ, В ПОВЕРХНОСТЬ КОТОРОГО ВТРАМБОВЫВАЕТСЯ ЩЕБЕНЬ НА ГЛУБИНУ НЕ МЕНЕЕ 50ММ. ПЛИТА АРМИРУЕТСЯ СЕТКОЙ ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III (ГОСТ 5781-82). В ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПЛИТЫ ПРИЯМКА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА СПЕЦИАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ФИКСИРУЕМЫХ НА СЕТКЕ ПЛИТЫ АНКЕРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ.

Рис.1

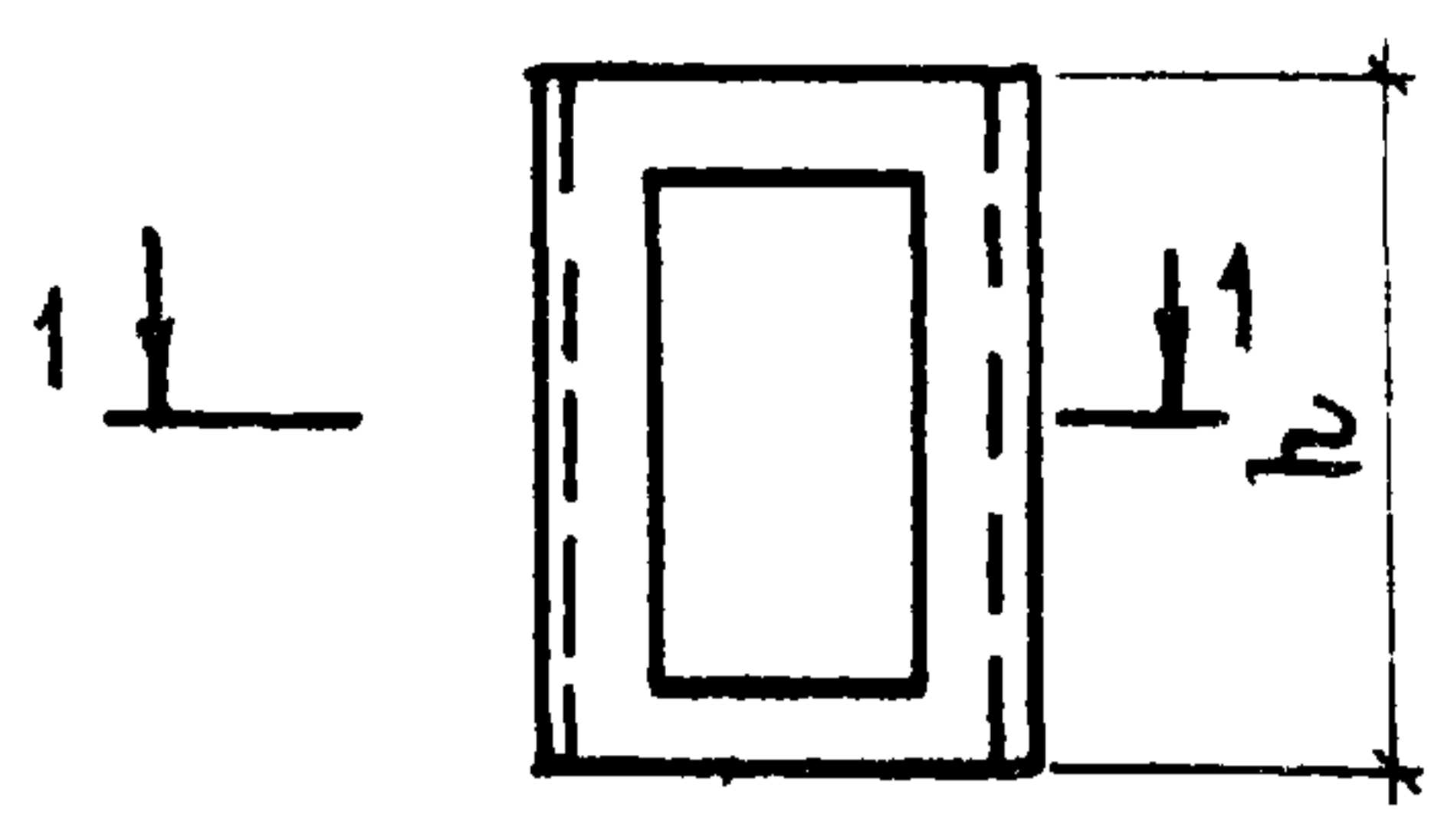


Рис.2

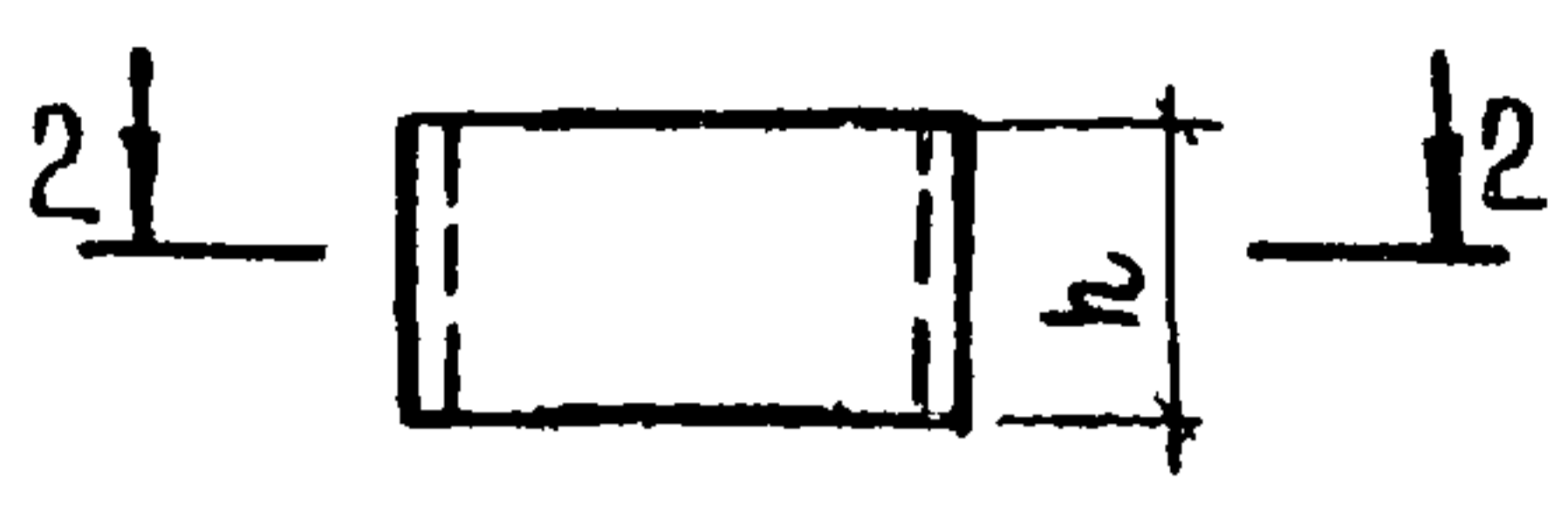
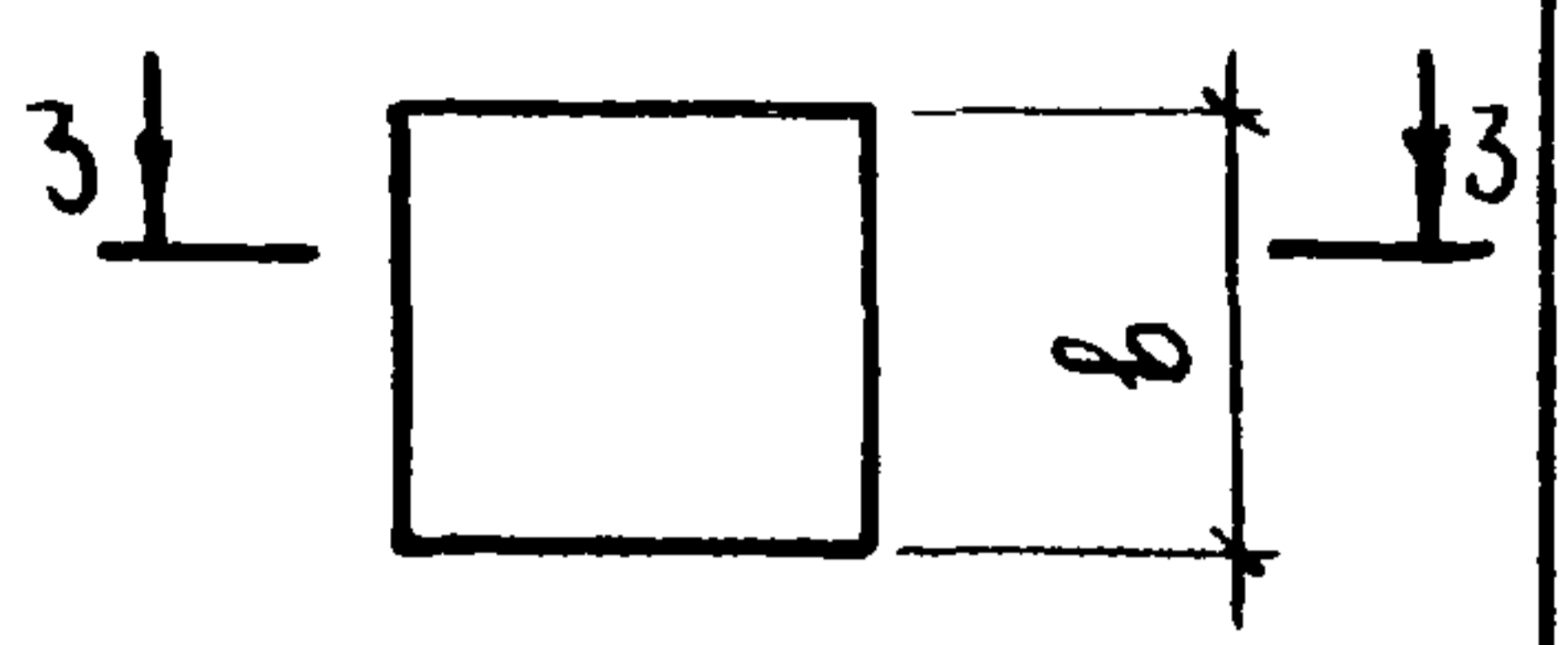
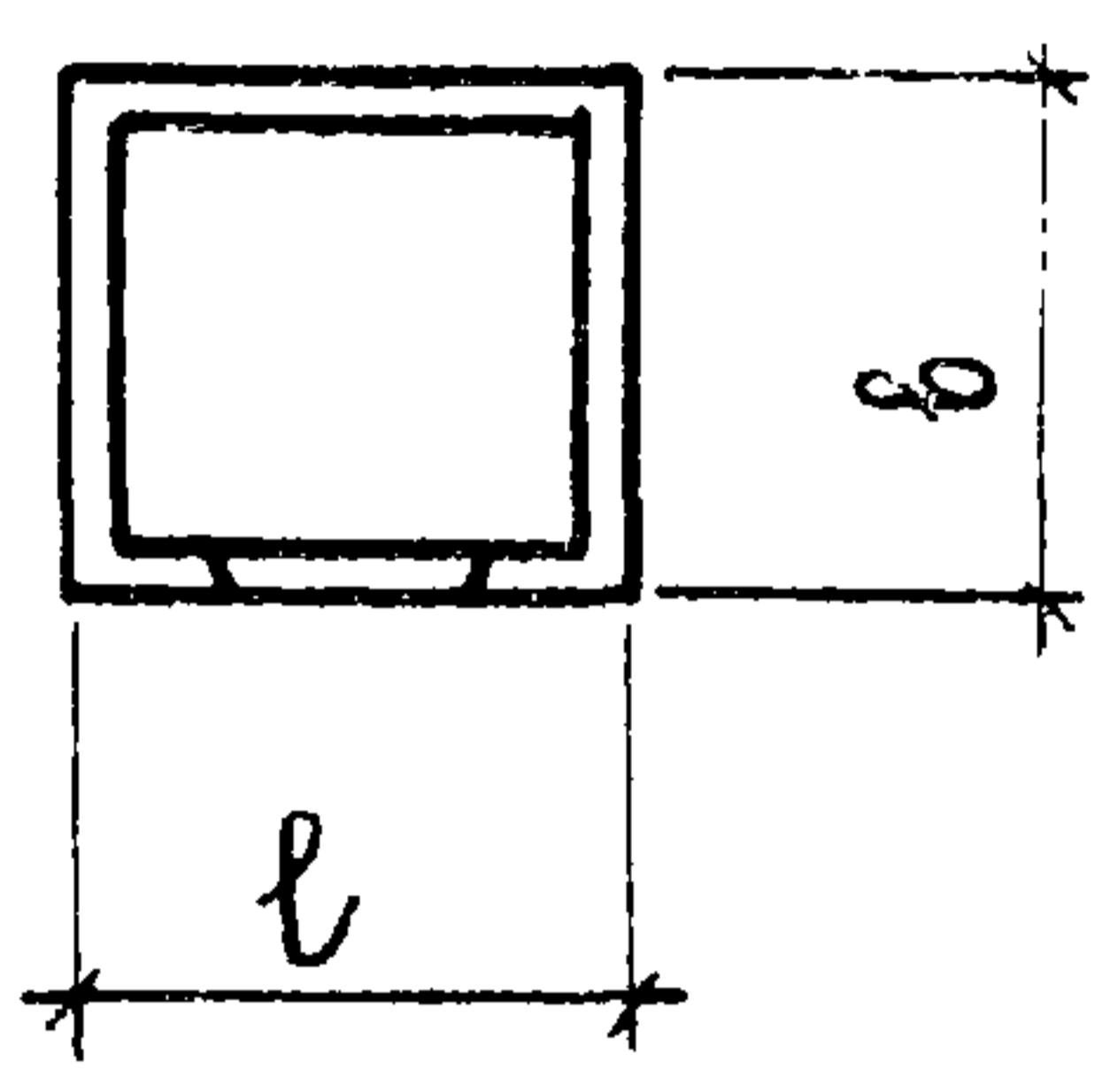


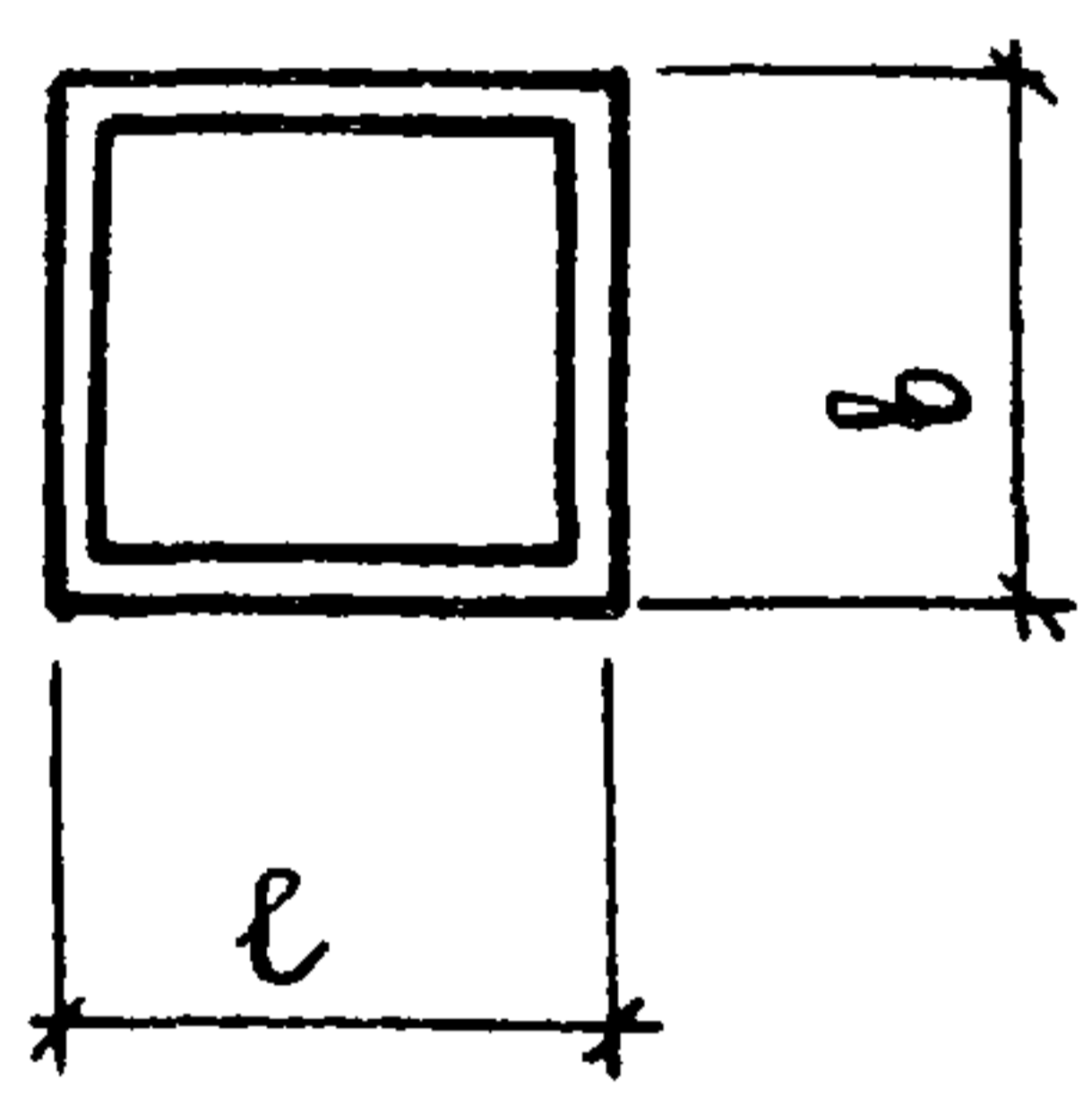
Рис.3



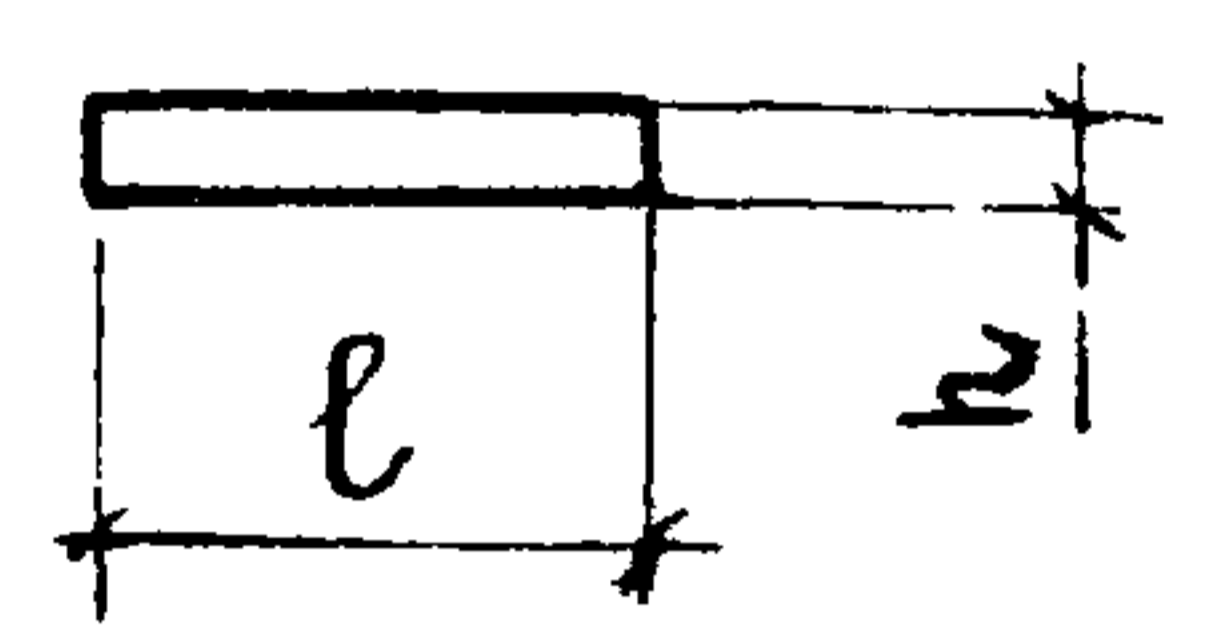
1-1



2-2



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
			l	b	h	
1.189.1 - 9.2 10 000	ШЛС 28-40-1	1	1930	1780	2780	4430
1.189.1 - 9.2 20 000	ШЛН 14-40-1	2	1930	1780	1400	2550
1.189.1 - 9.2 30 000	ШЛВ 9-40-1	2	1930	1780	930	1680
1.189.1 - 9.2 40 000	ПЛ 19.18-40	3	1930	1780	200	1600
1.189.1 - 9.2 50 000	ПЛм 17.16-40	3	1730	1580	200	—

ВЗАИМ. ИМБ.Н

ПОДПИСЬ И ДАТА

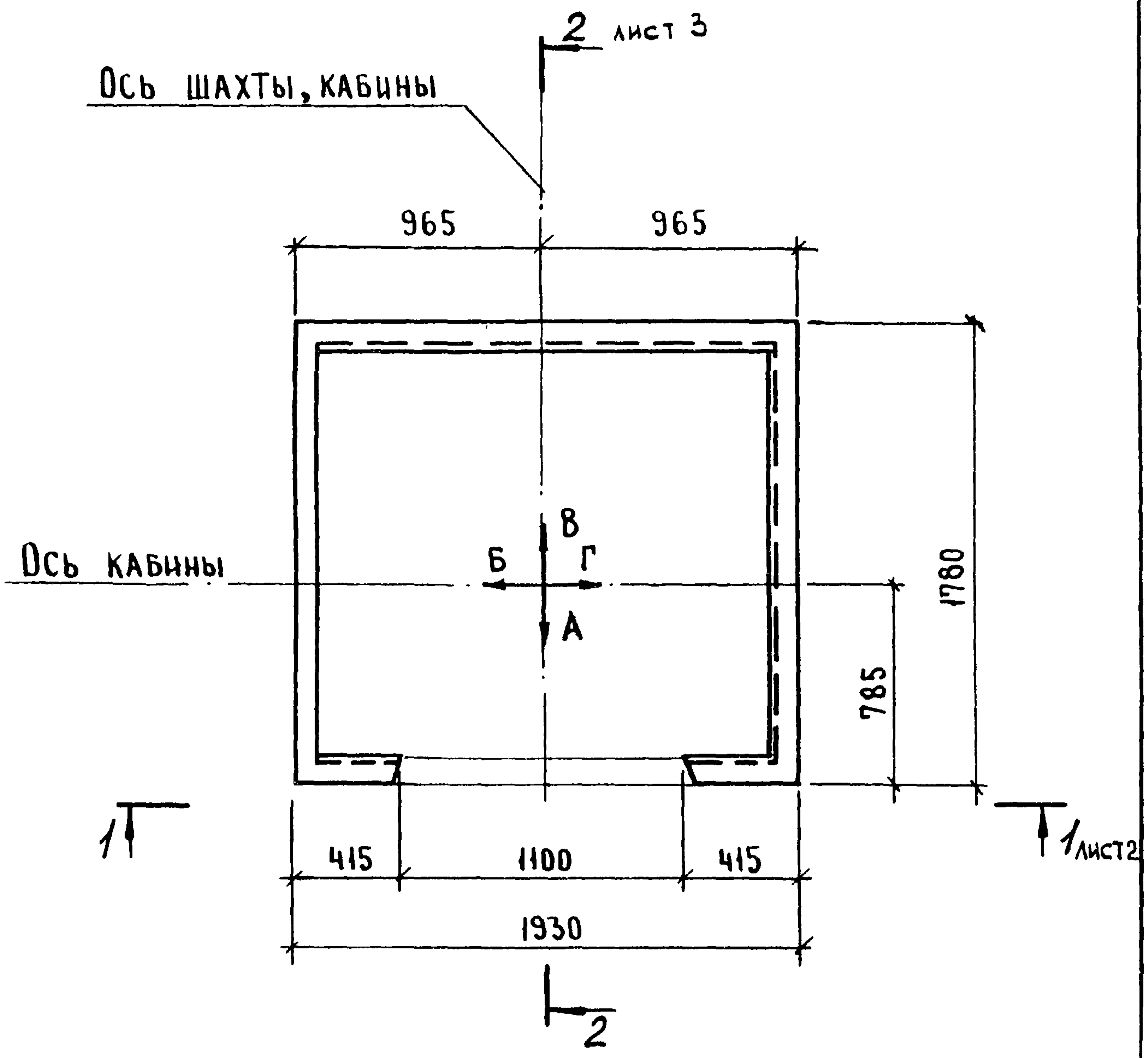
ИМБ И ПОДА.

1.189.1 - 9.2 00 000 Н		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 1086
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

НОМЕНКЛАТУРА
КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ПЛАН ШАХТЫ



ИНВ. № ПОД Л. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТАИ	РОСИНСКИЙ	<i>16.86</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>16.86</i>	
ГЛ. КОНС. ВМ	ПАЛЬМАН	<i>16.86</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>10.86</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>16.86</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>16.86</i>	

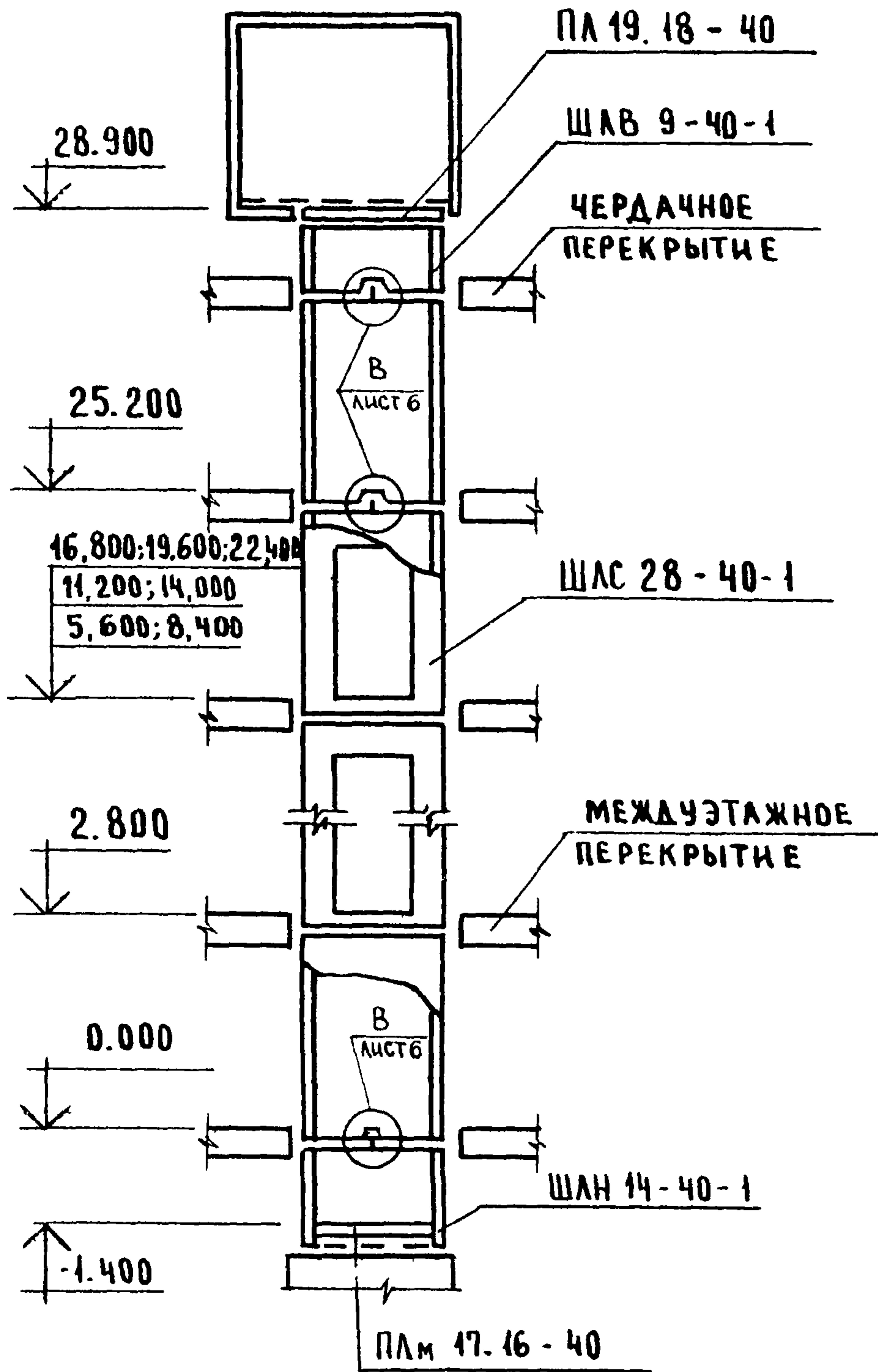
1.189.1-9.2 00 000 Д1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ, ДЕТАЛИ, УЗЛЫ А, Б, В, Г

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

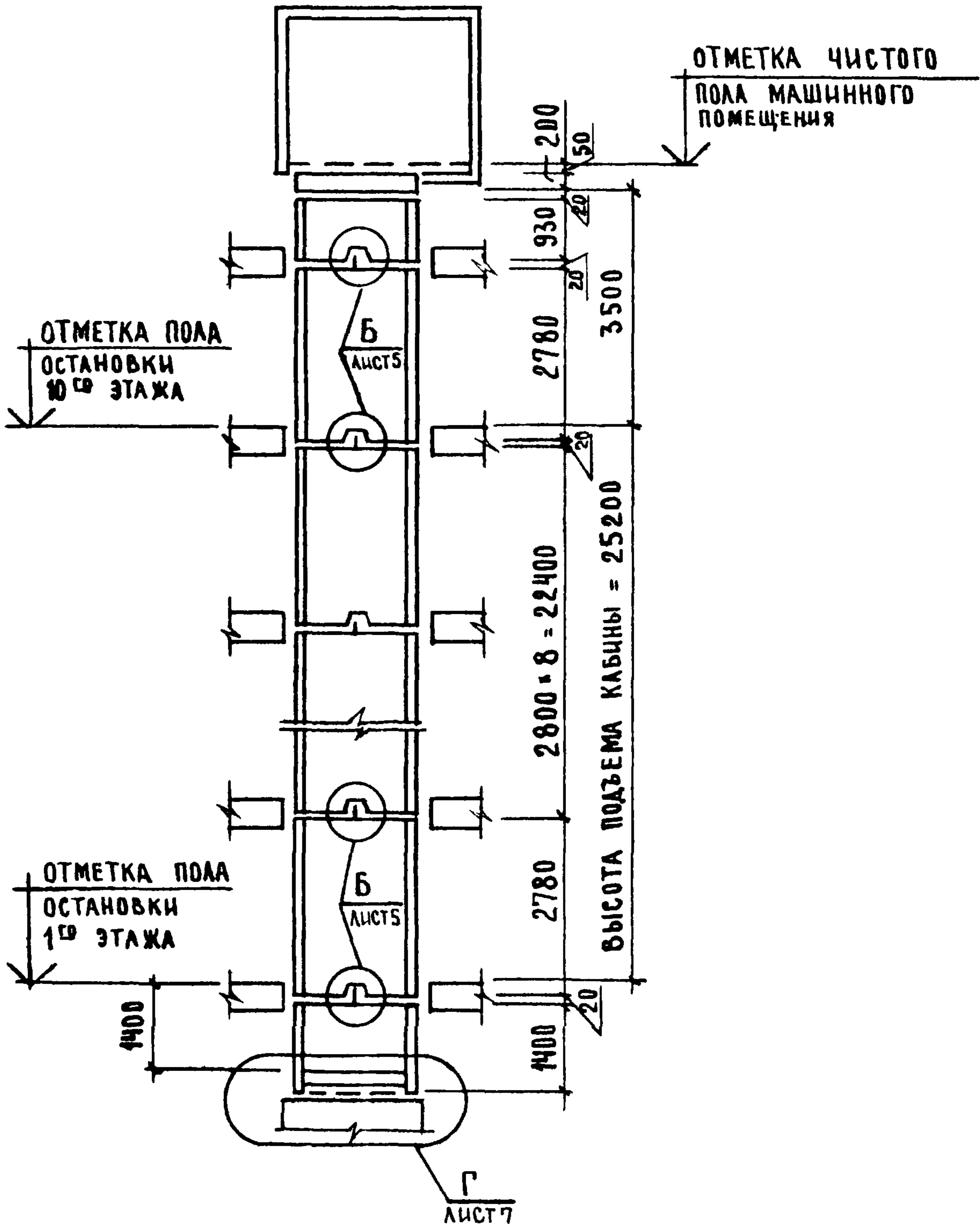
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1



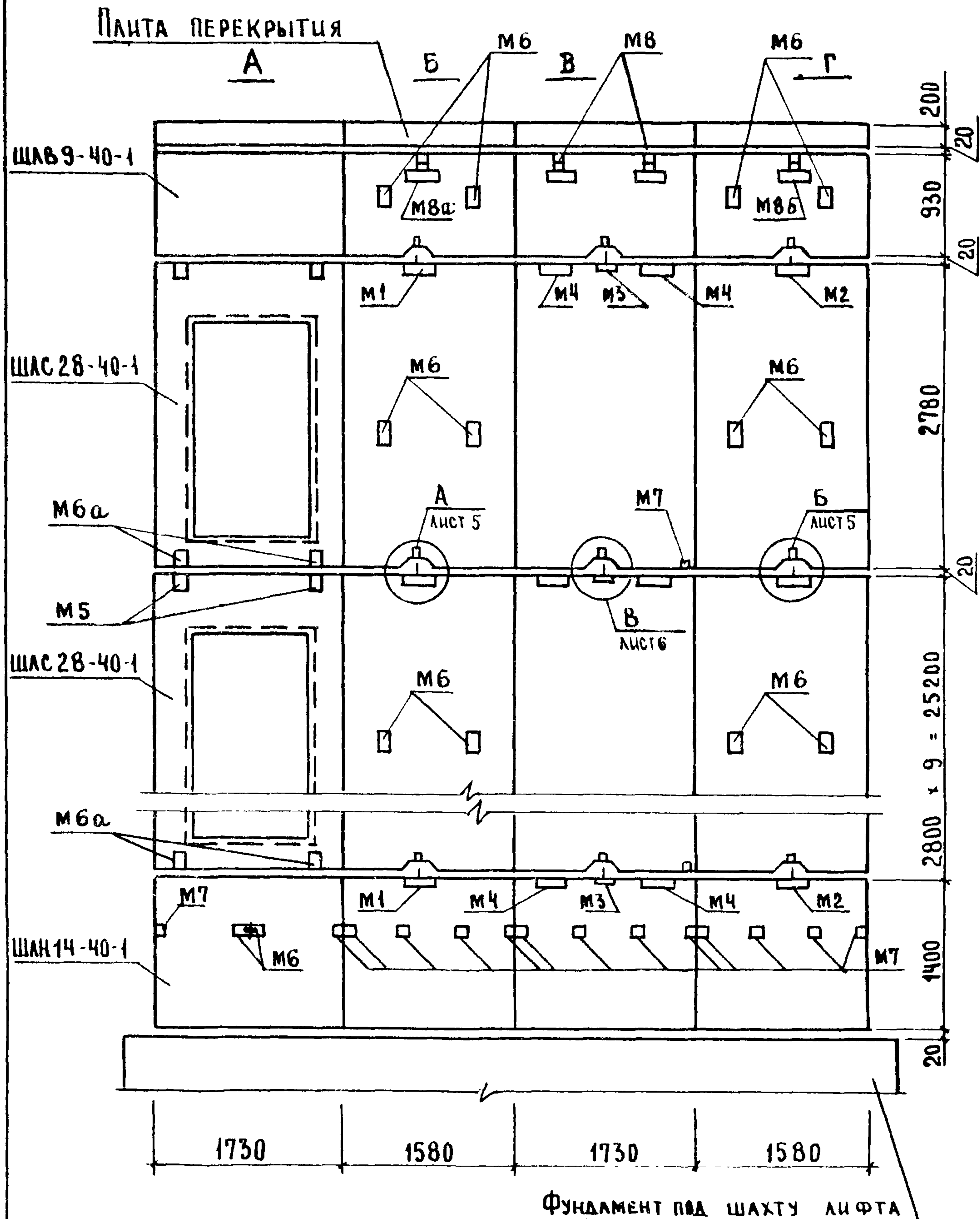
1.189.1-9.2 00 000 Д 1		ЛИСТ
		2

2-2



ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА

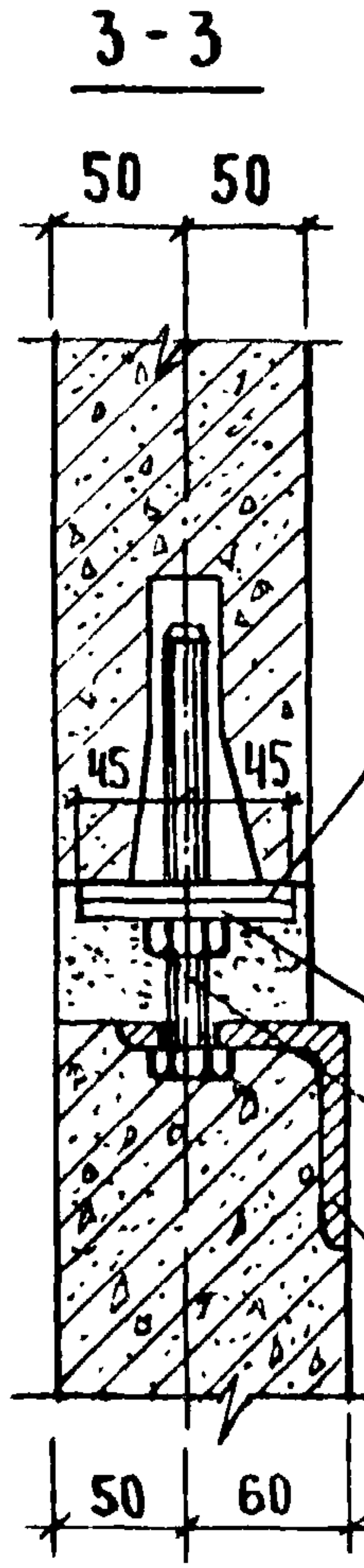
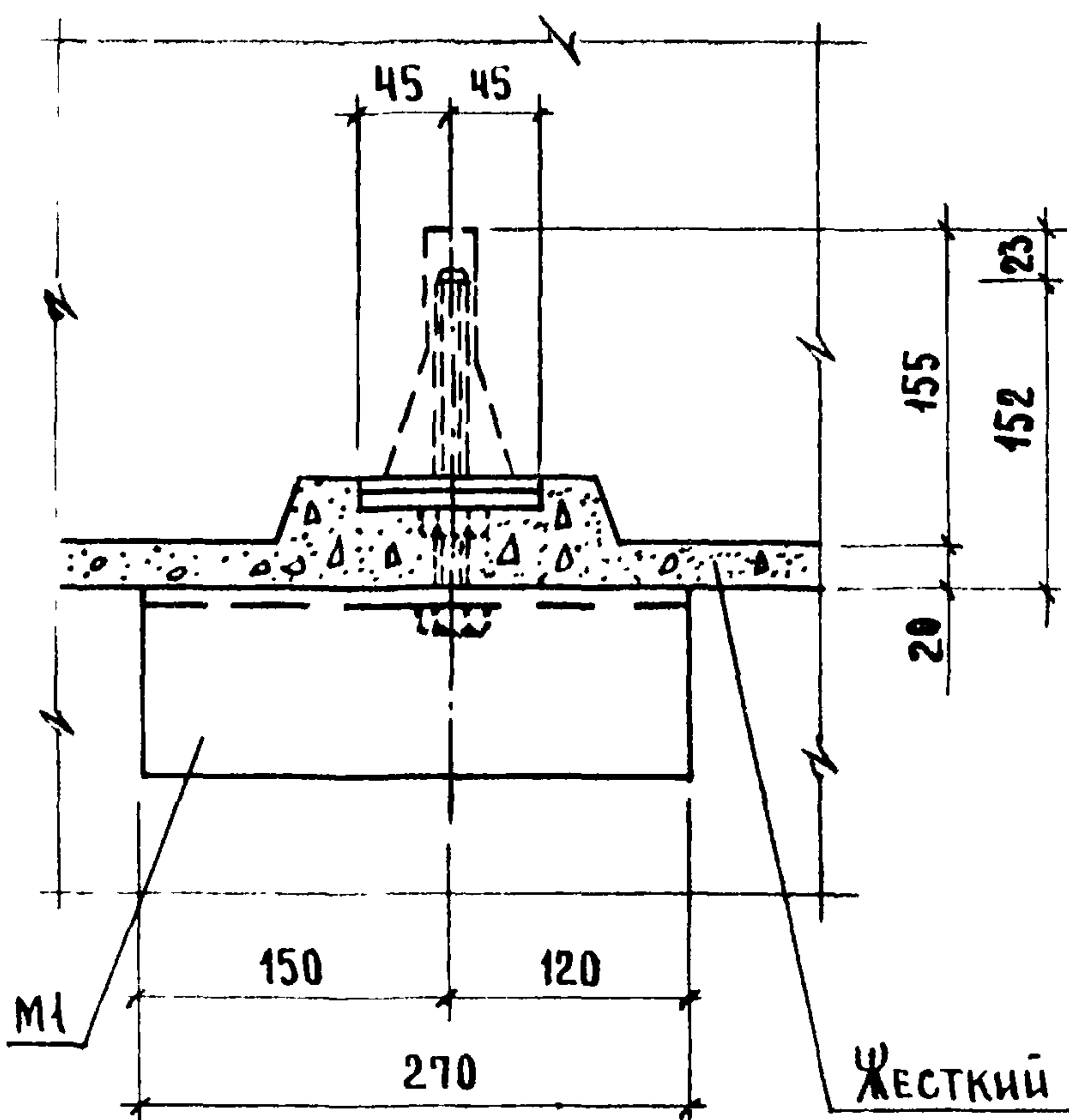


Лист

1.189.1 - 9.2 00 000 Д1

4

А



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМЕРОМ 90 × 90 × 10

ШАЙБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

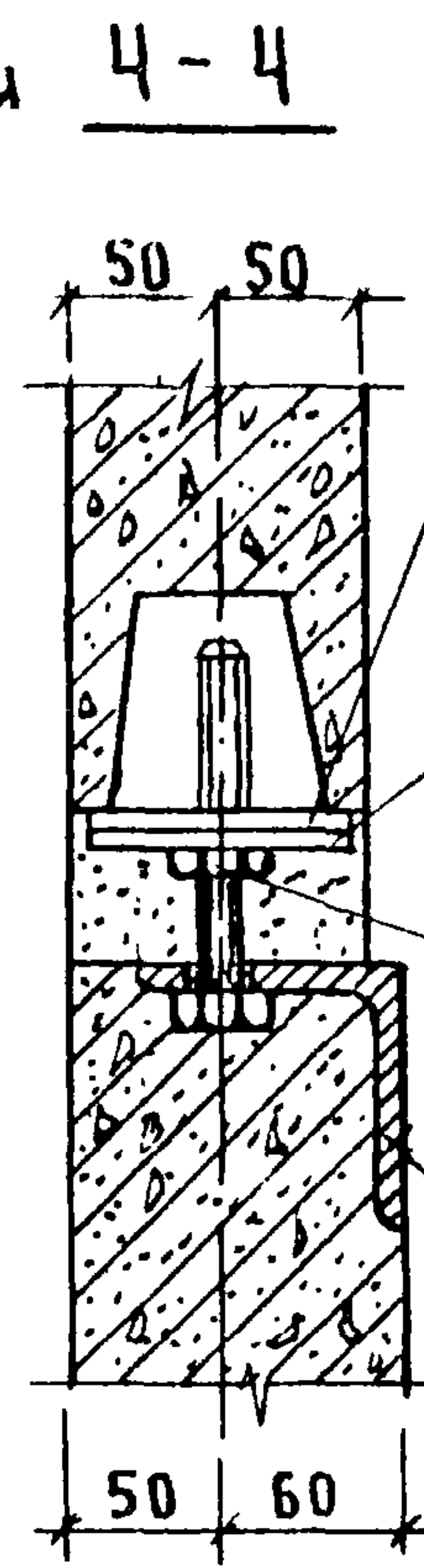
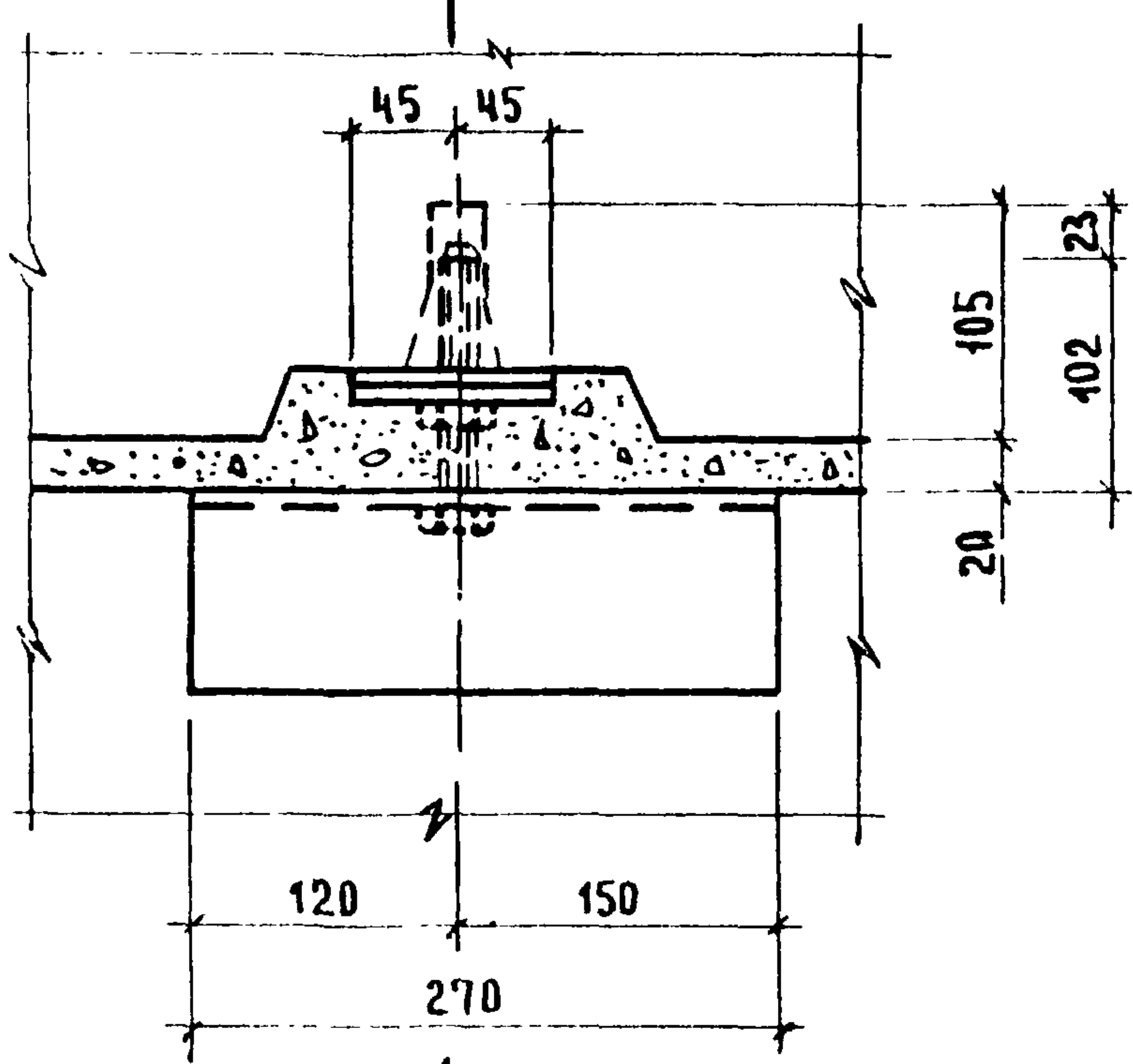
БОЛТ ФИКСАТОР

М1

ЖЕСТКИЙ

МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ БЕТОН В 12,5 ИЛИ ЖЕСТКИЙ РАСТВОР МАРКИ 150

Б



ШАЙБА ПЛАСТМАССОВАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

ШАЙБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАЗМ. 90 × 90 × 10

БОЛТ ФИКСАТОР

М2

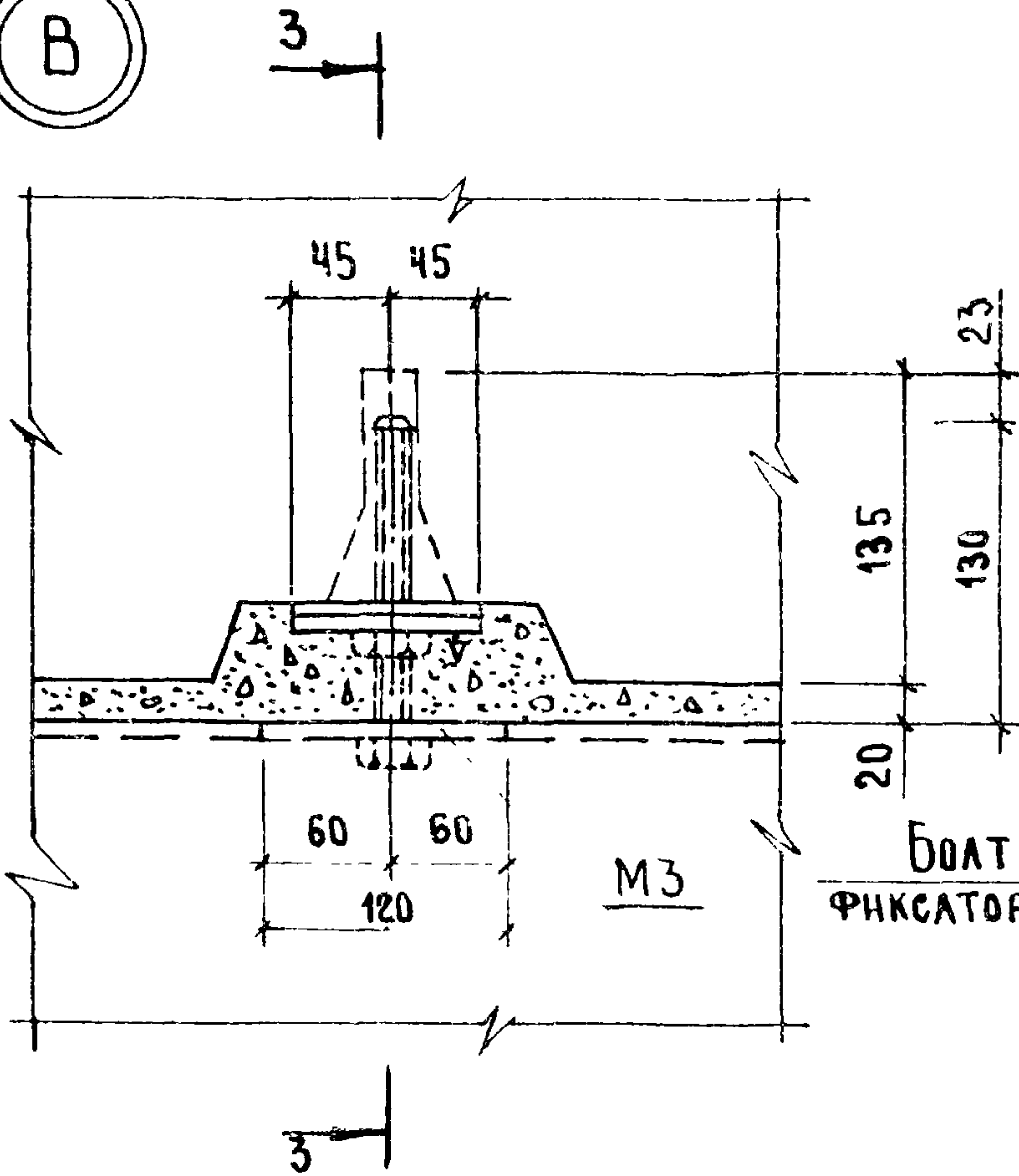
ИНВ. № ПО Д.А. ПОДЛИСЬ И Д.А.ТА ВЗАМ. ИНВ. №:

1. 189.1-9.2 00 000 Д1

ЛИСТ

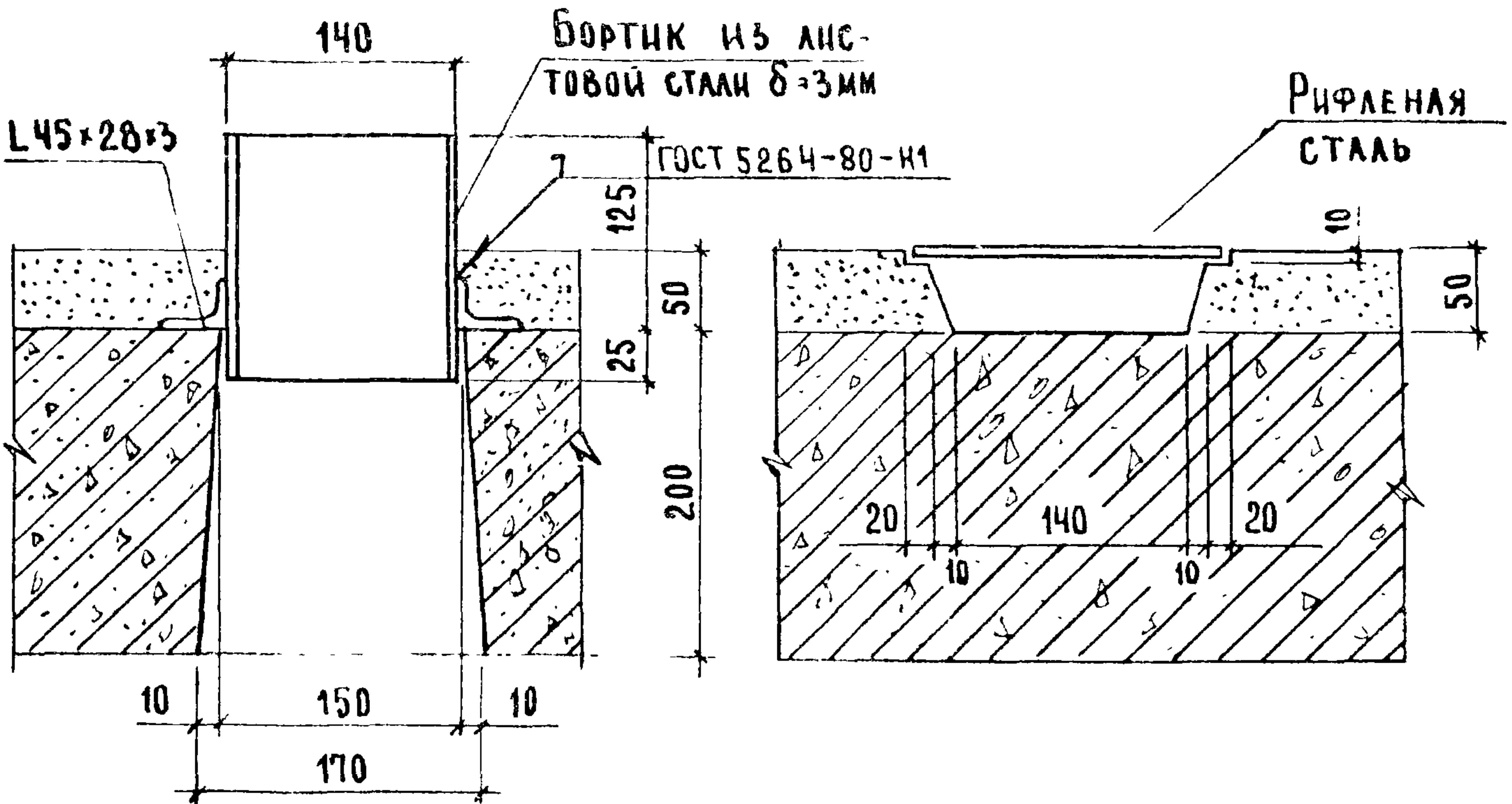
5

В



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 19.18-40

ДЕТАЛЬ КАНАЛА ДЛЯ СКРЫТОЙ
ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ

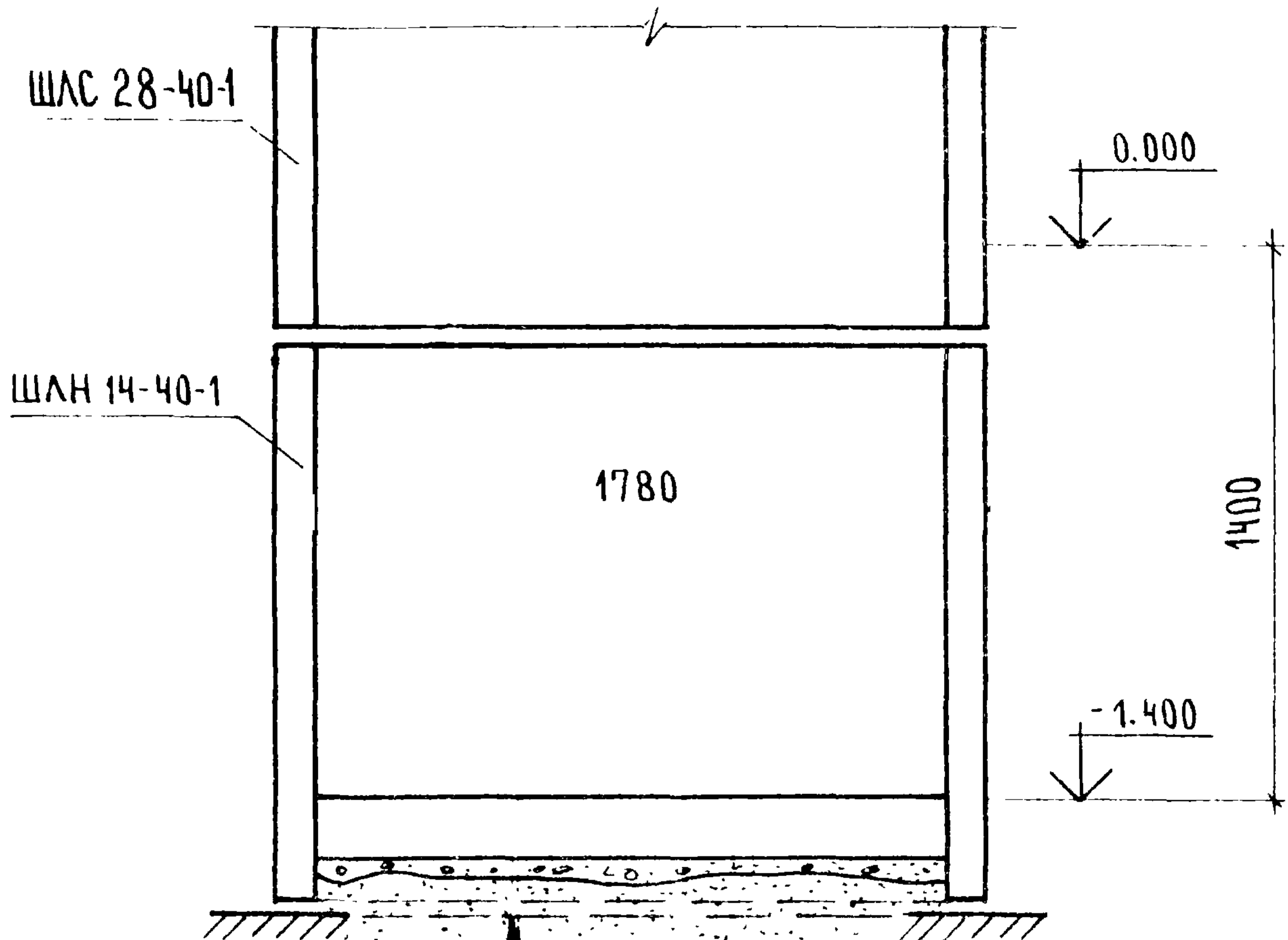


1.189.1 - 9.2 00 000 Д.1

Л.МЕТ

6

Г



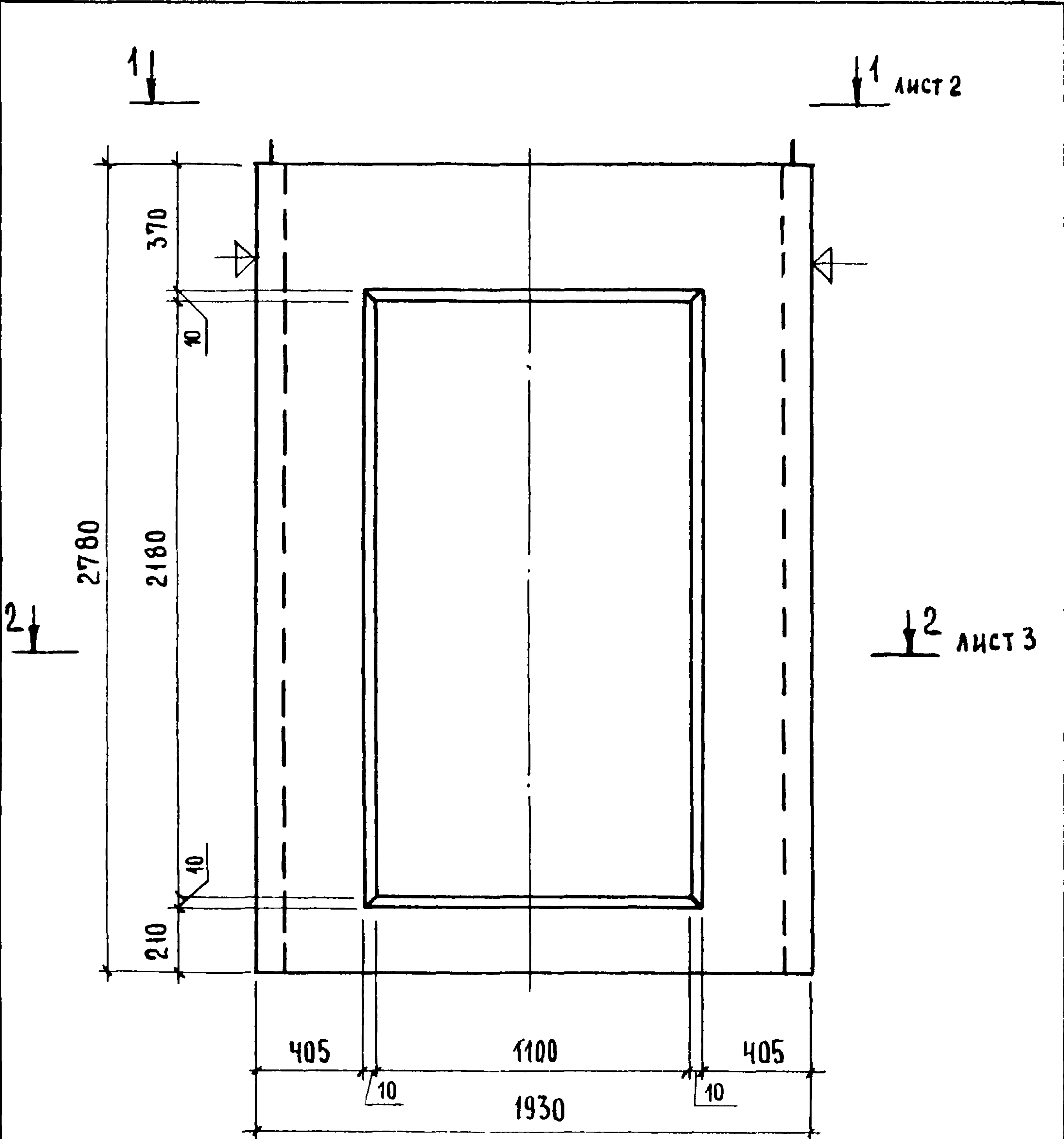
Уплотненный песчаный грунт
 Грунт, уплотнен. щебнем - 50 мм
 Монолитная ж.б. плита - 200 мм

ИНВ. N	ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

1.189.1-9.2 00 000 Д1	Лист
	7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.2 10 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.2 00 000 А2	УЗЛЫ 1... 9		
A4			1.189.1-9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.189.1-9.2 11 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 1	1	
A4		2	00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
A4		3	-01	М2	1	
A4		4	-02	М3	1	
A4		5	00 080	М4	2	
A4		6	-01	М5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		7		БЕТОН КЛАССА В 12,5	1,77	м ³

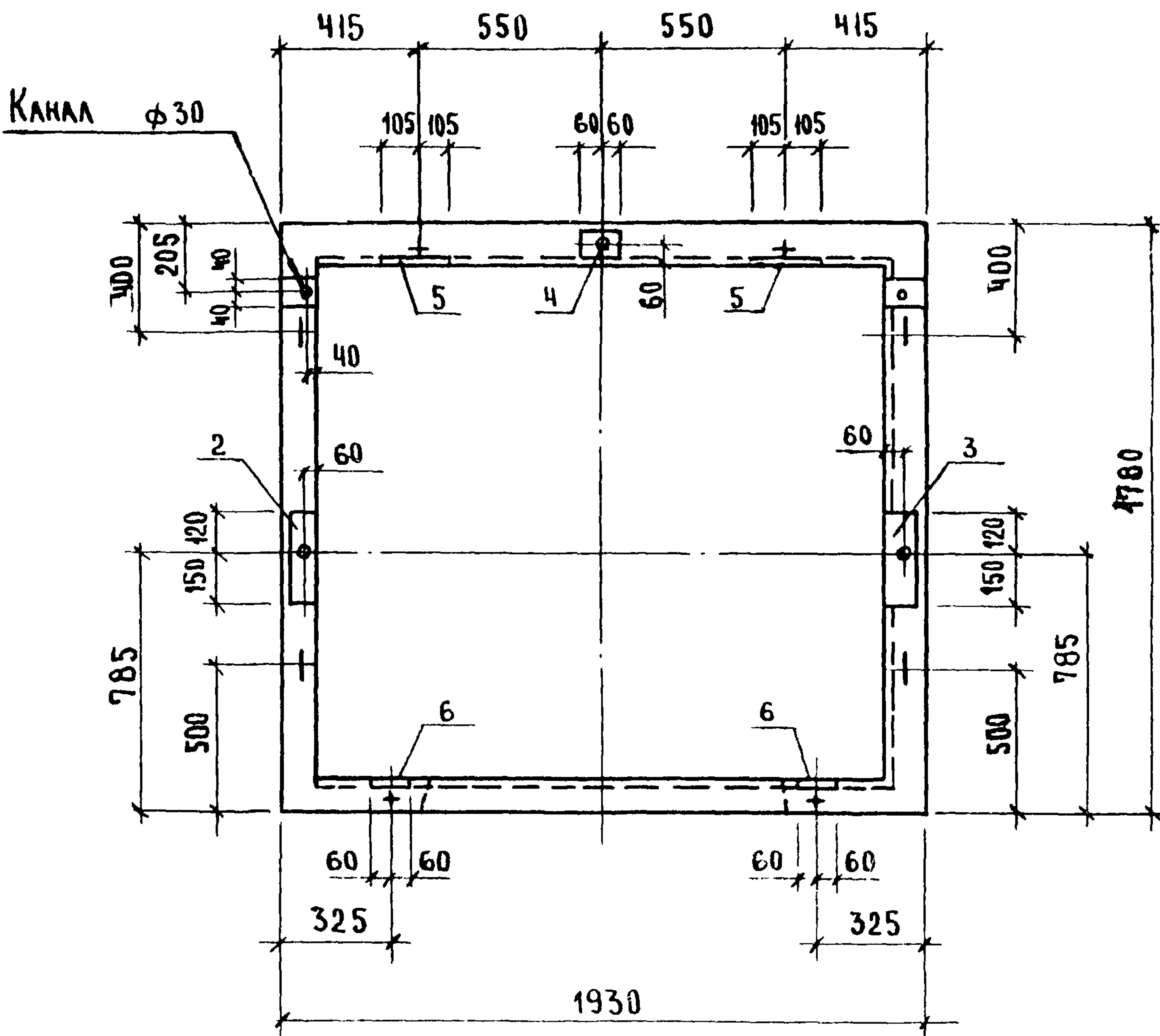
			1.189.1-9.2 10 000			
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-40-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		Р		1
Н.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГНП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.86				
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИИЖ.	ШУМЦОВА	<i>[Signature]</i>				



ПЛОСКОСТИ, ОБЗНАЧЕННЫЕ ЗНАКОМ ∇ , ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЛАДКИМИ, ПОДГОТОВЛЕННЫМИ ПОД ОКРАСКУ.

				1.189.1-9.2 10 000 СБ		
				БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-40-1		СТАДИЯ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	4430	МАШТАБ 1:20
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 7
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>				

1-1

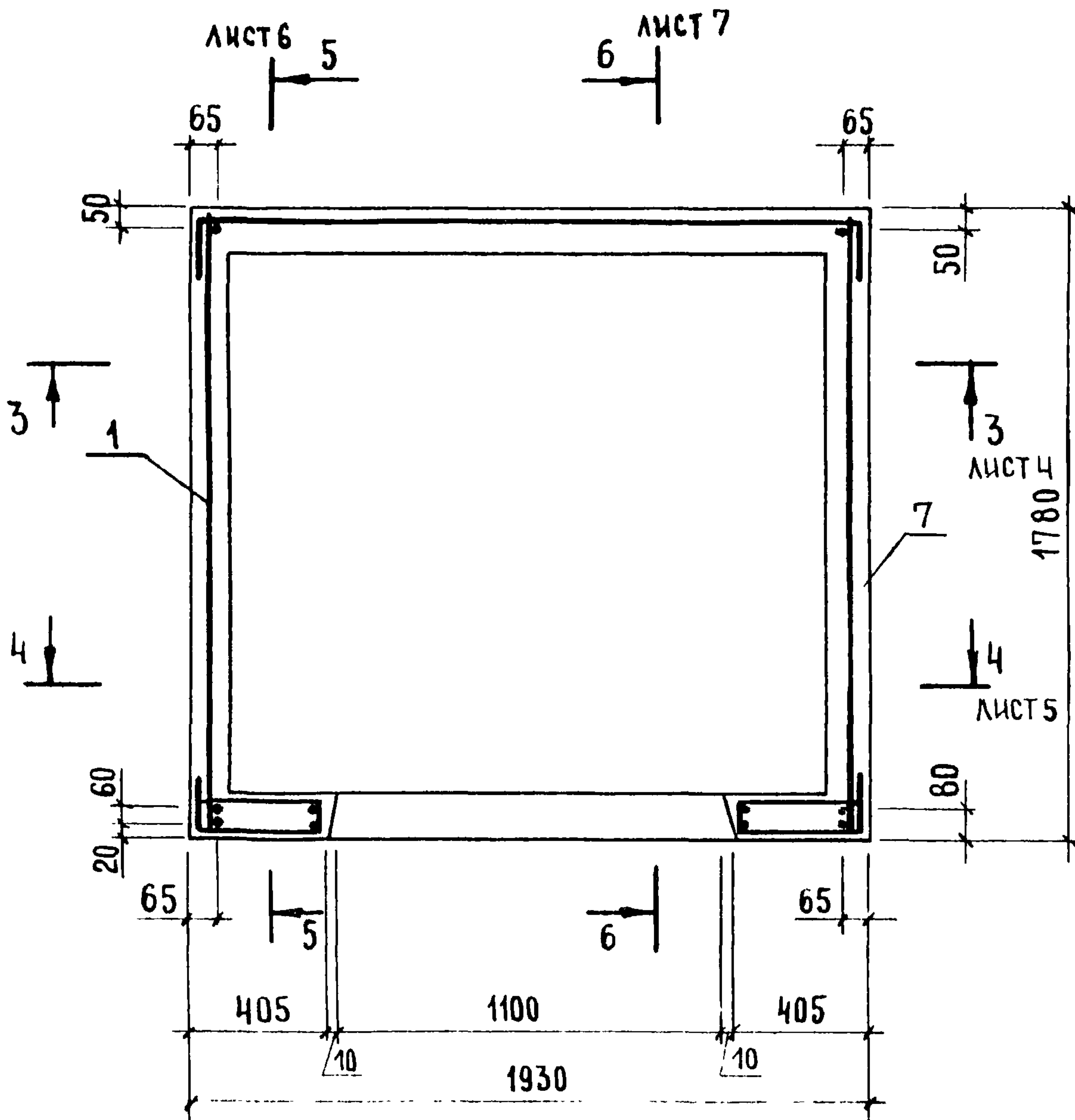


Внутренняя вертикальная грань блока, не имеющая технологического уклона, может располагаться справа (относительно оси шахты кабины).

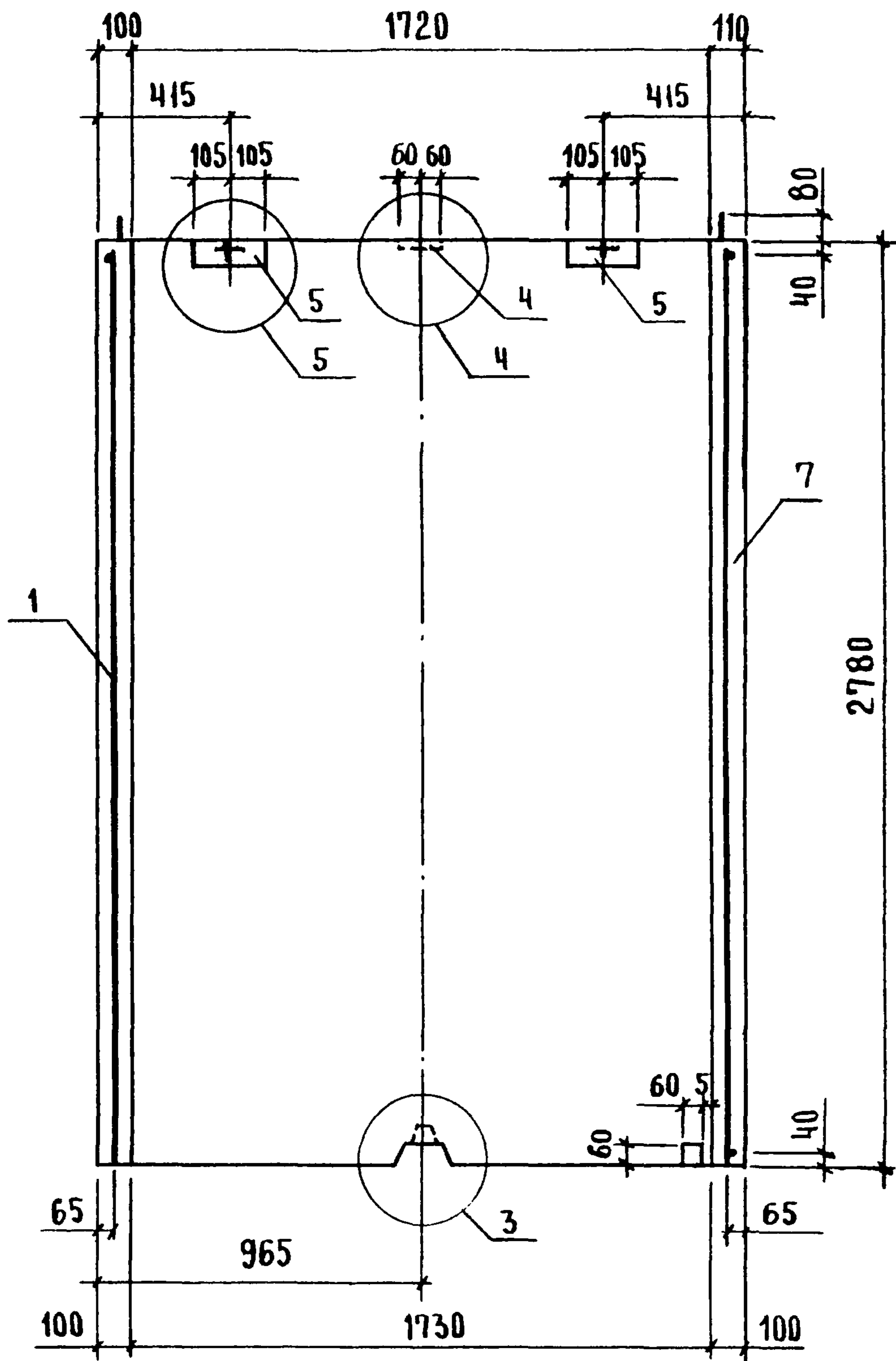
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2 10 000 СБ	ЛИСТ 2
-----------------------	-----------

2-2



3-3

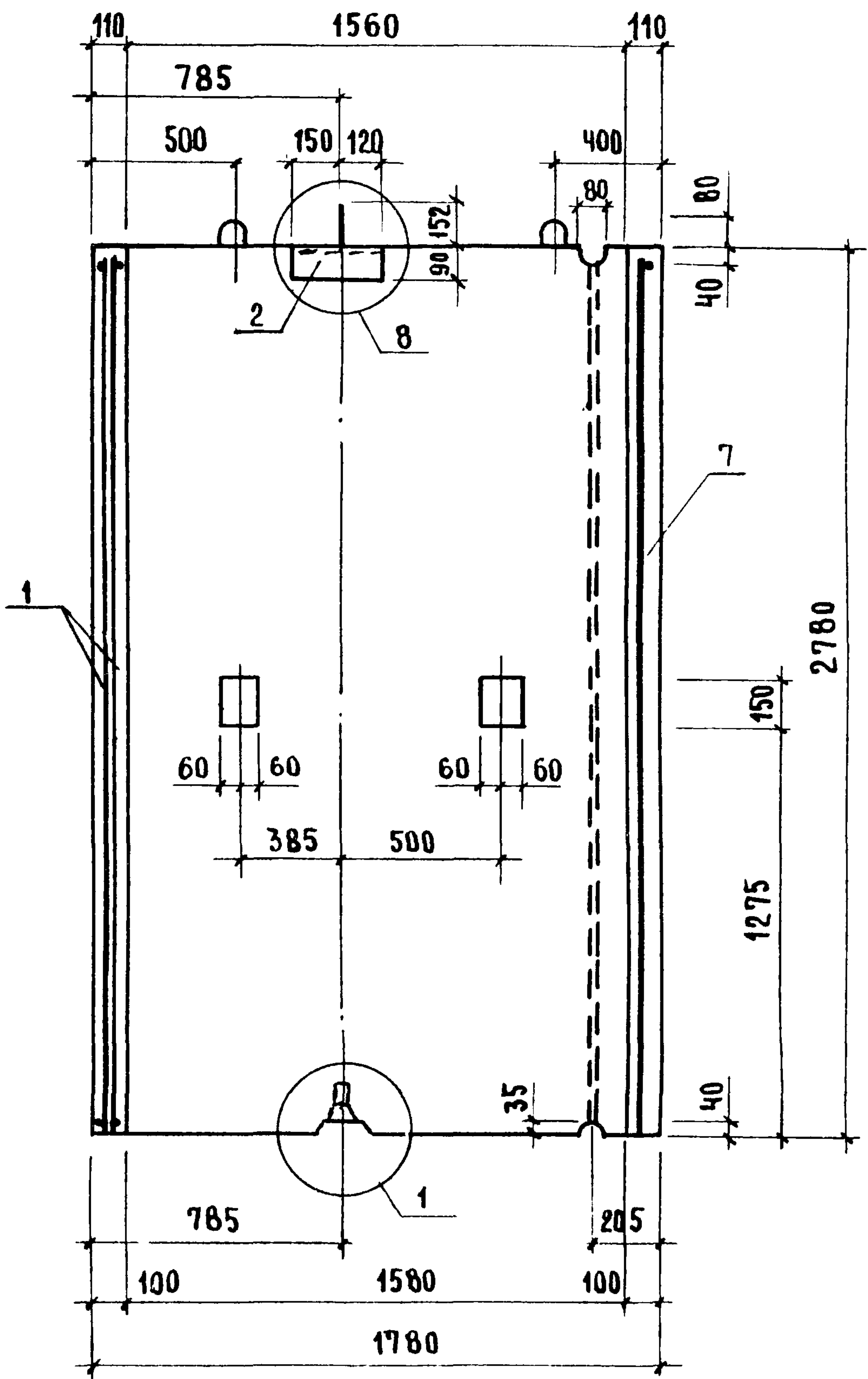


УЗЛЫ 3... 5 см. 1.189.1-9.2 00000 Д 2 ЛИСТЫ 2,3

ИНВ. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2 10 000 СБ	ЛИСТ
	4

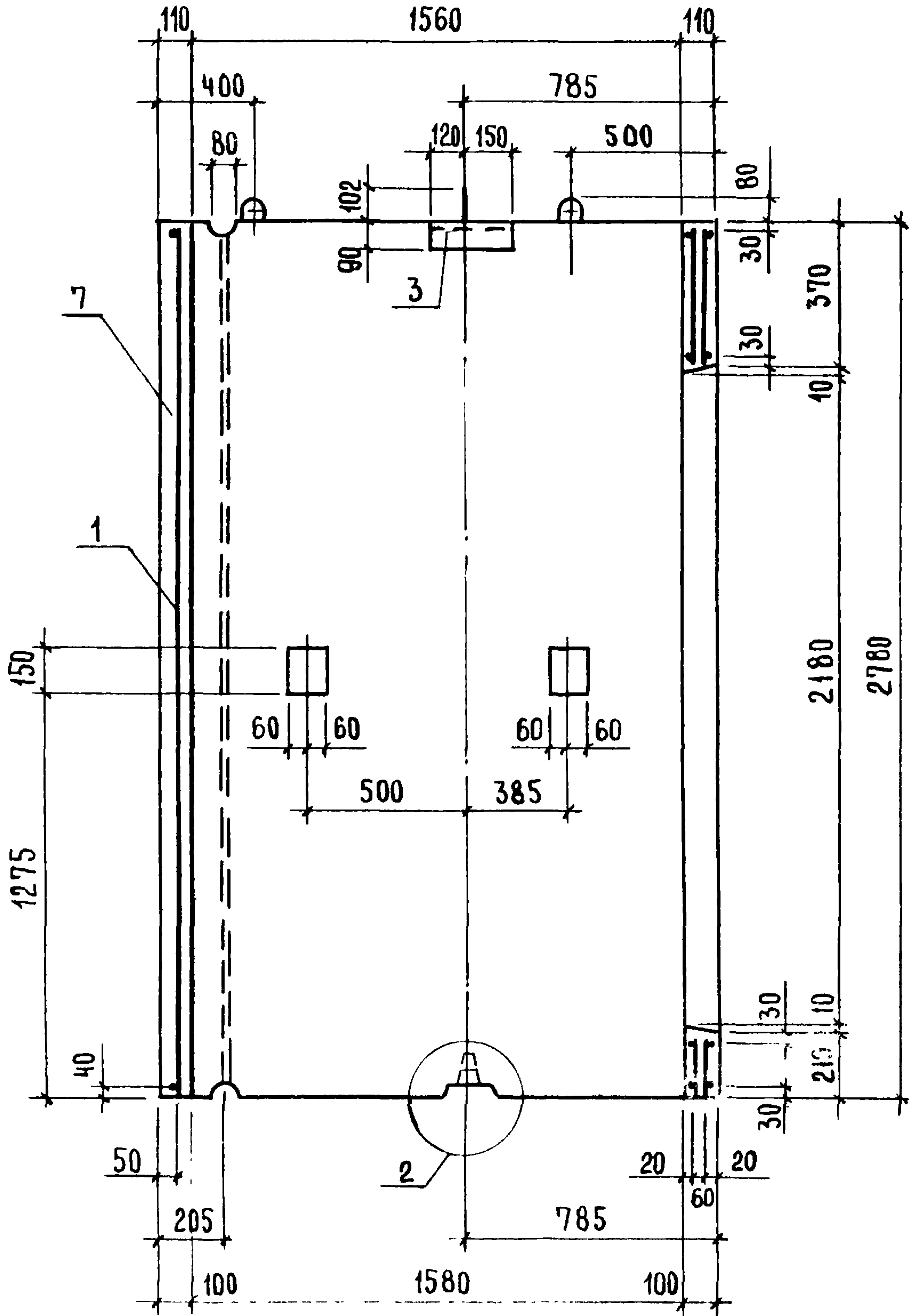
5-5



Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.2 00000 Д2 листы 1,5

ИНВ. № ПО ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

6-6



УЗЕЛ 2 СМ. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.2 10 000 СБ

ЛИСТ

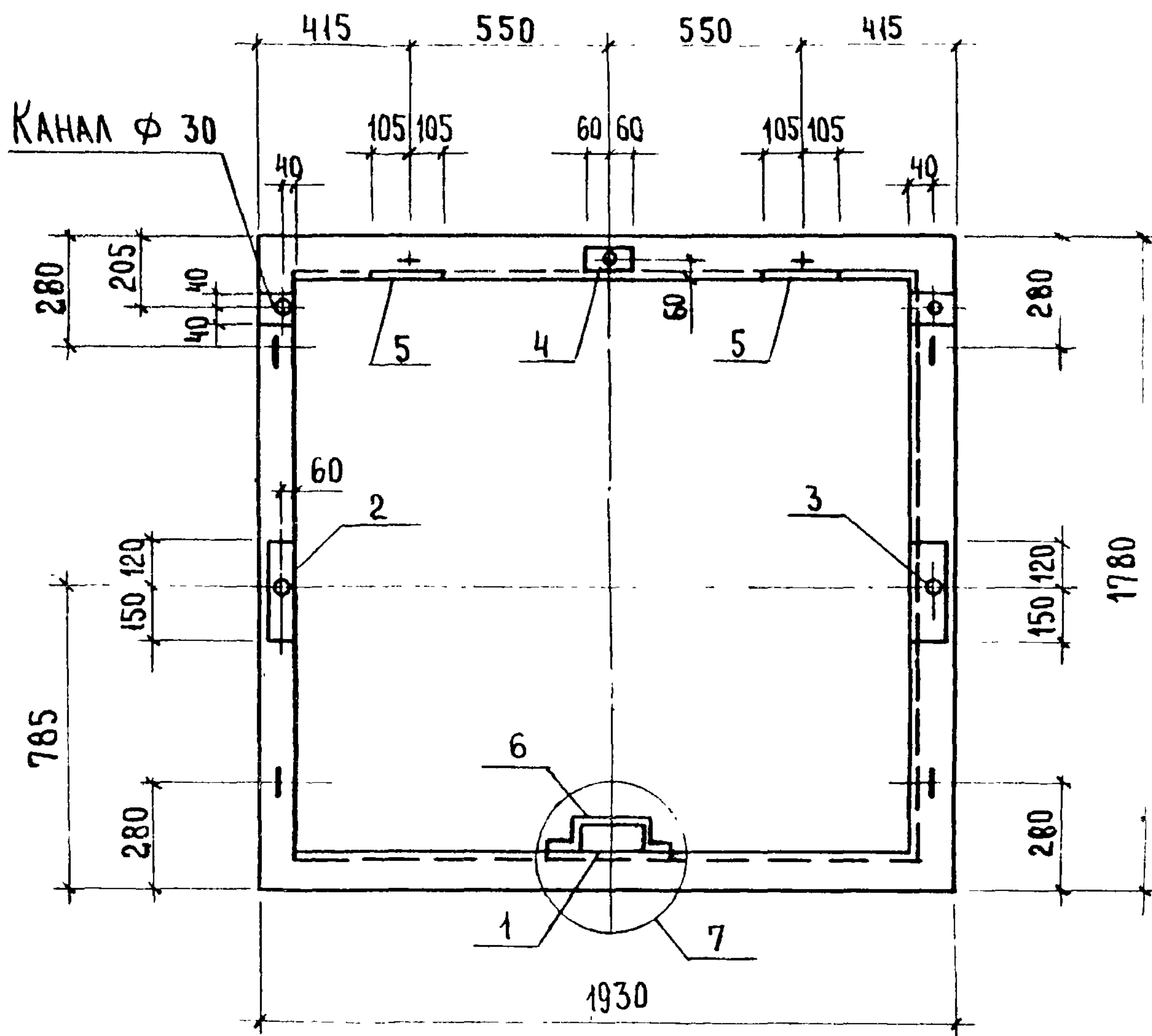
7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1 - 9.2 20 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1 - 9.2 00 000 Д2	УЗЛЫ 1... 9		
A4			1.189.1 - 9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1 - 9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1 - 9.2 21 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2	1	
A4	2		00 070	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
A4	3		- 01	М2	1	
A4	4		- 02	М3	1	
A4	5		00 080	М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	6		1.189.1 - 9.2 20 001	φ12 АГ ГОСТ 5781-82; L=400	1	0,36 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КЛАССА В 12,5	1,02	м ³

ЦИФ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. Н.

1.189.1 - 9.2 20 000		
НАЧ. ОТА	РОСЦИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЦП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ЦНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-40-1		СТАДИЯ Р ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

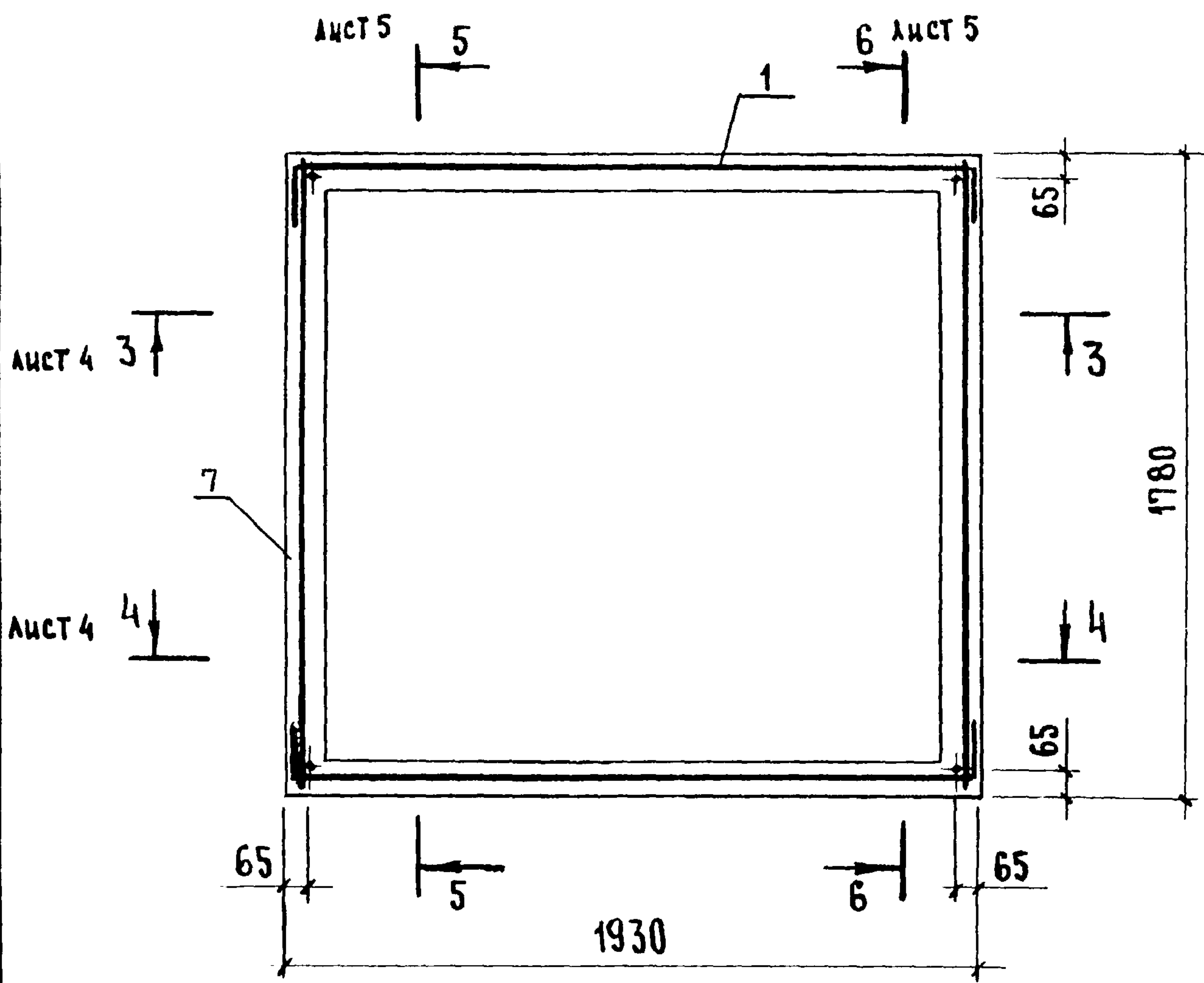
1-1



ВНУТРЕННЯЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГРАНЬ БЛОКА,
НЕ ИМЕЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УКЛОНА,
МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ СПРАВА (ОТНОСИ-
ТЕЛЬНО ОСИ ШАХТЫ КАБИНЫ)

УЗЕЛ 7 см. 1.189.1-9.2 00000 Д2 ЛИСТ 4

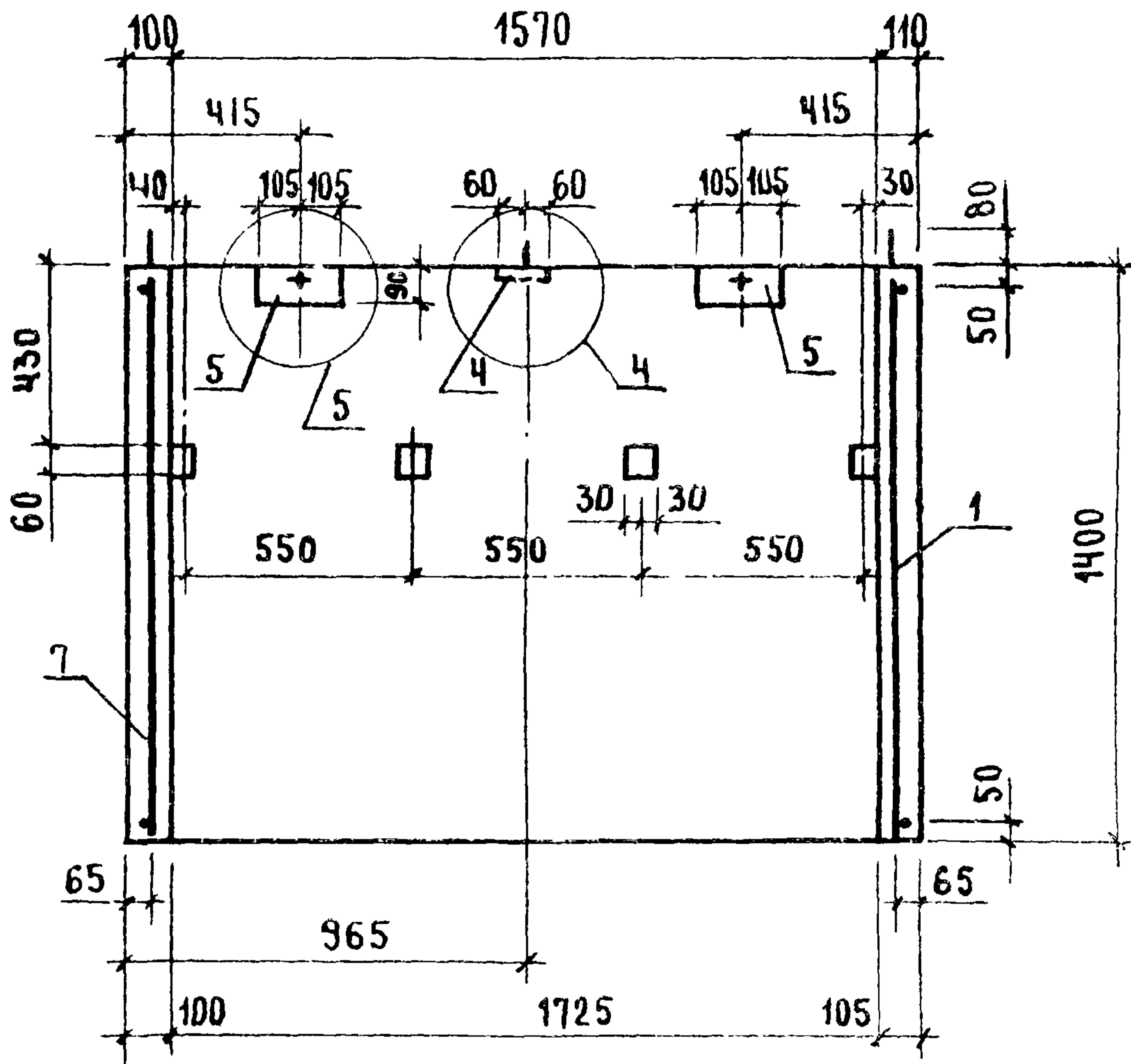
2-2



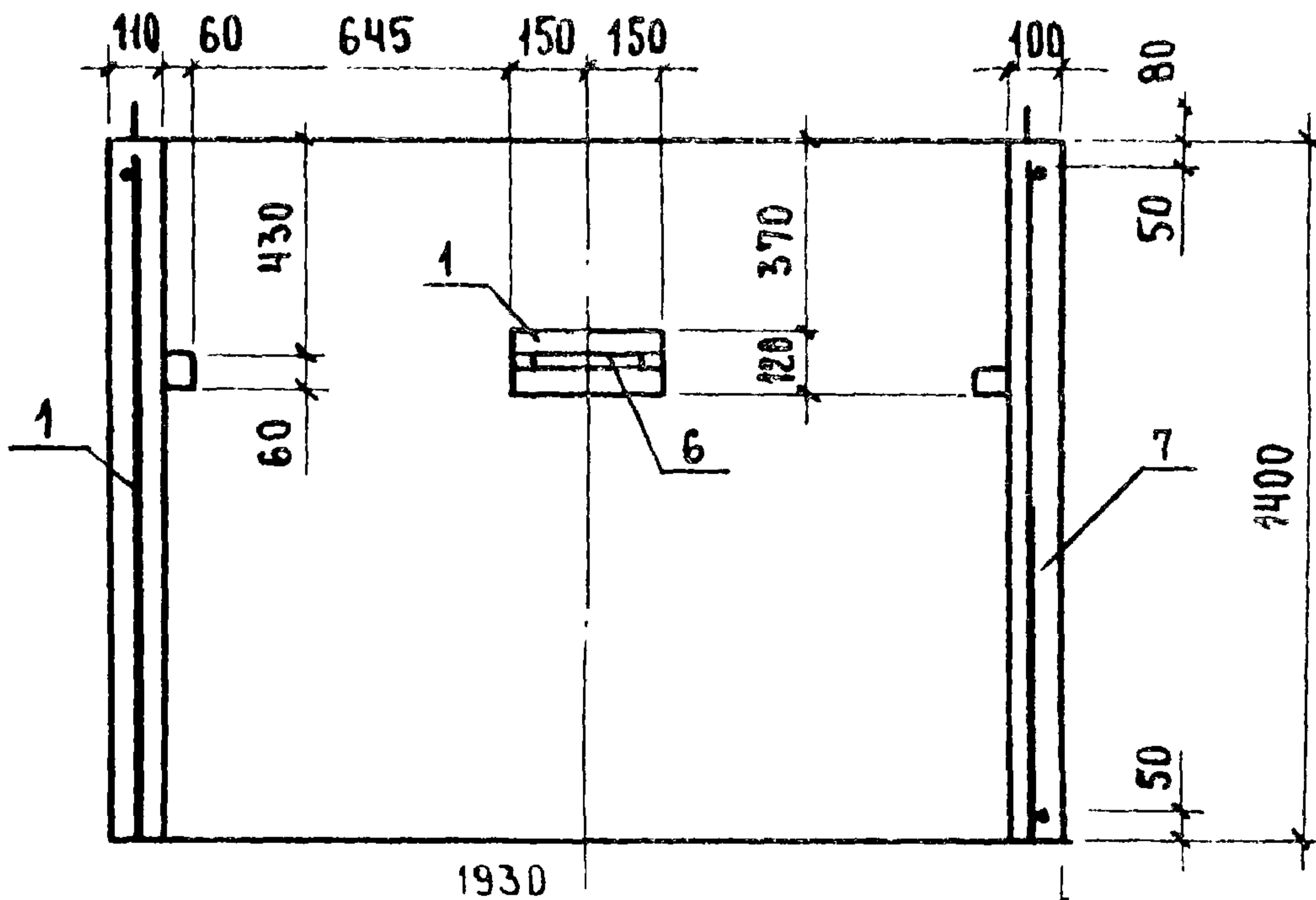
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 20 000 СБ	ЛИСТ 3
-----------------------	-----------

3-3



4-4



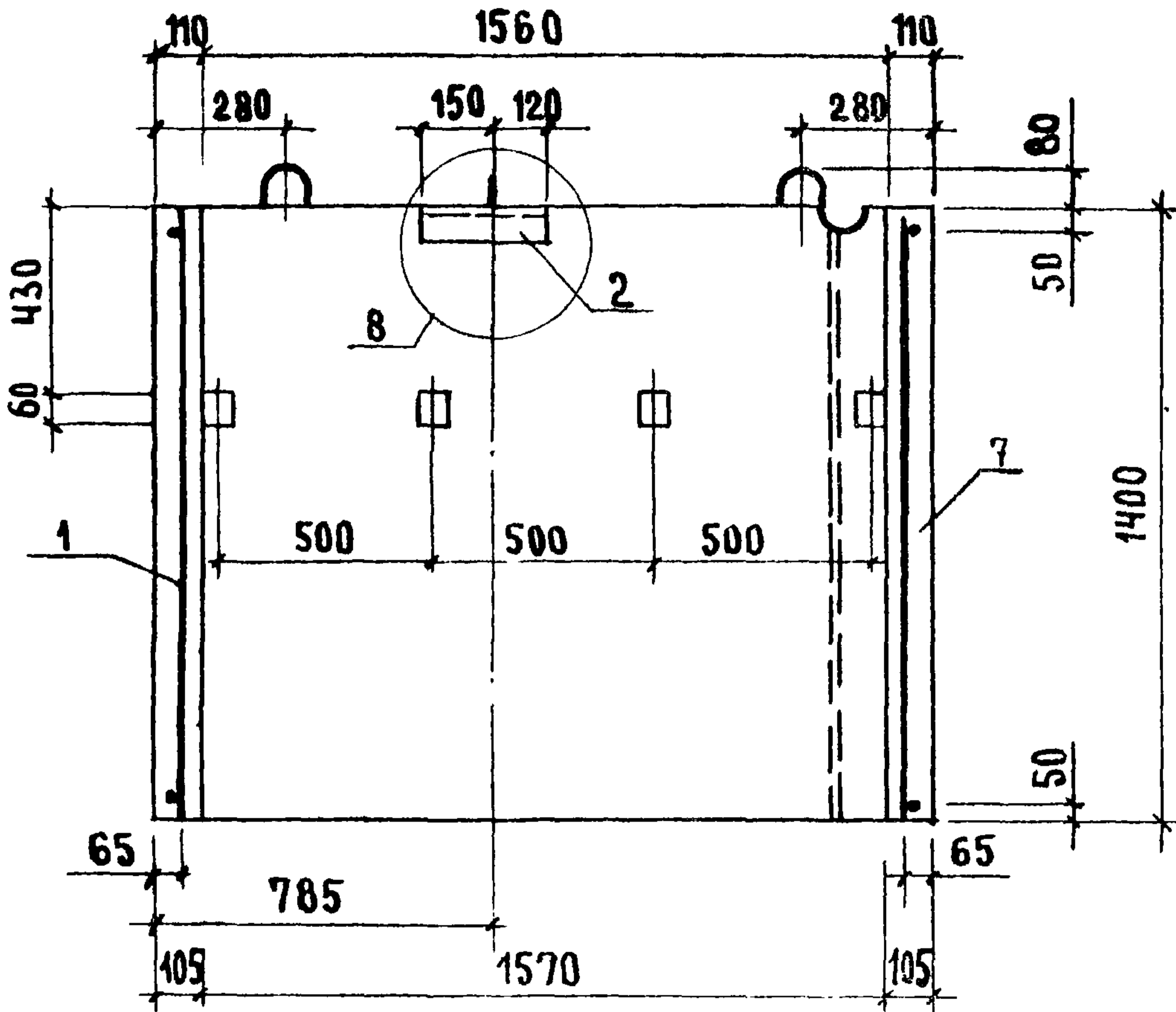
Узлы 4 и 5 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 ЛИСТ 3

1.189.1-9.2 20 000 СБ

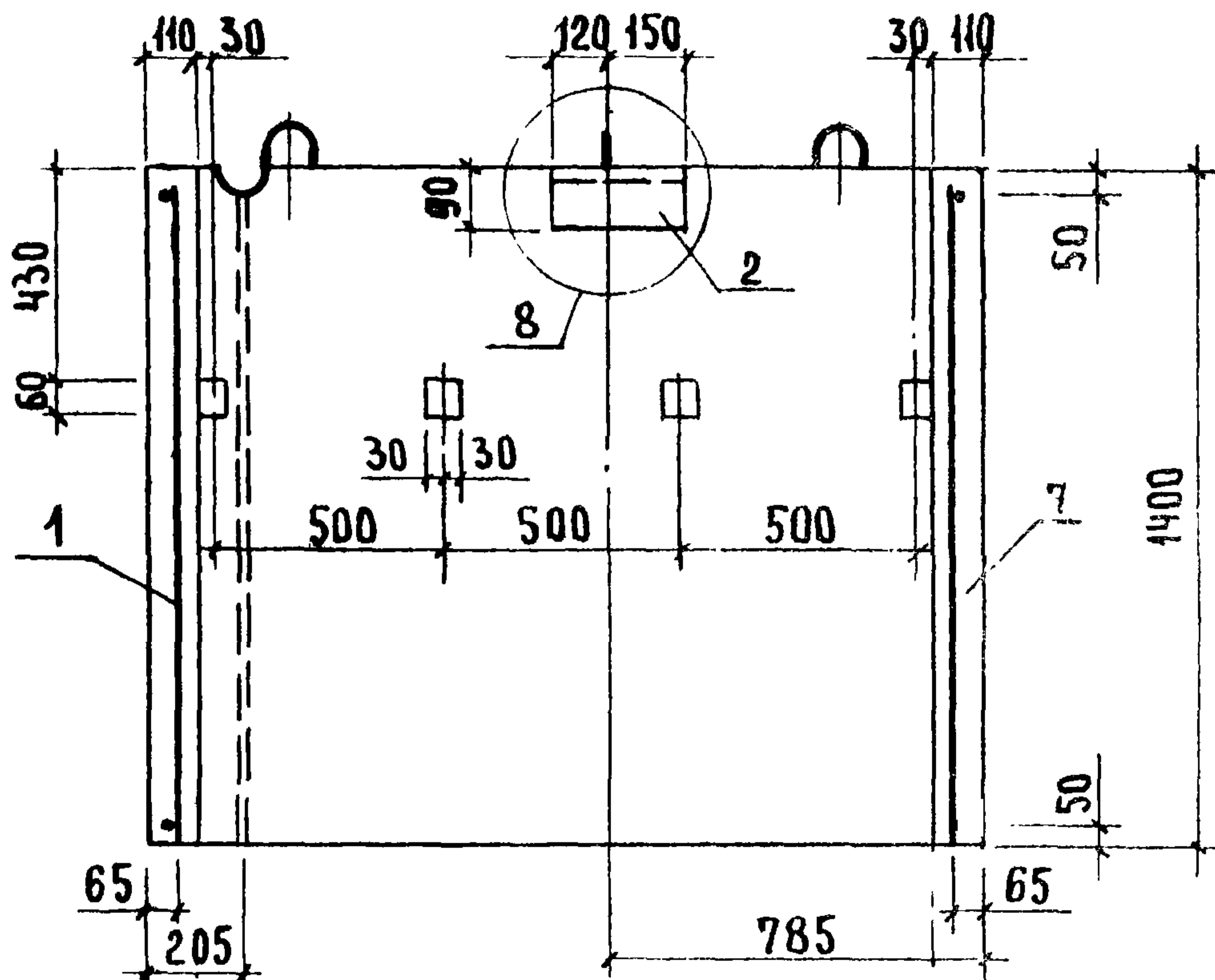
ЛИСТ

4

5-5



6-6



УЗЕЛ 8 СМ. 1.189.1-9.2 00 000 Д 2 ЛИСТ 5

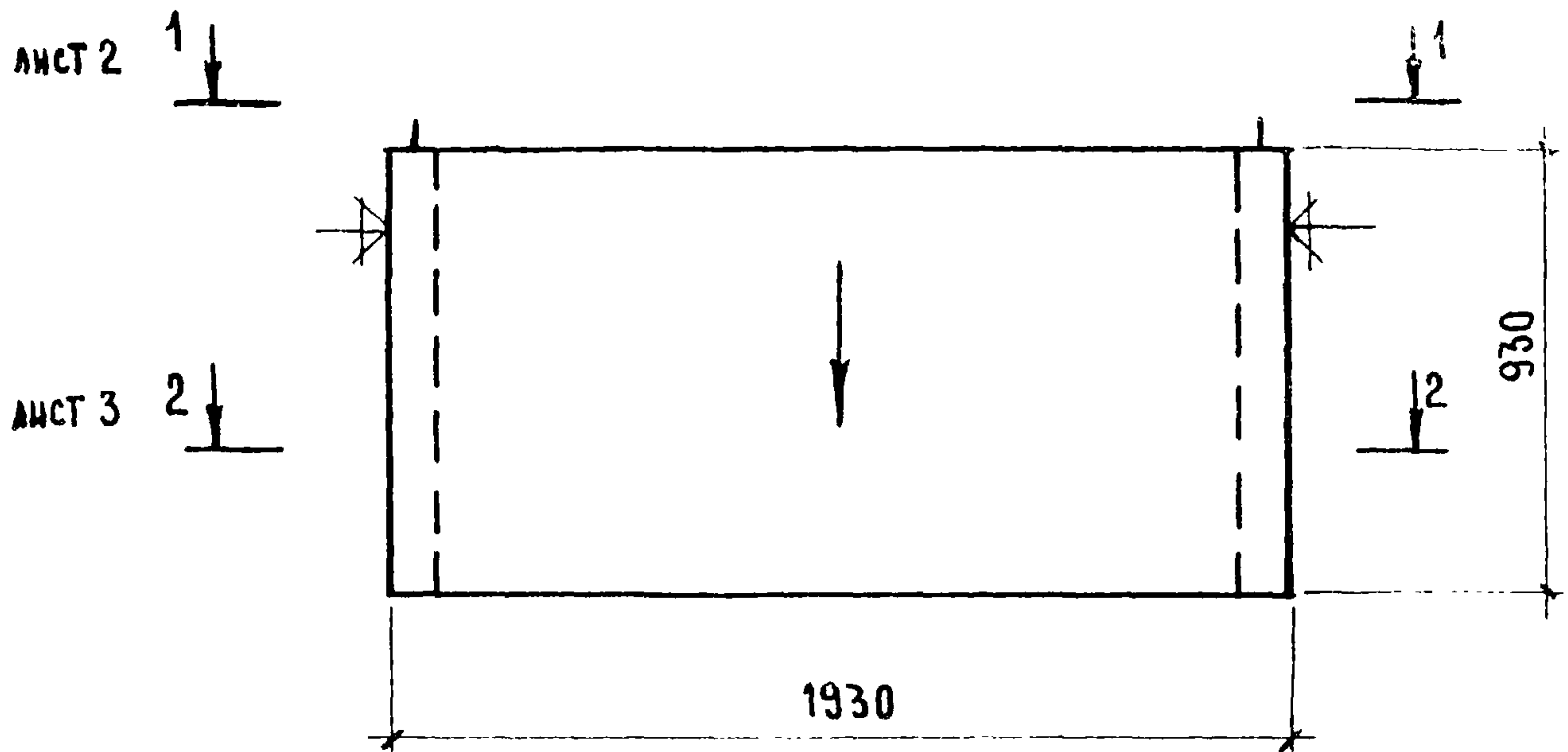
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2 20 000 СБ

ЛИС
5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1 - 9.2 30 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 Д2	УЗЛЫ 1...9		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1 - 9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.2 31 000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЗ	1	
А4	2		00 080 - 02	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	
А4	3		-03	М8а	1	
А4	4		-04	М8б	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН КЛАССА В 12,5	0,67	м ³

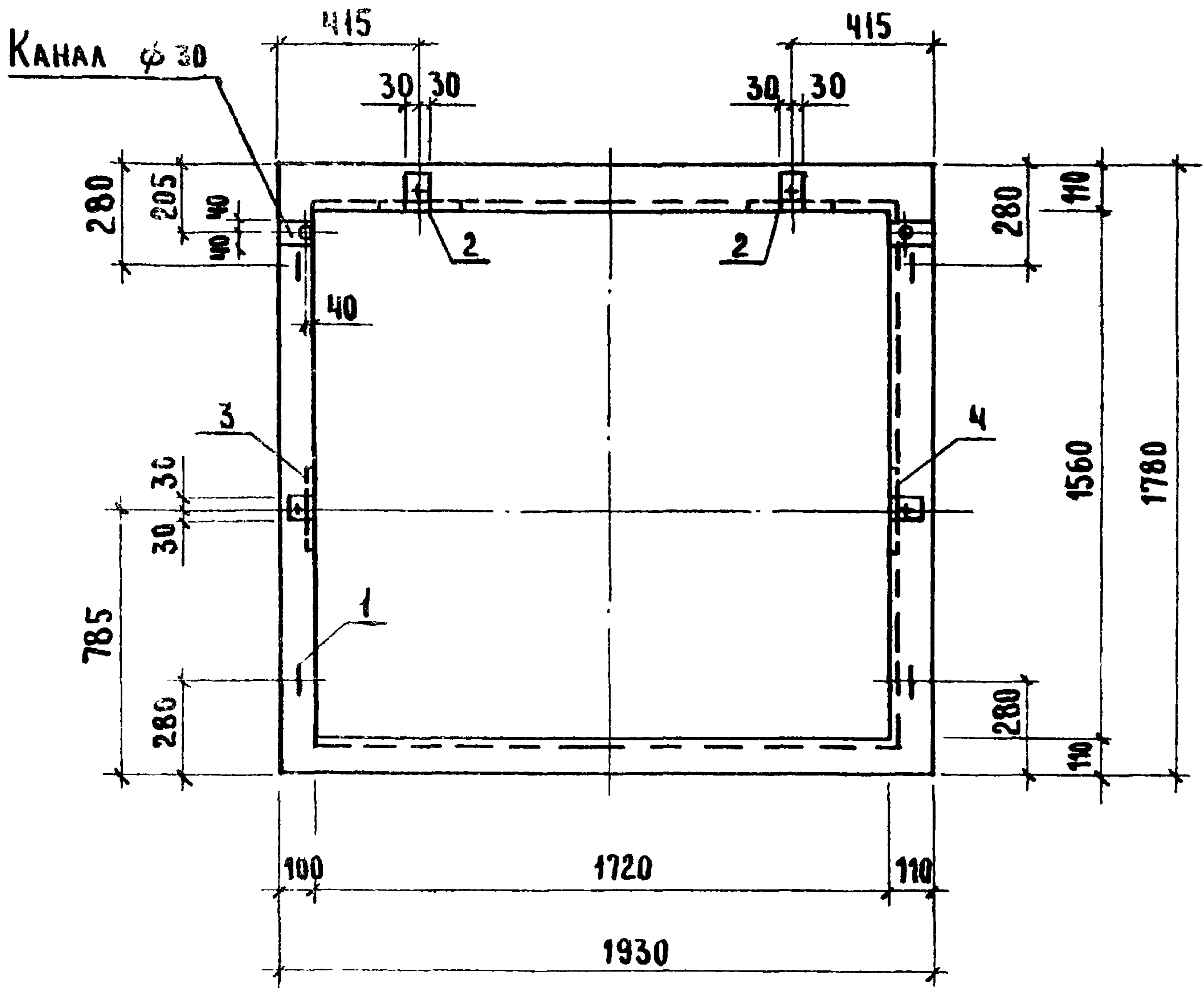
			1.189.1 - 9.2 30 000			
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	БЛОК ВЕРХНИЙ ШАВ 9-40-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р		1
ГА КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЕН. ДИР.	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>				
ПР. ДИР.	САЛАВЕР	<i>Салавер</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком Φ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИНВ. №: подл. подпись и дата ВЗАМ. ИНВ. №:					1.189.1-9.2 30 000 СБ			
					БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	1680	1:20
						Лист 1 Листов 5		
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
		НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Роз</i>				
	Н. КОНТР.	ГИВЕРМАН	<i>Гиверман</i>					
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>					
	ГЦП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86				
	РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
	СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					

1-1

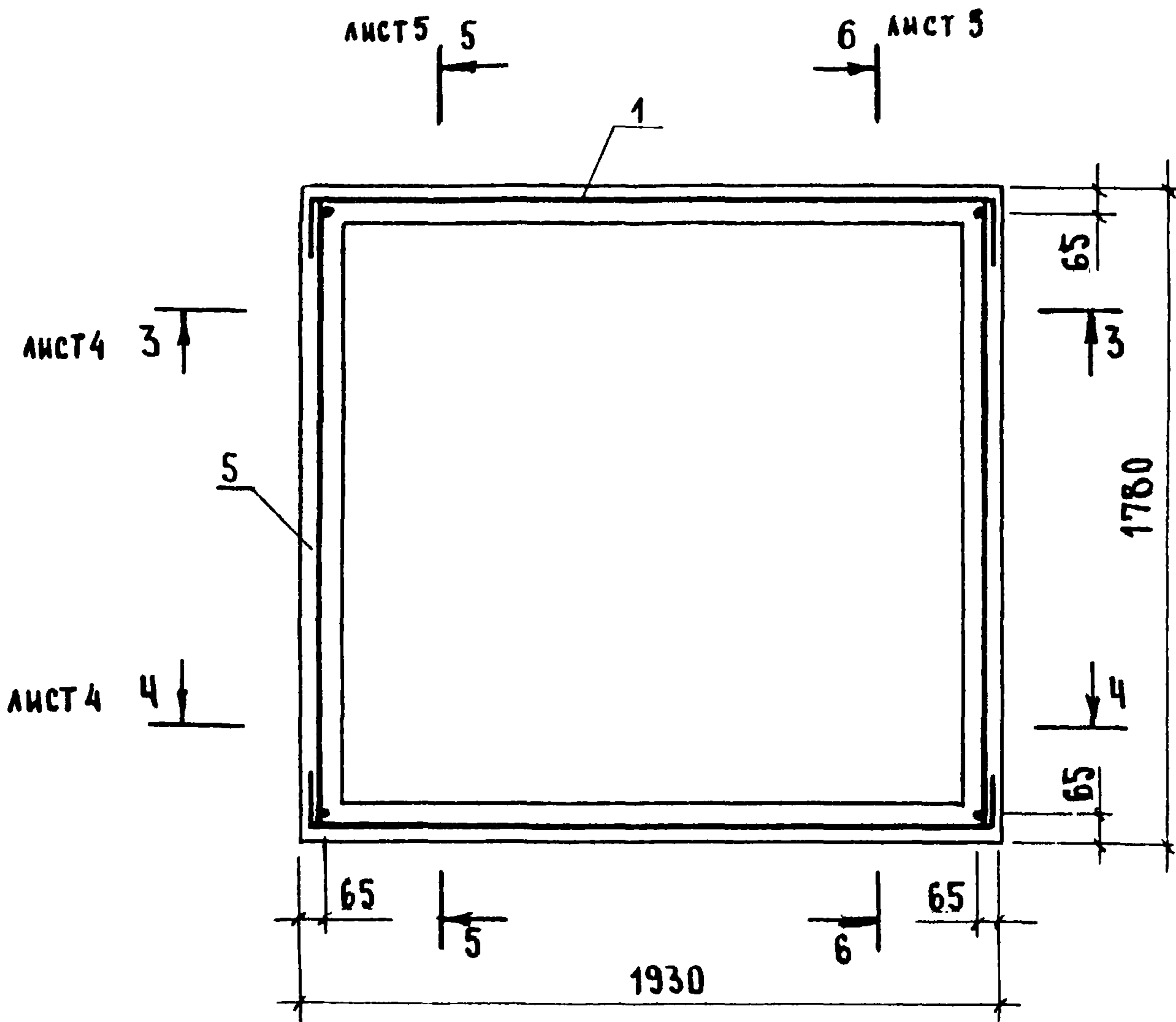


ВНУТРЕННЯЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ ГРАНЬ БАКА,
НЕ ИМЕЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УКА-
НА, МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ СПРАВА (ОТНО-
СИТЕЛЬНО ОСИ ШАХТЫ КАБИНЫ).

1.189.1-9.2 30 000 СБ

ЛИСТ

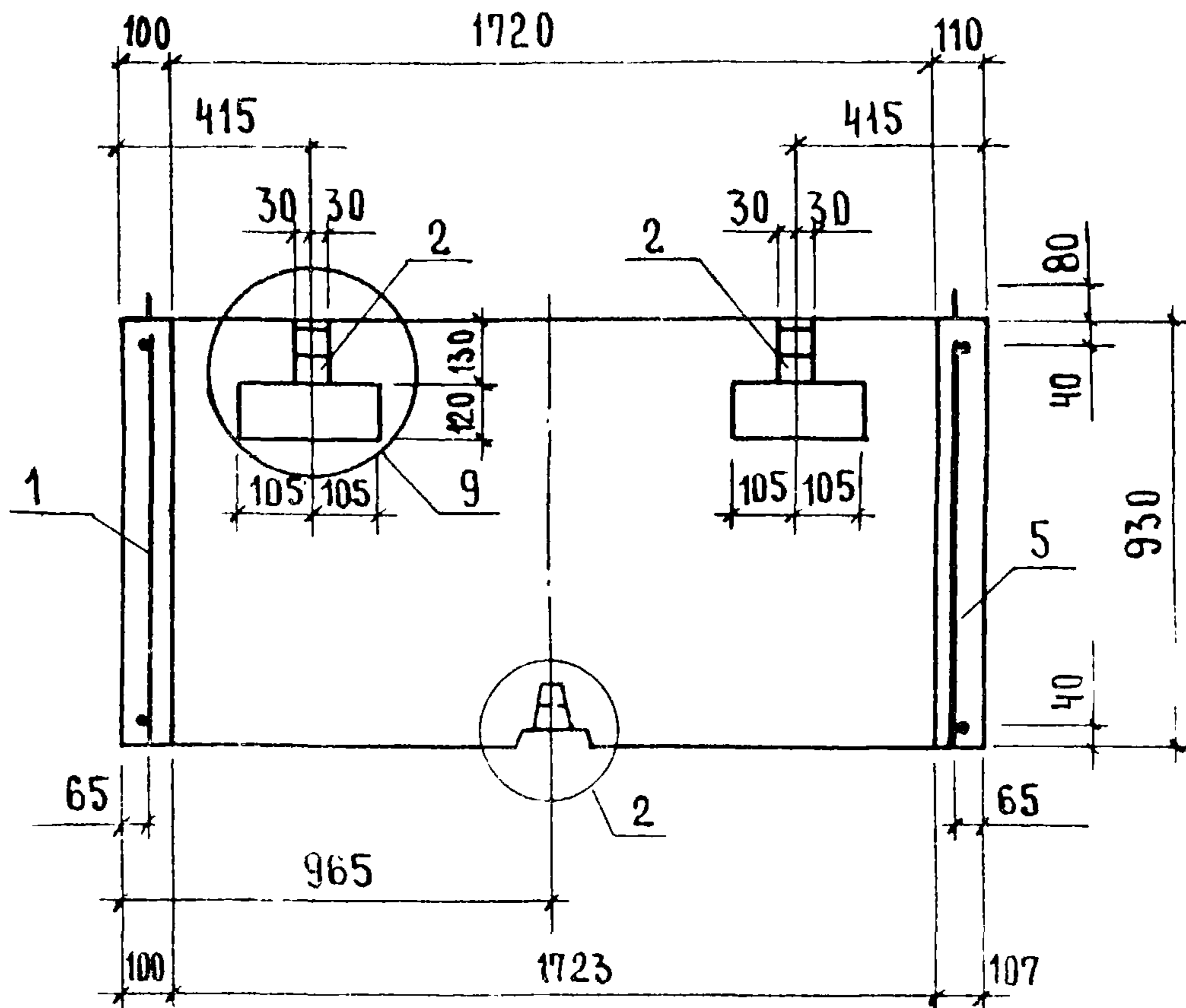
2



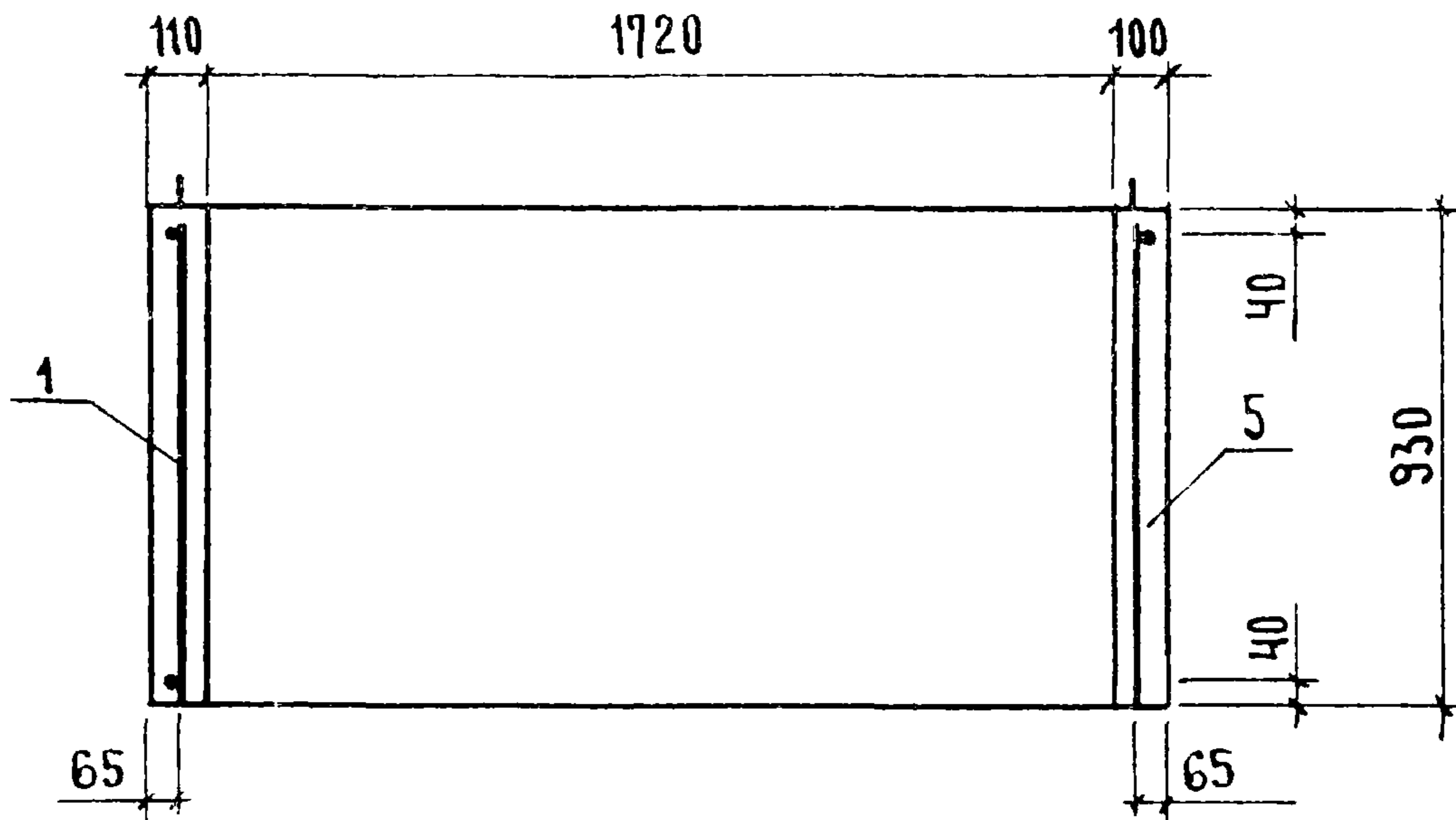
ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 30 000 СБ	АНСТ
	3

3-3



4-4

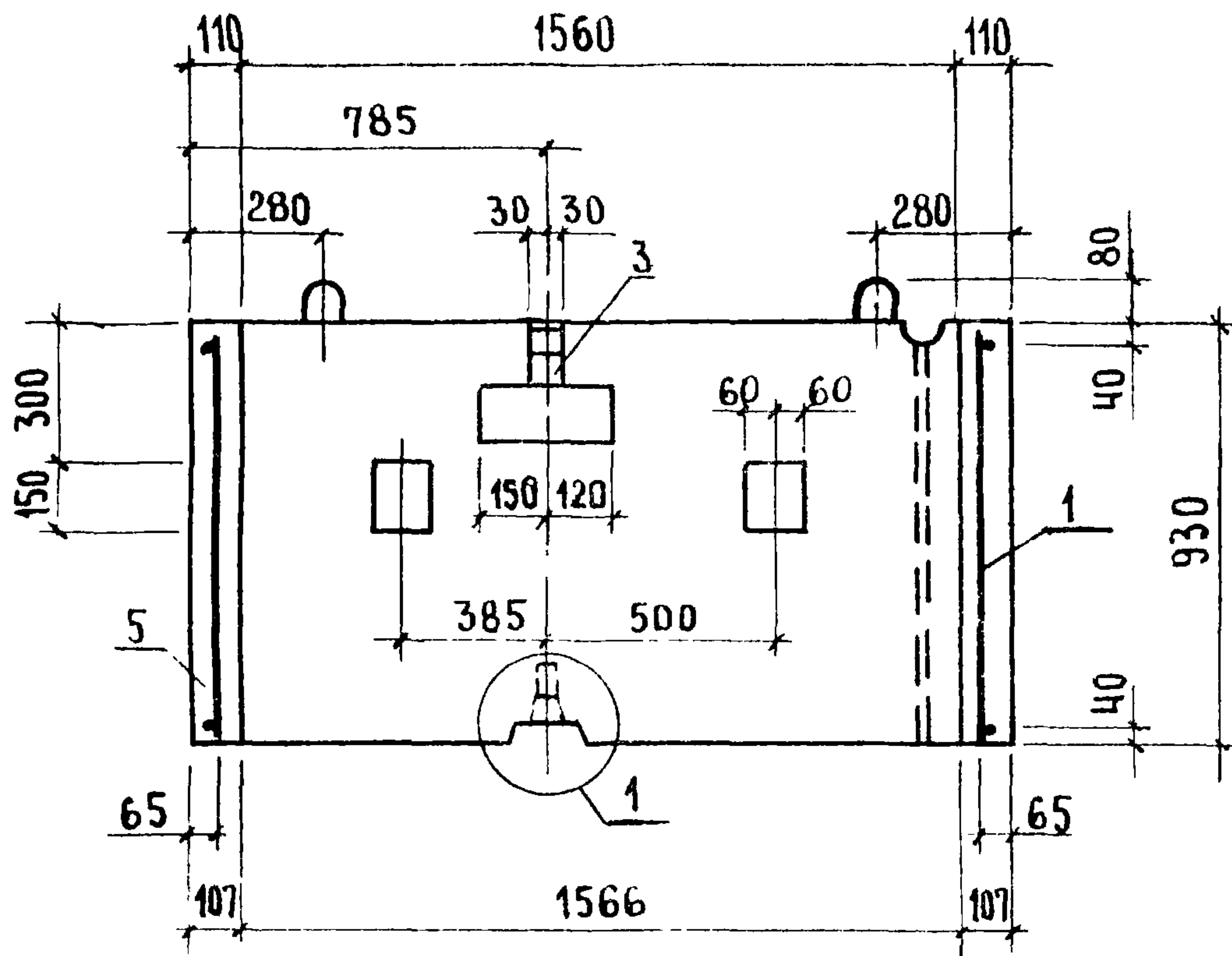


УЗЕА 2,9 см. 1.189.1-9.2 00000 А 2 ЛИСТЫ 2,5

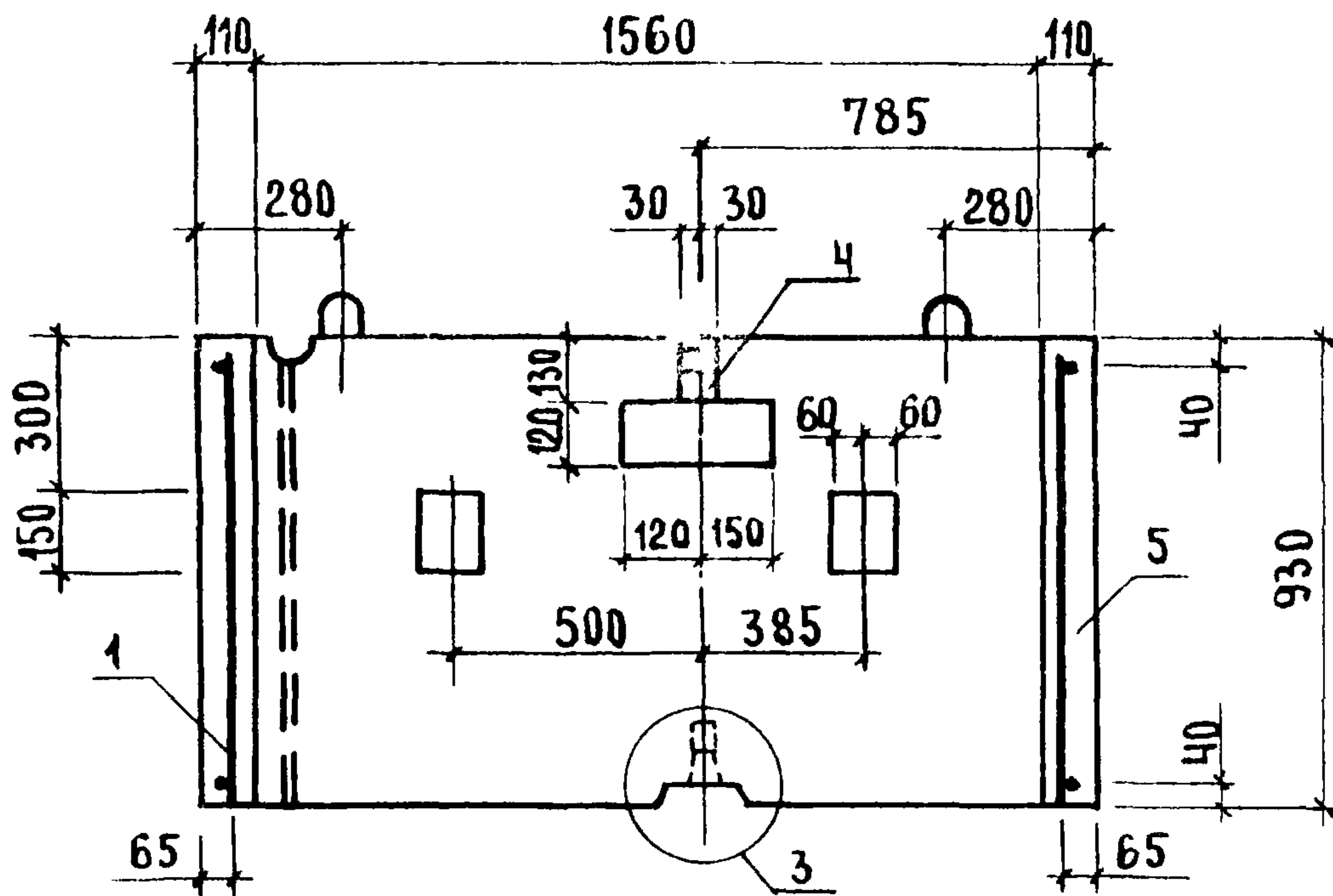
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №:

1.189.1-9.2 30 000 СБ	ЛИСТ
	4

5-5



6-6

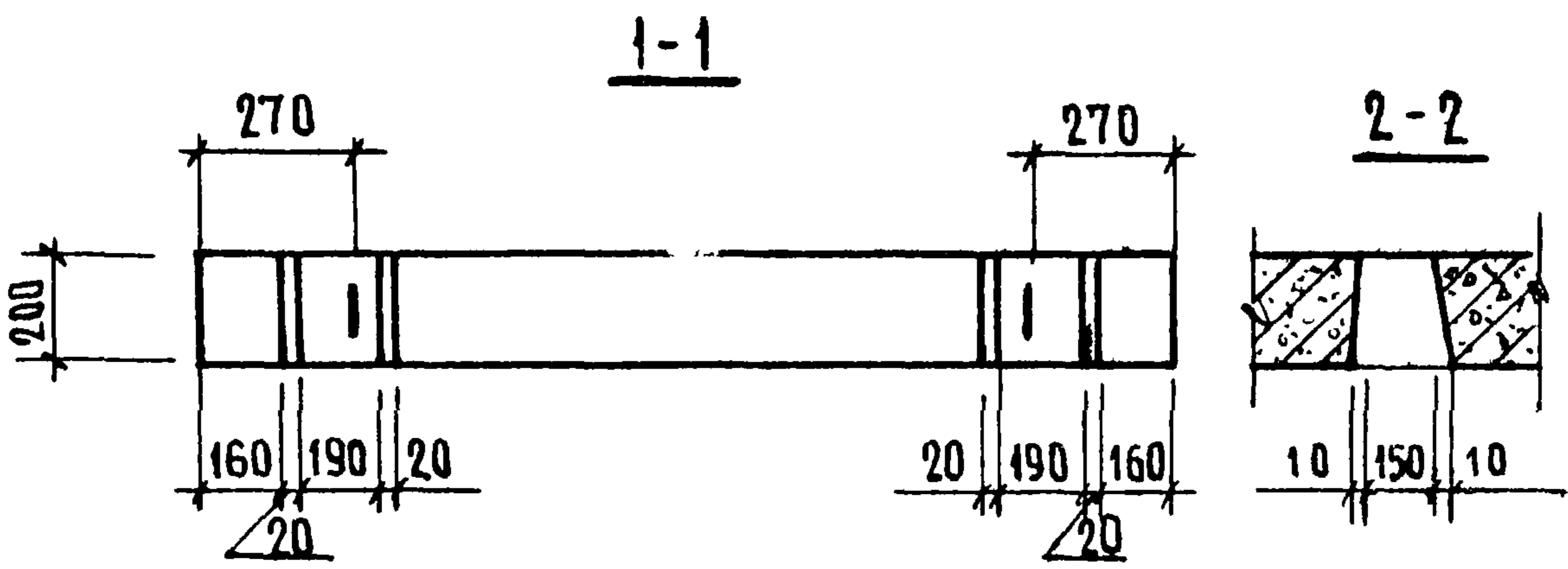
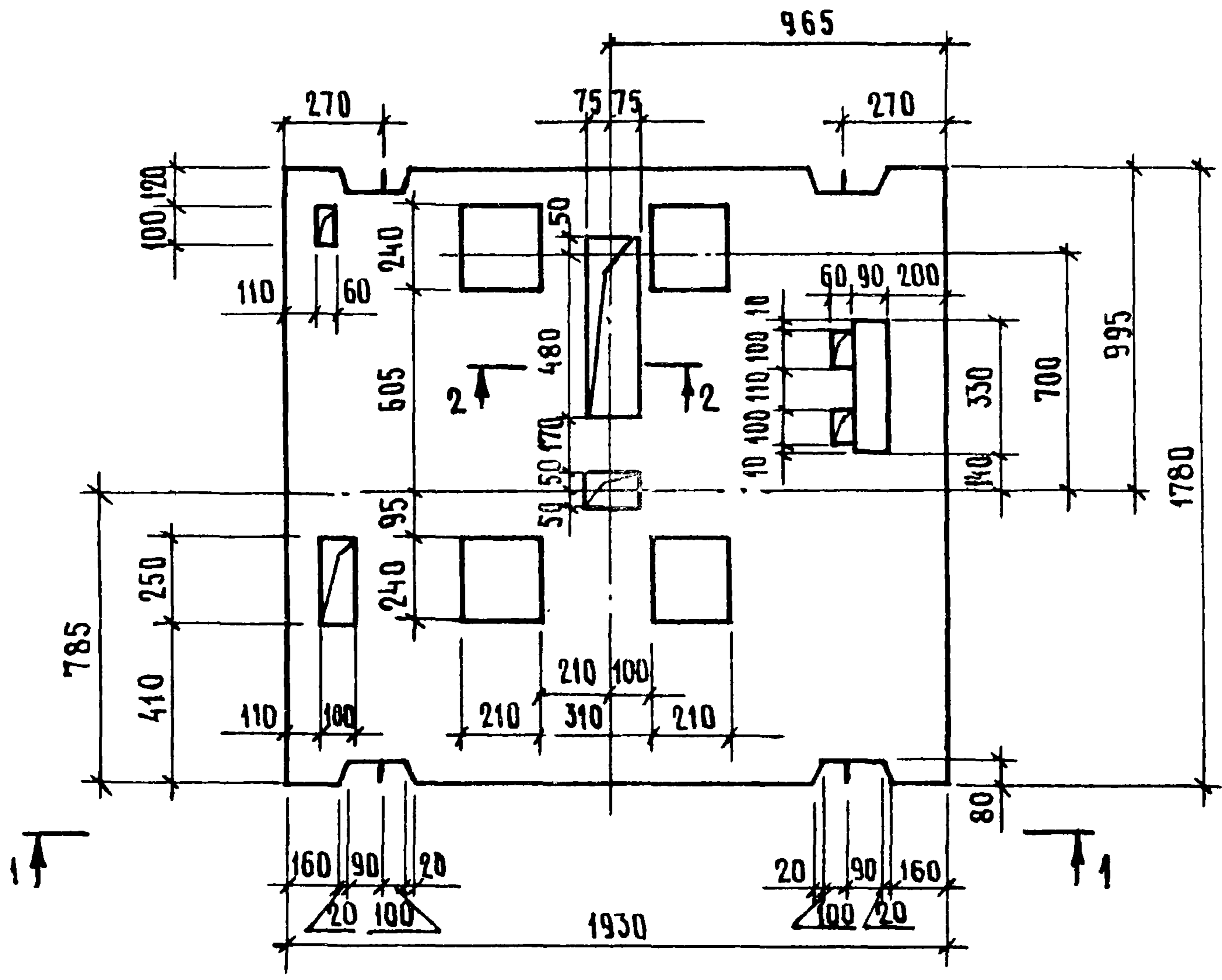


Узлы 1, 3 см. 1.189.1-9.2 00000 Д.2 лист 1

1.189.1-9.2 30 000 СБ

ЛИСТ

5



1.189.1-9.2 40 000 СБ

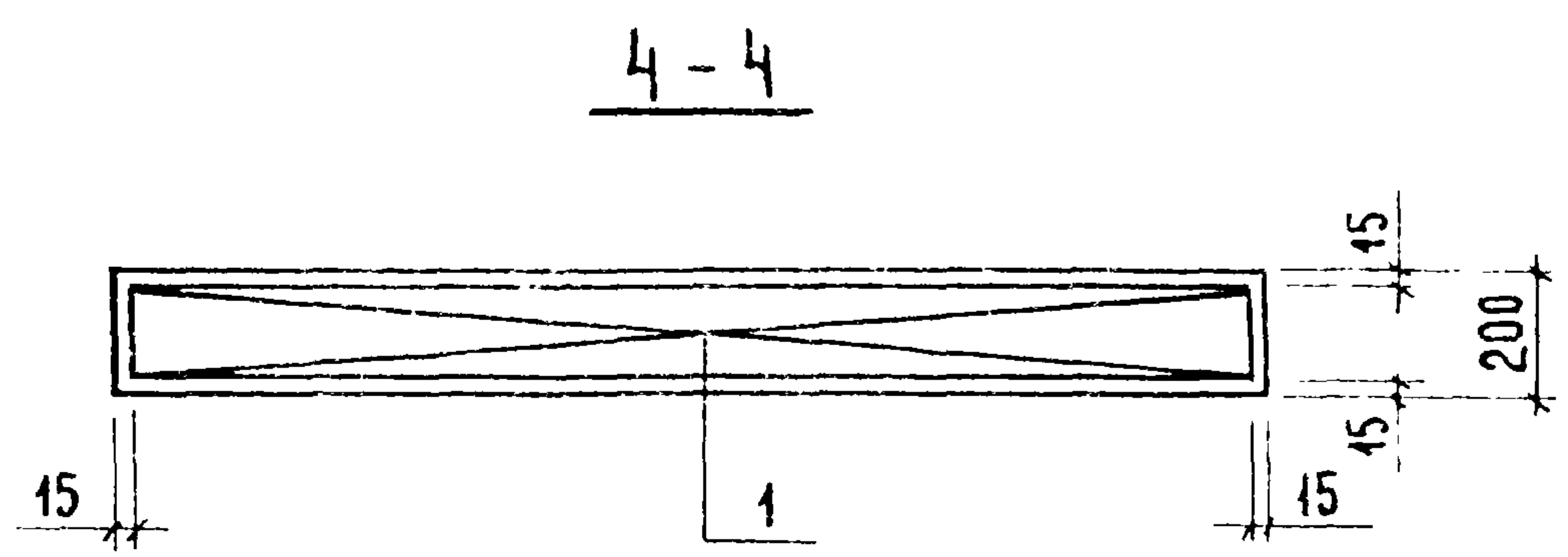
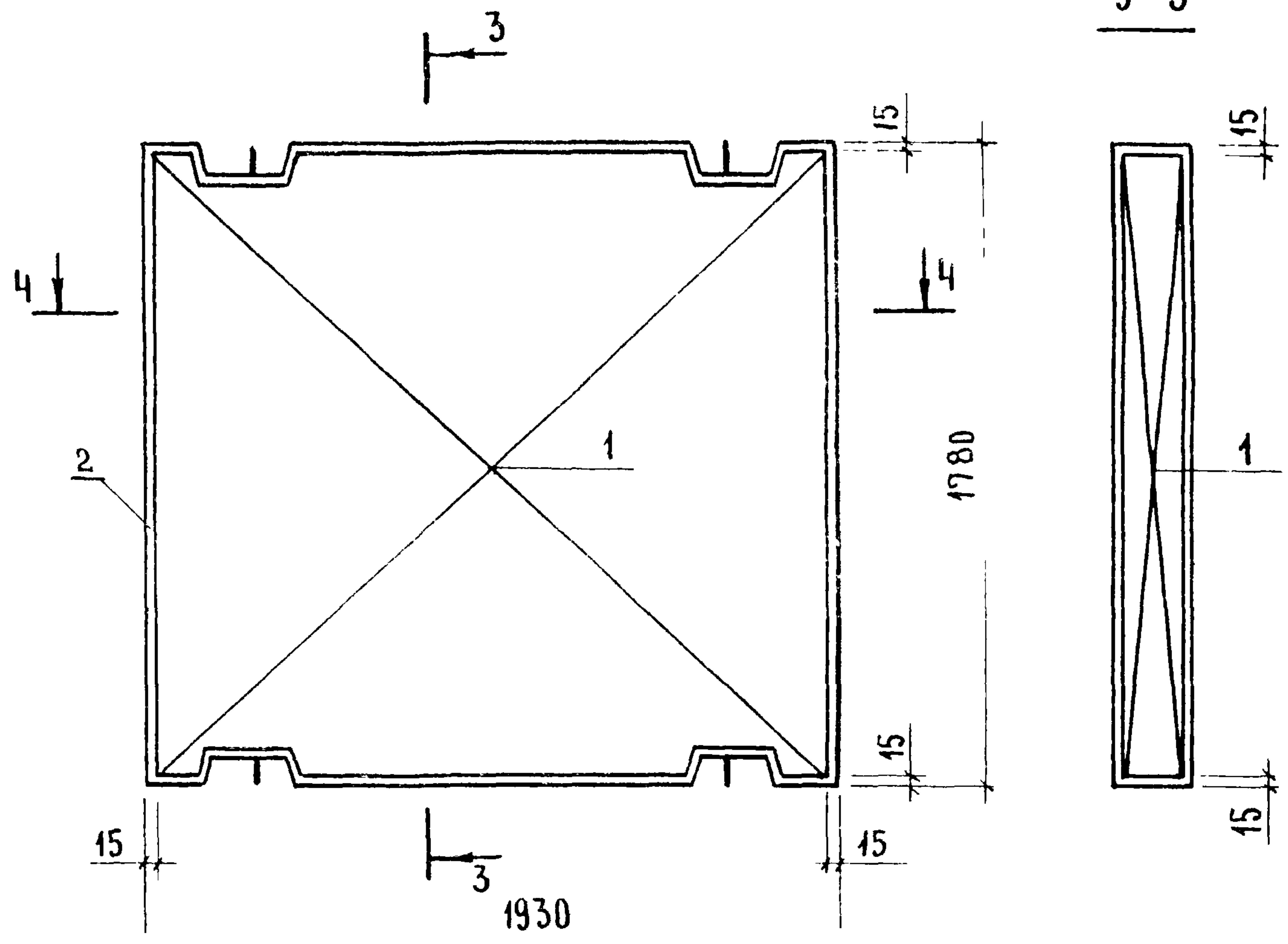
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	12.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПЛ 19.18-40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1600	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП жилища

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



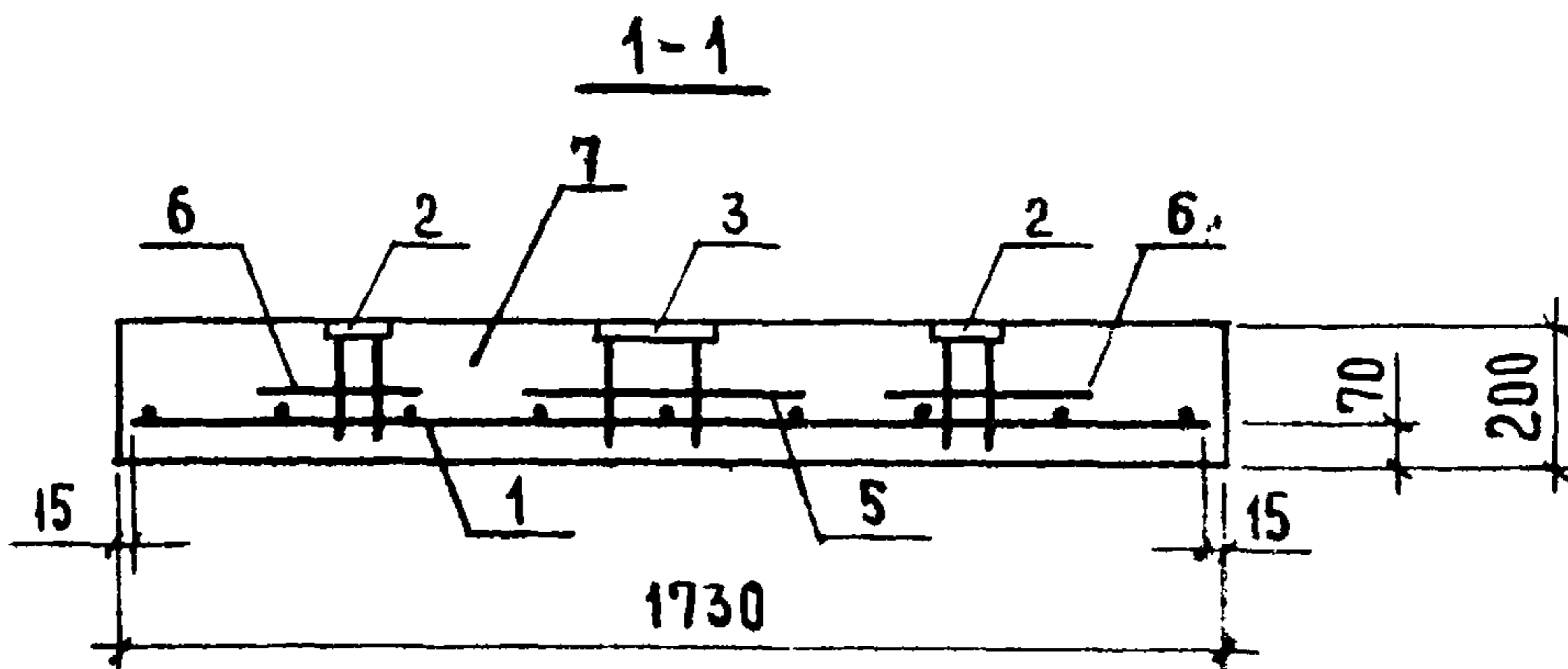
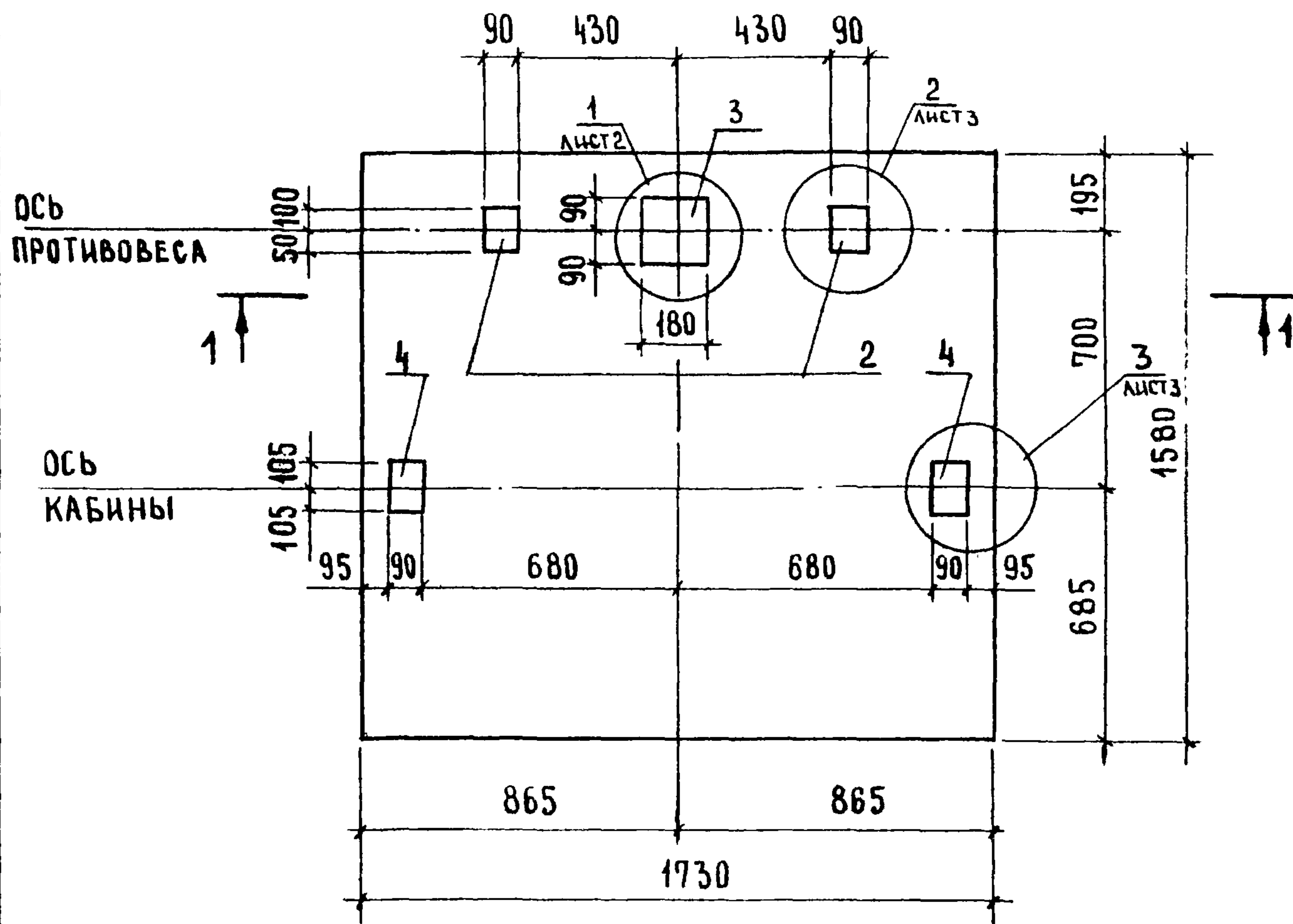
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 40 000 СБ

Лист
2

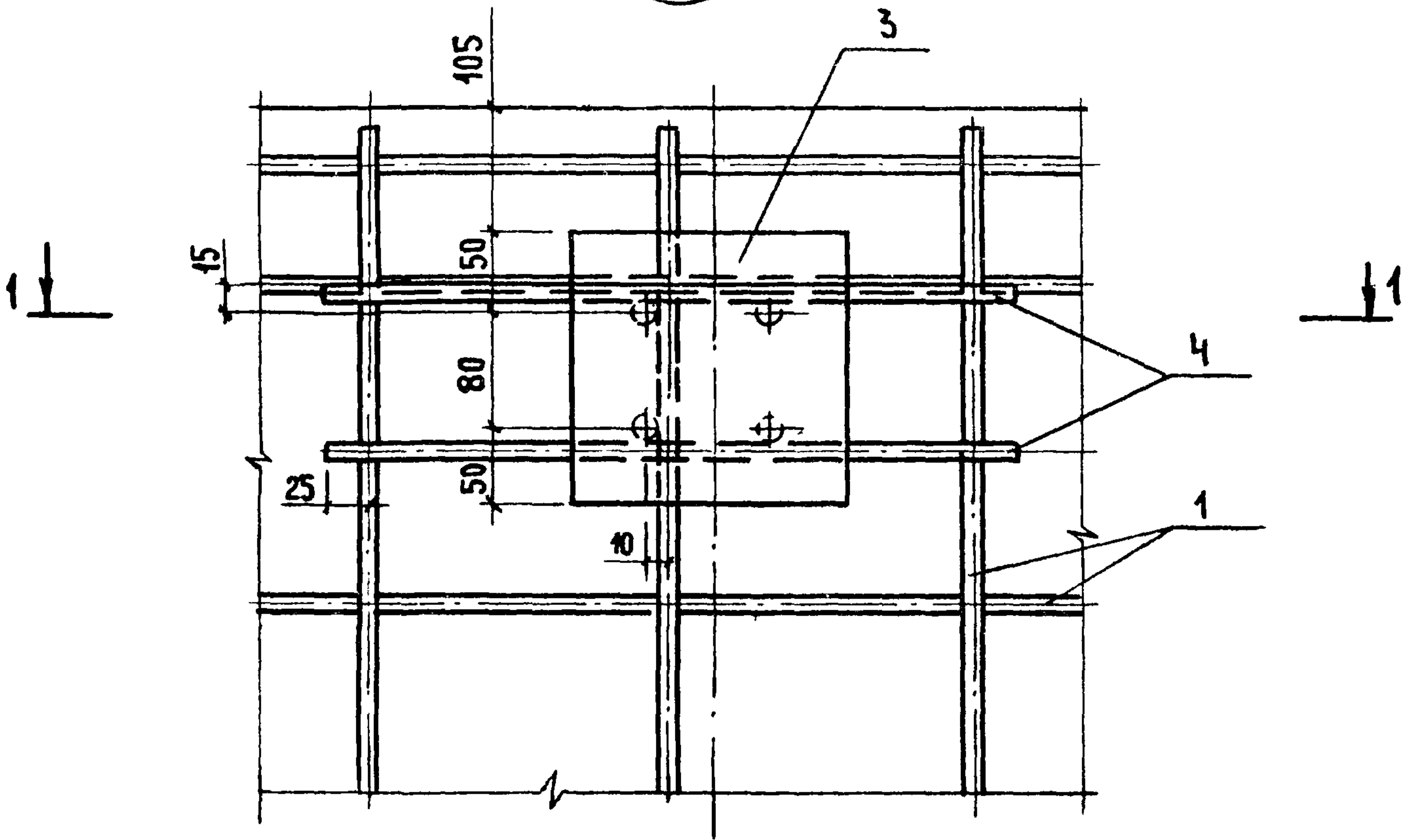
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.2 50 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.2 00 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.2 00 000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.2 00 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.2 00 040	СЕТКА С10	1	
A4	2		00 100 - 02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	
A4	3		- 03	М12	1	
A4	4			М13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Φ10 АIII, ГОСТ 5781-82		
Б4	5		1.189.1-9.2 50 001	ℓ = 450	2	0,28 кг
Б4	6		50 002	ℓ = 250	8	0,14 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	7			БЕТОН КЛАССА В12,5	0,55	м ³

			1.189.1-9.2 50 000			
НАЧ.ОТД.	РОСНИСКИЙ	<i>М.Р.</i>	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ПРИЯМКА Плм 17.16-40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р		1
ГЛ.КОНСТР	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i> 10.86				
Рук.гр.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Ст.инж.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

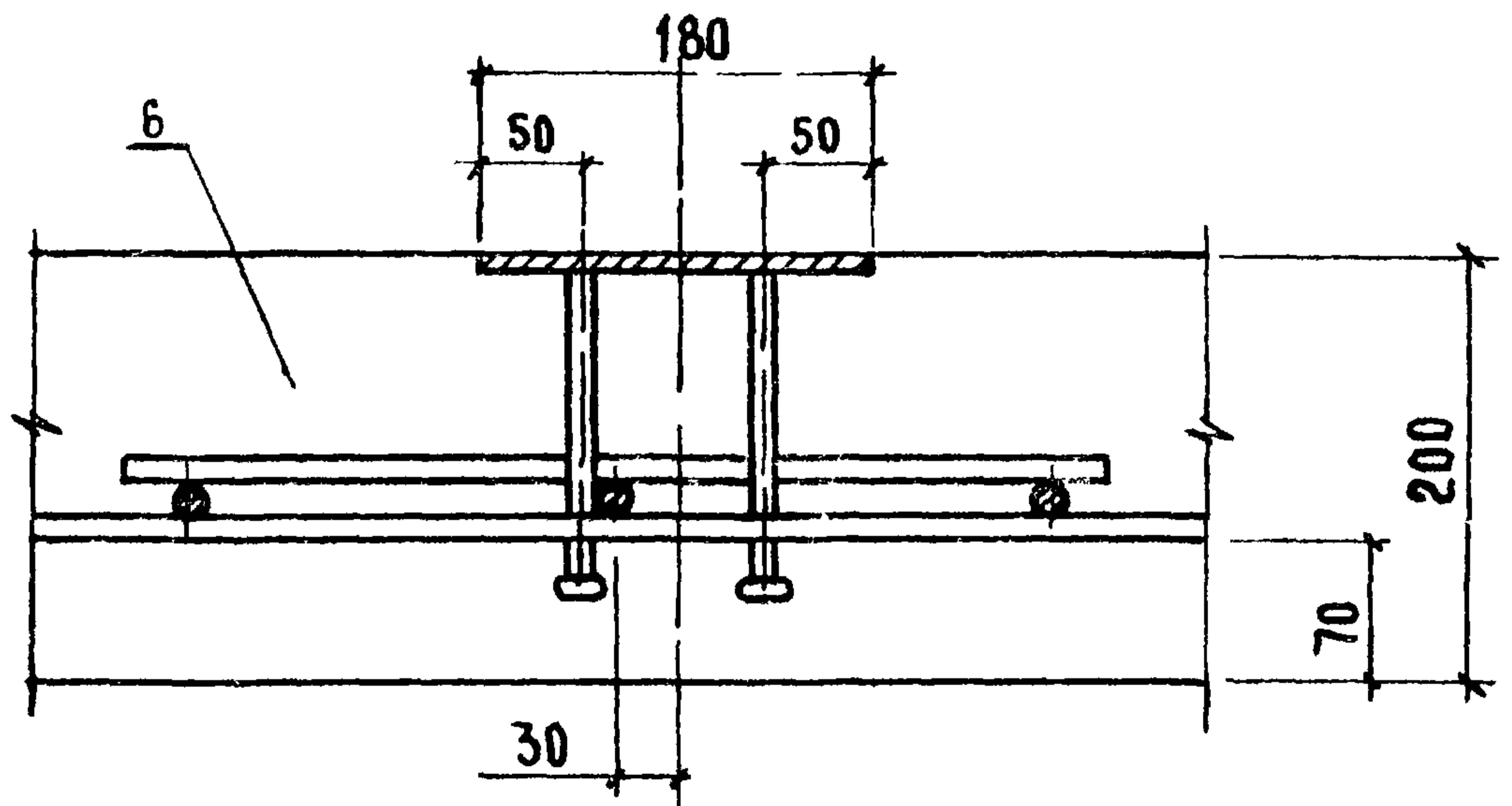


ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №	1.189.1-9.2 50 000 СБ		
			Монолитная плита прямка ПЛм 17.16-40 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	Р	-	1:20
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.86	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>			
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>			

1



1-1

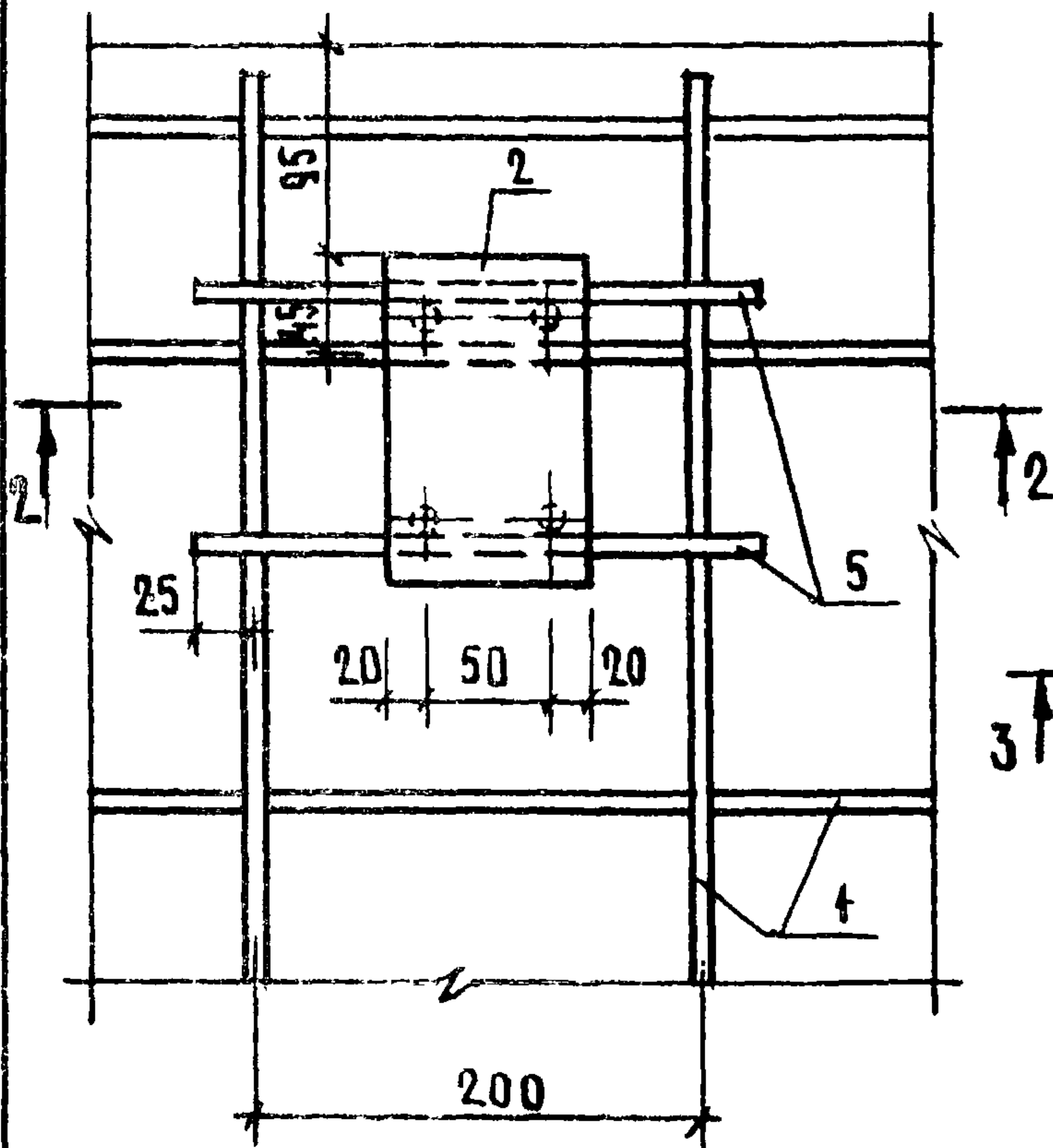


ИНВ. № ПОДА.	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 50 000 СБ

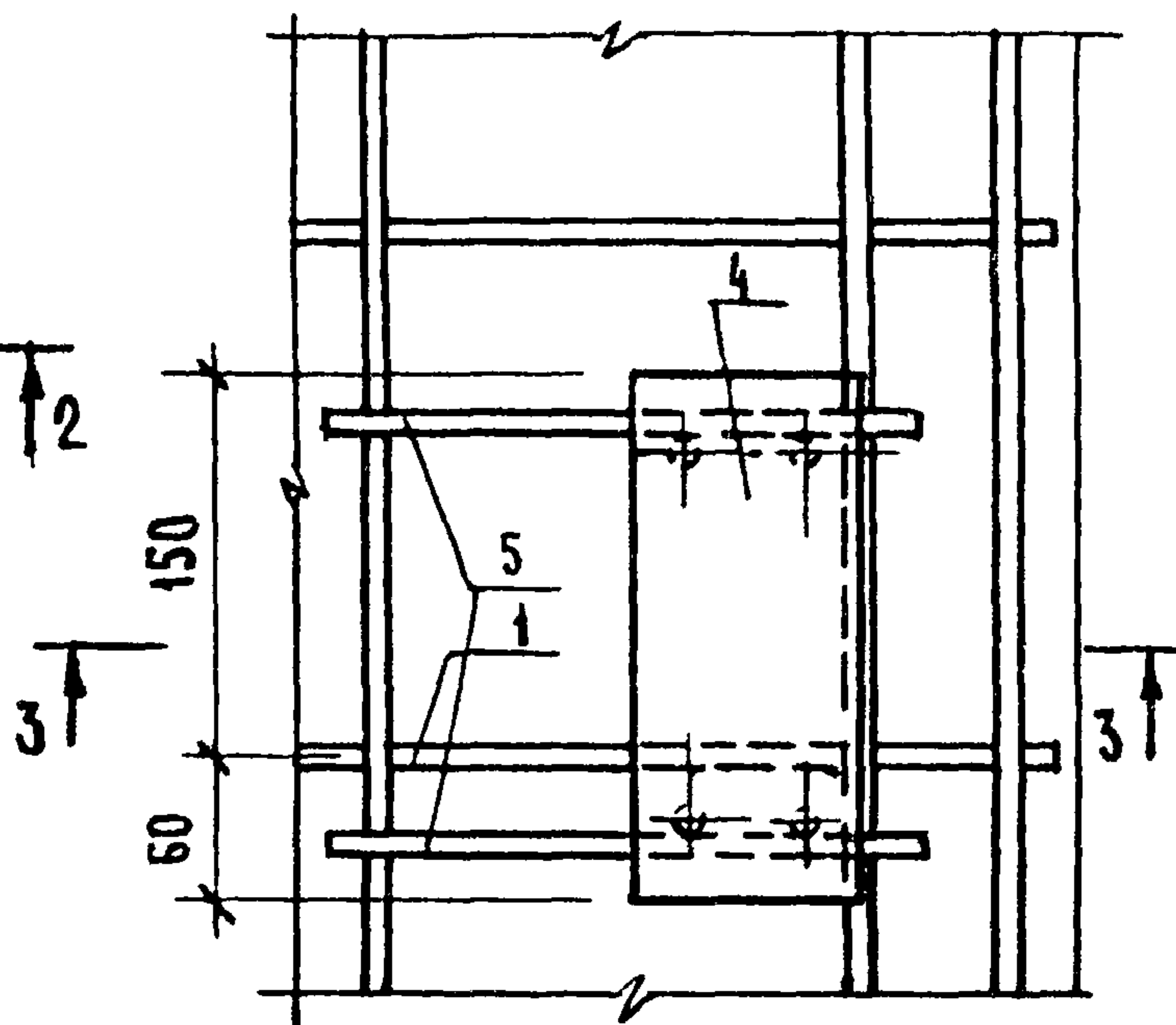
Лист 2

2

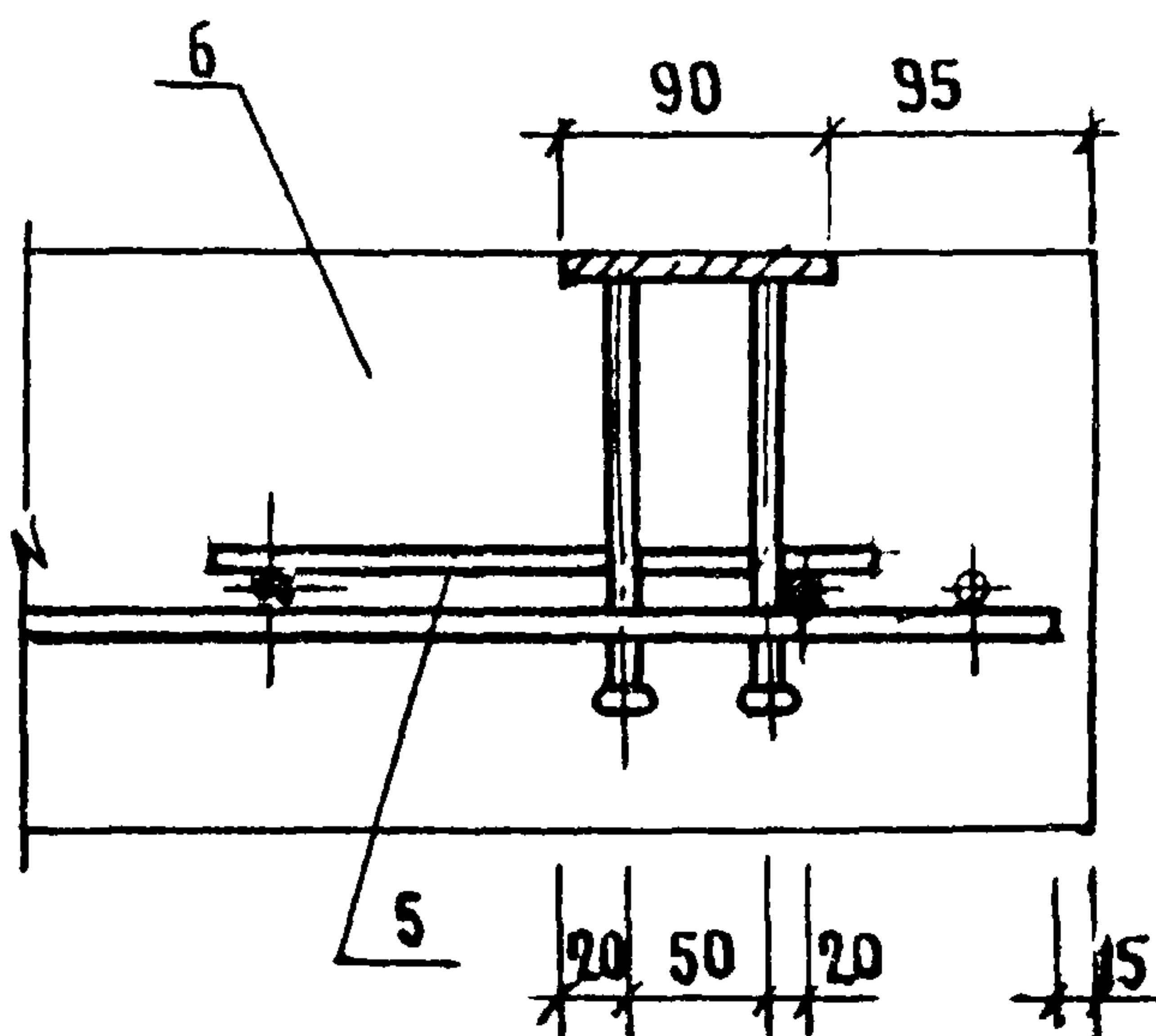
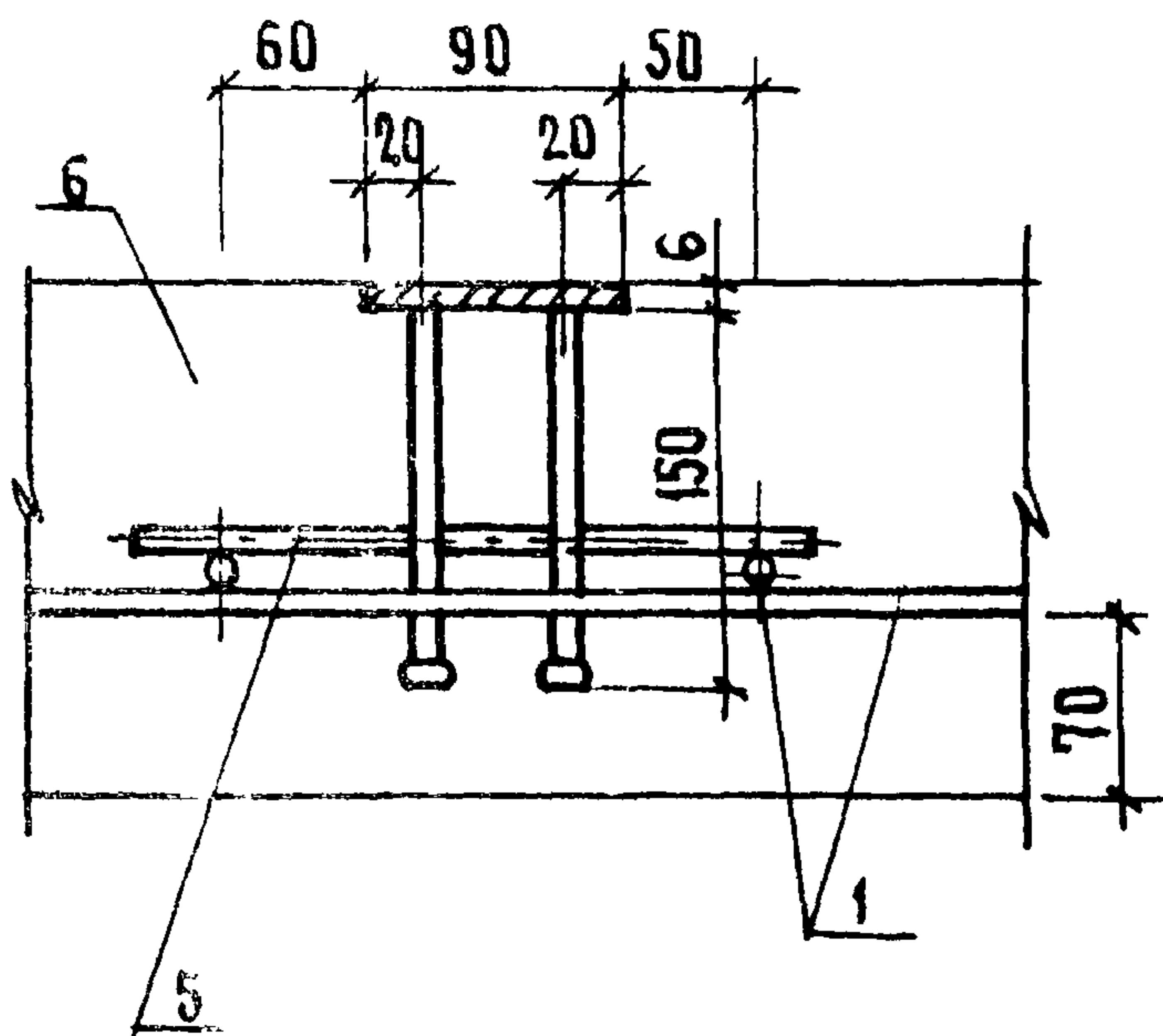


2-2

3



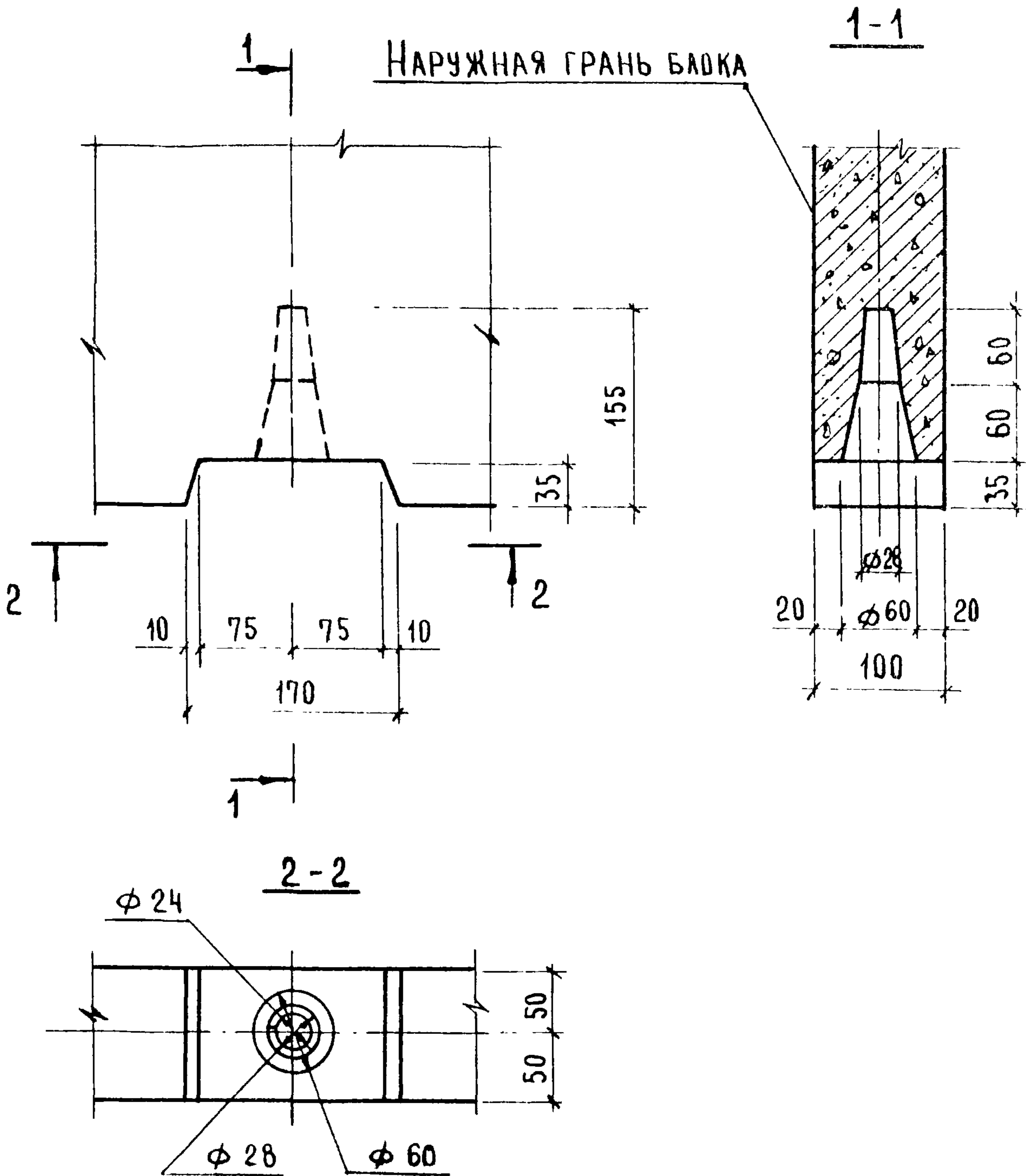
3-3



1.189.1 - 9.2 50 000 СБ

ЛИСТ

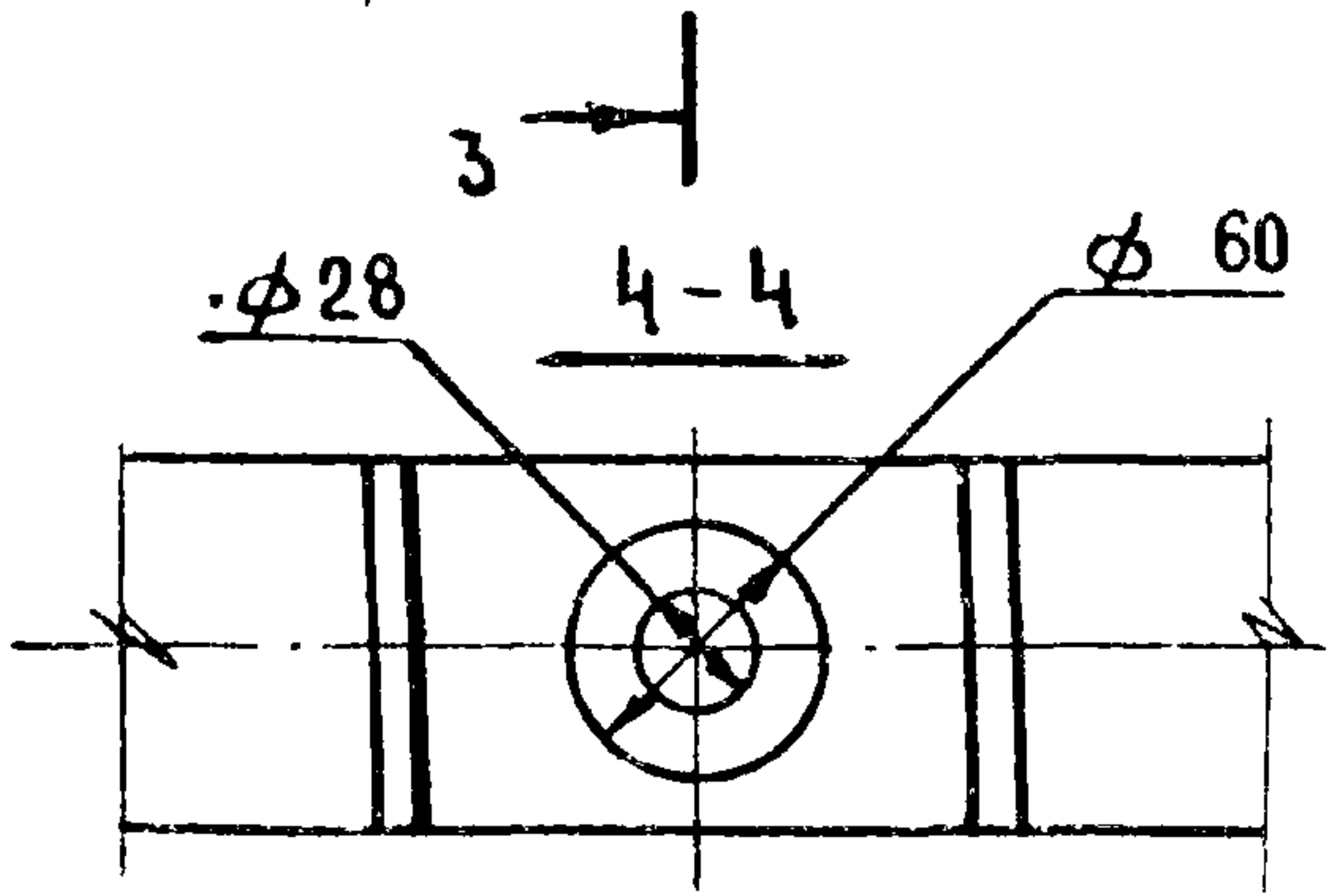
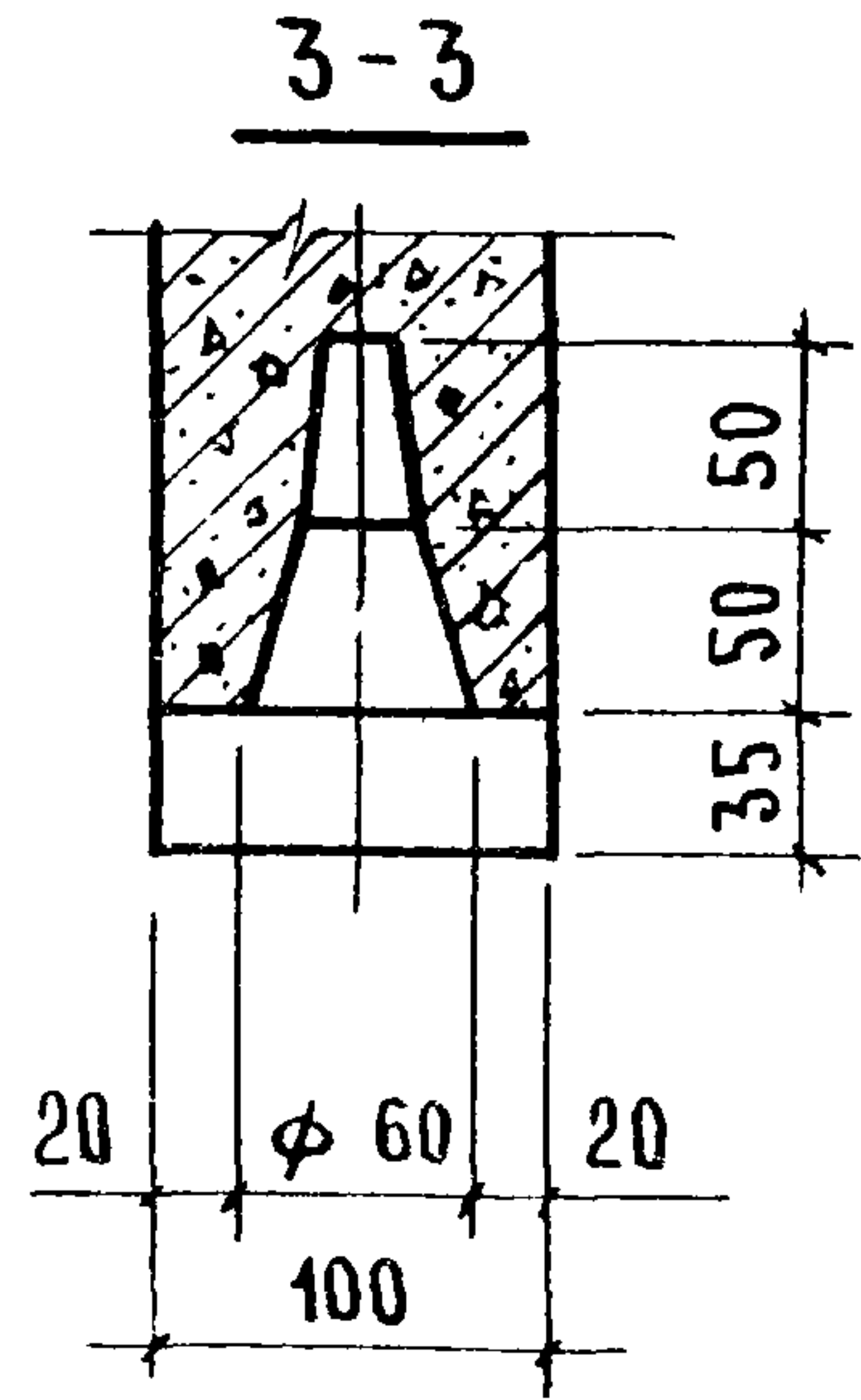
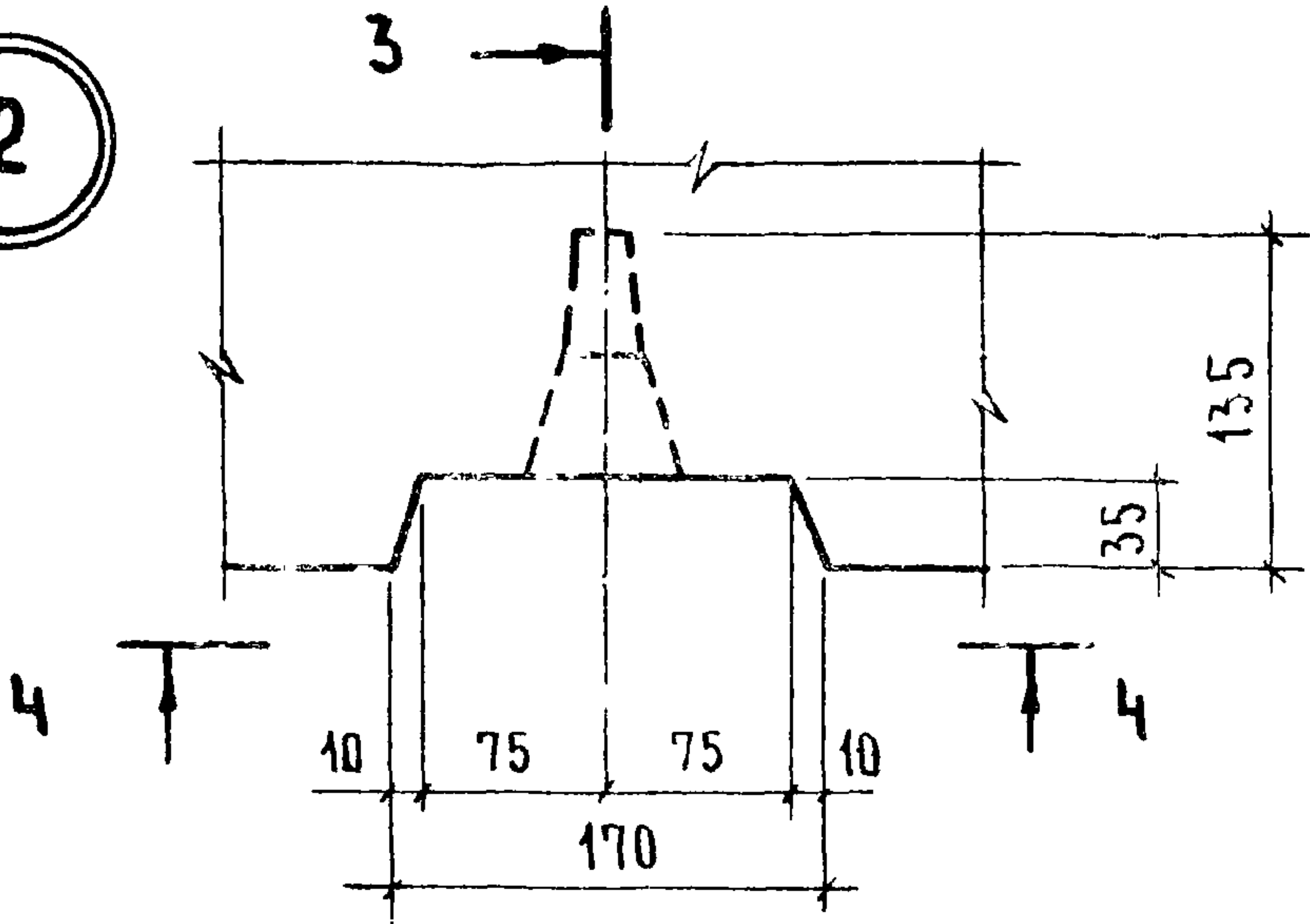
3



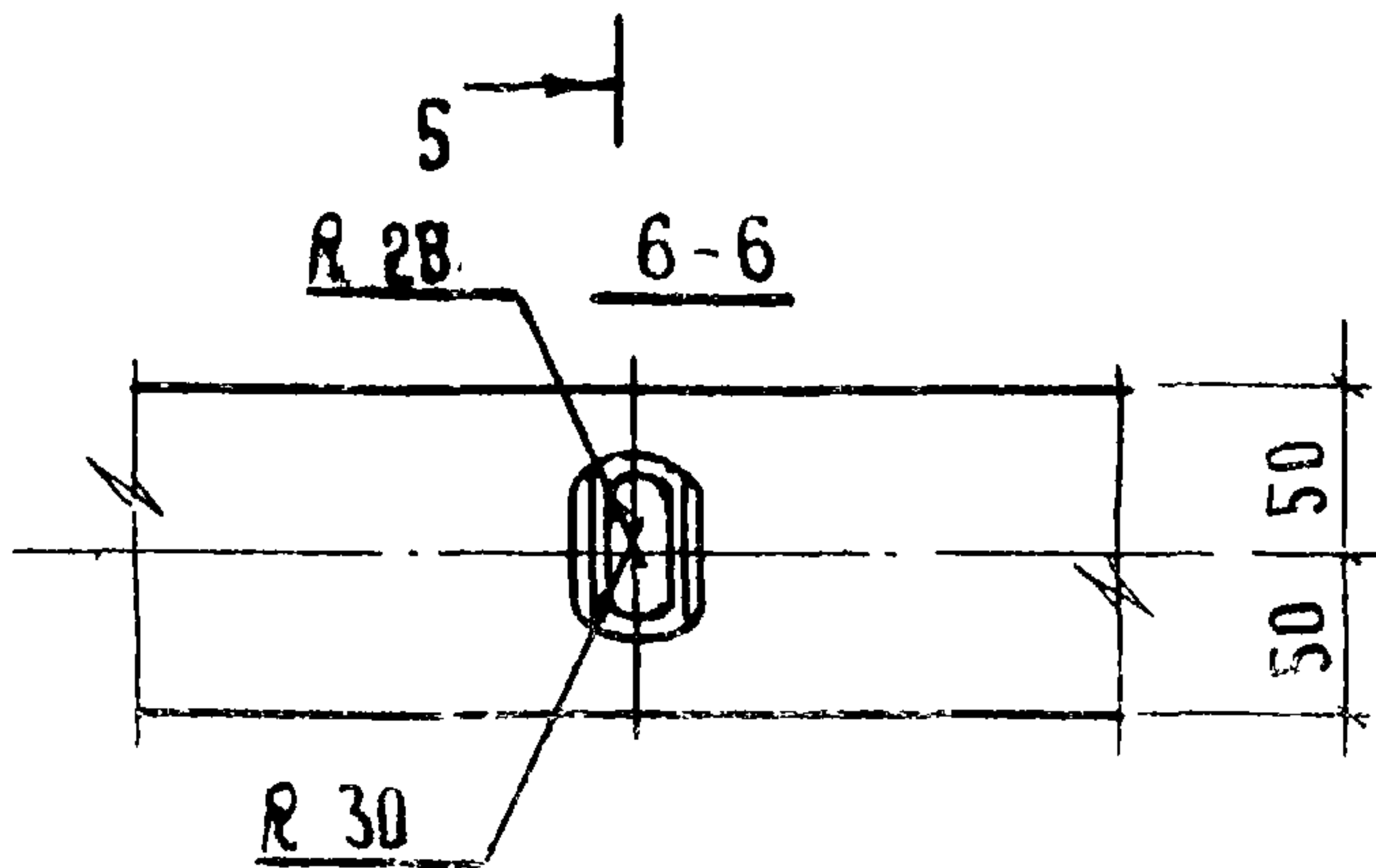
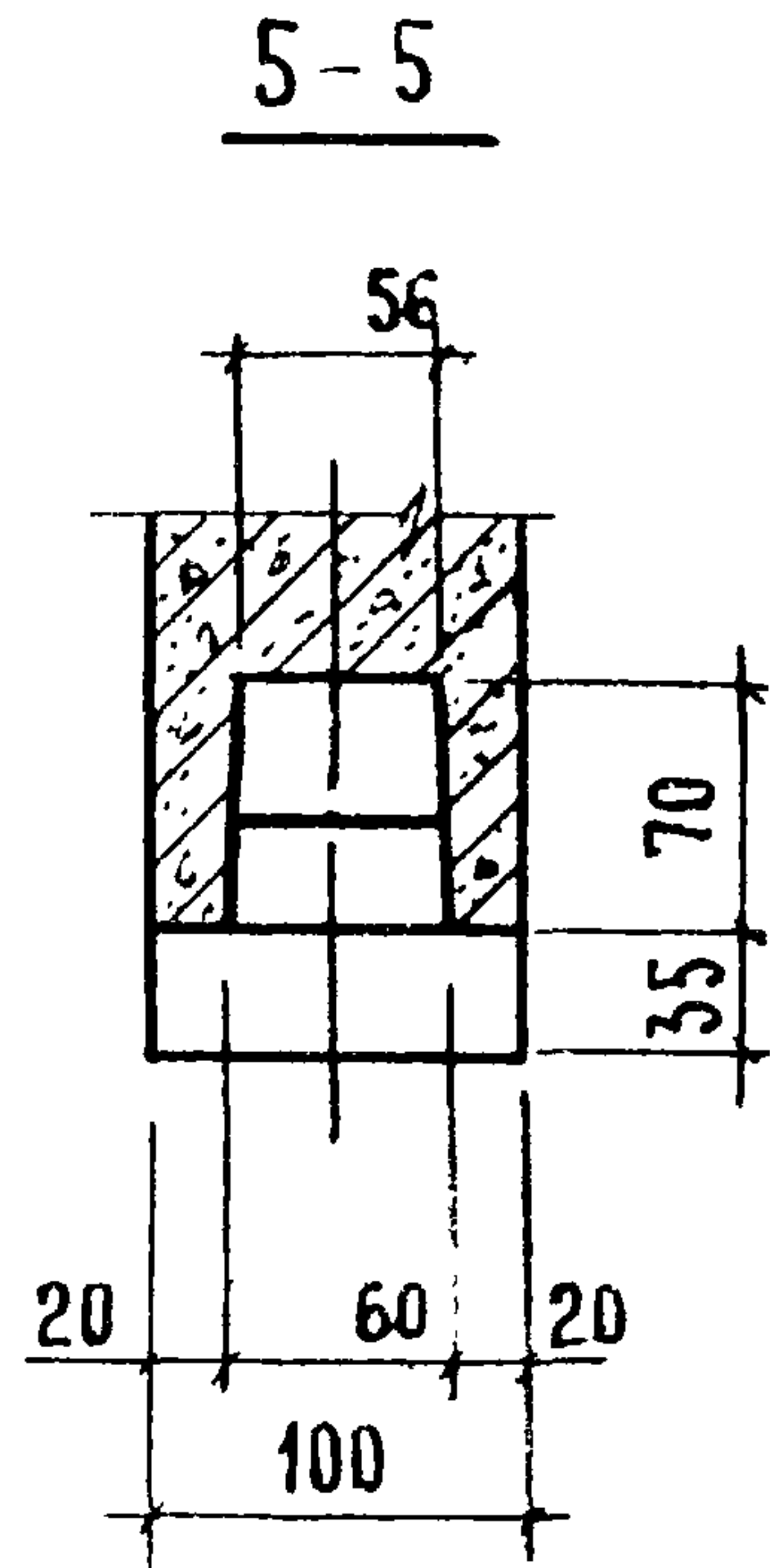
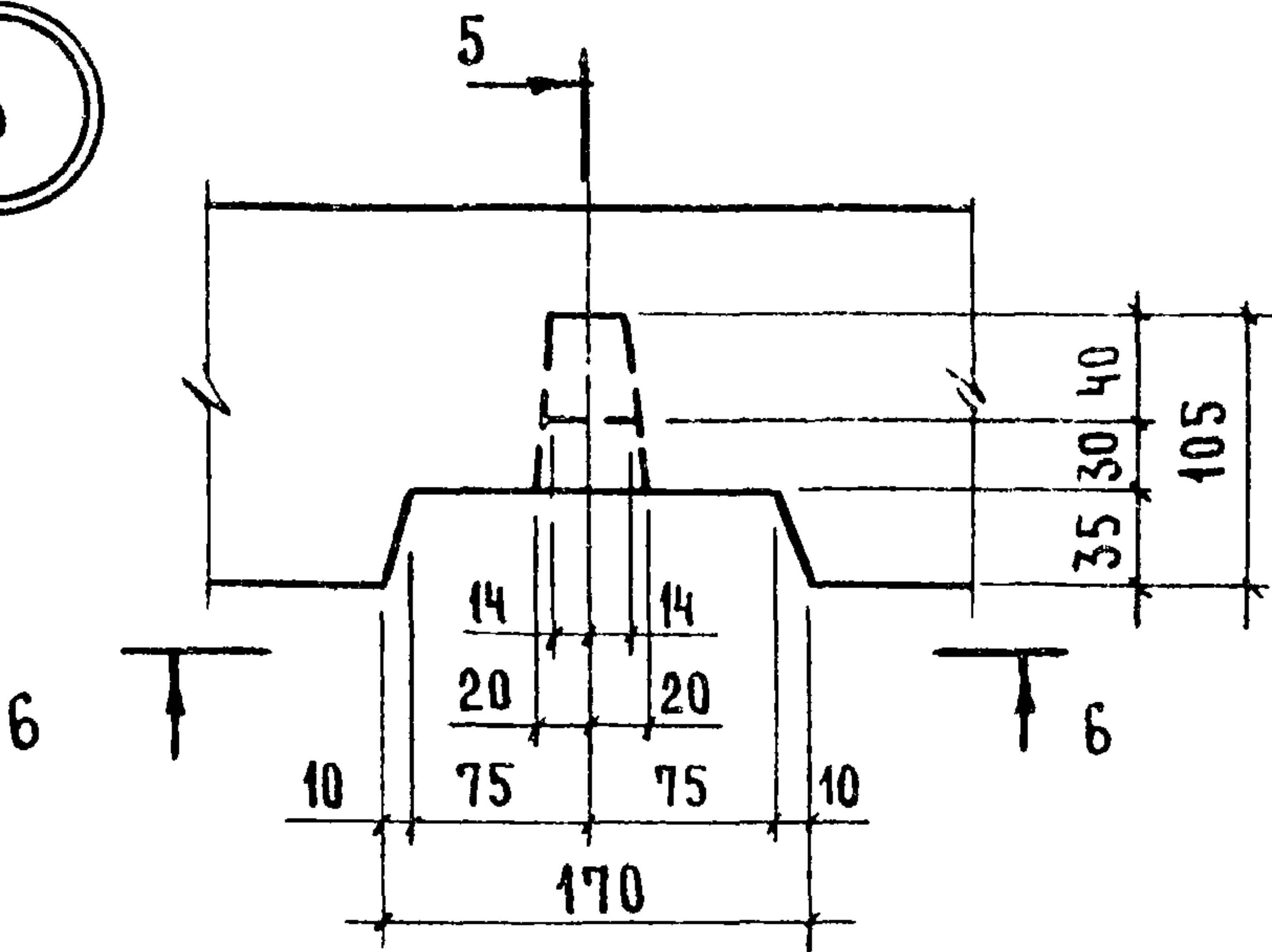
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1 - 9.2 00 000 Д2			
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Узлы 1...9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		Р	1	5
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.86				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>				

2

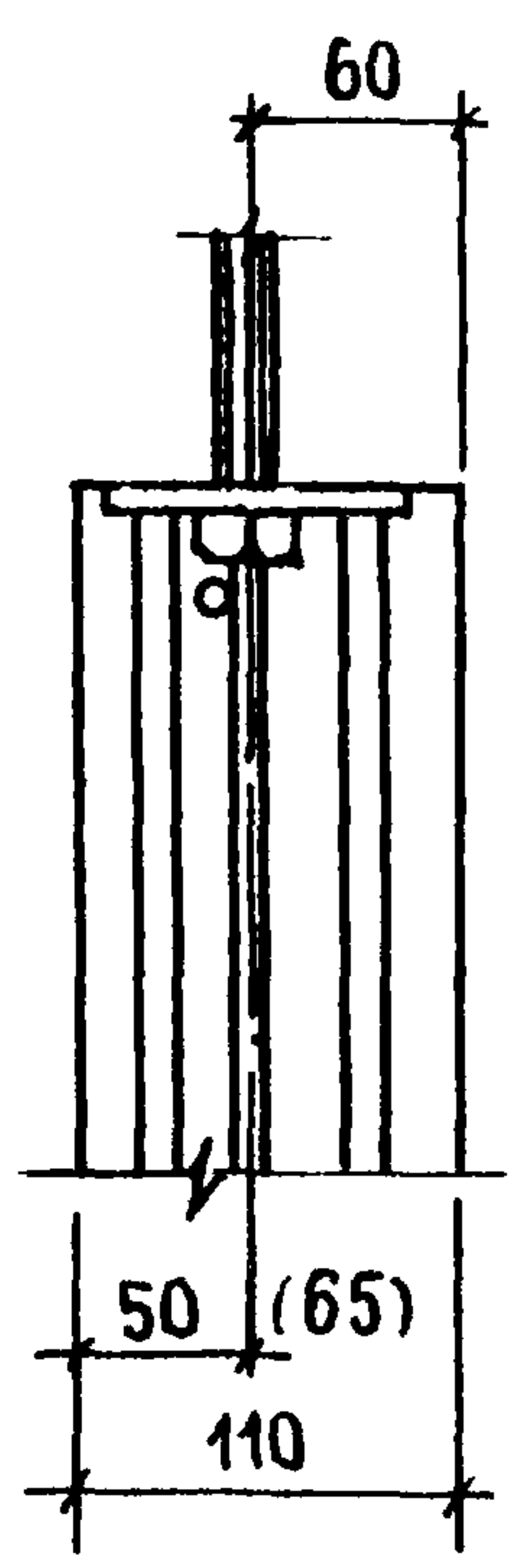
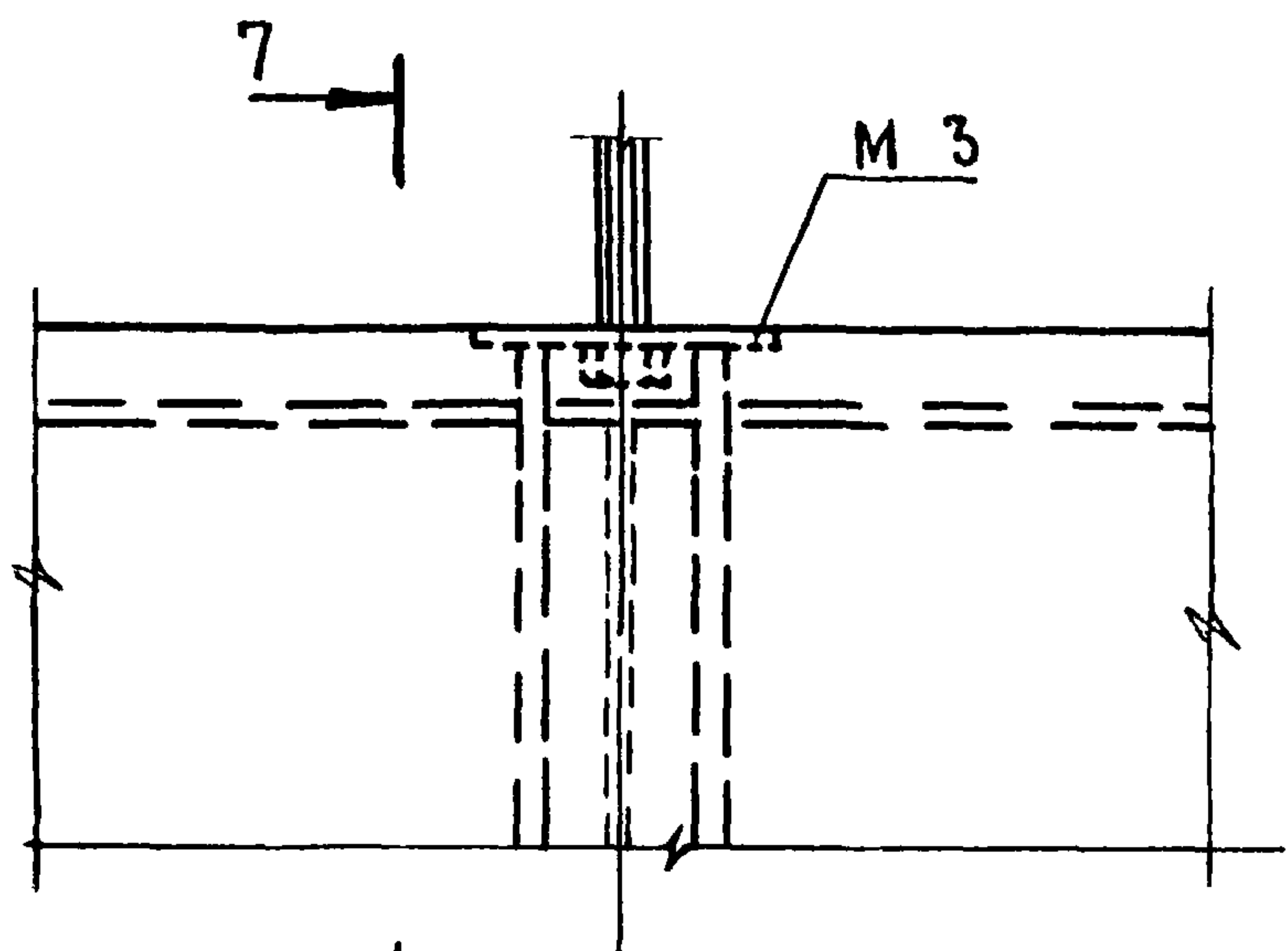


3



4

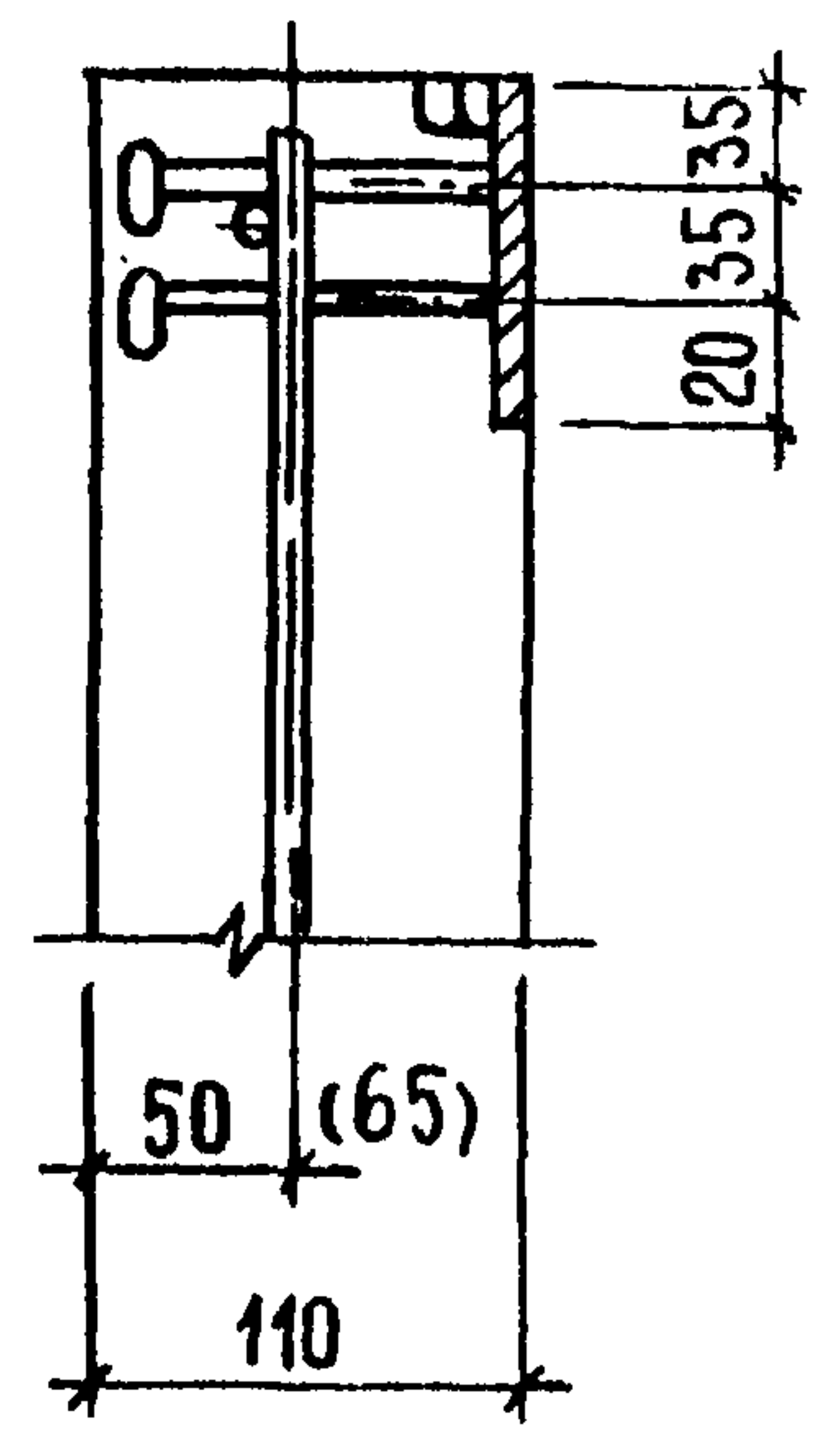
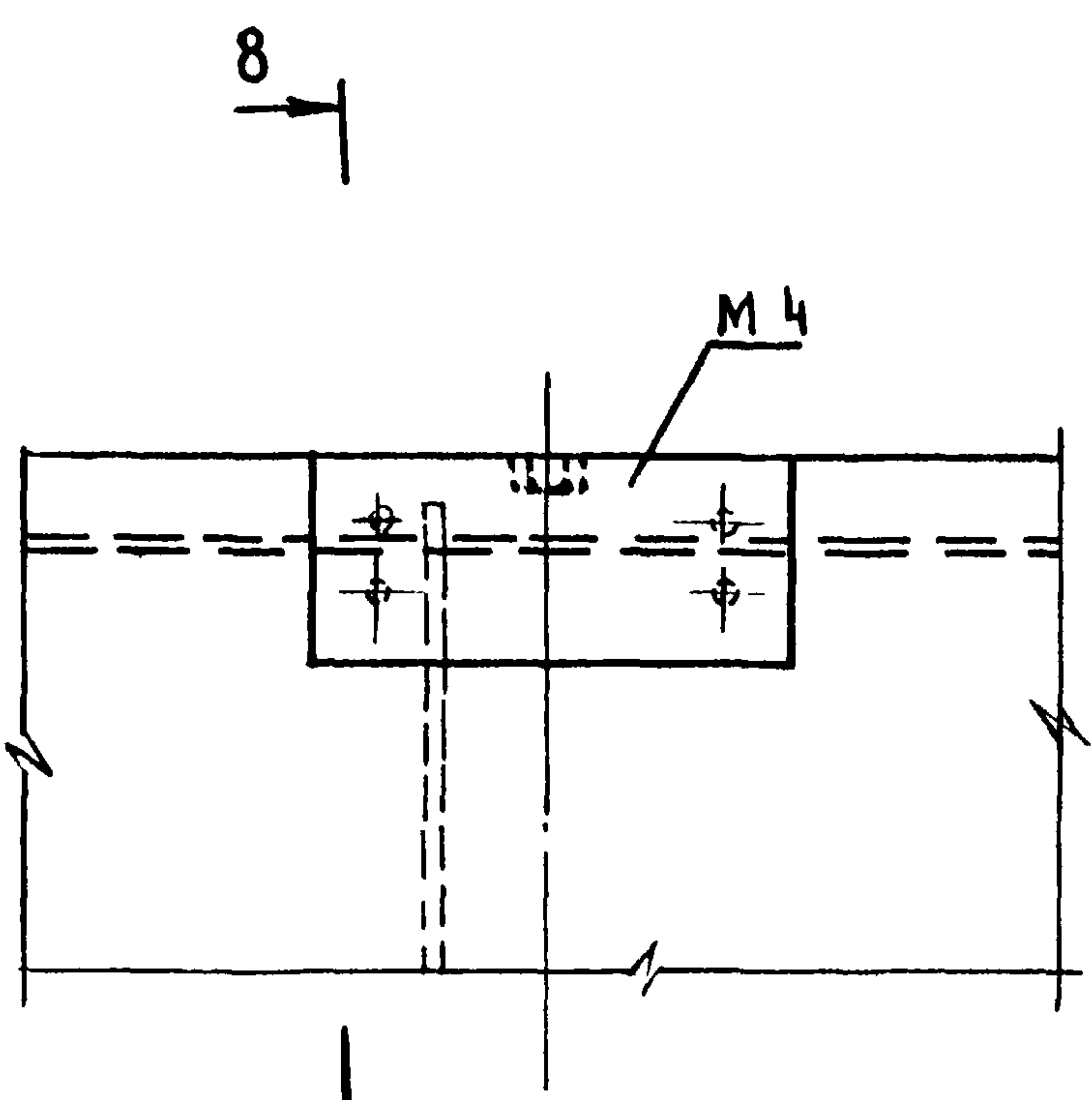
7-7



7

5

8-8



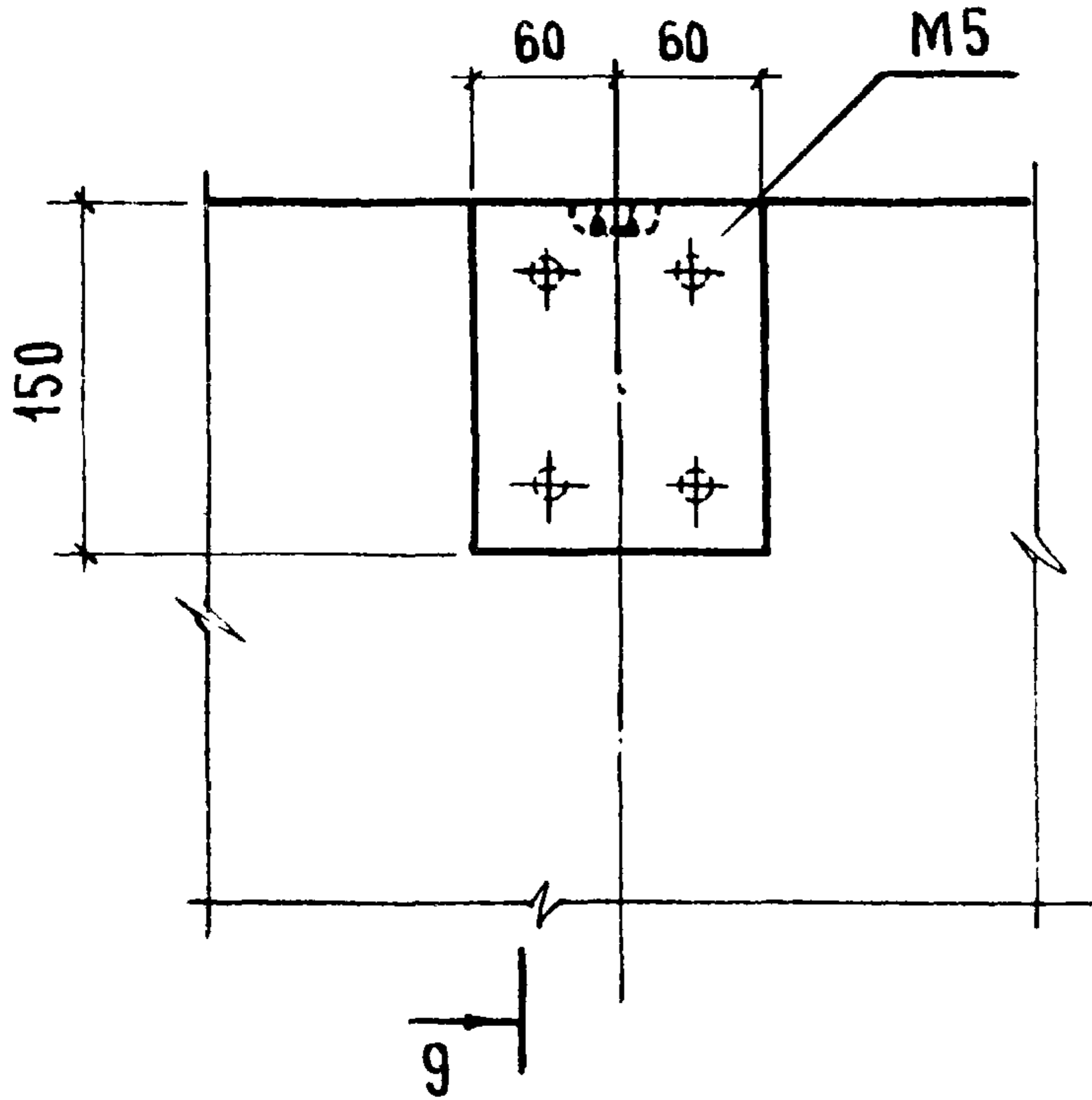
8

Размеры в скобках даны для блока ШЛН-14-40-1

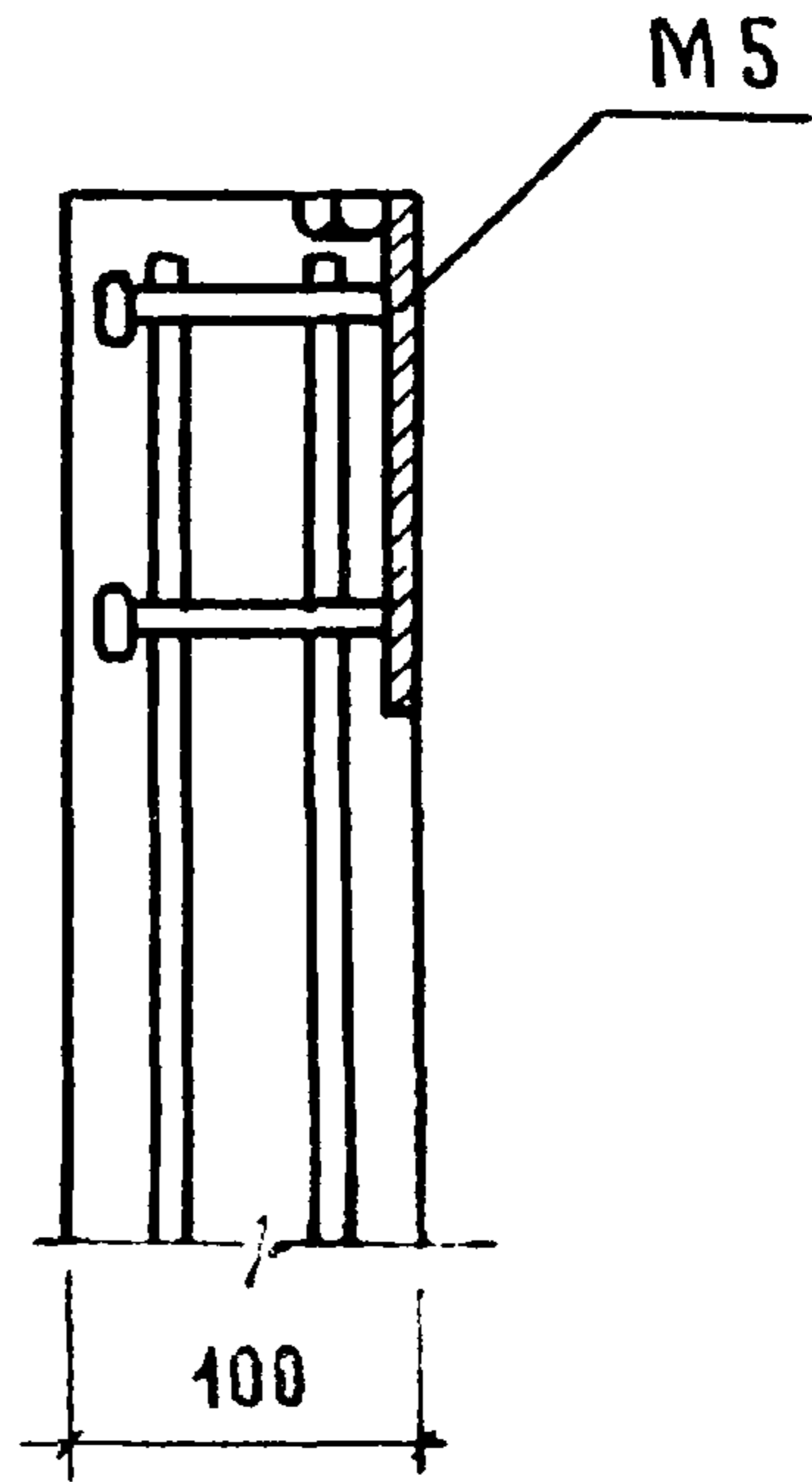
ИНВ. №	ПОДЛ. А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.2 00 000 Д.2	Лист
	3

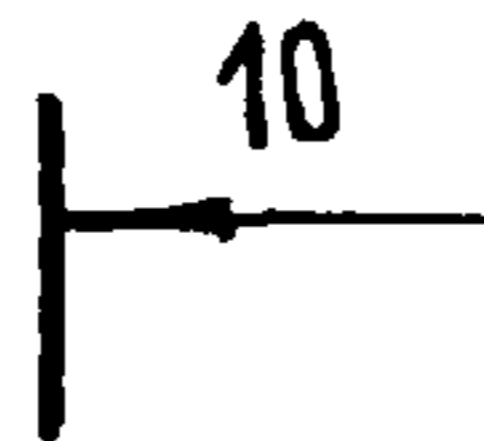
6



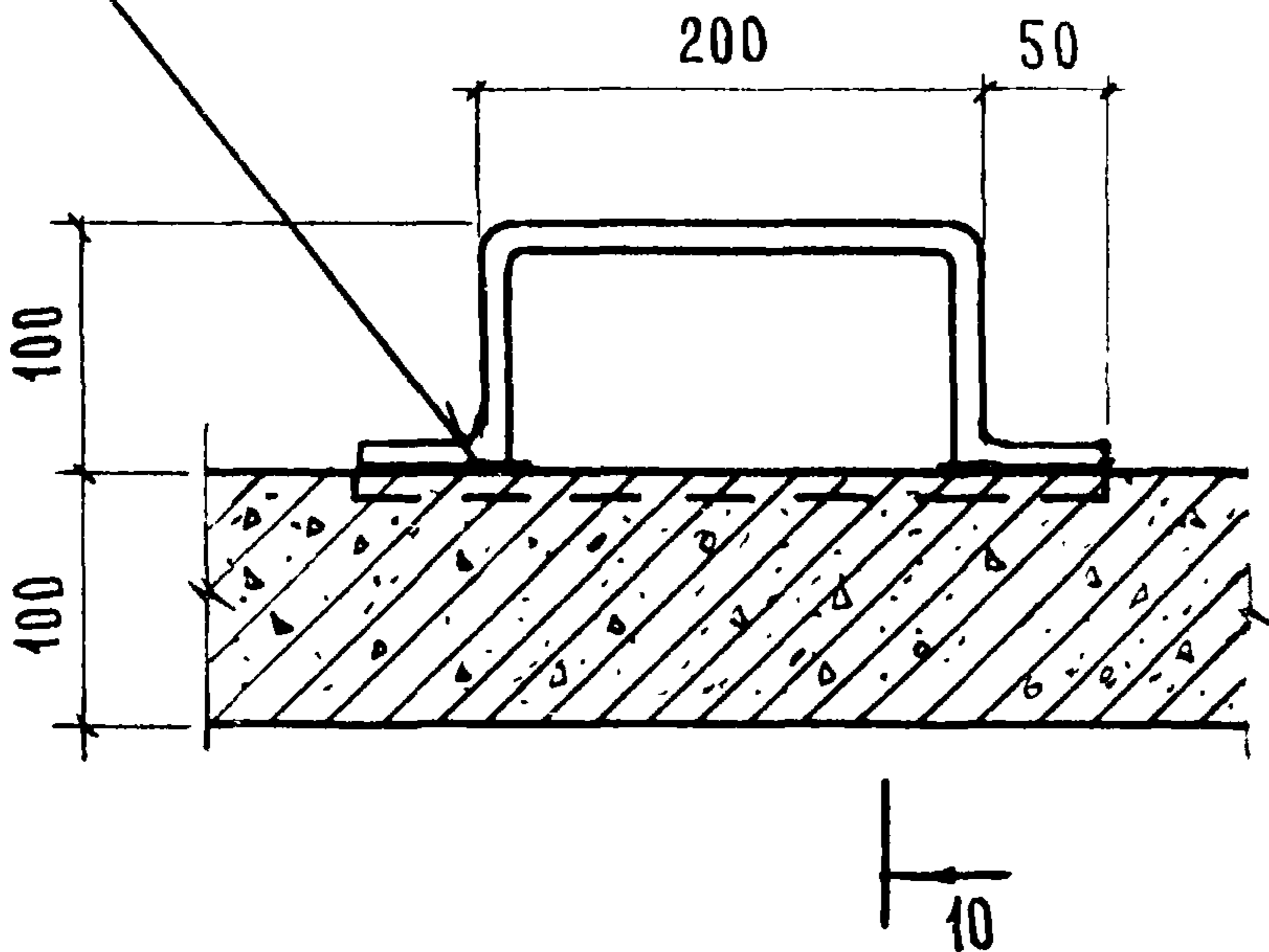
9-9



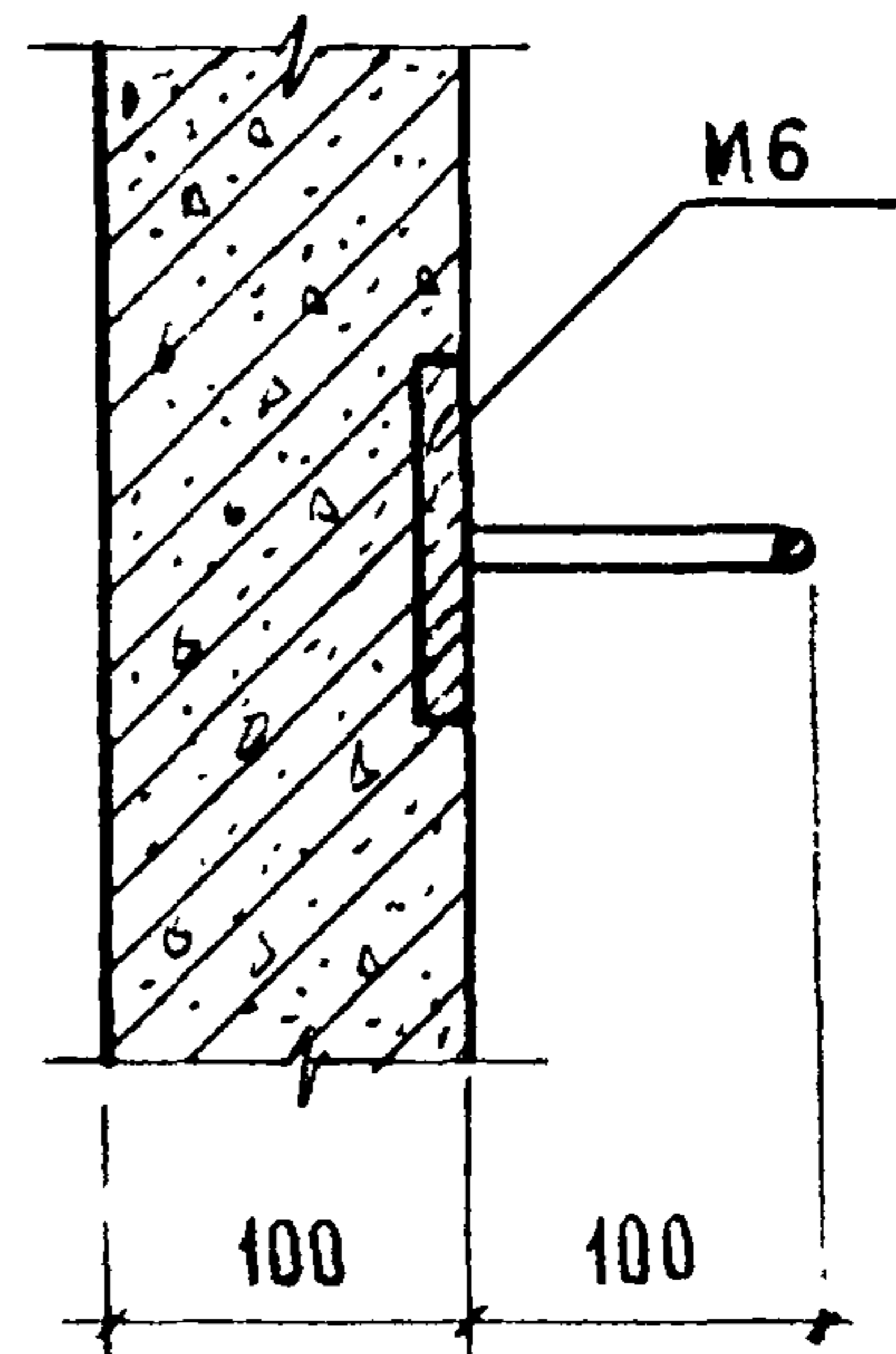
7



ГОСТ 14098-85-Т4-М4



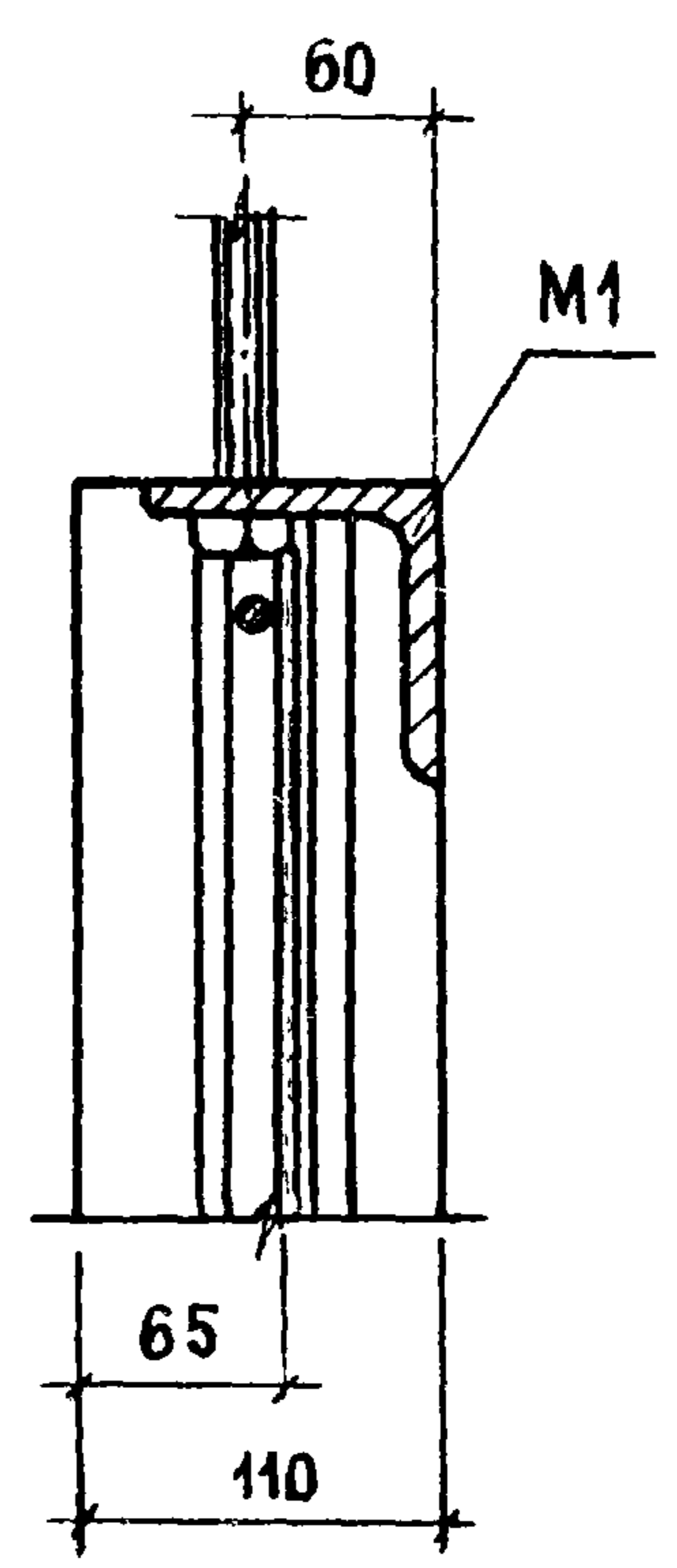
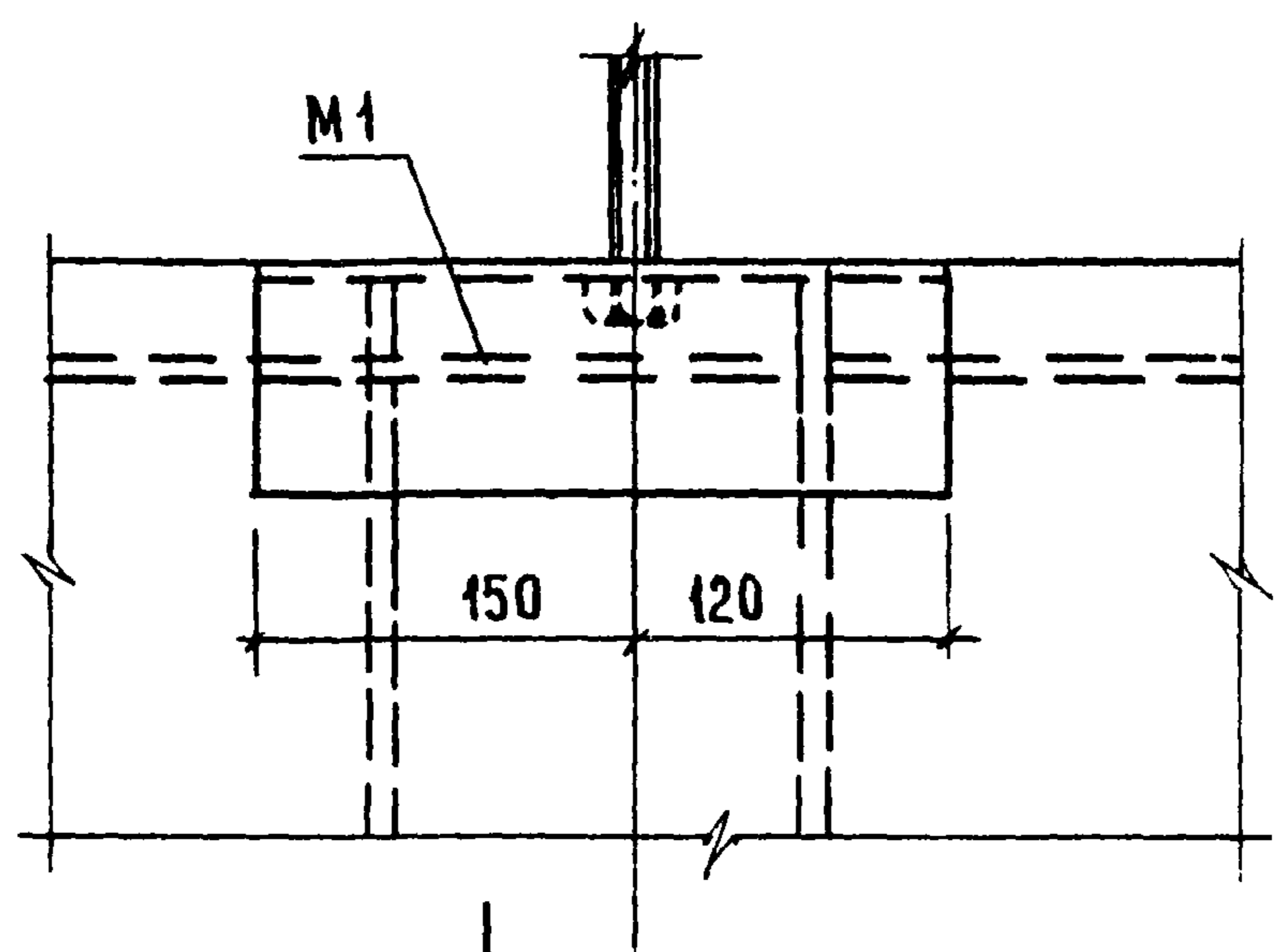
10-10



8

11

11-11

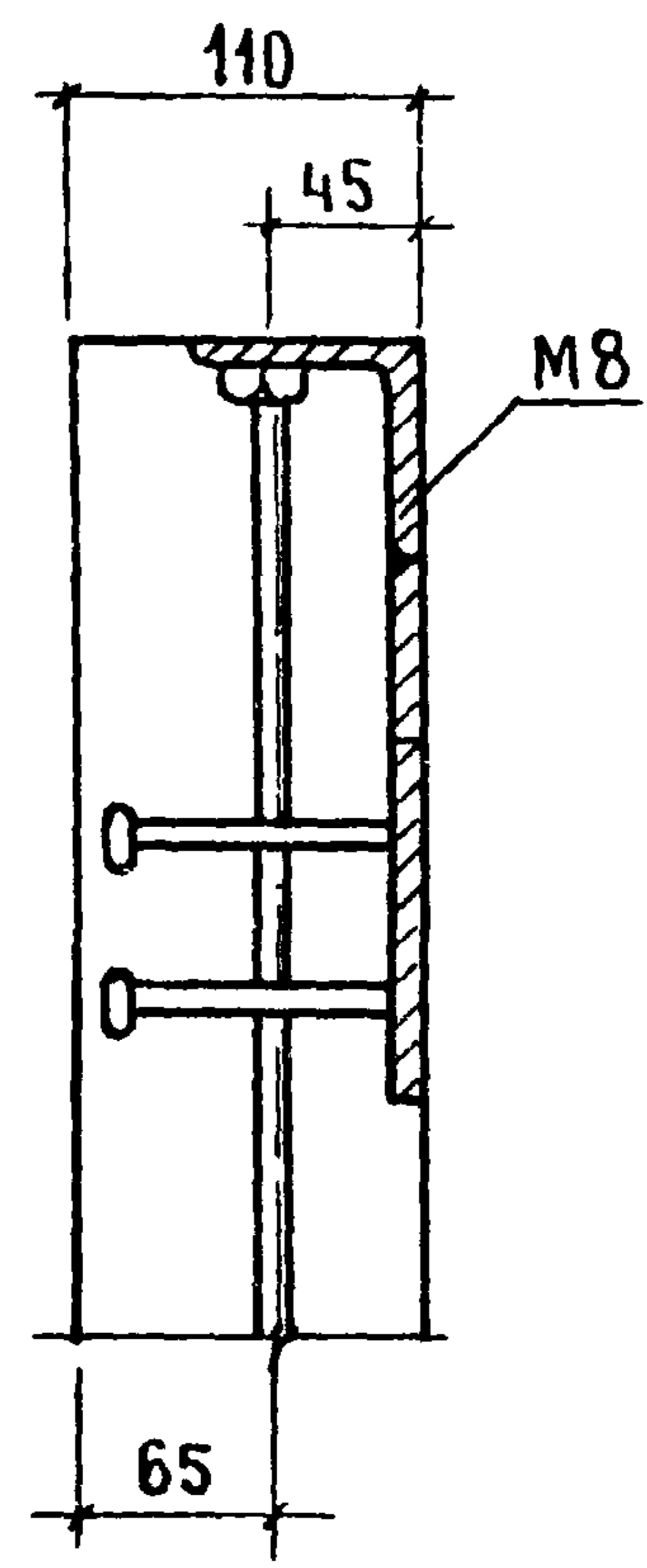
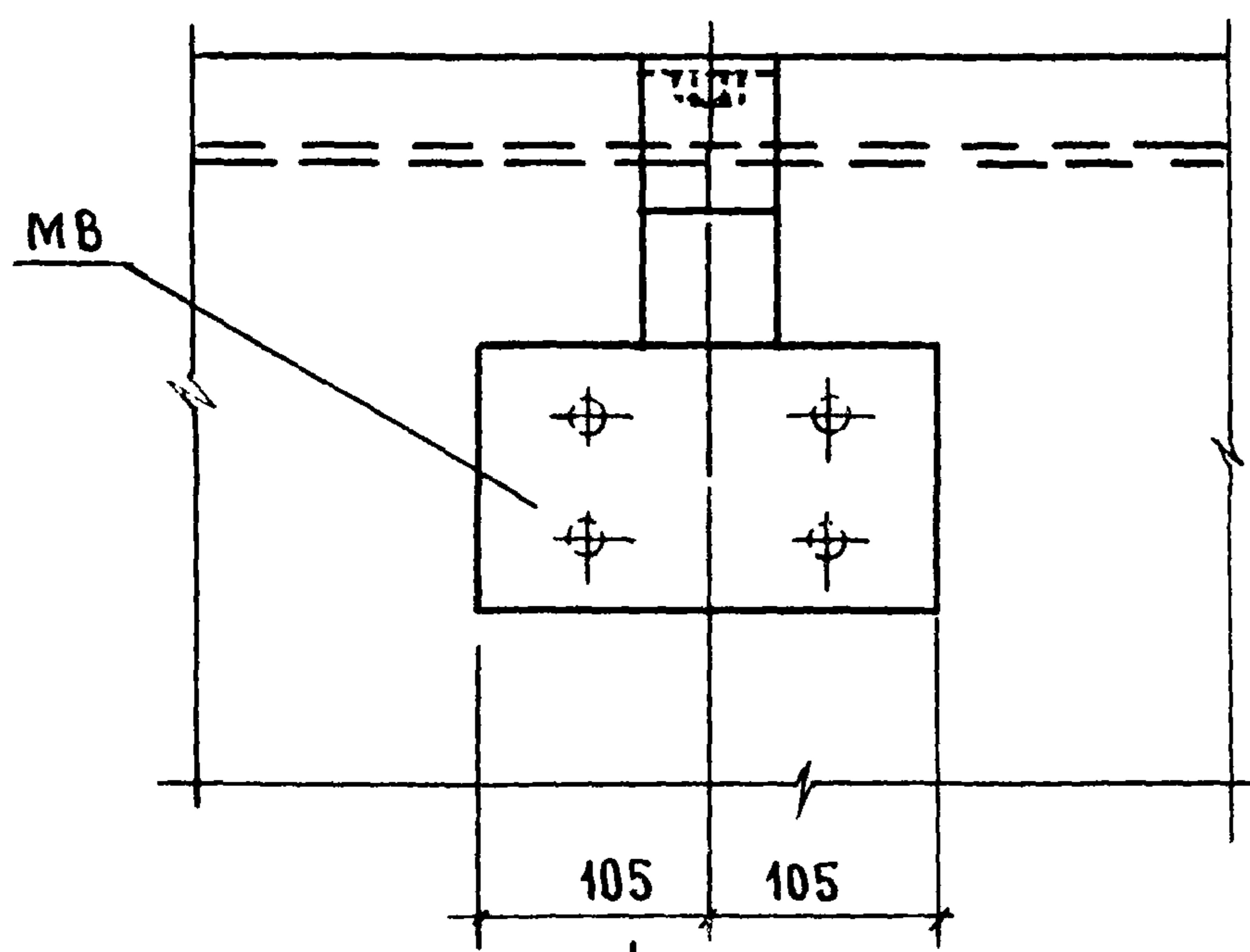


9

11

12-12

12

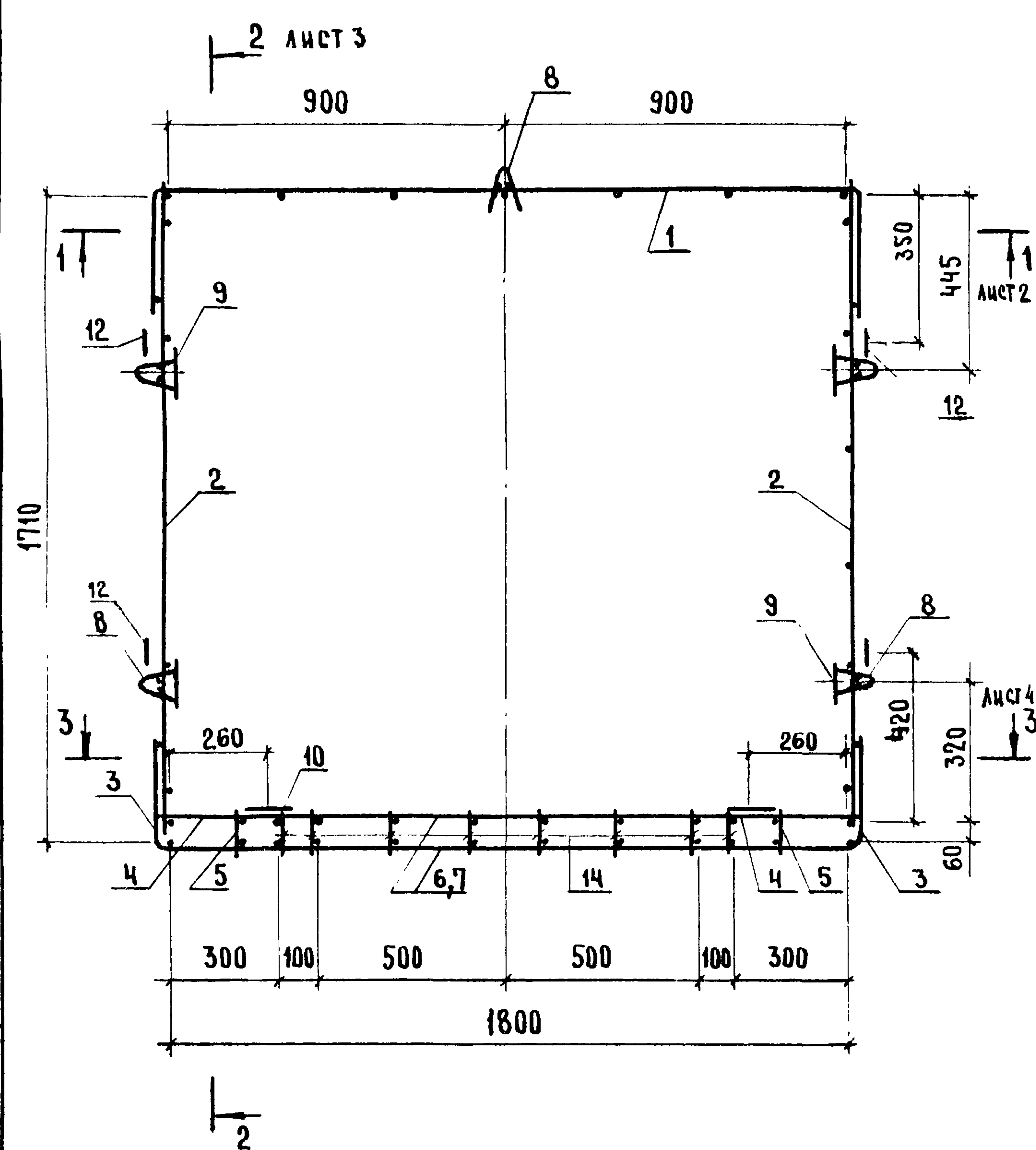


ИЗМ. №	ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №

12

1.189.1-9.2 00 000 Д2

Лист 5

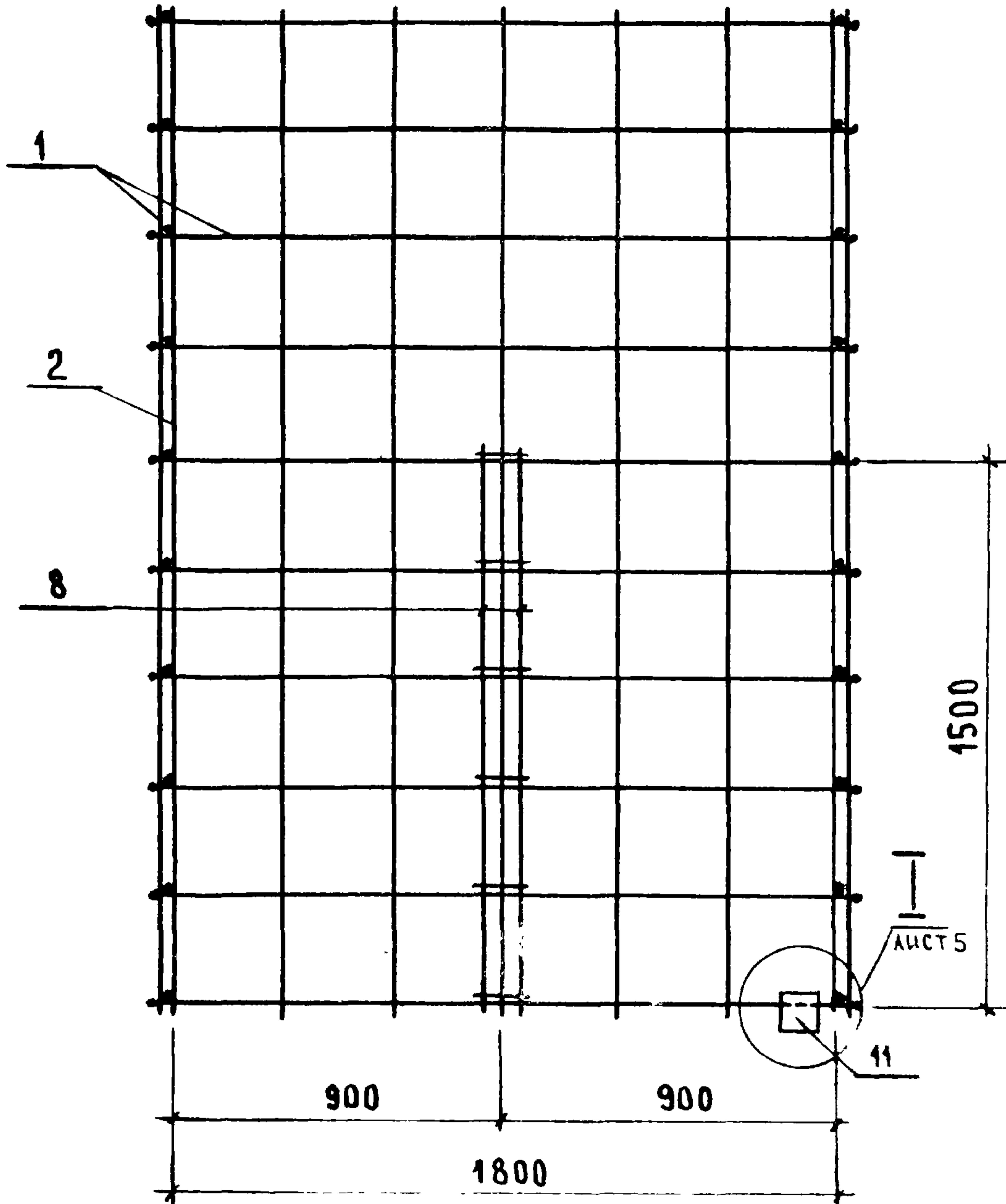


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

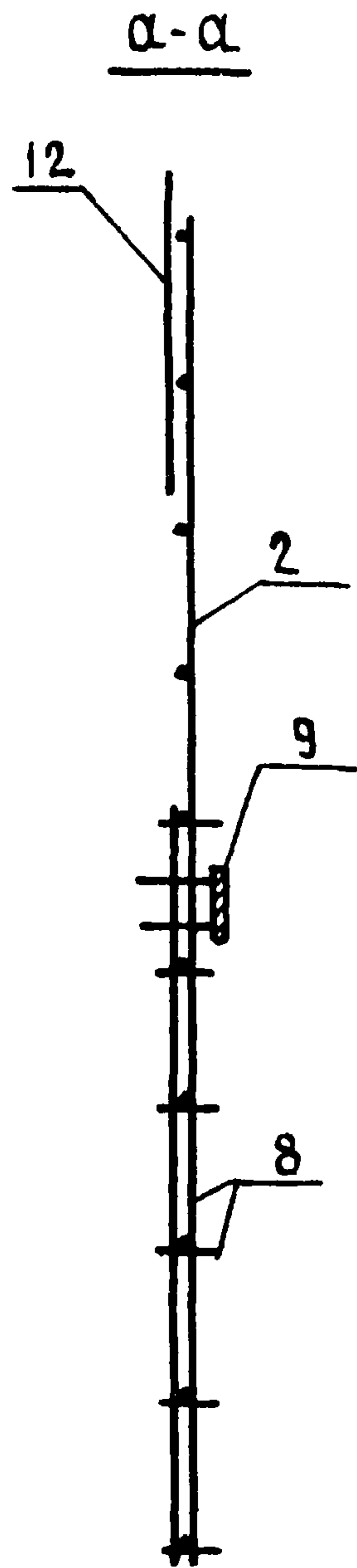
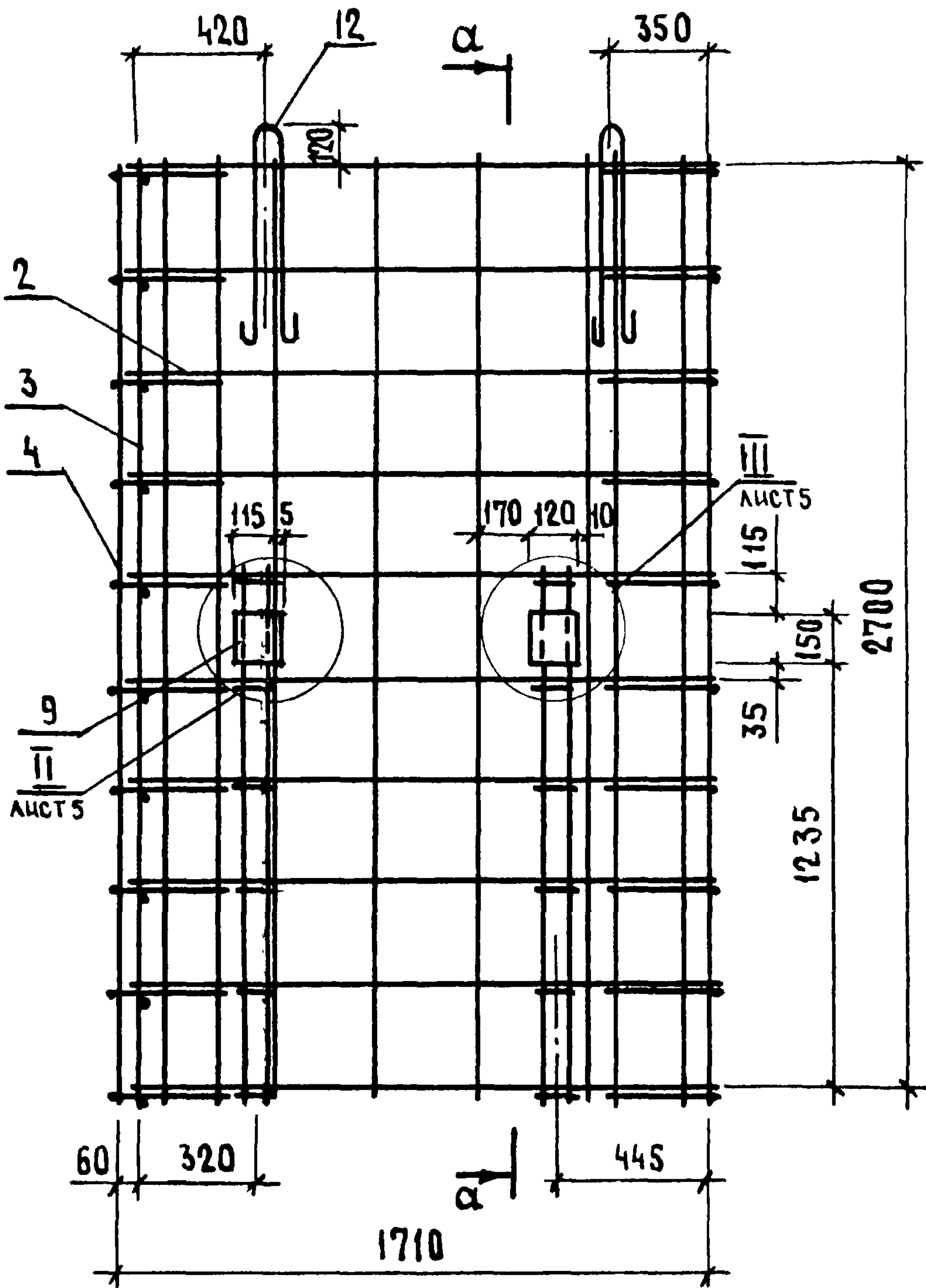
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>10.86</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМЧАОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.2 11000 СБ			
Блок арматурный АБ1 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	52,11	
	Лист 1	Листов 6	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

1-1



2-2



ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

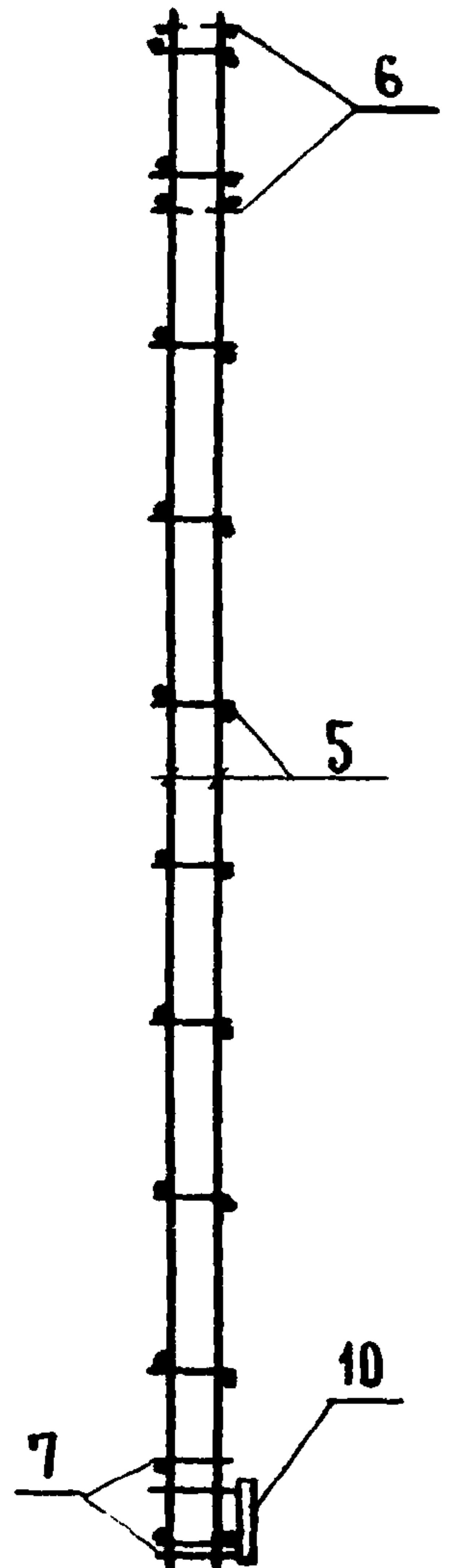
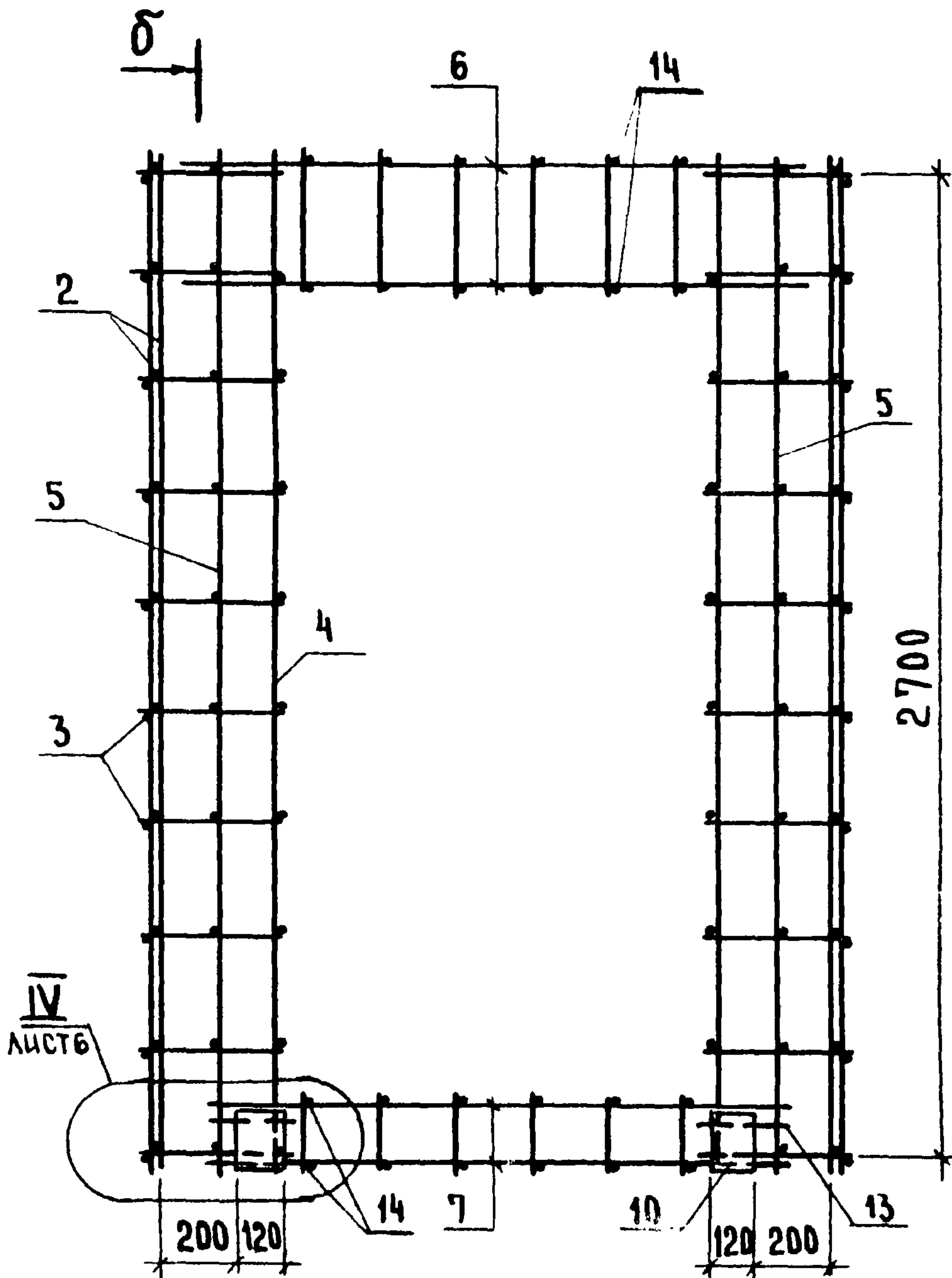
1.189.1-9.2 11000 СБ

Лист

3

3-3

5-5



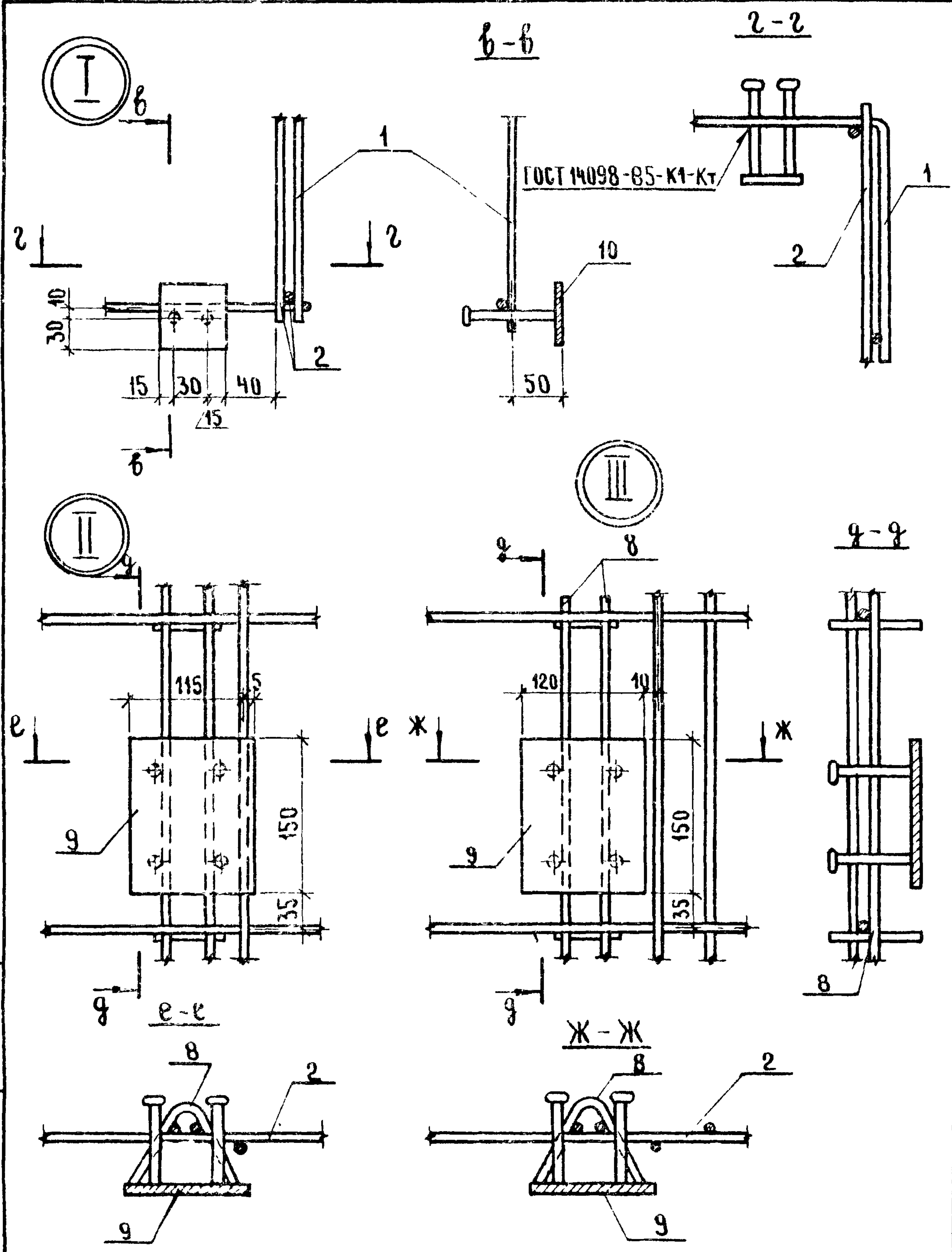
8/

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАТЧИКА И ДАТА ВСТАВКИ ИЛИ ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДАТЧИКА И ДАТА ВСТАВКИ

1.189.1-9.2 11 000 С6

АУСТ

4

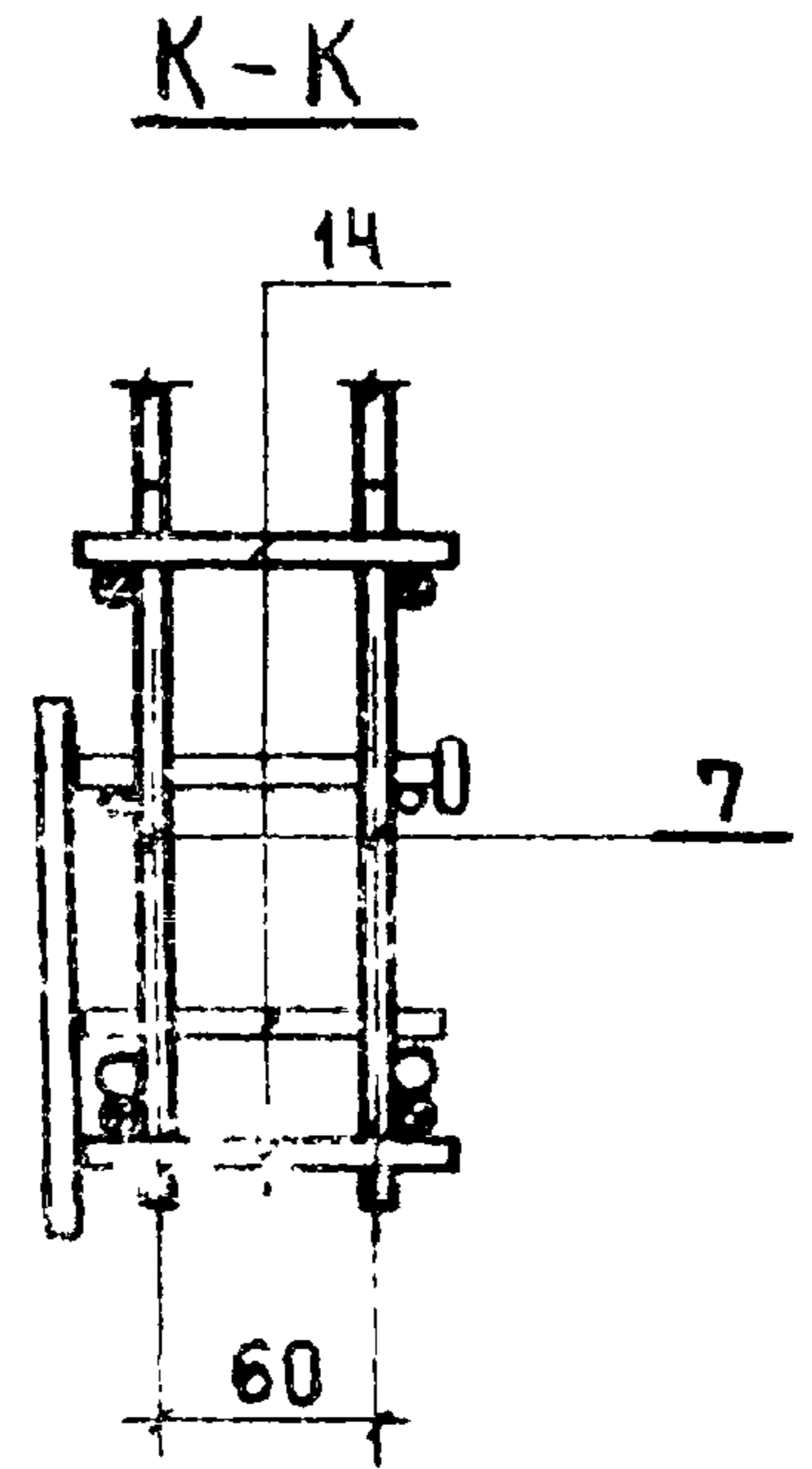
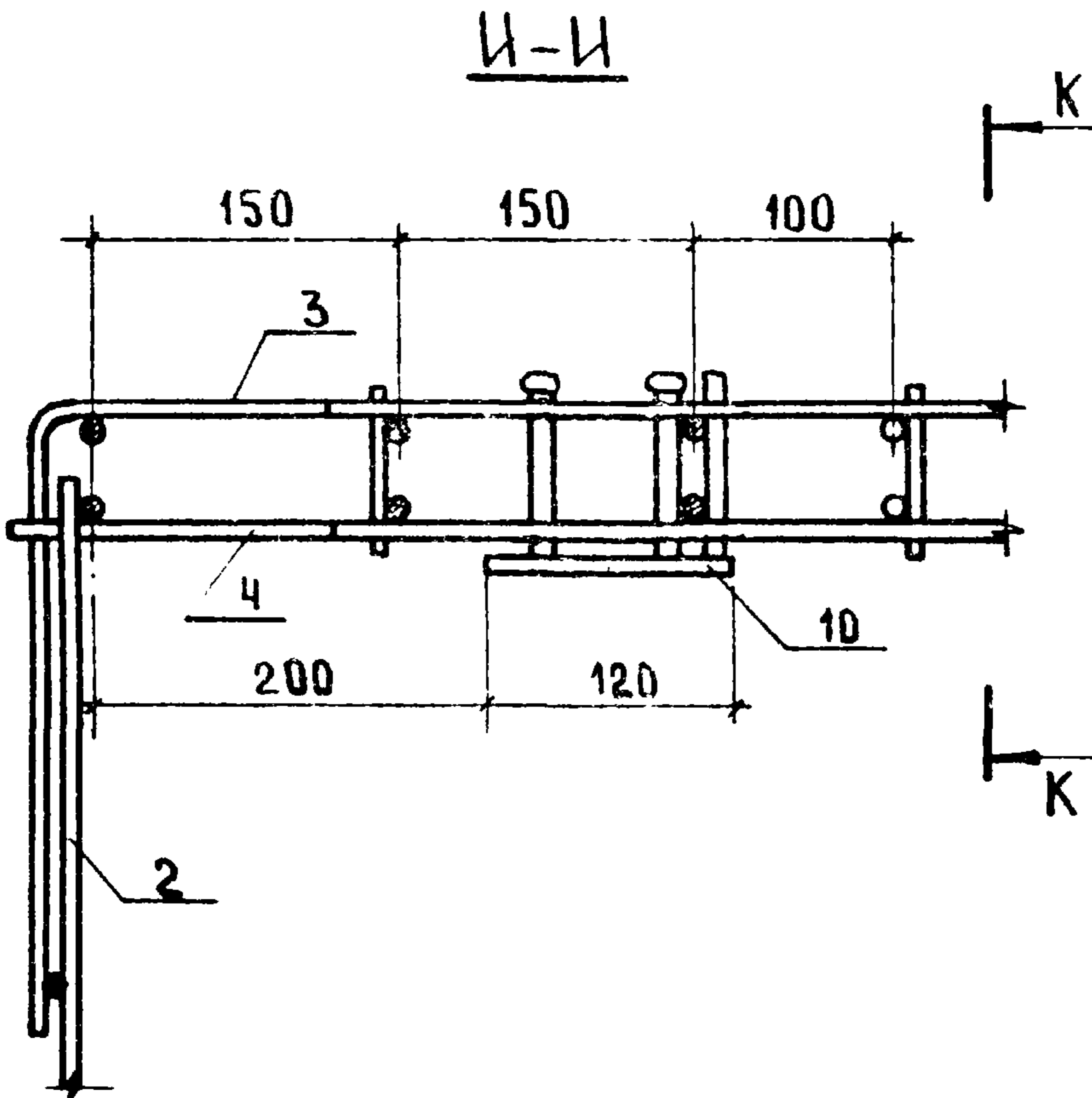
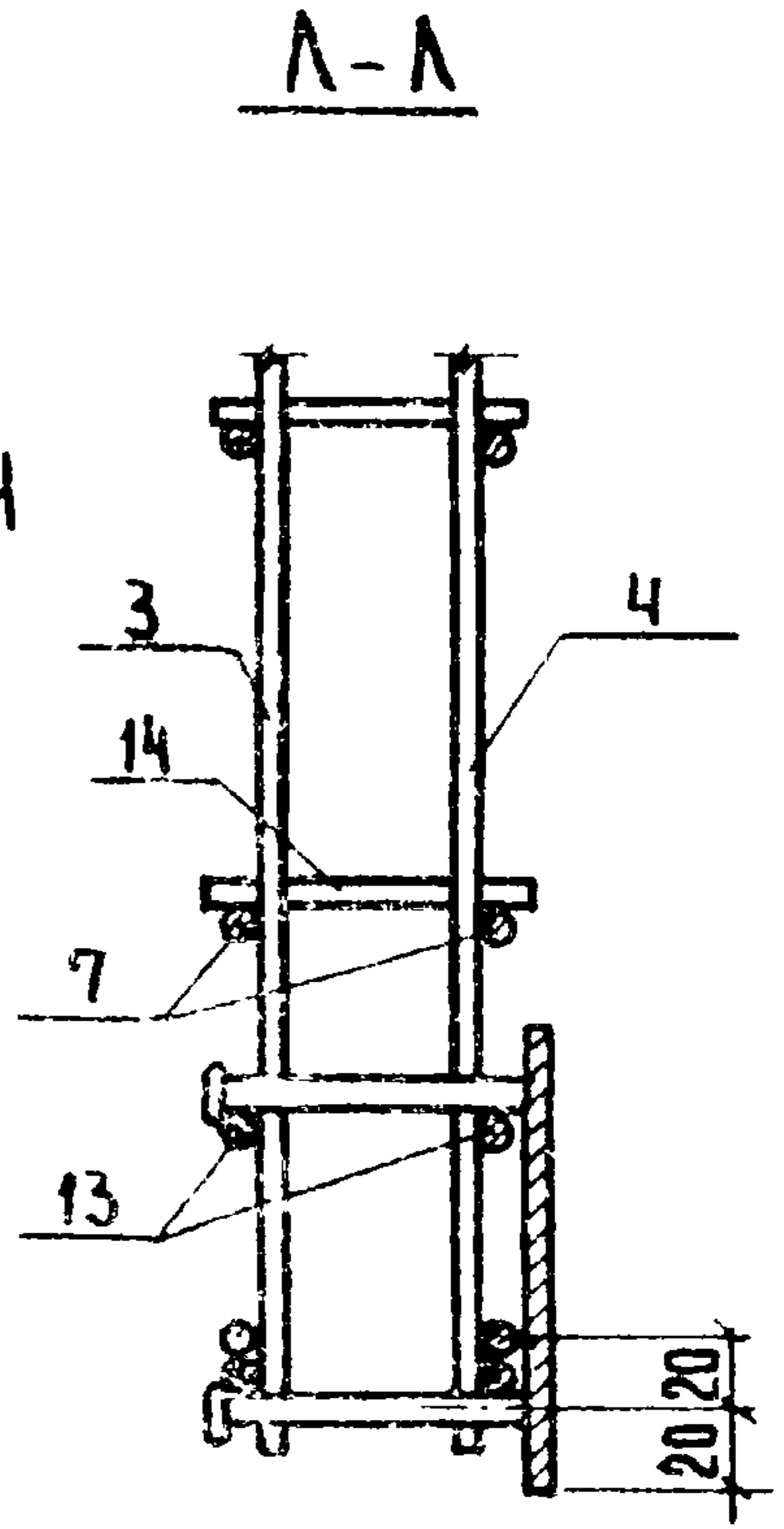
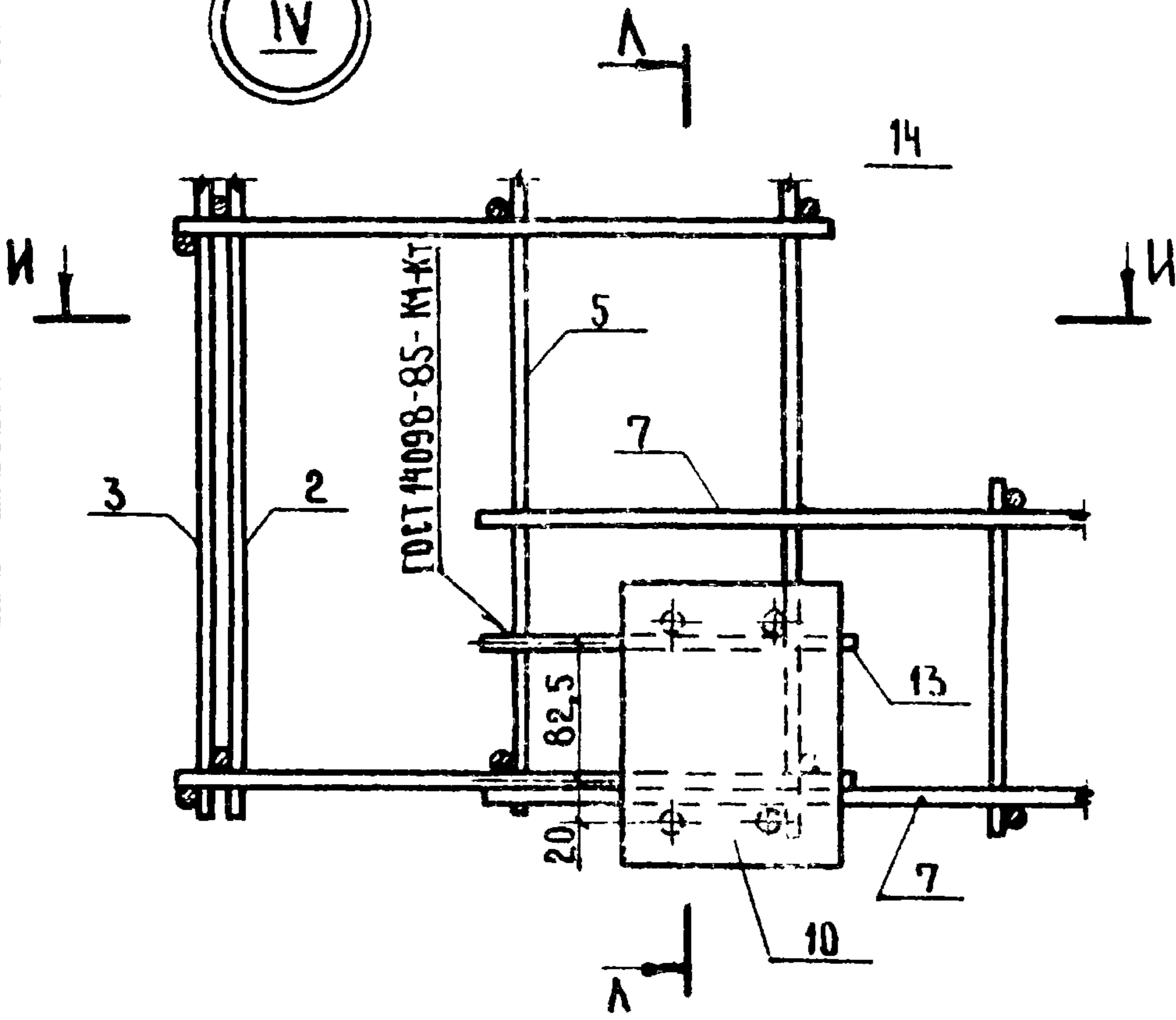


ИИВ. М. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. М.

1.189.1-9.2 11 000 СБ

АНСТ
5

IV



ИМЬ. Н. ПОДП. А. ПОДПИСЬ И ДАТА ДЗАМ. ИМЬ. И.

1.189.1-9.2 11 000 СБ

Лист 6

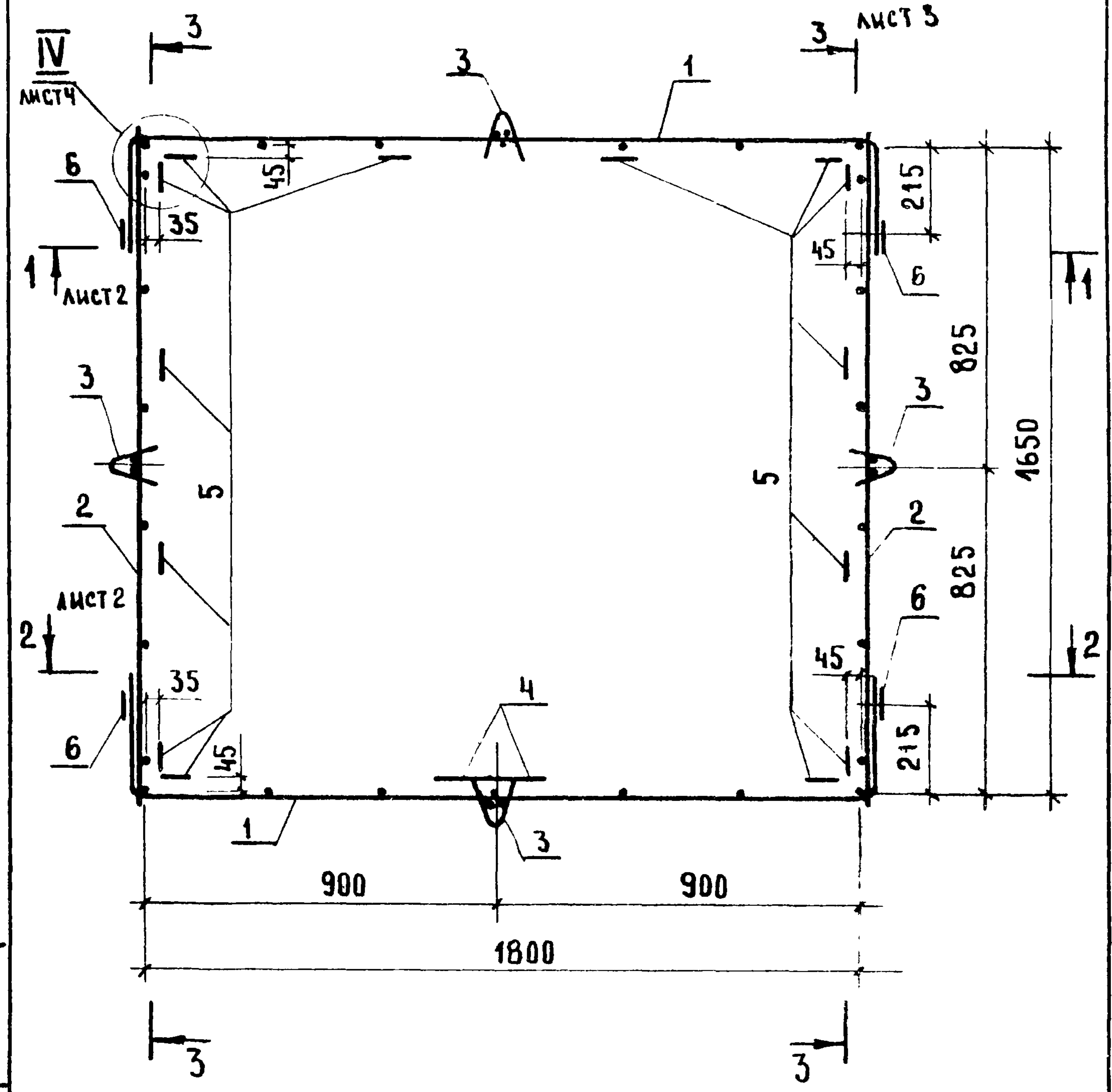
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.2 21 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.2 00 010 - 01	СЕТКА С 2	2	
A4	2		00 020 - 01	С 5	2	
A4	3		00 060 - 01	КАРКАС К 4	4	
A4	4		00 090	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 6	2	
A4	5		-02	М 7	14	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		1.189.1-9.2 00 001 - 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П 2	4	
B4	7		21 001	Ф 5 Вр I, ГОСТ 6727-80, L = 750	4	0,108 кг
B4	8		21 002	L = 650	1	0,094 кг
B4	9		21 003	L = 350	4	0,05 кг

ИВБ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ.Н.

1.189.1-9.2 21 000		
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГНП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

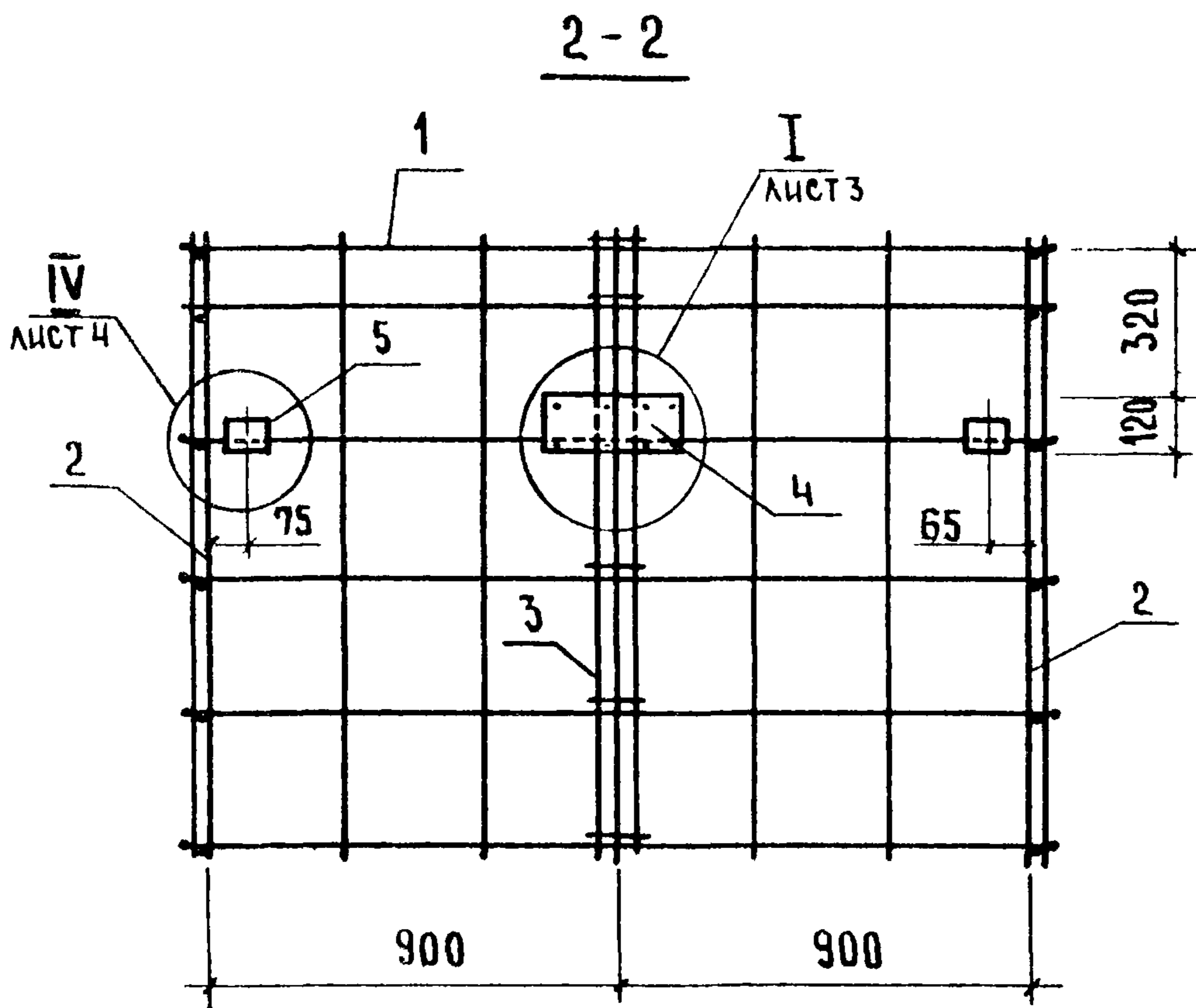
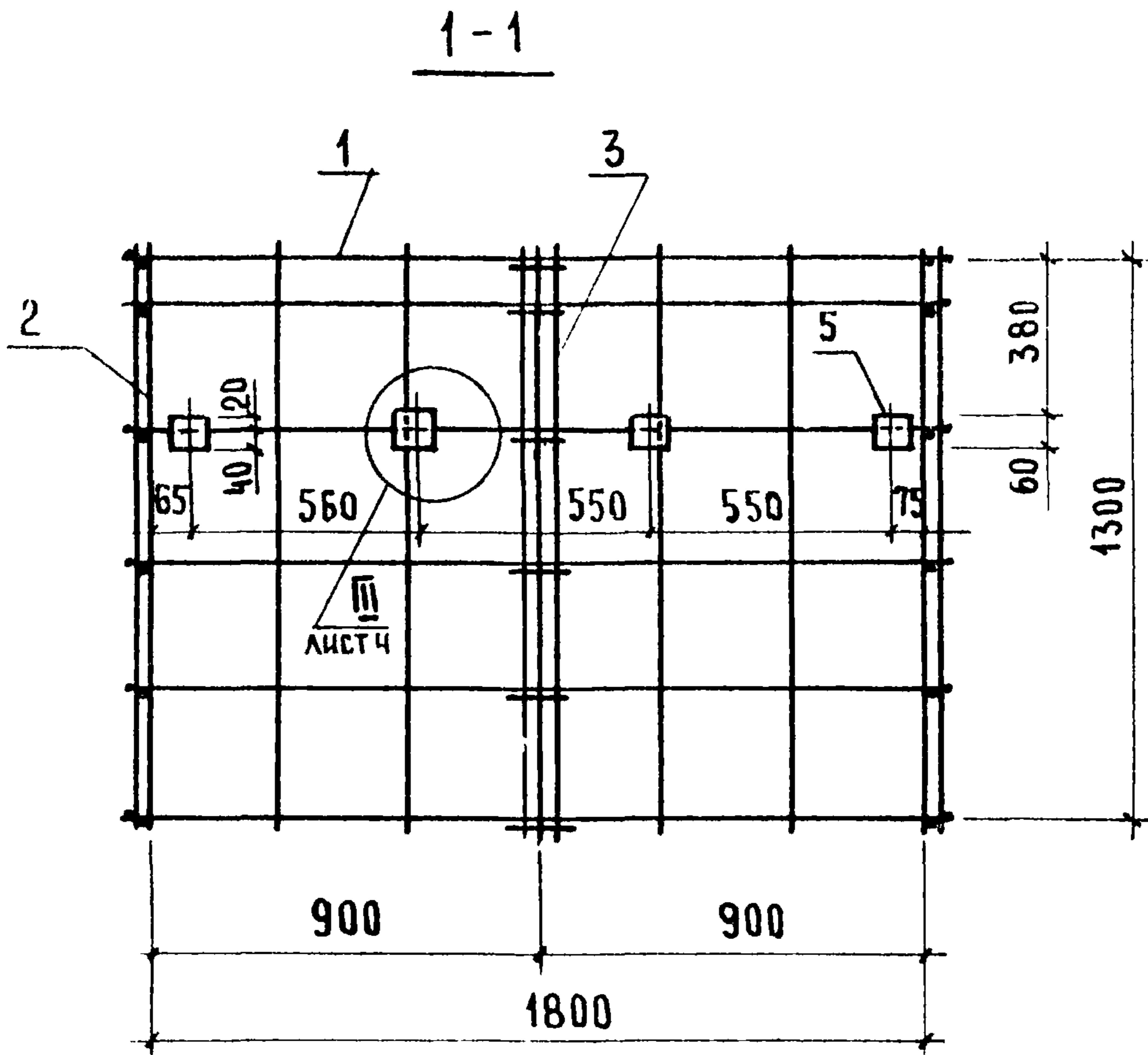
БЛОК АРМАТУРНЫЙ
 АБ 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

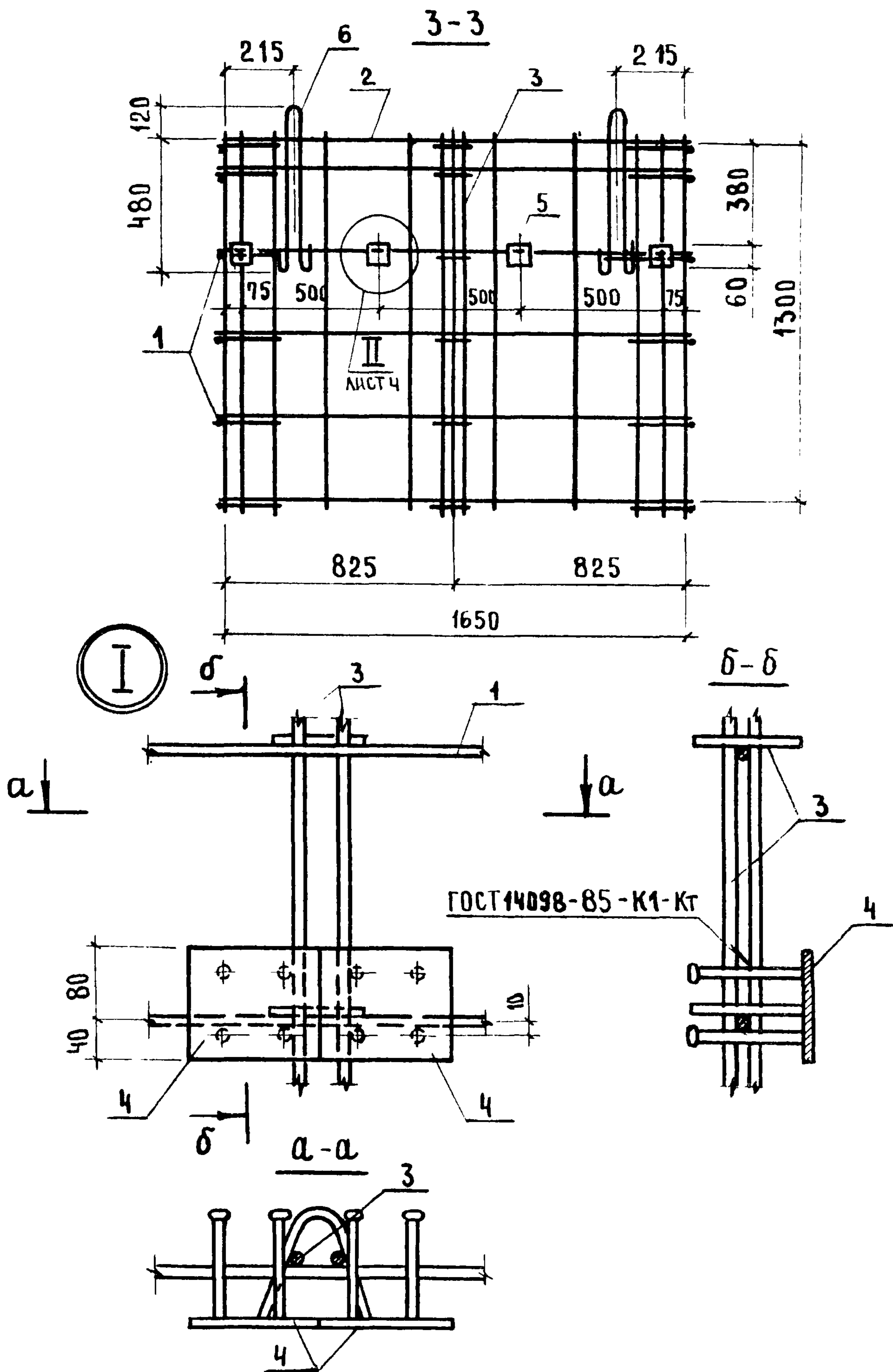


ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	
	НАЧ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	11/25
	Н. КОНТР.	ГИВЕРМАН	
	ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	
	ГИП	ВЕЛЕР	10.86
	РЖ. ГР.	ПАЛЕЕС	
СТ. ИИЖ.	ШУМНЛОВА		

1.189.1-9.2 21 000 СБ			
БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	27,44	1:15
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			



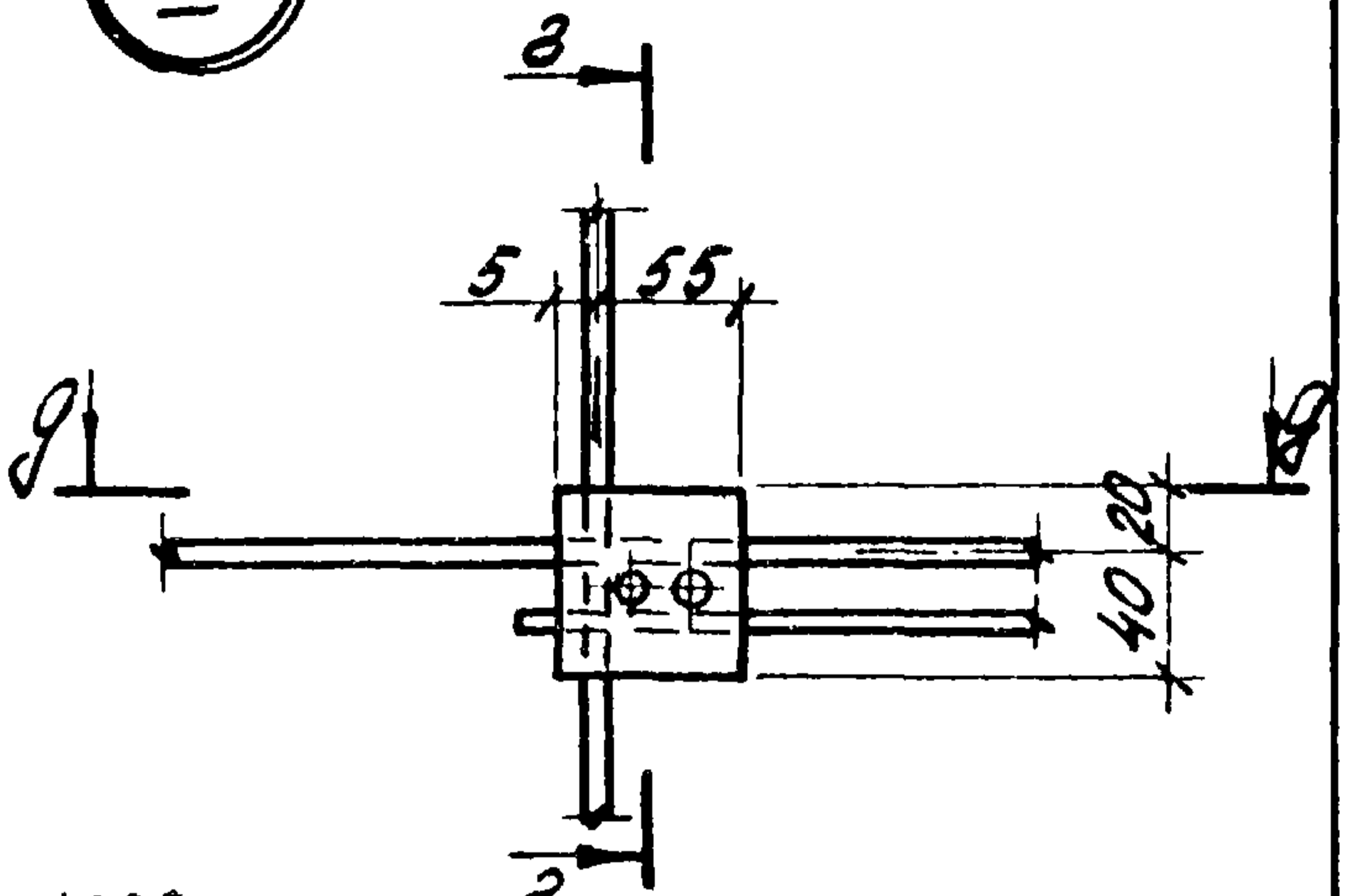
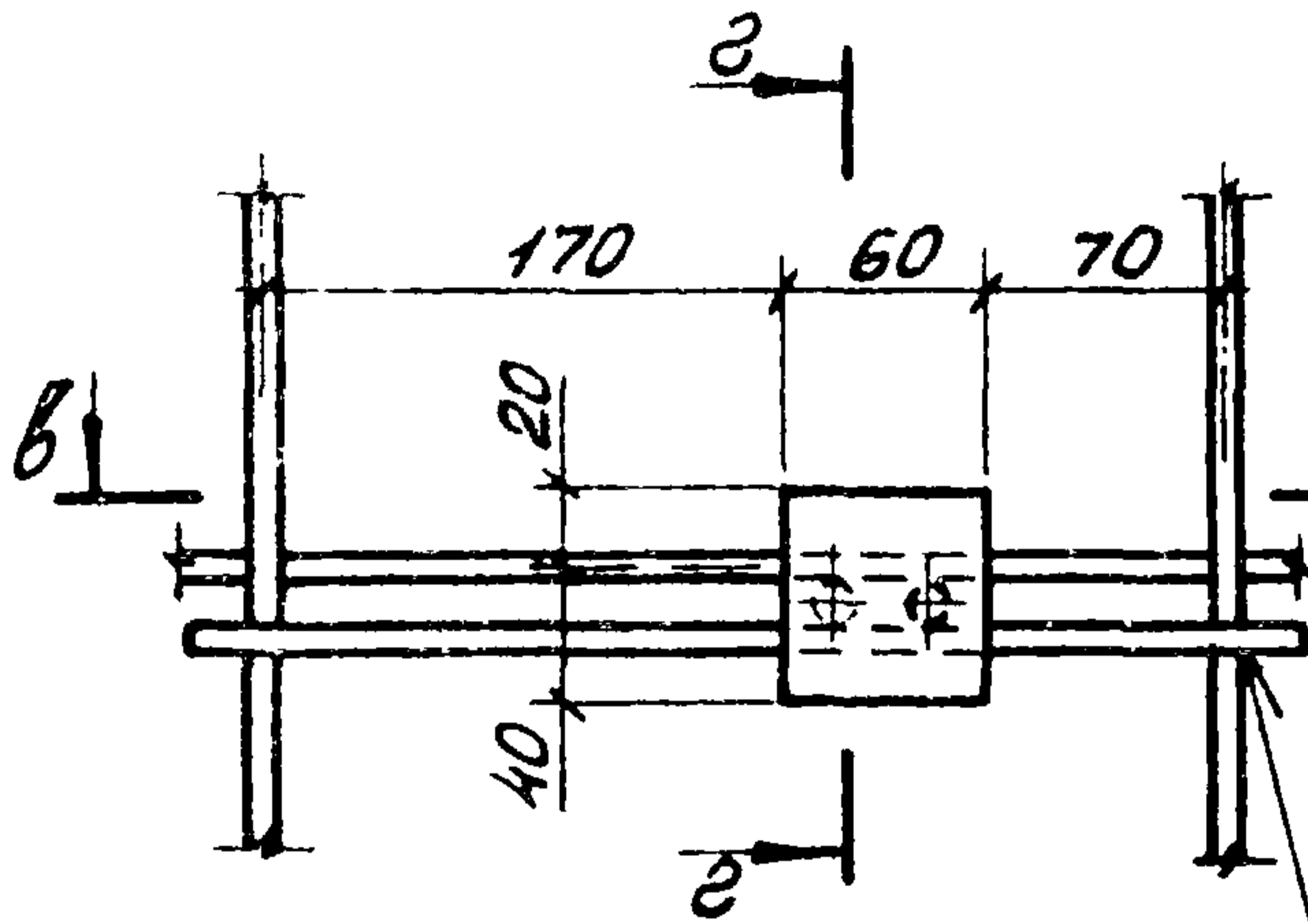
1.189.1-9.2 21 000 СБ	ЛИСТ 2
-----------------------	-----------



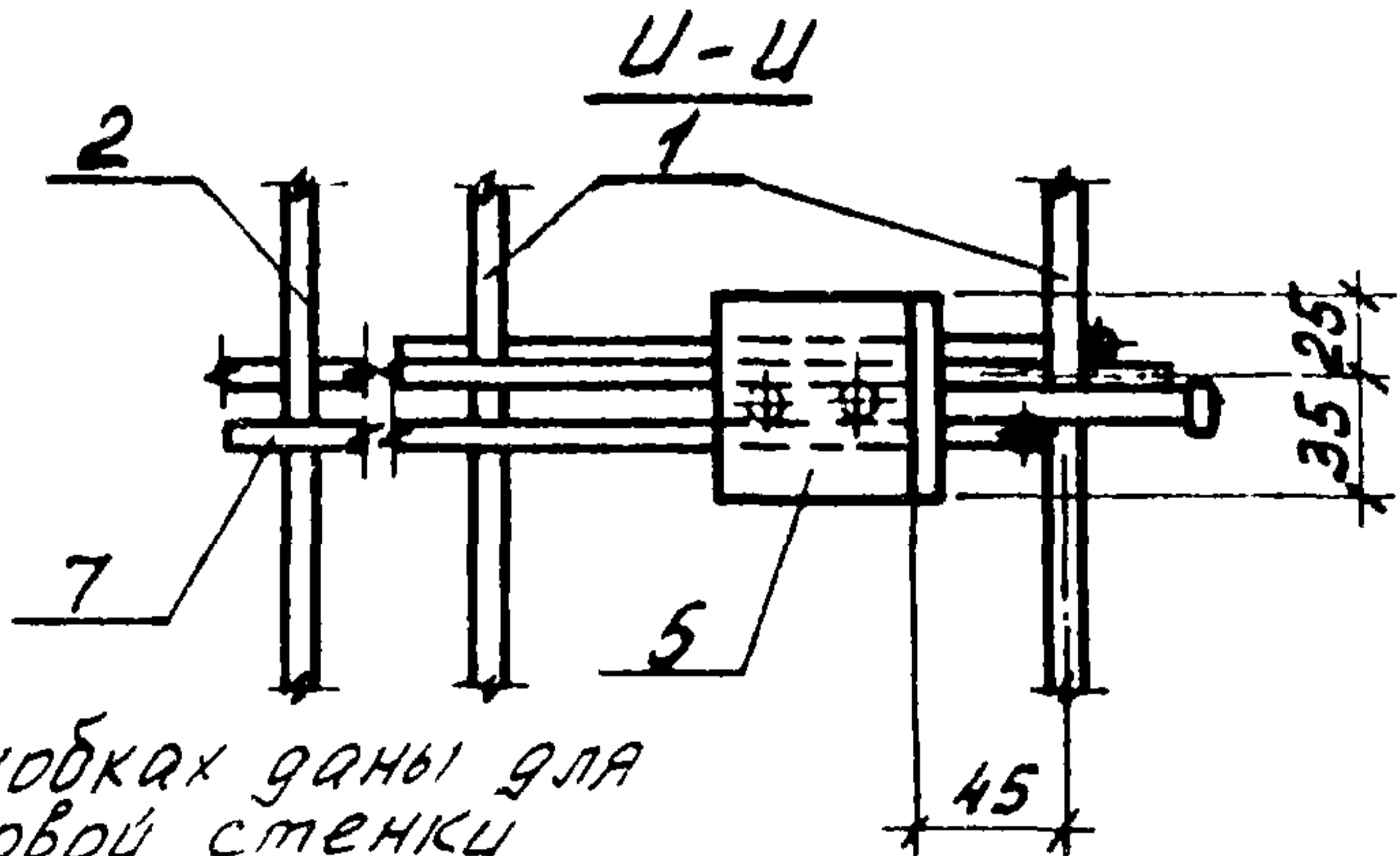
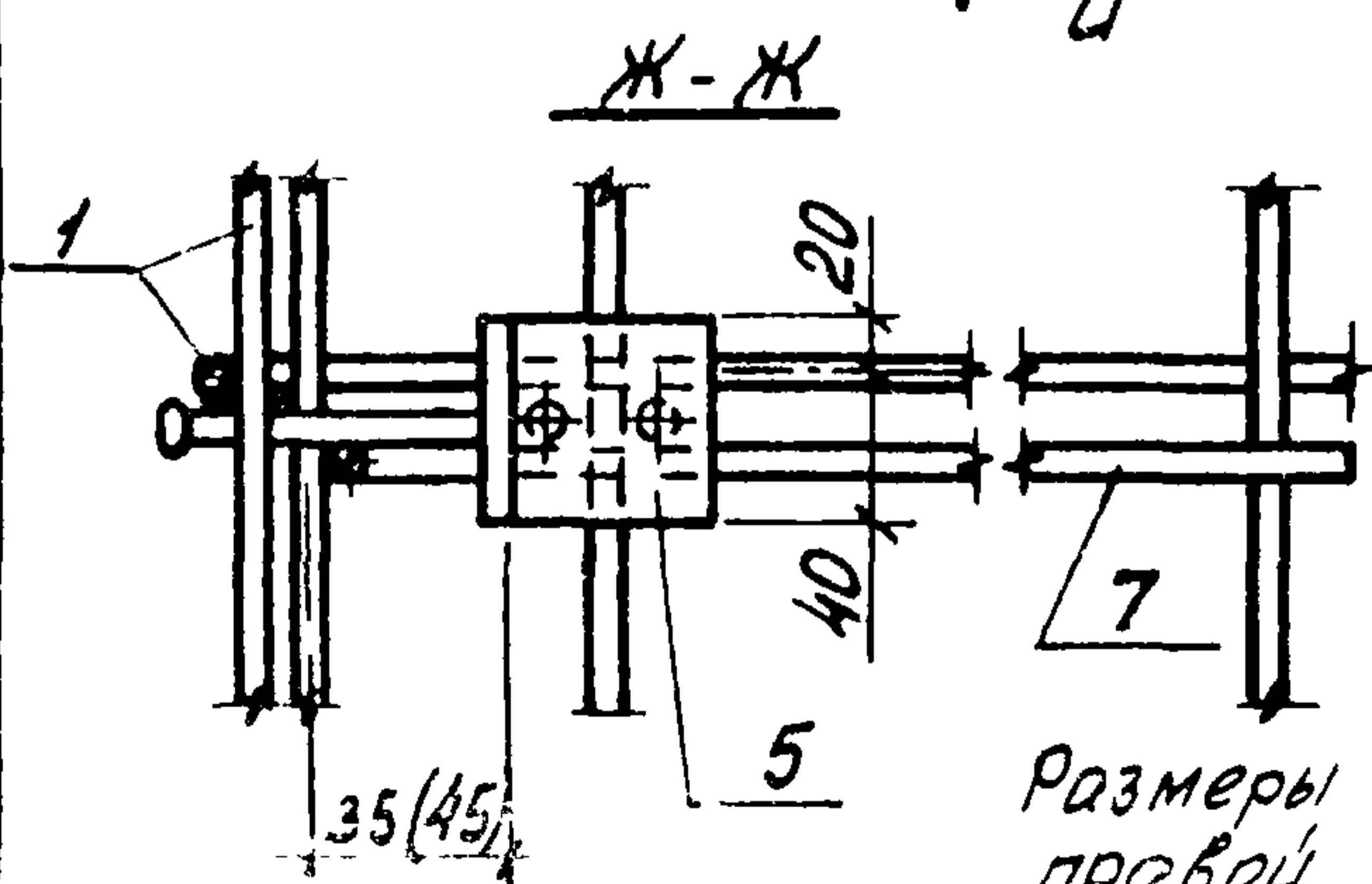
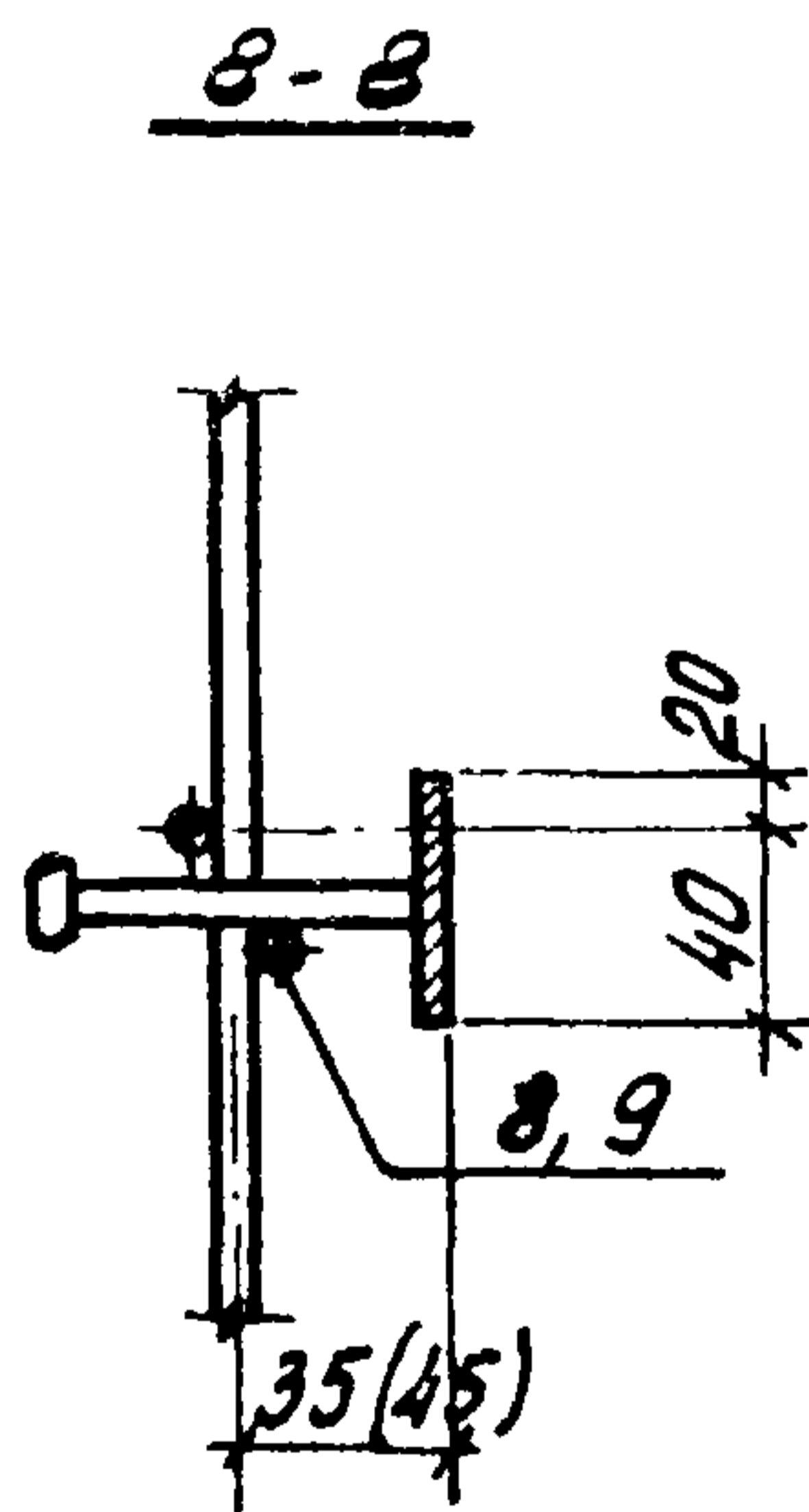
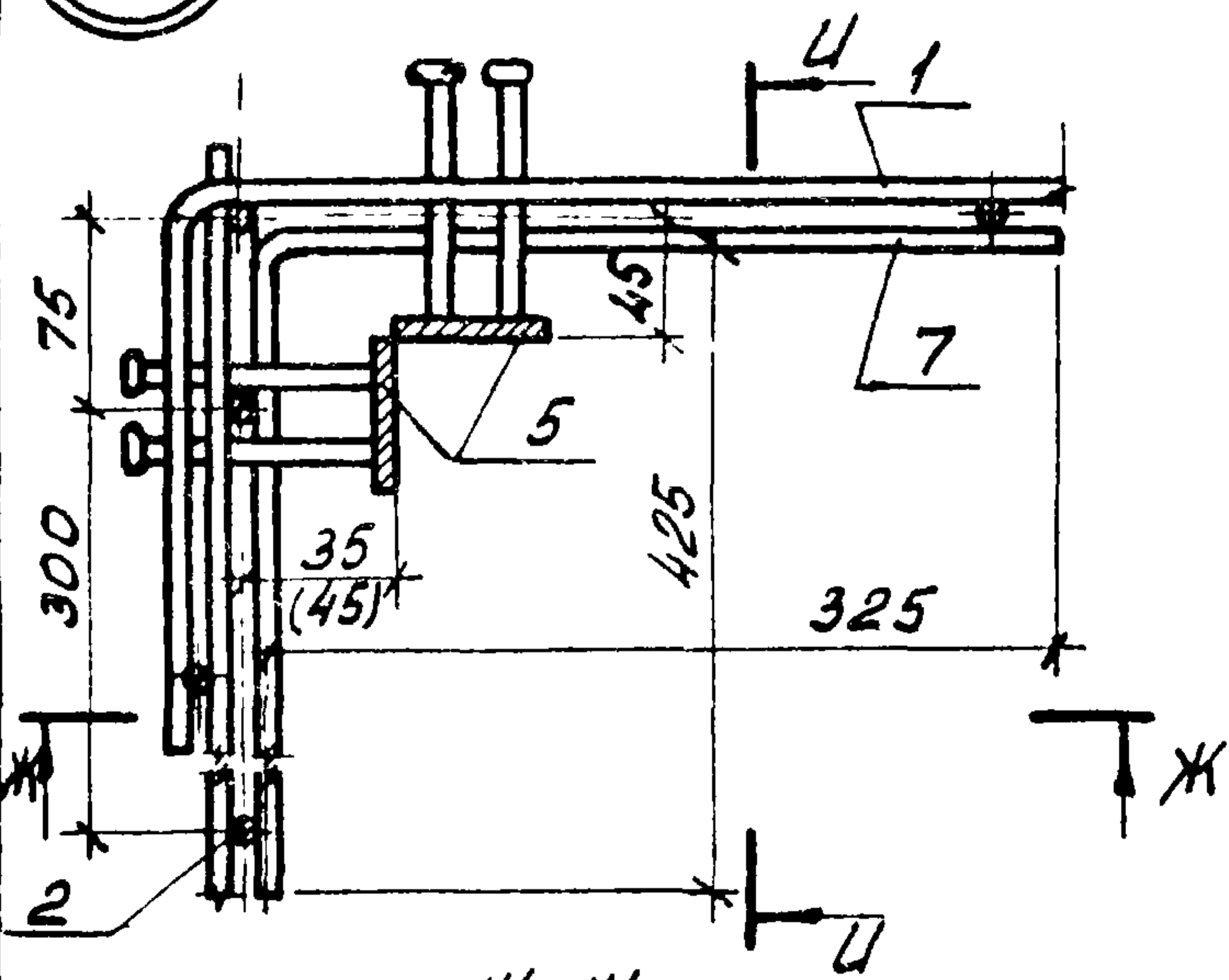
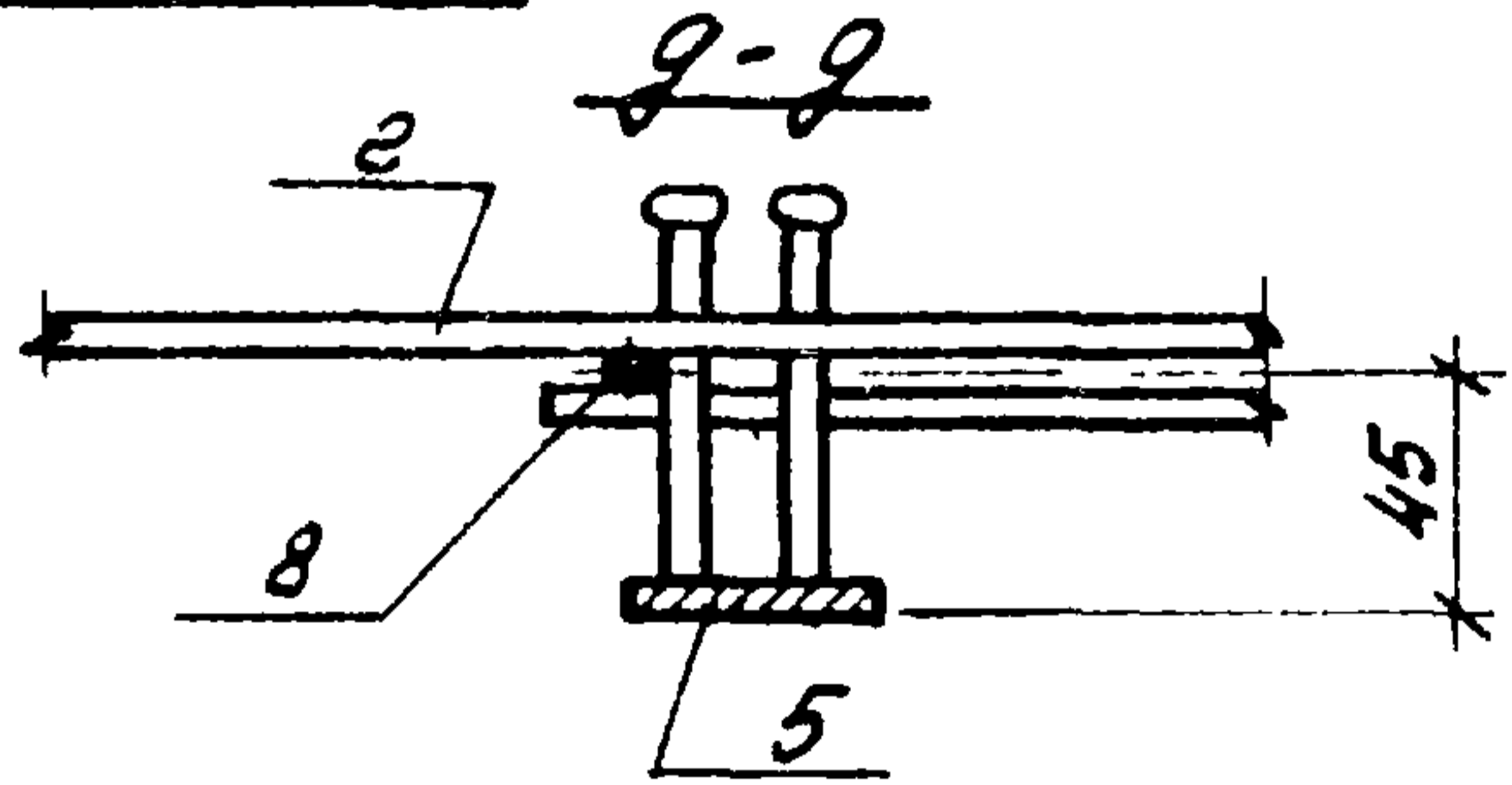
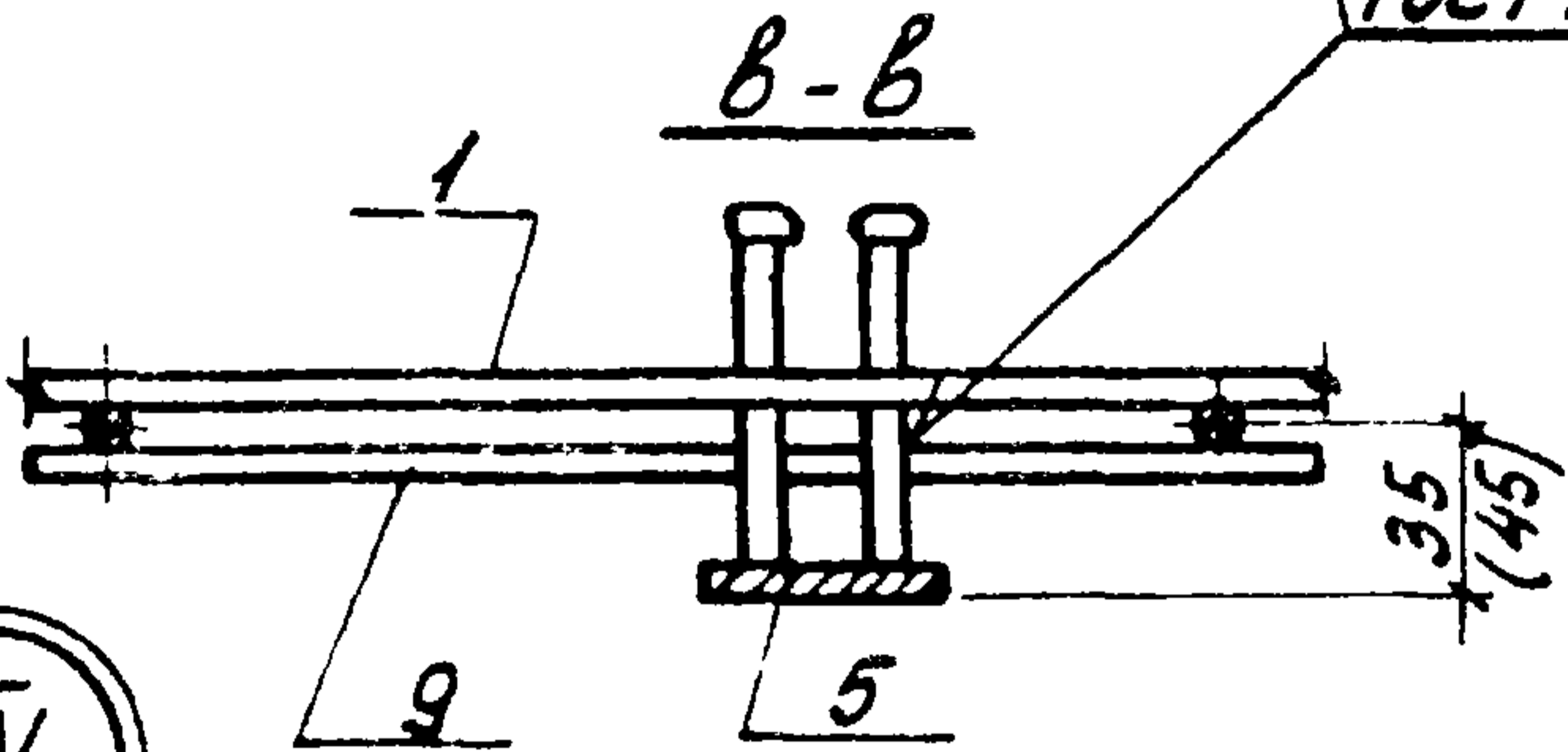
ИДВ.Н. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИДВ.М

1.189.1-9.2 21 000 СБ

ЛИСТ 3



ГОСТ 14098-85-K1-KT

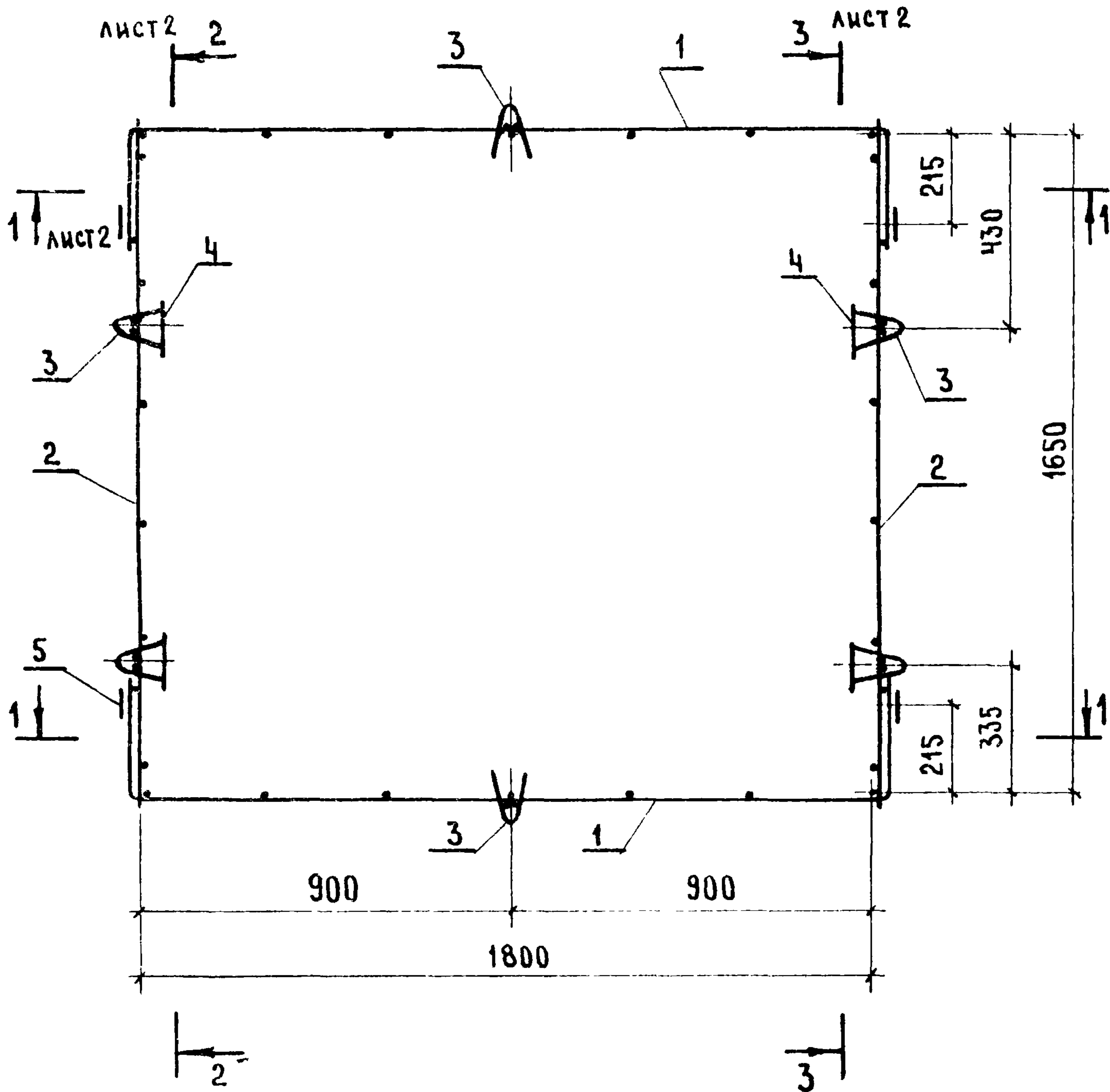


Размеры в скобках даны для правой боковой стенки

1.189.1 - 9.2 21 000 СБ

Лист

4



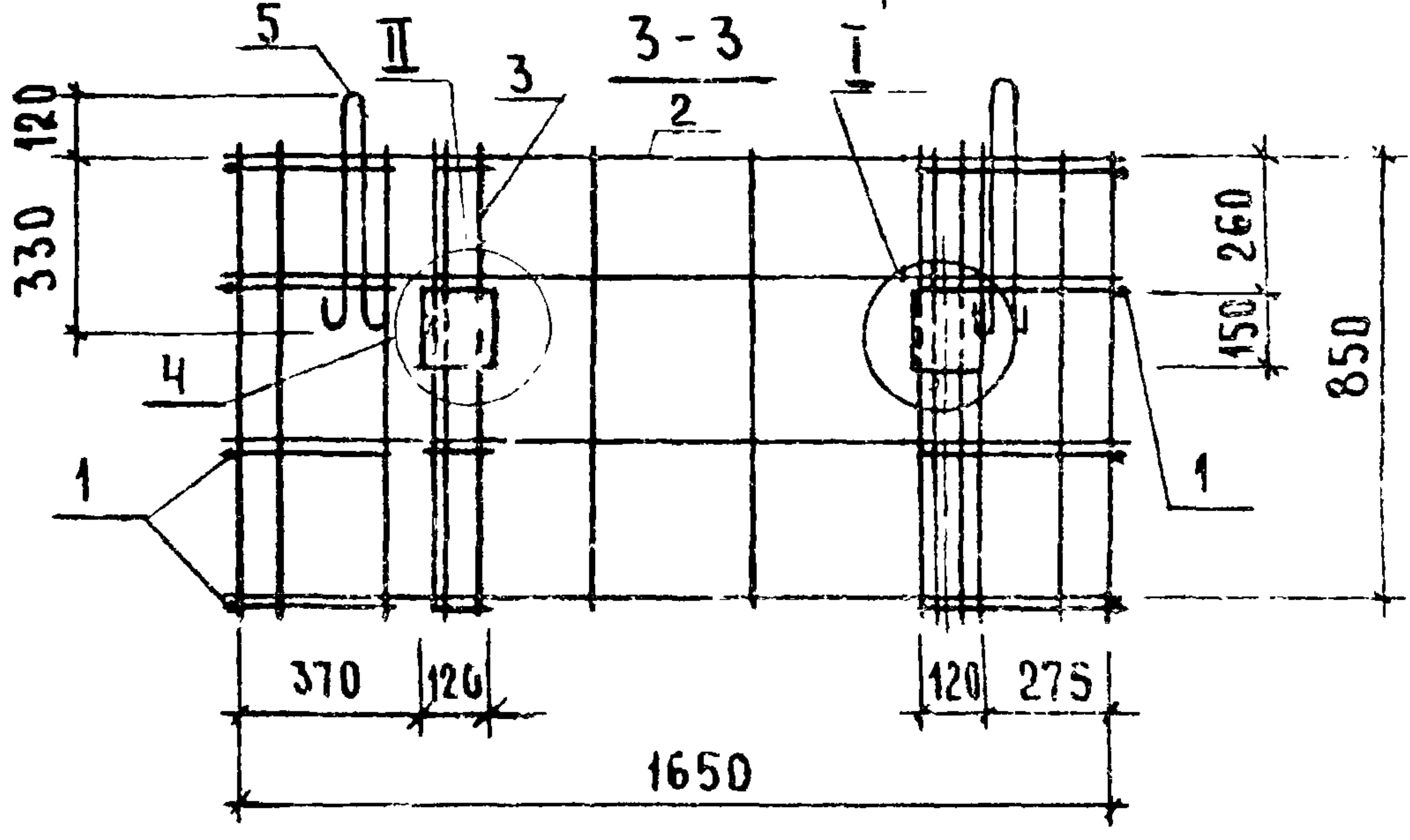
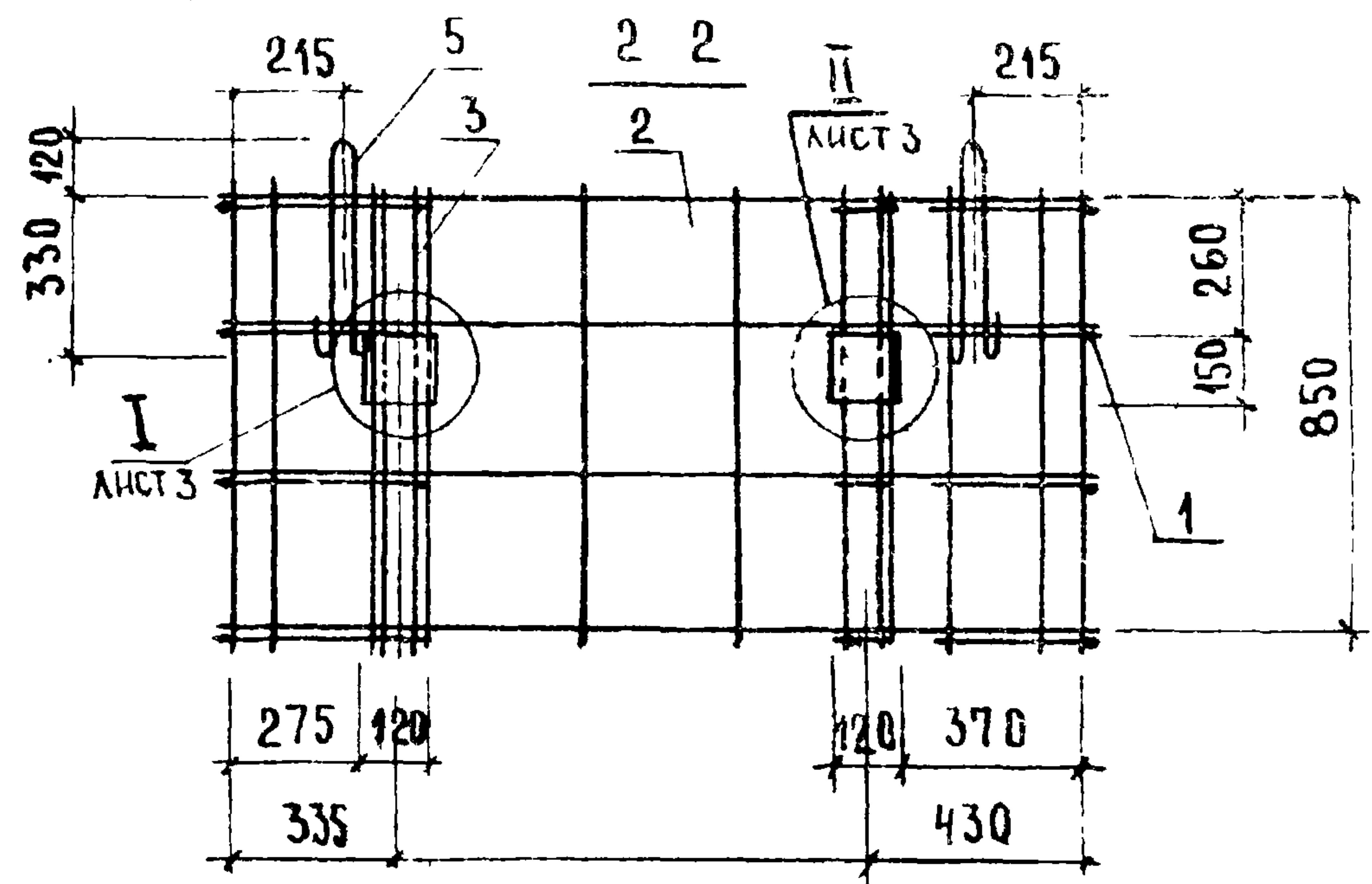
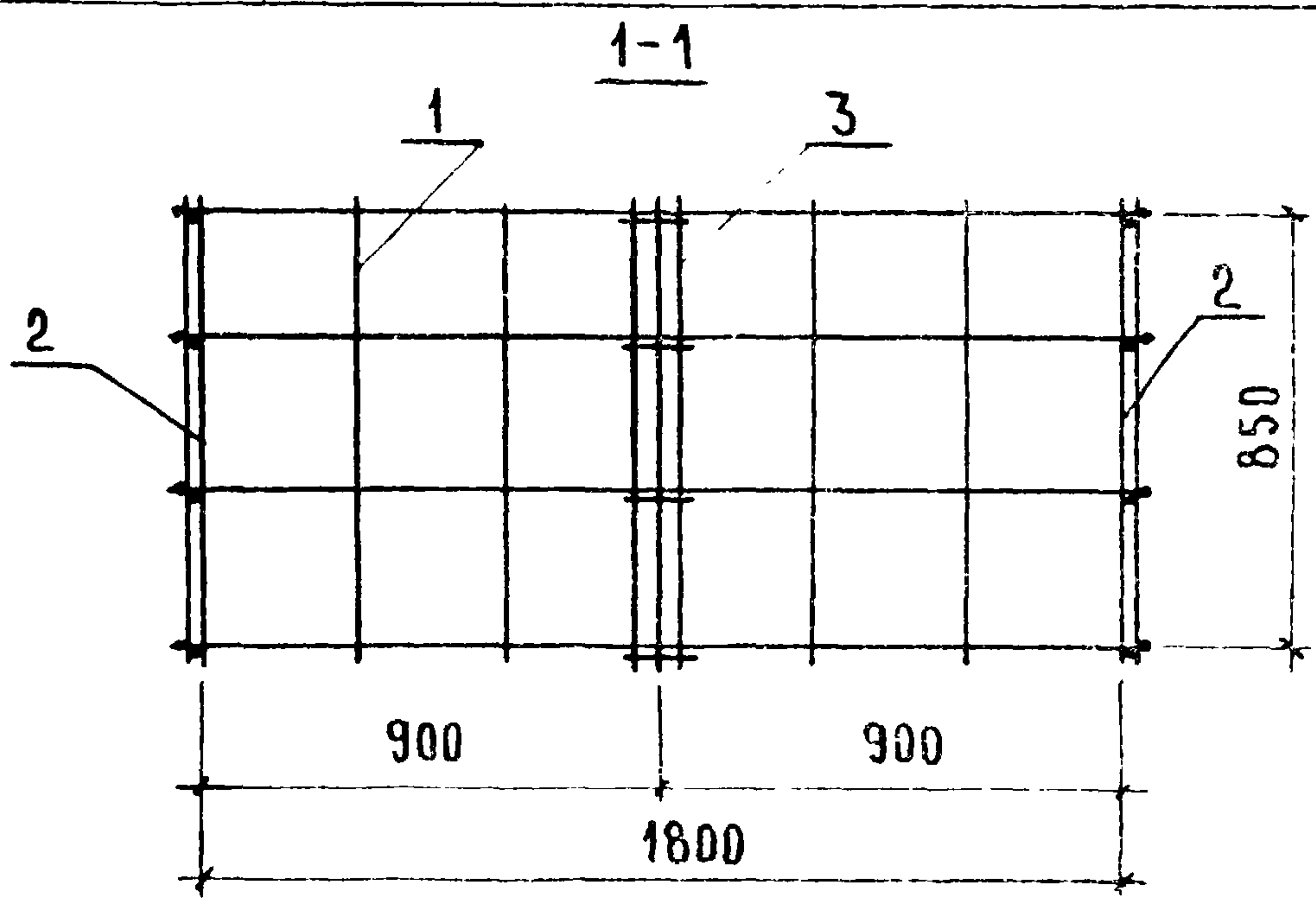
1.189.1-9.2 31 000 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ
АБ 3
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18,24	1:15
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>10.8.0</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. РИСУН.	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.8.0
СТ. ИНЖ.	ШАДБЕС	<i>[Signature]</i>	
	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

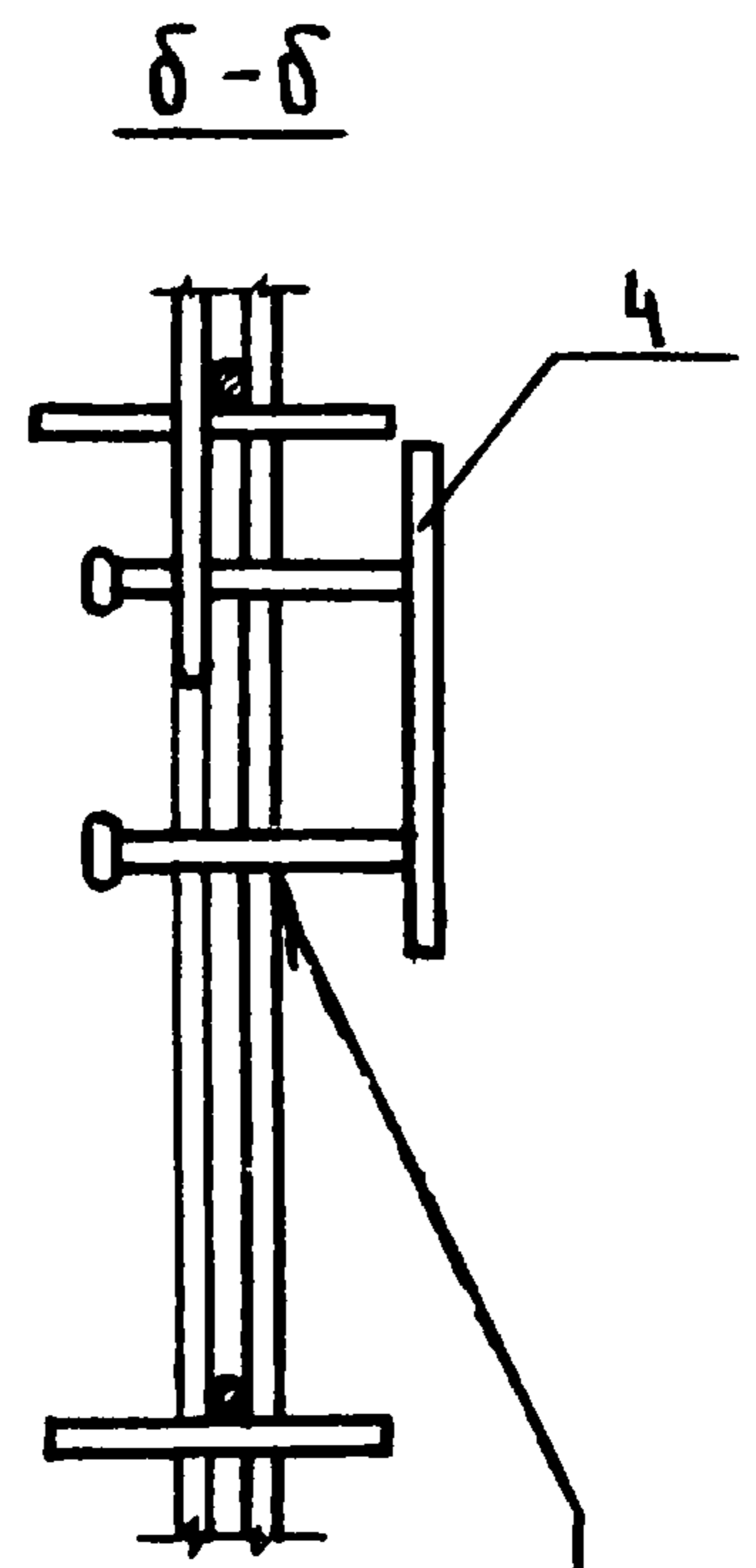
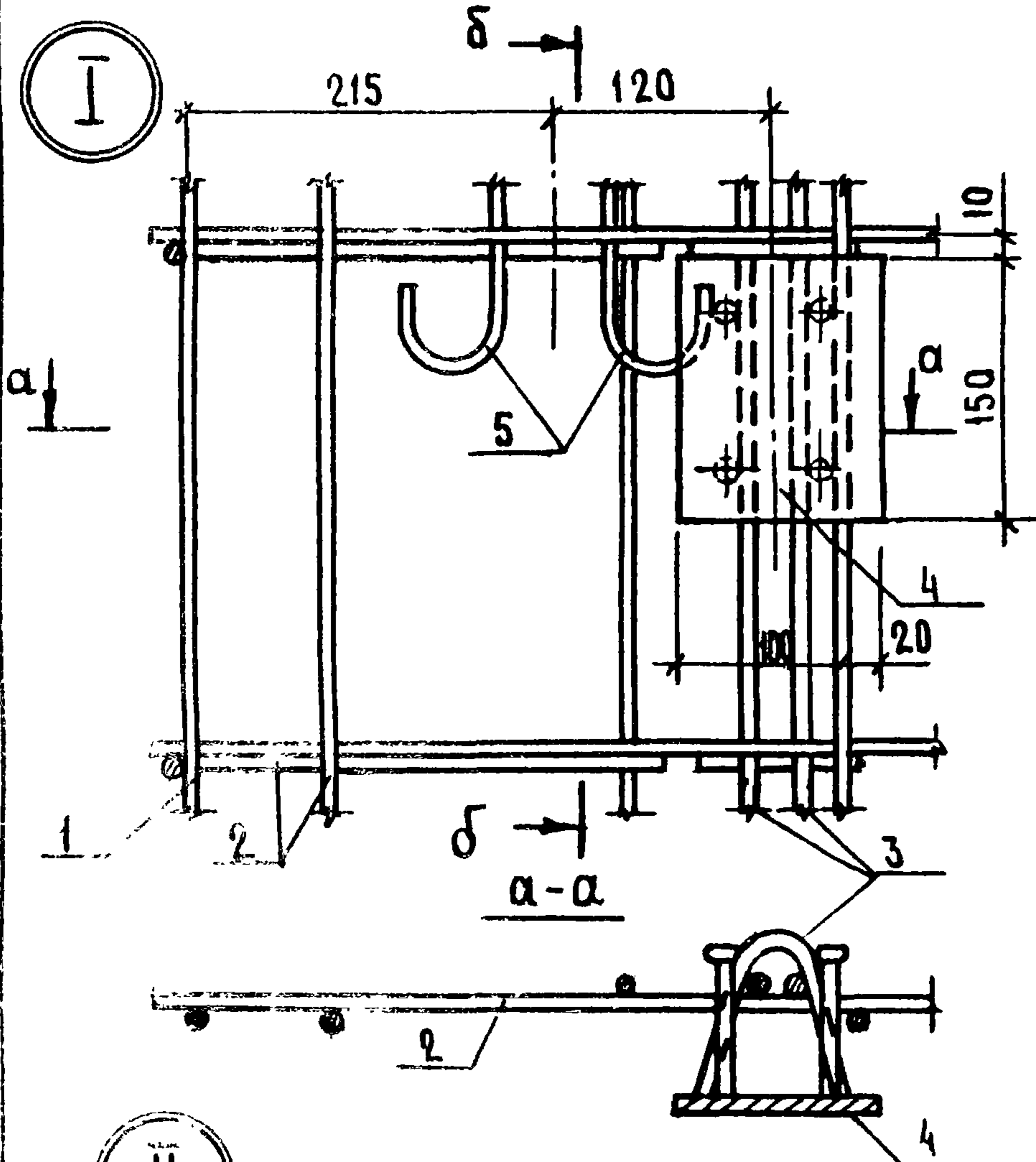


ИМЬ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ

1.189.1-9.2 31 000 СБ

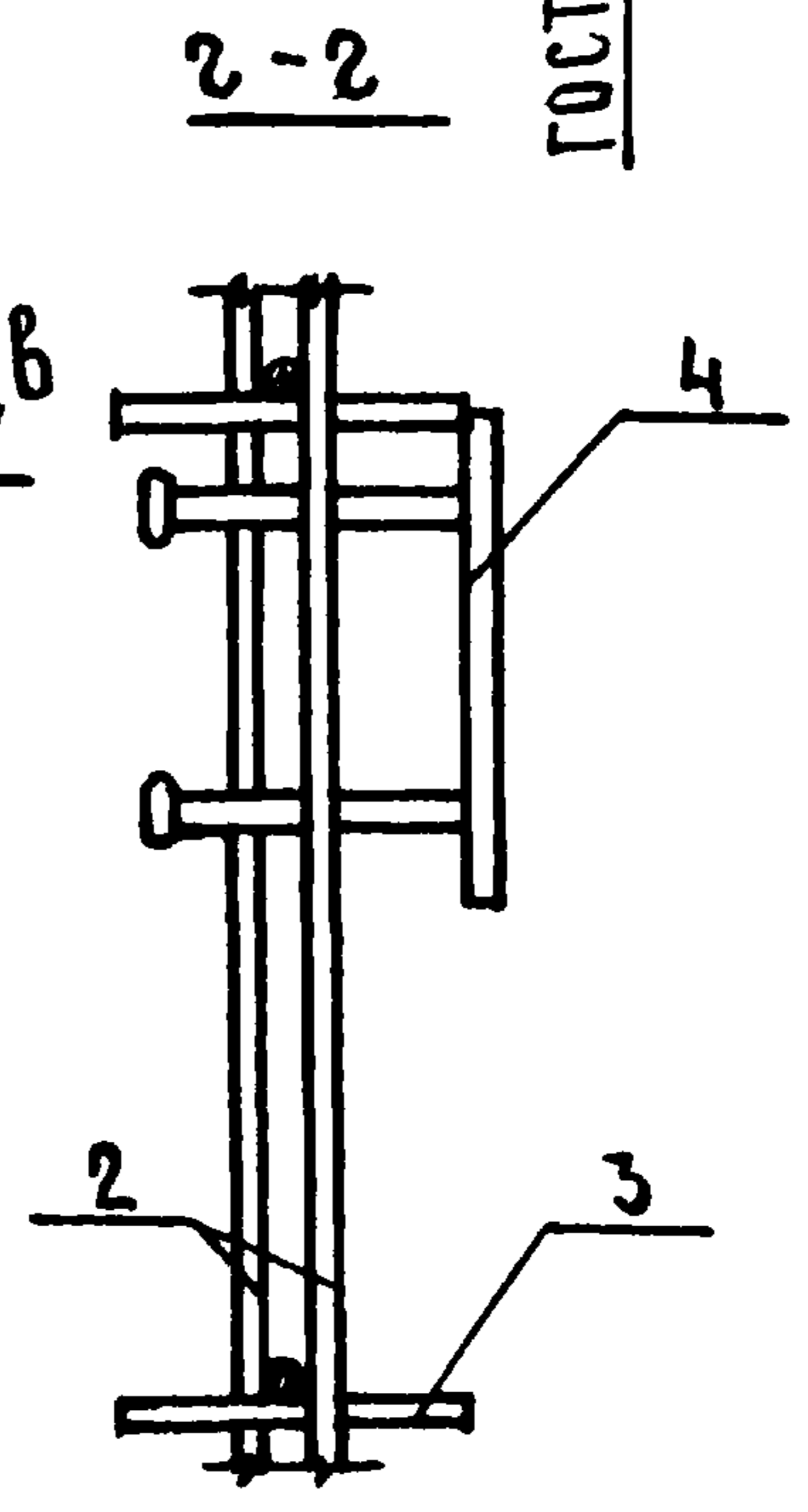
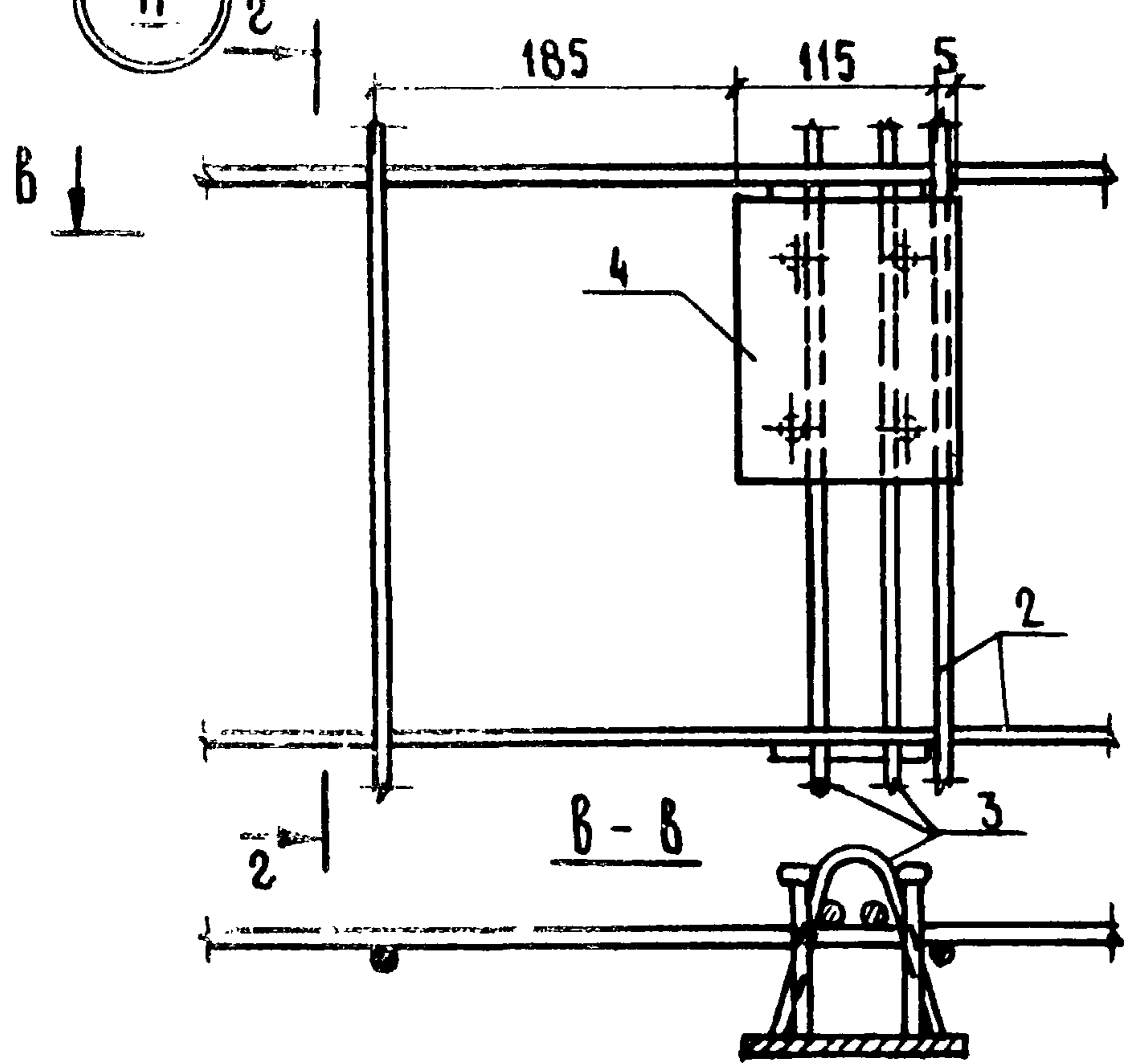
ЛИСТ
2

Ⓘ



ГОСТ 14098-85-К1-КТ

Ⓜ



1.188.1-9.2 31 000 СБ

Лист 3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.2 41 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.2 00 060 - 03	КАРКАС К6	14	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2		00 100	М9	4	
A4	3		-01	М10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189.1-9.2 41 000	Φ8 АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1900	16	0,75 кг
Б4	5		41 002	ℓ=1700	2	0,67 кг
Б4	6		41 003	ℓ=860	12	0,34 кг
Б4	7		41 004	ℓ=400	10	0,16 кг
A4	8		00 001 - 03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЧ	4	

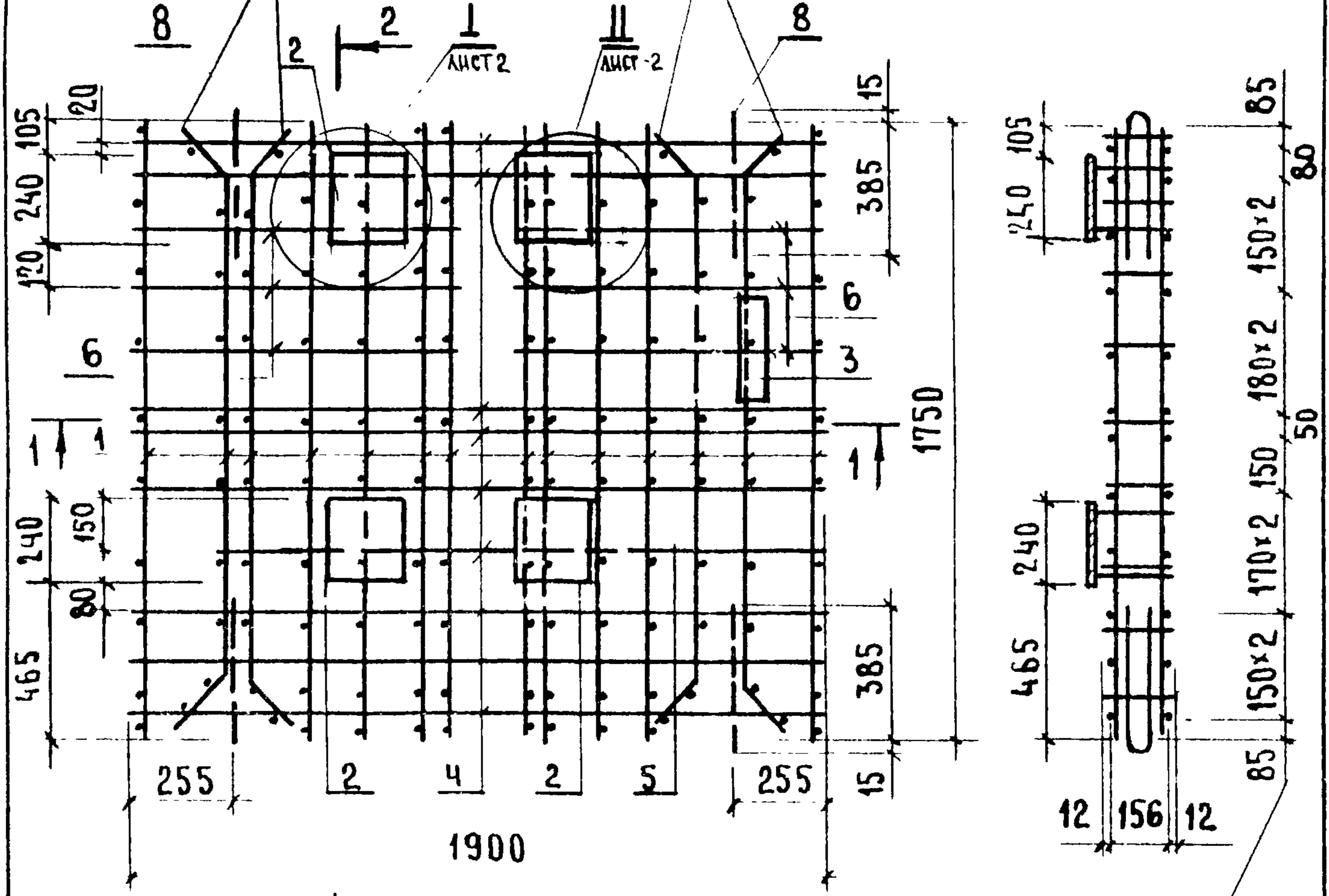
ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-9.2 41 000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>				

2-2

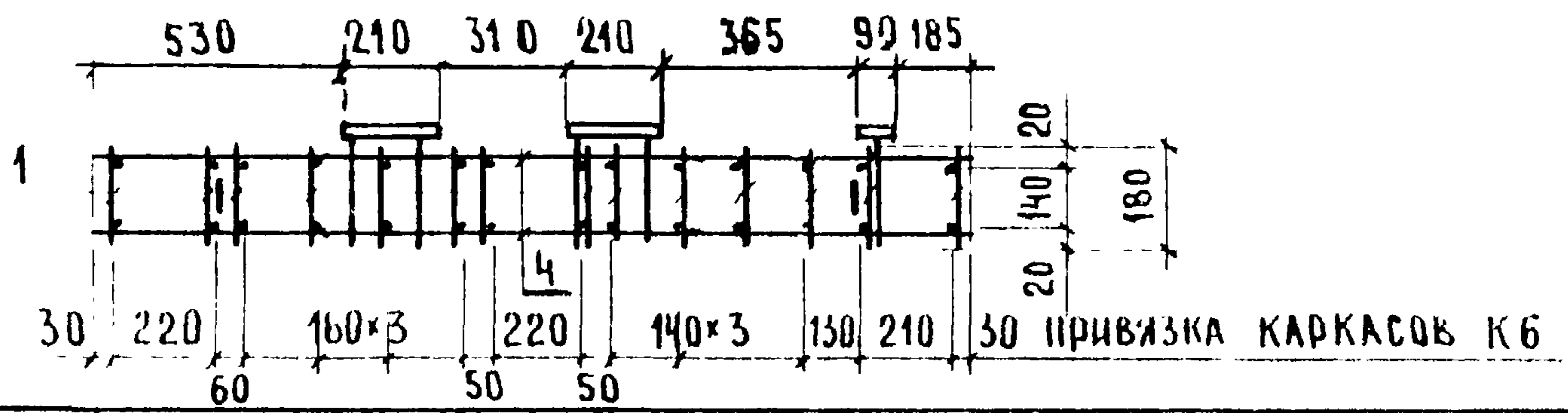
КОНЦЫ КАРКАСОВ К-6

ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ

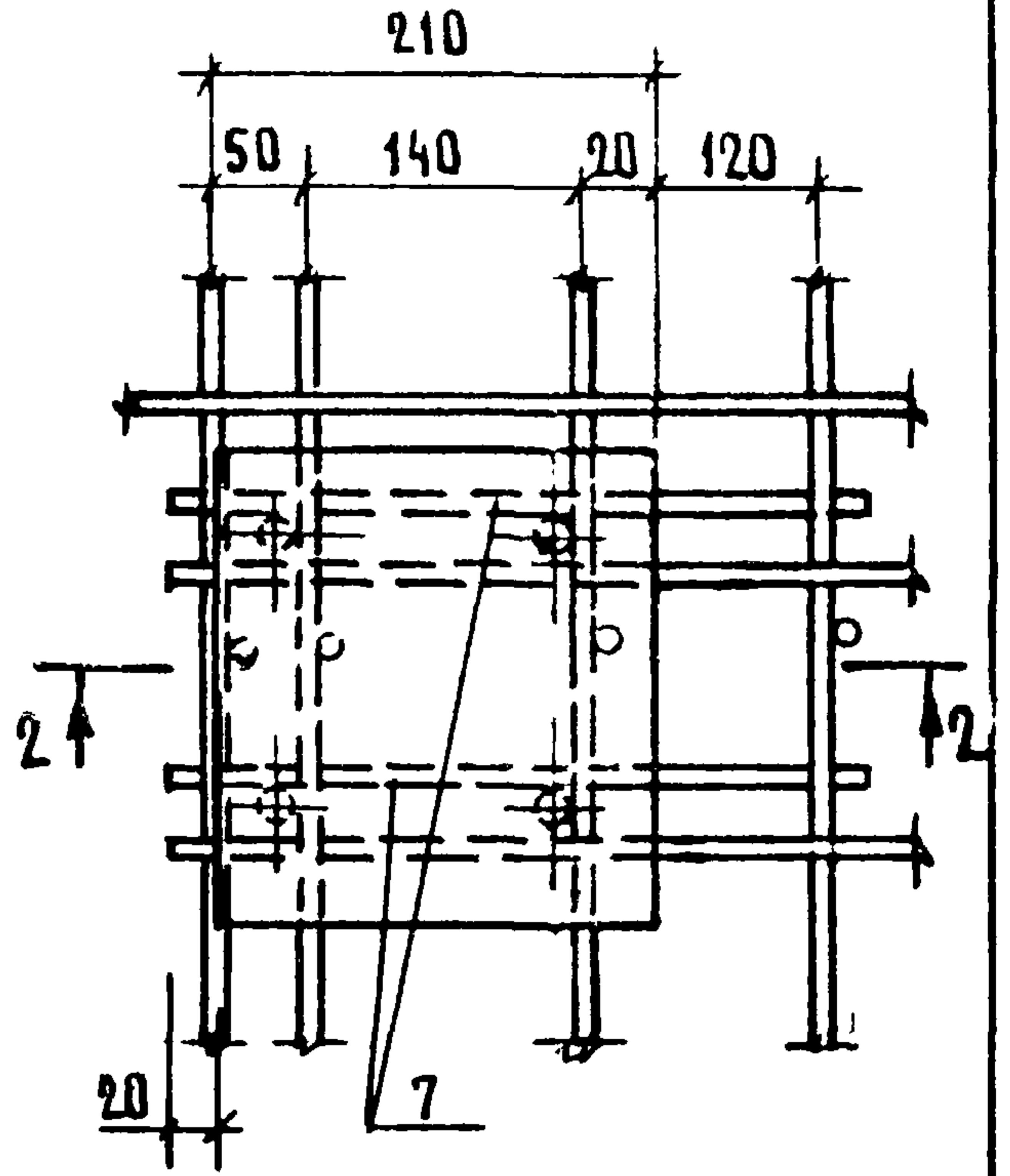
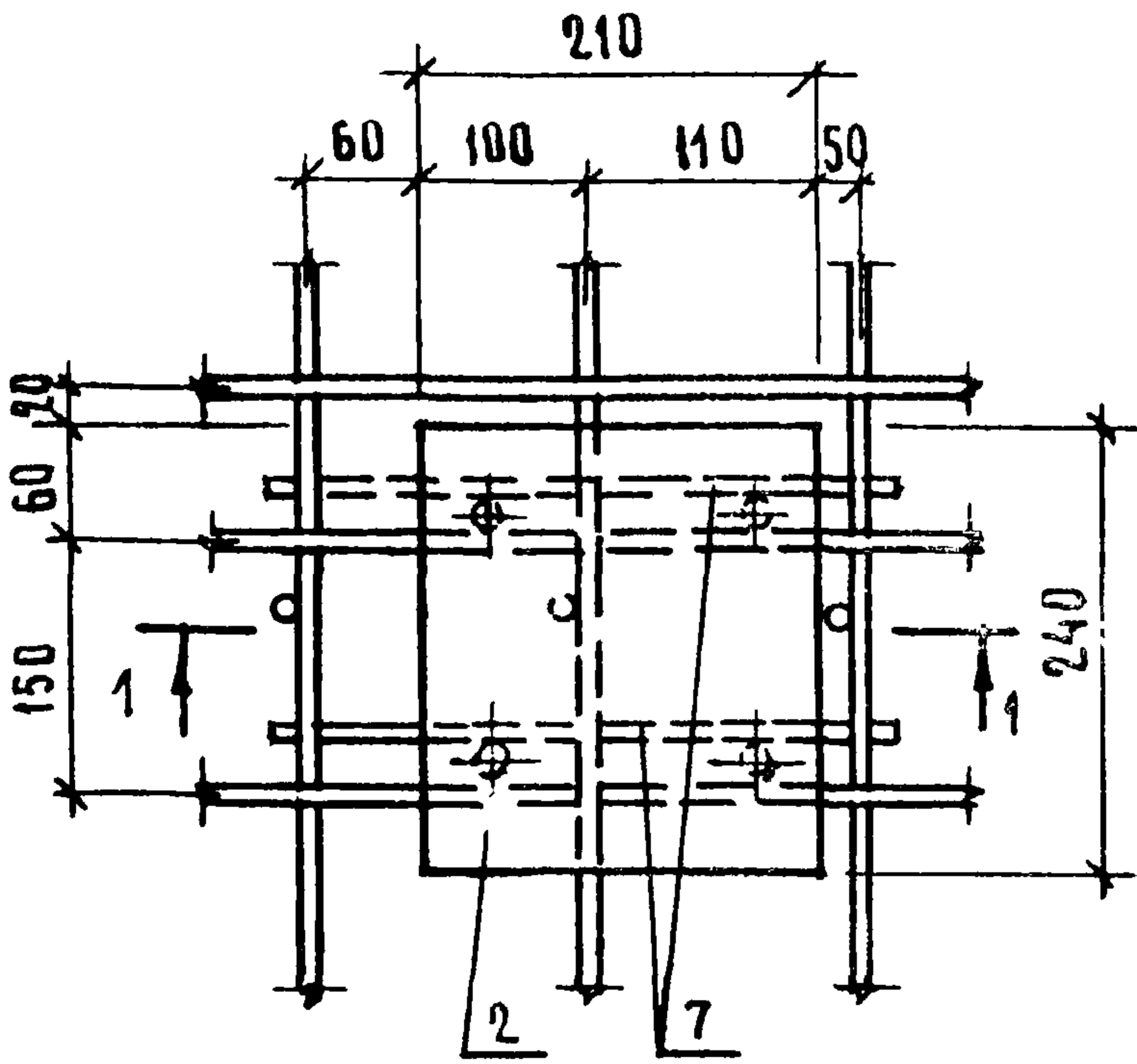
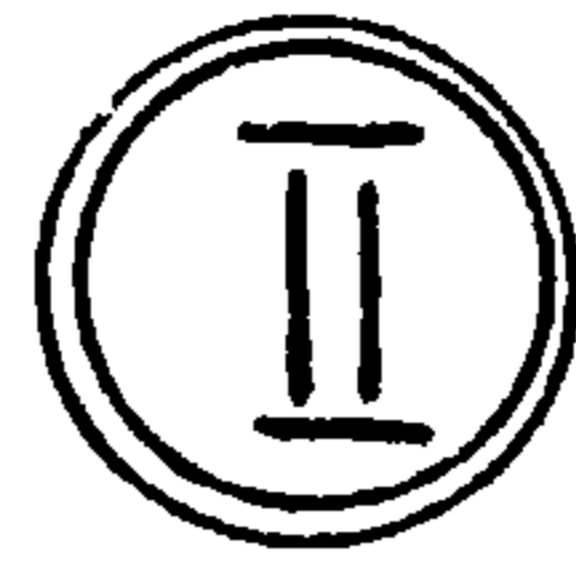
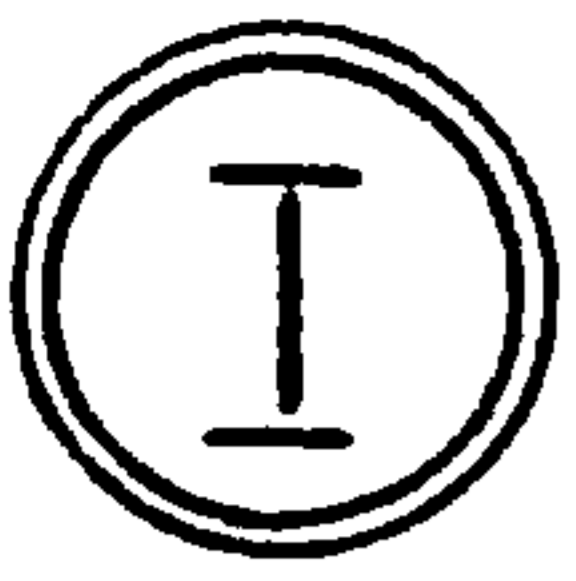


ПРИВЯЗКА ОТДЕЛЬНЫХ СТЕЖИ

1-1

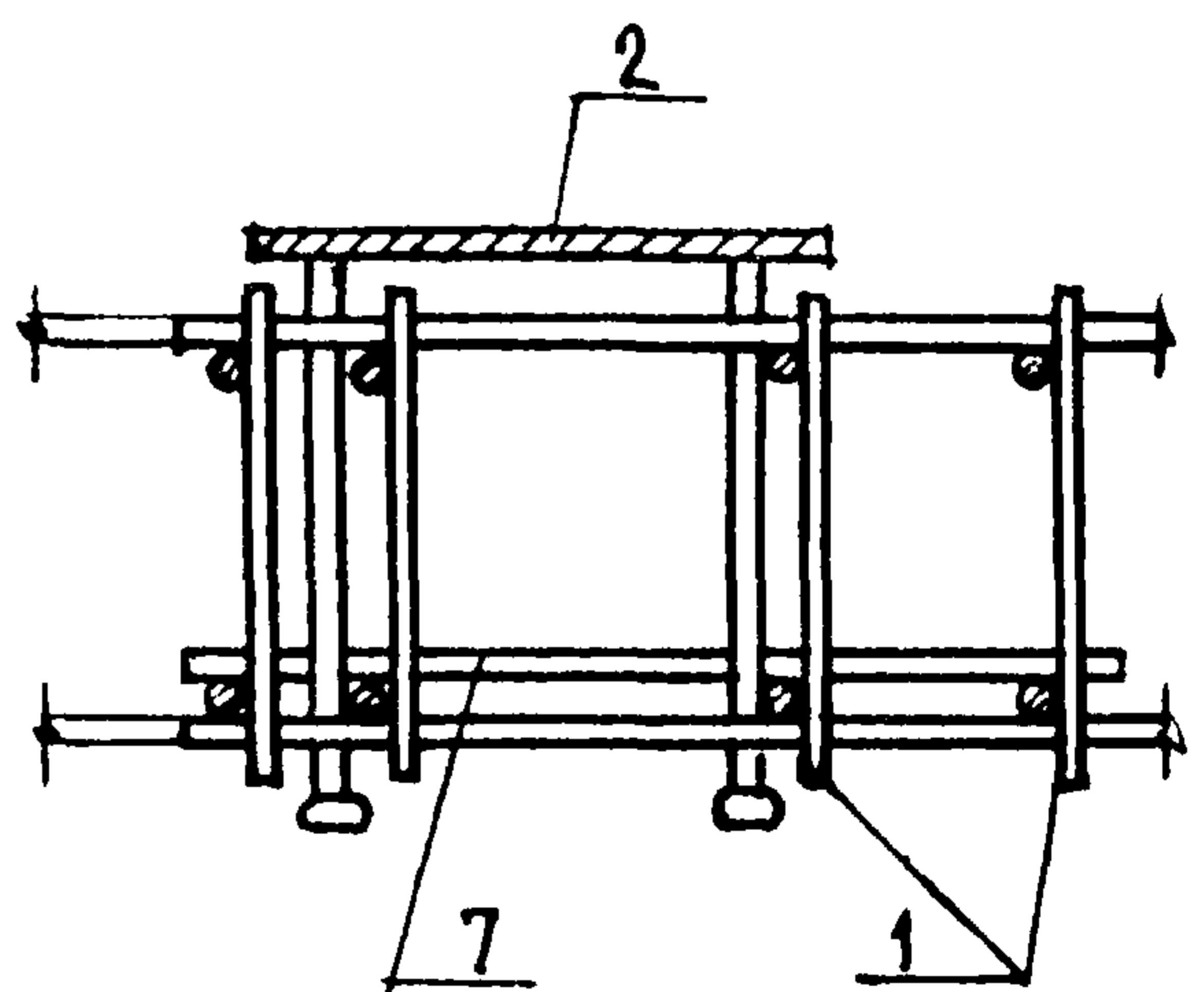
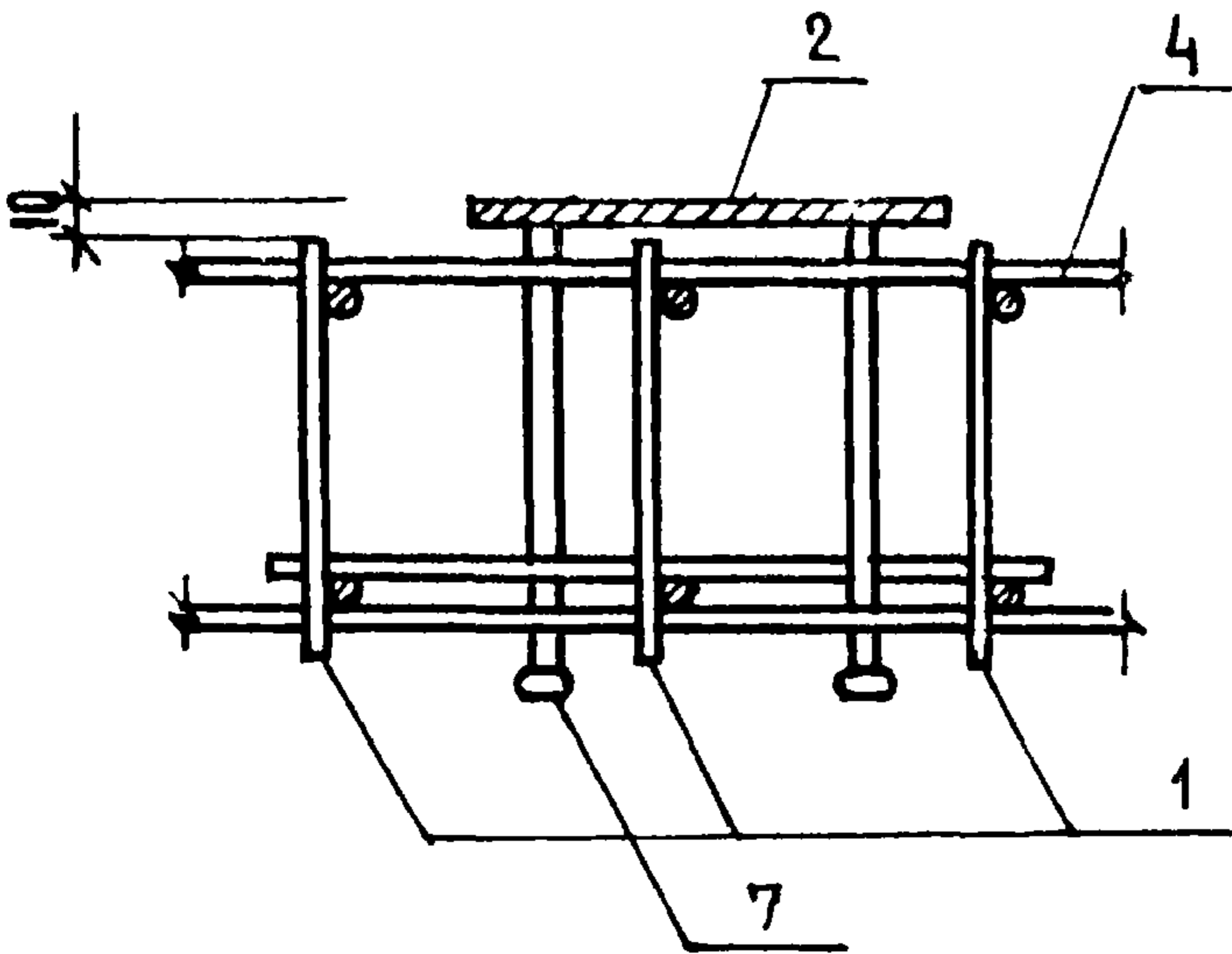


ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №		1.189.1 - 9.2 41 000 СБ БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЧ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>11.02.</i>			Р	57,64	1:20	
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>10.86</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3		
	ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>10.86</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
	ТИП	ВЕЛЛЕР	<i>10.86</i>						
	РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>10.86</i>						
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>10.86</i>							



1-1

2-2



ИНВ. N-ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. N

1. 189. 1 - 9.2

41 000 05

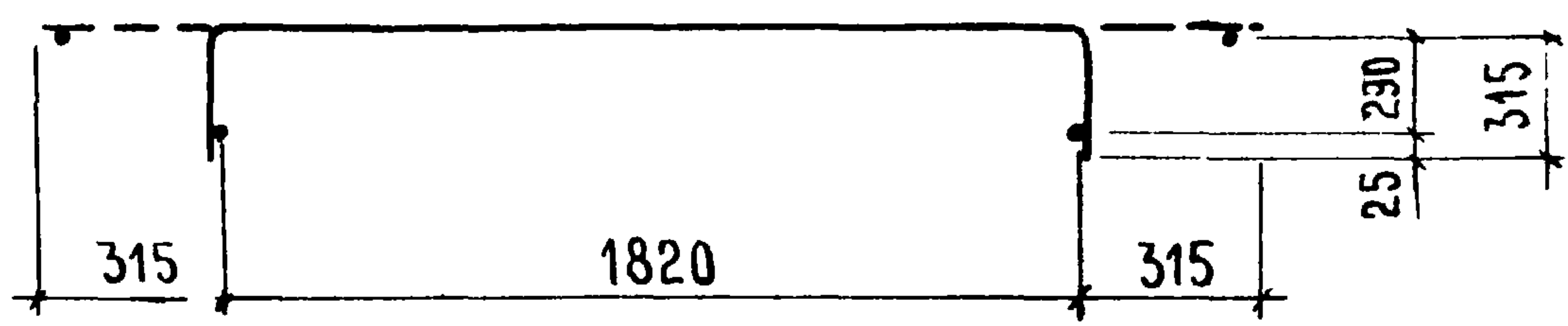
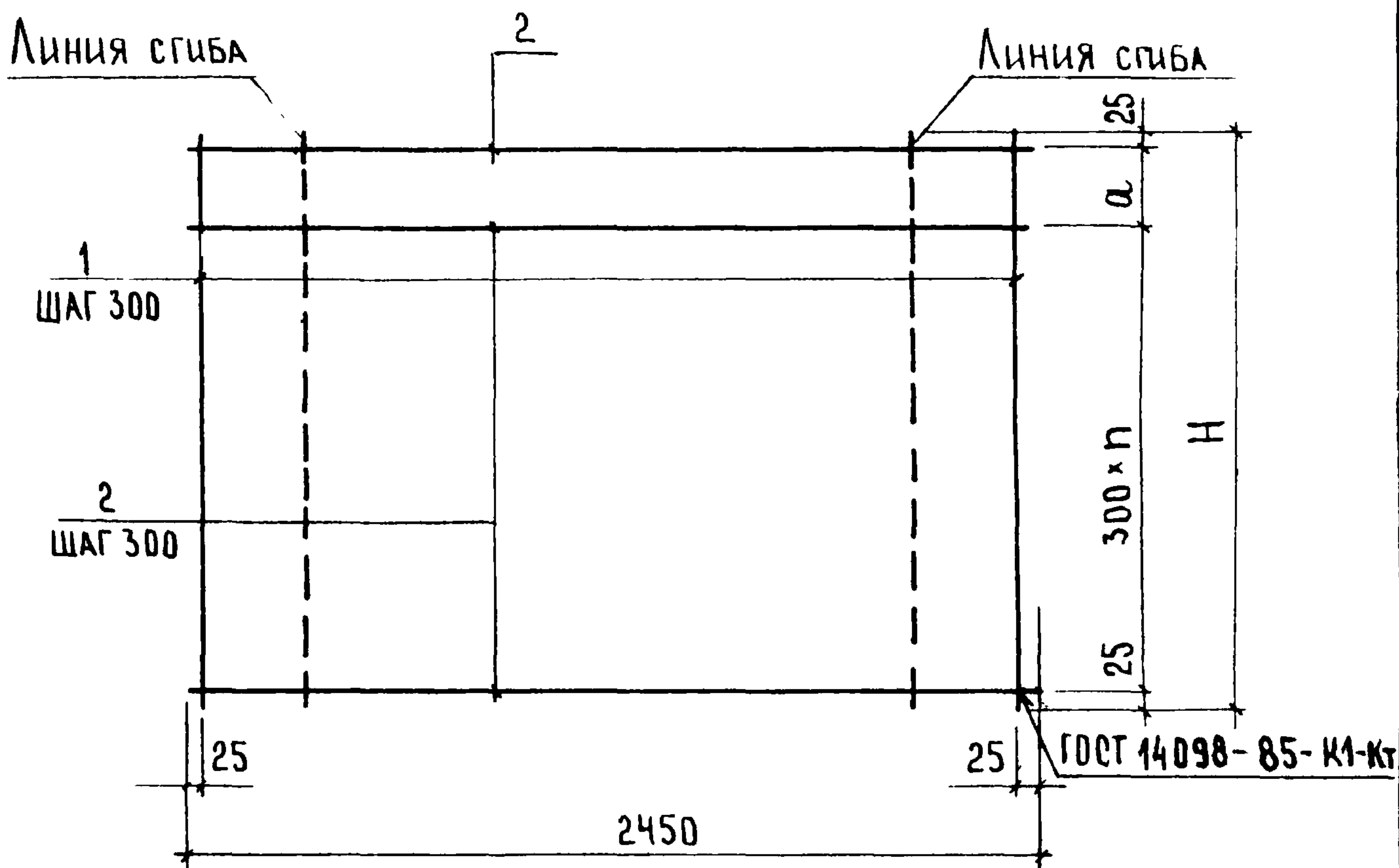
Лист

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 010</u>		С 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 011	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, ℓ = 2750	9	0,40 кг
Б4	2		00 012	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, ℓ = 2450	10	0,35 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 010-01</u>		С 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 013	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, ℓ = 1350	9	0,19 кг
Б4	2		00 012	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, ℓ = 2450	6	0,35 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 010-02</u>		С 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 014	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, ℓ = 900	9	0,13 кг
Б4	2		00 012	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80, ℓ = 2450	4	0,35 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-9.2 00 010		
НАЧ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>1/2</i>	СЕТКА (С 1 ... С 3)		
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>1/2</i>			
ГЛА КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>1/2</i>			
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>10.86</i>			
РУК. ГР	ПАЛЕЕС	<i>10.86</i>			
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	H, мм	a, мм	n	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 010	С1	2750	300	8	7,10
-01	С2	1350	100	4	3,81
-02	С3	900	250	2	2,57

1.189.1-9.2 00 010 СБ

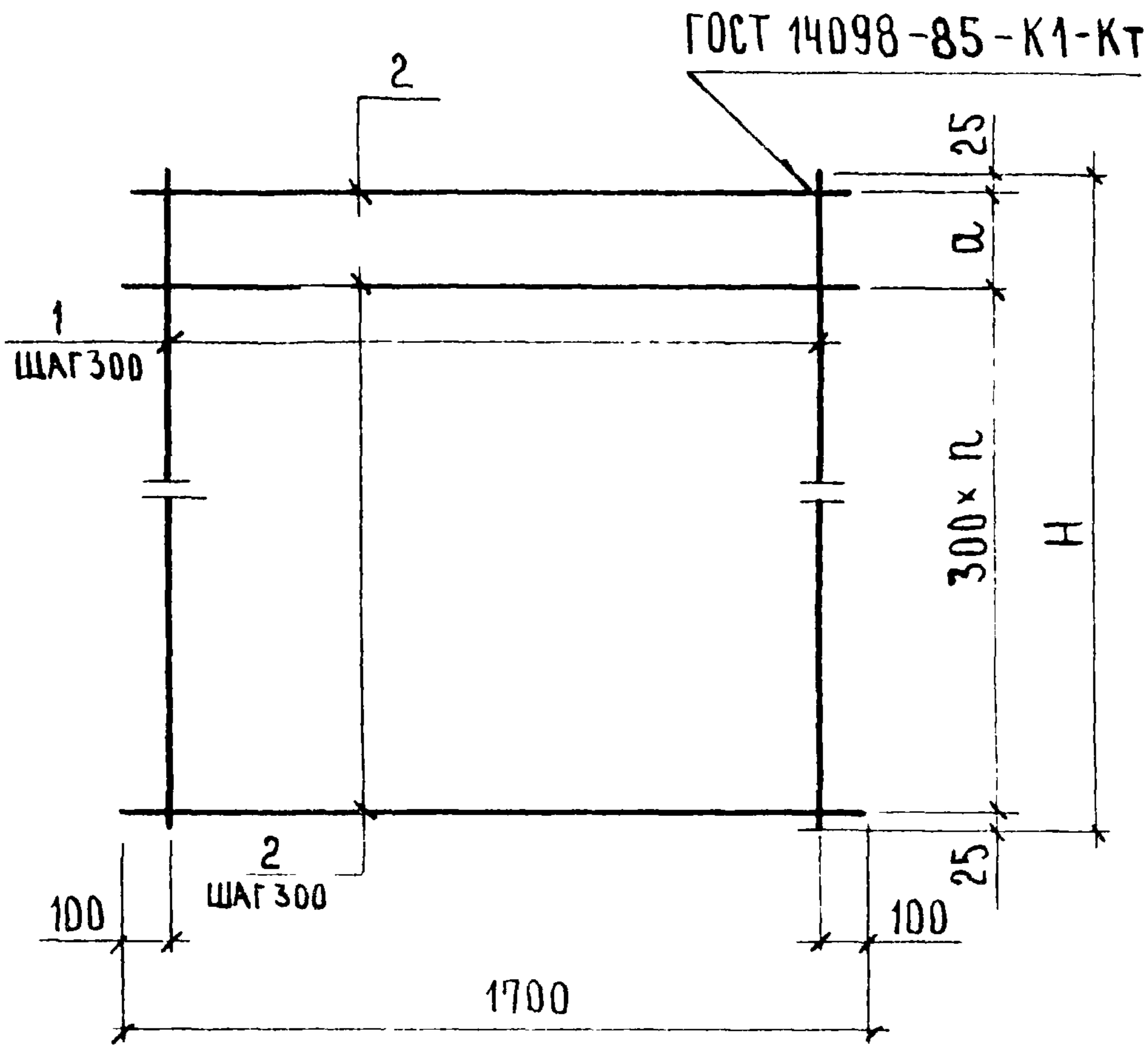
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
<p>СЕТКА (С1... С3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</p>				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
<p>НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ Н.КОНТР. ГИБЕРМАН ГЛ.КОНСТ. ПАЛЬМАН ГИП ВЕЛЕР РУК.ГР. ПАЛЕЕС СТ.ИНЖ. ШУМИЛОВА</p>				<p>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</p>		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 020</u>		С4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 021	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=2750	6	0,40 кг
Б4	2		00 022	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1700	10	0,24 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 020-01</u>		С5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 023	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1350	6	0,19 кг
Б4	2		00 022	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1700	6	0,24 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 020-02</u>		С6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 024	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=900	6	0,13 кг
Б4	2		00 022	Ф5 Вр I ГОСТ 6727-80; l=1700	4	0,24 кг

ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.	1.189.1-9.2 00 020		
			НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>1/02</i>
ИНВ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.	Н КОНТР	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>
			ГА КОНСТ	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
			ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[подпись]</i> 10.86
			РУК ГР	ПАЛЕЕС	<i>[подпись]</i>
			СТ ИНЖ	ШУМИЛОВА	<i>[подпись]</i>

СЕТКА
(С4 ... С6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ			МАРКА	H, мм	a, мм	л, шт	МАССА, кг	
1.189.1-9.2 00020			С4	2750	300	8	4,90	
		-01	С5	1350	100	4	2,64	
		-02	С6	900	250	2	1,78	
			1.189.1-9.2 00 020 СБ					
			СЕТКА (С4 ... С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
					Р	СМ. ТАБЛ.	1:20	
НАЧ.ОТД			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Н.КОНТР					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ГЛ.КОНС.								
ГИП								
РУК.ГР.								
С.И.ИЖ								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 030</u>		С7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	3	0,396 кг
Б4	2		00 032	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=650	10	0,094 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 030-01</u>		С8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	2	0,396 кг
Б4	2		00 033	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=350	10	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 030-02</u>		С9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 031	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	2	0,396 кг
Б4	2		00 034	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=90	10	0,013 кг

ЦИФ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. И ПОДЛ.

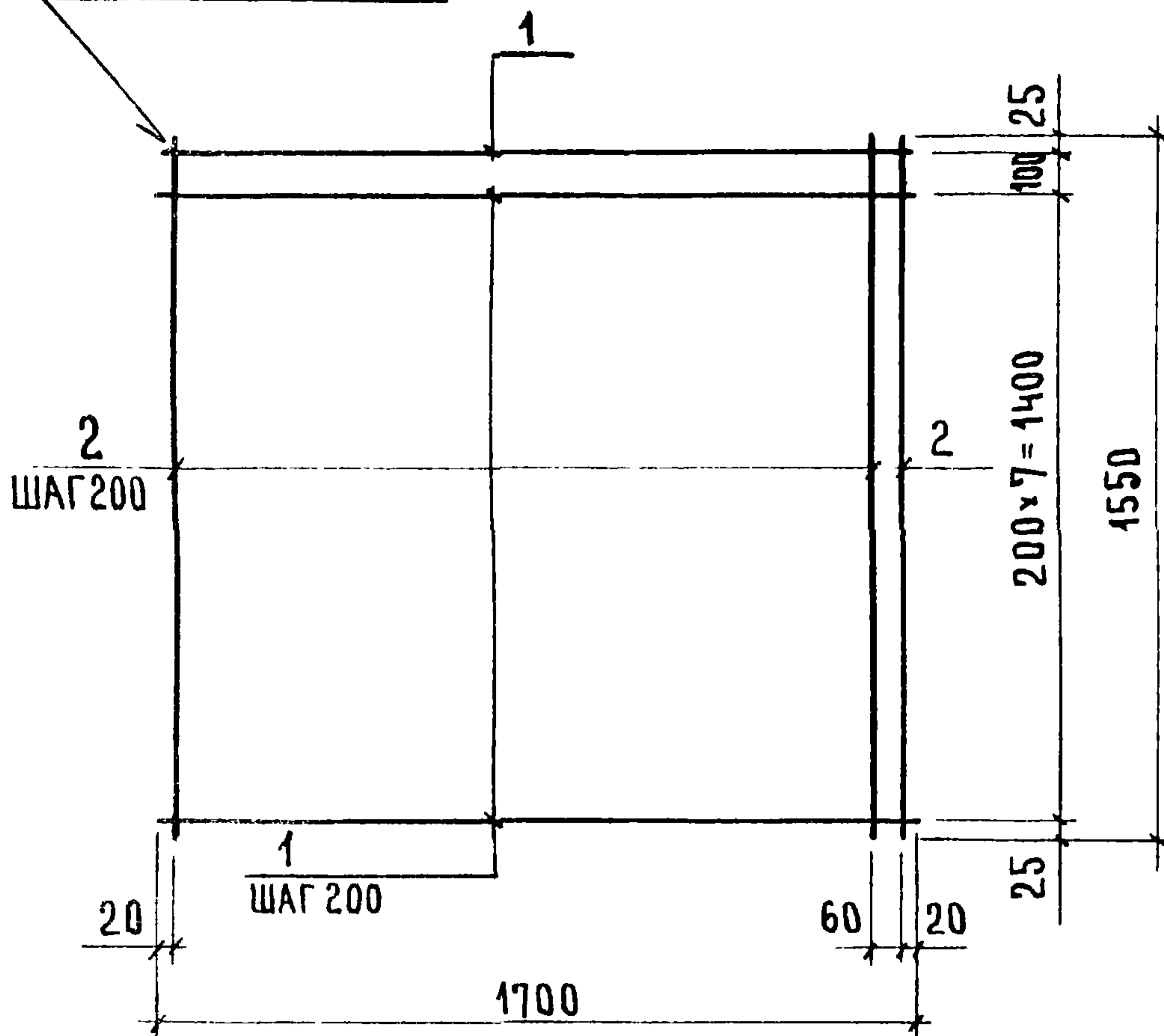
1.189.1-9.2 00 030		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА
 (С7 ... С9)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП жилища

ГОСТ 14098 - 85 - К1-КТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.189.1-9.2 00 041	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=1700	9	1,05 кг
Б4		2	00 042	Ф10 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	10	0,96 кг

			1.189.1-9.2 00 040			
			СЕТКА С 10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	19,05	1:20
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ИЗМ. ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>ИВ</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
КОНТРОЛ.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>				
А. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>				
Г. Ц. П.	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10.86				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 050 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 050</u>		К1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 051	Ф8 АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 052	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=350	6	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 050-01</u>		К2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 051	Ф8 АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1550	2	0,61 кг
Б4	2		00 053	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=190	6	0,027 кг

ИНВ. № ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

			1.189.1-9.2 00 050				
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Юр</i>	КАРКАС (К1, К2)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р		1	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ГНП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10.86					
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>					
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>					

ГОСТ 14098-85-К1-Кт

Рис.1

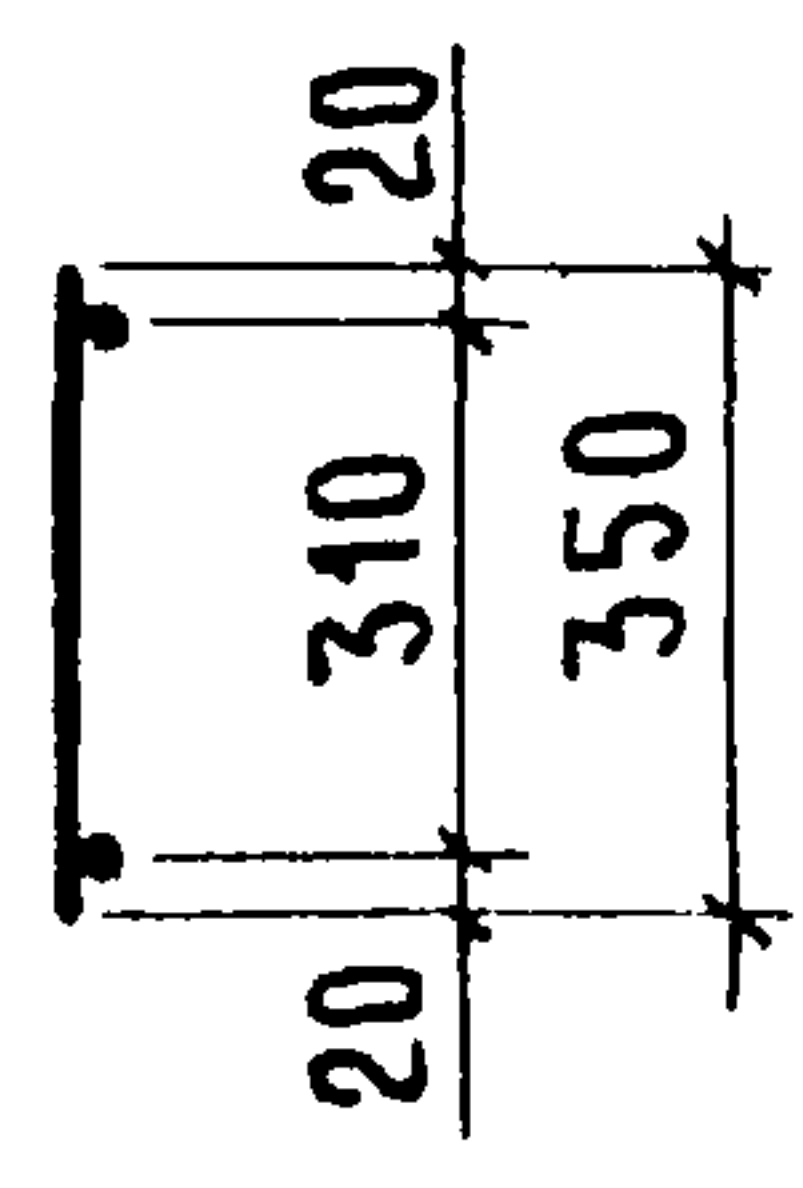
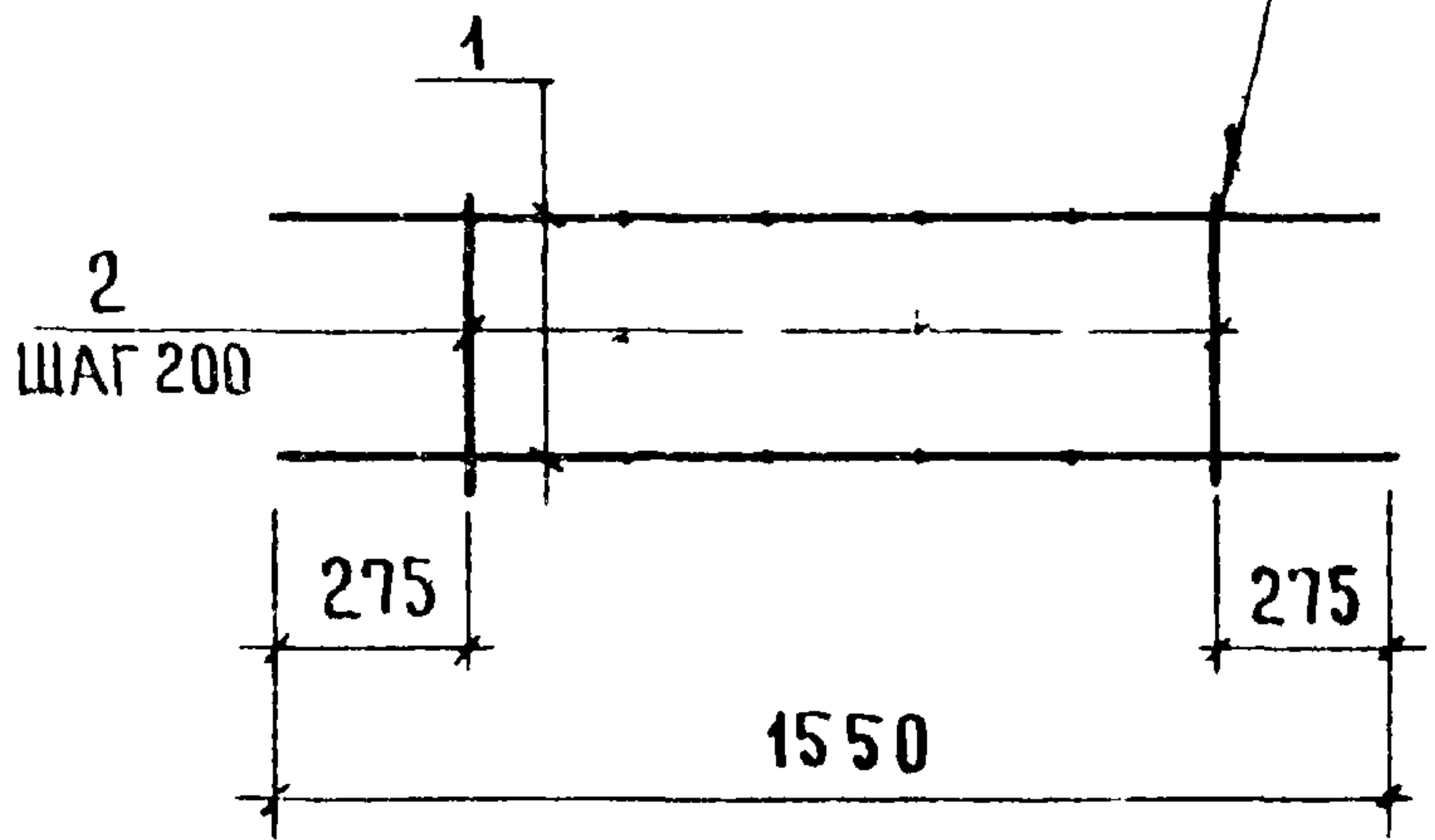
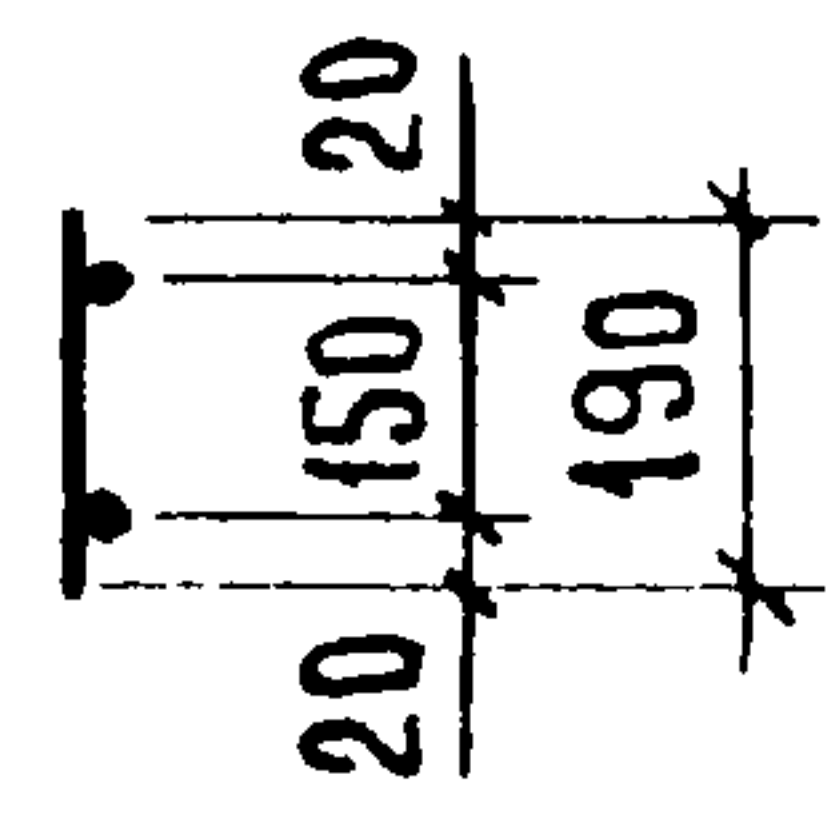
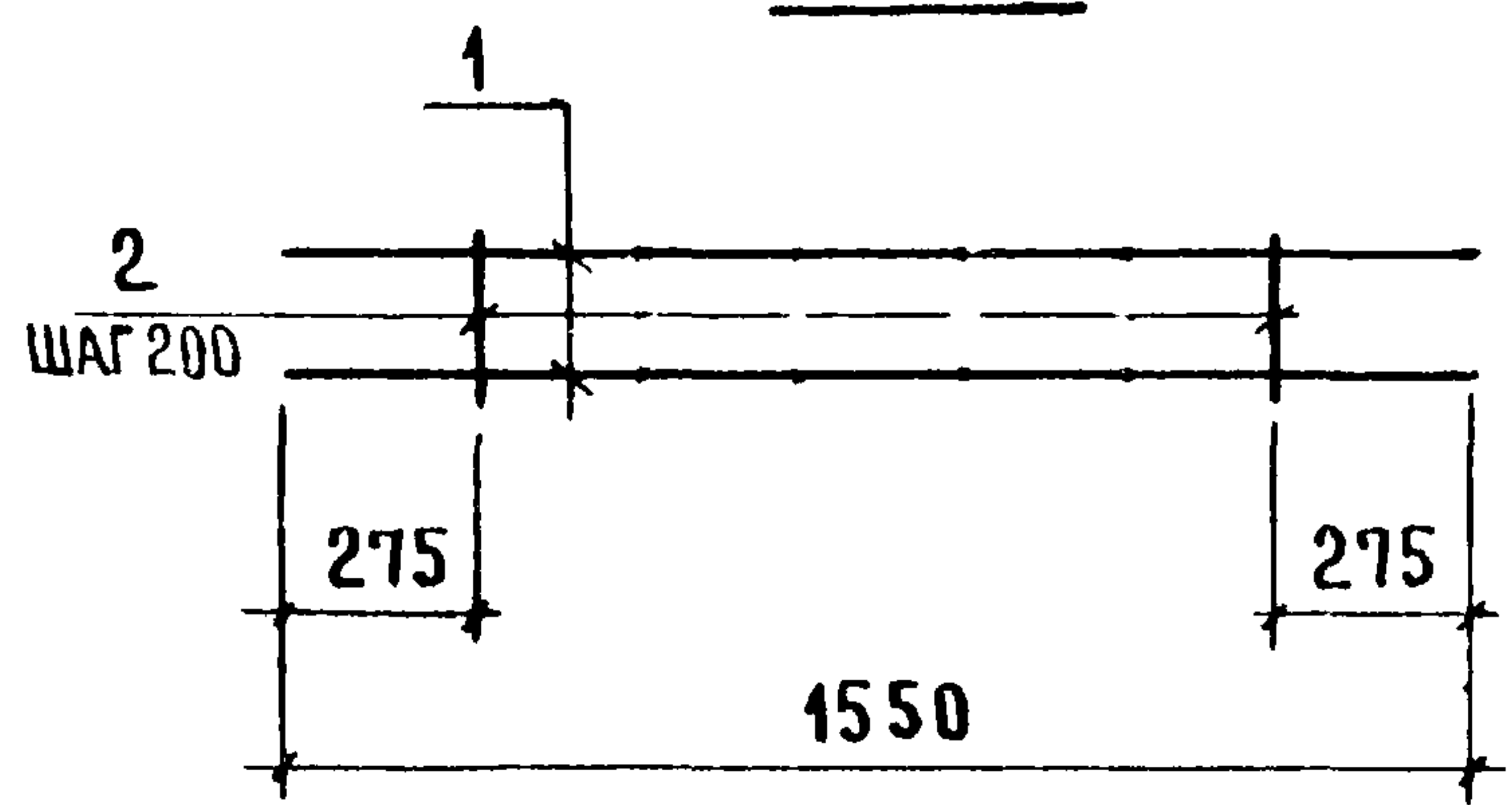


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
1.189.1-9.2 00 050	К1	1	1,52
-01	К2	2	1,38

1.189.1-9.2 00 050 СБ					
КАРКАС (К1, К2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ Р	МАССА СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:20
НАЧ.ОТД. Н.КОНТР. ГА.КОНСТ. ГИП РУК.ГР. СТ.ИИЖ.	РОСИНСКИЙ ГИБЕРМАН ПАЛЬМАН ВЕЛЛЕР ПАЛЕЕС ШУМИЛОВА	<i>[Signatures]</i>	10 86	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 060</u>		К3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 061	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1550	2	0,22 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 060-01</u>		К4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 063	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	2	0,19 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 060-02</u>		К5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 064	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=900	2	0,13 кг
Б4	2		00 062	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=230	4	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 060-03</u>		К6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 065	Ф8АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1150	2	0,69 кг
Б4	2		00 066	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=180	10	0,026 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-9.2 00 060			
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>М.В.</i>	КАРКАС (К3 ... К6)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р		1
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10.86				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>				

Рис.1

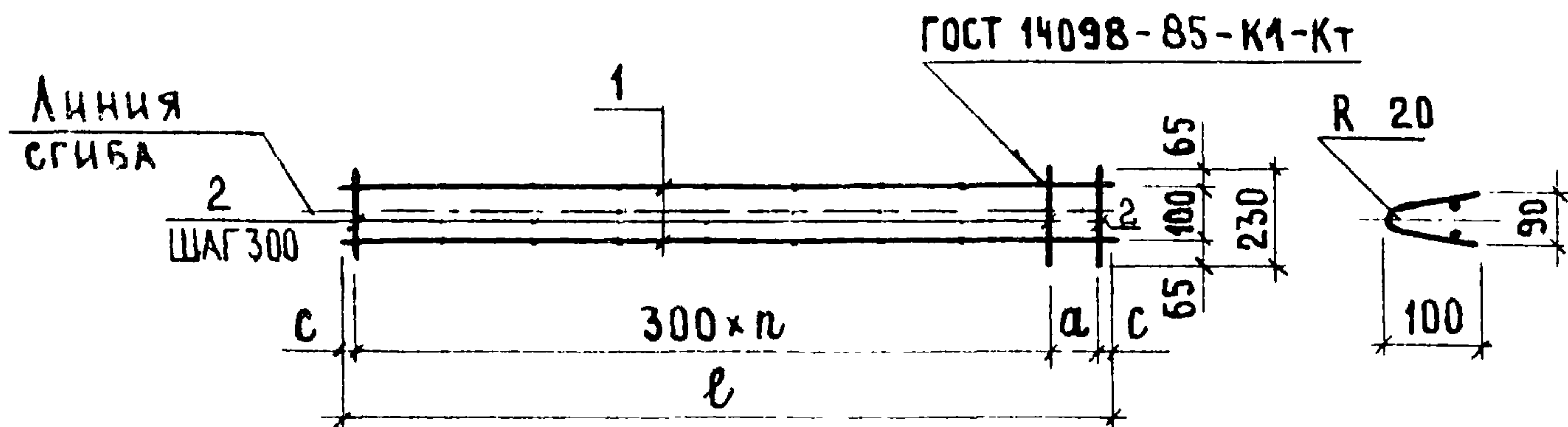
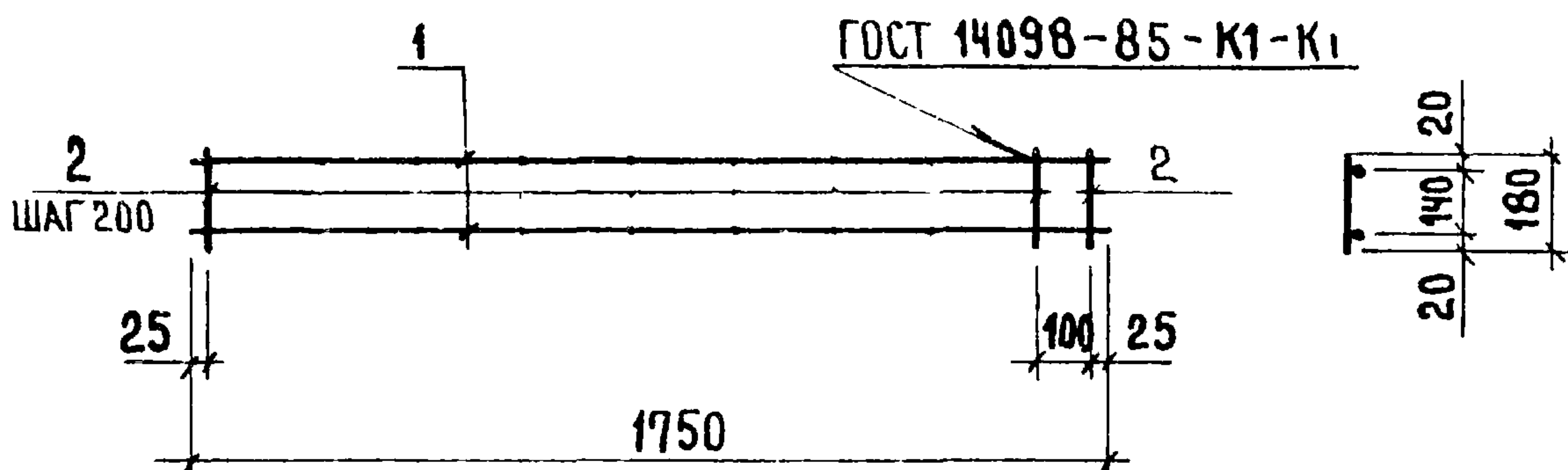


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	l, мм	c, мм	a, мм	n, шт	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 060	К3	1	1550	25	300	4	0,64
- 01	К4		1350		100	4	0,58
- 02	К5		900		250	2	0,39
- 03	К6	2	—	—	—	—	1,64

1.189.1-9.2 00 060 СБ

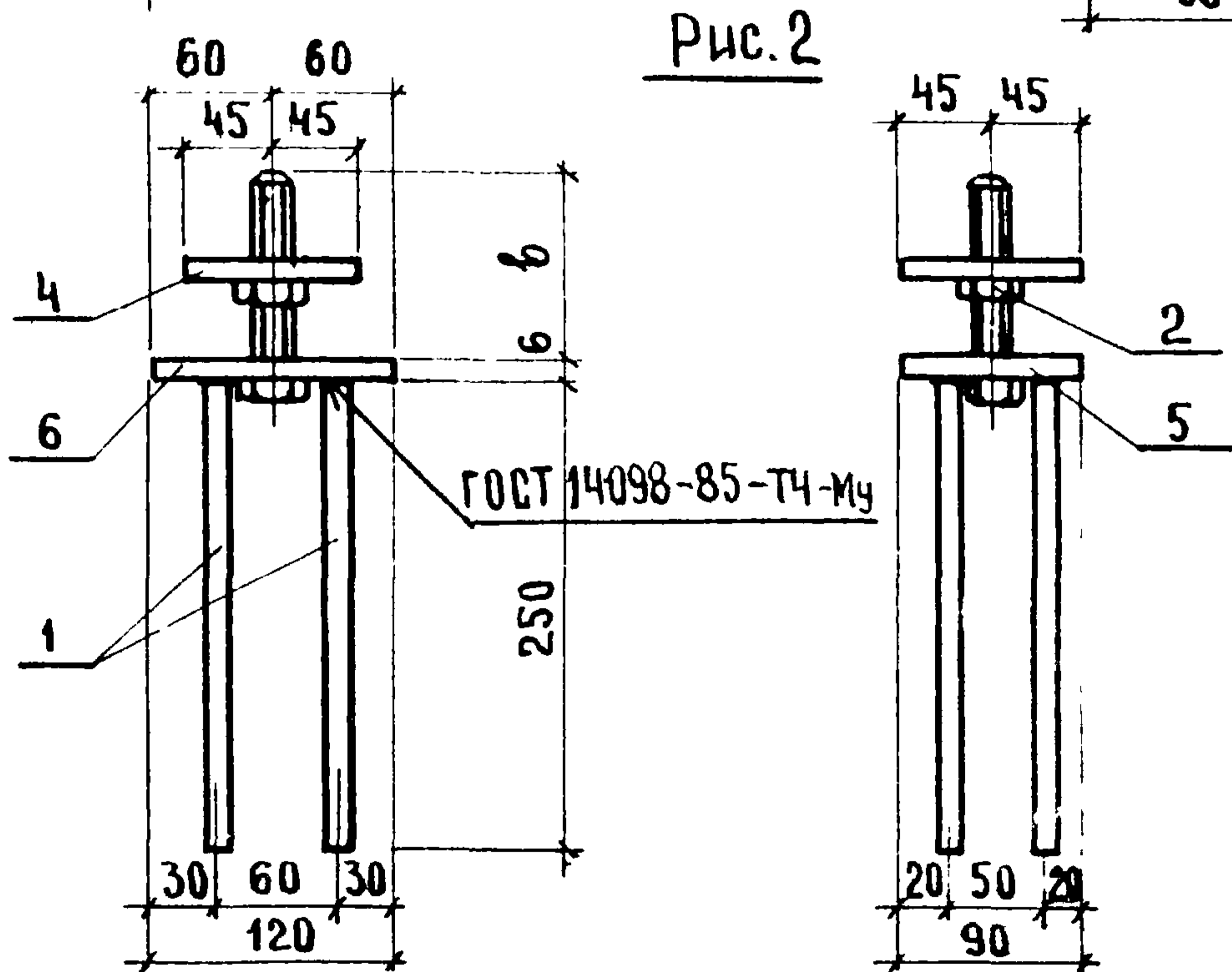
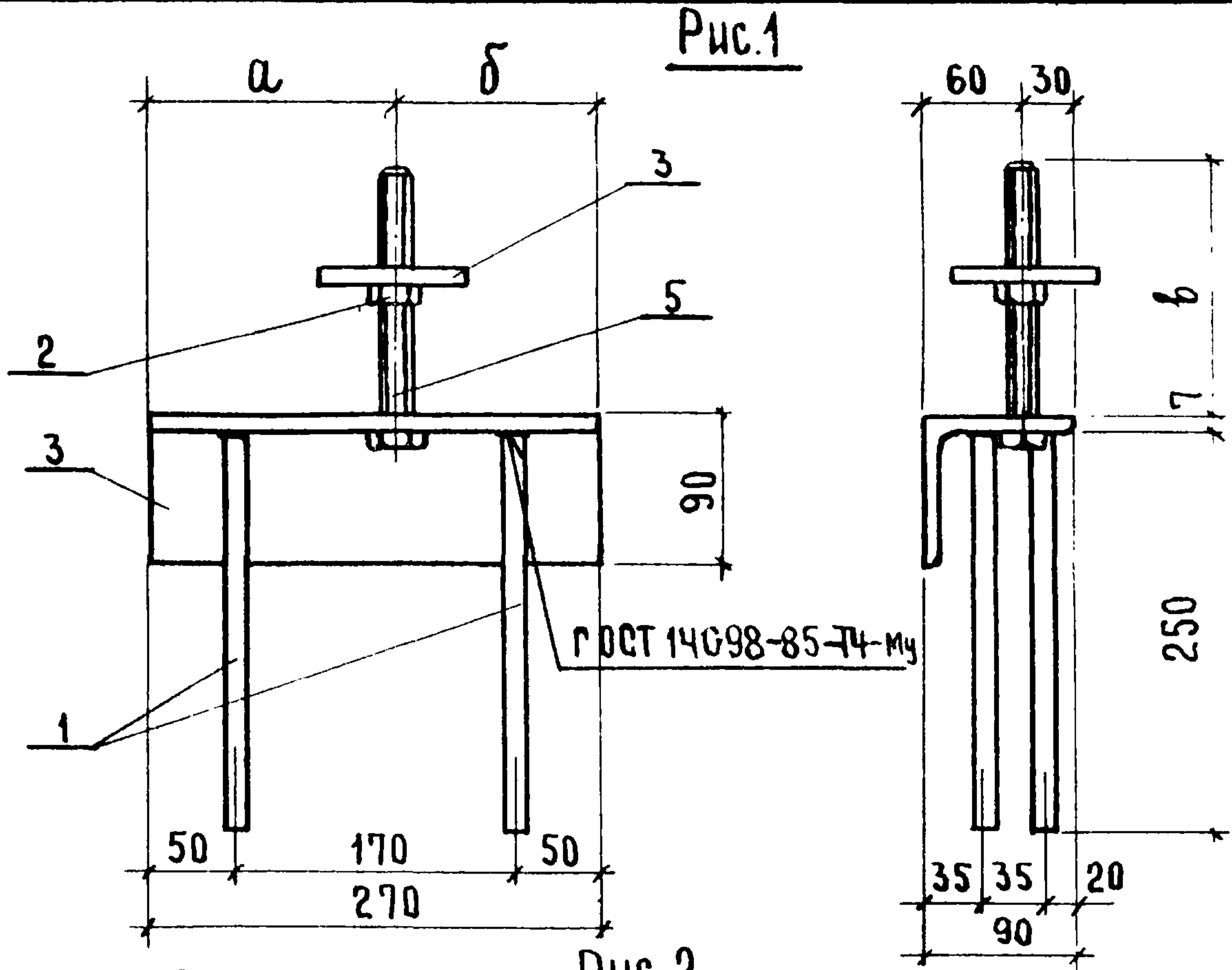
			КАРКАС (К3... К6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М.Росинский</i>				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>И.Гиберман</i>						
ГЛА.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>В.Пальман</i>						
ГИЯ	ВЕЛЛЕР	<i>В.Веллер</i> 10.86						
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>П.Палеес</i>						
СТ.ЦНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Л.Шумилова</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 070 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 071	Ф10 АIII ГОСТ 5781-82; l=250	4	0,15 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.189.1-9.2 00 070		М1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.2 00 072	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-72 ВстЗлсБ ГОСТ 535-79* l=270	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	ПОЛОСА Б-2 10x90 ГОСТ 103-76 l=90 ВстЗлсБ ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	5			БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70; l=160	1	0,69 кг
				1.189.1-9.2 00 070-01		М2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.2 00 072	УГОЛОК 90x90x7 ГОСТ 8509-72 ВстЗлсБ ГОСТ 535-79* l=270	1	2,60 кг
Б4	4		00 073	ПОЛОСА Б-2 10x90 ГОСТ 103-76 l=90 ВстЗлсБ ГОСТ 380-71*	1	0,64 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	5			БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70; l=110	1	0,51 кг

ВЗАМ. ИМБ. Н.
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. И ПОДЛ.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Ноб</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	
СТ. ТЕХН.	КУАЩЕВА	<i>Куащева</i>	

1.189.1-9.2 00 070			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1... М3)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
	ЦНИИЭП жилища		

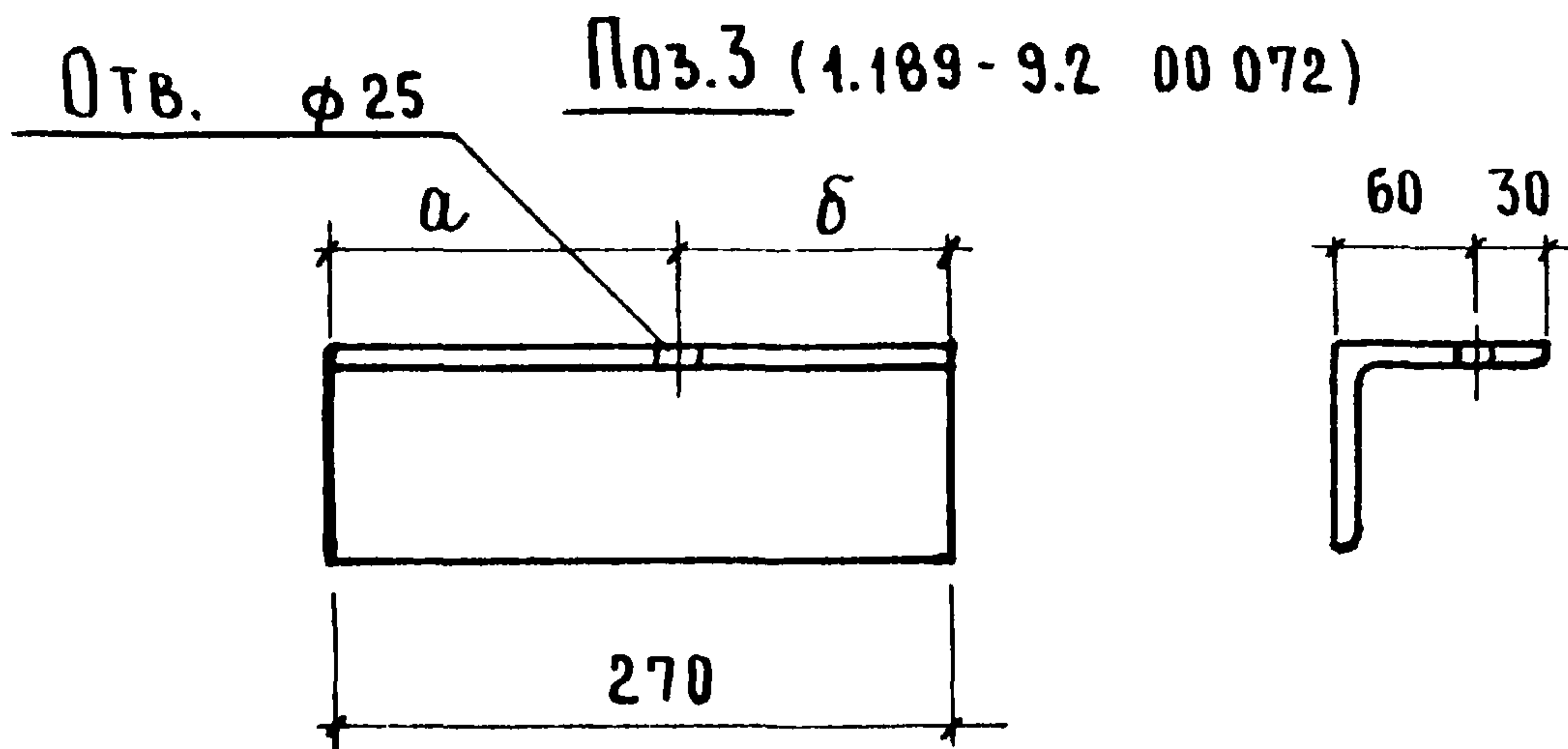


1.189.1-9.2 00 070 СБ

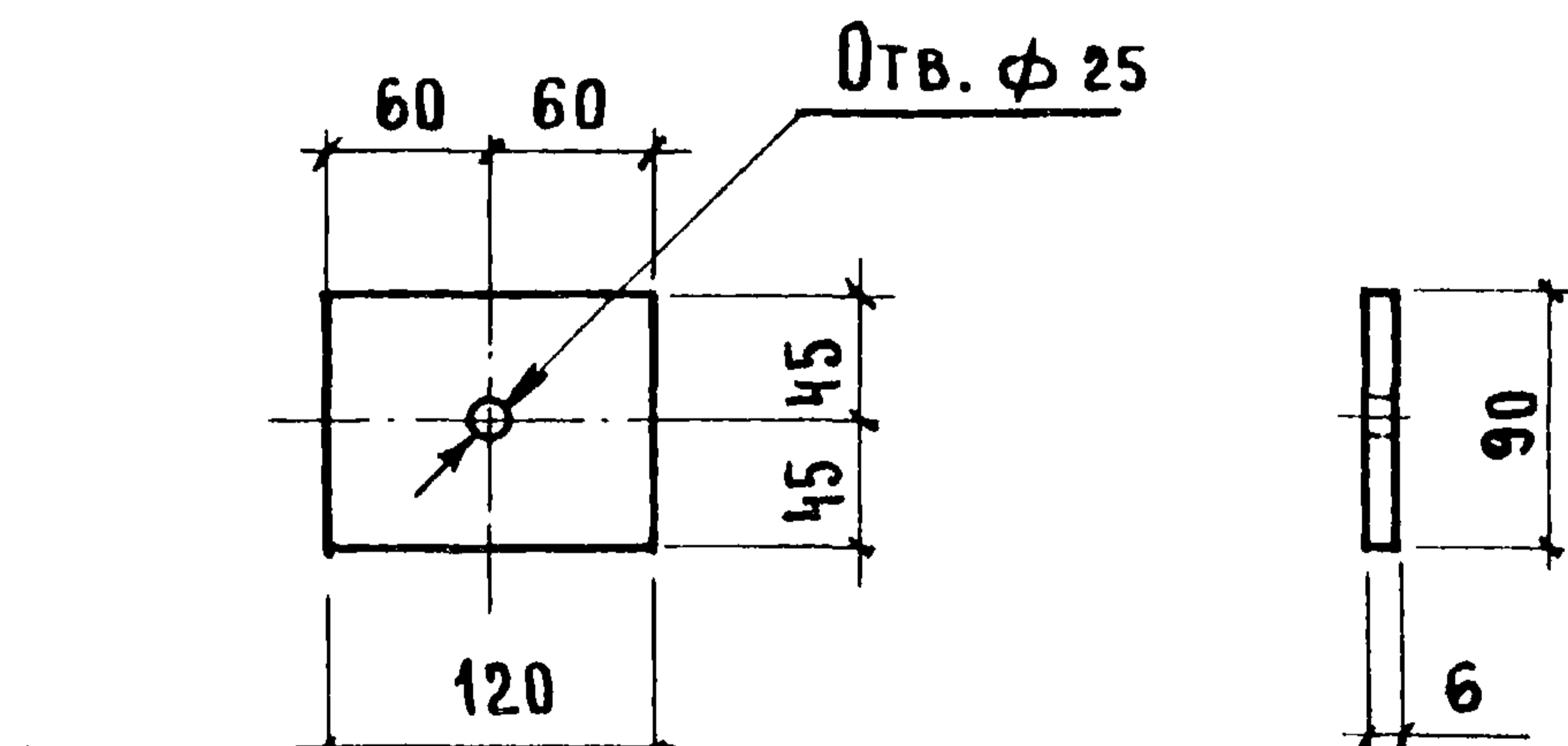
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГНБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ	ШУШИЛОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М1...М3)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

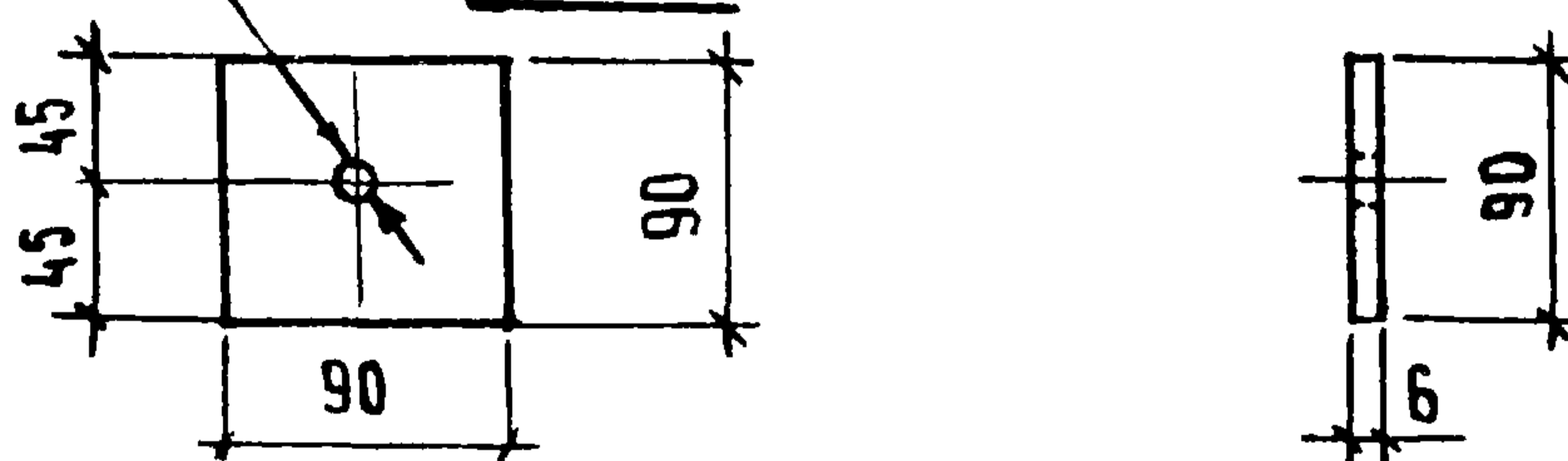
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Поз.6 (1.189.1-9.2 00 074)



Отв. $\phi 25$ Поз.4 (1.189.1-9.2-00 073)



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	а, мм	б, мм	в, мм	МАССА, кг	
		1.189.1-9.2 00070	М1	1	150	120	152	4,64
	-01	М2	1	120	150	102	4,46	
	-02	М3	2	-	-	130	2,44	
	1.189.1-9.2 00 070 СБ						ЛИСТ	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			1.189.1-9.2 00 080 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		1.189.1-9.2 00 081	Ф10 АIII ГОСТ 5781-82, $\ell=105$	4	0,065 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
Б4	2			Гайка 2 М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,033 кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>1.189.1-9.2 00 080</u>		М4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	3		1.189.1-9.2 00 082	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71* $\ell=210$	1	0,89 кг	
				<u>1.189.1-9.2 00 080-01</u>		М5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4		1.189.1-9.2 00 083	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71* $\ell=210$	1	0,85 кг	
				<u>1.189.1-9.2 00 080-02</u>		М8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	5		1.189.1-9.2 00 084	Уголок 70x70x6 ГОСТ 8509-72 ВстЗпсб ГОСТ 535-79 $\ell=60$	1	0,38 кг	
Б4	6		00 085	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71* $\ell=60$	1	0,17 кг	
Б4	7		00 086	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВстЗпсб ГОСТ 380-71* $\ell=210$	1	1,19 кг	

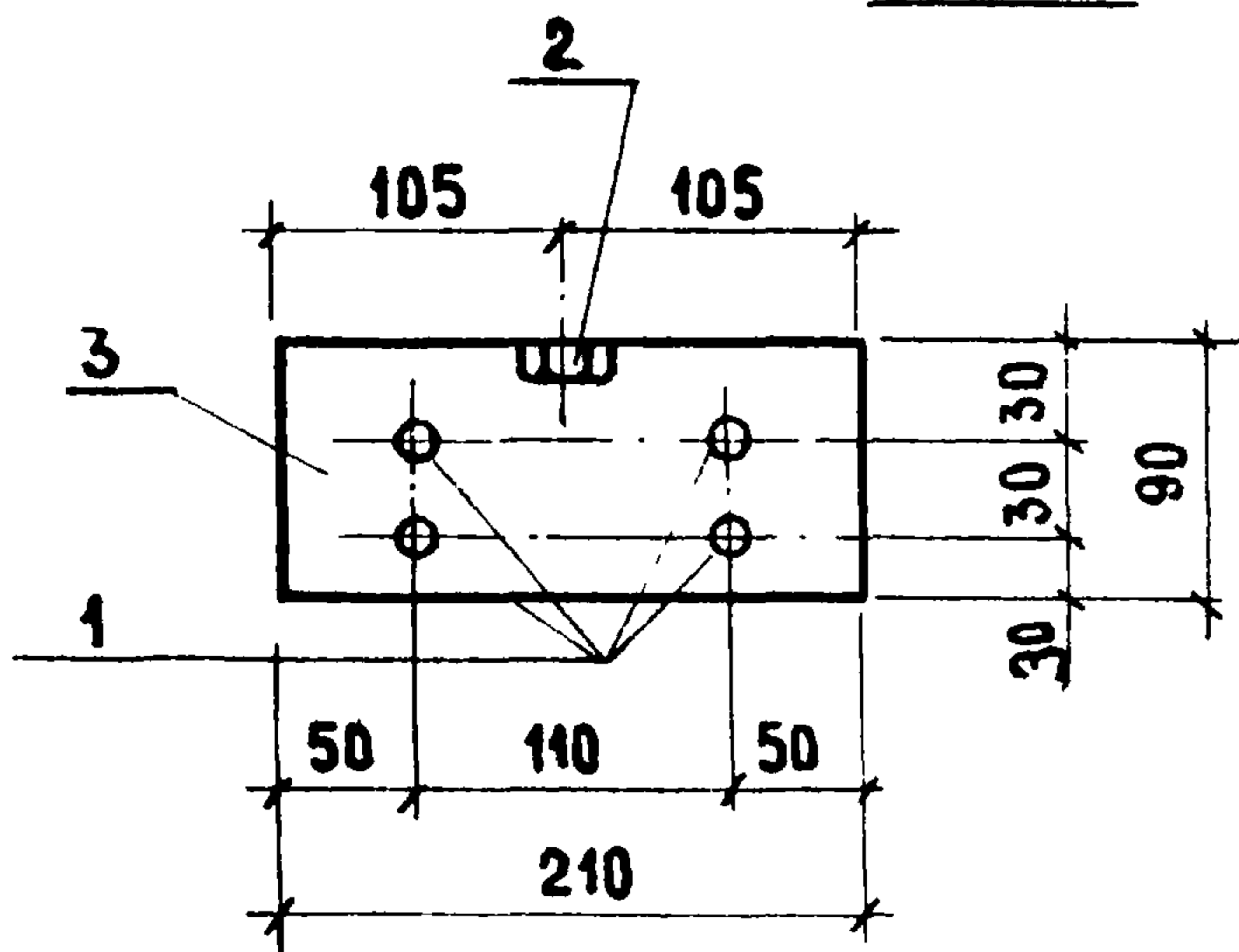
1.189.1-9.2 00 080

НАЧ.ОТД.	РОСИНЕКИЯ	<i>10.86</i>	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>10.86</i>	
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>10.86</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>10.86</i>	
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>10.86</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМЦАОВА	<i>10.86</i>	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ
(М4, М5, М8, М8а, М8б)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

Рис.1



ГОСТ 5264-80-У6

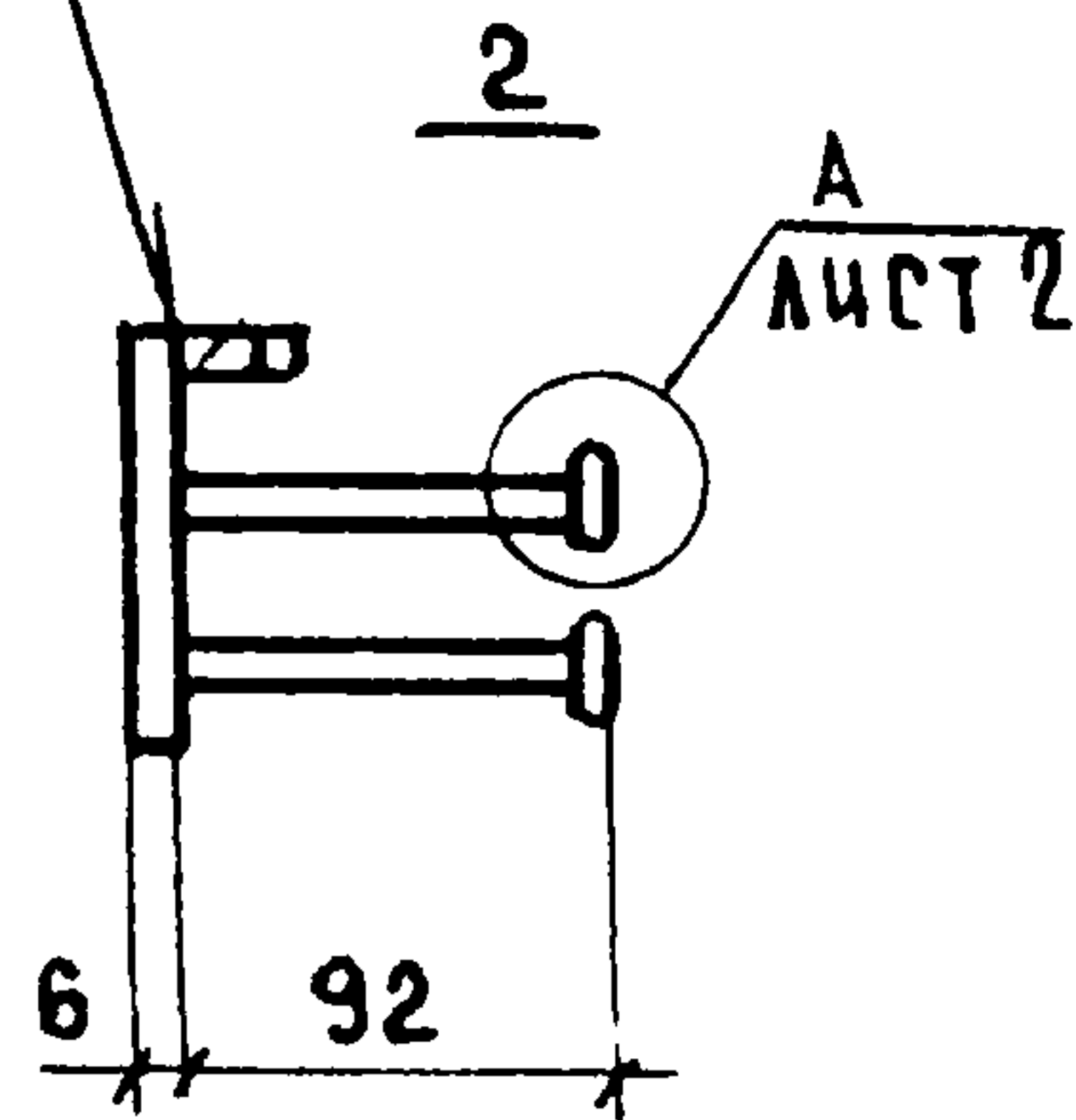
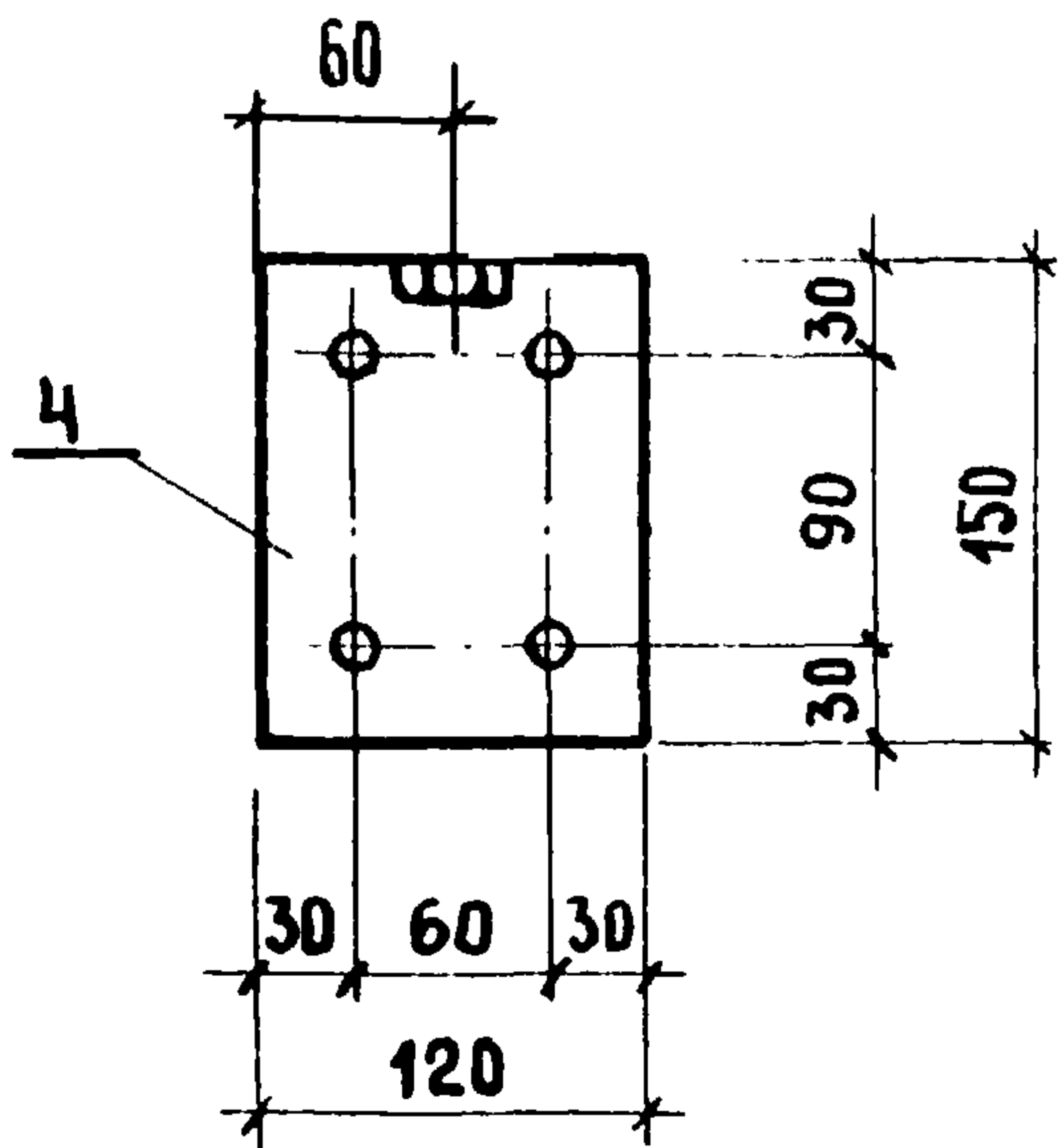
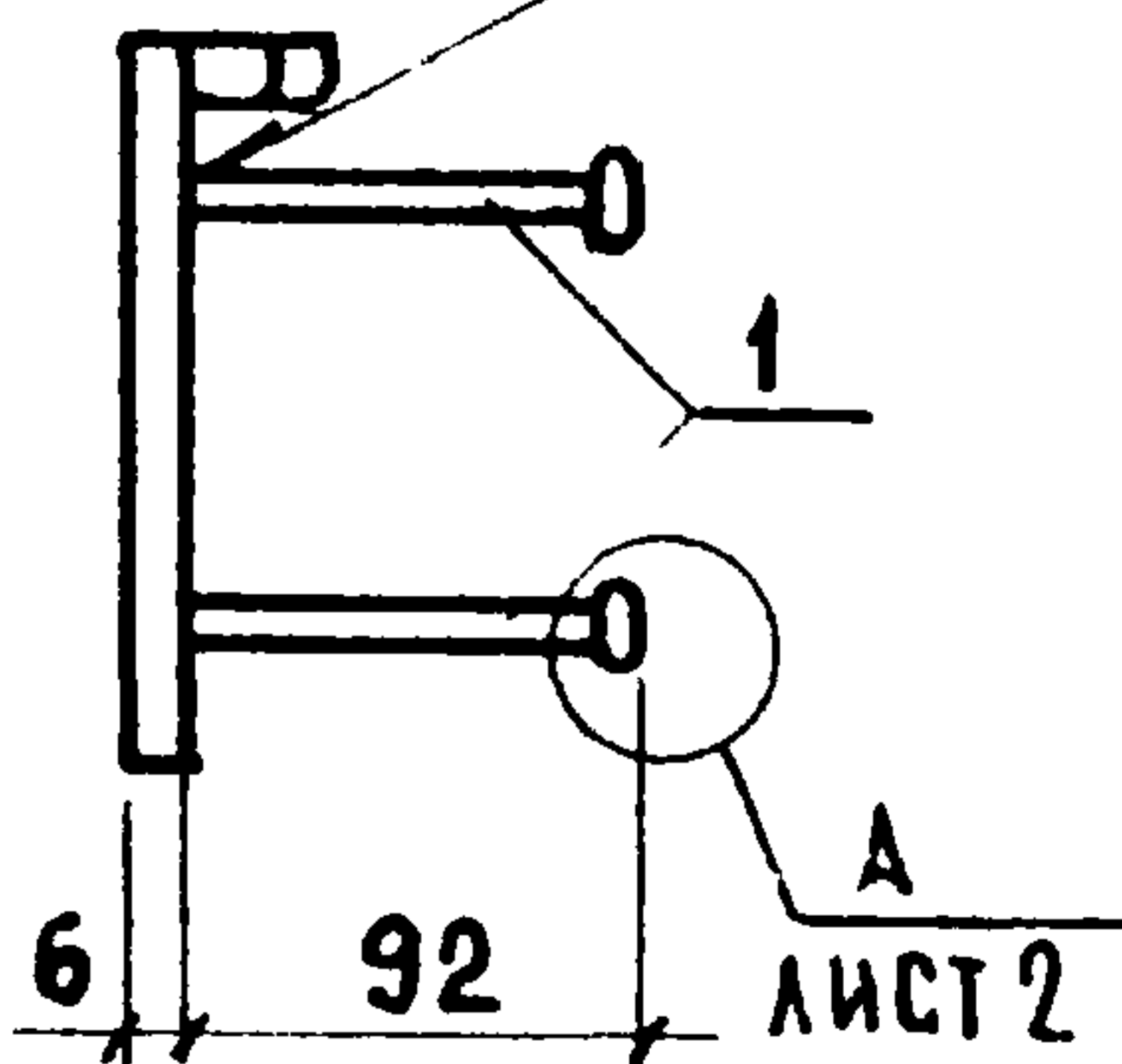


Рис.2



ГОСТ 14048-85-К1-КТ



1.189.1-9.2 00 080 СБ

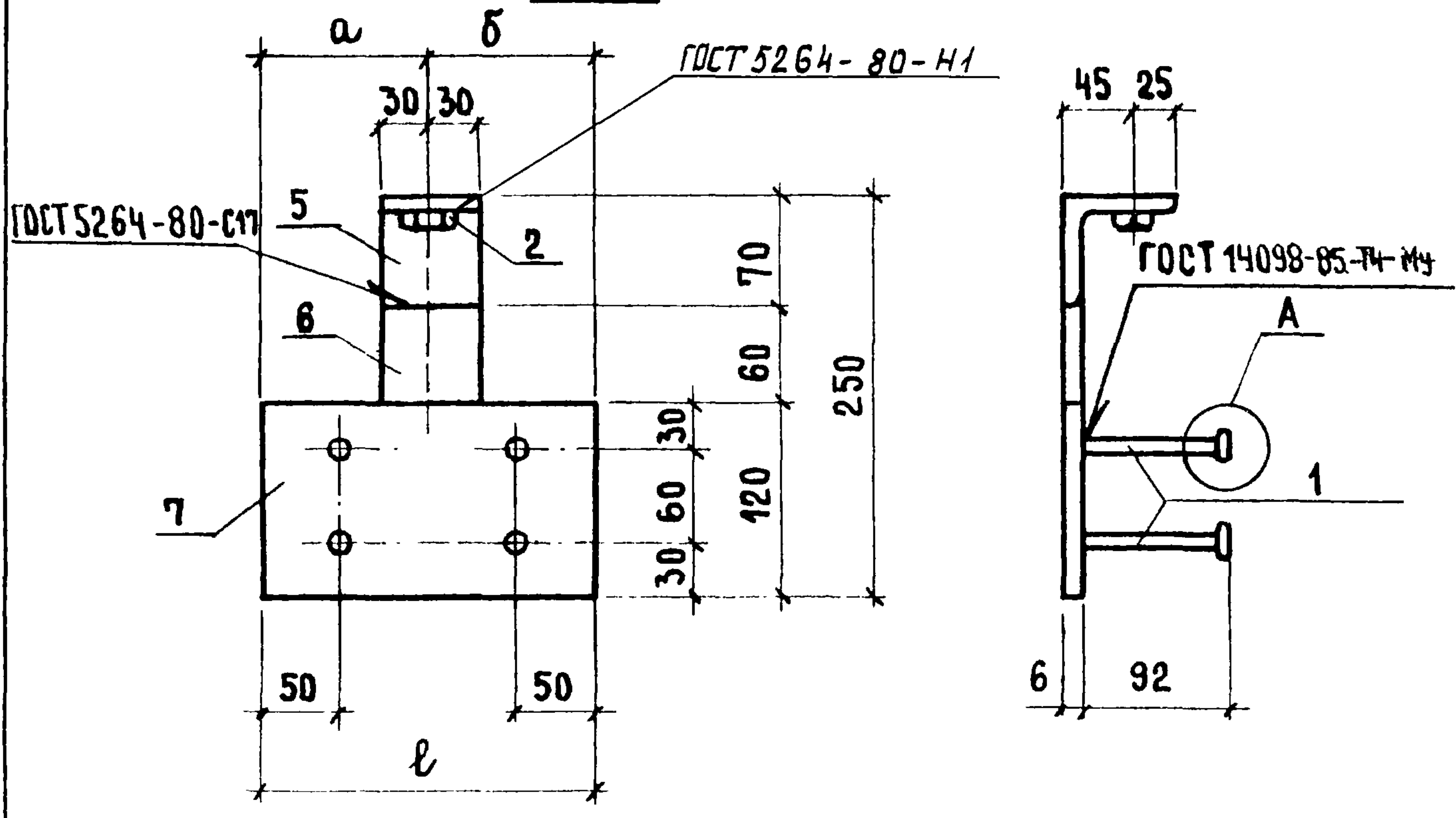
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М4, М5, М8, М8а, М8б)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

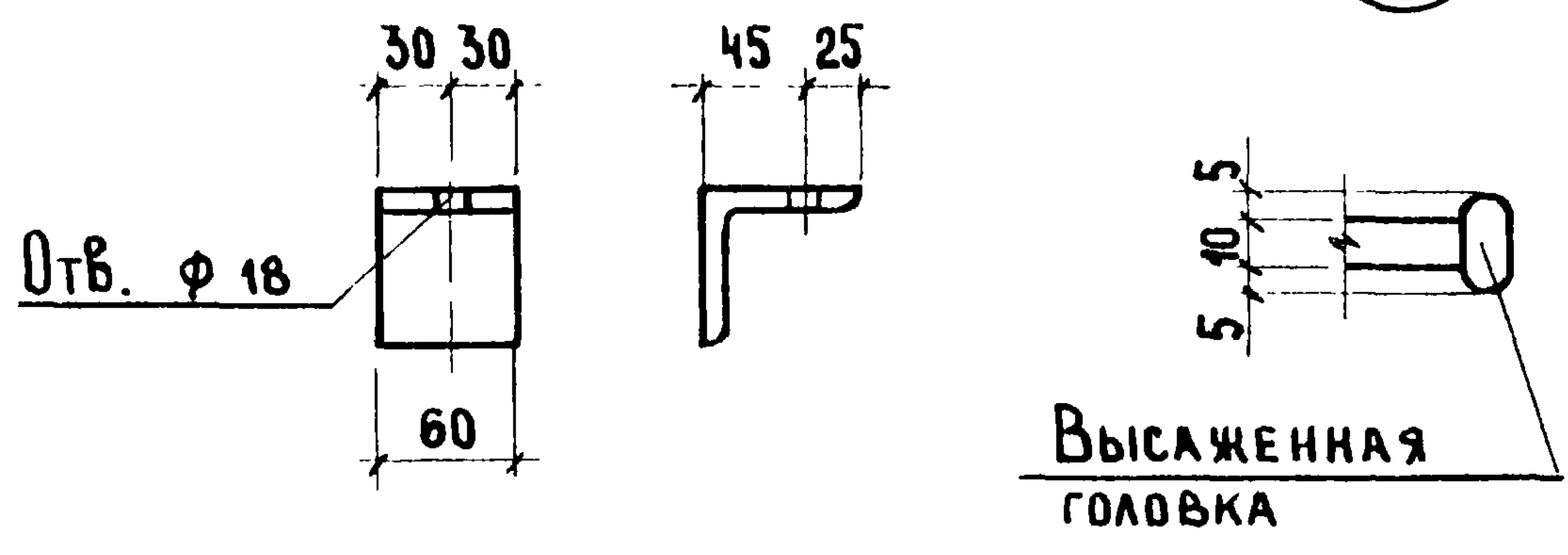
ИЗМ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №	М
НАЧ. ОТД.	РОССИНСКИЙ	<i>Кор</i>		
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86	
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>		
СТ. ИИЖ.	ШУМНОВА	<i>Шумнова</i>		

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 3



ГОС. 5 (1.189.1-9.2 00 084)



ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМБ.И.	ГОС. 5 (1.189.1-9.2 00 084)						
			ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	а, мм	б, мм	л, мм	МАССА, кг
			1.189.1-9.2 00 080	М4	1	—	—	—	1,18
			- 01	М5	2	—	—	—	1,14
			- 02	М8	3	105	105	210	2,00
			- 03	М8а	3	150	120	270	2,37
			- 04	М8б	3	120	150	270	2,37
			1.189.1-9.2 00 080 СБ						
			АНСТ						
			2						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 090 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 090</u>		М6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 091	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71 ^{л=150}	1	0,85 кг
	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; л=105	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 090-01</u>		М6а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 091	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71 ^{л=150}	1	0,85 кг
Б4	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82, л=105	4	0,065 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 090-02</u>		М7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 093	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПСБ ГОСТ 380-71 ^{л=60}	1	0,17 кг
Б4	2		00 092	Ф10АIII ГОСТ 5781-82; л=105	2	0,065 кг

1.189.1-9.2 00 090

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	10.86
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ.ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М6, М6а, М7)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ.№ 110А.1.10А1ЩСБ И ДА 1А 10САМ.ИНОМ

Рис.1

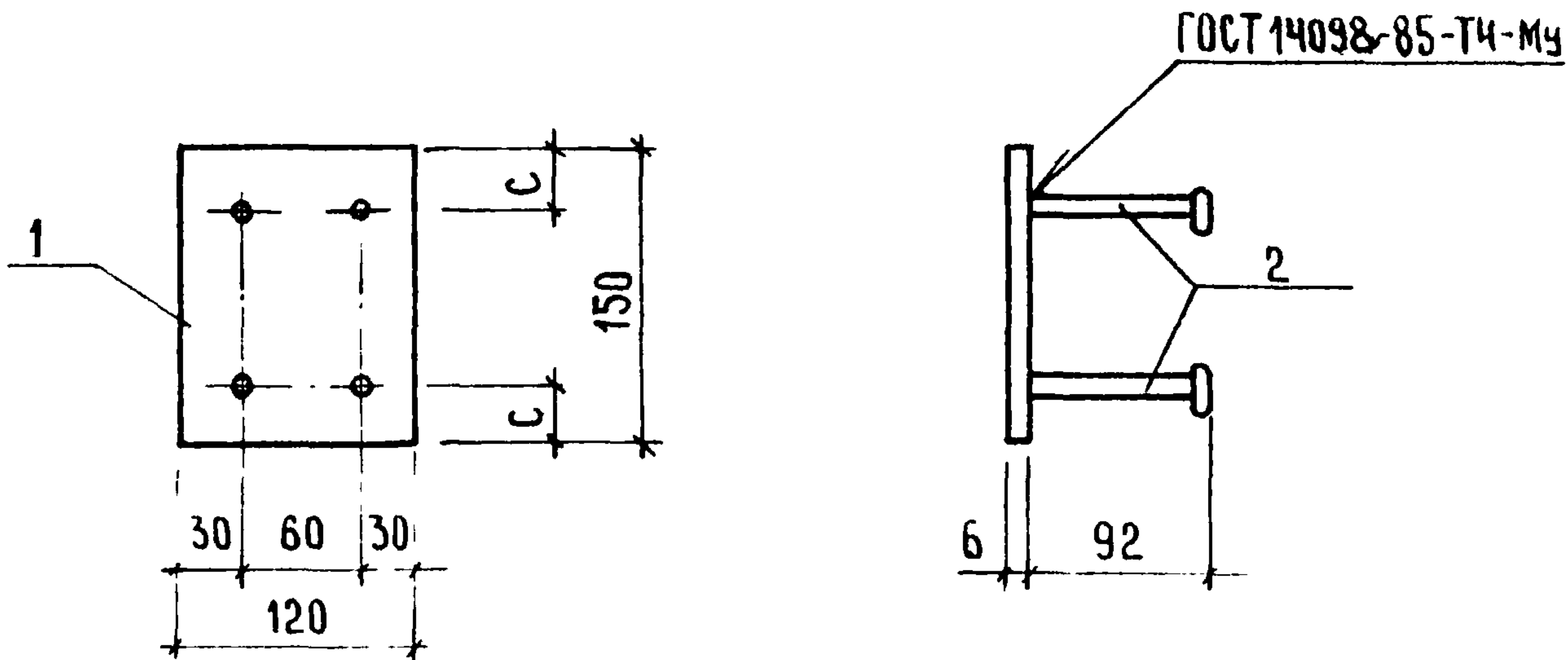
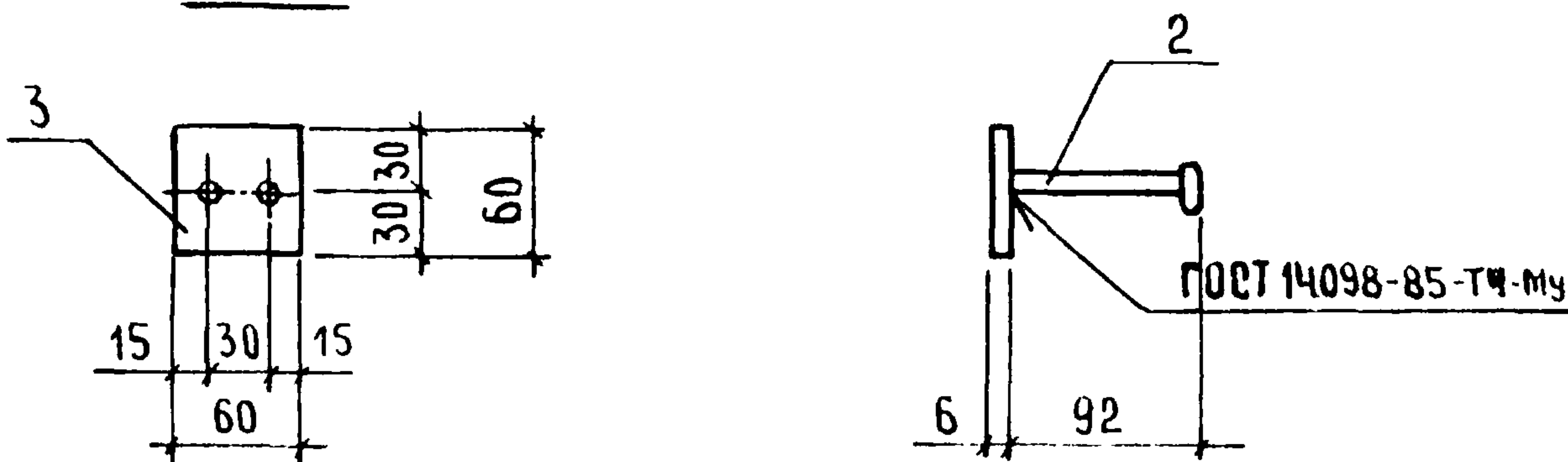


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	С, мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 090	М6	1	30	1,11
-01	М6а	1	20	1,11
-02	М7	2	-	0,30

1.189.1-9.2 00 090 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М6, М6а, М7)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИШВА

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>М.Р.</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

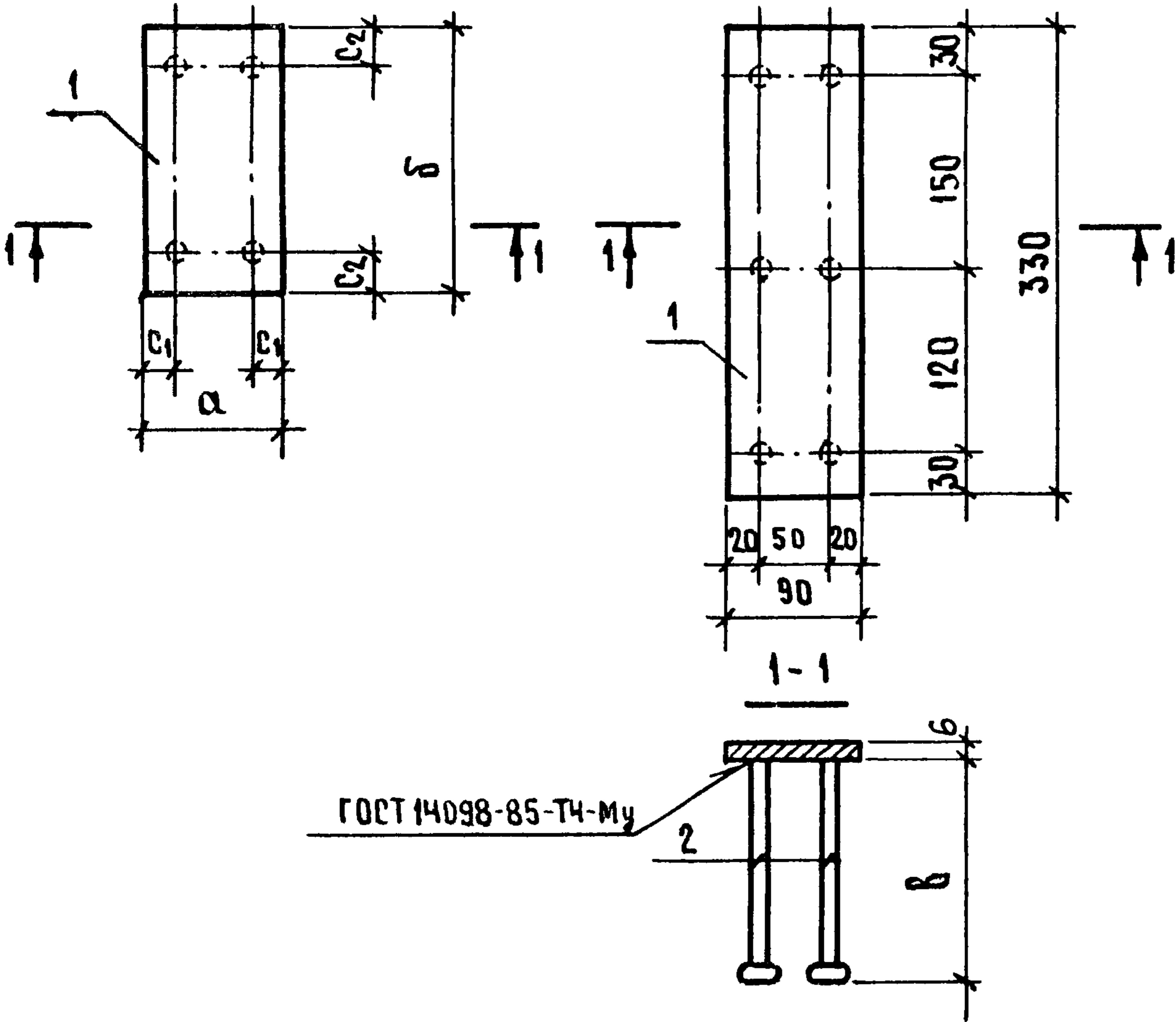
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.2 00 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.2 00 100</u>		М9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 101	Полоса Б-2 6x210 ГОСТ 103-76 Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=240	1	2,37 кг
Б4	2		00 102	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, L=175	4	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100 - 01</u>		М10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 103	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=330	1	1,36 кг
Б4	2		00 102	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, L=175	6	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100 - 02</u>		М11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 104	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=150	1	0,64 кг
Б4	2		00 106	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, L=150	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100 - 03</u>		М12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 105	Полоса Б-2 6x180 ГОСТ 103-76 Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=180	1	1,53 кг
Б4	2		00 106	φ10 АIII ГОСТ 5781-82, L=150	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.2 00 100 - 04</u>		М13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.2 00 107	Полоса Б-2 6x90 ГОСТ 103-76 Вст 3 пс 6 ГОСТ 380-71 L=210	1	0,89 кг
Б4	2		00 106	φ10 АIII ГОСТ 5781-82; L=150	4	0,092 кг

ИНВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВЛ

1.189.1-9.2 00 100		
НАЧ. ОТА. РОСИНСКИЙ	<i>Нос</i>	
Н. КОНТР. ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГА. КОНСТ. ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП. БЕЛЛЕР	<i>Беллер</i>	10.86
РУК. ГР. ПЛЕЕС	<i>Плеес</i>	
СТ. ЦИЖ. ШУМЦОВА	<i>Шумцова</i>	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ (М9 ... М13)		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис.1

Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	α, мм	β, мм	β, мм	с ₁ , мм	с ₂ , мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 100	М9	1	210	240	175	30	50	2,81
-01	М10	2	—	—	175	—	—	2,02
-02	М11	1	90	150	150	20	30	1,01
-03	М12	1	180	180	150	30	30	1,90
-04	М13	1	90	210	150	20	30	1,26

1.189.1-9.2 00 100 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(М9... М13)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИП	ВЕЛЛЕР	Воро	12.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	Палеес	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	Шумилова	
АЧ. ОТД.	РОДИНСКИЙ		
ИНТР.	ГИРМАН		
КОНСТР.	ПАВЛОВ		

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис.1

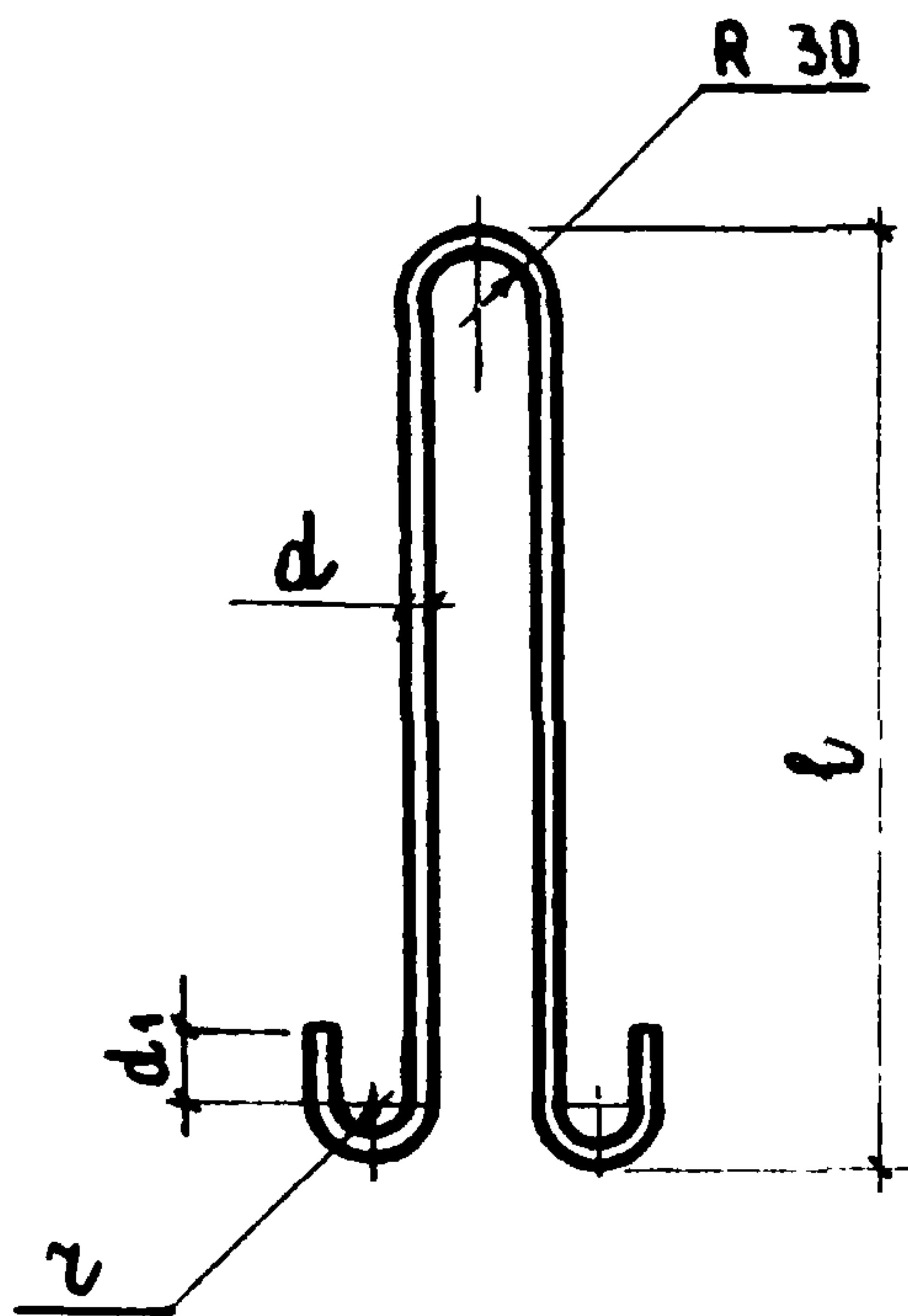
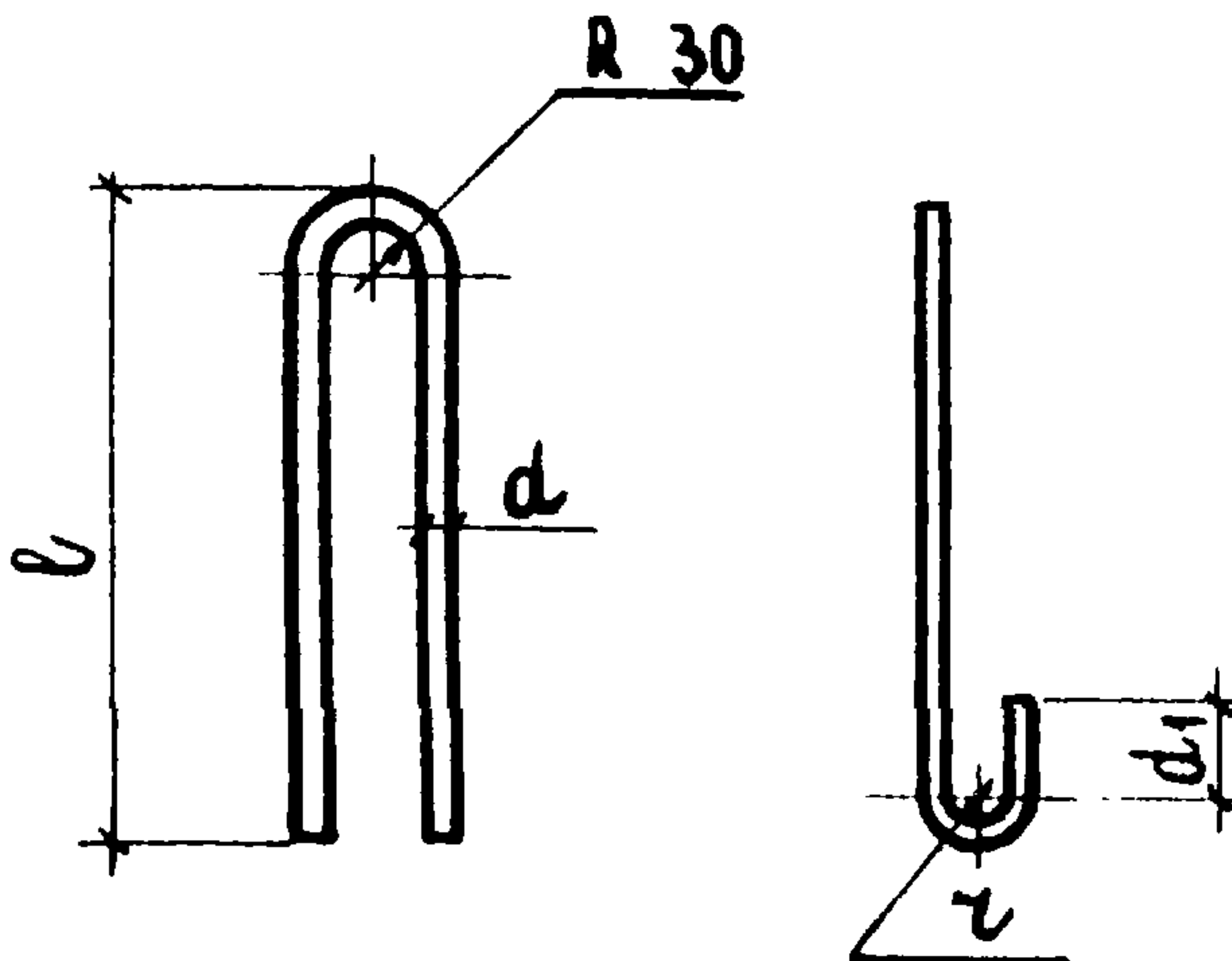


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	d, мм	d1, мм	z, мм	l, мм	L, мм	МАССА, кг
1.189.1-9.2 00 001	П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
-01	П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
-02	П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
-03	П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

ИНВ.№-ИДА.Л.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.№-ИДА.Л.

1.189.1-9.2 00 001

ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ
(П1 ... П4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИЩ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ.ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82
В СТ 3 СП2 ГОСТ 380-71*

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход кг			
	Арматура класса									Арматура класса																
	A-I			A-III			Bp-I			A-III																
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82																
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	6x60	6x90	6x120	6x180	10x90	6x210	ГОСТ 82-70	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 7798-70			Гайка 2М16	Гайка 2М24	Болт М24
ШАС 28-40-1			7,84	7,84	4,88		4,88	30,13	30,13	42,85	4,53	4,53	0,17	2,29	6,80		1,92			5,20	0,13	0,33	1,78	18,62	23,15	66,0
ШАН 14-40-1		5,44		5,44				15,93	15,93	21,37	4,66	4,66	2,38	2,29	1,70		1,92			5,20	0,07	0,33	1,78	15,67	20,33	41,70
ШАВ 9-40-1	2,76			2,76				11,04	11,04	13,80	2,08	2,08	0,68		8,90				1,52		0,13			11,23	13,31	27,11
ПА 19.18-40	2,40			2,40	38,34		38,34	3,64	3,64	44,38	2,42	2,42		1,36			9,48							10,84	13,26	57,64
ПАм 17.16-40						20,73	20,73			20,73	1,85	1,85		3,06	1,53									4,59	6,44	27,17

22134 94

			1.189.1-9.2 00 000 РС		
НАЧ. ДТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
ГЧП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i> 10.86			
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>			
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>Кулишева</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШАС 28-40-1	58 9621 2154 ШАС 14-40-1	58 9621 2155 ШАВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19.18-40	РАМ 17.16-40				
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	093000										
2	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КГ	09 3011	166									
3	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	09 3300	166	7,84	5,44	2,76	2,40					
4	Φ10, КГ		166			2,76	2,40					
5	Φ12, КГ		166		5,44							
6	Φ14, КГ		166	7,84								
7	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КГ	09 3013	166	9,41	4,66	2,08	40,76	22,58				
8	МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	09 3300	166	4,53	4,66	2,08	2,42	22,58				
9	Φ10, КГ		166	4,53	4,66	2,08	2,42	22,58				
10	КАТАНКА, КГ	09 3400	166	4,88			38,34					
11	Φ8, КГ		166	4,88			38,34					

22134 95

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	10.86
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ТЕХН.	КУЛИШЕВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1 - 9.2 00 000 РМ			
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	4
ЦНИИЭП жилища			

194

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШАС 28 - 40 - 1	58 9621 2154 ШАН 14 - 40 - 1	58 9621 2155 ШАВ 9 - 40 - 1	58 9621 2156 ПА 19.18 - 40	ПАМ 17.16 - 40				
12	ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ											
13	КРУПНОСОРТНАЯ , КГ	09 3100	166	11,18	8,29	9,58	10,84	4,59				
14	ПОЛОСА 6x60 , КГ		166	0,17	2,38	0,68						
15	ПОЛОСА 6x90 , КГ		166	2,29	2,29		1,36	3,06				
16	ПОЛОСА 6x120 , КГ		166	6,80	1,70	8,90						
17	ПОЛОСА 6x180 , КГ		166					1,53				
18	ПОЛОСА 6x210 , КГ		166				9,48					
19	ПОЛОСА 10x90 , КГ		166	1,92	1,92							
20	СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ											
21	КРУПНОСОРТНАЯ , КГ	09 3100	166	5,20	5,20	1,52						
22	УГОЛОК 70x70x6 , КГ		166			1,52						
23	УГОЛОК 90x90x7 , КГ		166	5,20	5,20							
24	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНОВЕН-											
25	НОГО КАЧЕСТВА , КГ	09 3000	166	33,63	23,59	15,94	54,00	27,17				
				1.189.1 - 9.2 00 000 PM							ЛИСТ 2	

22134
96

96

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.							
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШЛС 28-40-1	58 9621 2154 ШАН 14-40-1	58 9621 2155 ШАВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19.18-40	ПАМ 17.16-40			
26	Итого стали в натуральной массе, кг		166	33,83	23,59	15,94	54,00	27,17			
27	В том числе по укрупненному сортаменту										
28	крупносортная, кг	09 3100	166	16,38	13,49	11,1	10,84	4,59			
29	мелкосортная, кг	09 3300	166	12,37	10,1	4,84	4,82	22,58			
30	катанка, кг	09 3400	166	4,88			38,34				
31	металлоизделия промышленного назна-										
32	чения	12 0000									
33	Проволока из низкоуглеродистой стали										
34	холоднотянутая класса Вр-1, кг	12 1401	166	30,13	15,93	11,04	3,64				
35	гайка 2 м 16, кг		166	0,13	0,07	0,13					
36	гайка 2 м 24, кг		166	0,33	0,33						
37	болт м 24, кг		166	1,78	1,78						
38	Итого металлоизделий промышленного										
39	назначения, кг	12 0000	166	32,37	18,11	11,17	3,64				

1.189.1-9.2 00 000 PM

ЛИСТ

3

96

22134

97

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ. КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2153 ШАС 28-40-1	58 9621 2154 ШАН 14-40-1	58 9621 2155 ШАВ 9-40-1	58 9621 2156 ПА 19.18-40	ПАМ 17.16-40				
40	Итого стали, приведенной к стали											
41	Класса А-I, кг		166	65,59	35,52	21,96	66,04	32,29				
42	Итого стали, приведенной к стали											
43	Класса Ст 3, кг		166	18,62	15,67	11,23	10,84	4,59				
44	Итого стали, приведенной к стали											
45	Классов А-I и Ст 3, кг		166	84,21	51,19	33,19	76,88	36,88				
46	Бетон класса В12,5, м³	57 4512	113	1,77	1,02	0,67		0,55				
47	Бетон класса В15, м³	57 4512	113				0,64					
48	Портландцемент марки 300, т	57 3112	168	0,59	0,34	0,22		0,18				
49	Портландцемент, приведенный к											
50	марке 400, т	57 3112	168	0,53	0,31	0,20	0,22	0,16				
				1.189.1-9.2 00 000 PM							Лист	
											4	