

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ
КАТАЛОГ ТИПОВЫХ
УЗЛОВ И ЛАС
СТРОИТЕЛЬСТВА
В Г. МОСКВЕ

Правительство Москвы
Департамент строительства

ТК-1

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТНЫЙ
ИНСТИТУТ ТИПОВОГО И ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ЧЕСУЩИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОМПОНЕНТЫ
ПОСЛЕДНИХ ПОДЪЕМНЫХ ЭТАЖОВ НЕРАЗДЕЛЬНОГО
НАЗНАЧЕНИЯ С ПЕРЕКРЫТИЯМИ ВАРИАЦИОННОГО ТИПА

ДС 5155 - 95

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ РЯДОВЫЕ
ШИРИНОЙ 1,2 И 1,8 м ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 3,0 ÷ 4,8 м

МНИЦТЭП

АООТ „ЗНБИ-6“

Гл. инженер *[подпись]* /Ищутин Е.Е./

Гл. инженер *[подпись]* /Иселев А.Г./

Гл. конструктор *[подпись]* /Снорь В.А./

Гл. технолог *[подпись]* /Кузьмич А.В./

Нач. ОК-2 *[подпись]* /Братинский В.А./

6.03.95

Введен в действие приказом по МНИЦТЭП
№ 13-70 от 04.04.95

Договор 83-51

МОСКВА 1995 год

Лист 1

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование	Лист
Содержание. Пояснительная записка.	2
Показатели изделий.	3
Общие виды панелей.	4-6
Армирование панелей.	7-12
Арматурные изделия.	13, 14
Ведомость расхода стали.	15
Расчетная схема и схема испытаний.	16
Схемы поддонов ПАР... и ПП для панелей	17
I. ОБЪЕМ ПОЯСНЕНИЯ.	

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи рядовых панелей перекрытий каркасных и кирпичных зданий.

Панели разработаны с целью сокращения материалоемкости согласно технологии ЗЖБИ-6 под расчетные нагрузки 600 и 1250 кг/кв.м (без учета собственного веса).

В марках панелей:

НВ - панель перекрытия высотой 220 мм;

Первое число - длина в дм;

Второе число - ширина в дм;

Третье число "12" - расчетная нагрузка 1250 кг/кв.м.

При нагрузке 600 кг/кв.м третьего числа нет.

Индекс "В" обозначает, что одна продольная грань панели может иметь упрощенное очертание.

Панели имеют круглые пустоты диаметром 159 мм.

Панели опираются на полки ригелей или стены.

Работа панелей в составе диска перекрытия обеспечивается замоноличиванием раствором швов между всеми элементами перекрытия.

Расчетный предел огнестойкости панелей 1,0 час.

Расчет панелей выполнен согласно СНиП 2.03.01-84^к.

Как правило, по обоим продольным бортам панели следует устраивать шпонки.

Допускается выполнять один из продольных бортов панелей шириной 1,2 м без шпонок (вид "Б" на листе 6).

В этом случае в конце маркировки ставится индекс "В".

2. МАТЕРИАЛЫ.

Панели изготавливаются из бетона класса В15(М200). Они армируются каркасами и сетками, изготовленными контактно-точечной сваркой.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ УСЛОВИЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ.

1. Изготовление и приемка панелей должны производиться в соответствии с:

а) ГОСТ 13015.0-83. Общий вид и качество нижних лицевых поверхностей панелей должны соответствовать требованиям ГОСТ. Качество верхней поверхности может соответствовать категории А7.

б) ГОСТ 10922-90 и ГОСТ 14098-91 (каркасы, сетки и закладные детали).

2. Систематический контроль за качеством изготовления, допусками, правилами приемки, условиями складирования и транспортировки и другими техническими требованиями должны осуществляться в соответствии с ГОСТ и действующими ТУ на данный вид изделий.

3. Прочность бетона при отпуске изделий с завода должна составлять не менее 70% от проектной прочности. Завод-изготовитель должен гарантировать, что прочность бетона, примененного для изготовления панелей, определяемая по результатам контрольных испытаний образцов в соответствии с ГОСТ, достигнет проектной прочности в 28-дневном возрасте.

4. До начала производства произвести испытания двух панелей НВ 46-18-12 согласно листу 15.

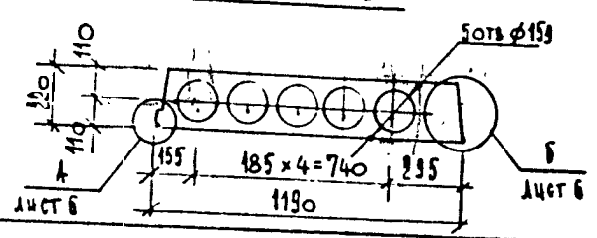
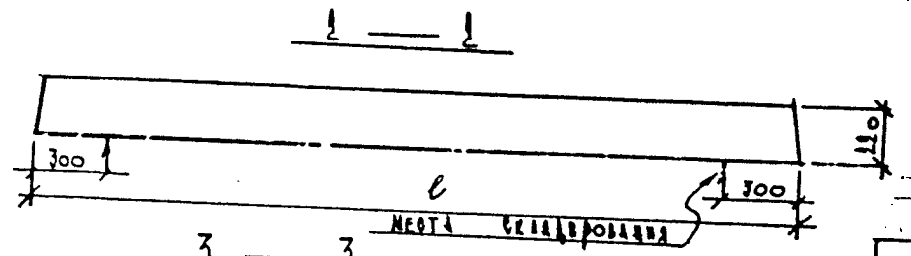
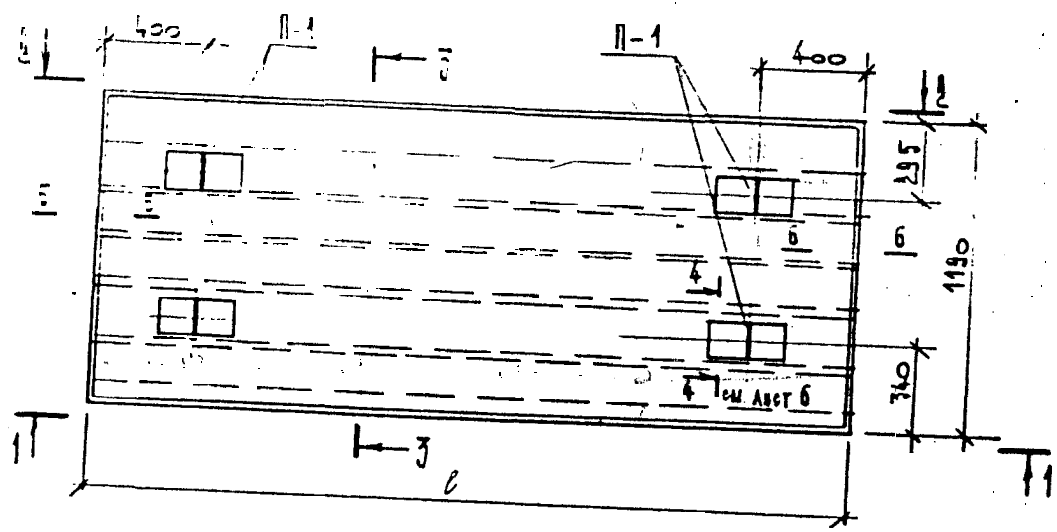
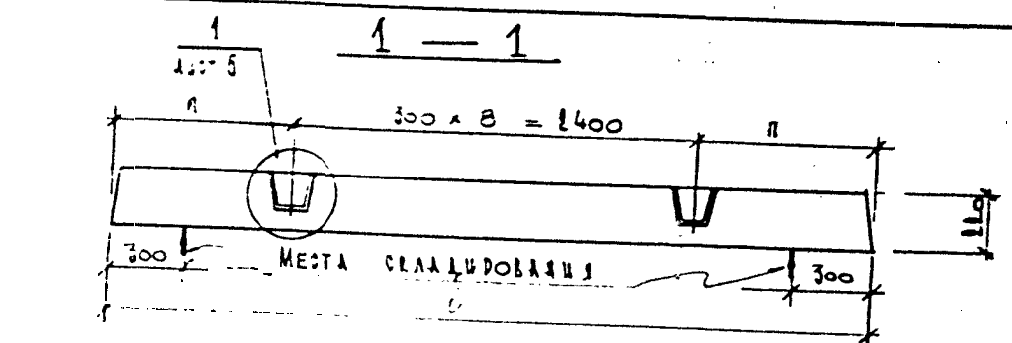
РАСЧЕТ ЭКОНОМИИ СТАЛИ.

МАРКА	РАСХОД СТАЛИ, КГ		ЭКОНОМИЯ СТАЛИ			
	ГО 5155-95	ГО 5154-93 вкл. 3	КГ	%		
НВ 28-12В	8,86	10,32	1,46	16		
НВ 28-12-12В	11,86	11,22	0,36	3		
НВ 28-18	11,74	16,15	4,41	37		
НВ 28-18-12В	17,14	19,84	2,70	16		
НВ 40-12В	16,48	20,99	4,51	27		
НВ 40-12-12В	23,57	31,59	8,02	33		
НВ 40-18	23,42	31,03	7,61	32		
НВ 40-18-12	38,57	47,69	9,12	24		
ГО 5155-95						
ИЗМ КОД	ЛИСТ	ИЛОЗ	ПОЛНОСТАТЬ	СТАТУС	КЛАСС	МАСШТАБ
44.01.01	БРАТЯСКИ	5	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	Р		
СА.СЕРВ.	БРАТЯСКИ	5	РАСЧЕТ ЭКОНОМИИ СТАЛИ	ЛИСТ 2	ЛИСТОВ	
				СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.		
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.		
				МНИИТЭИ		
				008-2		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ ; мм			ПРИВЕДЕН ВЫСОТА	ПЛОЩАДЬ м ²	ОБЪЕМ ; м ³		ПРОЕКТИ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ Т	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ ; кг			
	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА			ИЗДЕЛИЯ	БЕТОНА*			ВСЕГО	БЕЗ ПЕТЕЛЬ	НА 1 м ²	НА 1 м ³
ИВ 28-12 В	2760	1190	220	13,7	3,28	0,72	0,45 / 0,62	1,1	В 15 (М 200)	8,86	6,14	2,70	12,31
ИВ 34-12 В	3360	1190	220	13,8	4,00	0,88	0,55 / 0,52	1,4		13,46	10,74	3,37	15,30
ИВ 40-12 В	3960	1190	220	13,8	4,71	1,04	0,65 / 0,62	1,6		16,48	13,76	3,50	15,85
ИВ 46-12 В	4560	1190	220	13,6	5,43	1,19	0,74 / 0,71	1,9		23,16	20,44	4,27	19,46
ИВ 28-12-12 В	2760	1190	220	13,7	3,28	0,72	0,45 / 0,48	1,1		11,86	8,14	3,22	16,47
ИВ 34-12-12 В	3360	1190	220	13,8	4,00	0,88	0,55 / 0,51	1,4		18,92	16,20	4,73	21,50
ИВ 40-12-12 В	3960	1190	220	13,8	4,71	1,04	0,65 / 0,61	1,6		25,57	22,85	5,43	24,59
ИВ 46-12-12 В	4560	1190	220	13,8	5,43	1,19	0,74 / 0,71	1,9		37,26	34,54	6,26	31,31
ИВ 28-18	2760	1790	220	12,1	4,94	1,03	0,60 / 0,57	1,5		11,74	8,02	2,38	15,77
ИВ 34-18	3360	1790	220	12,1	6,01	1,32	0,73 / 0,70	1,8		18,98	16,26	3,16	14,38
ИВ 40-18	3960	1790	220	12,1	7,09	1,56	0,86 / 0,83	2,2		23,42	20,70	3,30	15,01
ИВ 46-18	4560	1790	220	12,1	8,16	1,80	0,99 / 0,96	2,5		33,44	30,72	4,10	18,58
ИВ 28-18-12	2760	1790	220	12,1	4,94	1,03	0,60 / 0,57	1,5		17,24	14,52	3,49	15,82
ИВ 34-18-12	3360	1790	220	12,1	6,01	1,32	0,73 / 0,70	1,8		27,08	24,36	4,51	20,52
ИВ 40-18-12	3960	1790	220	12,1	7,09	1,56	0,86 / 0,83	2,2		38,57	35,85	5,44	24,72
ИВ 46-18-12	4560	1790	220	12,1	8,16	1,80	0,99 / 0,96	2,5		52,24	49,52	6,40	29,02

* В ЧИСЛИТЕЛЕ ОБЪЕМ БЕТОНА С УТОЩЕНИЕМ В ТОРЦЕ ПАВЕЛЕЙ, ИЗ-ЗА
СУЩЕСТВ. ВУЛФОНА, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - БЕЗ УТОЩЕНИЯ.

						РС 5455-95			
ВЗН	КОН	АВСТ	ИЗГОТ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАВЕЛ 4 ПЕРЕКРЫТИИ РАБОЧИЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 3,0 ÷ 4,8 м	СТАЦИЯ	МАССА	МАШТАБ
ИЛ	ОП	ДИ	ДИ	ДИ	ДИ		Р		
ИЛ	ОП	ДИ	ДИ	ДИ	ДИ				
ИЛ	ОП	ДИ	ДИ	ДИ	ДИ				
						ПОКАЗАТЕЛЬ ИЗДЕЛИЯ	МНЦТЭП ОСР-2		



МЕТРА ДЖЕЛЕС	ОБЩЕ ИДЕНТИФИКАЦИОННО	
	д	ш
18-18-12 В	2750	180
18-34-12 В	3360	480
18-40-12 В	3960	780
18-46-12 В	4560	1080
18-18-12 В	2750	180
18-34-12 В	3360	480
18-40-12 В	3960	780
18-46-12 В	4560	1080

БЕЗМЕТАЛОВА СТРОЖКА ПАНЕЛЪ СМ. АУСОМ РС 5154-95.

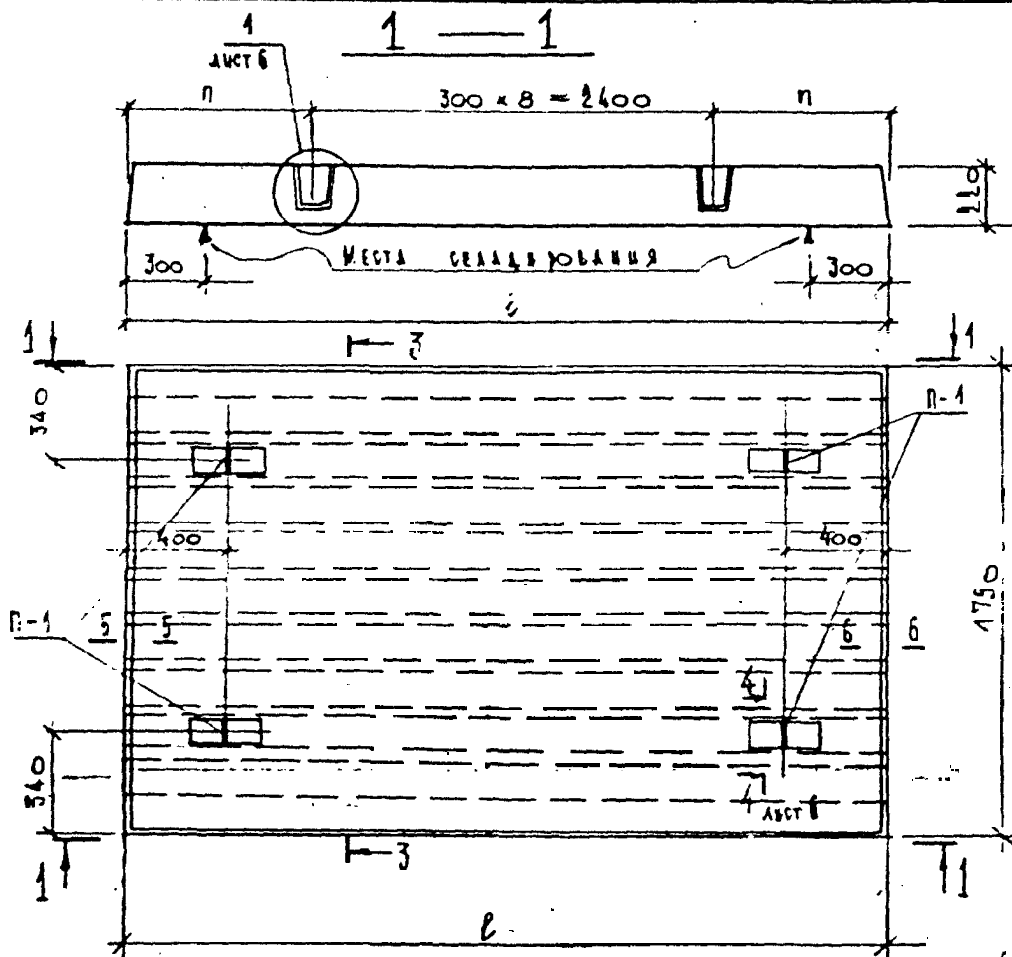
РС 5155-95						СТАЛНА	МАСОА	МАШТАБ
ИМЕН. КОА. АУСТ	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	КОЛ. КОМ. АУСТ	КОЛ. КОМ. АУСТ	КОЛ. КОМ. АУСТ	КОЛ. КОМ. АУСТ	P		
НАЧ. ОТДЕЛ СПАРИЧНИЦА	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	КОЛ. КОМ. АУСТ	КОЛ. КОМ. АУСТ	КОЛ. КОМ. АУСТ	КОЛ. КОМ. АУСТ			
ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	АУСТ 4 ПАНОЕЛ		
ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	МНЦ ДТЭП		
ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ИДЕНТИФИКАЦИОННО	ДСК-2		

РС 5155-95

ПАНЕЛ ПЕРЕКРЫТИЕ
ИДЕНТИФИКАЦИОННО
3.0 x 4.8 М

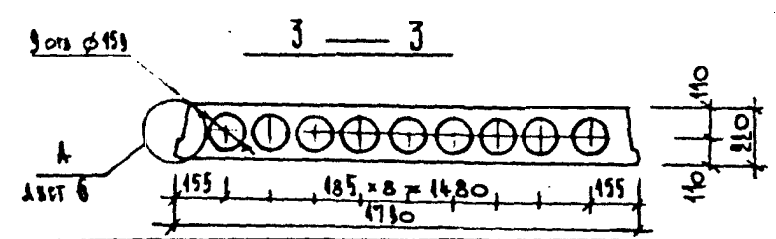
ОБЩЕ ВЪЗ. ПАНЕЛЪ
ШЕРИНОК 1190

СТАЛНА
МАСОА
МАШТАБ
АУСТ 4 ПАНОЕЛ
МНЦ ДТЭП
ДСК-2



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТ.	
	ℓ	п
НВ-28-18	2760	180
НВ-34-18	3360	480
НВ-40-18	3960	780
НВ-46-18	4560	1080
НВ-28-18-12	2760	130
НВ-34-18-12	3360	430
НВ-40-18-12	3960	780
НВ-46-18-12	4560	1080

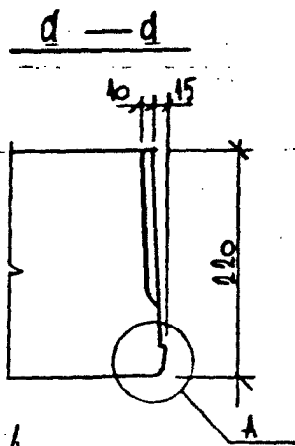
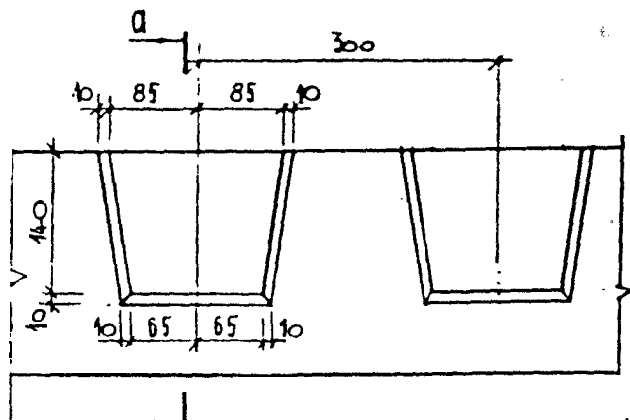
ПРИМЕЧАНИЕ см. ЛЮК 4



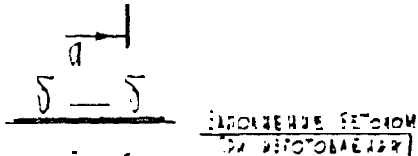
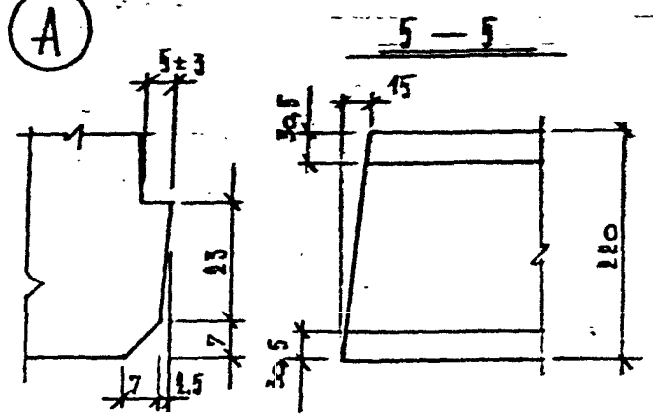
16.05.54

ВС 5155-95					СТАВКА	МАССА	МАШИНА
ВЗМ. КОЛ	ЛЮК И ДЮК	ПОДПИСАТЕЛЬ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ИЗОВНИ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 3,0 x 4,8 м	ЛЮК 5	ЛЮК 6		
ВЛ. ОТД.	БРАГНСКИЙ	Брагн					
ГЛ. СПЕЦ.	БРАГНСКИЙ	Брагн					
ИСПОЛНИЛ	БЕСЕДОВА	Бес					
ПРОВЕРКА	СТОЛАР	Сто	ОБЩИЙ ВЪЗ. ПАНЕЛЕЙ ШИРИНОЙ 1790	МНДЦТЭП ОСК-2			

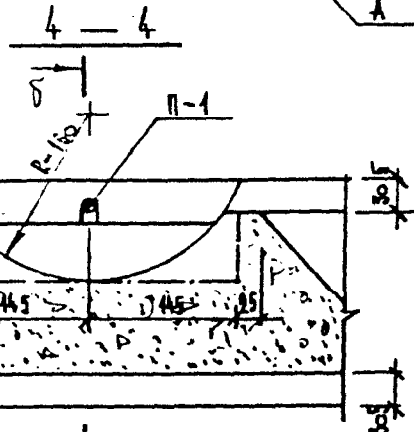
1



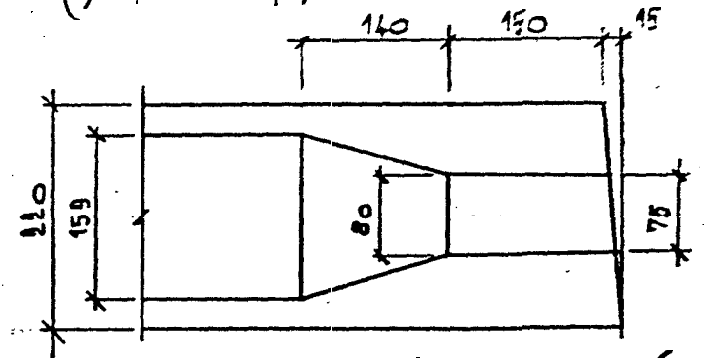
A



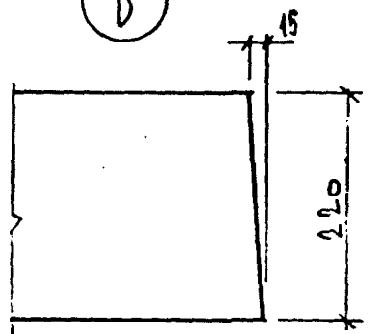
ЗАПОЛНЕНИЕ БЕТОНОМ
ПРИ ИСПОЛНЕНИИ



(ДОПУСКАЕТСЯ ТОРЦА ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО СЕЧ. 5-5)



Б



Пустоты под петлями выполняются бетоном той же марки, что и панель. Строгое соблюдение конфигурации бетонного заполнения пустот по сеч. Б-Б не требуется. Поверхность угля-ленца в сеч. 4-4 может занимать любое положение в зоне между сплошной и штрихпунктирной линиями.

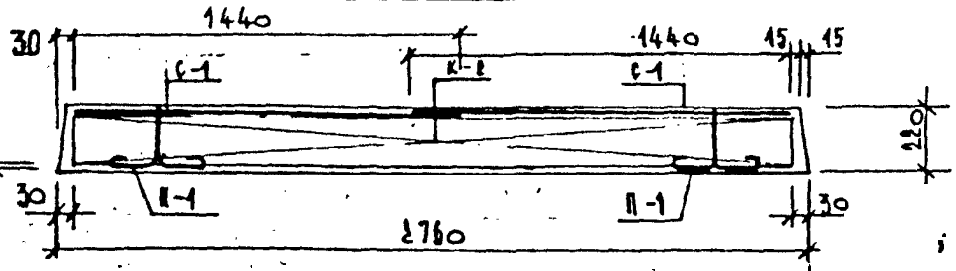
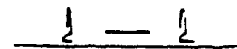
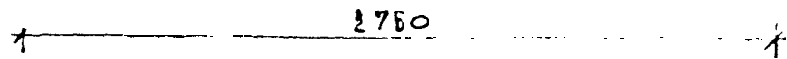
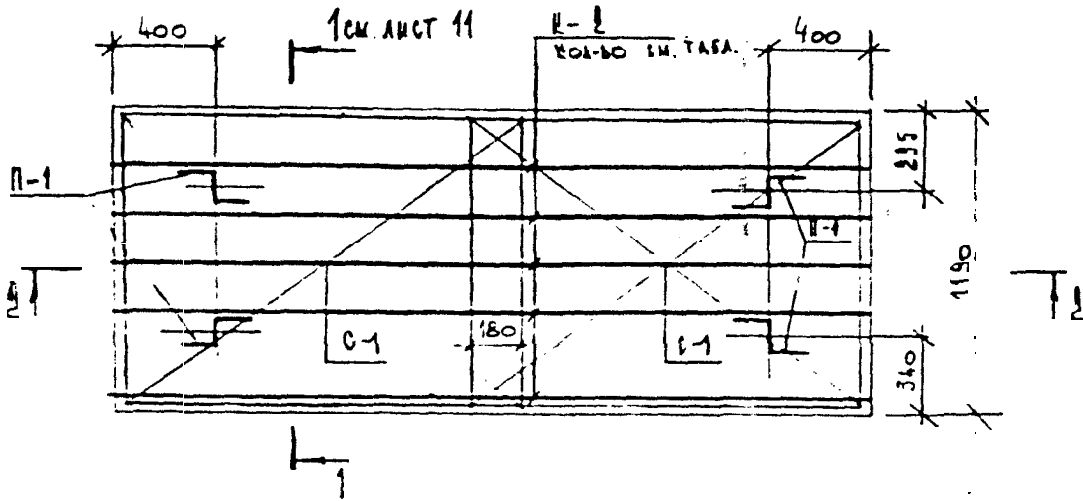
06.11.88

PC 5155-95

ВЗМ ПОД	АУСТ НАД	КОЛЕСА ДАТ
НАВ. ОУЛ	ВРАТНИСЛА	ВМ
СА. СОСЛ	ВРАТНИСЛА	ВМ
ИСПОЛНЕНА	БЕЗДЕЛНА	ВМ
ПРОБЕРА	СТОЛП	ВМ

ПЛЕНАЦ ПЕРЕКРЫТИЯ
РАЗОВНЕ ДАЯ КРИСЕТОВ
3,0 ± 4,0М
ОБЩАЯ ВЪД.
УЗДАН

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р		
ЛЮТ 6	ЛЮТОВ	
МЦН ПТЭН ОСР-2		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА 1 ШТ КАЖДОЙ ИДЕНТ

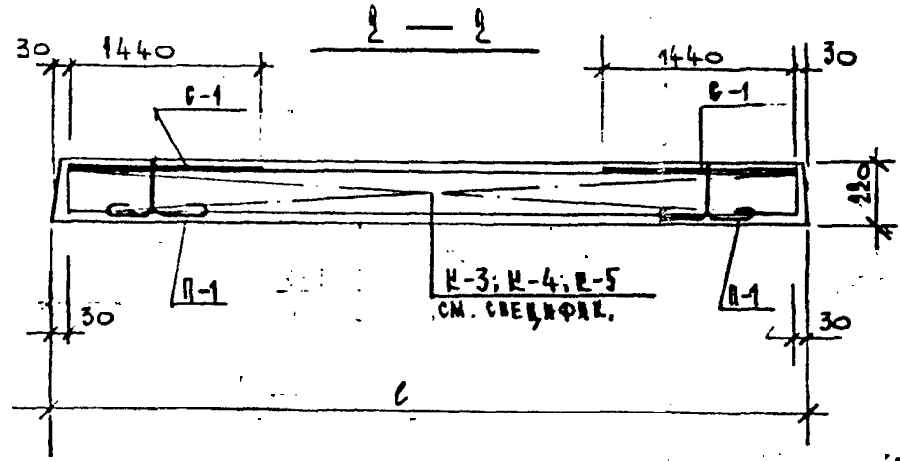
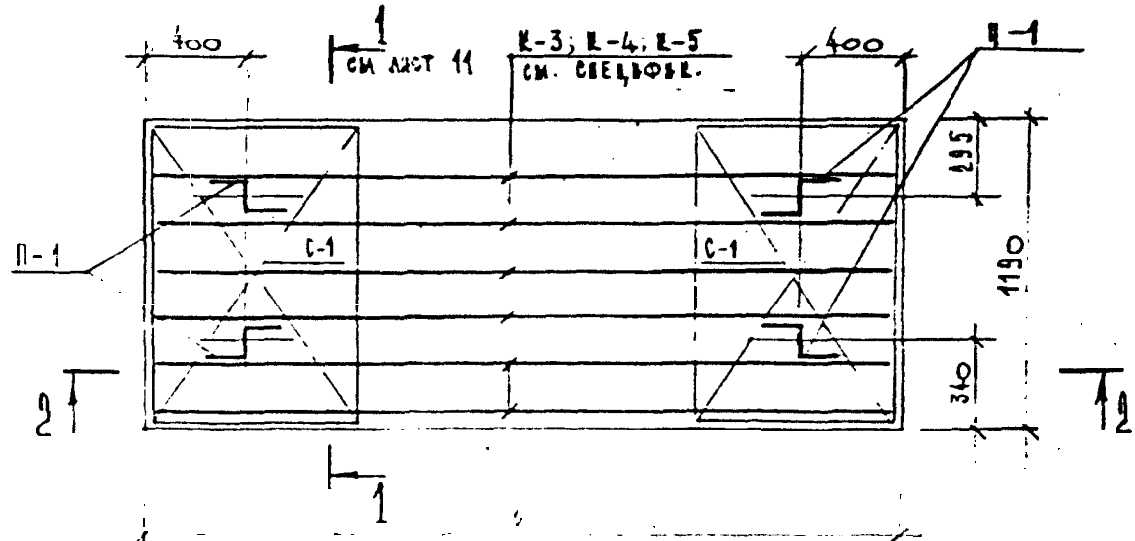
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, кг	
		ЕД.	ВСЕХ
НВ 38-12В			
К-2	3	1,50	4,50
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
Итого			8,86
#В 38-15-15В			
К-2	5	1,50	7,50
С-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
Итого			11,86

В случае производственной необходимости допускается армирование выполнять предварительно завершенными стержнями по аналогии с панелями НВ-52...

ДС 5155-95				СТАЛЬ	МАССА	МАСТАС
ВЗМ. КОЛ. АРМАТУРЫ	ВОЛН. ДАТА	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		Р		
НАЧ. СЛ. БРАТЕНКО	ВМ	РАЧОВЫЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ		ЛИСТ 7		ЛИСТОВ
Г. СЛЕД. РАБ. КОМ.	ВМ	3,0 x 4,8 м		МНЦТЭП		
ПРОФ. П. БЕГЕВНА	Бесс	АРМИРОВАНИЕ		ОСК-2		
ПРОВЕРКА СТОЛЯР	Алиф					

10000

СРЕДНОКЛАССОВАЯ АРМАТУРА
ИЗДАНИЕ 2014 Г. КАЖДОЙ МАРКИ



ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛАСТ 7.

НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО ШТК	ВЕС, КГ	
		ЕД.	ВСЕХ
НВ 32-12Б			
K-3	5	1,82	9,10
C-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	13,46
НВ 40-12Б			
K-4	4	3,03	12,12
C-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	16,48
НВ 46-12Б			
K-5	4	4,70	18,80
C-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	23,16
НВ 34-12-12Б			
K-3	8	1,82	14,56
C-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	18,92
НВ 40-12-12Б			
K-4	7	3,03	21,21
C-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	25,57
НВ 46-12-12Б			
K-5	7	4,70	32,90
C-1	2	0,82	1,64
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	37,26

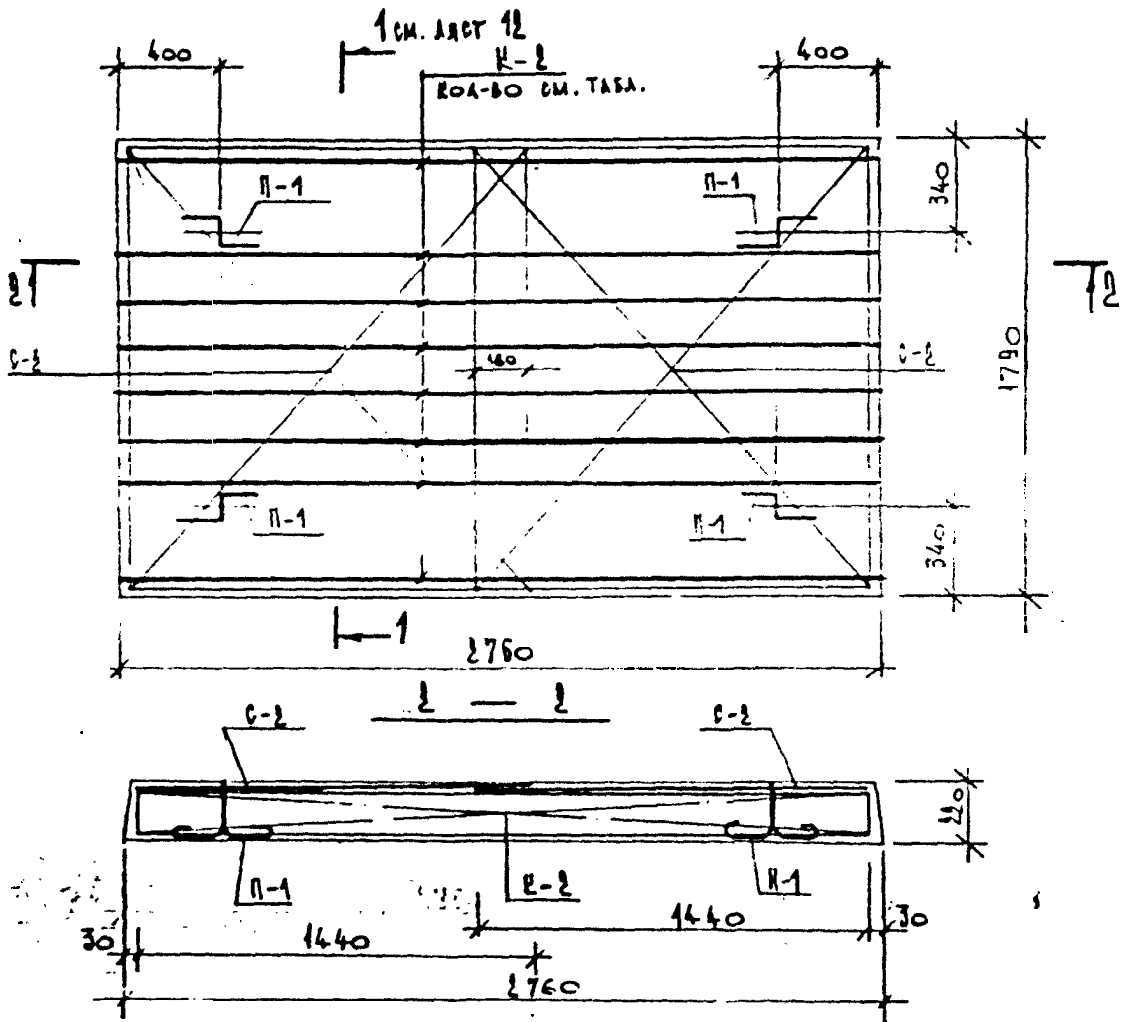
ИЗМ.	КОЛ.	ЛИСТ	МАСШ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТ	КОЛ.	ЛИСТ	МАСШ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИЗМ. ОТ	КОЛ.	ЛИСТ	МАСШ.	ПОДПИСЬ	ДАТА

РС 5155-95

ВАНЕЛЫ ПЕРЕКРЫТИЯ
РАБОТНЫЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ
3,0 x 6,8 М

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 8	ЛИСТОВ	
МФПТЭП		
ДСК-2		

ЛИТВОЛЬДОВЕ

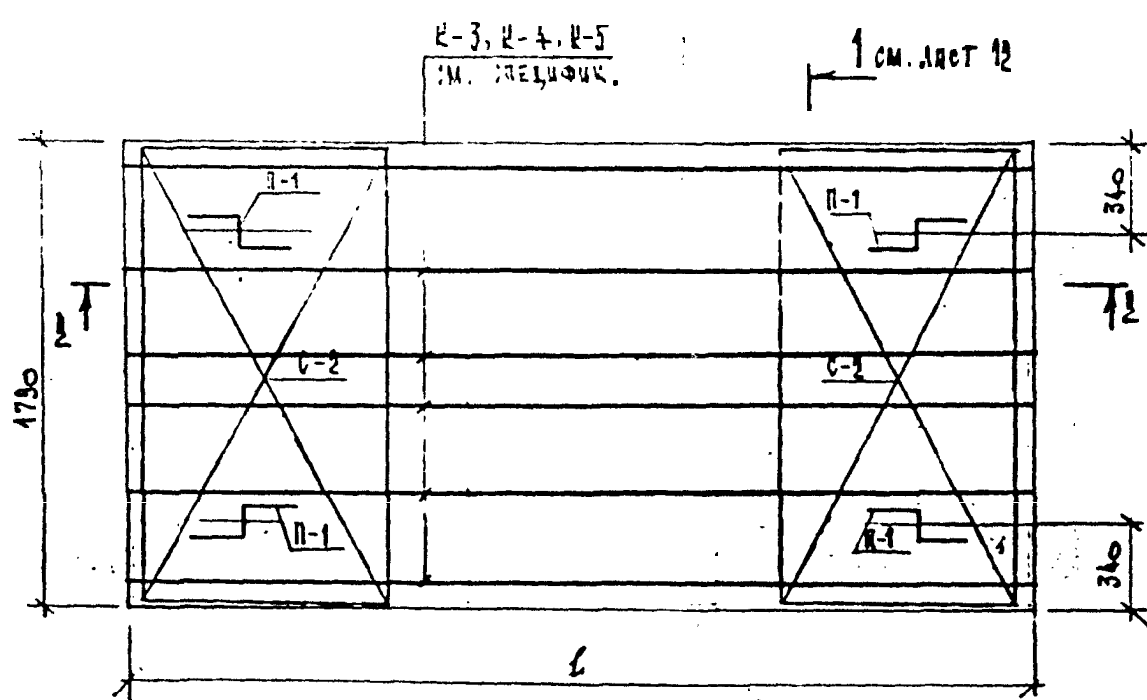
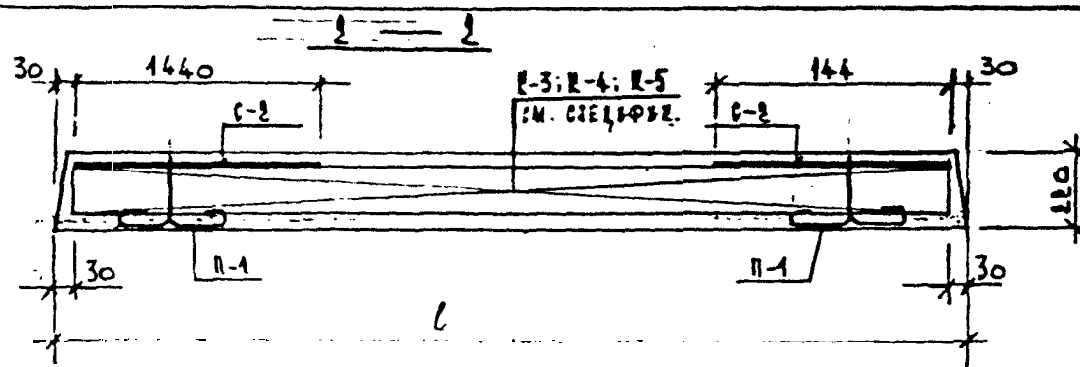


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ШТ. КАЖДОЙ МАРКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ	
		ЕД	ВСЕХ
4B 28-18			
K-2	5	1,50	9,00
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого 14,24	
4B 28-18-12			
K-2	8	1,50	12,00
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого 17,24	

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 7.

АС 5155-95				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. КОЛ	ЛИСТ	ИЗ КОЛ	ПОДПИСЬ	ПАНАЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ		
НАЧ. ОТД.	БРАТВСКОМ	БМ		РАБОТНЫЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ		
ГЛАВ. ИНЖ.	БРАТВСКОМ	БМ		3,0 ± 4,8 М	ЛИСТ 9	ЛИСТОВ
ИЗДАЮЩИЙ	БРАТВСКОМ	БМ		АРМИРОВАНИЕ	МНИИТЭП	
ПРО ВЕРН	СТОЛП	БМ			ДСК-2	



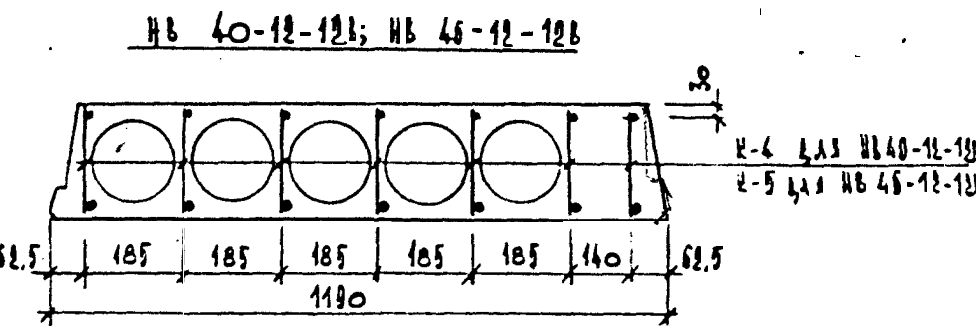
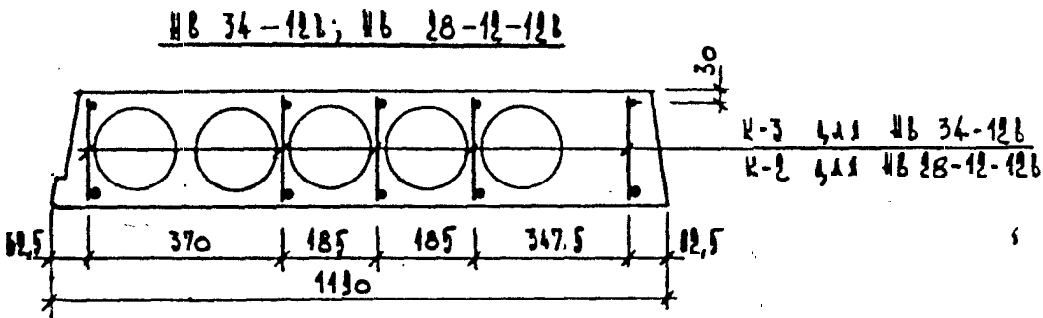
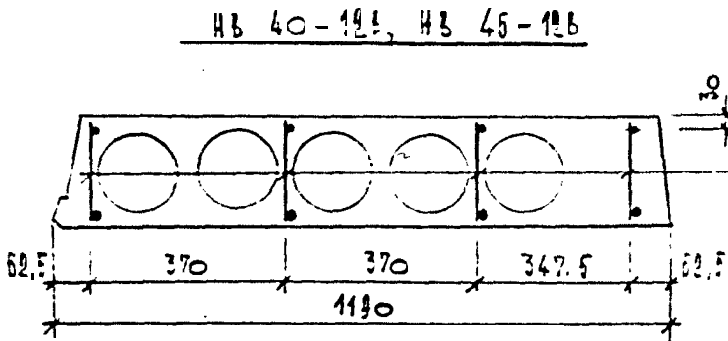
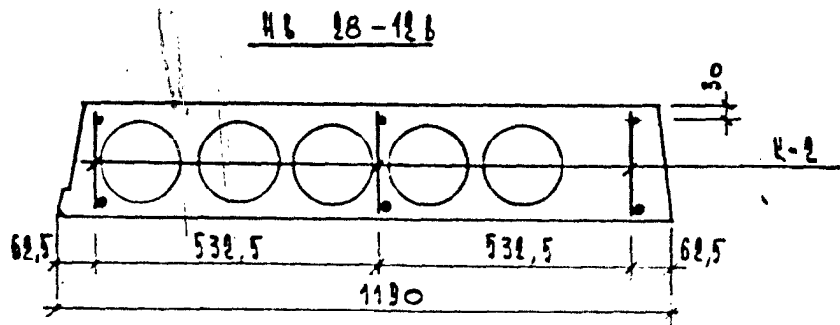
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМИРОВАННЫХ
СТАЛЬНЫХ РАМАХ ОКОН

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТК	ВЕС, кг	
		ЕД.	ВСЕГО
ИВ 34-18			
R-3	7	1,81	12,67
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	18,30
ИВ 40-18			
R-4	6	3,03	18,18
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,53	2,12
		Итого:	23,42
ИВ 46-18			
R-5	6	4,70	28,20
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,53	2,12
		Итого:	33,44
ИВ 34-18-12			
R-3	12	1,81	21,84
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	27,08
ИВ 40-18-12			
R-4	11	3,03	33,33
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	38,57
ИВ 46-18-12			
R-5	10	4,70	47,00
C-2	2	1,26	2,52
П-1	4	0,68	2,72
		Итого:	52,24

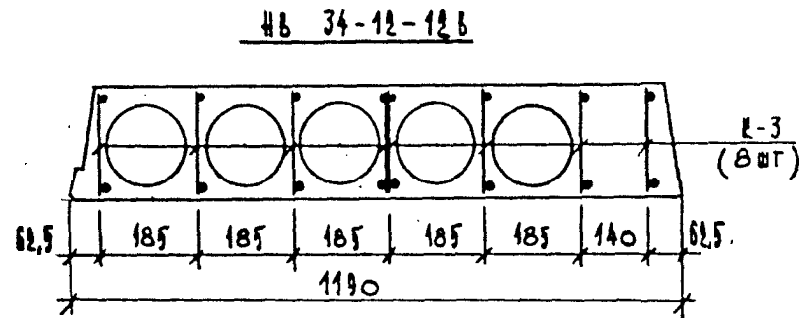
РАМ. ИВ. 180

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 7.

ИВ 5155 - 95				СТАЛЬ	МАССА	МАЛОТА
ИМ	КОЛ	ЛИСТ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ПЛИНА И ПЕРЕГРУТКИ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ 3,0 ÷ 4,8 М	ДЛИН	ЛЮСТ
ИМ	ОТДЕЛ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ			
ИМ	ОТДЕЛ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	М И Ц И Т Э П		
ИМ	ОТДЕЛ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ	ОСК-1		



Марка изделия	Минимум арматура каркасов	
	класс	сечение
НБ 28-12Б	А III	3φ8
НБ 34-12Б		5φ8
НБ 40-12Б		4φ10
НБ 45-12Б		4φ12
НБ 28-12-12Б		5φ8
НБ 34-12-12Б		8φ8
НБ 40-12-12Б		7φ10
НБ 45-12-12Б		7φ12

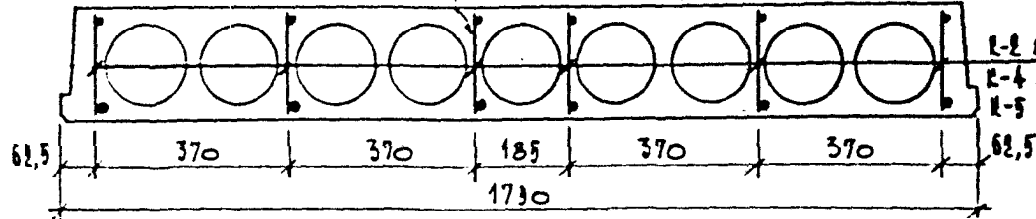


СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ИСПОЛЬЗОВАНЫ.

PC 5155-95				СТАЛЬ: МАРКА, МАСШТАБ	
ИЗМ. КОЛ.	АУСТ. МАС.	КОМПАСЬ	ЛСТ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	
ИЗМ. ОТК.	БРАСШЕННИ	ИЗМ.	ИЗМ.	РАЗЛОЖЕННЫЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ	
СА. ВРЕМ.	БРАСШЕННИ	ИЗМ.	ИЗМ.	3.0 x 4.8 м	
ИСПОЛНИЛ	СТОЛБ	ИЗМ.	ИЗМ.	АРМИРОВАННЫЕ	
ПРОСЕРИЛ	БЕЗДЕЛЧНИК	ИЗМ.	ИЗМ.	СЕЧЕНИЕ 1-1	
				АВТОР: И. И. АУСТОВ	
				М. И. ИТЭП	
				ОСК-2	

НБ 28-18; НБ 40-18; НБ 46-18.

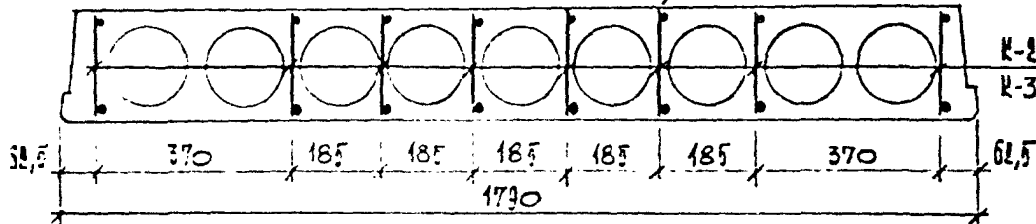
Толщина для НБ 28-18; 40-18



К-2 для НБ 28-18
К-4 для НБ 40-18
К-5 для НБ 46-18

НБ 34-18; НБ 28-18-12

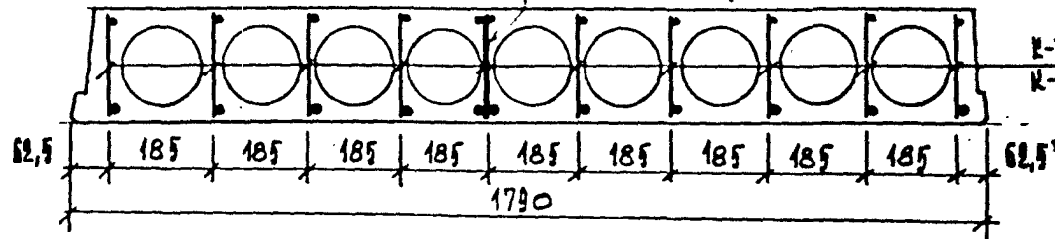
Толщина для НБ 28-18-12



К-2 для НБ 28-18-12
К-3 для НБ 34-18

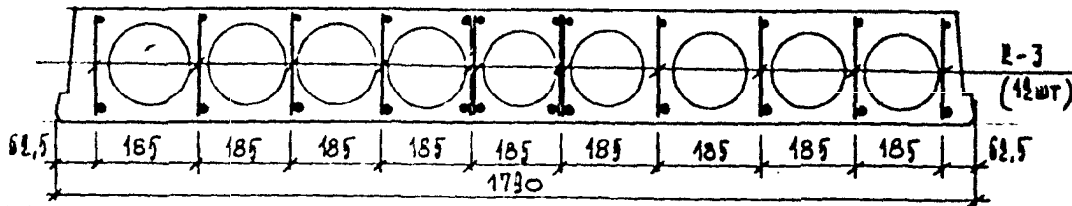
НБ 40-18-12; НБ 46-18-12

Толщина для НБ 40-18-12



К-3 для НБ 40-18-12
К-4 для НБ 46-18-12

НБ 34-18-12



К-3 (12шт)

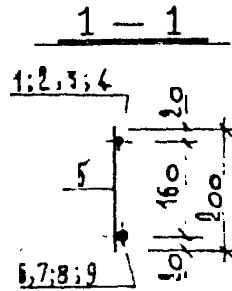
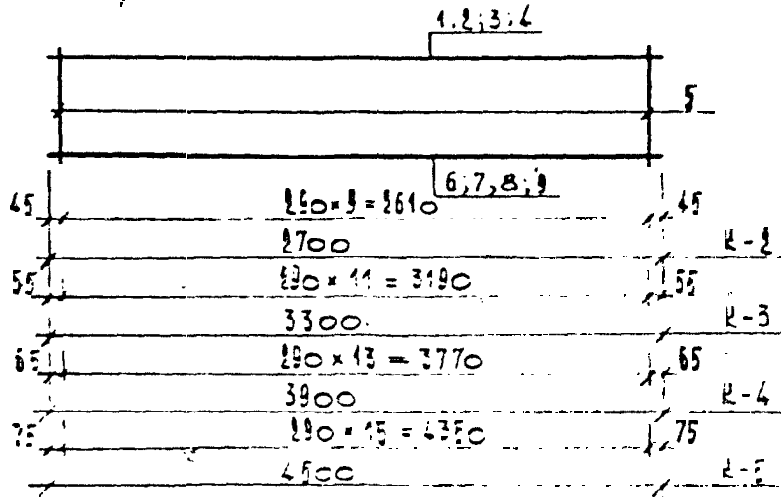
Материал	Сечение арматуры	
	Диаметр	Сечение
НБ 28-18		508
НБ 34-18		708
НБ 40-18	А III	6010
НБ 46-18		6012
НБ 28-18-12		808
НБ 34-18-12		1208
НБ 40-18-12		11010
НБ 46-18-12		10012

СЕТКА УКАЗАНО НЕ ПОКАЗАНА.

РС 5155-95

ИЗМЕРИТЕЛЬ	МАСШТАБ	КОЛИЧЕСТВО	ПРЕДМЕТ	СТРАНА	МАСШ	МАСШТАБ
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТА	1/2	ПЕРИМЕТР РАБОТЫ	Р		
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТА	1/2	РАБОТЫ НА ПЛОЩАДИ	30x4.8м	Лист 12	Листов
ИЗМ. ОТ	ПРОЕКТА	1/2	АРМИРОВАНИЕ	СЕЧЕНИЕ 1-1	МОНТАЖ ОСН-2	

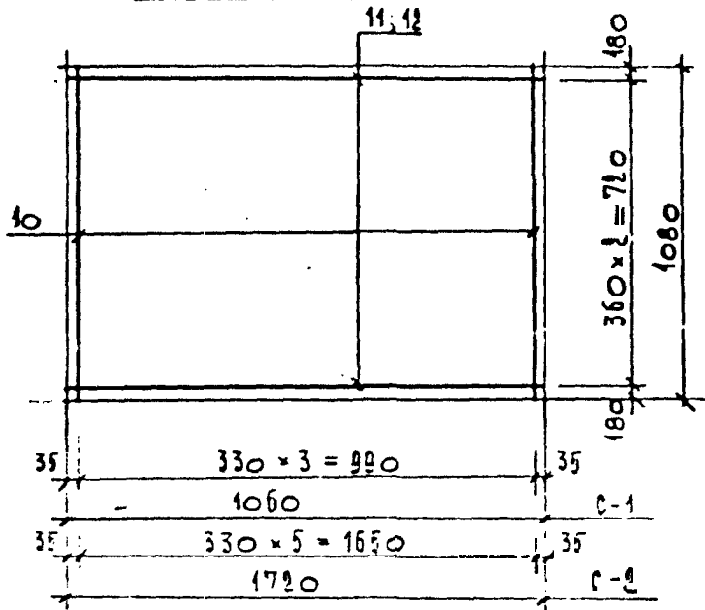
К-2; К-3; К-4; К-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЫ НА ОДНУ ШТУКУ КАРКАЗА

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ
К-2				
1	Ø 4 Вр I	2700	1	0,25
5	Ø 4 Вр I	200	10	0,18
6	Ø 8 АШ	2700	1	1,07
	Итого			1,50
К-3				
2	Ø 4 Вр I	3300	1	0,30
5	Ø 4 Вр I	200	12	0,22
7	Ø 8 АШ	3300	1	1,50
	Итого			1,82
К-4				
3	Ø 4 Вр I	3900	1	0,36
5	Ø 4 Вр I	200	14	0,26
8	Ø 10 АШ	3900	1	2,41
	Итого			3,03
К-5				
4	Ø 4 Вр I	4500	1	0,41
5	Ø 4 Вр I	200	16	0,29
9	Ø 12 АШ	4500	1	4,00
	Итого			4,70
С-2				
10	Ø 4 Вр I	1080	6	0,78
12	Ø 4 Вр I	1720	3	0,47
	Итого			1,26
С-1				
10	Ø 4 Вр I	1080	4	0,53
11	Ø 4 Вр I	1080	3	0,29
	Итого			0,82

С-1; С-2



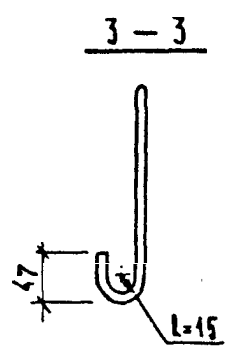
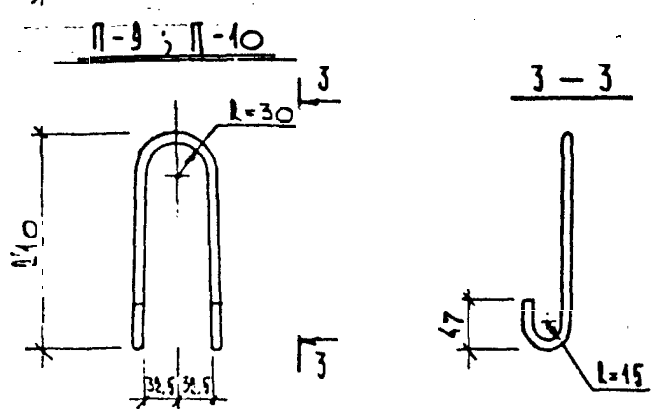
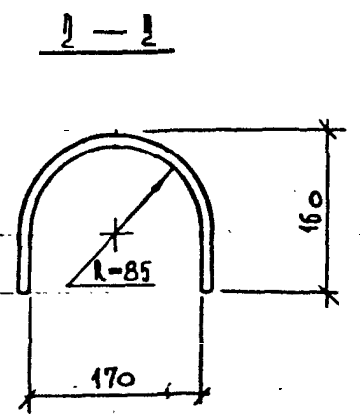
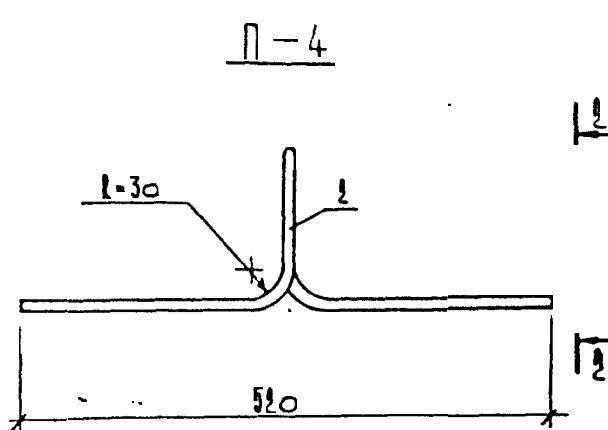
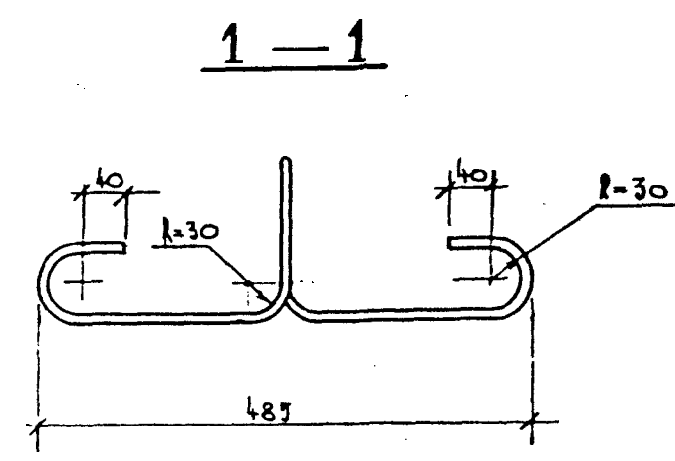
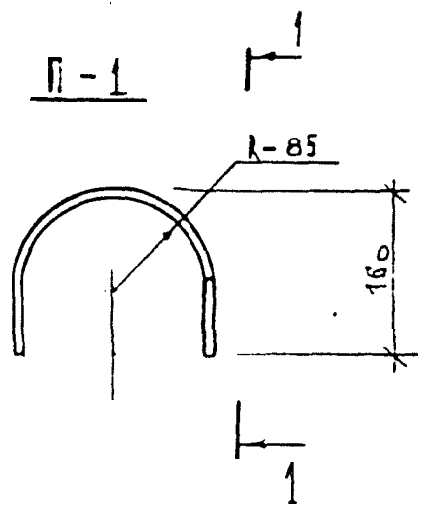
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЫ НА ОДНУ ШТУКУ КАРКАЗА

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС КГ
С-2				
10	Ø 4 Вр I	1080	6	0,78
12	Ø 4 Вр I	1720	3	0,47
	Итого			1,26
С-1				
10	Ø 4 Вр I	1080	4	0,53
11	Ø 4 Вр I	1080	3	0,29
	Итого			0,82

РС 5155 - 95

ВЗМ. КОЛ	ЛЮСТ	МНОГ	КОМУ	ДАТА	СТАТУС	МАССА	МНОШТАБ
					ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ РАБОЧЕГО ДИАМЕТРА 3.0 ÷ 4.8 М	?	
					АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЕТКИ С-1; С-2. КАРКАС С-1; С-2	ЛЮСТ 13	ЛЮСТОВ
							МНШТЭП
							ОСК-2

ка/ка/учив



СПЕЦИФИКАЦИЯ				
№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	КОЛ. ШТ.	ВЕС
	П-1			
	13 Ø 10 АІ	1100	1	0,68
	П-4			
	13 Ø 10 ст 3	1000	1	0,61
	ГОСТ 14-130-262-94			
	П-9			
	13 Ø 12 АІ	580	1	0,52
	7-10			
	13 Ø 10 АІ	580	1	0,36

БЕЗТЕЛЕВУЮ СТРОПОВУ ПАНЕЛИ СМ. АЛБОМ РС 5154-95

РС 5155-95		СТАЛЬ И МАССА И МАЩТАБ	
ВЭМ КОМ. ЛЕТ	КОЛ. КОЛЛЕКЦИОНА	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ	Р
ДАТ. ОТД. ДИРЕКЦИИ	И.А. СПЕ. БУДЖЕТНО	РАБОТЫ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ	ЛЮТ 14 ЛЮТОС
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	3.0 ÷ 4.8 М	М.И.И.Т.Э.П.
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	СТАЛЬ	СТРОПОВЫЕ КЕТАИ.	ОСР-2

Korshunov

МАРКА ПАНЕЛИ	К Р М А Т У Р А								ГОТ
	А Ш			А I		Б I			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				
	Ø12	Ø10	Ø8	Ø10		Ø4			
4Б 28-12Б	—	—	3,21	2,72		2,93			8,86
4Б 34-12Б	—	—	6,50	2,72		4,24			13,46
4Б 40-12Б	—	9,64	—	2,72		4,12			16,48
4Б 46-12Б	16,00	—	—	2,72		4,44			23,16
4Б 28-12-12Б	—	—	5,35	2,72		3,79			11,86
4Б 34-12-12Б	—	—	10,40	2,72		5,80			18,92
4Б 40-12-12Б	—	16,87	—	2,72		5,98			25,57
4Б 46-12-12Б	28,00	—	—	2,72		6,54			37,26
4Б 28-18	—	—	5,35	2,72		3,67			11,74
4Б 34-18	—	—	9,10	2,72		7,16			18,98
4Б 40-18	—	14,46	—	2,72		6,24			23,42
4Б 46-18	24,00	—	—	2,72		6,72			33,44
4Б 28-18-12	—	—	8,56	2,72		5,96			17,24
4Б 34-18-12	—	—	15,60	2,72		8,76			27,08
4Б 40-18-12	—	26,51	—	2,72		9,34			38,57
4Б 46-18-12	40,00	—	—	2,72		9,52			52,24

ИЗМЕРЕНИЯ						PC 5155-95		
ИЗМЕРИТЕЛЬ	АУСТ	ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПОДПИСЬ	ДАТА				
САУ ОУ	БРАТНИКОВ		<i>Бн</i>		ПАНЕЛИ ПЕРЕДРИТКИ РАЗОВНЕ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ 3.0 ÷ 4.8 М			
СА ОРЕ	БРАТНИКОВ		<i>Бн</i>					
ИЗМЕРИТЕЛЬ	СТОЛ		<i>Стол</i>		СТАТУС/НАСОС/НАЗНАЧ			
ПРОБЕРУН	БЕЗДЕЛОВ		<i>Безде</i>		ЛИСТ 15 ЛАСТОК			
					ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
					МНУИТЭЧ ОСК-2			

28.05.87

ОБРАТНЫЕ КАРТЕЖИ

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

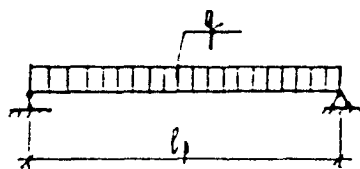
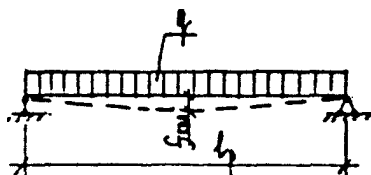
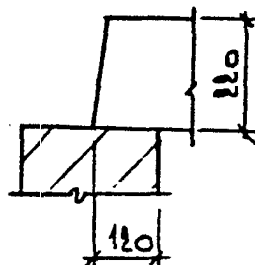


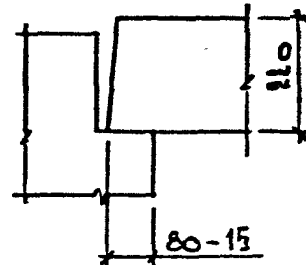
СХЕМА ИСПЫТАНИЯ
НВ 46-18-12



НА КРИВУЮ СТЕНУ



НА М.Б. ЭЛЕМЕНТ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ (М)	НАГРУЗКИ кг/м ²						КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ кг/м ²			КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ f _{изм.} мм
		РАСЧЕТНЫЕ			НОРМАТИВНЫЕ			ПО ПРОЧНОСТИ		ПО ДЕФОРМ.	
		НАГРУЗКА СЕРЕД. ЧАСТИ БЕРДА	РАСЧЕТНО ДЕЮЩАЯ ЧАСТЬ	ОТ СОБСТВ. ВЕСА	НАГРУЗКА СЕРЕД. ЧАСТИ БЕСА	РАСЧЕТНО ДЕЮЩАЯ ЧАСТЬ	ОТ СОБСТВ. ВЕСА	q ₁ × k ₁ + q ₂ (k ₁ -1)	k ₁ × 1,4	q ₁ × k ₂ + q ₂ (k ₂ -1)	
q _р	q _н	q _{св}	q ⁺	q ^{дл}	q _{св} ⁺						
НВ 28-12В; НВ 28-18	2,65	600	420	380	500	350	345	—	—	—	—
НВ 34-12В; НВ 34-18	3,25										
НВ 40-12В; НВ 40-18	3,85										
НВ 46-12В; НВ 46-18	4,45										
НВ 28-12-12В; НВ 28-18-12	2,65	1250	1070	330	1050	300	300	—	—	—	—
НВ 34-12-12В; НВ 34-18-12	3,25										
НВ 40-12-12В; НВ 40-18-12	3,85										
НВ 46-12-12В	4,45										
НВ 46-18-12								1882	2198	300	15,0

РС 5155-95

ИЗМ	КОЛ	АВТ	ИЛЛ	КОЛ	ДАТА

ПАНЕЛЬ НЕПОКРЫТАЯ РАБОЧЕЕ ДЛ. ПРОЛЕТОВ 3,0 ÷ 4,8 м
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА: СХЕМА ИСПЫТАНИЯ.

СТАЛЬ	МАССА	МАЩТАБ
Р		
Лист 161 из 205		
МНИИТЭП ОСК-2		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПОДБОРАХ ПЛД... / ВХ-556 /

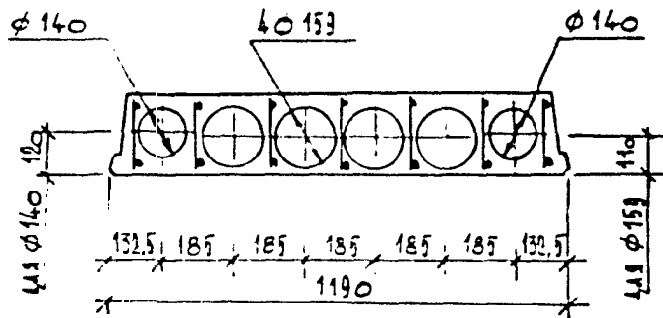


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПОДБОРАХ ПЛД... / ПО ВХ-556 /

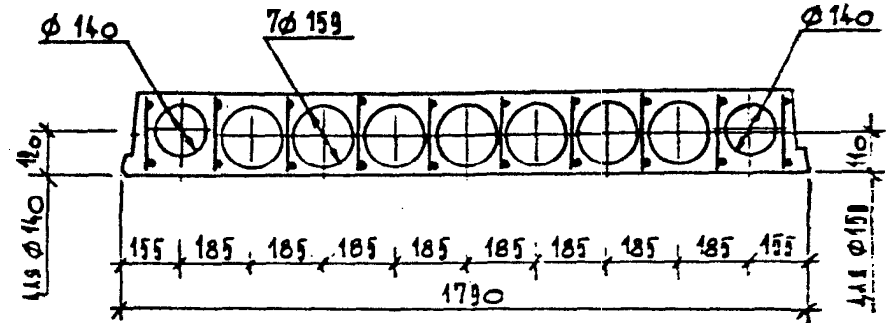
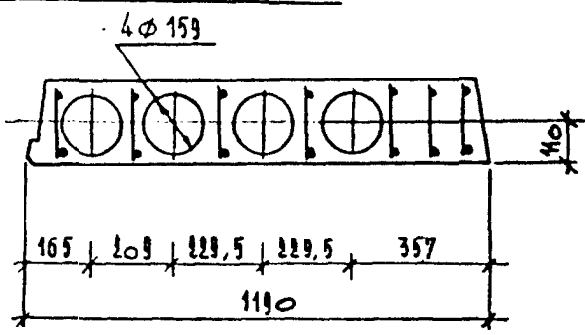


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В ПОДБОРЕ 7П1



СЕТКА УЛОЖЕНО В ПОДБОРЕ...
КОЛИЧЕСТВО И РАСПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРЫ ПОКАЗАНО

						10-5155-95		
ВЗМ. ПОД	АНСТ. МЛД	КОЛЛЕКЦ. ДАТ.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ	СТАТУС	МАСШ	НАЧЕРТ		
ВЗМ. ОТ	ВЫПИСКИ		ОТВЕРСТИЙ И ЗАРЯДОВ	Р				
П. А. ВРЕМ.	ВЫПИСКИ		ДЛЯ КАЖДОЙ ШИРИНЫ	АНСТ. 17		АНСТОВ		
УСЛОВИЯ	ВТОРИ		1,2 М И 1,8 М В ПОД-			МНВУТЭР		
УСЛОВИЯ	ВТОРИ		БОРАХ ПЛД... И 7П1			ОСР-2		