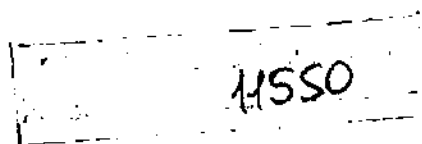


ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

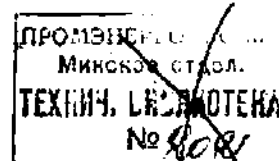


Серия СТ-02-01

**СБОРНЫЕ КРУПНЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Выпуск 2

БЛОКИ КИРПИЧНЫЕ



1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-01

**СБОРНЫЕ КРУПНЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Выпуск 2

БЛОКИ КИРПИЧНЫЕ

Институт типовых проектов
Министерства строительства СССР
Л. И. ШКОЛЬНИКОВА
№ 2081

разработаны

Проектным институтом №2 Министерства строительства СССР

ВНЕСЕНЫ
Министерством строительства СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
Государственным комитетом
Совета Министров СССР
по делам строительства
28 января 1956 г.

1956

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
<u>Пояснительная записка</u>	9-20
1. Общая часть	9
2. Сортамент, габаритные размеры блоков и их назначение	10
3. Технические требования	12
4. Статические расчеты	15
5. Маркировка	16
6. Конструктивные указания	17
<u>Номенклатура крупных кирпичных блоков для стен производственных зданий</u>	21-23
<u>Материалы для проектирования одно- этажных производственных зданий</u>	24-39
1. Схемы привязки стен к разбивочным осям одноэтажных производственных зданий	24
2. Типовая разрезка рядовых простенков и простенков с деформационным швом при высоте окна кратной 1200 мм	25
3. Типовая разрезка рядовых простенков и простенков с деформационным швом при высоте окна 1800 мм	26
4. Типовая разрезка угловых простенков и простенков в местах примыкания продольного пролета к поперечному для стен толщиной 250 мм	27
5. Типовая разрезка угловых простенков и простенков в местах примыкания продольного пролета к поперечному для стен толщиной 380 мм	28
6. Типовая разрезка угловых простенков и простенков в местах примыкания продольного пролета к поперечному для стен толщиной 510 мм	29
7. Пример разрезки крайнего пролета продольной стены при окнах шириной 4 м	30
8. Пример разрезки промежуточного пролета продольной стены при окнах шириной 4 м	31

9. Пример разрезки продольной стены с деформационным швом при окнах шириной 4 м	32
10. Пример разрезки крайнего пролета продольной стены при окнах шириной 3 м.	33
11. Пример разрезки промежуточного пролета продольной стены при окнах шириной 3 м	34
12. Пример разрезки продольной стены с деформационным швом при окнах шириной 3 м	35
13. Пример разрезки пролета продольной стены с воротами	36
14. Пример разрезки торцевой стены при "нулевой" привязке продольных стен . .	37
15. Пример разрезки торцевой стены при привязке продольных стен "250"	38
16. Монтажная схема продольной стены и схема торцевого парапета	39
<u>Типовые детали</u>	40-105
Лист 1. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НР-175-1А, НР-150-1А, НР-125-1А и НР-100-1А	40
Лист 2. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НР-200-2А, НР-175-2А, НР-150-2А, НР-125-2А и НР-100-2А	41
Лист 3. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б . .	42
Лист 4. Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б . .	43
Лист 5. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б и НР-100-2Б	44

- Лист 6. Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б, НР-100-2Б 45
- Лист 7. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б 46
- Лист 8. Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-175-1Б, НР-150-1Б, НР-125-1Б и НР-100-1Б 47
- Лист 9. Блоки сплошной кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б, и НР-100-2Б 48
- Лист 10. Блоки колодцевой кладки наружные рядовые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НР-300-2Б, НР-200-2Б, НР-175-2Б, НР-150-2Б, НР-125-2Б и НР-100-2Б 49
- Лист 11. Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НУ-177-1А, НУ-152-1А, НУ-127-1А и НУ-102-1А 50
- Лист 12. Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 250 мм. Марки НУ-202-2А, НУ-177-2А, НУ-152-2А и НУ-127-2А 51
- Лист 13. Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-165-1Б, НУ-140-1Б, НУ-115-1Б и НУ-90-1Б 52
- Лист 14. Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-165-1Б, НУ-140-1Б, НУ-115-1Б и НУ-90-1Б 53
- Лист 15. Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-215-2Б, НУ-190-2Б, НУ-165-2Б и НУ-140-2Б 54

Лист 16.	Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 380 мм. Марки НУ-215-2Б, НУ-190-2Б, НУ-165-2Б и НУ-140-2Б	55
Лист 17.	Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-178-1Б, НУ-153-1Б, НУ-128-1Б и НУ-103-1Б	56
Лист 18.	Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 585 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-178-1Б, НУ-153-1Б, НУ-128-1Б и НУ-103-1Б	57
Лист 19.	Блоки сплошной кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-228-2Б, НУ-203-2Б, НУ-178-2Б и НУ-153-2Б	58
Лист 20.	Блоки колодцевой кладки наружные угловые высотой 1185 мм для стен толщиной 510 мм. Марки НУ-228-2Б, НУ-203-2Б, НУ-178-2Б и НУ-153-2Б	59
Лист 21.	Раскладка кирпича в рядовых и угловых блоках колодцевой кладки для стен толщиной 380 мм	60
Лист 22.	Раскладка кирпича в рядовых и угловых блоках колодцевой кладки для стен толщиной 510 мм	61
Лист 23.	Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 250 мм. Марки ПН-600-1А и ПН-450-1А	62
Лист 24.	Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 250 мм. Марка ПН-350-1А	63
Лист 25.	Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 250 мм. Марки ПН-250-1А и ПН-200-1А	64
Лист 26.	Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 380 мм. Марки ПН-600-1Б и ПН-450-1Б	65
Лист 27.	Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 380 мм. Марка ПН-350-1Б	66

	Стр.
Лист 28. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 380 мм. Марки ПН-250-1Б и ПН-200-1Б	67
Лист 29. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 510 мм. Марки ПН-600-1Б и ПН-450-1Б	68
Лист 30. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 510 мм. Марка ПН-350-1Б	69
Лист 31. Блоки-перемычки для наружных стен толщиной 510 мм. Марки ПН-250-1Б и ПН-200-1Б	70
Лист 32. Железобетонные балки ПБ-600-1А и ПБ-450-1А	71
Лист 33. Арматурные каркасы для балки ПБ-600-1А	72
Лист 34. Спецификация арматуры для балки ПБ-600-1А	73
Лист 35. Арматурные каркасы для балки ПБ-450-1А	74
Лист 36. Спецификация арматуры для балки ПБ-450-1А	75
Лист 37. Железобетонная балка ПБ-350-1А	76
Лист 38. Арматурные каркасы для балки ПБ-350-1А	77
Лист 39. Спецификация арматуры для балки ПБ-350-1А	78
Лист 40. Железобетонные балки ПБ-600-1Б и ПБ-450-1Б	79
Лист 41. Арматурные каркасы для балки ПБ-600-1Б	80
Лист 42. Спецификация арматуры для балки ПБ-600-1Б	81
Лист 43. Арматурные каркасы для балки ПБ-450-1Б	82
Лист 44. Спецификация арматуры для балки ПБ-450-1Б	83
Лист 45. Железобетонная балка ПБ-350-1Б	84

	Стр.
Лист 46. Арматурные каркасы для балки ПБ-350-1В	85
Лист 47. Спецификация арматуры для балки ПБ-350-1В	86
Лист 48. Железобетонные балки ПБ-600-1В и ПБ-450-1В	87
Лист 49. Арматурные каркасы для балки ПБ-600-1В	88
Лист 50. Спецификация арматуры для балки ПБ-600-1В	89
Лист 51. Арматурные каркасы для балки ПБ-450-1В	90
Лист 52. Спецификация арматуры для балки ПБ-450-1В	91
Лист 53. Железобетонная балка ПБ-350-1В	92
Лист 54. Арматурные каркасы для балки ПБ-350-1В	93
Лист 55. Спецификация арматуры для балки ПБ-350-1В	94
Лист 56. Арматурные сетки для рядовых и угловых блоков НР-175-1А, НР-175-1Б, НР-175-1В, НУ-177-1А, НУ-165-1В и НУ-178-1В	95
Лист 57. Спецификация арматурных сеток для рядовых и угловых блоков НР-175-1А, НР-175-1Б, НР-175-1В, НУ-177-1А, НУ-165-1В и НУ-178-1В	96
Лист 58. Арматурные сетки для блоков-пере- мычек ПН-250-1А, ПН-200-1А, ПН-250-1Б, ПН-200-1Б, ПН-250-1В и ПН-200-1В	97
Лист 59. Спецификация арматурных сеток для блоков-перемычек ПН-250-1А, ПН-200-1А, ПН-250-1Б, ПН-200-1Б, ПН-250-1В и ПН-200-1В	98
Лист 60. Детали стен толщиной 380 мм Установка стены на фундаментную балку и устройство оконных проемов	99

Стр.

Лист 61.	Детали стен толщиной 380 мм. Верх продольных стен с "нулевой" привязкой при внутреннем водостоке . . .	100
Лист 62.	Детали стен толщиной 380 мм. Верх продольных стен с привязкой "250" при внутреннем водостоке	101
Лист 63.	Детали стен толщиной 380 мм. Верх торцевых стен	102
Лист 64.	Детали стен толщиной 380 мм. Анке- ровка стен и армирование углов здания	103
Лист 65.	Детали стен толщиной 380 мм. Устройство обвязочного пояса на уровне блоков-перемычек	104
Лист 66.	Детали стен толщиной 380 мм. Прими- кающие блочных стен к разным конст- рукциям	105

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Общая часть

1. Номенклатура и типовые чертежи крупных кирпичных блоков, вошедшие в настоящий выпуск "Типовых деталей и конструкций зданий и сооружений", являются обязательными для проектирования и строительства одноэтажных производственных зданий с каркасными самонесущими и несущими стенами, если в последних не требуется устройства пилластр. Для стен многоэтажных производственных зданий, наряду с блоками по настоящей серии, могут применяться и блоки по номенклатуре, принятой для жилых домов, школ и больниц.

2. Блоки предусмотрены для стен толщиной 250, 380 и 510 мм.

Выбор толщины стен должен производиться в зависимости от принятого объемного веса кладки блоков, климатических условий района и температурно-влажностного режима проектируемых помещений.

3. В таблице "Номенклатуры" и в типовых рабочих чертежах блоков показаны блоки для наружных стен. Для внутренних стен предусматривается применение блоков тех же размеров и конструкции, но без отделки наружной поверхности, принятой для наружных блоков.

4. Размеры блоков приняты в соответствии с "Основными положениями по унификации строительных конструкций производственных зданий", утвержденными Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 9 мая 1955 г. как в части укрупненного модуля для размеров элементов стен / 500 мм вдоль стен и 600 мм по высоте стены/, так и в части правил привязки стен к разбивочным осям здания.

5. Типовые детали узлов для стен зданий из крупных кирпичных блоков в настоящем выпуске даны для основной массы промышленного строительства - для одноэтажных производственных зданий с каркасными самонесущими стенами толщиной 380 мм; для одноэтажных производственных зданий со стенами иной толщины детали узлов следует проектировать аналогично с приведенными в настоящем выпуске данными, с учетом конструктивных особенностей примыкающих к стенам строительных конструкций.

Детали узлов стен, для которых требуется применение профилированных блоков / в том числе карнизных / в настоящем выпуске не приведены.

Вошедшие в настоящий выпуск детали устройства стен не охватывают также зданий, возводимых на макропористых грунтах, в сейсмических районах и районах вечной мерзлоты.

2. Сортамент, габаритные размеры блоков и их назначение

6. В номенклатуру крупных кирпичных блоков для производственных зданий вошли блоки наружные рядовые и угловые и блоки-перемычки.

7. Угловые блоки предусматриваются "правые" и "левые". Блоки угловые "правые" отличаются от "левых" только расположением отделяемых наружных поверхностей / см. примечания к "Номенклатуре" /.

8. Толщина кирпичных блоков принята в 1, 1,5 и 2 кирпича, т.е. 250, 380 и 510 мм.

9. Номинальная высота блоков / расстояние между осями смежных горизонтальных швов между рядами блоков / принята в 1 и 2 укрупненных модуля, т.е. 600 и 1200 мм;

действительные размеры блоков по высоте приняты для блоков рядовых и угловых / наружных и внутренних/ 585 и 1185 мм, для блоков-перемычек - 585 мм.

10 Номинальная длина блоков принята кратной укрупненному модулю 500 мм, с надбавкой для угловых блоков в размере толщины стены и с надбавкой 250 мм для доборных блоков угловых и рядовых, укладываемых в углах зданий с привязкой наружных стен к разбивочным осям, равной 250 мм.

В таблице номенклатуры на стр. 21-23 марки доборных блоков отмечены знаком

В углах зданий с привязкой стен к разбивочным осям некратной 250 мм / например, в многоэтажных производственных зданиях/ допускается применение доборных блоков угловых и рядовых с длинами, отличающимися от предусмотренных в номенклатуре, но в пределах предусмотренных ею размеров.

Доборные блоки могут применяться также в местах примыкания к проемам ворот и другим частям зданий, границы которых не совпадают с модульной сеткой здания.

11. Блоки-перемычки-предусмотрены длиной 5990, 4490, 3490, 2490 и 1990 мм.

Блоки-перемычки длиной 5990 мм предназначены для устройства обвязочных поясов на уровне перемычек повторяющихся оконных проемов шириной не более 4 м, блоки-перемычки длиной 4490, 3490, 2490 и 1990 мм - для перекрытия отдельных проемов шириной, соответственно, до 4 м, 3 м, 2 м и 1,5 м.

Проемы шириной до 1 м перекрываются рядовыми блоками.

12. Для перекрытия проемов во внутренних стенах, наряду с блоками-перемычками, могут применяться сборные железобетонные перемычки.

13. Обозначения типовых блоков, вошедших в номенклатуру, и количество установленных типоразмеров приведены в нижеследующей таблице

Наименование блоков	Обозначение типа	Количество типоразмеров для стен одной толщины		
		основ- ных	добор- ных	всего
Наружные рядовые	НР	5 или 6	4	9 или 10
" угловые	НУ	4	4	8
Блоки-перемычки	ПН	5	-	5
Итого		14 или 15	8	22 или 23

14. Индивидуальные блоки / не предусмотренные номенклатурой / могут применяться в количестве не более 10% общего объема блочной кладки здания.

3. Технические требования

15. Блоки должны изготавливаться, транспортироваться и устанавливаться в стены в соответствии с "Временными техническими условиями на производство и применение крупных стеновых кирпичных блоков" /ТУ-107-53 /.

16. Блоки могут изготавливаться из сплошной кирпичной кладки и из облегченной кладки с заполнением полостей легким бетоном объемным весом не более 1500 кг/м³.

17. Для изготовления крупных блоков могут применяться следующие виды кирпича: кирпич глиняный обыкновенный пластического формования и сухого прессования; кирпич силикатный; кирпич пористо-дырчатый с 32 пустотами, с пустотностью 19%; кирпич легковесный.

В настоящем выпуске даны типовые чертежи и показатели веса блоков и расхода материалов для блоков из сплошной кладки объемным весом 1500 и 1800 кг/м³ и

для блоков из кирпичной кладки с вертикальными поперечными стенками /колодцевой/ при объемной весе собственно кладки 1800 кг/м^2 , с заполнением полостей легким бетоном объемным весом 1200 кг/м^3 / кладки типа XI согласно "Инструкции по назначению типов каменных стен при проектировании аданий", И-102-52 /.

В рабочих чертежах для блоков одинаковой формы и сечения, отличающейся только длиной, показана обобщенная раскладка кирпича; в блоках отдельных типоразмеров /длины / раскладку следует уточнять в зависимости от условий изготовления блоков.

18. Кирпич для кладки блоков должен быть марки не ниже 75, раствор для кладки кирпича в блоках - марки не ниже 25, за исключением блоков-перемычек длиной 2490 и 1990 мм, для кирпичной кладки которых следует применять раствор марки не ниже 50. Вертикальные каналы, образующиеся в стыке пазов блоков, заполняются легким бетоном.

19. Толщина горизонтальных швов в кладке блоков принята 9-10 мм; толщина вертикальных швов должна быть в пределах 10-15 мм.

20. Наружные поверхности крупных кирпичных блоков для стен промышленных аданий следует отделывать расшивкой швов цементным раствором; на внутренних поверхностях швы следует выполнять подрезку, на стыковых вертикальных гранях - впусковку.

Допускается также, при соотвествующем обосновании, применение наружной и внутренней штукатурки блоков при их изготовлении, отделка блоков лицевым кирпичом или изготовление блоков со швами впусковку для последующей штукатурки по месту.

21. Рядовые и угловые блоки, высота которых составляет менее $1:2,5$ длины / а именно - блоки высотой 585 мм и длиной более 1600 мм/, армируются сварной арматурной сеткой, прокладываемой над нижним рядом кладки блока.

22. В конструкцию блоков-перемычек длиной 2490 и 1990 мм входит бетонный слой, армированный сварной

арматурной сеткой. Кирпичная кладка блока укладывается по свежему бетону армированного слоя. Эти блоки-перемычки следует изготавливать на том же производстве, что и рядовые и угловые блоки.

23. Блоки-перемычки длиной 5990, 4490 и 3490 мм должны изготавливаться на стройплощадке в порядке укрупнительной оборки из заранее заготовленных сборных железобетонных балок / чертежи которых приведены в настоящем выпуске / в кирпичной кладки.

24. Армирование сборных железобетонных балок для блоков-перемычек принято сварными каркасами.

25. Сварные сетки для упомянутых в п.21 и 22 рядовых и угловых блоков и блоков-перемычек и сварные каркасы для сборных железобетонных балок должны изготавливаться в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" / ТУ-73-53/Минстрой/.

26. Для рабочей арматуры сварных каркасов сборных железобетонных балок применяется горячекатанная сталь периодического профиля по ГОСТ 5781-53 из стали марок Ст.5 по ГОСТ 380-50 с расчетным сопротивлением $R_a = 2800$ кг/см², для поперечных стержней и монтажных петель сварных каркасов балок и для сварных сеток - круглая горячекатанная сталь по ГОСТ 2590-51 из стали марки Ст.3 по ГОСТ 380-50 с расчетным сопротивлением $R_a = 2100$ кг/см².

27. В железобетонных балках, входящих в состав блоков-перемычек предусмотрены монтажные петли, которые служат для подъема блоков. Монтаж всех прочих блоков следует производить захватными приспособлениями, не требующими устройства монтажных петель.

28. В блоках могут быть оставлены гнезда или борозды и заложены закладные детали. Допускается изготовление блоков с выступающими рядами в виде карнизов, / карнизные блоки /, а также с фигурной выкладкой кирпича на наружной поверхности / ковровая кладка /.

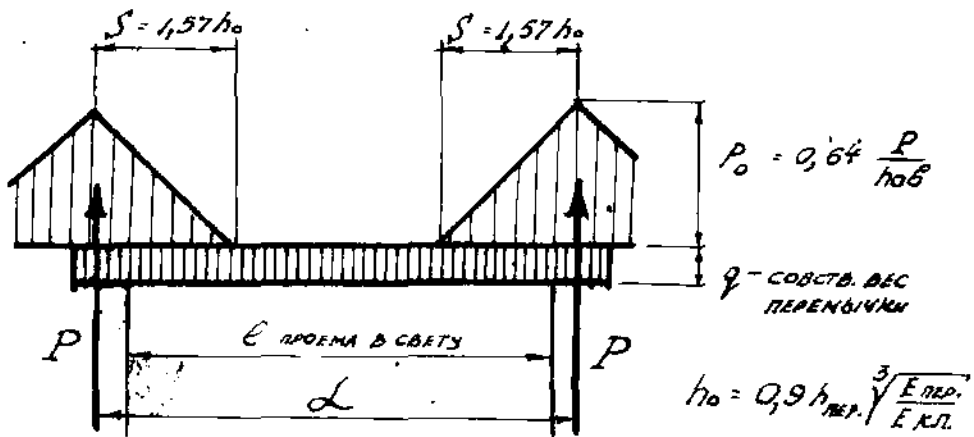
Высоту карнизных блоков для стен высотой не кратной 600 мм допускается принимать с отступлением от номенклатуры.

4. Статические расчеты

29. Сборные железобетонные блоки для блоков-перемычек рассчитаны на статическую эксплуатационную нагрузку для следующих случаев:

а/ нагрузка сплошной кладкой высотой равной половине расчетного пролета; в нормативную нагрузку включались вес пояса кладки над перемычкой, в том числе вес карниза / 140 кг/м /, опорное давление от крупнопанельных плит покрытия / 1200 кг/м/ и вес блока с подвешенной в середине пролета люлькой / сосредоточенный груз 500 кг/;

б/ нагрузка сплошной кладкой высотой до 8 м; по этой нагрузке определялись перерезывающие силы как для балки на сплошном упругом основании, нагруженной реакциями опор от вышележащей кладки / по методу проф. Жемочкина/.



Расчетная схема блока-перемычки

100

Поверочный расчет сборных железобетонных блоков для блоков-перемычек и расчет монтажных петель для них произведен на нагрузку при транспортировке и монтаже от собственного веса с коэффициентом динамичности 1,5.

30. Если в конкретном случае нагрузка на перемычку превосходит принятую при разработке типовых чертежей, армирование блоков для них должно быть соответствующим образом изменено.

31. Расчет простенков в крупных блоках должен производиться согласно главам 11-Б2 и 11-Б3 СН и П.

5. Маркировка

32. В состав марки типоразмера блока входят:

а/ обозначение типа блока, состоящее из двух букв, приведенное в таблице п. 13;

б/ обозначение номинальной длины блока, выраженное в сантиметрах;

в/ обозначение сечения блока, состоящее из цифры, обозначающей высоту блока, выраженную в количестве укрупненных модулей / 1 - для номинальной высоты 600 мм, 2 - для номинальной высоты 1200 мм / и буквы, обозначающей толщину стены:

А - для стен толщиной 250 мм;

Б - " " " 380 мм;

В - " " " 510 мм;

Пример: блок наружный рядовой длиной 1990 мм / номинально - 2000 мм /, высотой 1185 мм / номинально - 1200 мм, что равно двум модулям/, толщиной 380 мм обозначается маркой НР-200-2Б.

33. Необходимость устройства в блоке гнезд, борозд, рельефа, закладных деталей или изготовления его с отделкой поверхности, непредусмотренной настоящей серией, должна обозначаться дополнительным цифровым индексом, указываемым в абревиатуре после последней части марки / например, НР-200-2Б /1 /.

В марках угловых блоков левые блоки следует

обозначать индексом "Л", правые - индексом "П", например: НУ-140-1Б/Л, НУ-140-1Б/П.

34. В марках блоков для внутренних стен обозначение типа НР должно быть заменено на ВР.

35. В спецификации блоков, входящей в состав проекта здания, должны быть указаны:

а/ марки блоков;

б/ количество штук по маркам / для многостаяных зданий в поэтажное и общее/.

в/ вид применяемого для кладки блоков кирпича, соответствующий объемный вес кладки, а для блоков колодезной кладки - также объемный вес бетона заполнения;

г/ вид отделки поверхности, если отделка блоков не ограничивается предусмотренной в настоящей серии разделкой швов;

д/ необходимость устройства в блоках гнезд, борозд, закладных деталей или рельефа, со ссылкой на соответствующие чертежи или схемы.

6. Конструктивные указания

36. В наружных и внутренних крупноблочных стенах зданий должна быть обеспечена перевязка кладки.

В случае расположения блоков смежных рядов без перевязки вертикальные швы должны быть перекрыты связями из круглой стали, уложенными в расщел горизонтального шва.

37. Связь между наружными продольными и торцевыми стенами в крупноблочных зданиях осуществляется перевязкой кладки блоков в углу и закладкой связей из круглой стали в горизонтальные швы кладки, в одноэтажных производственных зданиях - не реже, чем через два ряда блоков / по детали 18 на листе 64 /, в многостаяных производственных зданиях - поэтажно.

38. Связь между наружными и внутренними стенами осуществляется закладкой сварных сеток из круглой стали во все горизонтальные швы кладки / по детали 21 на листе 66/.

601

39. Для крепления самонесущих блочных стен к колоннам каркаса здания в горизонтальные швы через каждые два ряда блоков, а также по верху обвязочных поясов из блоков-перемычек, следует закладывать гибкие Т-образные анкеры с последующей их приваркой к закладным элементам железобетонных колонн / по детали 16 на листе 64 / или непосредственно к стальным колоннам. Приварку анкеров к колоннам следует производить по ходу монтажа блоков не допуская отставания более чем на два ряда блоков.

40. Если расстояние от последнего анкерного крепления к колоннам до верха блочной стены превосходит 1200 мм, следует обеспечить связь верха блочной стены с настилом покрытия /например, по деталям 7-12 на листах 61 и 62 - путем укладки в вертикальные швы блочной кладки анкеров из круглой стали, захватывающих ребра крупнопанельного настила/.

41. В каркасных самонесущих стенах из крупных блоков обязательно устройство обвязочных поясов. В одноэтажных производственных зданиях обвязочные пояса следует устраивать на уровне перемычек повторяющихся оконных проемов, причем в состав обвязочного пояса должны входить блоки-перемычки, соединенные связями из стальной проволоки / по детали 19 на листе 65 /, и все неармированные блоки того же ряда, соединенные между собой и с прилегающими блоками-перемычками осями из круглой стали / по детали 20 на листе 65/.

42. Толщина горизонтальных швов между блоками принята 15 мм, вертикальных швов - 10 мм.

43. Для кладки стен из крупных блоков следует применять растворы марки не ниже 25. Каналы, образующиеся на стыке швов блоков в вертикальных швах, следует заполнять легким бетоном.

44. Количество раствора для заполнения горизонтального шва между блоками следует принимать с таким расчетом, чтобы после распределения раствора по всей толщине стены при установке блоков в раствор не доходило до

наружной поверхности стены на 2-3 см, образуя пустошовку.

45. Перед укладкой раствора в горизонтальный шов по блокам должны быть уложены все предусмотренные проектом анкеры и связи.

46. Гнезда в кладке из крупных кирпичных блоков, образующиеся в местах стыка блоков-перемычек обшивочного пояса, должны быть заложены рядовой кирпичной кладкой до установки блоков следующего ряда.

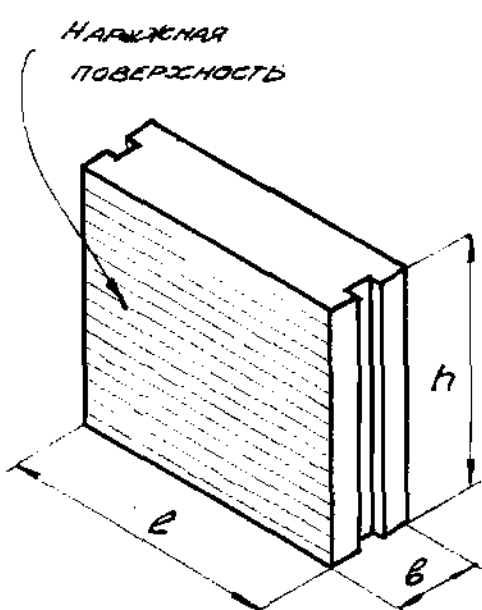
47. После укладки блоков швы на наружной поверхности стены должны быть расшиты цементным раствором; на внутренней поверхности стены швы должны быть выравнены вподрезку / за исключением помещений, в которых по эксплуатационным условиям требуется штукатурка/, причем оставшиеся в швах раковины должны быть заполнены раствором.

48. Пазы блоков по оконным и дверным откосам перед установкой коробок должны быть заложены кирпичом на ребро / по детали Б на листе 60/. В кирпичное заполнение пазов должны быть заложены предусмотренные проектом пробки для крепления коробок / для окон-по детали Б на листе 60/.

49. Торцевые парапеты одноэтажных производственных зданий как с внутренним, так и с наружным водостокom предусматривается принимать одинаковой толщины с торцевыми стенами. Верхняя грань парапетов, выложенных из крупных блоков, должна быть горизонтальной; возможно устройство парапетов, понижающихся по уклону кровли уступами.

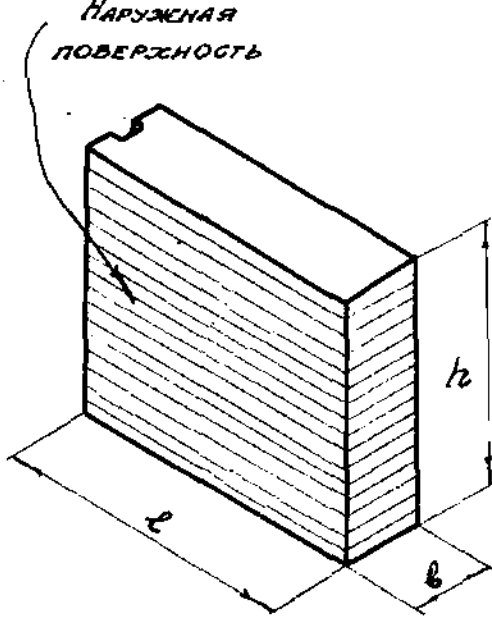
50. Для обрамления проемов ворот в стенах из крупных блоков следует применять сборные железобетонные рамы; допускается также применение для этой цели рядовой кирпичной кладки / например, если количество ворот одинакового размера в здании незначительно, что делает нерациональным изготовление специальных сборных железобетонных элементов их обрамления/.

51. В местах устройства незапаяных проемов и примыканий к равному ряду конструкций / например, на участках устройства встроенных трансформаторных подстанций, технологических и вентиляционных трубопроводов и камер и т.п. / в аданних из крупных блоков допускается введение небольшого количества рядовой кирпичной кладки.

НАИМЕНОВАНИЕ	ЭСКИЗ	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			ВЕС БЛОКА КГ			КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ		
			ВЫСОТА, Н		ДЛИНА, L		ТОЛЩИНА, В	СПЛОШНАЯ КЛАДКА ПРИ ОБЪЕМЕ ВЕСА			КОЛОДЦЕВАЯ КЛАДКА	
			НОМИН.	ДЕЙСТВ.	НОМИН.	ДЕЙСТВ.		1500				1800
НАРУЖНЫЕ РАДОВЫЕ		HP-175-1A ●	600	585	1750	1740	250	382	458	—	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	1, 56, 57
		HP-150-1A			1500	1490		327	393			
		HP-125-1A ●			1250	1240		272	327			
		HP-100-1A			1000	990		217	261			
		HP-200-2A	1200	1185	2000	1990	250	885	1062	—	—	2
		HP-175-2A ●			1750	1740		773	927			
		HP-150-2A			1500	1490		682	794			
		HP-125-2A ●			1250	1240		551	661			
		HP-100-2A	1000	990	440	527	—	—				
		HP-175-1B ●	600	585	1750	1740	380	561	674	562	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	3, 4, 56, 57
		HP-150-1B			1500	1490		478	573	498		
		HP-125-1B ●			1250	1240		396	475	433		
		HP-100-1B			1000	990		312	373	350		
		HP-300-2B	1200	1185	3000	2990	380	1980	2376	2150	—	5, 6, 21
		HP-200-2B			2000	1990		1307	1568	1420		
		HP-175-2B ●			1750	1740		1137	1364	1240		
		HP-150-2B			1500	1490		968	1161	1025		
		HP-125-2B ●	1250	1240	800	959	880	—	—			
		HP-100-2B	1000	990	638	765	710	—	—			
		HP-175-1B ●	600	585	1750	1740	510	744	888	790	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	7, 8, 56, 57
		HP-150-1B			1500	1490		636	763	662		
		HP-125-1B ●			1250	1240		525	630	548		
		HP-100-1B			1000	990		411	504	437		
		HP-300-2B	1200	1185	3000	2990	510	2639	3700	2735	—	9, 10, 22
HP-200-2B	2000	1990			1733	2700		1810				
HP-175-2B ●	1750	1740			1507	1807		1580				
HP-150-2B	1500	1490			1279	1535		1330				
HP-125-2B ●	1250	1240	1053	1264	1105	—	—					
HP-100-2B	1000	990	827	992	875	—	—					

ПРИМЕЧАНИЕ: Блоки толщиной В = 250 мм - БЕЗ ПАЗОВ В БОКОВЫХ ГРАНЯХ.

601

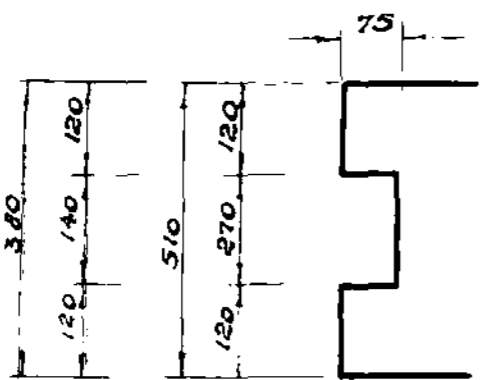
НАИМЕНОВАНИЕ	Эскиз	МАРКА	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм					БЕС БЛОКА, кг			КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			Высота, h		Длина, l		Толщина, в	СПЛОШНАЯ ПЛОЩАДЬ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО ОБЪЕМ БЕЗ ПАЗА		КЛОД-ЛЕВАЯ КИРПИЧКА		
			НОМИН.	ДЕЙСТВ.	НОМИН.	ДЕЙСТВ.		1500	1800			
НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ		НУ-177-1А			1770	1760	250	384	463	—	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	11, 56, 57
		НУ-152-1А ●			1520	1510		330	396	—		
		НУ-127-1А	600	585	1270	1260		254	304	—		11
		НУ-102-1А ●			1020	1010		220	264	—		
		НУ-202-2А ●			2020	2010	250	893	1071	—	12	
		НУ-177-2А			1770	1760		780	936	—		
		НУ-152-2А ●	1200	1185	1520	1510		571	805	—		
		НУ-127-2А			1270	1260		560	671	—		
		НУ-165-1Б ●			1650	1640	380	537	644	598	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	13, 14, 21, 56, 57
		НУ-140-1Б			1400	1390		453	543	492		
		НУ-115-1Б ●	600	585	1150	1140		370	444	405		13, 14, 21
		НУ-90-1Б			900	890		286	343	320		
		НУ-215-2Б ●			2150	2140	380	1428	1713	1553	15, 16, 21	
		НУ-190-2Б	1200	1185	1900	1890		1260	1512	1365		
		НУ-165-2Б ●			1650	1640		1098	1308	1195		
		НУ-140-2Б			1400	1390		921	1105	1005		
		НУ-178-1Б ●			1780	1770	510	780	936	805	АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ	17, 18, 22, 56, 57
		НУ-153-1Б			1530	1520		657	788	688		
		НУ-128-1Б ●	600	585	1280	1270		564	656	580		17, 18, 22
		НУ-103-1Б			1030	1020		441	529	470		
НУ-228-2Б ●			2280	2270	510	2022	2426	2115	19, 20, 22			
НУ-203-2Б	1200	1185	2030	2020		1796	2155	1890				
НУ-178-2Б ●			1780	1770		1569	1883	1665				
НУ-153-2Б			1530	1520		1343	1611	1440				

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Блоки толщиной h=250 мм - без паз в боковой грани.
 2. Все марки должны изготавливаться левые и правые, согласно примечания 2 на стр. 23; в эскизе изображен блок правый.

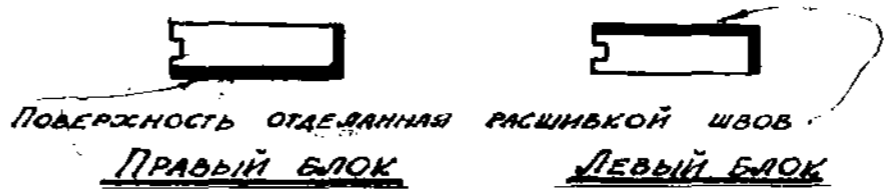
НАИМЕНОВАНИЕ	Эскиз	МАРКА	ТАБЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС, кг			КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ			
			ВЫСОТА, h		ДЛИНА, l		ТОЛЩИНА, b	ПЛОЩАДЬ КЛАДКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕСЕЛ, м ²					
			НОМИН	ДЕЙСТВ	НОМИН	ДЕЙСТВ	ДЕЙСТВ	1500			1800	КОЛОДЦЕВАЯ КЛАДКА	
ПЕРЕМЫЧКИ НАРУЖНЫХ СТЕН		ПН-600-1А			6000	5990		1812	1904	---	ПОСТРОЕНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ	23, 32,33,34	
		ПН-450-1А			4500	4490	250	1345	1411	—		23, 32,35,36	
		ПН-350-1А			3500	3490		962	1027	—		24, 37,38,39	
		ПН-600-1Б	600	585	6000	5990		2585	2837	—		26, 40,41,42	
		ПН-450-1Б			4500	4490	380	1930	2071	—		26, 40,43,44	
		ПН-350-1Б			3500	3490		1394	1514	—		27, 45,46,47	
		ПН-600-1В			6000	5990		3425	3665	—		24, 48,49,50	
		ПН-450-1В			4500	4490	510	2545	2719	—		29, 48,51,52	
		ПН-350-1В			3500	3490		1642	1759	—		30, 53,54,55	
		ПН-250-1А			2500	2490		595	690	—		БЕЗ ПАЗОВ В БОКОВЫХ ГРАНЯХ	25, 58,59
		ПН-200-1А			2000	1990	250	474	550	—			28, 58,59
		ПН-250-1Б			2500	2490		892	1035	—			31, 58,59
		ПН-200-1Б			2000	1990	380	720	835	—			31, 58,59
		ПН-250-1В			2500	2490		1242	1442	—			31, 58,59
		ПН-200-1В			2000	1990	510	1010	1172	—			31, 58,59

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 В ТАБЛИЦЕ НОМЕНКЛАТУРЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТИПРАЗМЕРЫ (МАРКИ) БЛОКОВ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРИВЯЗКОЙ ПРОДОЛЬНЫМ СТЕНАМ, 250" ОТМЕЧЕНЫ ЗНАЧКОМ
 2. УГЛОВЫЕ БЛОКИ ПОКАЗАНЫ В ЭСКИЗЕ ПРАВЫЕ. В МАРКАХ УГЛОВЫХ БЛОКОВ ЛЕВЫЕ БЛОКИ СЛЕДУЕТ ОБОБНАЧАТЬ ИНДЕКСОМ „Л“, ПРАВЫЕ — ИНДЕКСОМ „П“, НАПРИМЕР: ПН-140-1Б/Л, ПН-140-1Б/П.
 ЛЕВЫЕ БЛОКИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРАВЫХ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ СТАВЛЯЕМЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:



РАЗМЕРЫ ПАЗОВ В ВЕРТИКАЛЬНЫХ ГРАНЯХ БЛОКОВ



ПОВЕРХНОСТЬ ОТДЕЛАННАЯ РАСШИВКОЙ ШВОВ
ПРАВЫЙ БЛОК ЛЕВЫЙ БЛОК

СХЕМА 1

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 4 М

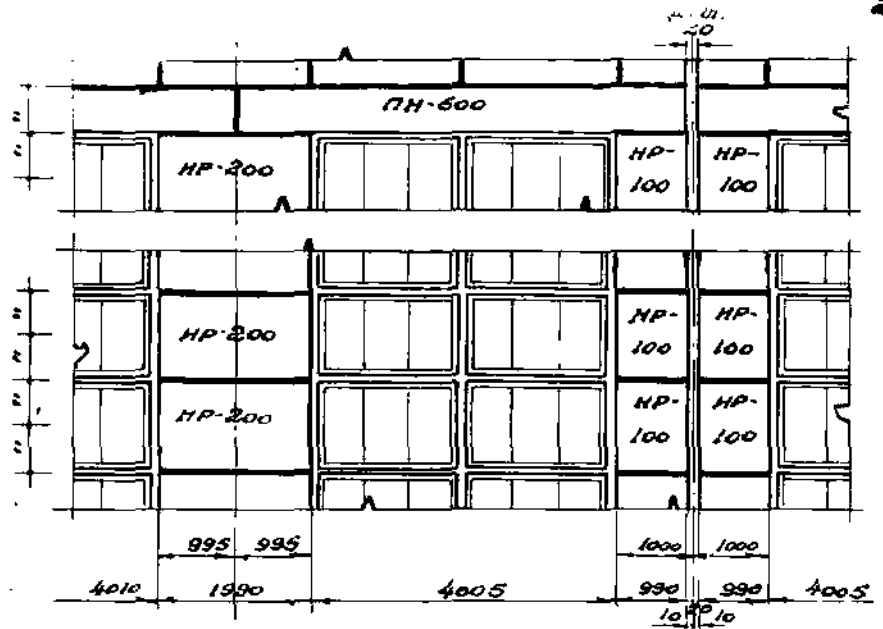


СХЕМА 2

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 1,5 М

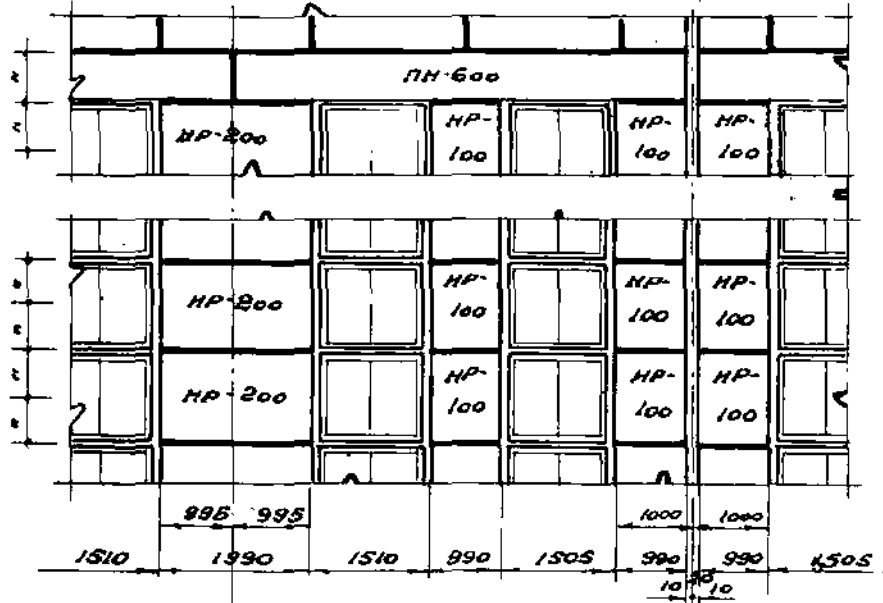
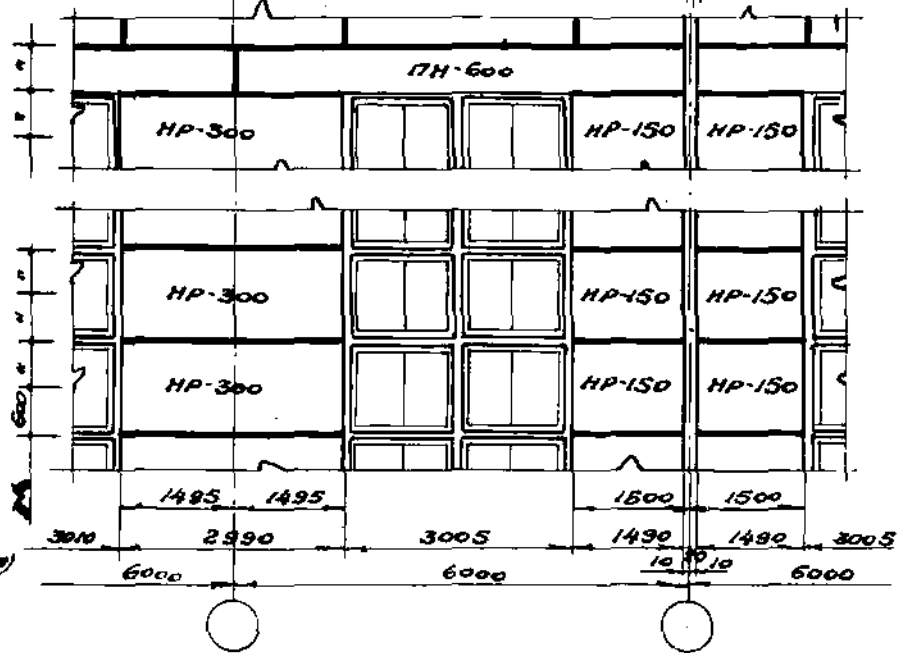


СХЕМА 3

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 3 М



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИЯХ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРИН БЛОКОВ УЖЕ НЕ УКАЗАНЫ НЕПОЛНЫЕ (БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕЧЕНИЯ)

2. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА РЯДОВЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ С ДЕФОРМАЦИОННЫМ ШВОМ ПРИ ВЫСОТЕ ОКНА КРАТНОЙ 1200 ММ

609

СХЕМА 4

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 4М

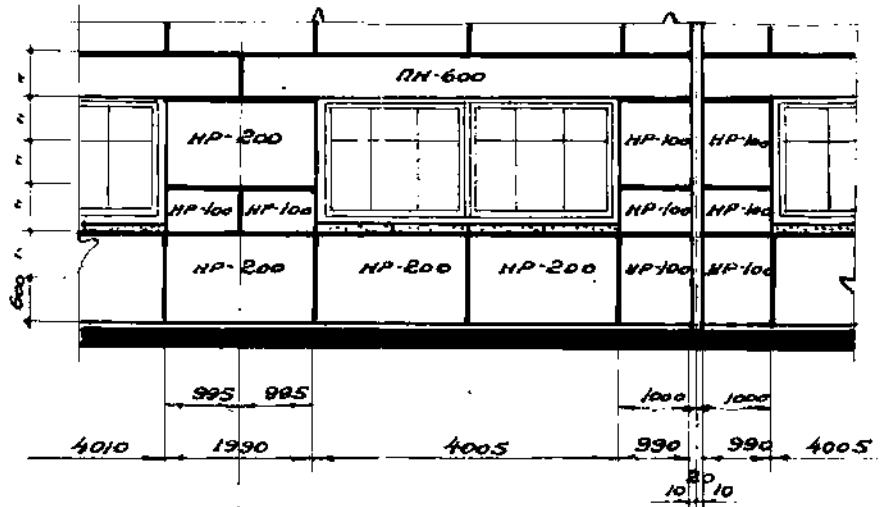


СХЕМА 5

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 1.5М

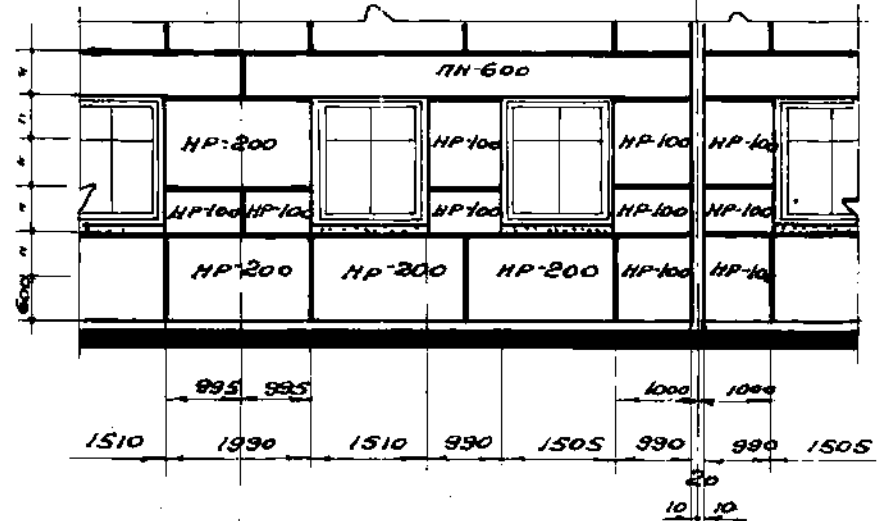
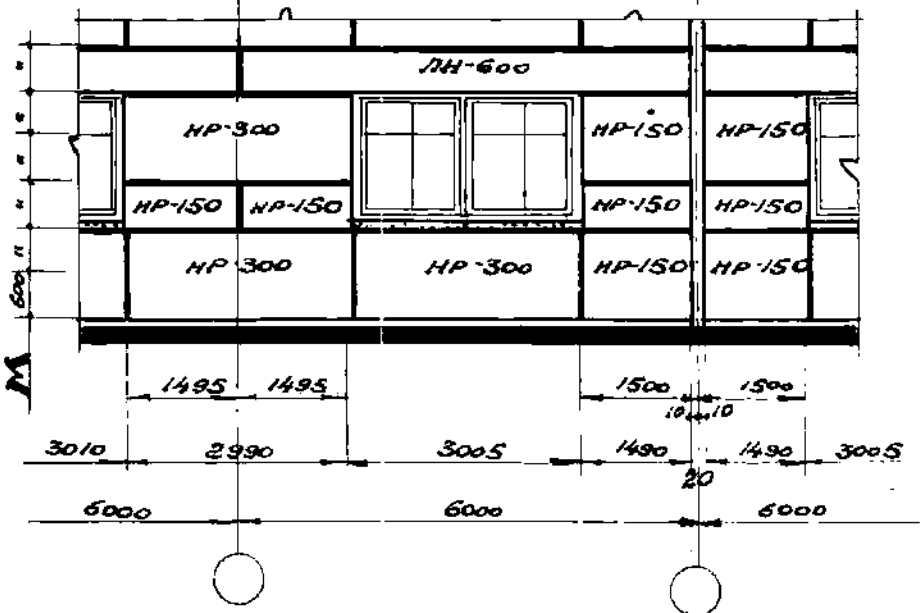


СХЕМА 6

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 3М



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИЯХ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРКИ БЛОКОВ УСЛОВНО УКАЗАНЫ НЕПОЛНЫЕ (БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕЧЕНИЯ)

3. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА РЯДОВЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ С ДЕФОРМАЦИОННЫМ ШВОМ ПРИ ВЫСОТЕ ОКНА КРАТНОЙ 1800ММ

109

СХЕМЫ 7-8

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 4М

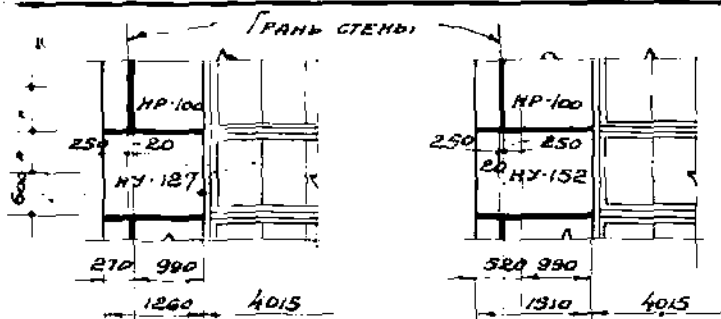
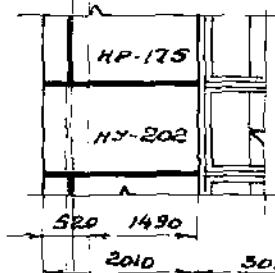
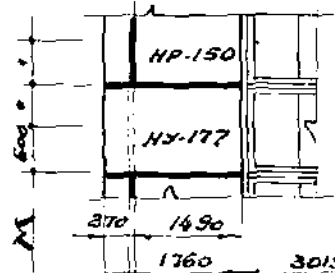


СХЕМА 7

СХЕМА 8

СХЕМЫ 9-10

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 3М



"НУЛЕВАЯ" ПРИВЯЗКА

ПРИВЯЗКА, 250"

СХЕМА 9

СХЕМА 10

ПРОСТЕНКИ У УГЛОВ ЗДАНИЙ

СХЕМЫ 11-12

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 4М

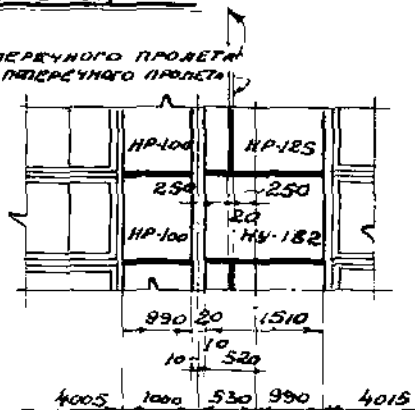
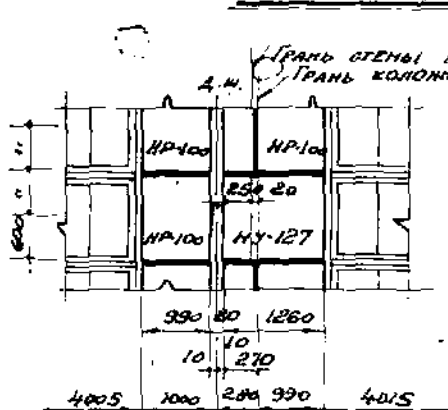
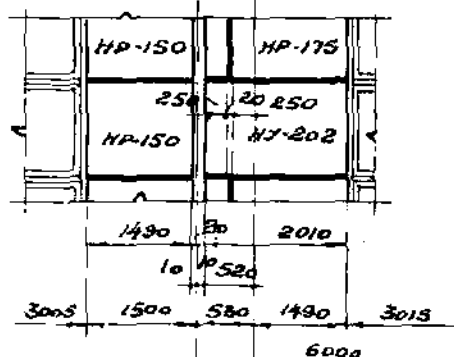
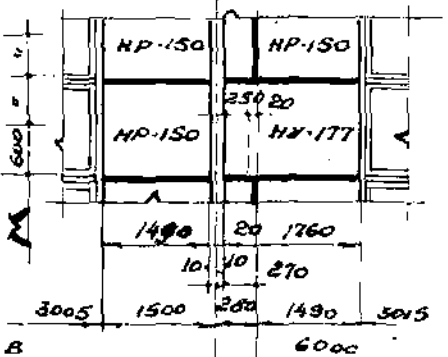


СХЕМА 11

СХЕМА 12

СХЕМЫ 13-14

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 3М



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИИ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРКИ БЛОКОВ ДОЛЖНЫ УКАЗАНЫ НЕПОЛНЫЕ (БЕЗ ОБЪЯСНЕНИЯ СЕЧЕНИЯ).

СХЕМА 13

СХЕМА 14

ПРОСТЕНКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ

4. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА УГЛОВЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250ММ

СХЕМЫ 15-16

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 4м

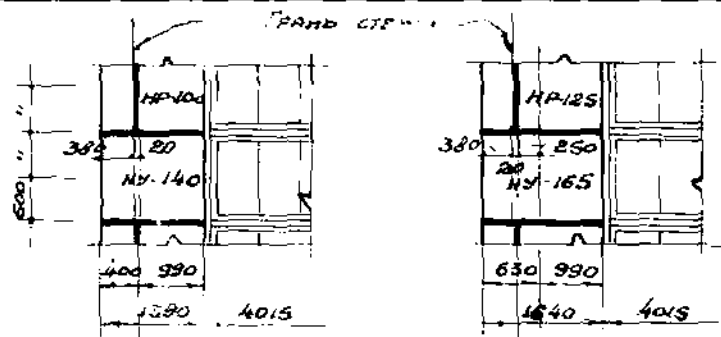
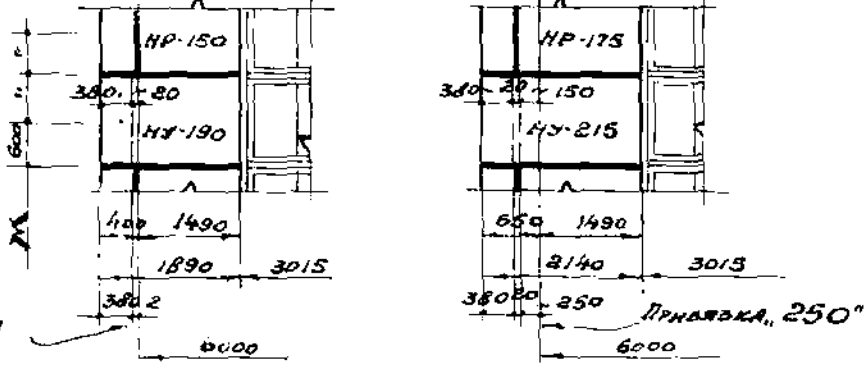


СХЕМА 15

СХЕМА 16

СХЕМЫ 17-18

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 3м



„НУЛЕВАЯ“ ПРИВЯЗКА

ПРИВЯЗКА „250“

СХЕМА 17

СХЕМА 18

ПРОСТЕНКИ У УГЛОВ ЗДАНИЙ

СХЕМЫ 19-20

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 4м

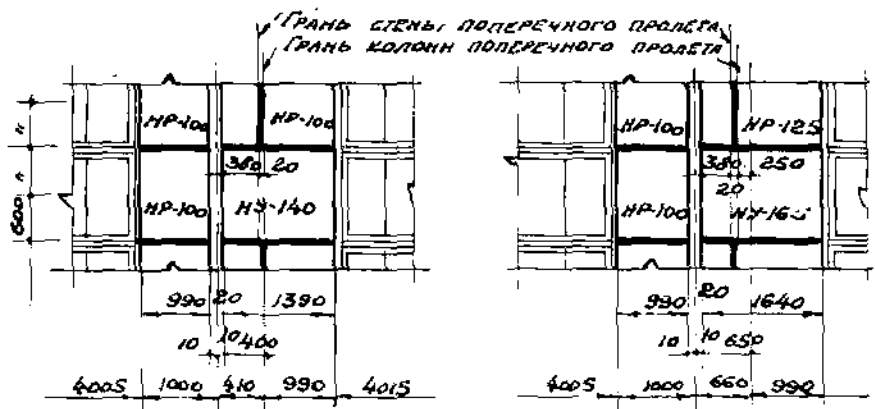
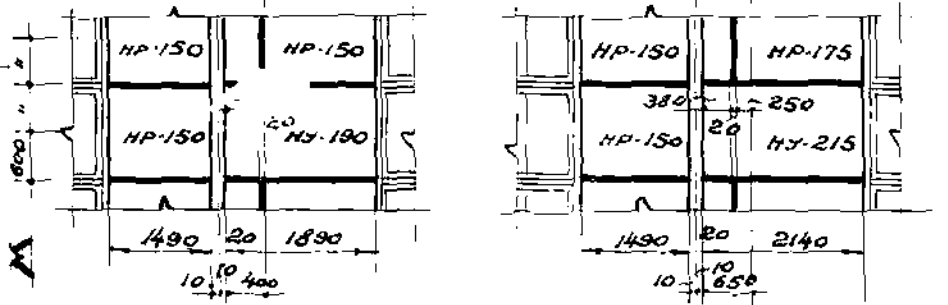


СХЕМА 19

СХЕМА 20

СХЕМЫ 21-22

ПРОСТЕНКИ
ПРИ ОКНАХ
ШИРИНОЙ 3м



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ШИРИНА ОКОН В НАИМЕНОВАНИЯХ СХЕМ УКАЗАНА НОМИНАЛЬНАЯ.
2. МАРКИ БЛОКОВ УСЛОВНО УКАЗАНЫ НЕПОЛНО (БЕЗ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕЧЕНИЯ).

СХЕМА 21

СХЕМА 22

ПРОСТЕНКИ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ
ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ

5. ТИПОВАЯ РАЗРЕЗКА УГЛОВЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380мм

601

ПРИМ. СТЕНА

СХЕМА 25-26

ПРОСТЕНКИ
ОДИН ОКНА С
ШИРИНОЙ 3М

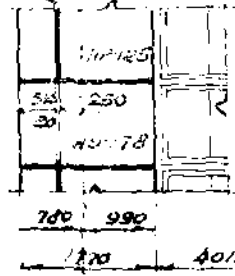
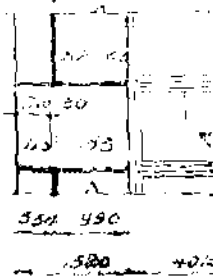


СХЕМА 23

СХЕМА 25-26

ПРОСТЕНКИ
ОДИН ОКНА С
ШИРИНОЙ 3М

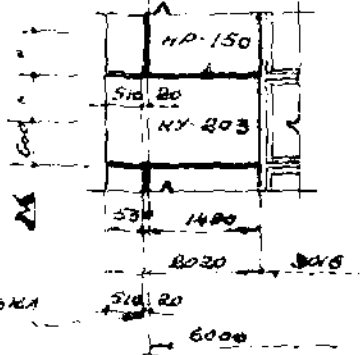


СХЕМА 24

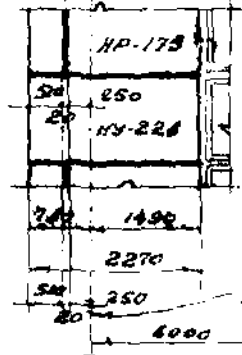


СХЕМА 25

СХЕМА 26

ПРОСТЕНКИ У УГЛА ВАЛНЬИ

СХЕМА 27-28

ПРОСТЕНКИ
ОДИН ОКНА С
ШИРИНОЙ 4М

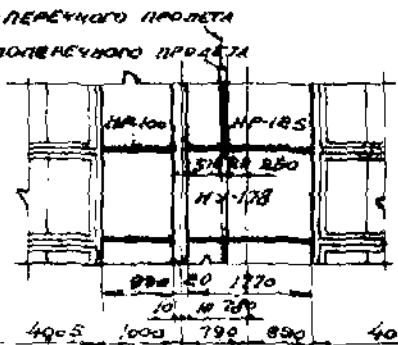
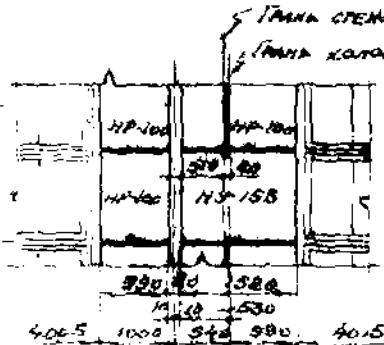
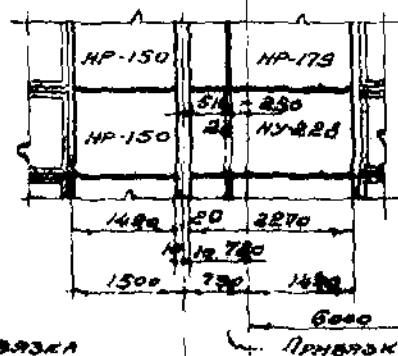
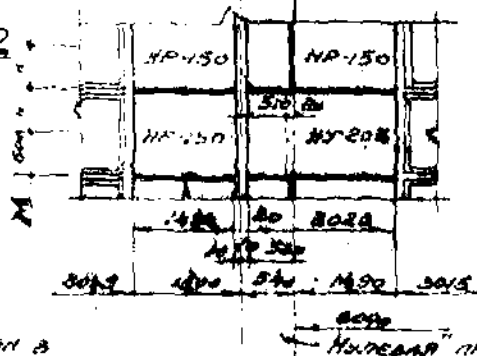


СХЕМА 27

СХЕМА 28

СХЕМА 29-30

ПРОСТЕНКИ
ОДИН ОКНА С
ШИРИНОЙ 3М



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЛИНА ОКНА В НАИМЕНЬШАЯХ СХЕМАХ ПОКАЗАНА ПОМИНУТАЯ
2. МАРКА БЛОКОВ ПОДРОБНО УКАЗАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ БЕЗ ПОСРЕДСТВА ЭТОЙ СХЕМЫ

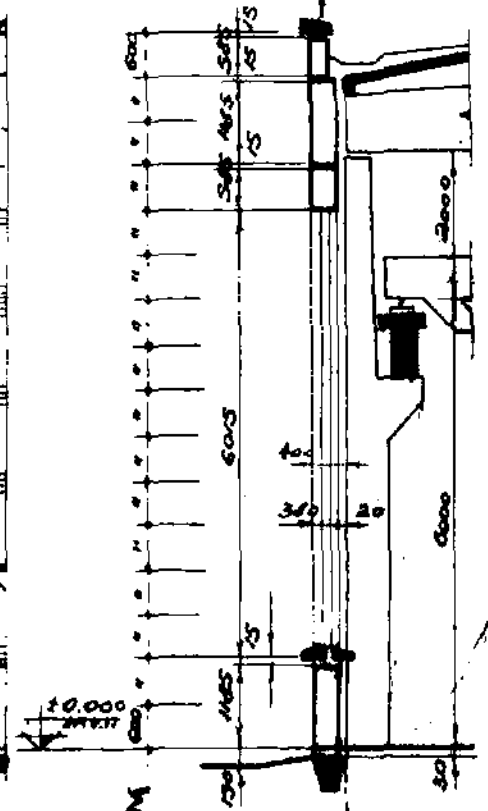
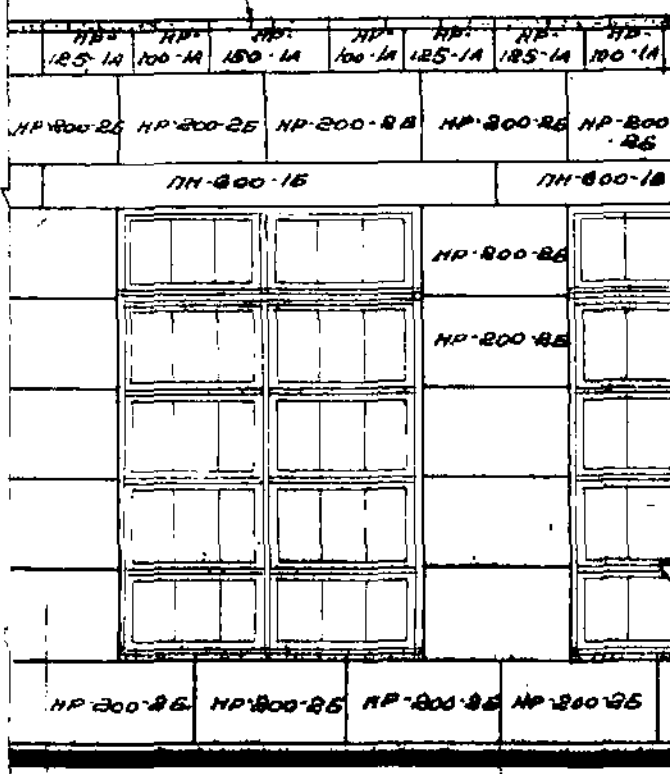
СХЕМА 29

СХЕМА 30

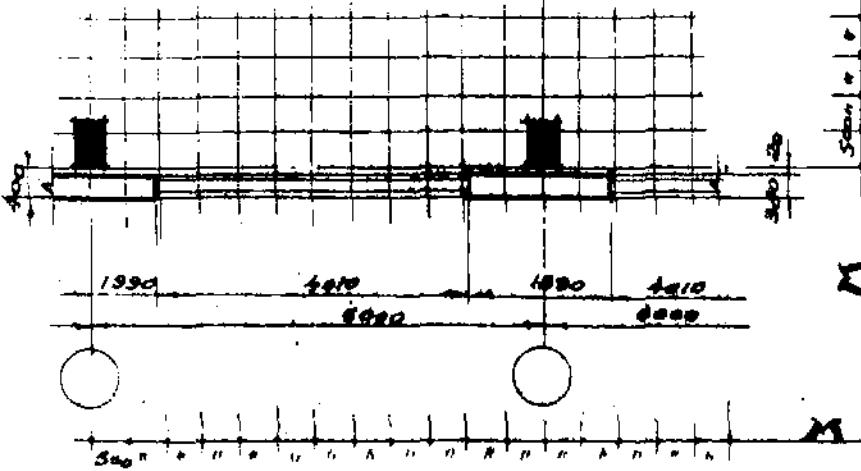
ПРОСТЕНКИ В МЕСТЕ ПРИМЫКАНИЯ
ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ

6. ПИЛОБАЯ РАЗРЕЗКА УГЛОВЫХ ПРОСТЕНКОВ И ПРОСТЕНКОВ
В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПРОДОЛЬНОГО ПРОЛЕТА К ПОПЕРЕЧНОМУ
ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510ММ

СБОРНЫЕ БЕТОННЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

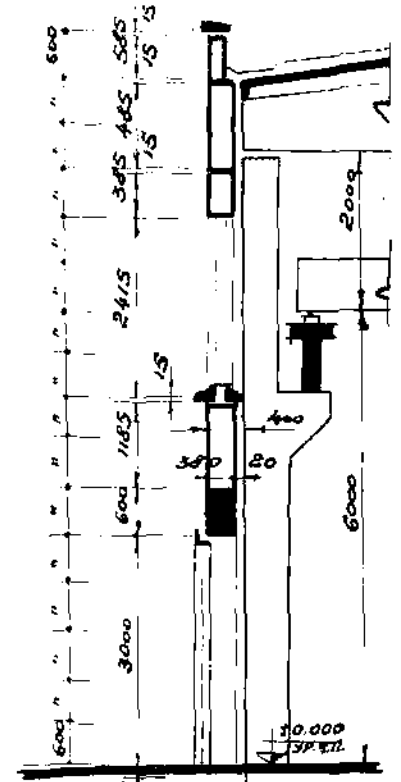
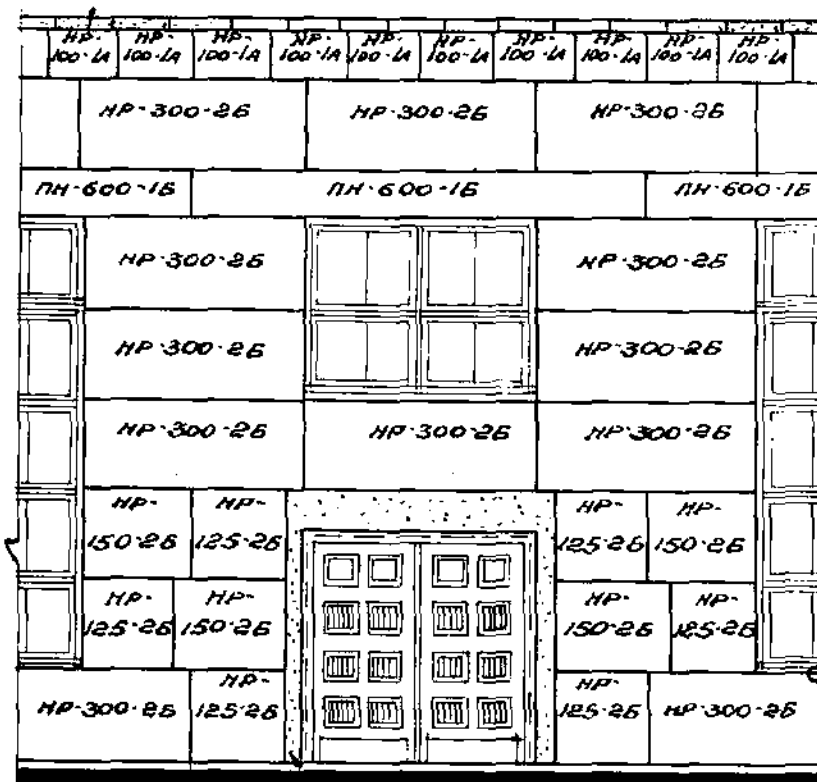


Ось
ПРОДОЛЬНОГО
РЕЗА

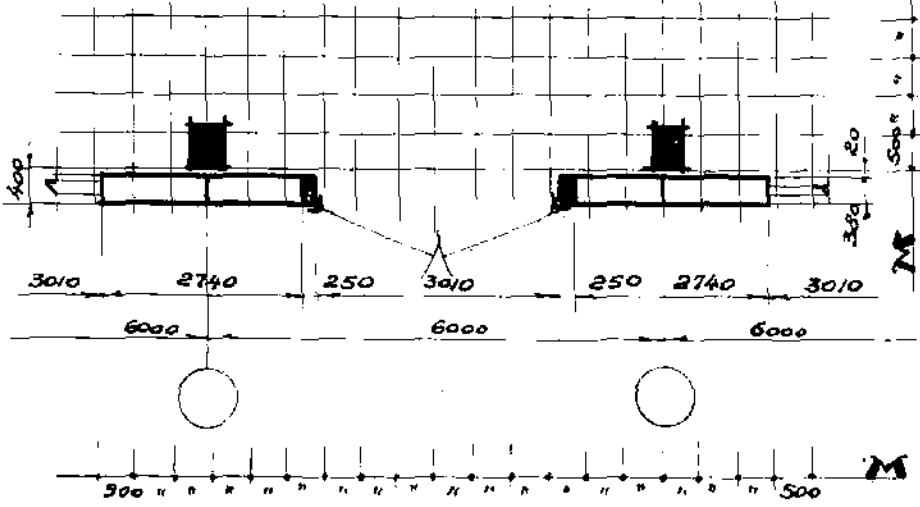


В. ПРИМЕР РАЗРЕЗКИ ПРОМЕЖУТОЧНОГО ПРОЛЁТА ПРОДОЛЬНОЙ СТЕНЫ ПРИ ОКНАХ ШИРИНОЙ 4 М.

СБОРНЫЕ БЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛАНТЫ



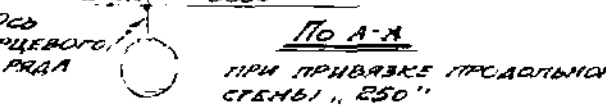
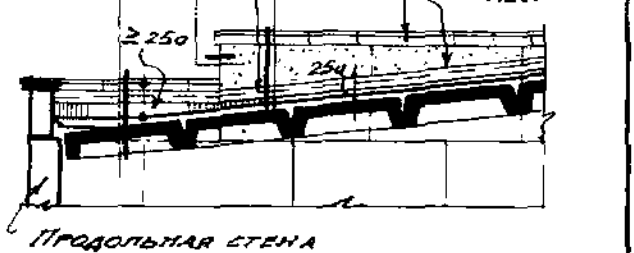
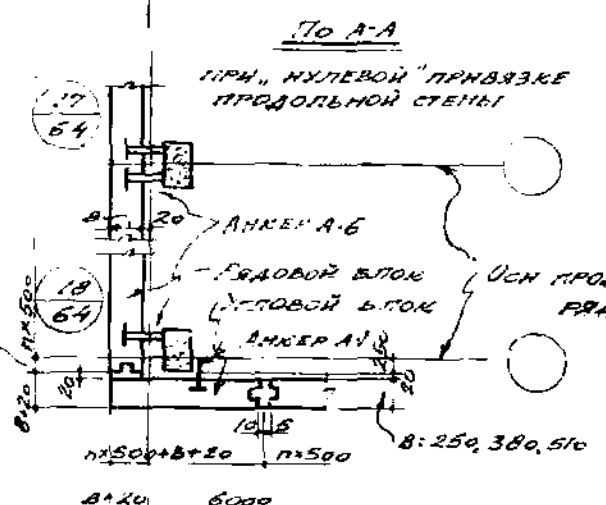
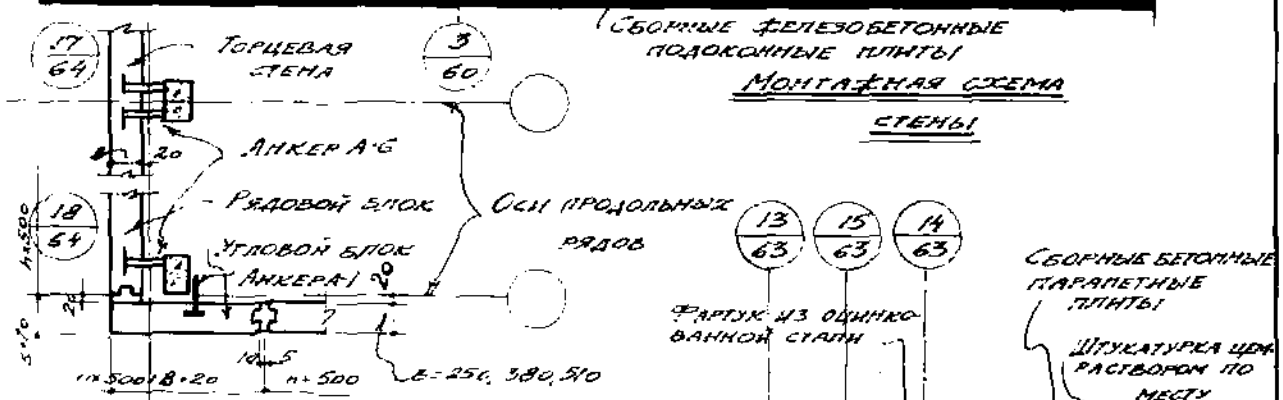
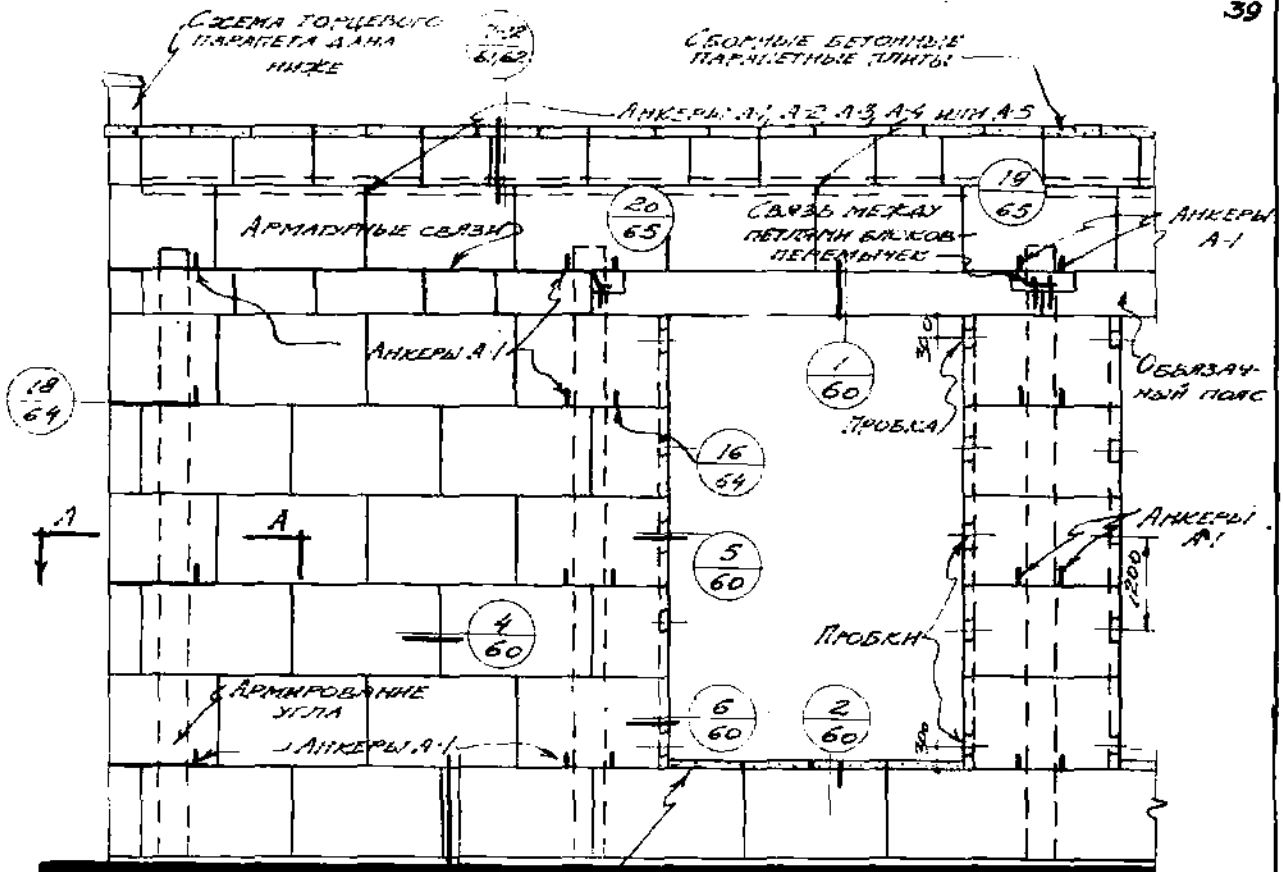
СБОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ РАМА ВОРОТ



ПРИМЕЧАНИЕ: Для обрамления ворот может быть также применена рядовая кирпичная кладка.

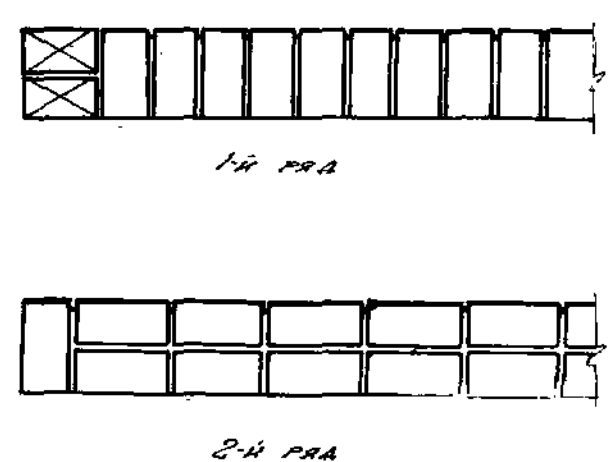
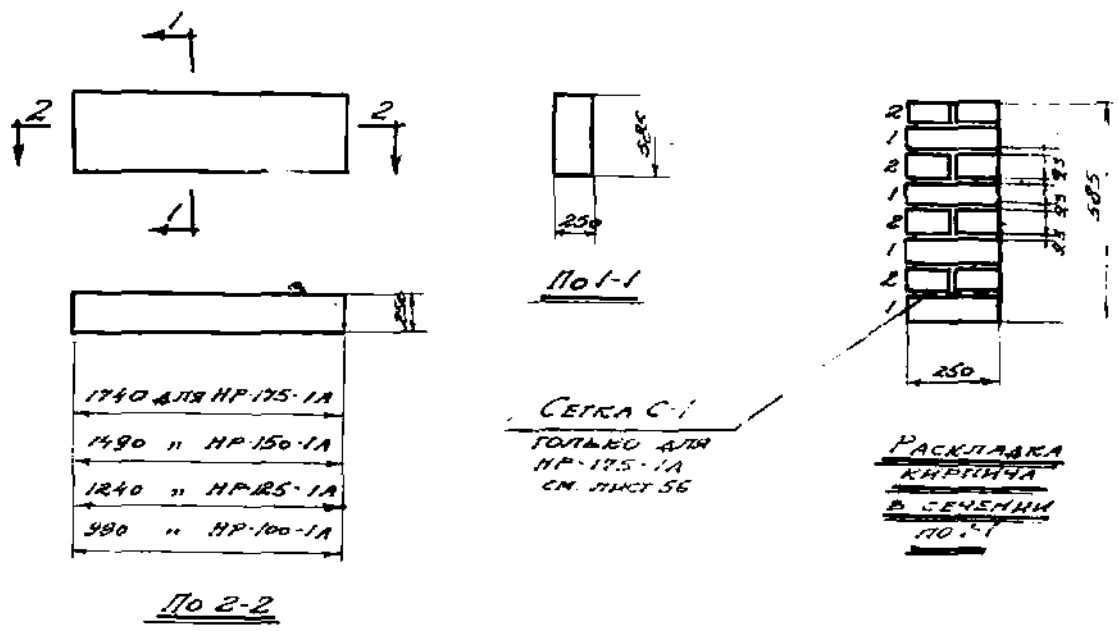
13. ПРИМЕР РАЗРЕЗКИ ПРОЛЕТА ПРОДОЛЬНОЙ СТЕНЫ С ВОРОТАМИ

601



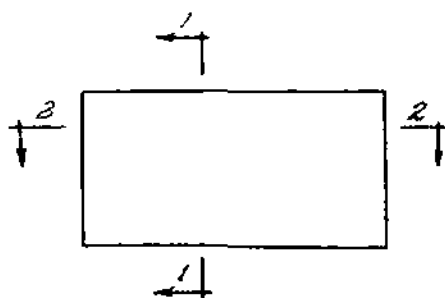
ПРИМЕЧАНИЕ: В ОДНАХ С ПЛО-ГОСЯЗНЫМИ ПЕРЕПЕТАМИ ПРОБКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОСЫБОК ТОЛЩОЮ ОКОНА-НИХ В СХЕМЕ, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ЧА РАССТОЯНИИ 300 мм ОТ ВЕРХА И НИЖА КАЖДОГО РЯСУА.

109



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

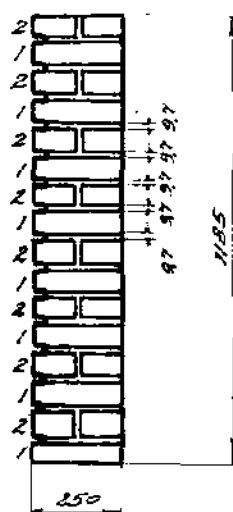
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	БЛАНК №	СТАЛН КГ
НР-175-1А	382	458	0,26	0,76
НР-150-1А	327	393	0,22	—
Н-125-1А	272	327	0,18	—
НР-100-1А	217	261	0,15	—



101-1

1890	длина	HP-200-2A
1740	"	HP-175-2A
1490	"	HP-150-2A
1240	"	HP-125-2A
990	"	HP-100-2A

102-2



РАСКЛАДКА
КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ

101-1



1-й ряд



2-й ряд

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 3-2

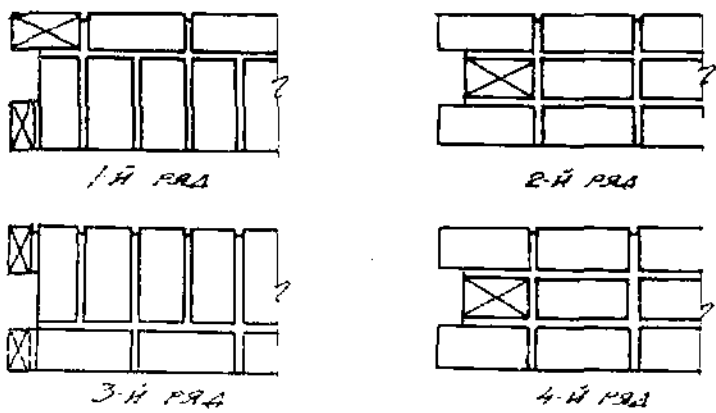
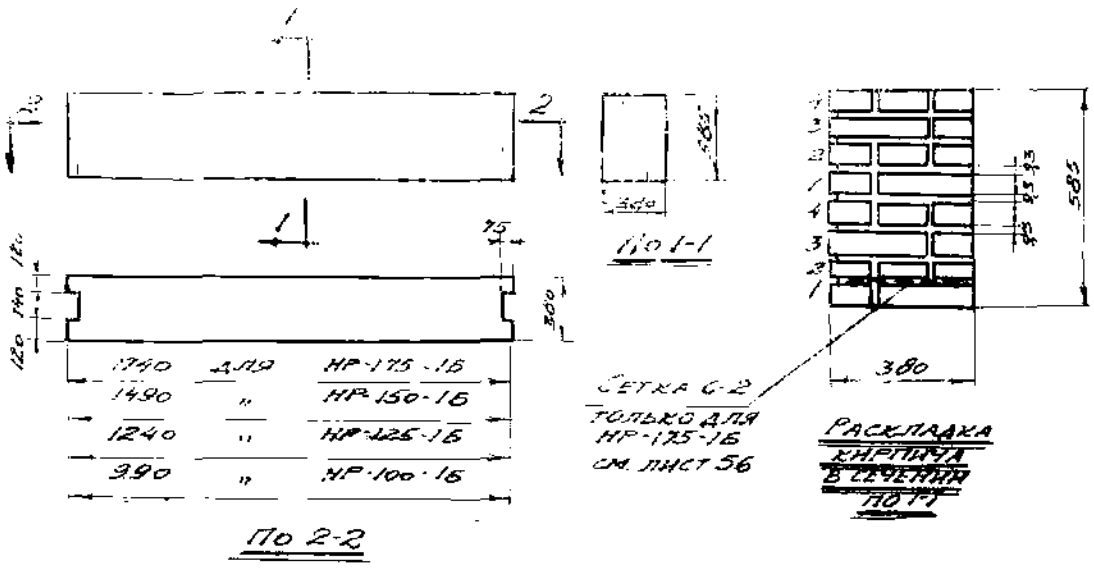
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, кг ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ кг/м ³		ОБЪЕМ КЛАДКИ м ³
	1500	1800	
HP-200-2A	885	1062	0,59
HP-175-2A	773	927	0,52
HP-150-2A	662	794	0,44
HP-125-2A	551	661	0,37
HP-100-2A	440	527	0,30

ТА
1855

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ ПРЯМЫЕ
ВЫСОТОЙ 185 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.
МАРКИ HP-200-2A, HP-175-2A, HP-150-2A,
HP-125-2A И HP-100-2A

СТ-02-01.2

ЛИСТ 2



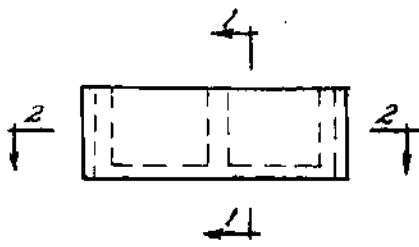
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	КОРДАМ №	СТАЛИ КГ
HP-175-15	561	674	0,37	1,15
HP-150-15	478	573	0,32	—
HP-125-15	396	475	0,26	—
HP-100-15	312	373	0,20	—

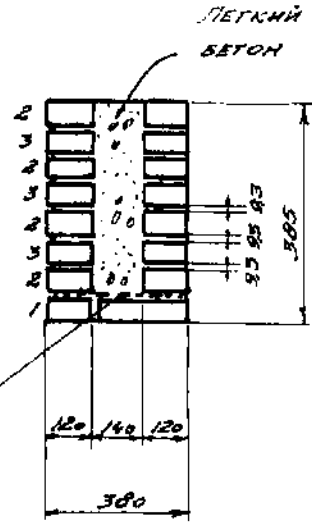
БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЬ
ВЫСОТОЙ 585 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.
МАРКИ HP-175-15, HP-150-15, HP-125-15 И
HP-100-15

СГ-02-01.2

ЛИСТ 3

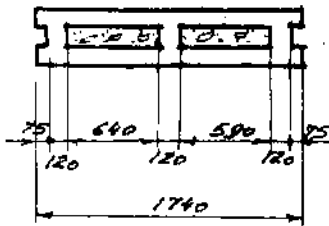


По 1-1



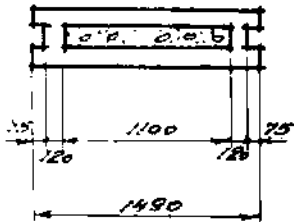
СЕТКА С-2
ТОЛЬКО ДЛЯ
НР-125-16
СМ. ЛИСТ 56

РАСКЛАДКА
КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ
ПО 1-1

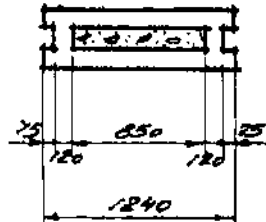


По 2-2
ДЛЯ НР-175-16

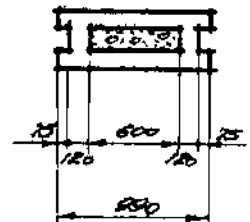
ПРИМЕЧАНИЕ:
РАСКЛАДКА КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА
НА ЛИСТЕ 21.



По 2-2
ДЛЯ НР-150-16



По 2-2
ДЛЯ НР-125-16



По 2-2
ДЛЯ НР-100-16

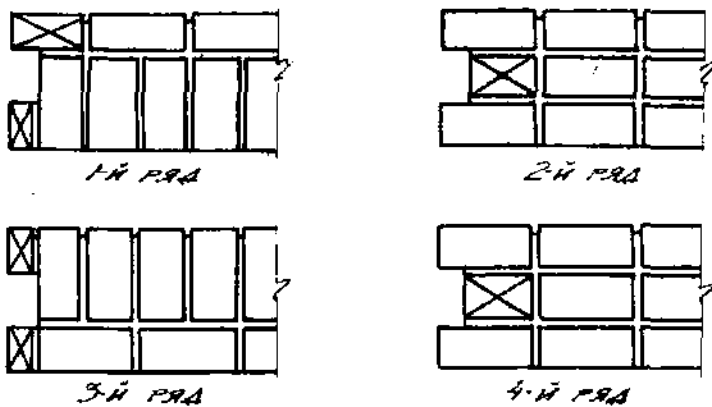
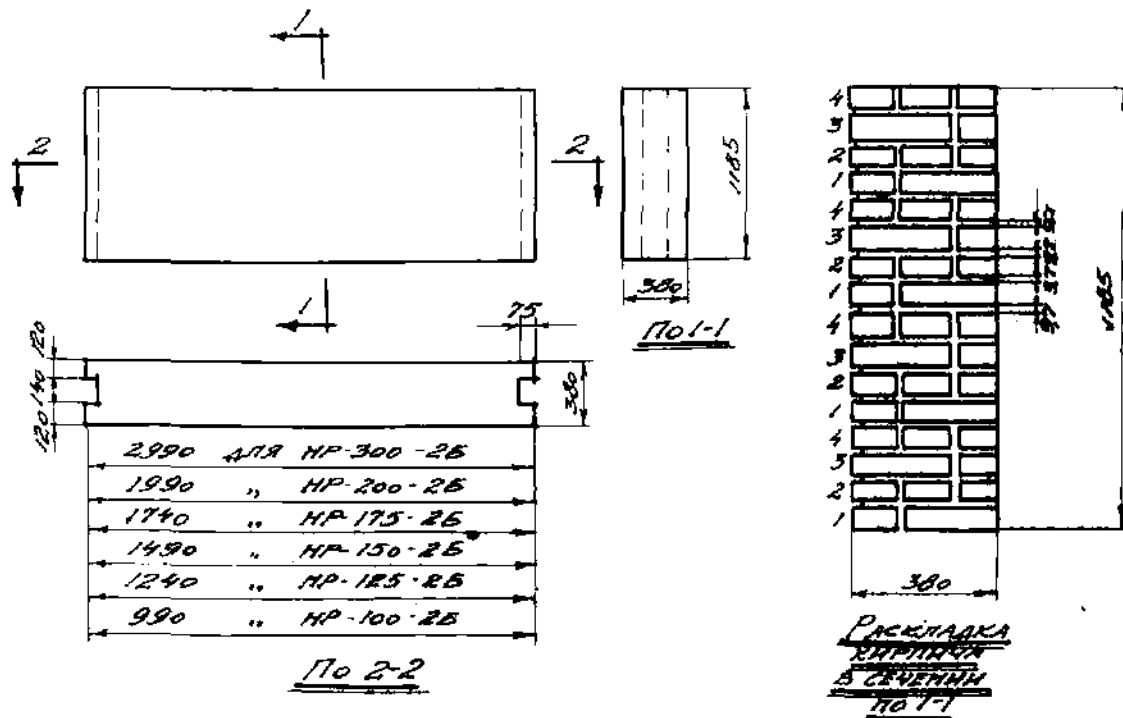
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА 2,4 И ПЛОЩАДИ 1200 КМ ² ДВА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КАПИТАЛЬНАЯ КЛАДКА, М ³	БЕТОНА, М ³	СТАЛИ, КГ
НР-175-16	562	0,27	0,10	104
НР-150-16	498	0,23	0,09	—
НР-125-16	493	0,19	0,07	—
НР-100-16	350	0,16	0,05	—

БЛОКИ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ ПРАВЫЕ
ВЫСОТой 585 мм ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 мм.
МАРКИ: НР-175-16, НР-150-16, НР-125-16 И НР-100-16

СТ-02-01.2

ЛИСТ 4





РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

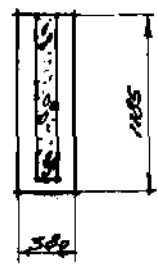
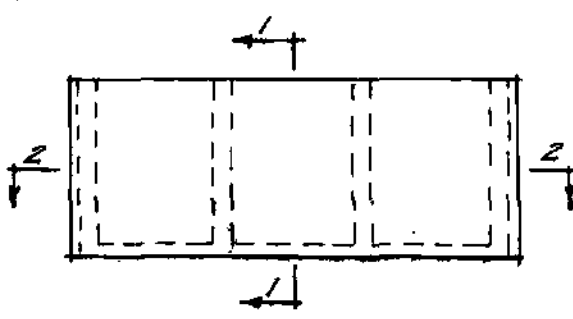
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М ³		ОБЪЕМ КЛАДКИ М ³
	1500	1800	
HP-300-25	1980	2378	1,58
HP-200-25	1307	1568	0,87
HP-175-25	1137	1364	0,76
HP-150-25	968	1161	0,65
HP-125-25	800	959	0,53
HP-100-25	638	765	0,43

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ РАБОЧЕ ВЪСОТОЙ 1185ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380ММ. МАРКИ HP-300-25, HP-200-25, HP-175-25, HP-150-25; HP-125-25 И HP-100-25

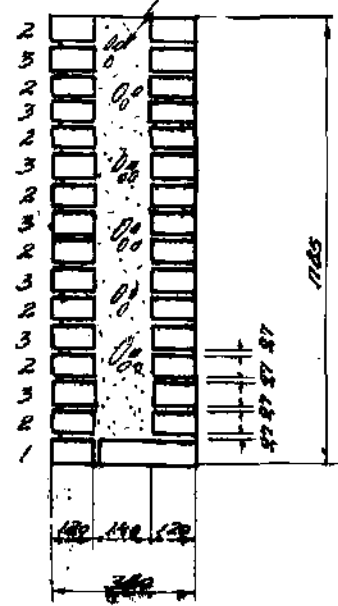
СТ-62-01.2

ЛНСТ 5

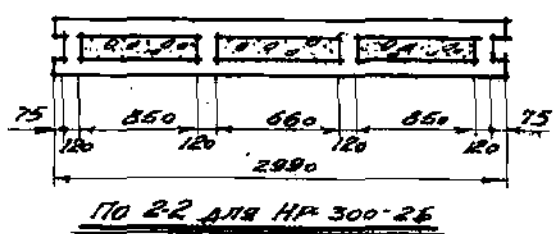
Легкий бетон



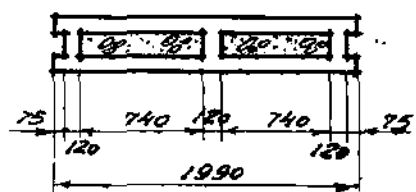
1-1



Раскладка кирпича в сечении по 1-1

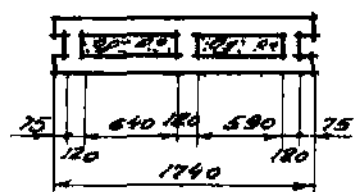


По 2-2 для НР 300-25

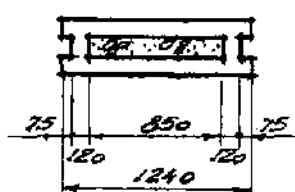


По 2-2 для НР 200-25

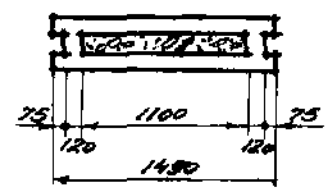
ПРИМЕЧАНИЕ:
Раскладка кирпича в сечении по 2-2 дана на листе 21.



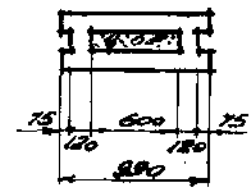
По 2-2 для НР 175-25



По 2-2 для НР 125-25



По 2-2 для НР 150-25



По 2-2 для НР 100-25

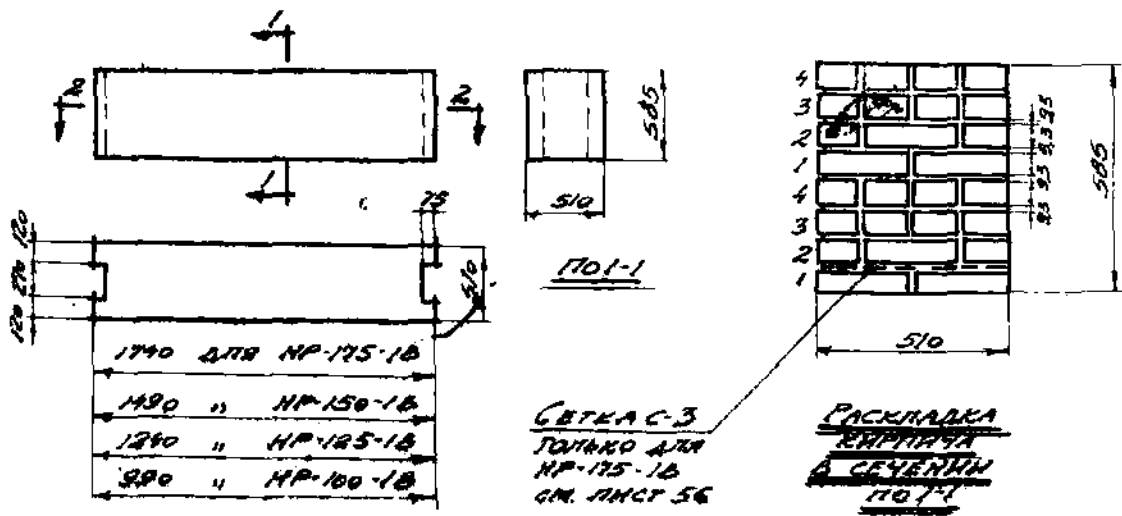
МАРКА СТОКА	ВЕС БЛОКА КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М ³	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
		КИРПИЧНАЯ КЛАДКА, М ³	БЕТОНА, М ³
НР-300-25	2150	0,97	0,37
НР-200-25	1420	0,65	0,24
НР-175-25	1240	0,58	0,20
НР-150-25	1025	0,40	0,17
НР-125-25	880	0,48	0,13
НР-100-25	710	0,35	0,09

601

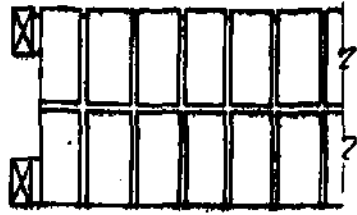


БЛОКИ КОЛОДЕЦОВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ РАДОВЫЕ ВЫСОТОЙ 1105 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ. МАРКИ НР-300-25, НР-200-25, НР-175-25, НР-150-25, НР-125-25 И НР-100-25

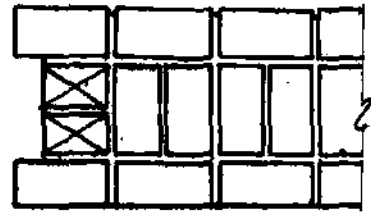
СТ-02-01.2
ЛИСТ 6



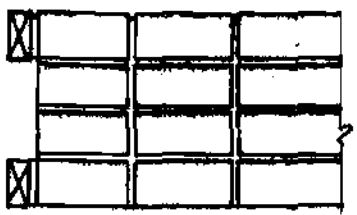
170-2



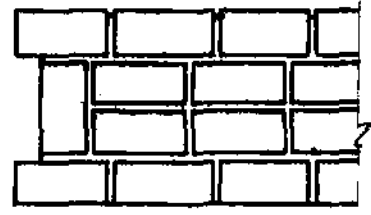
1-й ряд



2-й ряд



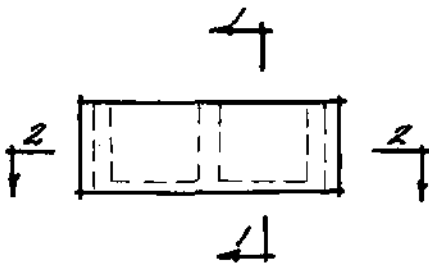
3-й ряд



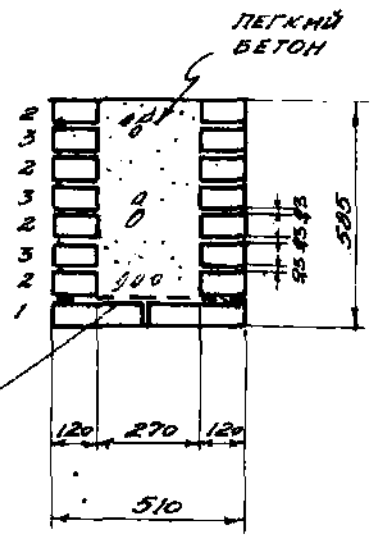
4-й ряд

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

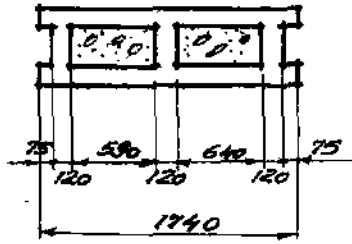
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ 1700 кг/м³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	КЛАДКИ М³	СТЯЖИ КГ
НР-175-1В	749	888	0,39	1,56
НР-150-1В	636	763	0,42	—
НР-125-1В	525	630	0,35	—
НР-100-1В	411	504	0,27	—



№ 1-1



СЕТКА С-3
ТОЛЬКО ДЛЯ
НР-175-1Б
СМ. ЛИСТ 56

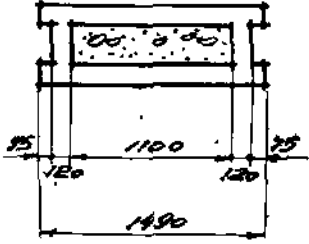


№ 2-2

ДЛЯ НР-175-1Б

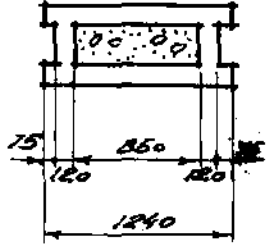
ПРИМЕЧАНИЕ:
РАСКЛАДКА КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА
НА ЛИСТЕ 28.

РАСКЛАДКА
КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ
№ 1-1



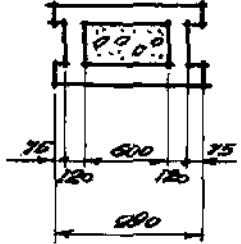
№ 2-2

ДЛЯ НР-150-1Б



№ 2-2

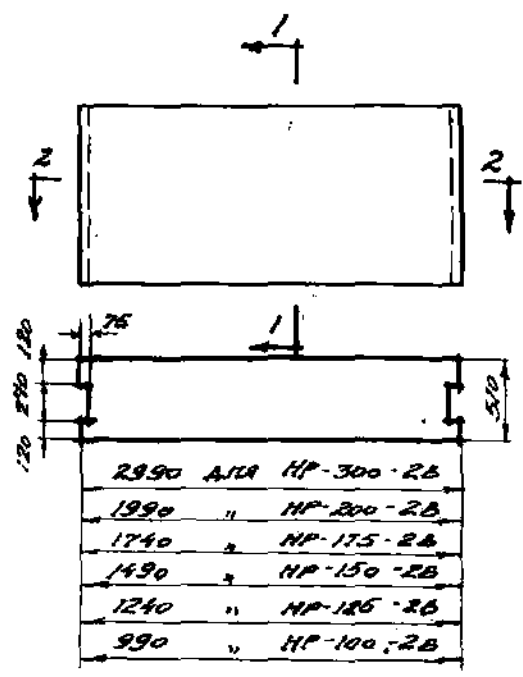
ДЛЯ НР-125-1Б



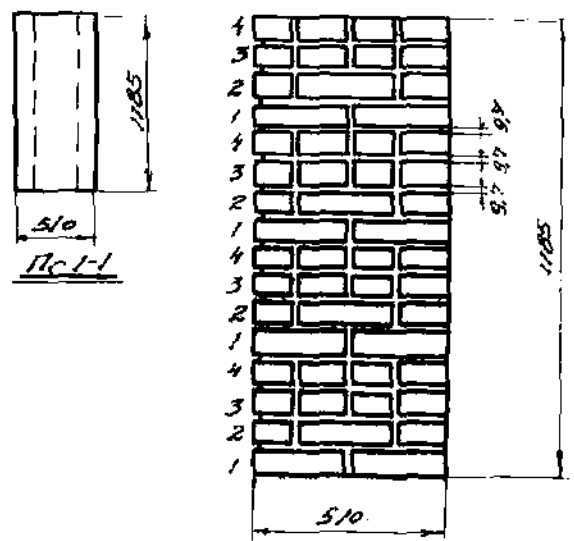
№ 2-2

ДЛЯ НР-100-1Б

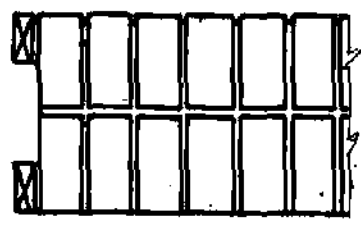
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М ³	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ, М ³	БЕТОНА, М ³	СТАЛИ, КГ
НР-175-1Б	790	0,58	0,17	1,28
НР-150-1Б	662	0,26	0,10	—
НР-125-1Б	548	0,22	0,12	—
НР-100-1Б	437	0,19	0,09	—



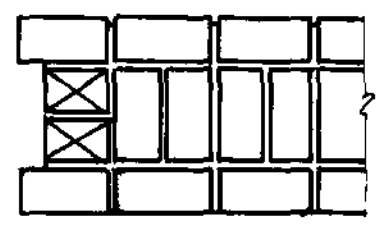
Но 22



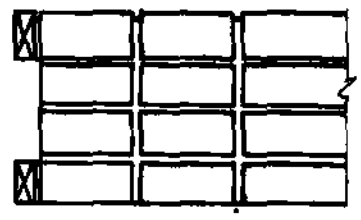
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 1-1



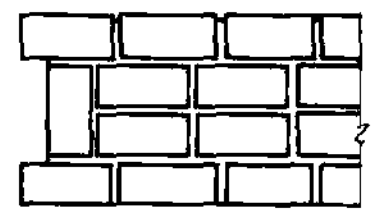
1-й РЯД



2-й РЯД



3-й РЯД



4-й РЯД

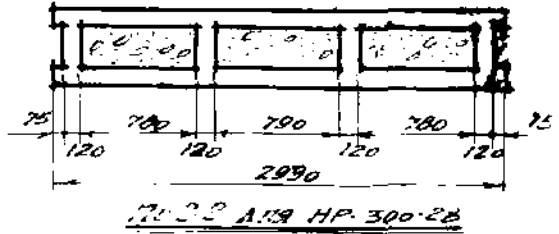
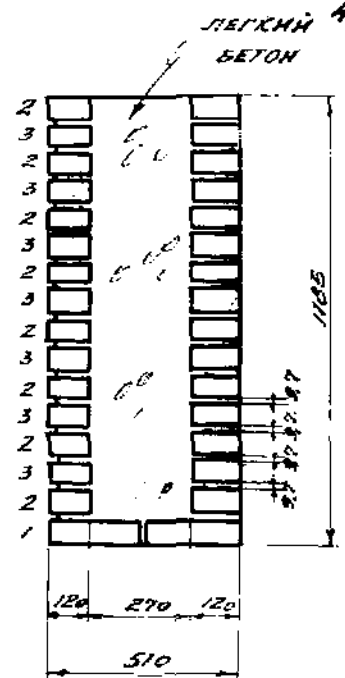
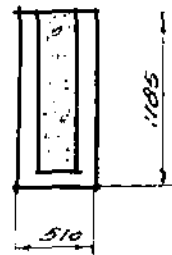
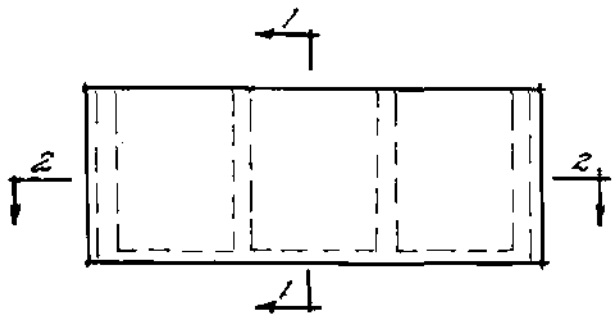
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М ³		ОБЪЕМ КЛАДКИ М ³
	1500	1800	
НР-300-2В	2639	3166	1,76
НР-200-2В	1735	2079	1,16
НР-175-2В	1507	1807	1,00
НР-150-2В	1299	1535	0,85
НР-125-2В	1053	1204	0,70
НР-100-2В	827	992	0,55

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ РЯДОВЫЕ ВЫСОТОЙ 1185 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ. МАРКИ НР-300-2В, НР-200-2В, НР-175-2В, НР-150-2В, НР-125-2В И НР-100-2В

СТ-02-01.2

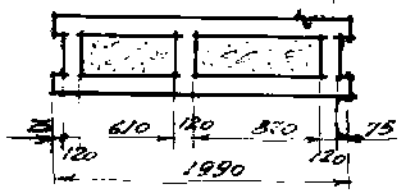
ЛМСГ 9



ПО 2-2 ДЛЯ HP-300-2B

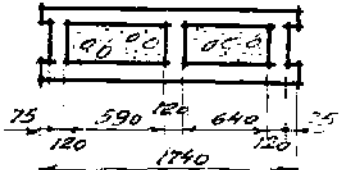
ПО 1-1

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

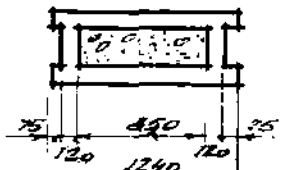


ПО 2-2 ДЛЯ HP-200-2B

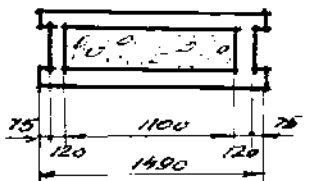
ПРИМЕЧАНИЕ:
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА НА ЛИСТЕ 22.



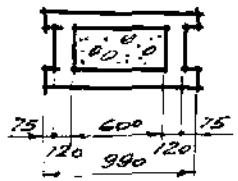
ПО 2-2 ДЛЯ HP-175-2B



ПО 2-2 ДЛЯ HP-125-2B



ПО 2-2 ДЛЯ HP-150-2B



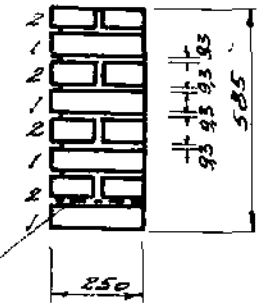
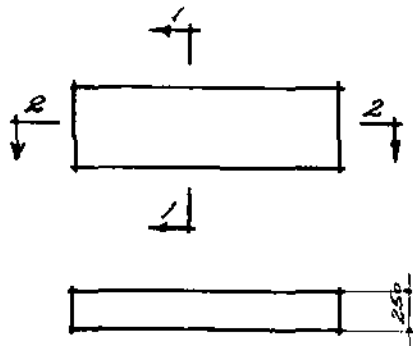
ПО 2-2 ДЛЯ HP-100-2B

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М ³	ПРЕХОД МАТЕРИАЛОВ	
		КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ, М ³	БЕТОНА, М ³
HP-300-2B	2755	1,09	0,71
HP-200-2B	1810	0,75	0,45
HP-175-2B	1580	0,68	0,37
HP-150-2B	1330	0,56	0,33
HP-125-2B	1105	0,49	0,25
HP-100-2B	875	0,41	0,18

БЛОКИ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ РЯДОВЫЕ ВЫСОТОЙ 1185 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ. МАРКИ HP-300-2B, HP-200-2B, HP-175-2B, HP-150-2B, HP-125-2B, HP-100-2B.

СТ-02-01.2

ЛИСТ 10



1760	ДЛЯ	НУ-177-1А
1510	"	НУ-152-1А
1260	"	НУ-121-1А
1010	"	НУ-102-1А

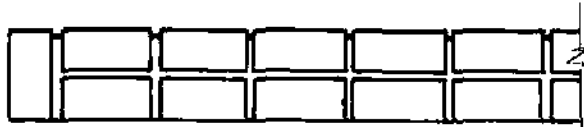
СЕТКА С-1
ТОЛЬКО ДЛЯ
НУ-177-1А
СМ. ЛИСТ 56

РАСКЛАДКА
КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ
ПО 1-1

ПО 2-2



1-й ряд



2-й ряд

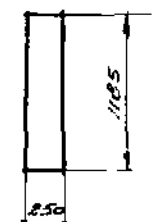
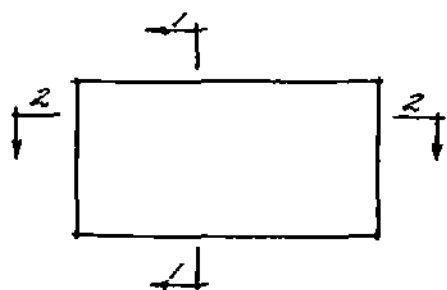
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1300	1800	КВРАТКА М ³	СТРИЖ КГ
НУ-177-1А	384	463	0,26	0,76
НУ-152-1А	330	396	0,22	—
НУ-121-1А	254	304	0,18	—
НУ-102-1А	220	264	0,15	—

БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ
ВЫСОТОЙ 585 мм ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 мм.
МАРКИ НУ-177-1А, НУ-152-1А, НУ-121-1А И НУ-102-1А

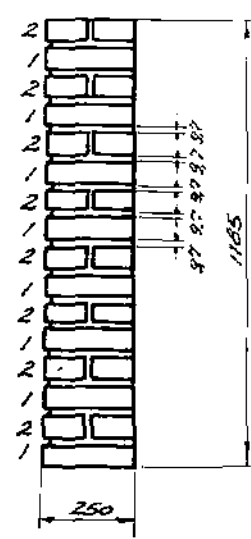
СТ-02-01.2

ЛИСТ 11



2010	ДЛЯ	НУ-202-2А
1760	"	НУ-177-2А
1510	"	НУ-152-2А
1260	"	НУ-127-2А

по 1-1



РАСКЛАДКА
КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ
по 1-1

по 2-2



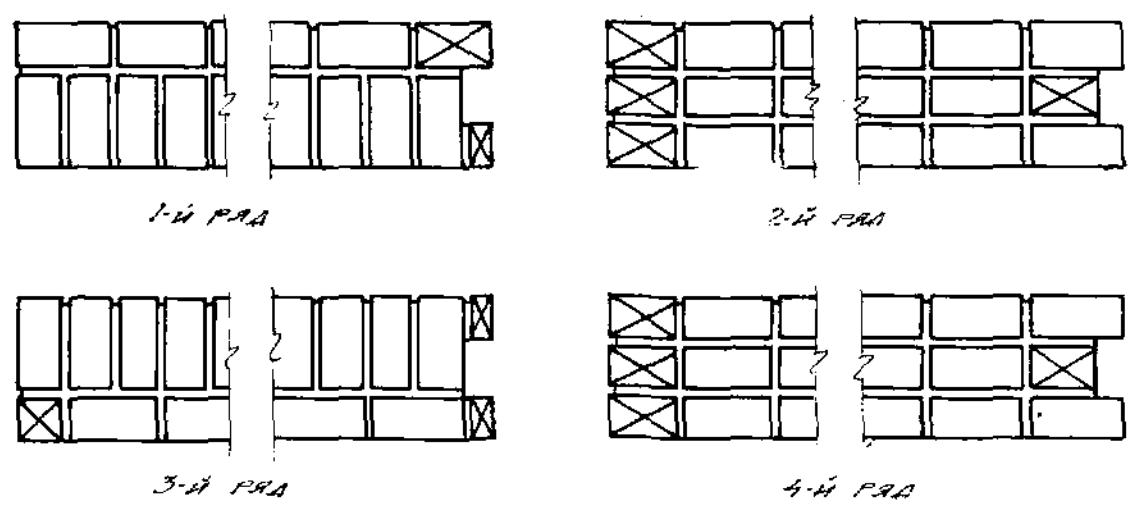
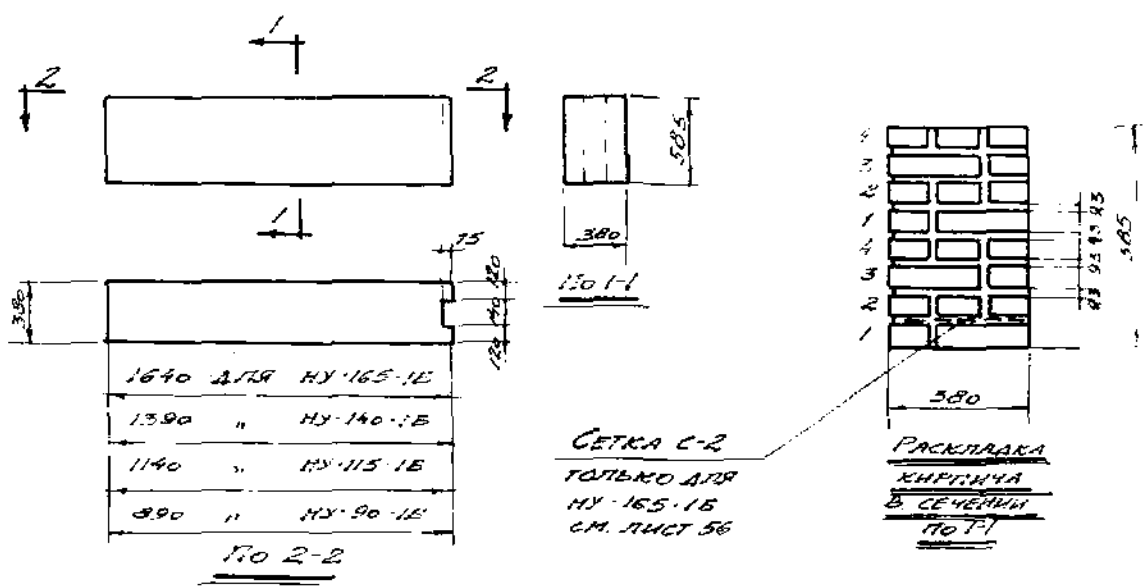
1-й ряд



2-й ряд

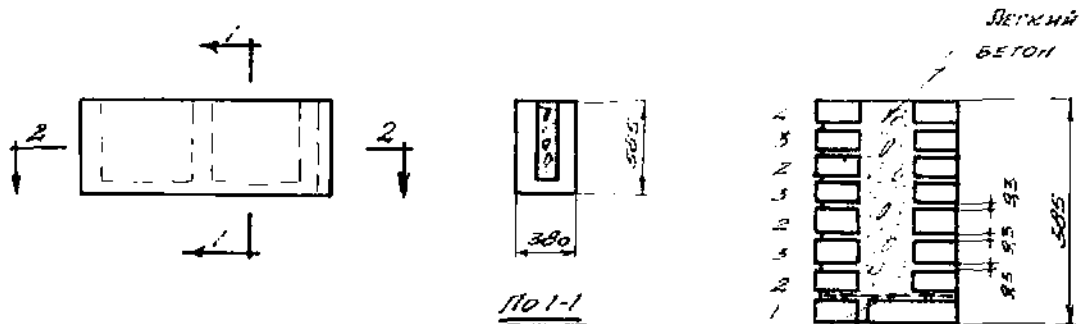
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ КГ/М ³		ОБЪЕМ КЛАДКИ М ³
	1500	1800	
НУ-202-2А	693	1071	0,60
НУ-177-2А	780	936	0,52
НУ-152-2А	671	805	0,45
НУ-127-2А	560	671	0,37

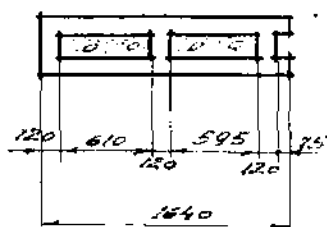


РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	КЛАДКИ М ³	СТАЛИ КГ
НУ-165-1Б	537	644	0,36	1,5
НУ-140-1Б	453	543	0,30	-
НУ-115-1Б	370	444	0,25	-
НУ-90-1Б	286	343	0,19	-



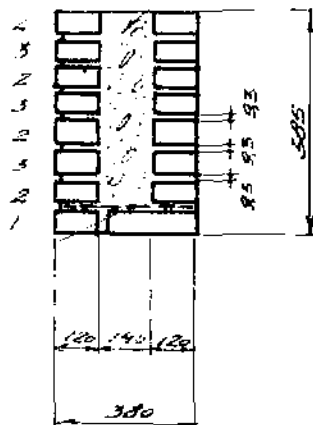
101-1



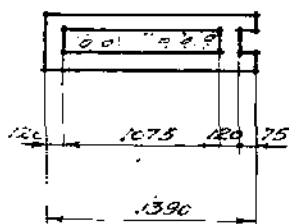
10 2-2
ДЛЯ НУ-165-15

СЕТКА С-2
ТУТЬКО ДТЯ
НУ-165-15
СН. ЛИСТ 56

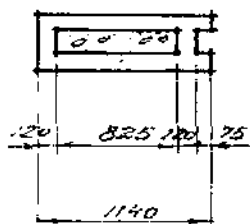
ПРИМЕЧАНИЕ:
РАСКЛАДКА КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА
НА ЛИСТЕ 21.



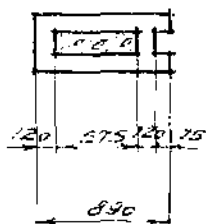
РАСКЛАДКА
КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ
101-1



10 2-2
ДЛЯ НУ-140-15



10 2-2
ДЛЯ НУ-115-15



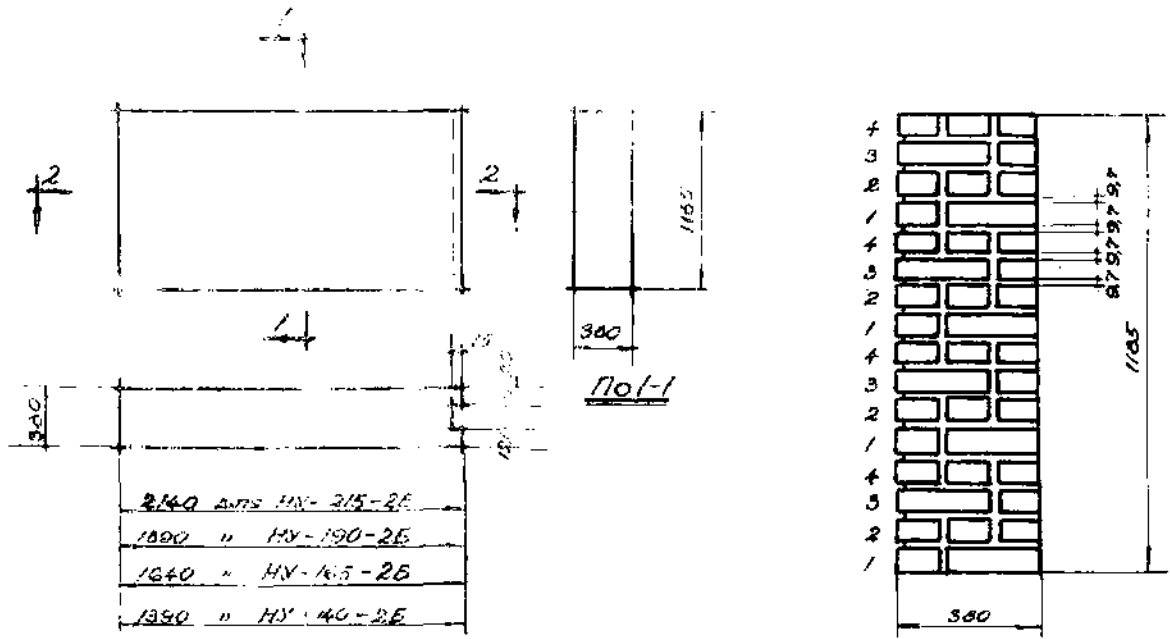
10 2-2
ДЛЯ НУ-90-15

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ РЯН ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М ³	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КИРПИЧНОГО КЛАДКИ, М ³	БЕТОНА, М ³	САЛТ, КГ
НУ-165-15	598	0,26	0,10	1,04
НУ-140-15	492	0,21	0,09	—
НУ-115-15	405	0,18	0,07	—
НУ-90-15	320	0,14	0,05	—

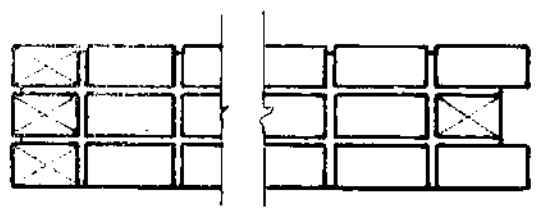
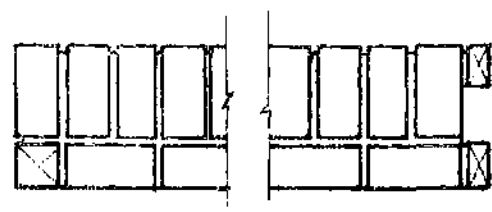
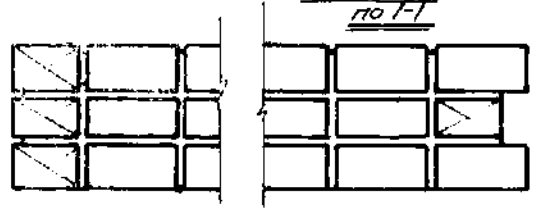
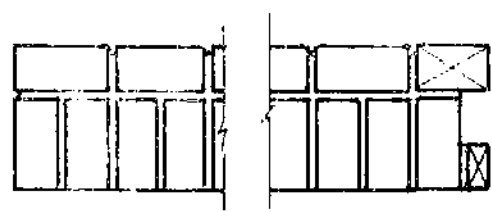
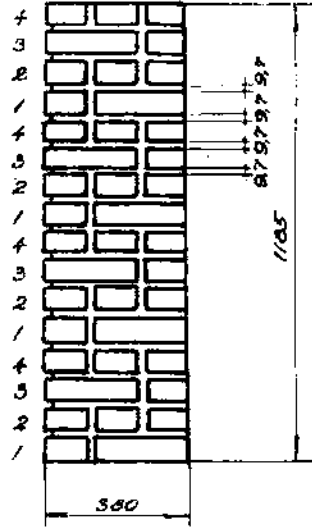
БЛОКИ ХОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ
ВЫСОТой 585 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.
МАРКИ НУ-165-15, НУ-140-15, НУ-115-15 И НУ-90-15

СТ-02-01.2

ЛИСТ 14



По 2-2



РАСПЛАДКА КАРТИЦА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

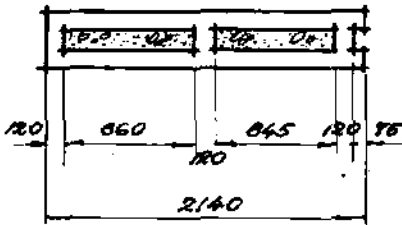
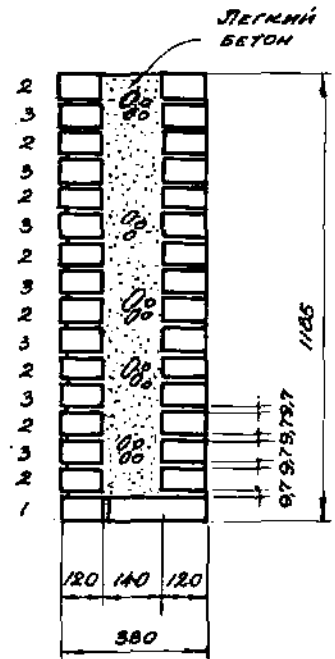
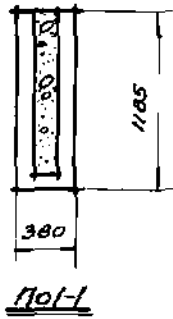
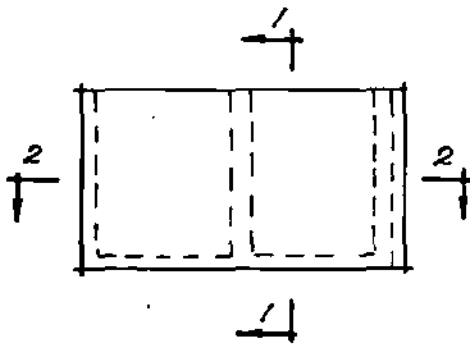
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, кг ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ кг/м³		ОБЪЕМ КЛАДКИ м³
	1500	1800	
NY-215-2E	1428	1713	0,95
NY-190-2E	1260	1512	0,84
NY-165-2E	1090	1308	0,73
NY-140-2E	921	1105	0,61



БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ
ВЫСОТой 1165 мм для стек толщиной 380 мм.
МАРКИ NY-215-2E, NY-190-2E, NY-165-2E и NY-140-2E

СТ-02-01/2

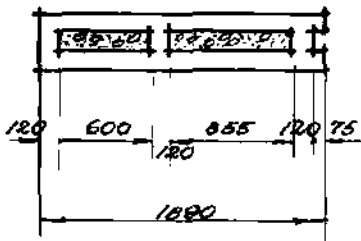
Лист 15



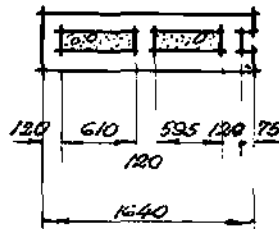
По 2-2
для НУ-215-25

ПРИМЕЧАНИЕ:
Раскладка кирпича
в сечении по 2-2
дана на листе 21.

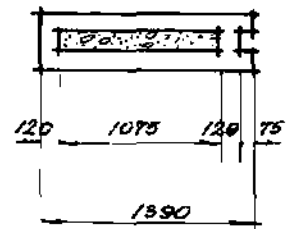
Раскладка
кирпича
в сечении
по 1-1



По 2-2
для НУ-190-25

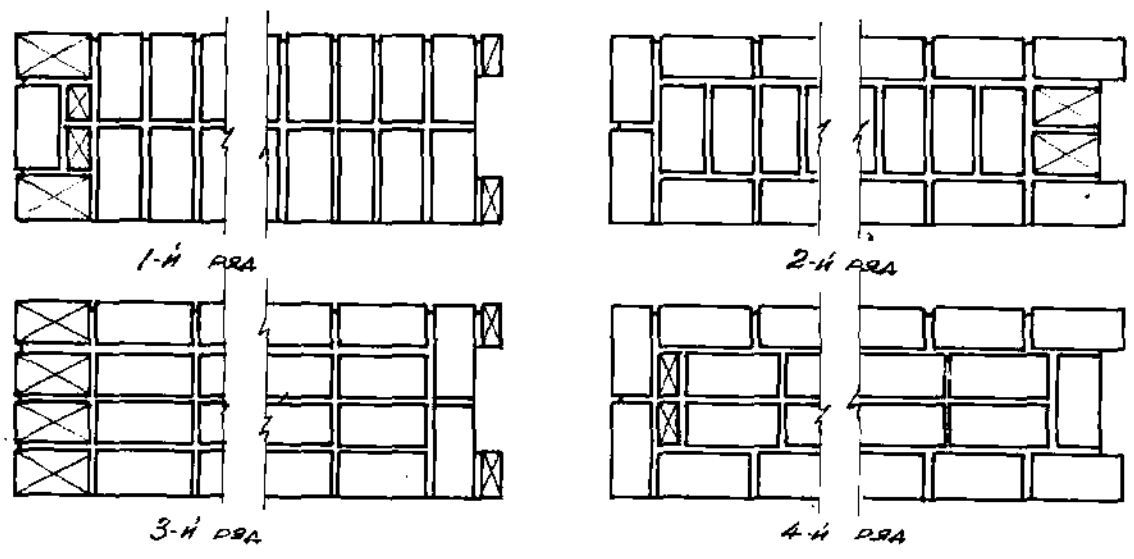
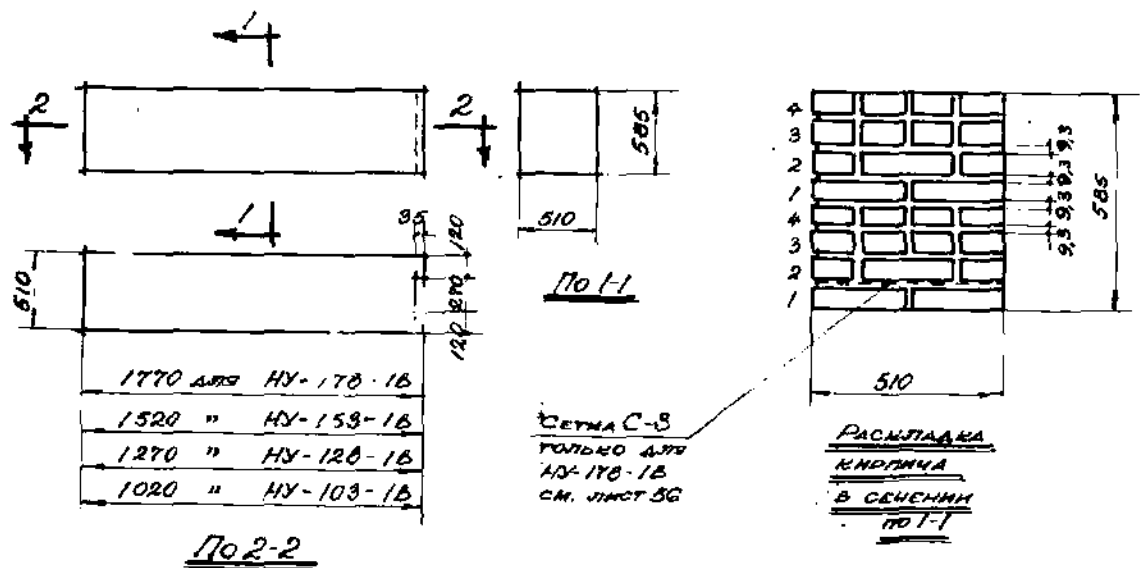


По 2-2
для НУ-165-25



По 2-2
для НУ-140-25

Марка блока	БЕС БЛОКА, кг при объемной бесе бетона заполнения 1200 кг/м³	Расход материалов	
		Кирпичной кладки, м³	Бетона, м³
НУ-215-25	1553	0,70	0,27
НУ-190-25	1365	0,62	0,23
НУ-165-25	1195	0,55	0,19
НУ-140-25	1005	0,44	0,18



РАСПЛАДКА КЛЕТКИ В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, МГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ ВЕС КЛАДКИ		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
	КГ/М ³	КГ/М ²	ЦЕМЕНТ М ³	СТАЛИ КГ
NY-178-1B	780	936	0,52	1,56
NY-153-1B	657	788	0,44	—
NY-128-1B	564	666	0,37	—
NY-103-1B	441	529	0,29	—

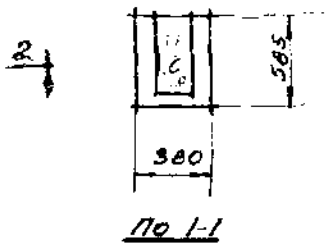
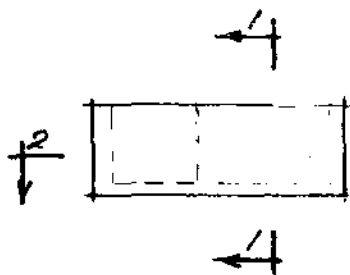
601

ТА
1955

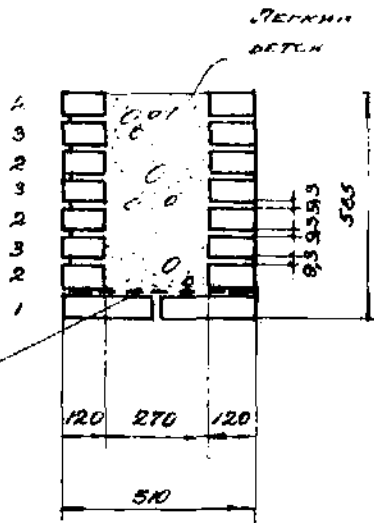
БЛОКИ СПЛОШНОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ
ВЫСОТОЙ 585 мм ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 мм.
МАРКИ NY-178-1B, NY-153-1B, NY-128-1B, NY-103-1B

СТ-02-01.2

ИНСТ 17

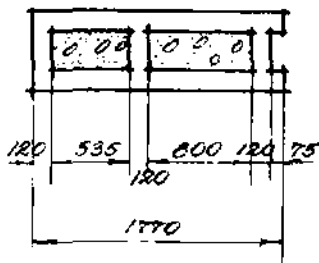


По 1-1



РЕЖИМ
БЕТОН

СЕТКА С-3
ТОЛЬКО ДЛЯ
НУ-178-1В
СМ. ЛИСТ 56

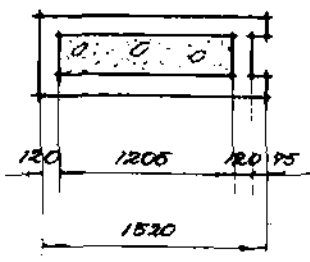


По 2-2

для НУ-178-1В

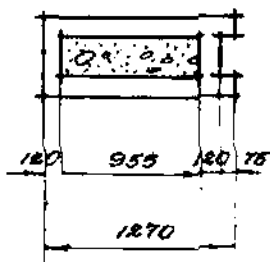
ПРИМЕЧАНИЕ:
РАСКЛАДКА КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 ДАНА
НА ЛИСТЕ 22.

РАСКЛАДКА
КИРПИЧА
В СЕЧЕНИИ
ПО 1-1



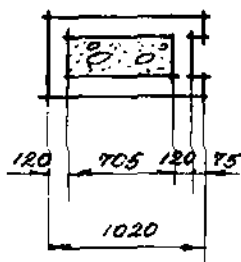
По 2-2

для НУ-153-1В



По 2-2

для НУ-128-1В



По 2-2

для НУ-103-1В

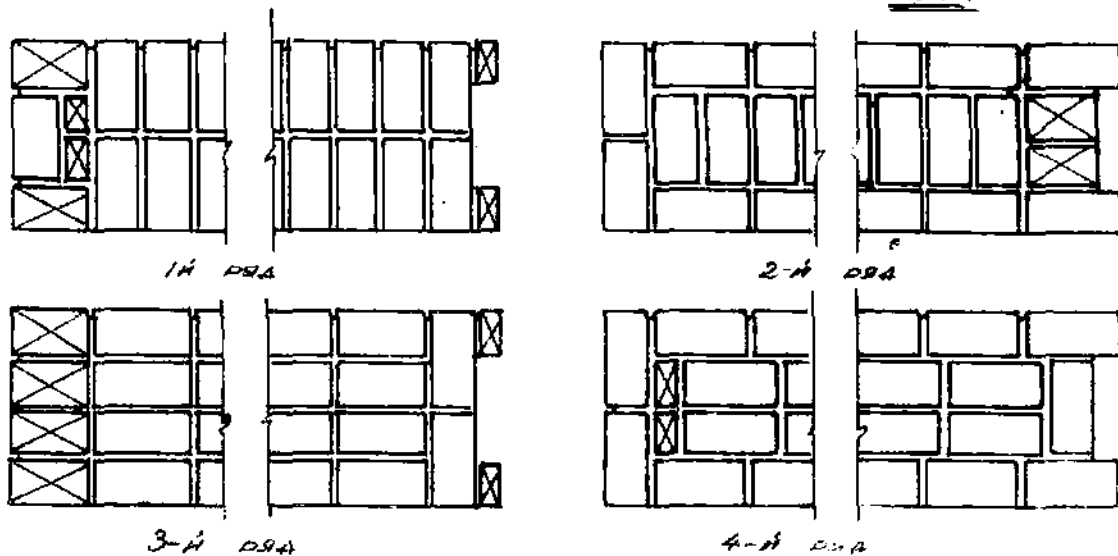
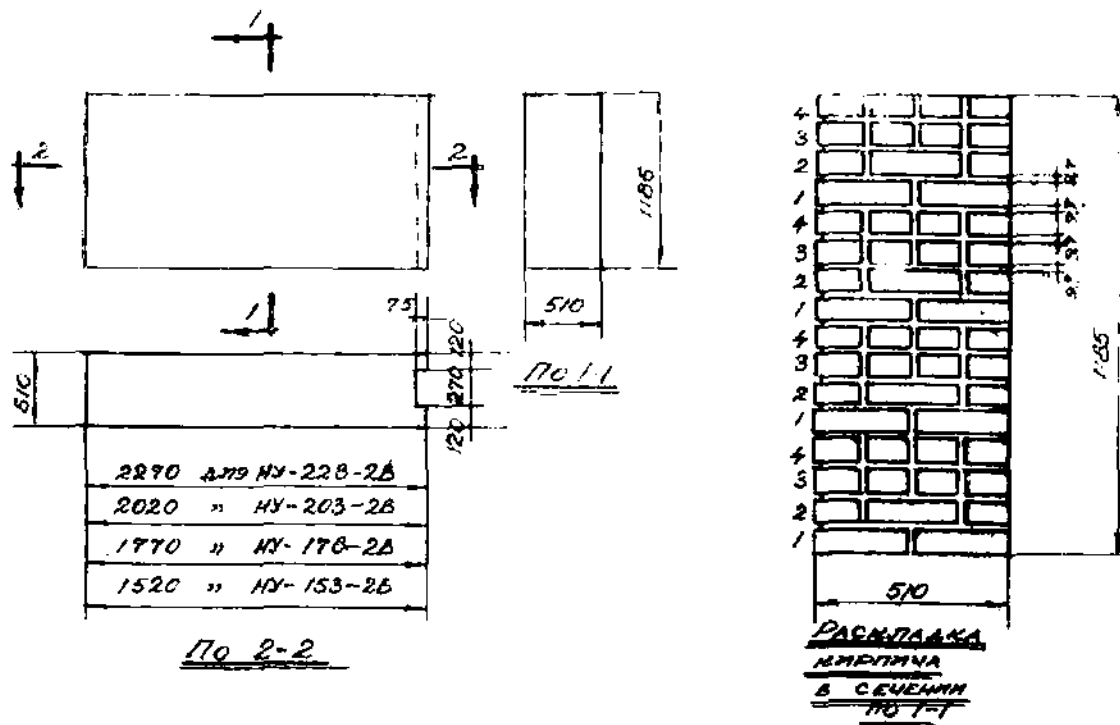
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ЗАПОЛНЕНИИ 1200 КГ/М ³	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		
		КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ, М ³	БЕТОНА, М ³	СТАЛИ, КГ
НУ-178-1В	803	0,31	0,20	1,28
НУ-153-1В	688	0,27	0,17	—
НУ-128-1В	580	0,23	0,14	—
НУ-103-1В	470	0,19	0,10	—

БЛОКИ КОЛОДЕЦЕВЫХ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ
ВЫСОТОЙ 585 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ
МАРКИ НУ-178-1В НУ-153-1В НУ-128-1В И НУ-103-1В

Ст. 02-01.2

Лист 18

501



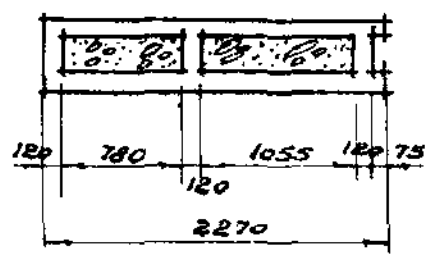
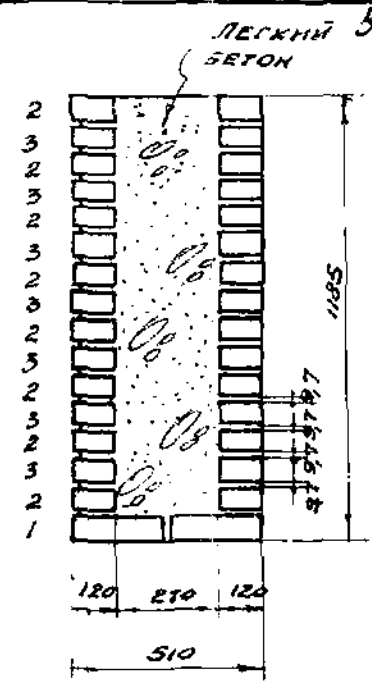
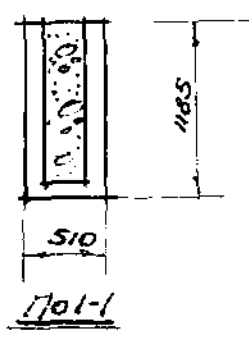
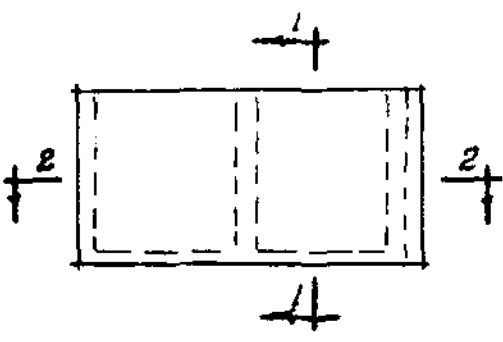
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КИРПИЧА		ОБЪЕМ КИРПИЧА М ³
	1500	1300	
NY-228-2B	2022	2426	1,35
NY-203-2B	1796	2155	1,20
NY-178-2B	1569	1883	1,05
NY-153-2B	1343	1611	0,90

БЛОКИ СЛОЖИЛИСЬ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛУБЛЕННЫЕ
 ВЫСОТОЙ 1185 ММ ДЛЮ СТЕП ТОЛЩИНОЙ 510 ММ.
 МАРКИ NY-228-2B, NY-203-2B, NY-178-2B и NY-153-2B

СТ-02-01 2

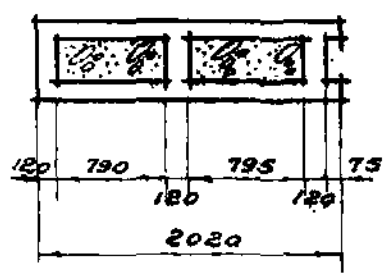
19



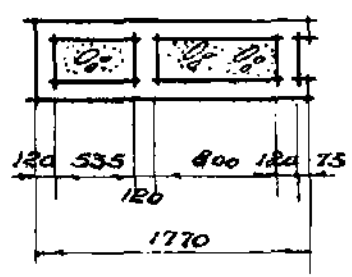
№ 2-2
для НУ-228-2В

ПРИМЕЧАНИЕ:
Раскладка кирпича
в сечении по 2-2 дана
на листе 22.

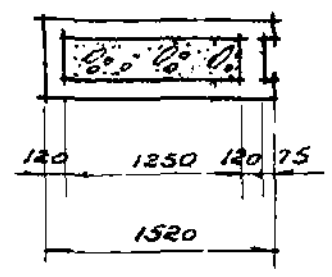
**Раскладка
кирпича
в сечении
по 1-1**



№ 2-2
для НУ-205-2В



№ 2-2
для НУ-178-2В

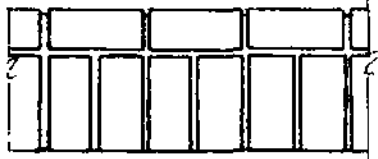
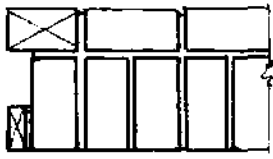


№ 2-2
для НУ-153-2В

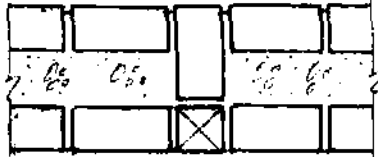
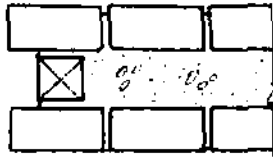
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ БЕТОНА ЗАПОЛНЕНИЯ 1200 КГ/М ³	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	
		КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ, М ³	БЕТОНА, М ³
НУ-228-2В	2115	0,82	0,55
НУ-205-2В	1890	0,74	0,48
НУ-178-2В	1665	0,67	0,40
НУ-153-2В	1440	0,58	0,33

БЛОКИ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ НАРУЖНЫЕ УГЛОВЫЕ
ВЫСОТОЙ 1185 ММ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ.
МАРКИ НУ-228-2В; НУ-205-2В, НУ-178-2В И НУ-153-2В

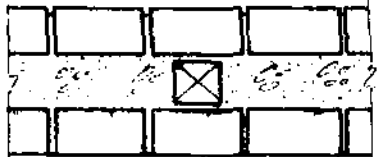
СТ-02-01.2
Лист 20



1-й ряд

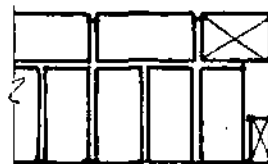
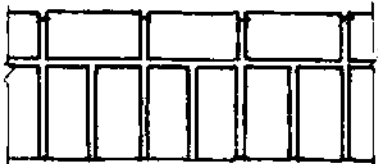
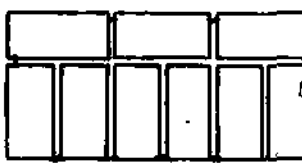


2-й ряд

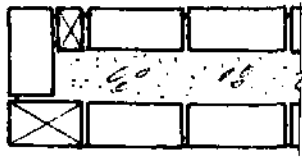


3-й ряд

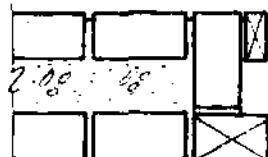
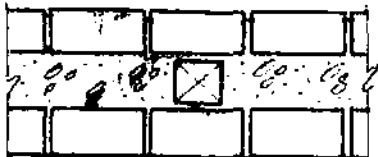
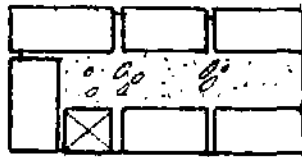
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В РЯДОВЫХ БЛОКАХ



1-й ряд



2-й ряд



3-й ряд

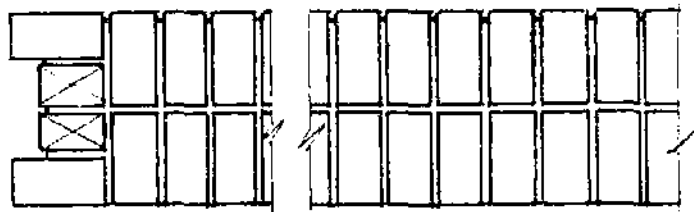
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В УГЛОВЫХ БЛОКАХ

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В РЯДОВЫХ И УГЛОВЫХ БЛОКАХ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380ММ

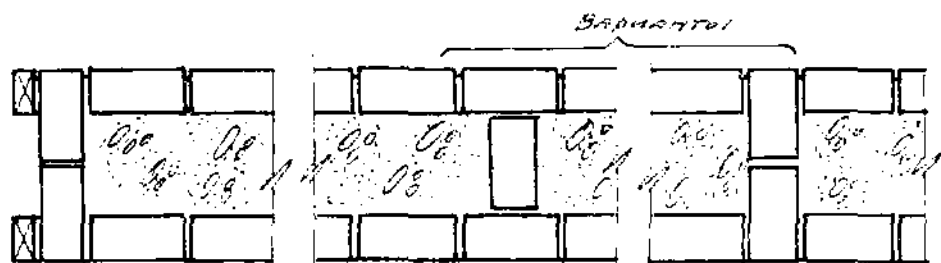
СТ-02-01.2

Лист

21



1-й РЯД

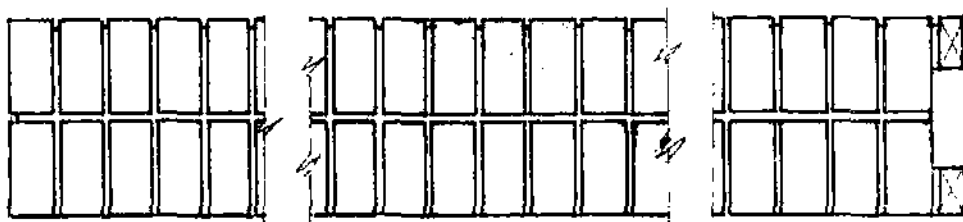


2-й РЯД

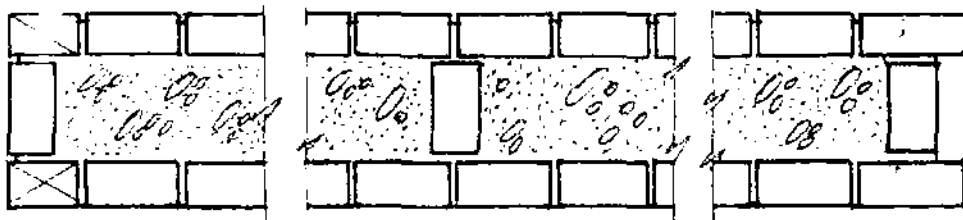


3-й РЯД

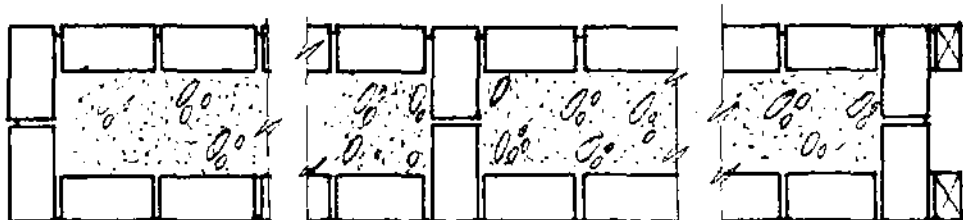
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В РЯДОВЫХ БЛОКАХ



1-й РЯД



2-й РЯД



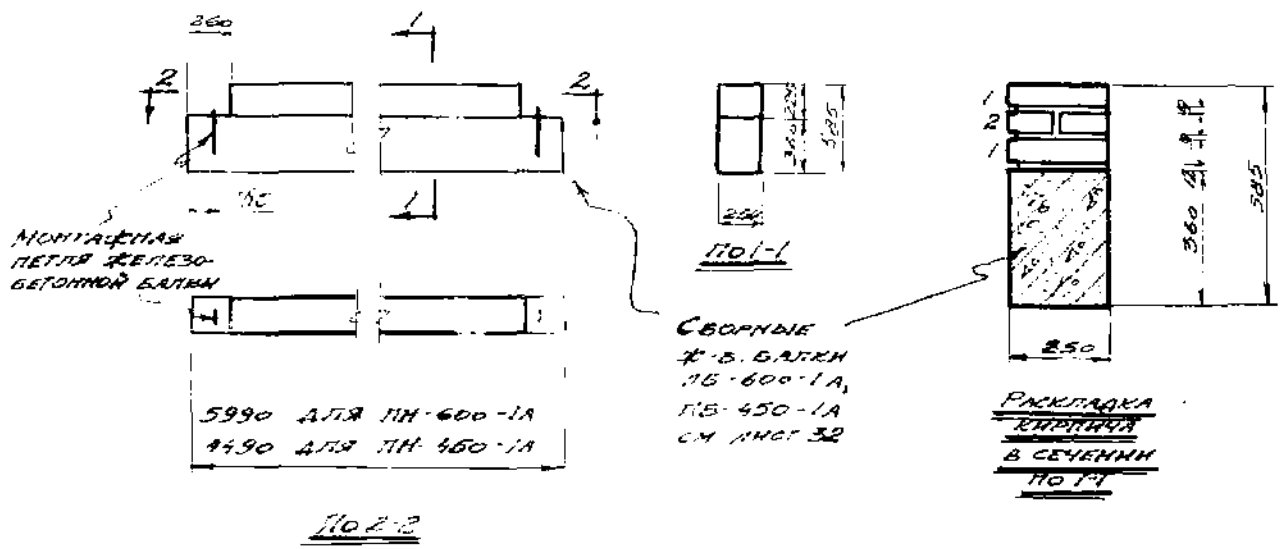
3-й РЯД

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В УГЛОВЫХ БЛОКАХ

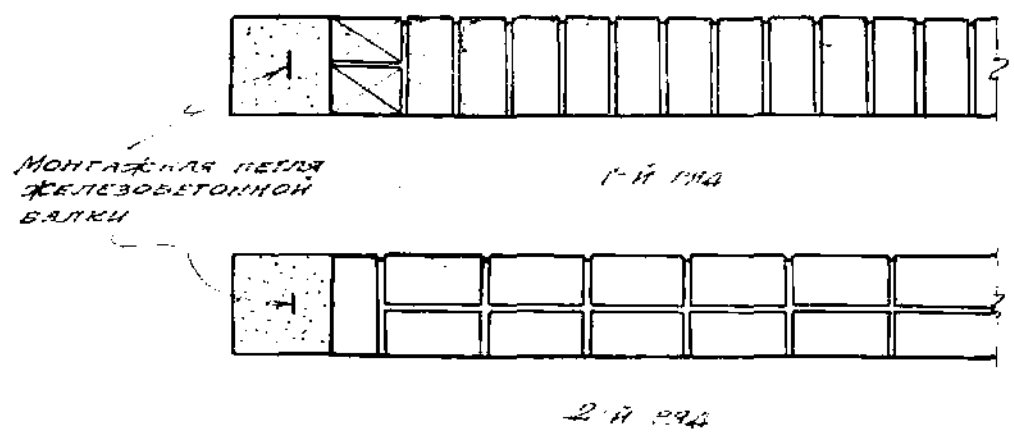
РАСКЛАДКА КИРПИЧА В РЯДОВЫХ И УГЛОВЫХ БЛОКАХ КОЛОДЦЕВОЙ КЛАДКИ ДЛЯ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510ММ

СТ-02-01.2

Лист 22



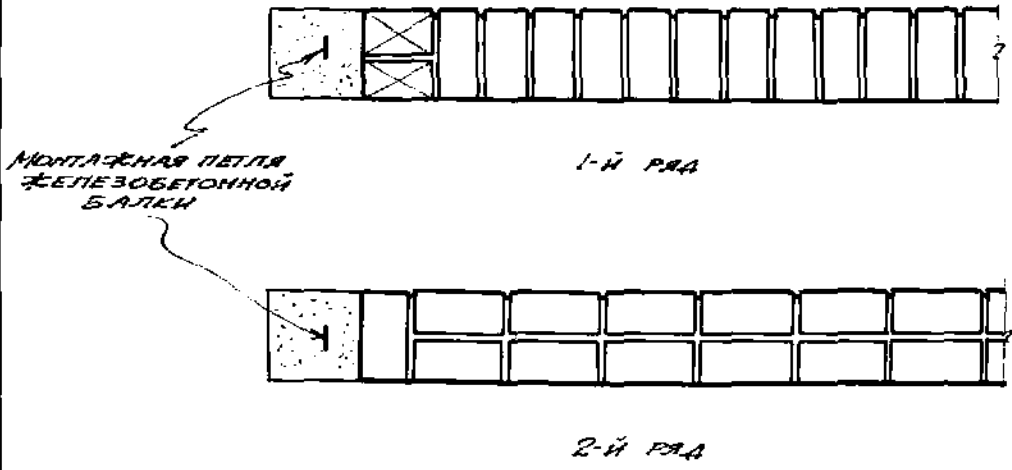
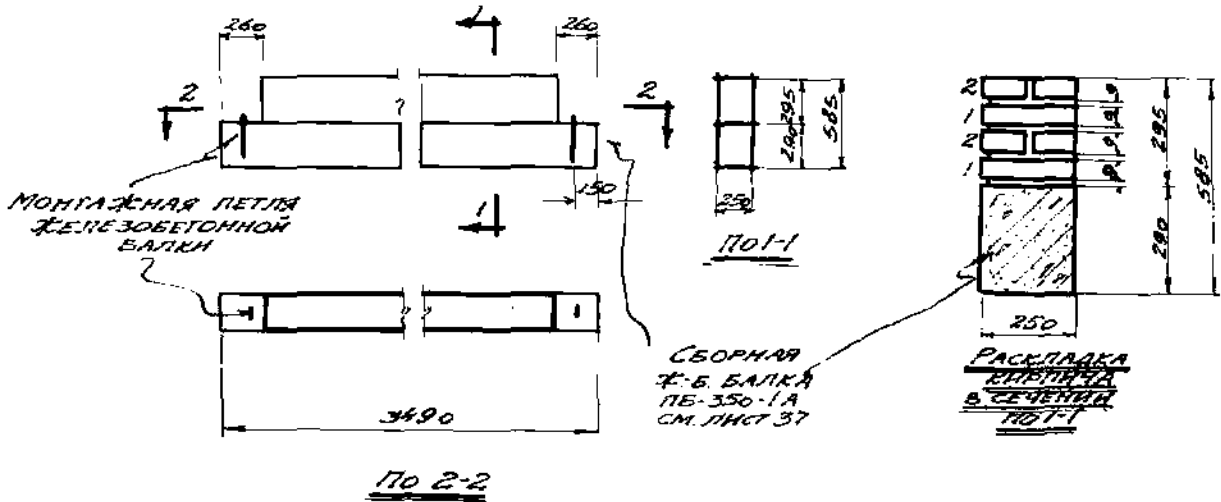
Но 2-1



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

ПРИМЕЧАНИЕ: БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОИТВОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ЗАГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ.

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М ³	ЖЕЛЕЗОБЕТОН ПРЯМ БАЛКИ М ³
ПБ-600-1А	1812	1900	0,31	0,54
ПБ-450-1А	1345	1411	0,25	0,40



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

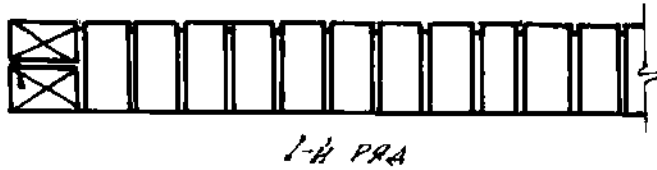
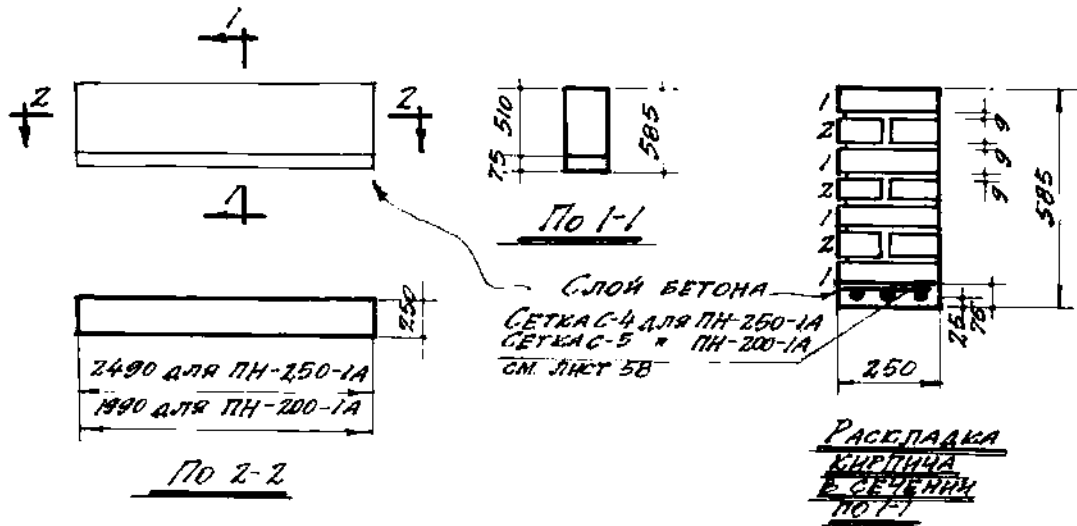
ПРИМЕЧАНИЕ: БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНИЕЕ ГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ.

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ МЗ	ЖЕЛЕЗОБЕТО НОЙ БАЛКИ МЗ
ПН-350-1А	962	1027	0,22	0,25

ТА
1955

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.
МАРКА ПН-350-1А

СТ-02-01,2
ЛИСТ 24



РАСПЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

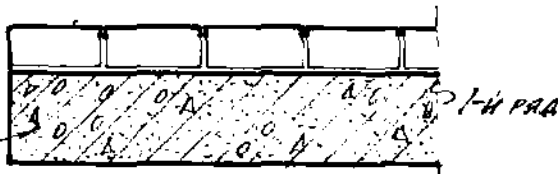
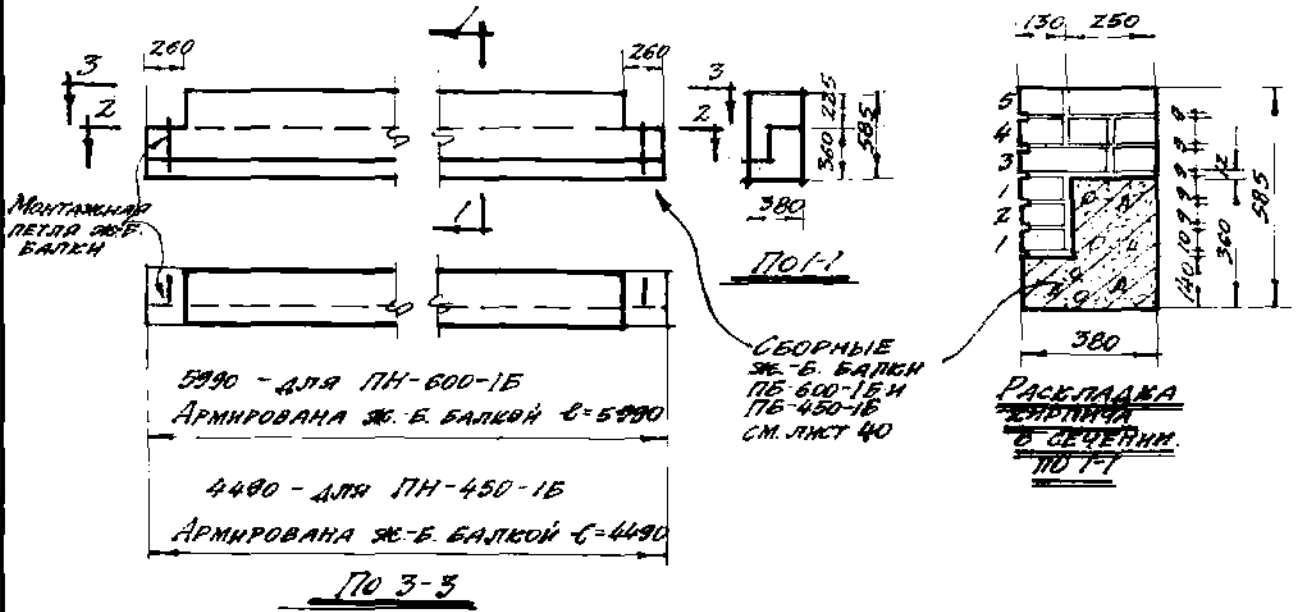
1. СЕТКИ С-4 И С-5 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 5В, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К НИМ - НА ЛИСТЕ 5В.
2. НИЖНИЙ РЯД КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ ПО СВЕЖЕМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ СЛОЮ.
3. БЕТОН В ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ СЛОЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНЯТЬ РАСТВОРОМ, ПРИНЯТЫМ ДЛЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М ³	МАРКА БЕТОНА ПЛИТЫ	БЕТОНА М ³	СТАЛН КРУГЛОЙ Ст. 3, КГ	СОДЕРЖ. СТАЛИ НА 1М ³ БЛОКА КГ
ПН-250-1А	595	690	0.32	150	0.05	1.06	5.3
ПН-200-1А	474	550	0.38	150	0.04	1.57	5.4



БЛОКН-ПЕРЕМЫЧКИ
 ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 250 ММ.
 МАРКА ПН-250-1А И ПН-200-1А

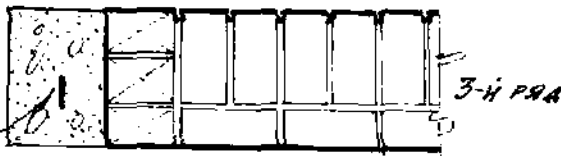
СТ-02-01.2
 Лист 25



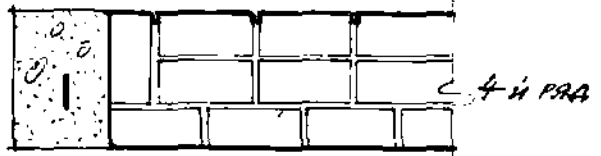
Ж.Б. БАЛКА



2-й РЯД

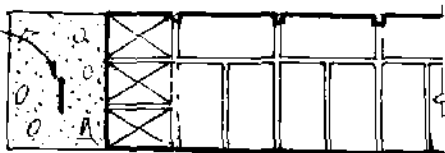


3-й РЯД



4-й РЯД

МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ Ж.Б. БАЛКИ



5-й РЯД

ПРИМЕЧАНИЕ:

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕД.
 ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ,
 ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ЗАКРЕПЛЕН-
 ННЫЕ СБОРНЫЕ БЕЗЦЕМЕННЫЕ
 БАЛКИ.

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 2-2 И 3-3

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		СЪЕД МАТЕРИАЛОВ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М ³	ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННОЙ БАД КМ, М ³
ПН-600-1Б	2585	2837	0,65	0,65
ПН-450-1Б	1930	2071	0,46	0,49

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ

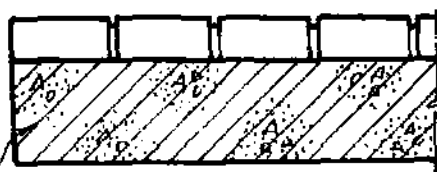
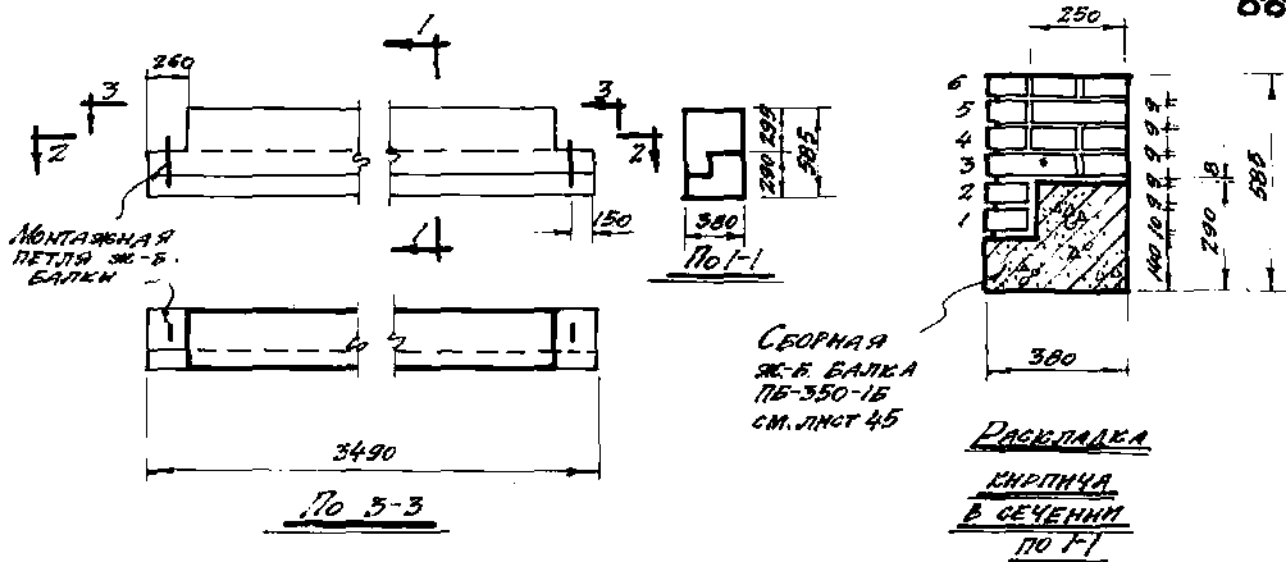
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.

МАРКЕН ПН-600-1Б И ПН-450-1Б

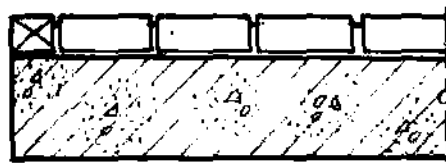
СТ-02-01.2

ЛИСТ

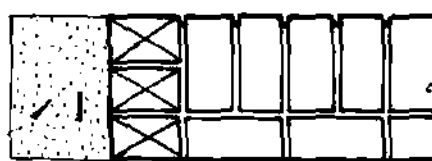
26



Ж-Б БАЛКА

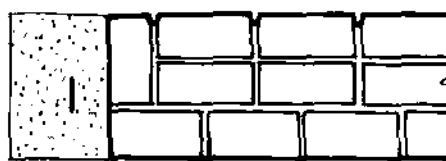


2-й ряд

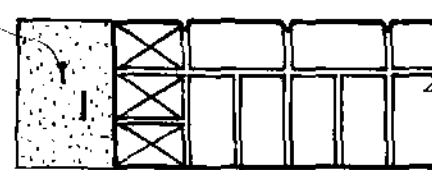


3-й ряд

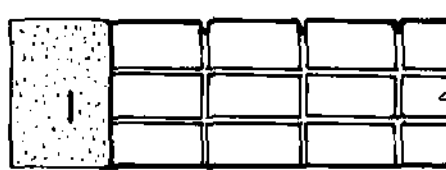
МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ Ж-Б БАЛКИ



4-й ряд



5-й ряд



6-й ряд

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИЯХ ПО 2-2 И 3-3

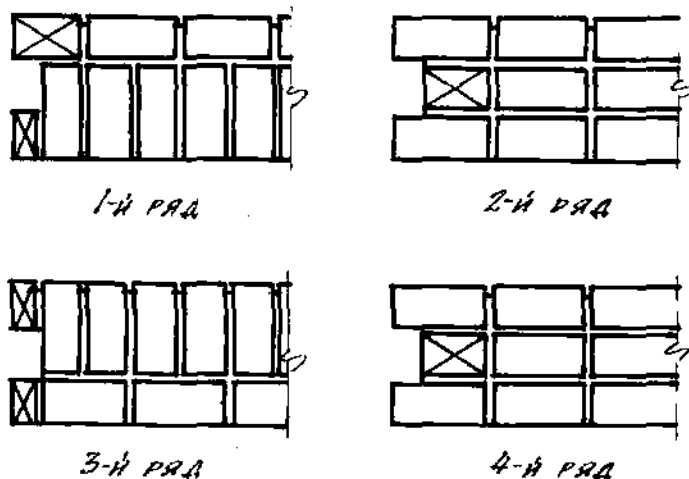
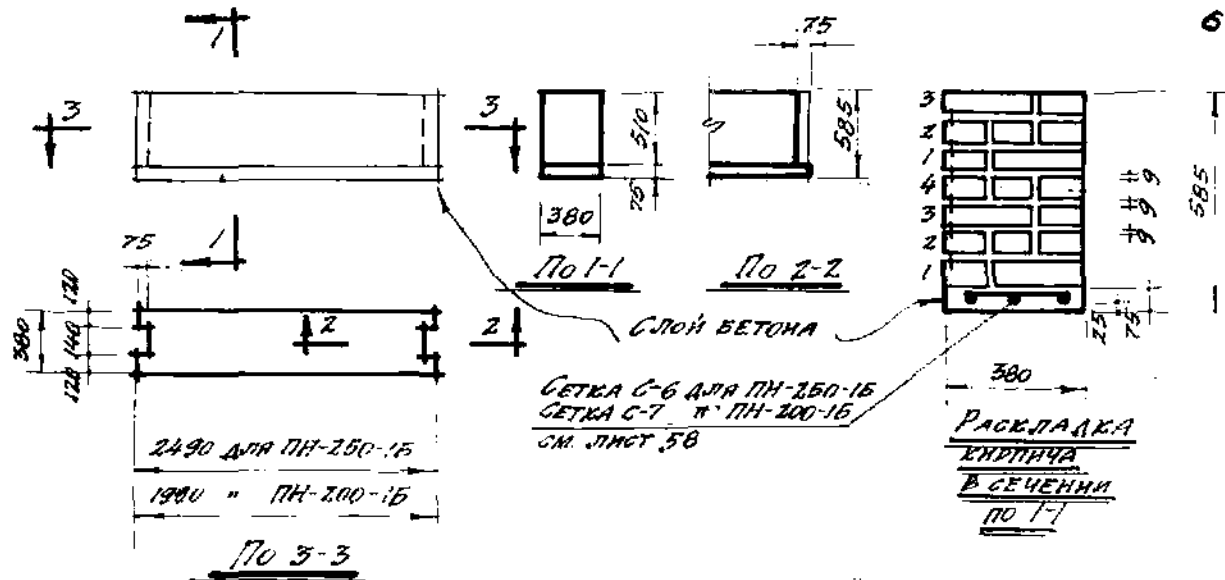
ПРИМЕЧАНИЕ: БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ВАГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ.

МАРКА БЛОКА	БЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ БЕСЕ БЛОКОВ, КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛА И ИЗДЕЛИЙ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М ³	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ БАЛКИ М ³
ПН-350-1Б	1994	1514	0,40	0,37

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.
МАРКА ПН-350-1Б

СТ-02-01 З

ЛИСТ 27



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 3-3.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКИ С-6 И С-7 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 58, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К НИМ НА ЛИСТЕ 59.
2. НИЖНИЙ РЯД КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СЛЕДУЕТ УЛАДЫВАТЬ ПО СВЕЖЕМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ СЛОЮ
3. БЕТОН В ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ СЛОЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНЯТЬ РАСТВОРОМ, ПРИНЯТЫМ ДЛЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ БЛОКА

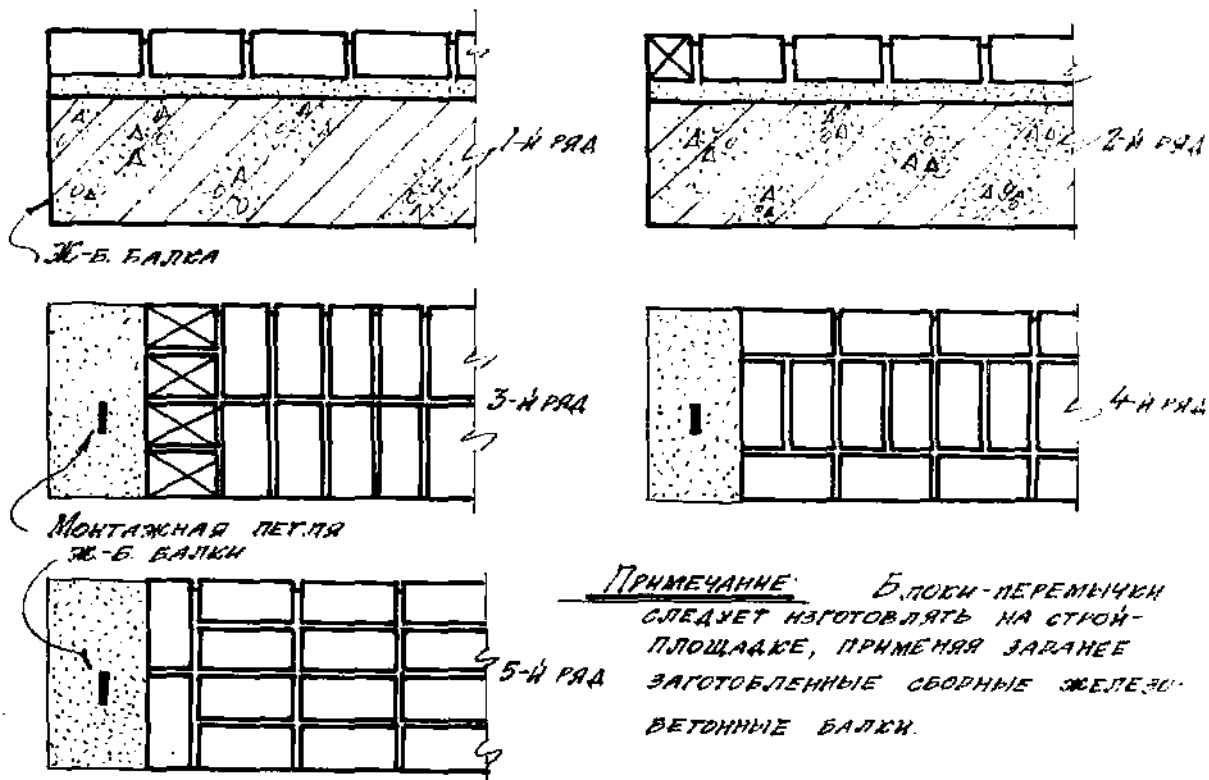
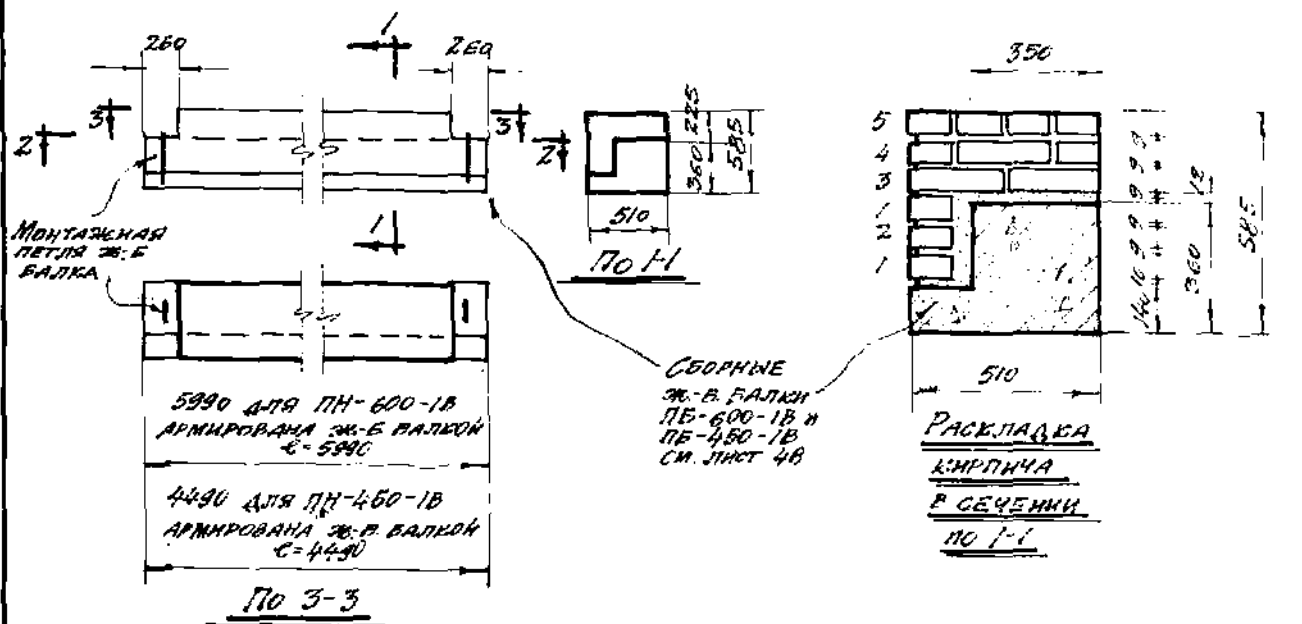
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		РАСХ. МАТЕРИАЛОВ				
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М ³	МАРКА БЕТОНА ПЛИТЫ	БЕТОНА М ³	СТАЛИ КРУГЛОЙ СТ.3, КГ	СТАЛИ МА/М ³ ВЛОК, КГ
ПН-250-1Б	892	1035	0,48	150	0,07	2,66	4,8
ПН-200-1Б	720	835	0,38	150	0,06	2,16	4,1

БЛОКИ ПЕРЕМЫЧКИ
 ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.
 МАРКИ ПН-250-1Б И ПН-200-1Б.

СТ-02-01.2

ЛИСТ 28

ТА
 9:5



ПРИМЕЧАНИЕ: БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙ-ПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ЗАГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЕ БАЛКИ.

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИЯХ ПО 2-2 И 3-3

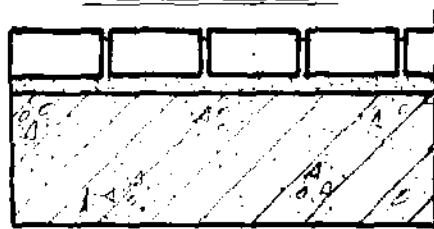
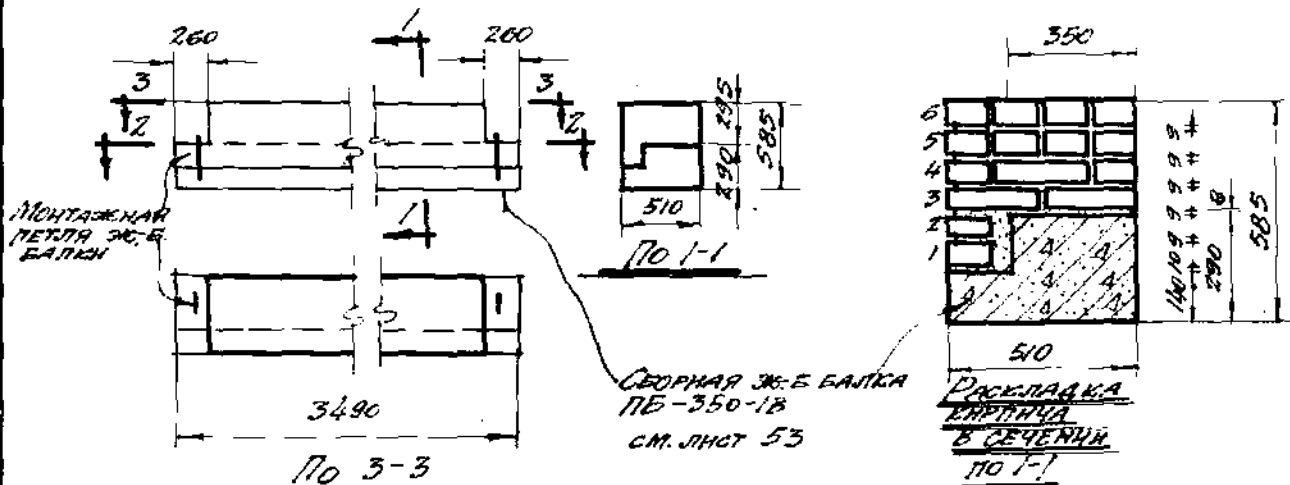
МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОМ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ МЕТРОВУЮ КВАДРАТНУЮ ПЛОЩАДЬ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ М ³	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ БАЛ. КИ, М ³
ПН-600-1В	3425	3665	0,84	0,89
ПН-450-1В	2545	2719	0,58	0,67

501

ТД
1955

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ.
МАРКИ ПН-600-1В И ПН-450-1В

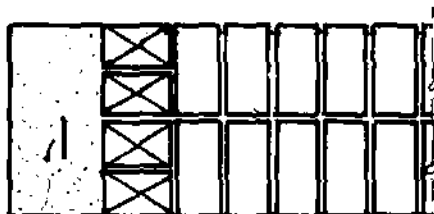
СТ-02-01.2
Лист 29



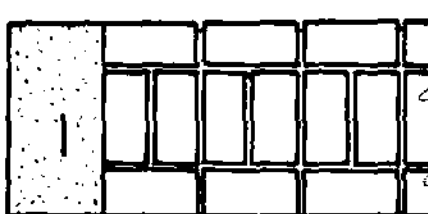
1-й РЯД Ж.Б. БАЛКА



2-й РЯД

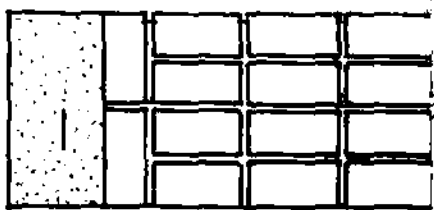


3-й РЯД

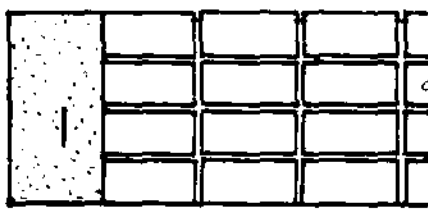


4-й РЯД

МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ Ж.Б. БАЛКИ



5-й РЯД



6-й РЯД

РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИЯХ 2-2 И 3-3.

ПРИМЕЧАНИЕ:

БЛОКН-ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ, ПРИМЕНЯЯ ЗАРАНЕЕ ЗАГОТОВЛЕННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ.

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, кг ПРИ ОБЪЕМНОМ РЕЗЕ КЛАДКИ, кг/м³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ	
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ м³	ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ БАЛКИ м³
ПН-550-1В	1642	1759	0,38	0,42

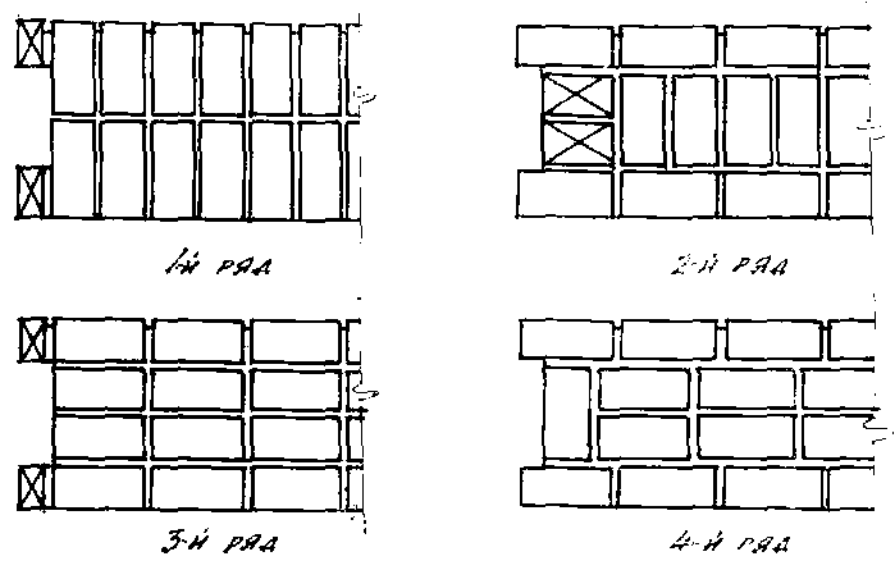
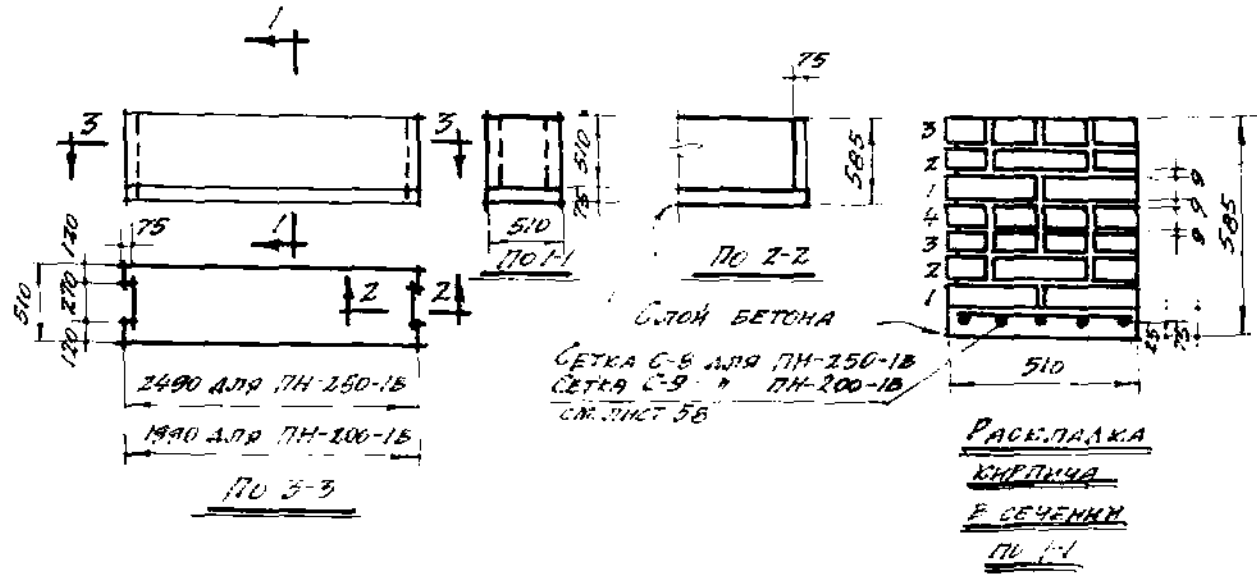
601

ТА
1955

БЛОКН-ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 мм.
МАРКА ПН-350-1В.

СТ-02-01.2

ЛИСТ 30



РАСКЛАДКА КИРПИЧА В СЕЧЕНИИ ПО 3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

14560

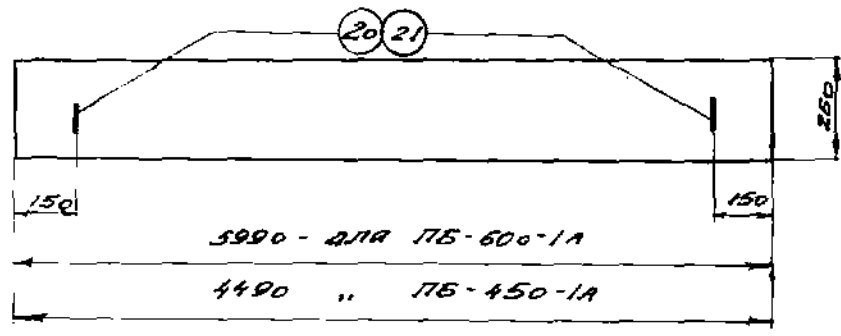
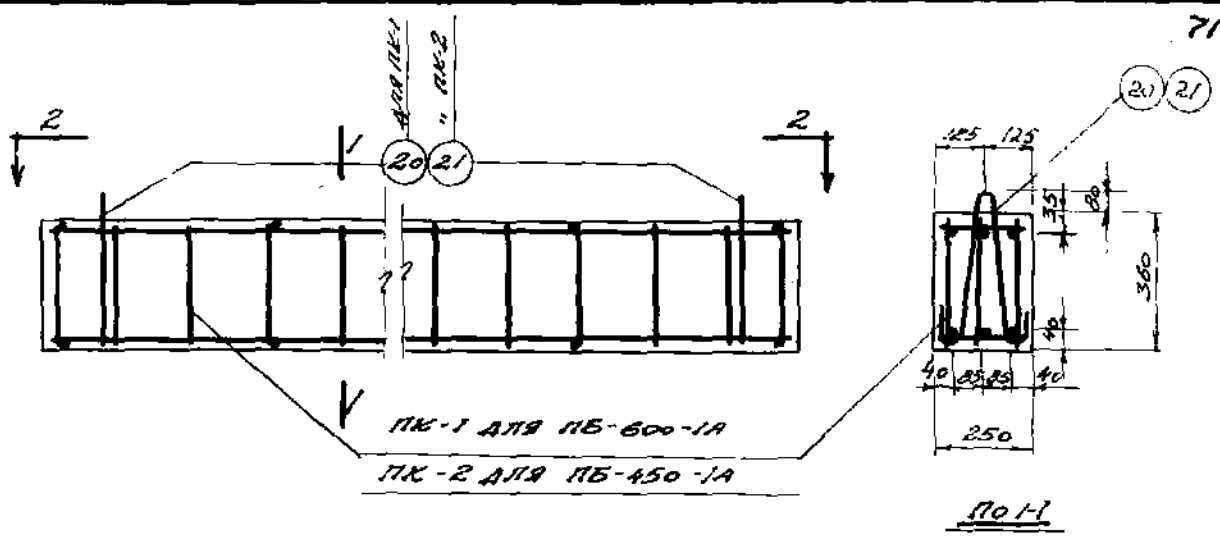
1. СЕТКИ С-8 И С-9 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 58, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К НИМ НА ЛИСТЕ 58.
2. НИЖНИЙ РЯД КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ СЛЕДУЕТ УГЛАДЫВАТЬ ПО СВЕЖЕМУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМУ СЛОЮ.
3. БЕТОН В ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ СЛОЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАМЕНЯТЬ РАСТВОРОМ, ПРИНЯТЫМ ДЛЯ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ БЛОКА

МАРКА БЛОКА	ВЕС БЛОКА, КГ ПРИ ОБЪЕМНОЙ ВЕСЕ КЛАДКИ, КГ/М ³		РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
	1500	1800	КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ №3	МАРКА БЕТОНА ПЛИТЫ	БЕТОНА М ³	СТАЛИ БРУСЛОВОЙ СГ 3, КГ	СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1 М ³ БЛОКА КГ
ПН-250-1В	1242	1444	0,87	150	0,08	3,39	4,6
ПН-200-1В	1010	1172	0,54	150	0,08	2,73	4,6

601
ТД
1955

БЛОКИ-ПЕРЕМЫЧКИ
ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 510 ММ.
МАРКА ПН-250-1В И ПН-200-1В

СТ-02-01.2
Лист 31







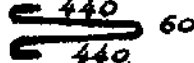
ПО 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 33 И 35, СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТАХ 34 И 36.
2. ПОЗ. 20 И 21 ПРИВАРИВАЮТСЯ К НИЖНИМ СЕРДЦАМ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 934. ЭСКИЗЫ ПОЗ. 20 И 21 ДАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ 34 И 36.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКА 200 N3	СТАЛИ, КГ		ВСЕГО	
			ГОРЯЧЕ-КАТ. ПЕРИФ. РАДИАЛЬНАЯ СГ.5	КРУПНОЙ СГ.3		
ПБ-600-1А	1350	0,54	68,90	33,25	102,15	190
ПБ-450-1А	1020	0,41	51,60	24,30	75,90	185

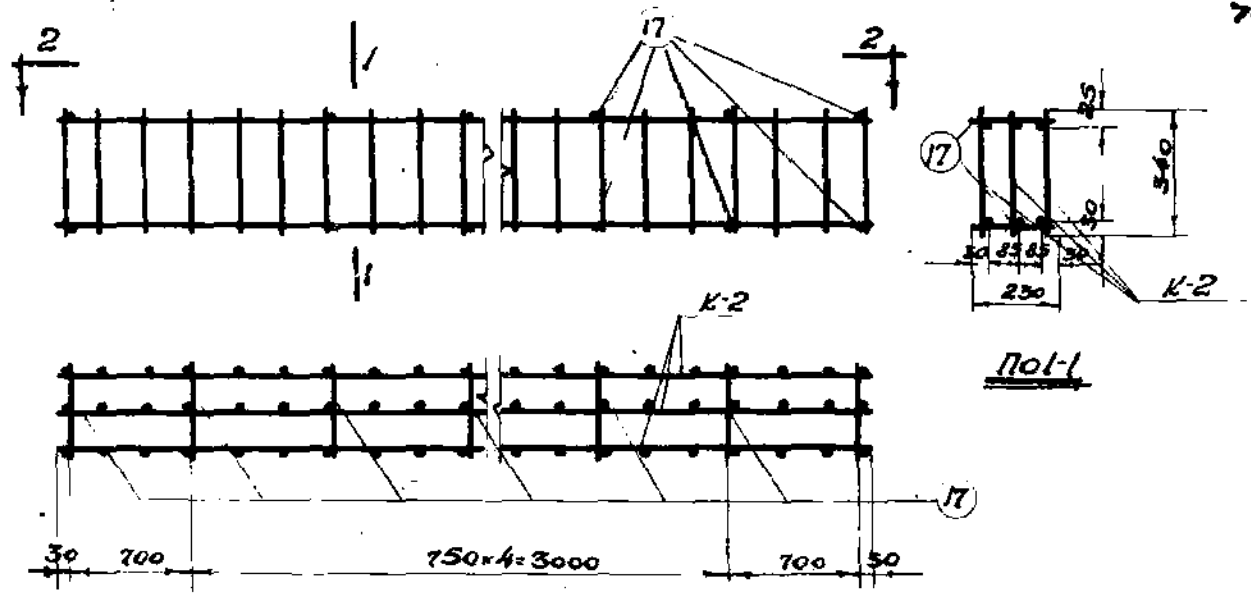
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф. МАИ Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПБ-600-1А	ПК-1	К-1 (шт. 3)	1		Ф25	5960	3	17,9
			7		Ф10	5960	3	17,9
			10		Ф10	340	75	25,5
		17		Ф10	230	18	4,1	
		20		Ф16	1180	2	2,4	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИА АРМАТУРЫ	Ф10	Ф16	Ф25	ВСЕГО КГ
ПБ-600-1А	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ст. 5	—	—	68,9	68,9
	КРУГЛАЯ Ст. 3	29,5	3,8	—	33,3

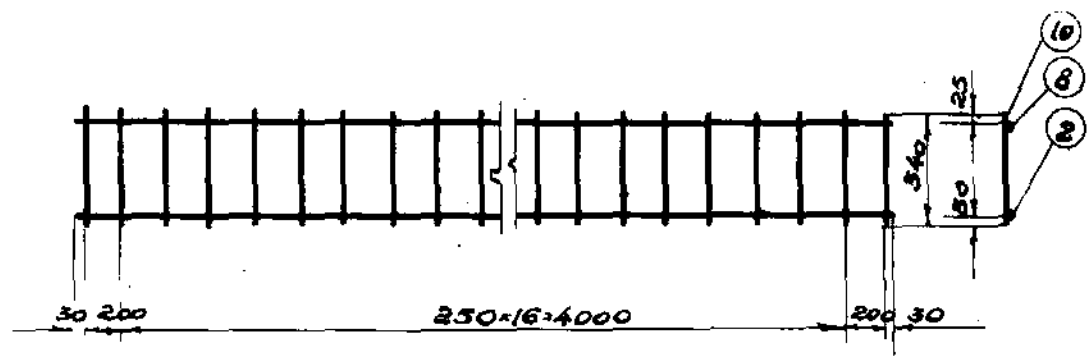
ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 33. ПОЗ. 20 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 32.



По 1-1

По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-2

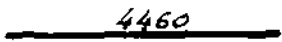
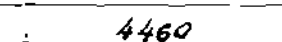
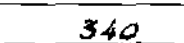

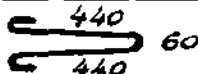


ПЛОСКИЙ КАРКАС К-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-2 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53/Минстрой).
2. Пространственный каркас ПК-2 изготавливается из трех плоских каркасов К-2.
3. Приварка стержней поз. 17 к плоским каркасам производится электродами типа Э34.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 36.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 32.

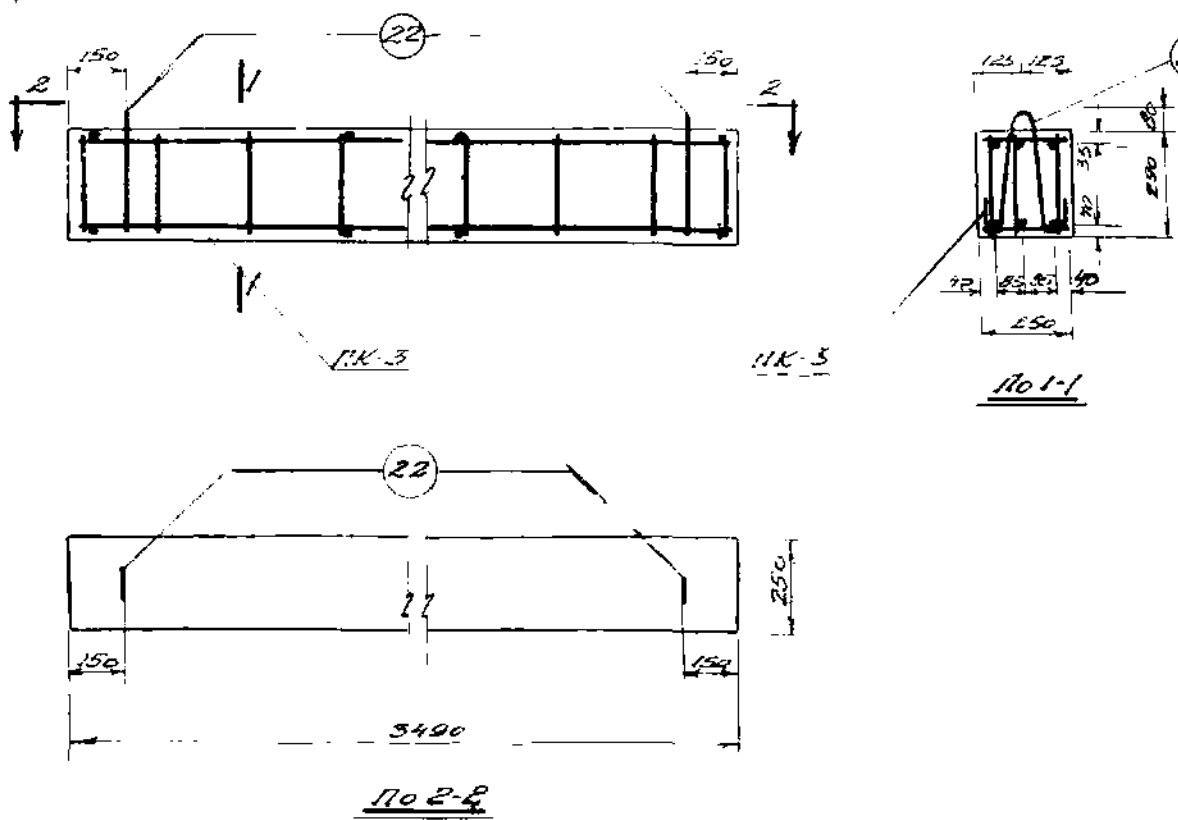
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	N ПОЗ	ЭКИЗ	Ф ИЛИ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПБ-450-1А	ПК-2	К-2 (шт. 3)	2		Ф 25	4460	3	13,40
			8		Ф 10	4460	3	13,40
			10		Ф 10	340	57	19,40
		17		Ф 10	230	14	3,20	
		21		Ф 12	1120	2	2,20	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	Ф 10	Ф 12	Ф 25	ВСЕГО КГ
ПБ-450-1А	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ. 5	—	—	51,6	51,6
	КРЫЛАЯ СТ. 3	22,3	2,0	—	24,3

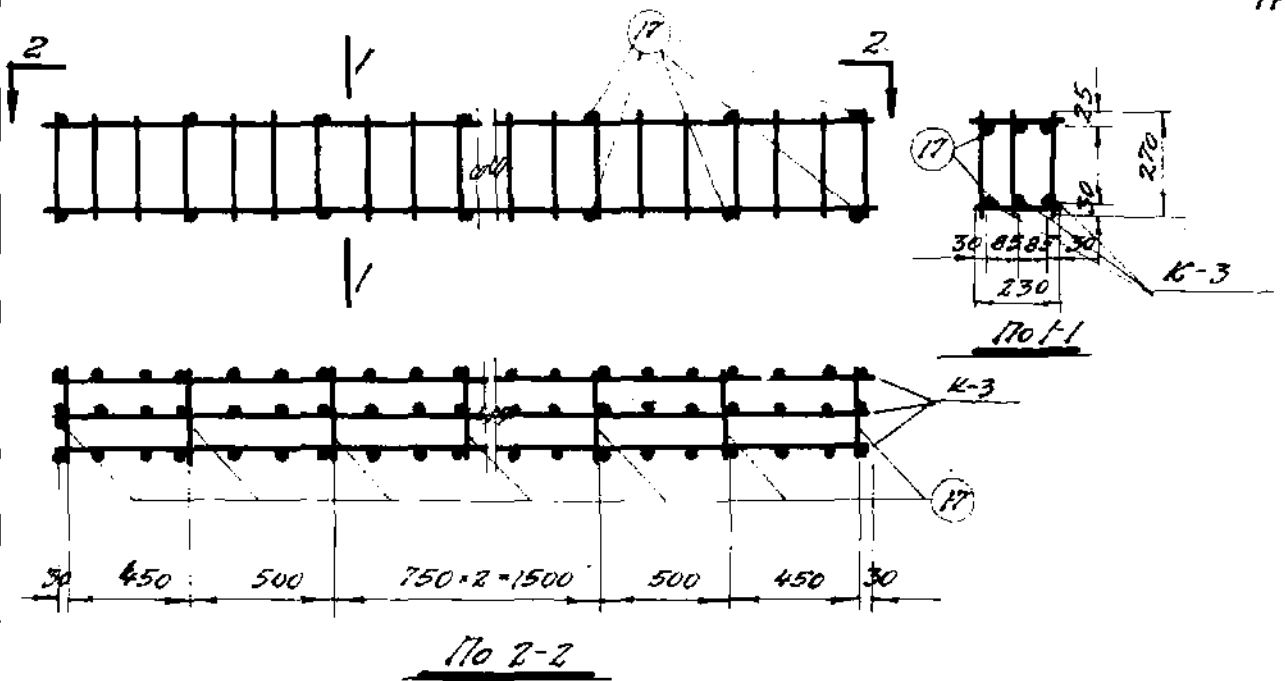
ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 35. ПОЗ. 21 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ ИЗ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 32



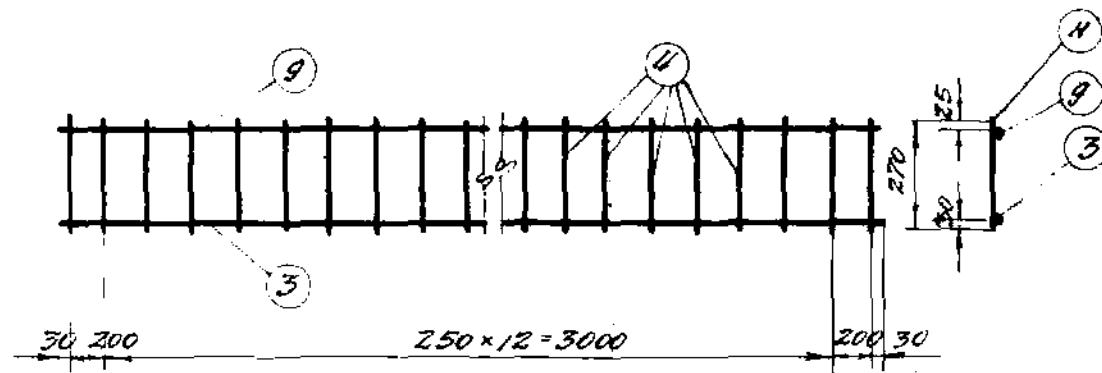
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 38, СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТЕ 39.
2. ПОЗ 22 ПРИВАРИВАЕТСЯ К НИЖНИМ СЕРЖНЯМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э34. ЭСКИЗ ПОЗ. 22 ДАН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 39.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПУАШНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

МАРКИ БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1м³ БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКИ 200 М3	СТАЛИ, КГ			
			ГОРЯЧАТ ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЬ С1.5	КРУГЛОЙ С1.3	ВСЕГО	
ПБ-350-1А	625	0,25	31,0	17,7	48,7	194



ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-3



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-3

ПРИМЕЧАНИЯ





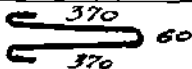
1. КАРКАСЫ К-3 ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРКУ АРМАТУРЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» (ТУ-73-53/МИНСТРОИ).
2. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-3 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ К-3.
3. ПРИВАРКА СТЕРЖНЕЙ ПОЗ. 17 К ПЛОСКИМ КАРКАСАМ ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э34.
4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА КАРКАСЫ ДАНА НА ЛИСТЕ 39.
5. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ УГЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 37.

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ
ДЛЯ БАЛКИ ПБ-350-1А

СТ-02-01.2

Лист 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЛИ МОДЕЛЬНЫЕ СЕРЖЕНИ	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ, мм	ДЛИНА мм.	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПБ-350-1А	ПК-3	К-3	3		φ22	3460	3	10,4
			9		φ10	3460	3	10,4
		11		φ10	270	45	12,1	
		17		φ10	230	14	3,2	
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖЕНИ	22		φ12	980	2	2,0	

ВЫБОР АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВНД АРМАТУРЫ	φ10	φ12	φ22	ВСЕГО кг
ПБ-350-1А	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФ. СТ. 5	—	—	3,0	3,0
	КРУГЛАЯ СТ. 3	15,9	4,8	—	17,7

ПРИМЕЧАНИЕ: Арматурные каркасы даны на листе 38. Поз. 22 на чертеже каркасов условно не показаны. Их положение см. на листе 37.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ДЛЯ БАЛКИ ПБ-350-1А

СТ-02-012

ЛИСТ 39

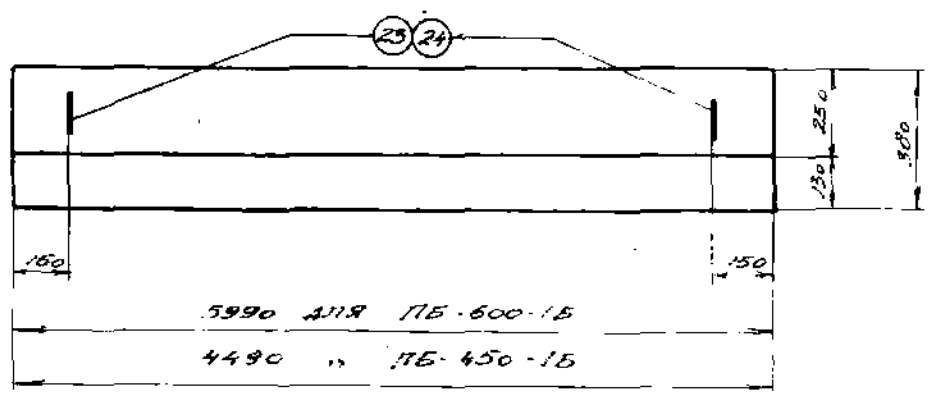
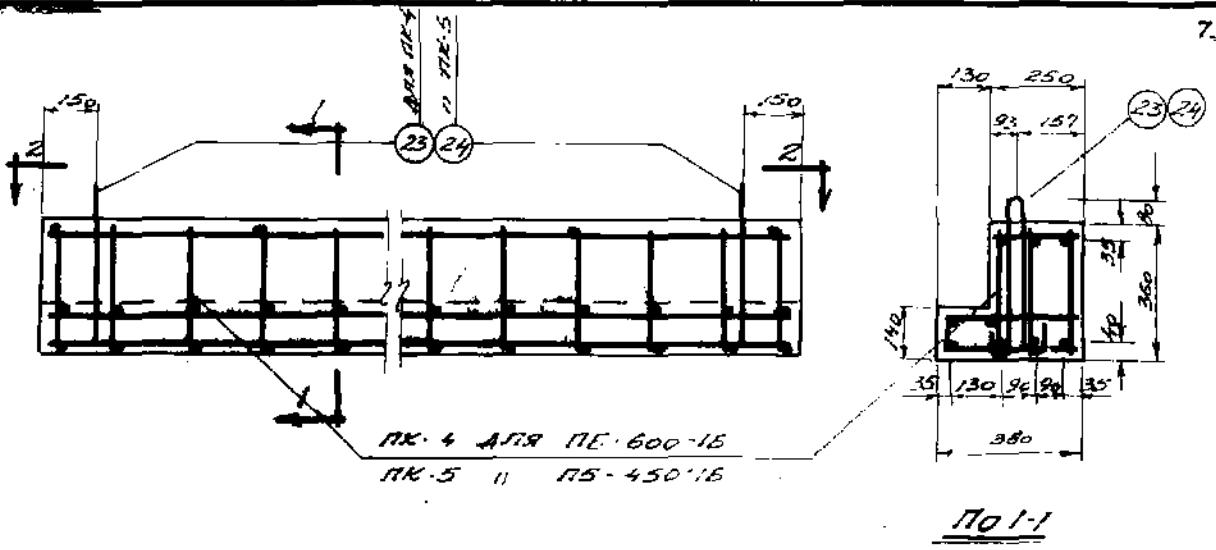


Рис. 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 41 И 43, СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТАХ 42 И 44
2. ПОЗ. 23 И 24 ИСЧИСЛЯЮТСЯ К СЕРЖНЯМ КАРКАСОВ К-6 И К-4 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 934, ЭСКИЗЫ ПОЗ. 23 И 24 ДАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ 42 И 44
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ

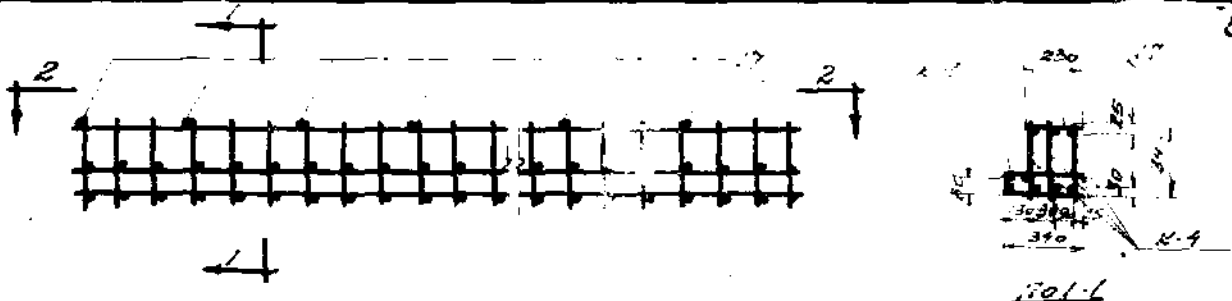
МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ кг	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА, кг
		БЕТОНА МАРКИ 200 М ³	СТАЛИ, кг		ВСЕГО кг	
			ГОРЯЧЕКАТА ПЕРИОД. ПРОФИЛЬ Ст. 3	КРУГЛОЙ СТАЛИ Ст. 3		
ПБ-600-15	1620	0,65	86,5	45,4	131,9	203
ПБ-450-15	1220	0,49	64,7	33,8	98,5	201

ТА
1255

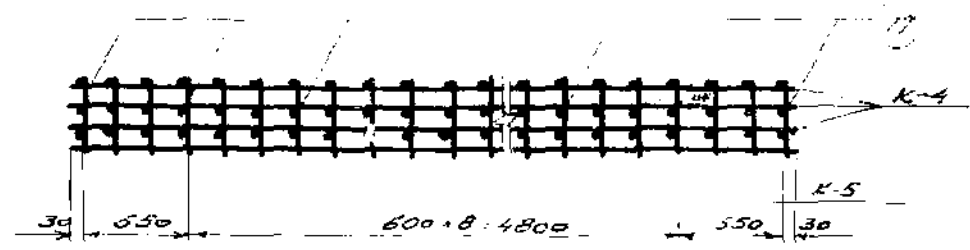
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ
ПБ-600-15 И ПБ-450-15

СТ-02-01.2
ЛНСТ 40

601

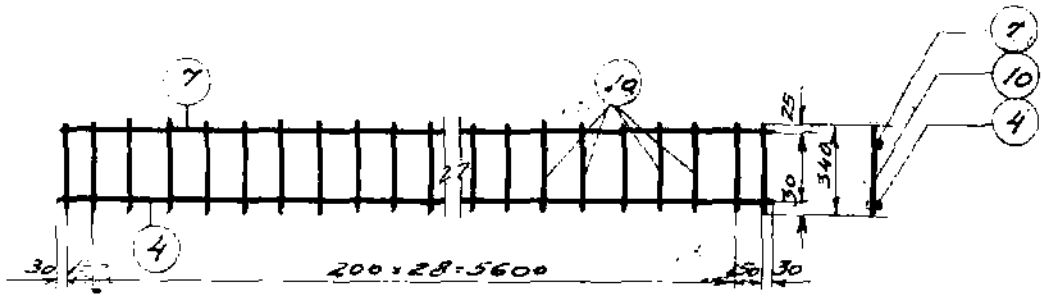


По 1-1

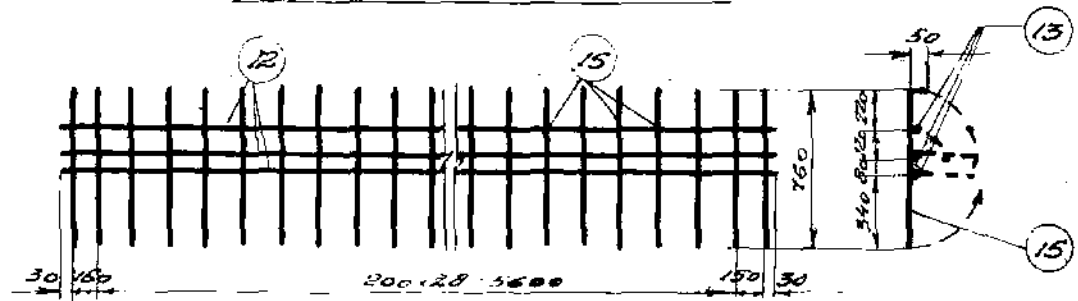


По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-4



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-4


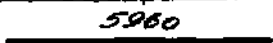

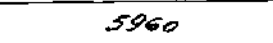
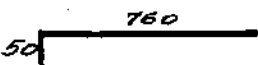

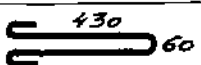


ПЛОСКИЙ КАРКАС К-5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-4 и К-5 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций" (ТУ-73-55 / Минстрой.)
2. Пространственный каркас ПК-4 изготавливается из плоских каркасов К-4 и К-5.
3. Приварка стержней поз. 19 к плоским каркасам производится электродами типа Э54.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 42.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 40.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТАВ- СТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	И ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПБ-600-1Б	ПК-4	К-4 (шт.3)	4		φ28	5960	3	17,90
			7		φ10	5960	3	17,90
			10		φ10	340	93	31,60
		К-5 (шт.1)	12		φ6	5960	3	17,90
			15		φ6	810	31	25,10
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	17		φ10	230	11	2,50
		23		φ16	1140	2	2,30	

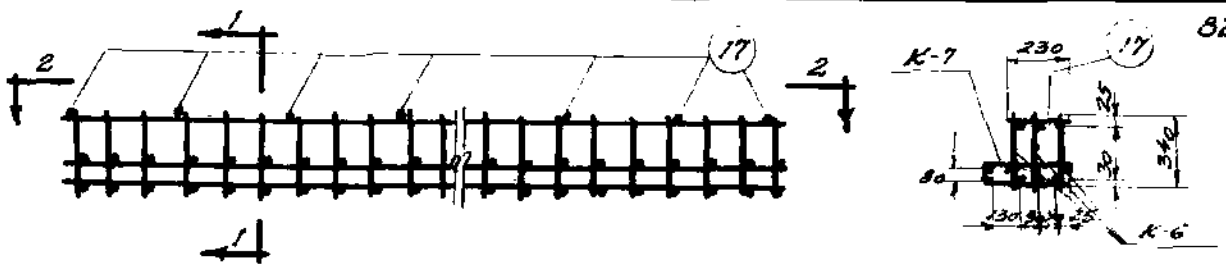
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ16	φ28	ВСЕГО КГ
ПБ-600-1Б	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.5	—	—	—	86,5	86,5
	КРУГЛАЯ СТ.3	9,6	32,2	3,6	—	45,4

ПРИМЕЧАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 41.

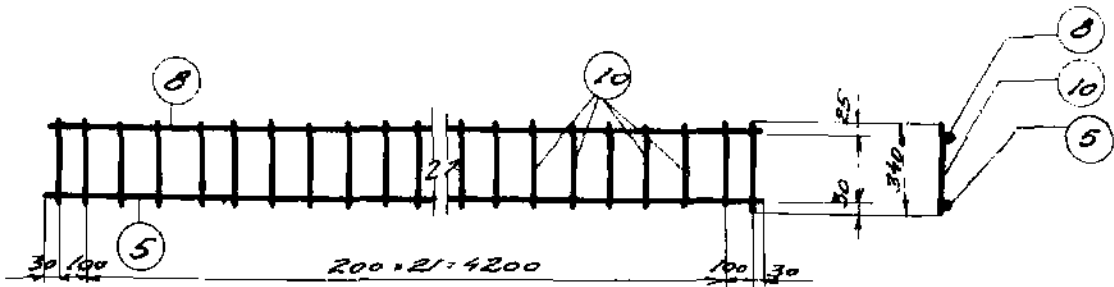
ПОЗ. 23 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

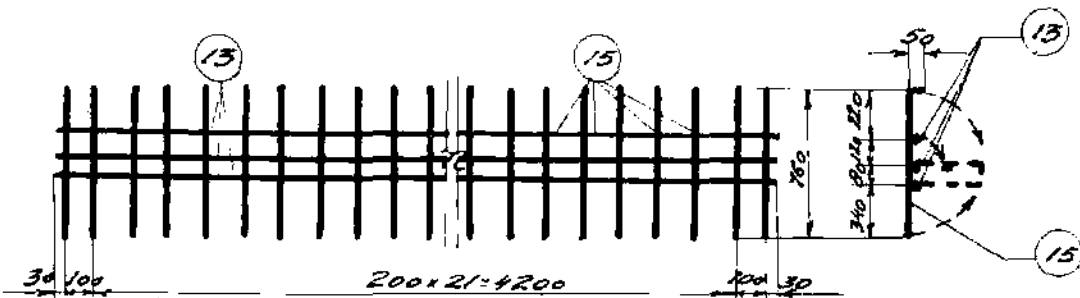


По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-5



ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К-6



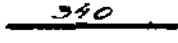

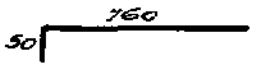
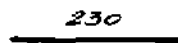
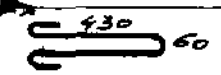


ПЛОСКИЙ КАРКАС К-7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-6 и К-7 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с «Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ-73-53/Минстрой)
2. Пространственный каркас ПК-5 изготавливается из плоских каркасов К-6 и К-7.
3. Приварка стержней поз 17 к плоским каркасам производится электродами Э54.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 44.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 40.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА I БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА м
ПБ-450-1Б	ПК-5	К-6 (шт. 3)	5		φ28	4460	3	13,40
			8		φ10	4460	3	13,40
			10		φ10	340	72	24,50
		К-7 (шт. 1)	13		φ6	4460	3	13,40
			15		φ6	810	24	19,5
		ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	17		φ10	230	8	1,80
			24		φ12	1080	2	9,20

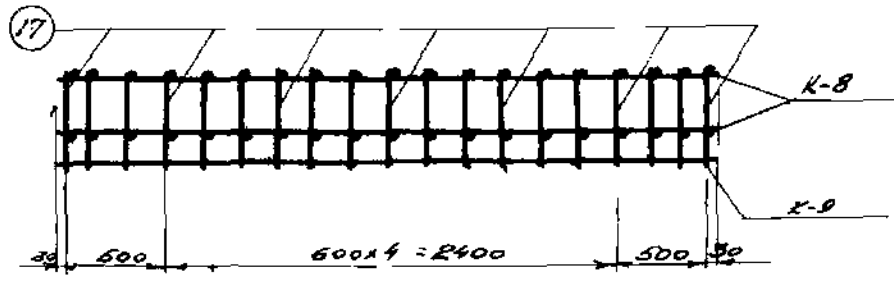
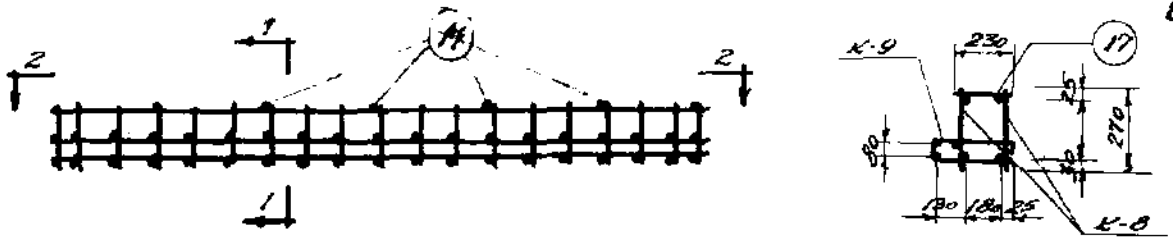
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА II БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ28	ВСЕГО кг
ПБ-450-1Б	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.3	—	—	—	64,7	64,7
	КРУГЛАЯ СТ.3	7,3	24,6	1,9	—	33,8

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 43.

ПОЗ. 24 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

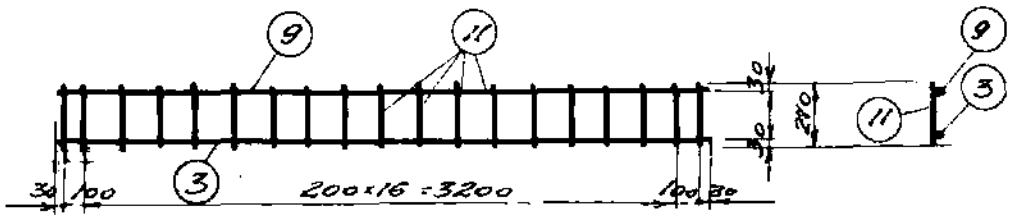
ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 40.



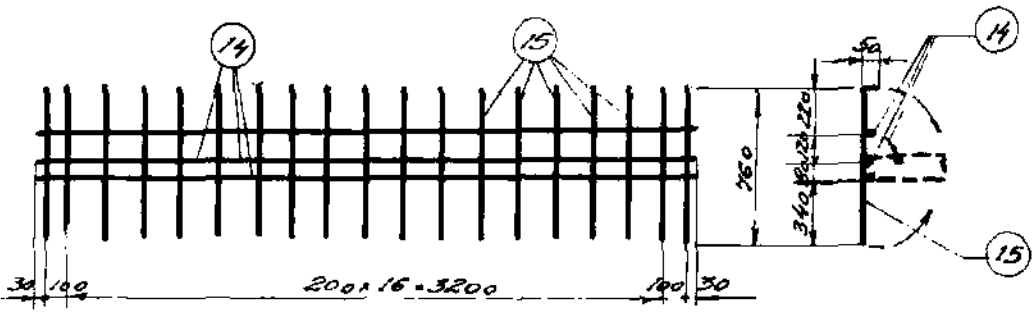
ПОЛ-1

ПО 2-2.

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-6



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-8



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-9

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-8 и К-9 должны изготовляться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-53/МИНСТРОЙ)
2. Пространственный каркас ПК-6 изготовляется из плоских каркасов К-8 и К-9.
3. Приварка стержней поз. 17 к плоским каркасам производится электродами типа Э34.
4. Степификация арматуры на каркасы дана на листе 47.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см на листе 45.



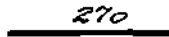

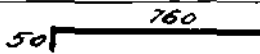
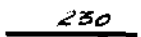
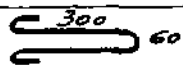
601

ТД
1955

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДЛЯ БАЛКИ ПБ-350-16

СТ-02-01.2
Лист 46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПБ-350-1Б	ПК-6	3		φ22	3460	2	6,9
		9		φ10	3460	2	6,9
		(шт.2) 11		φ10	270	38	10,3
		14		φ6	3460	3	10,4
		(шт.1) 15		φ6	810	19	15,4
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ 17		φ10	230	7	1,6
		25		φ12	840	2	1,7

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ22	ВСЕГО кг
ПБ-350-1Б	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ.5	—	—	—	20,6	20,6
	КРУГЛАЯ СТ.3	5,7	11,6	1,5	—	18,8

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 46.
 ПОЗ. 25 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
 ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 45.

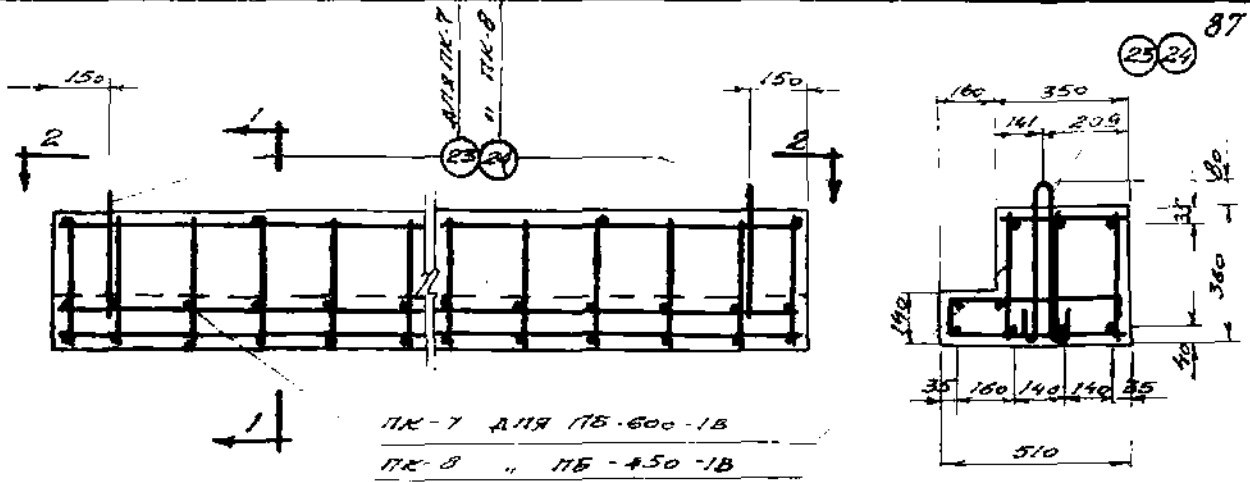
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
 ДЛЯ БАЛКИ ПБ-350-1Б

СТ-02-01.2

Лист 47

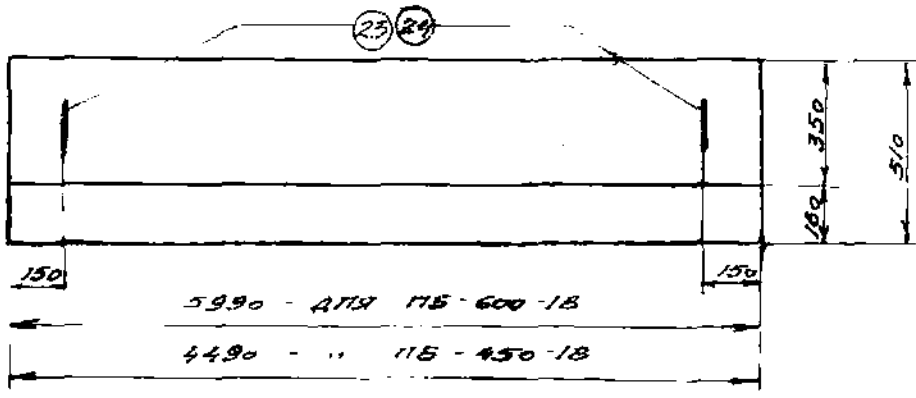
ТА
 1955

23 24



ПК-7 для ПБ-600-1В
ПК-8 " ПБ-450-1В

101-1



102-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 49 И 51; СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ: - НА ЛИСТАХ 50 И 52.
2. ПОЗ 23 И 24 ПРИВАРивАЮТСЯ К СЕРИЯМ КАРКАСОВ К-4 И К-6 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э34. ЭСКИЗЫ ПОЗ. 23 И 24 ДАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ 50 И 52.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

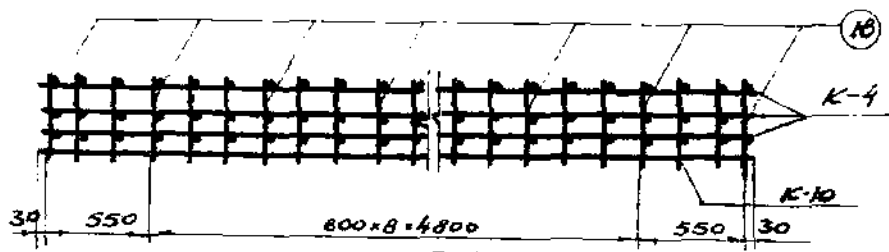
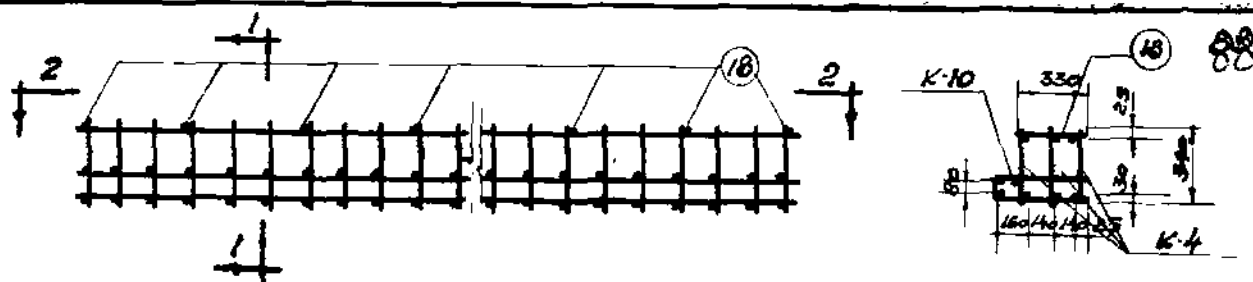
МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОЕДИЛЕНИЕ СТАЛИ ТИПА ПБ БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКИ 200 N3	СТАЛИ, КГ		ВСЕГО	
			ГОРНИКАТ. ПЕРИОДАМ. ПРОФИЛИ СГ 5	ВСТАЮЩ. СГ 3		
ПБ-600-1В	2220	0,89	86,5	49,8	136,3	153
ПБ-450-1В	1670	0,67	64,7	36,4	101,1	151

ТД
1955

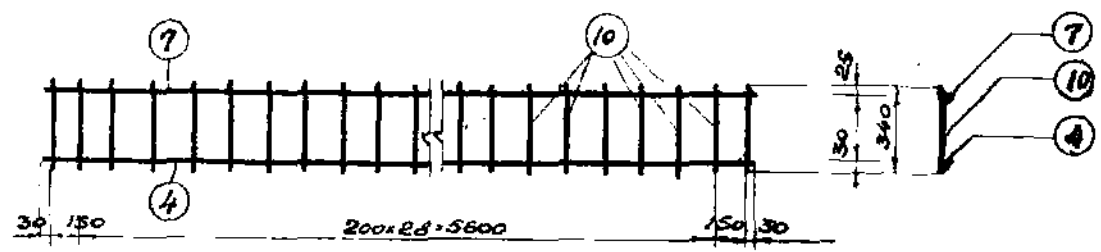
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ
ПБ-600-1В И ПБ-450-1В

СТ-02-01.2
ЛИСТ 48

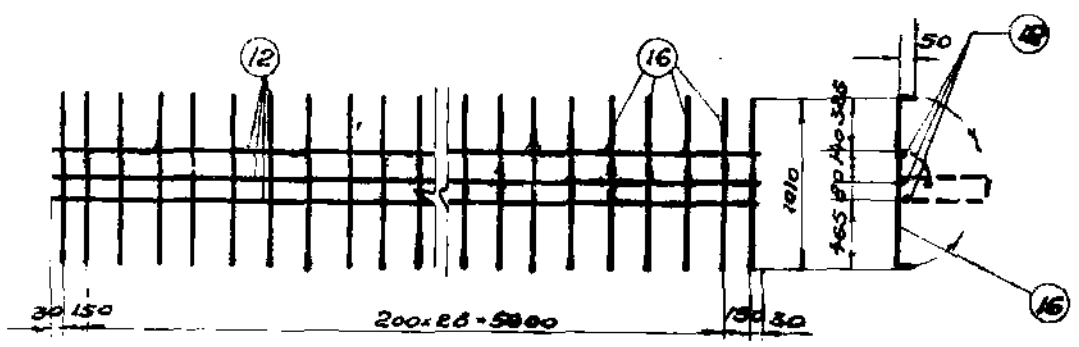
601



По 2-2
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-7



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-4



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-10

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-4 и К-10 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-53/Минстрой).
2. Пространственный каркас ПК-7 изготавливается из плоских каркасов К-4 и К-10.
3. Приварка стержней по 16 к плоским каркасам производится электродом типа ЭЗ4.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 50.
5. Монтажные детали условно не показаны. Их положение см. на листе 48.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА / БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ, мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ЛБ-600-1В	ЛК-7	К-4	4		φ28	5960	3	17,90
			7		φ10	5960	3	17,90
		(шт. 2)	10		φ10	340	93	31,60
		К-10 (шт. 1)	12		φ6	5960	3	17,90
			16		φ6	1060	31	32,9
		Отдельн. стержни	18		φ12	330	11	3,60
		23		φ16	1140	2	2,30	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА / БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ16	φ28	Всего кг
ЛБ-600-1В	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ст.5	—	—	—	—	86,5	86,5
	КРУГЛАЯ Ст.3	12,3	30,7	3,2	3,6	—	49,8

ПРИМЕЧАНИЕ: Арматурные каркасы даны на листе 49.

Поз. 23 на чертеже каркасов условно не показаны.

Их положение см. на листе 48.

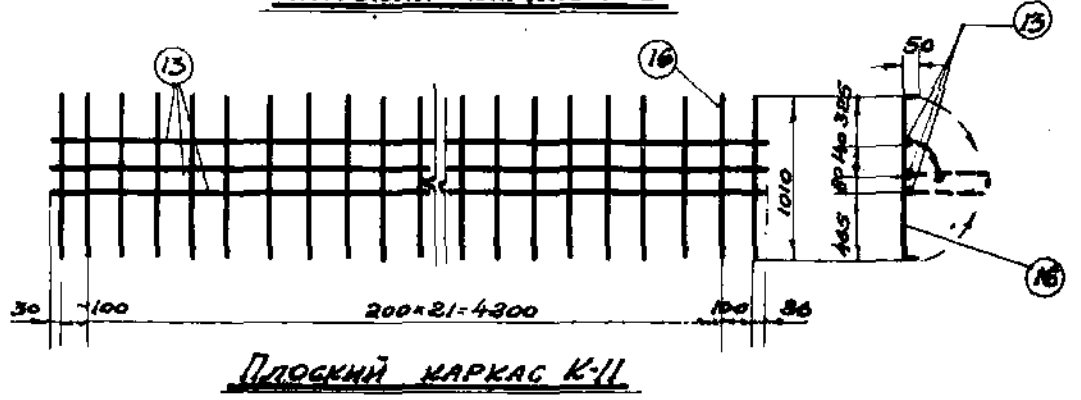
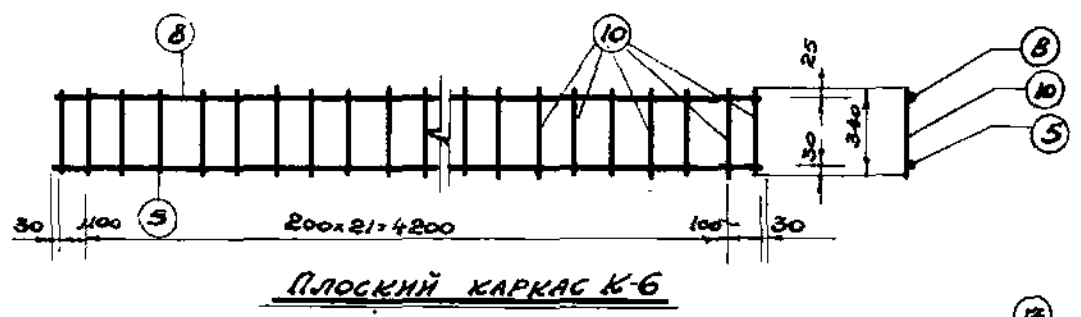
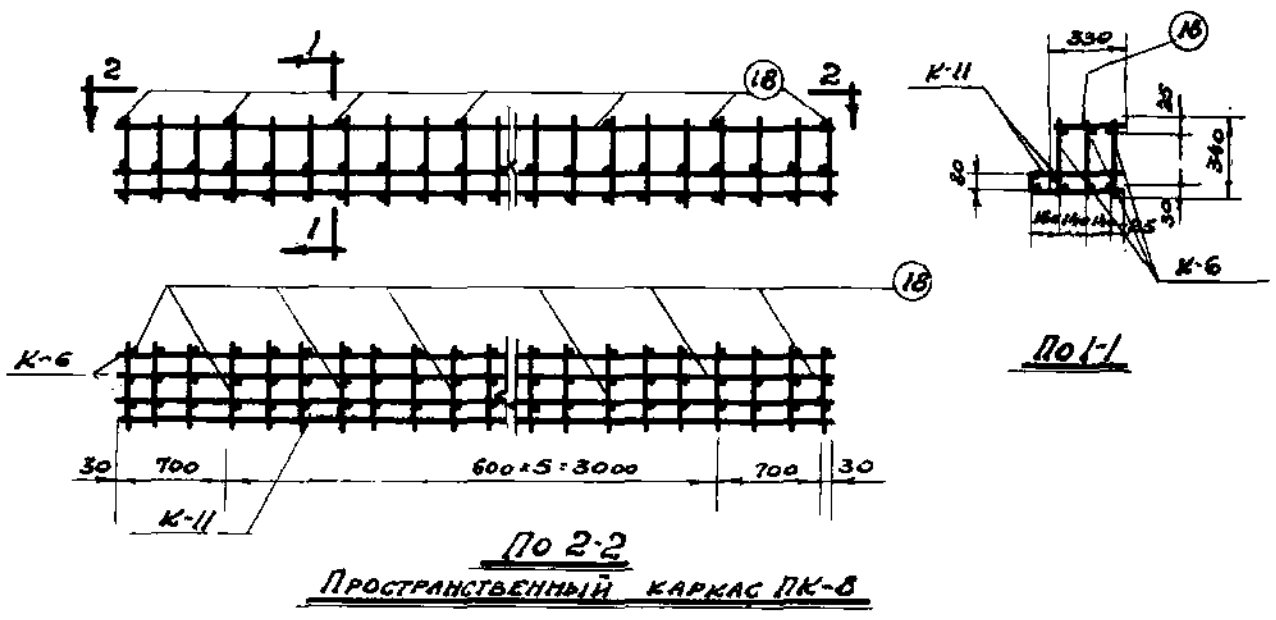
ТД

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ДЛЯ БАЛКИ ЛБ-600-1В

СТ-02-01.2

Лист 50

1955



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Каркасы К-6 и К-11 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-53/Мнастрой).
2. Пространственный каркас ПК-8 изготавливается из плоских каркасов К-6 и К-11.
3. Приварка стержней поз. 18 к плоским каркасам производится электродами типа Э 34.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 32.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их полож. см. на листе 48.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОГРАММНЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ И ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ИЛИ φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПБ-450-1В	ПК-8	К-6 (шт. 3)	5		φ28	4460	3	13,40
			8		φ10	4460	3	13,40
			10		φ10	340	2	24,50
		К-11 (шт. 1)	13		φ6	4460	3	13,40
			16		φ6	1060	24	25,40
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	18		φ12	330	8	2,60
			24		φ12	1080	2	2,20

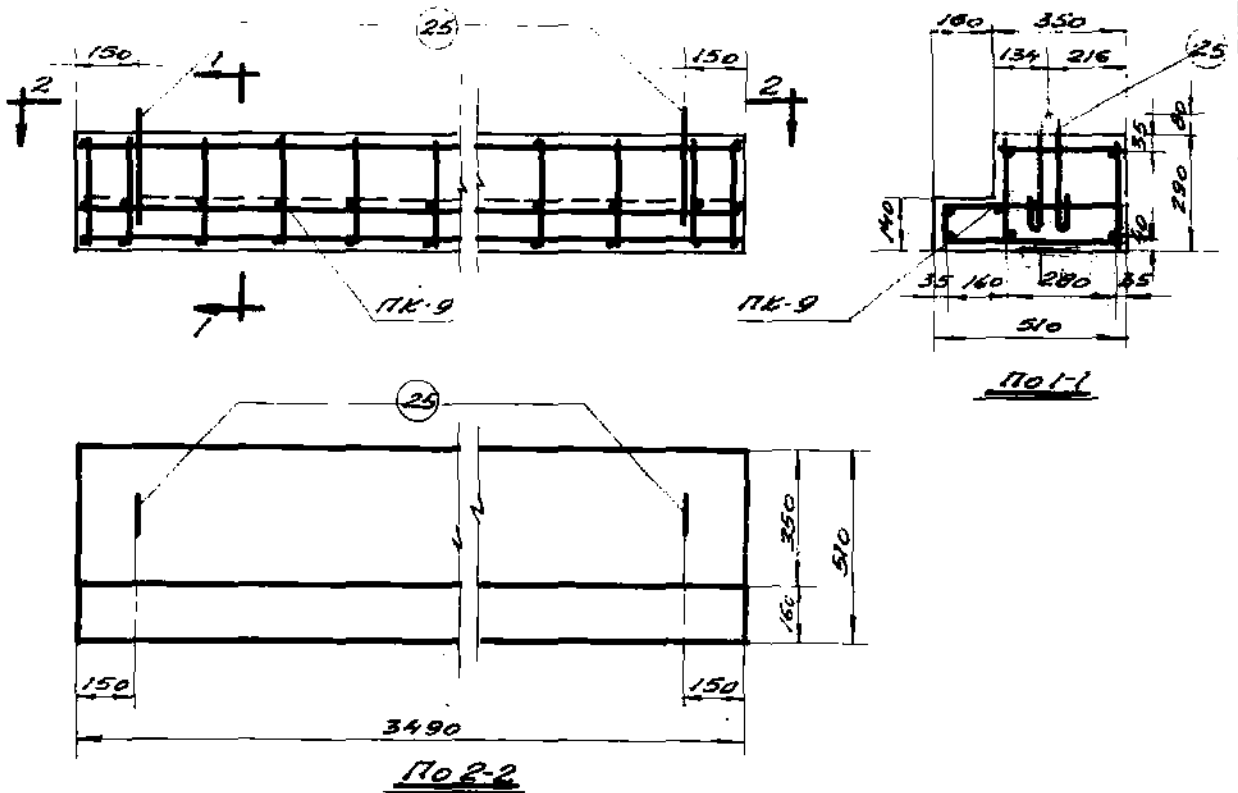
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	φ6	φ10	φ12	φ28	ВСЕГО кг
ПБ-450-1В	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ СТ. 5	—	—	—	64,7	64,7
	КРУГЛАЯ СТ. 3	8,7	23,5	4,2	—	36,4

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 51.

ПОЗ. 24 НА ЧЕРТЕЖЕ КАРКАСОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

ИХ ПОЛОЖЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 48.



ПРИМЕЧАНИЯ

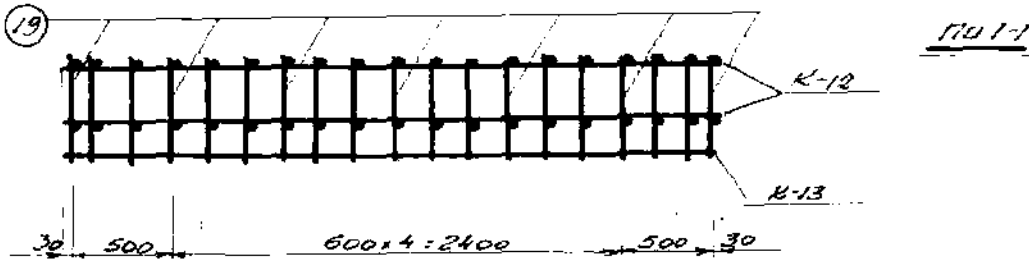
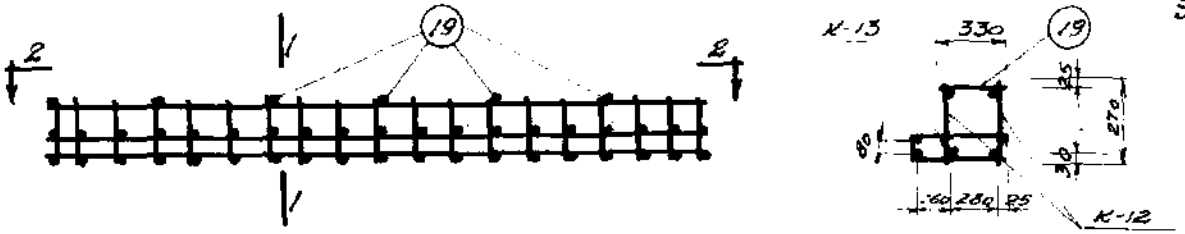
1. ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 54, СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ - НА ЛИСТЕ 55.
2. ПОЗ 25 ПРИВАРИВАЕТСЯ К СТЕЖНЯМ КАРКАСА К-13 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-34. ЭСКИЗ ПОЗ. 25 ДАН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ 55.
3. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ДАНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

МАРКА БАЛКИ	ВЕС БАЛКИ КГ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				СОДЕРЖ. СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА КГ
		БЕТОНА МАРКА 200 М3	СТАЛИ, КГ			
			ПРЯМОУГ. ПЕРИОДИЧ. ПРОФИЛЬ СТ. 5	КРУГЛЫЕ СТ. 3	ВСЕГО	
ПБ-350-1В	1075	0,43	26,6	20,5	46,9	108

ТД
1955

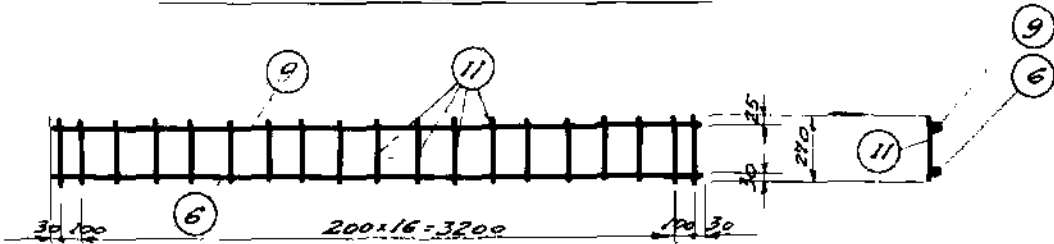
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ БАЛКА ПБ-350-1В

СТ-02-01.Р
ЛИСТ 53.

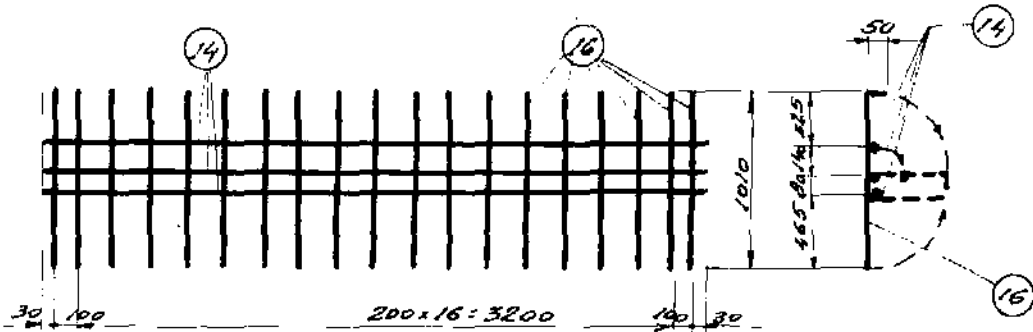


По 2-2

ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК-9



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-12



ПЛОСКИЙ КАРКАС К-13

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Каркасы К-12 и К-13 должны изготавливаться при помощи точечной сварки в соответствии с «Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» (ТУ-73-53, Минстрой).
2. Пространственный каркас ПК-9 изготавливается из плоских каркасов К-12 и К-13.
3. Приварка стержней поз. 19 к плоским каркасам производится электродами типа Э34.
4. Спецификация арматуры на каркасы дана на листе 55.
5. Монтажные петли условно не показаны. Их положение см. на листе 55.

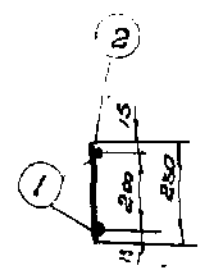
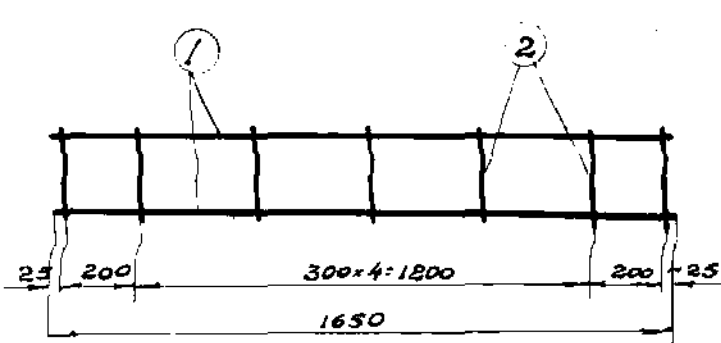
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНЯМ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ИЛИ Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ЛБ-350-1В	ПК-9	К-12 (шт. 2)	6		Φ25	3460	2	6,9
			9		Φ10	3460	2	6,9
			11		Φ10	270	38	10,3
		К-13 (шт. 1)	14		Φ6	3460	3	10,4
			16		Φ6	1060	19	20,1
		ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	19		Φ10	330	7	2,3
			25		Φ12	840	2	1,7

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БАЛКУ

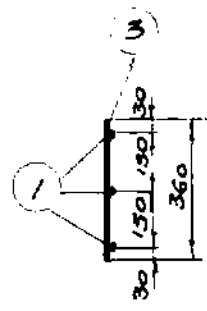
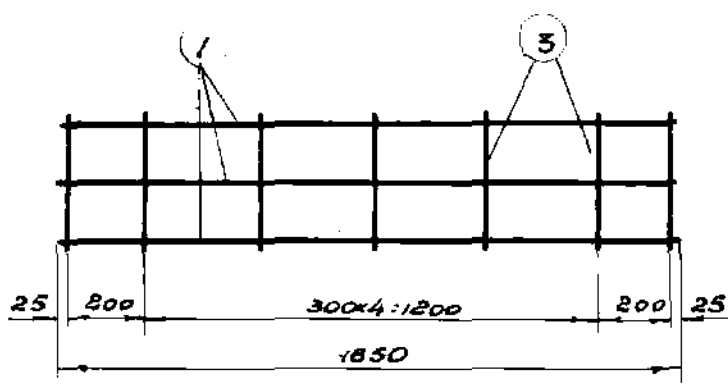
МАРКА БАЛКИ	ВИД АРМАТУРЫ	Φ6	Φ10	Φ12	Φ25	ВСЕГО кг
ЛБ-350-1В	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ Ст. 5	—	—	—	26,6	26,6
	КРУГЛАЯ Ст. 3	6,8	12,0	1,5	—	20,3

ПРИМЕЧАНИЕ: Арматурные каркасы даны на листе 54. Поз. 25 на чертеже каркасов условно не показаны. Их положение см. на листе 53.



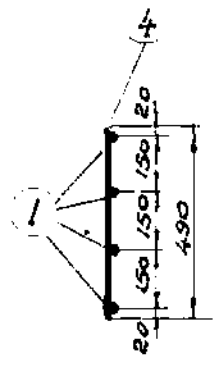
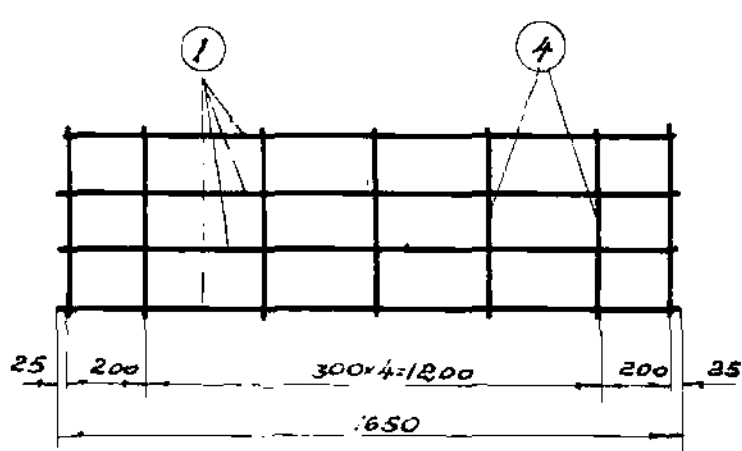
СЕТКА G-1

для блоков НР-175-1А и НУ-177-1А



СЕТКА G-2

для блоков НР-175-1Б и НУ-165-1Б

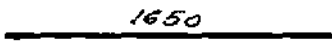





СЕТКА G-3

для блоков НР-175-1В и НУ-178-1В

ПРИМЕЧАНИЕ: СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТЕ 57.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 СЕТКУ

МАРКА БЛОКА	СЕТКИ НА ОДНОМ БЛОКЕ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
НР-175-1А И НУ-177-1А	С-1 (ШТ.1)	1 2	 	5 5	1650 230	2 7	3,3 1,6
НР-175-1Б И НУ-165-1Б	С-2 (ШТ.1)	1 3	см. С-1 	5 5	1650 360	3 7	5,0 2,5
НР-175-1В И НУ-178-1В	С-3 (ШТ.1)	1 4	см. С-1 	5 5	1650 490	4 7	6,6 3,5

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 БЛОК

МАРКА БЛОКА	ВИД АРМАТУРЫ	ВЕС СТАЛИ кг
НР-175-1А НУ-177-1А	КРУГЛАЯ φ5, Ст.3	0,76
НР-175-1Б НУ-165-1Б	КРУГЛАЯ φ5, Ст.3	1,15
НР-175-1В НУ-178-1В	КРУГЛАЯ φ5, Ст.3	1,56

ПРИМЕЧАНИЕ: АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 56.

ТА
1955

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДЛЯ РАДОВЫХ
И УГЛОВЫХ БЛОКОВ
НР-175-1А, НР-175-1Б, НР-175-1В, НУ-177-1А,
НУ-165-1Б И НУ-178-1В

СТ-02-01.2

ЛИСТ

57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БЛОК

МАРКА БЛОКА	СЕТКИ НА ОДНН БЛОК	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПН-250-1А	С-4 (шт.1)	1		6	2450	3	7,4
		3		5	230	9	2,1
ПН-200-1А	С-5 (шт.1)	2		6	1950	3	5,8
		3	См. С-4	5	230	8	1,8
ПН-250-1Б	С-6 (шт.1)	1	См. С-4	6	2450	4	9,8
		4		5	360	9	3,2
ПН-200-1Б	С-7 (шт.1)	2	См. С-5	6	1950	4	7,8
		4	См. С-6	5	360	8	2,9
ПН-250-1В	С-8 (шт.1)	1	См. С-4	6	2450	5	12,2
		5		5	490	9	4,4
ПН-200-1В	С-9 (шт.1)	2	См. С-5	6	1950	5	9,6
		5	См. С-8	5	490	8	3,9

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА БЛОК

МАРКА БЛОКА	ВНД АРМАТУРЫ	Φ5	Φ6	ВСЕГО кг
ПН-250-1А	КРУГЛАЯ С-3	0,32	464	1,96
ПН-200-1А	КРУГЛАЯ С-3	0,28	1,29	1,57
ПН-250-1Б	КРУГЛАЯ С-3	0,48	2,18	2,66
ПН-200-1Б	КРУГЛАЯ С-3	0,43	1,73	2,16
ПН-250-1В	КРУГЛАЯ С-3	0,68	2,71	3,39
ПН-200-1В	КРУГЛАЯ С-3	0,60	2,13	2,73

ПРИМЕЧАНИЕ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 58

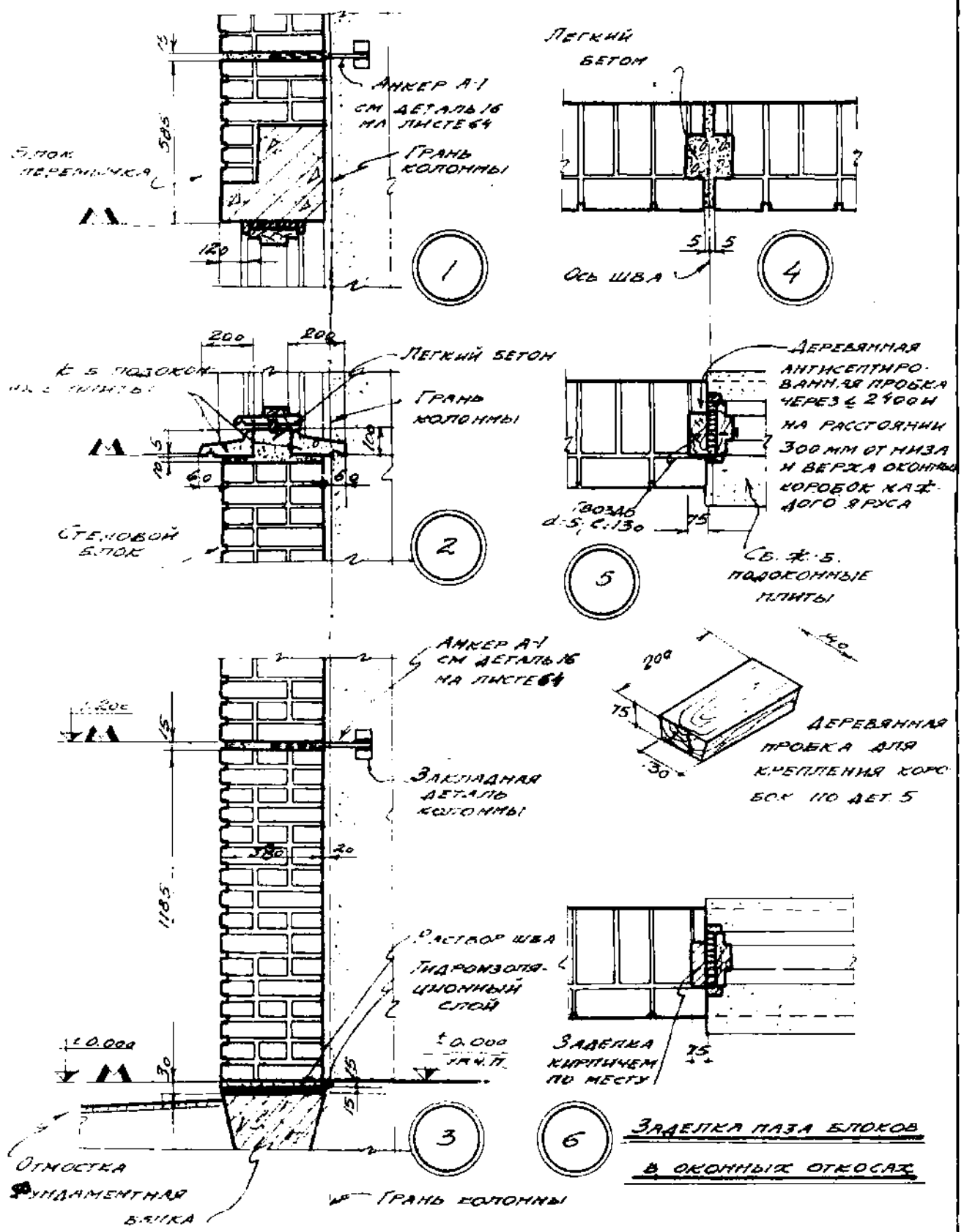
ГД
1955

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ СЕТОК ДЛЯ БЛОК-ПЕРЕМЫЧЕК
ПН-250-1А, ПН-200-1А, ПН-250-1Б, ПН-200-1Б
ПН-250-1В, ПН-200-1В

СТ 08 01 2

Лист 59

ПРИМЕЧАНИЕ: Для образования обвязочного пояса блоки-перегородки соединяются связями по деталям 19 и 20 на листе 65



ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 300 ММ. УСТАНОВКА СТЕНЫ НА ФУНДАМЕНТНУЮ БАЛКУ И УСТРОЙСТВО ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Ст-02-01.2
Лист 60

ТА
1955

601

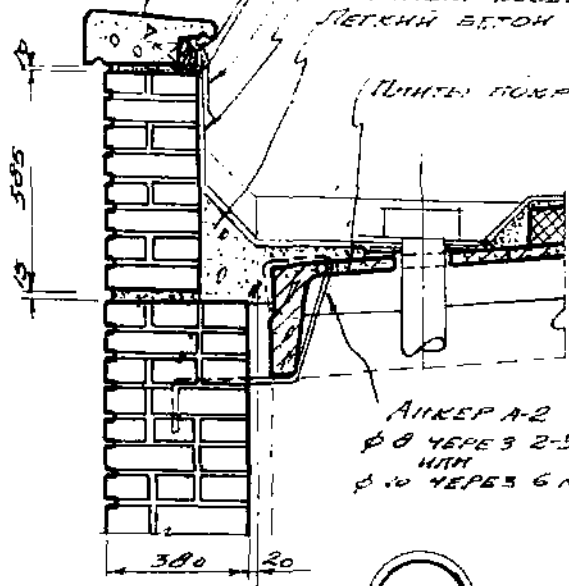
БЕТОННЫЕ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ТИПОВЫЕ
ДЕРЕВЯННАЯ РЕШЕТКА 4x4x50

ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР
ФАНТКА ИЗ ЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ

МУЛОННЫЙ КОВЕР
ЛЕТКИЙ БЕТОН

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

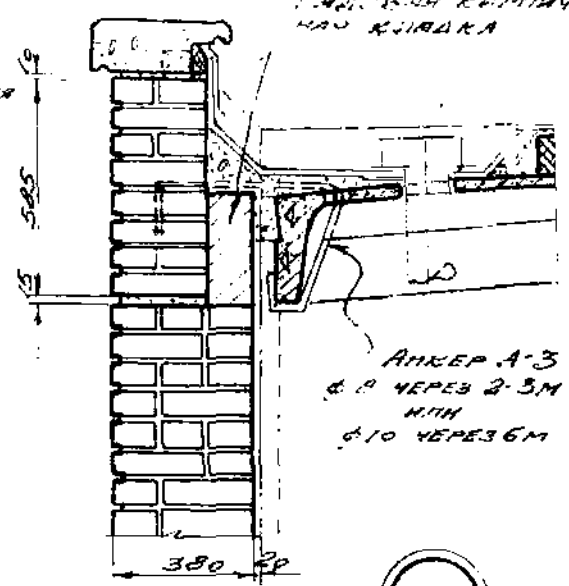
РАЙОННЫЙ КАРТИНУ
НАД КИРДАКА



АНКЕР А-2
φ 8 ЧЕРЕЗ 2-3 М
ИЛИ
φ 10 ЧЕРЕЗ 6 М



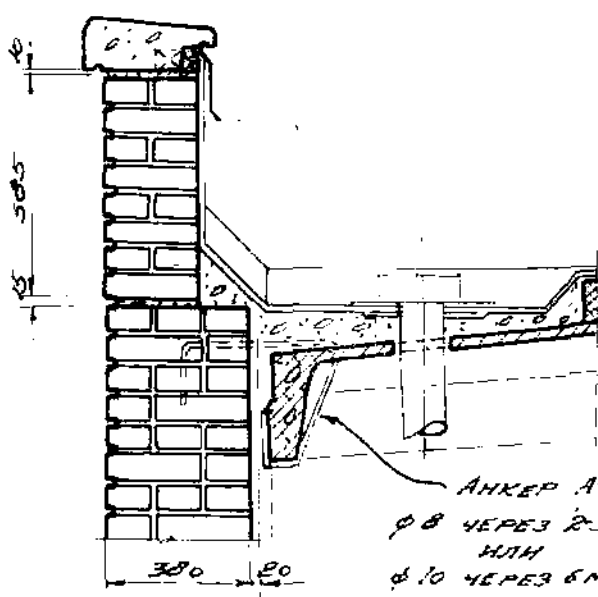
Ось продольного
ряда и грань
колонны



АНКЕР А-3
φ 8 ЧЕРЕЗ 2-3 М
ИЛИ
φ 10 ЧЕРЕЗ 6 М



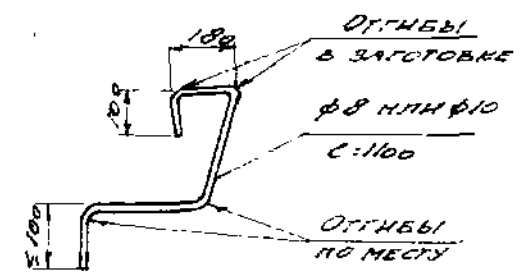
Ось продольного
ряда и грань
колонны



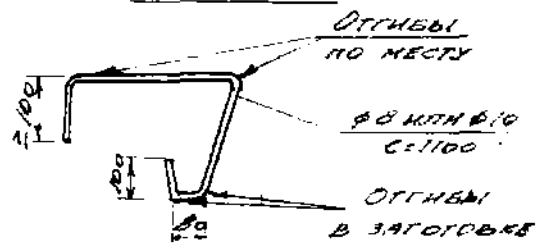
АНКЕР А-3
φ 8 ЧЕРЕЗ 2-3 М
ИЛИ
φ 10 ЧЕРЕЗ 6 М.



Ось продольного
ряда и грань
колонны



АНКЕР А-2



АНКЕР А-3

ПРИМЕЧАНИЯ

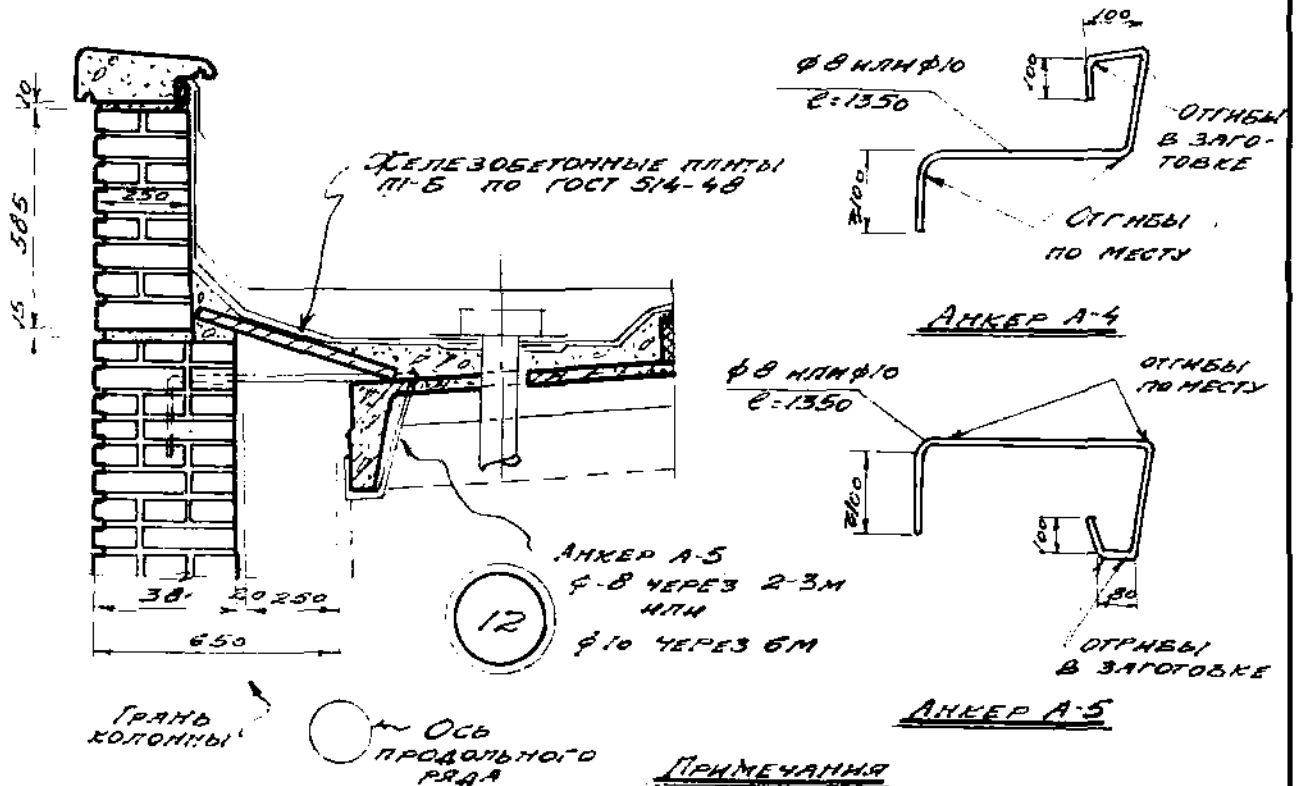
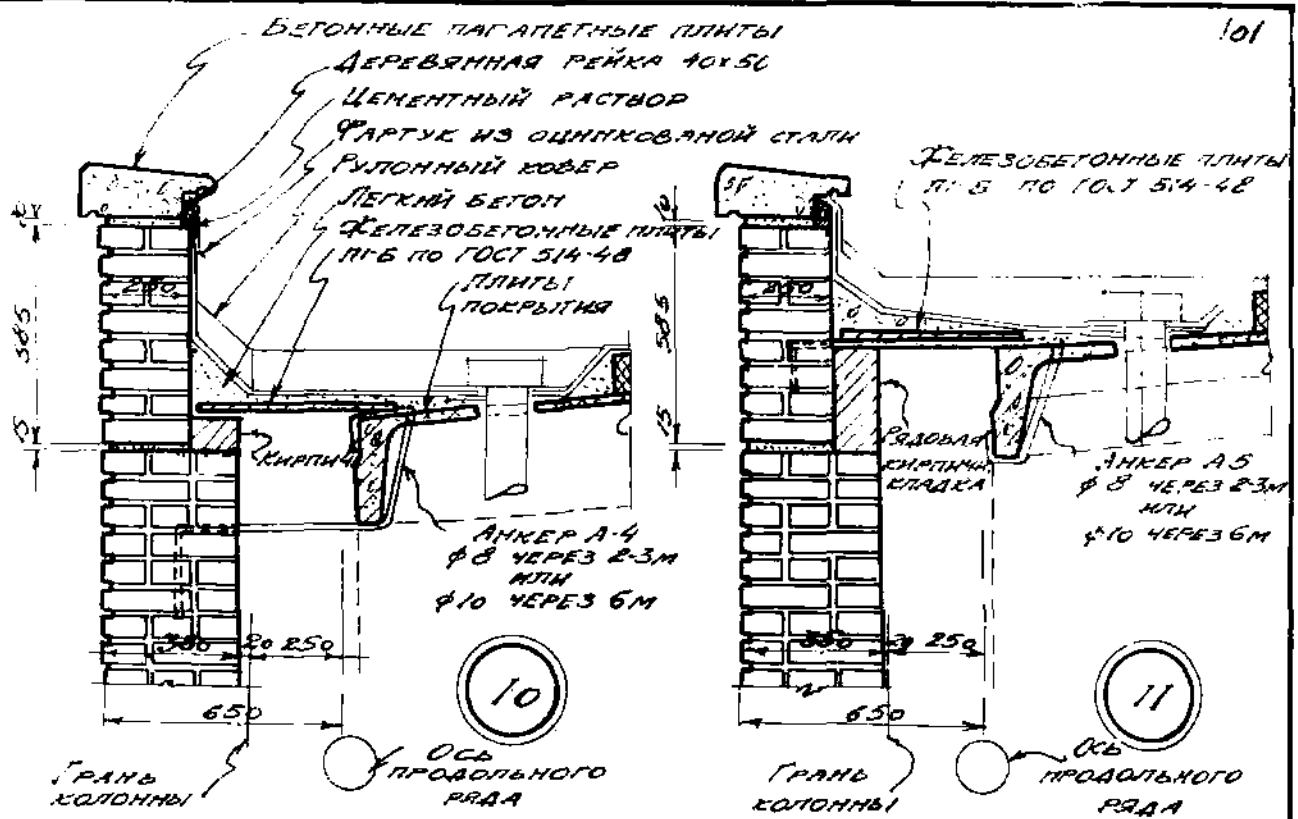
1. В ДЕТАЛЯХ 7, 8 И 9 ДАНЫ ВАРИАНТЫ ПРИ РАЗНЫХ СОЧЕТАНИЯХ РАЗРЕЗКИ СТЕН И УРОВНЯ ПОКРЫТИЯ.
2. АНКЕРЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ МЕЖДУ БЛОКАМИ ПО МЕРЕ УСТАНОВКИ ПОСЛЕДНИХ. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ АНКЕРОВ В ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ ПРОБИВАЮТСЯ ПО МЕСТУ.

ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.

ВЕРХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН С "НУЛЕВОЙ" ПРИВЯЗКОЙ
ПРИ ВНУТРЕННЕМ ВОДОСТОКЕ

СТ-02-01.В

Лист 61



ПРИМЕЧАНИЯ

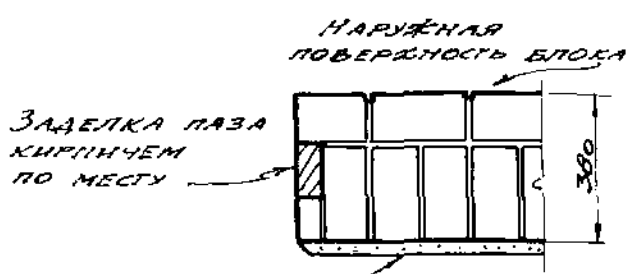
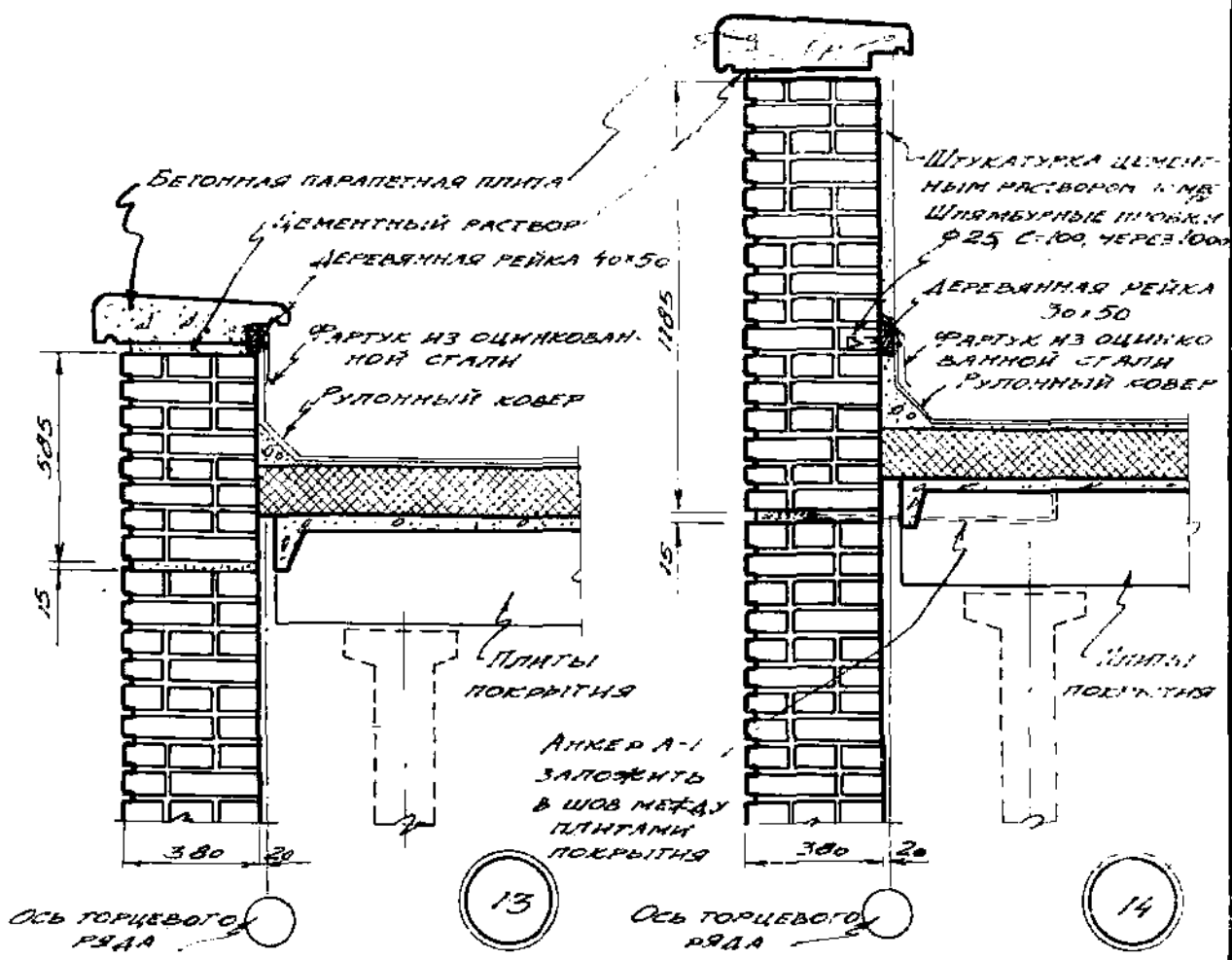
1. В ДЕТАЛЯХ 10, 11 И 12 ДАНЫ ВАРИАНТЫ ПРИ РАЗНЫХ СОЧЕТАНИЯХ РАЗРЕЗКИ СТЕН И УРОВНЯ ПОКРЫТИЯ.
2. АНКЕРЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ МЕЖДУ БЛОКАМИ ПО МЕРЕ УСТАНОВКИ ПОСЛЕДНИХ. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ АНКЕРОВ В ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ ПРОБИВАЮТСЯ ПО МЕСТУ.

609

ТА
955

ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 ММ.
 ВЕРХ ПРОДОЛЬНЫХ СТЕН С ПРИВЯЗКОЙ "250"
 ПРИ ВНУТРЕНЕМ ВОДОСТОКЕ.

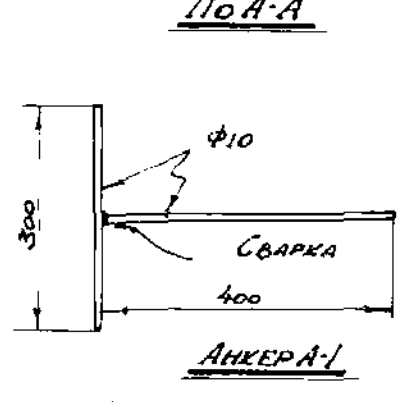
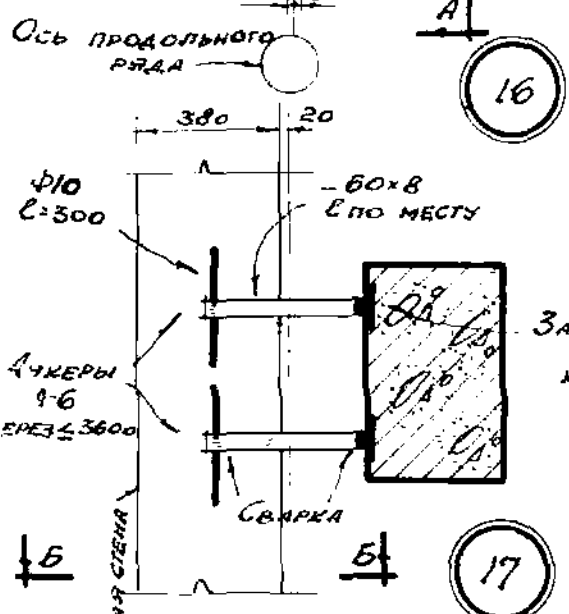
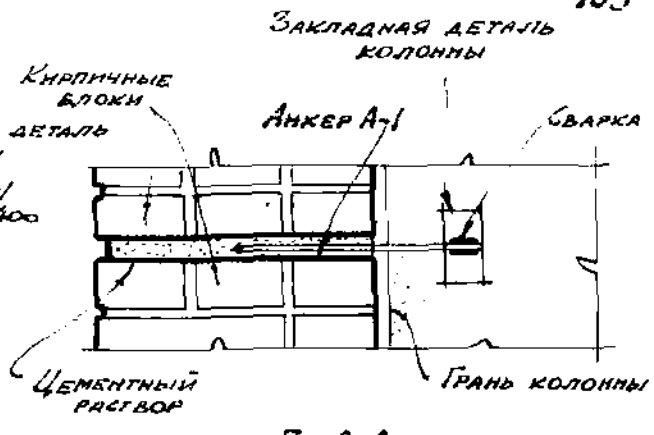
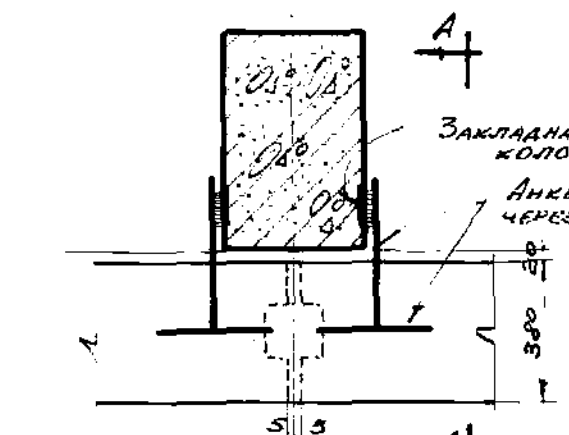
СТ-02-012
 ЛИСТ 62



ШТУКАТУРКА ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ ПО МЕСТУ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА, НАПРАВЛЕННОЙ К КРОВЛЕ ЗДАНИЯ

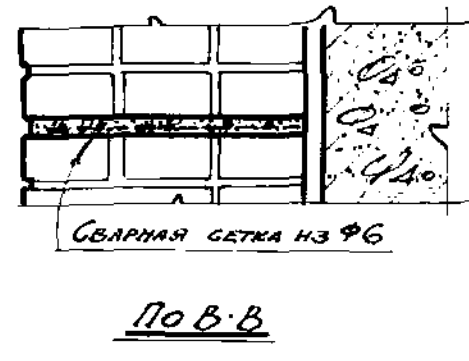
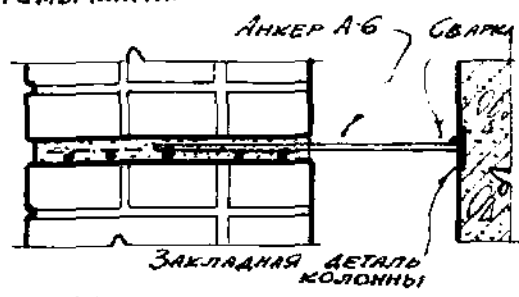
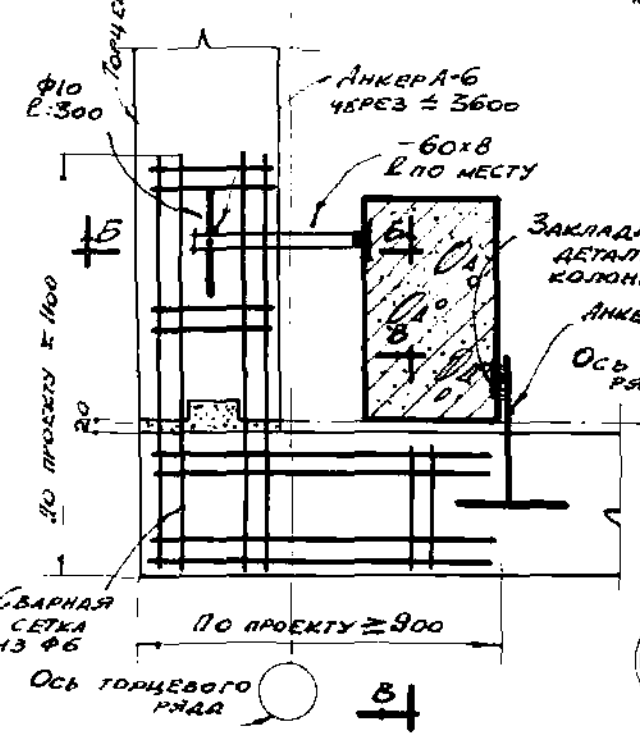
15 ОТДЕЛКА УСТУПОВ ТОРЦЕВОГО ПАРАПЕТА
 (ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ)

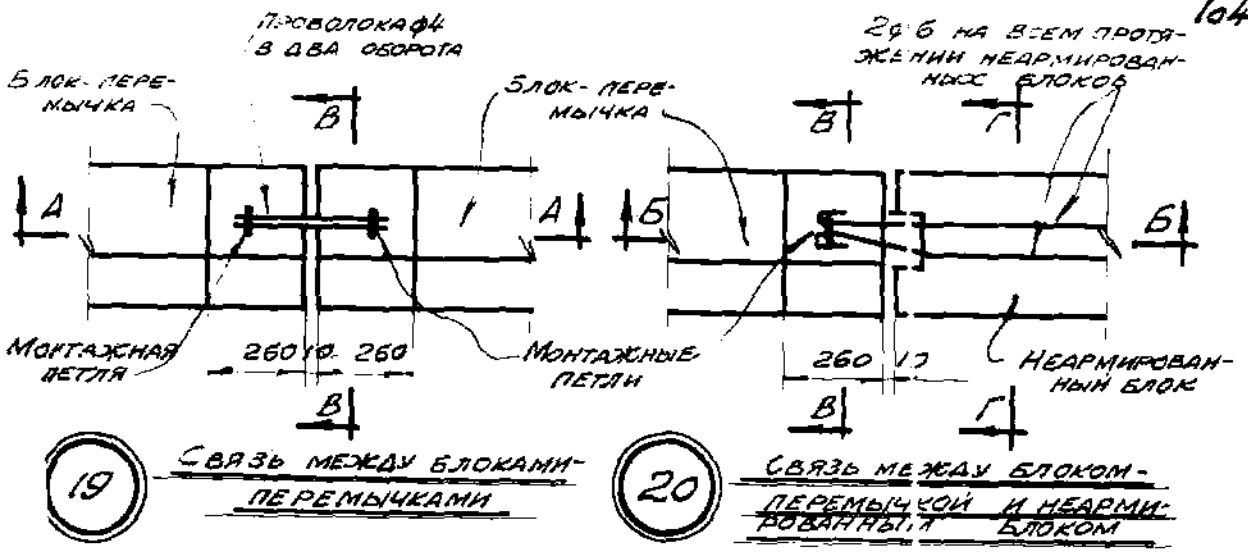
ПРИМЕЧАНИЕ: ДЕТАЛЬ АНКЕРА А-1 ДАНА НА ЛИСТЕ 64
 ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ АНКЕРА А-1 ПО ДЕТАЛИ 14 КОНЕЦ ЕГО ДОЛЖЕН БЫТЬ ОТГНУТ ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ШОВ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.



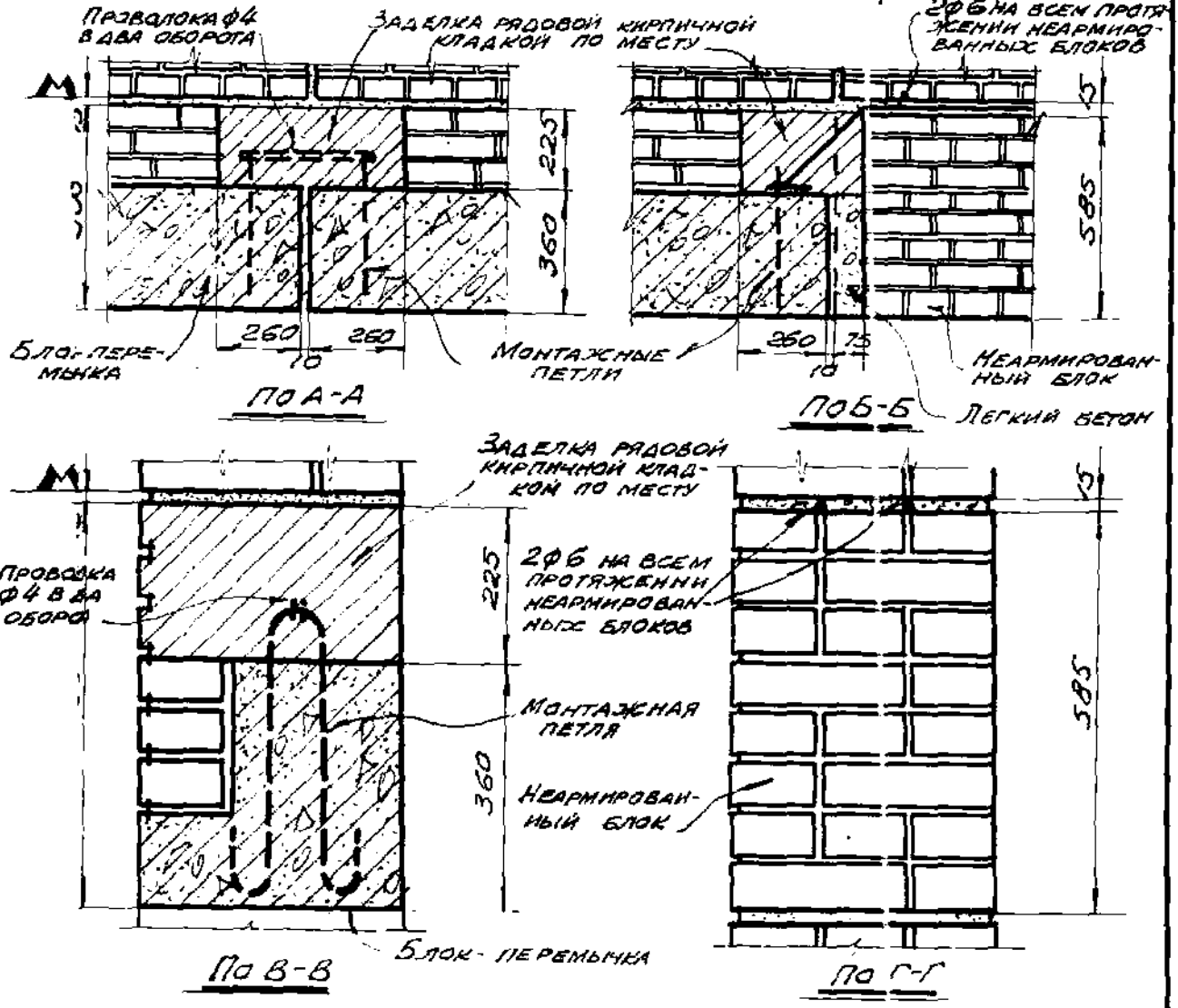
ПРИМЕЧАНИЕ

АНКЕР А-1 ПО ДЕТАЛЯМ 16 И 18 И АРМАТУРНЫЕ СВЯЗИ ПО ДЕТАЛИ 18 УКЛАДЫВАЮТСЯ В ШВЕ НА ВЫСОТЕ 1200 мм ОТ ПОЛА И ДАЛЕЕ, ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 2 РЯДА БЛОКОВ. АНКЕРЫ ПО ДЕТАЛИ 16 УКЛАДЫВАЮТСЯ ТАКЖЕ В ШВЕ МД БЛОКОВ - ПЕРЕМЫЧКАМИ.





ПРИМЕЧАНИЕ: В ДЕТАЛЯХ 19 И 20 (В ПЛАНЕ) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА ЗАДЕЛКА ЧЕТВЕРТЕЙ ПО КОНЦАМ БЛОКОВ-ПЕРЕМЫЧЕК КИРПИЧНОЙ РАДОВОЙ КЛАДКОЙ ПО МЕСТУ (СМ. СЕЧ ПОД А-А И Б-Б).



601

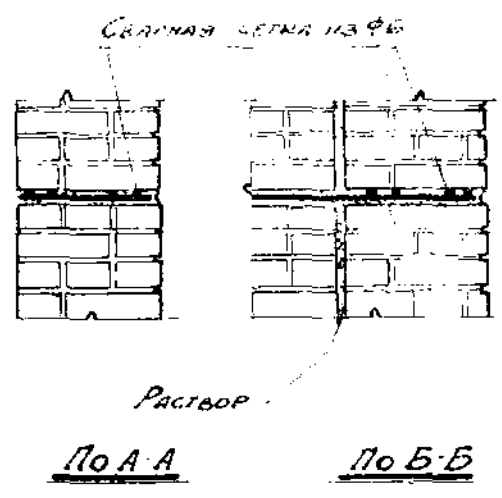
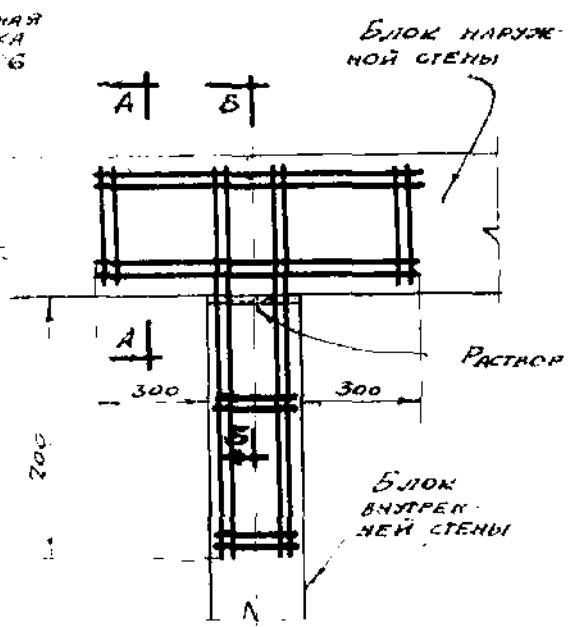
ТД
1955

ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380 мм.
УСТРОЙСТВО ОБВЯЗОЧНОГО ПОЯСА НА УРОВНЕ
БЛОКОВ - ПЕРЕМЫЧЕК

СТ-02-01.2

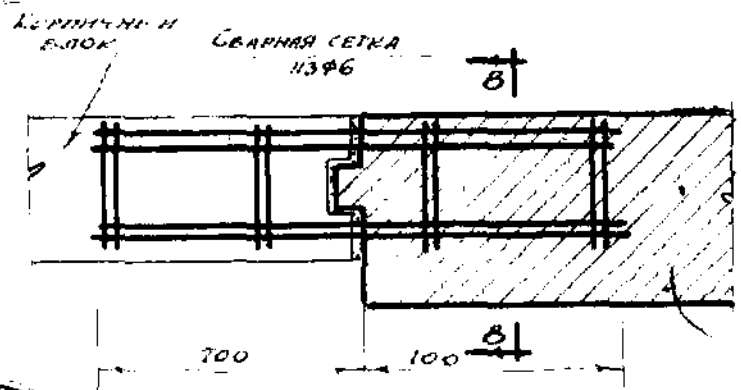
ЛИСТ 65

ВНЕШНЯЯ
СТЕНА
1:0,6

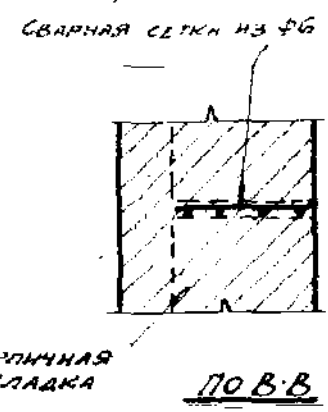


21

ПРИМЫКАНИЕ ВНУТРЕННИХ БЛОКОВ К НАРУЖНЫМ

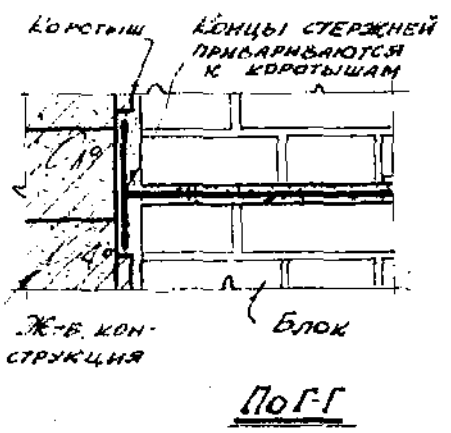
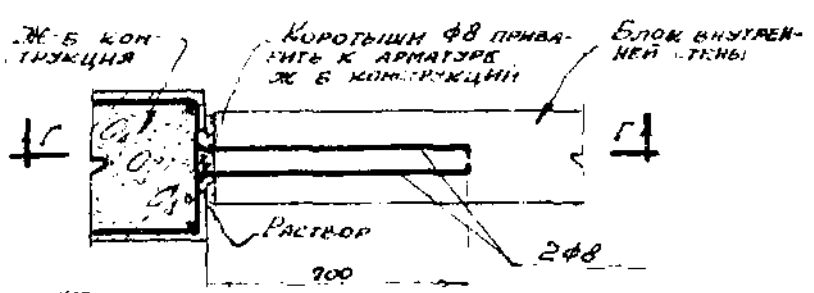


1:550



22

ПРИМЫКАНИЕ К КИРПИЧНОЙ КЛАДКЕ



23

ПРИМЫКАНИЕ К ЖЕЛЕЗО-БЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ

ПРИМЕЧАНИЕ: Для приварки коротышей в примыкании по детали 23 должен быть расчищен защитный слой на железобетонной конструкции

ТА
1955

ДЕТАЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 380ММ.
ПРИМЫКАНИЕ БЛОЧНЫХ СТЕН К РАЗНЫМ
КОНСТРУКЦИЯМ

СТ-02-01.2

Лист 66