

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467 А
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ПРОЕКТ I-467 А

АЛЬБОМ III

**ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

ДОПОЛНЕНИЕ К ЧАСТИ 5-6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

МОСКВА 1970 Г

КОМПЛЕКСНАЯ СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ 467 А
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ПРОЕКТ I-467 А

АЛЬБОМ III

**ИЗДЕЛИЯ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

ДОПОЛНЕНИЕ К ЧАСТИ 5-6

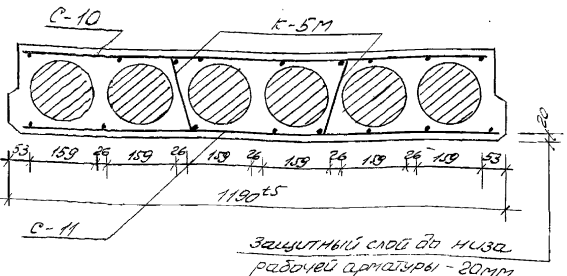
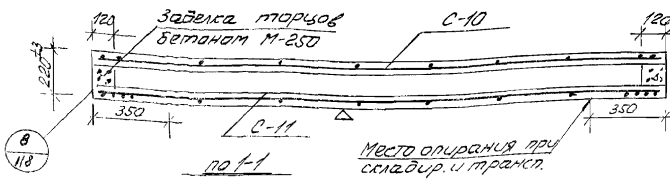
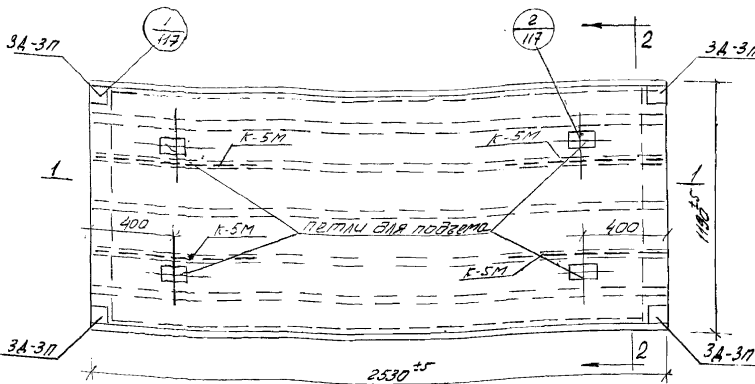
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ:
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАЗРАБОТАН
КОНСТРУКТОРСКИМ БЮРО
ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
ГОССТРОЯ РСФСР

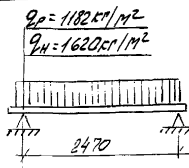
МОСКВА 1970 Г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ
№ 75 от 31/VIII -1971 г.

Составлено:
 Проверено:
 М. 5
 1:20
 1:10
 1970



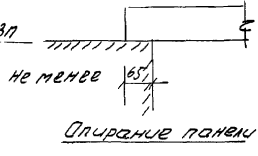
по 2-2



$G_p = 1182 \text{ кг/м}^2$
 $G_n = 1620 \text{ кг/м}^2$

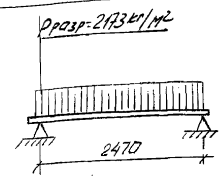
G_p - расчетная нагрузка (включая вес панели)
 G_n - нормативная нагрузка, нел

Расчётная схема



Примечания:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-В.1-62 с учетом коэффициента условий работы бетона $m_b=1.1$ арматуры $m_a=1.1$
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ-8829-66
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Детали 12,58 смотри альбом II часть 17.
5. Пояснительная записка смотри Альбом III часть 5-6



$G_p = 2113 \text{ кг/м}^2$

G_p - разрушающ. нагрузка без учета веса

Схема испытания

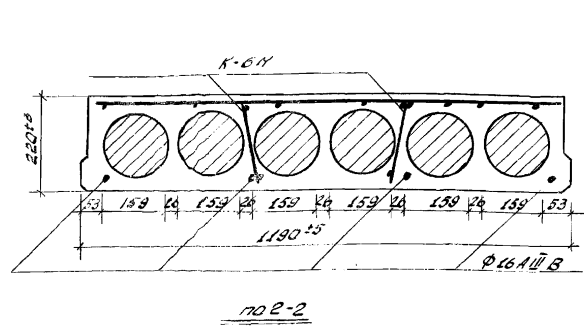
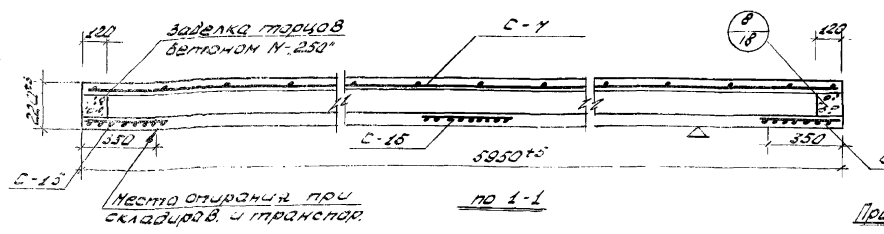
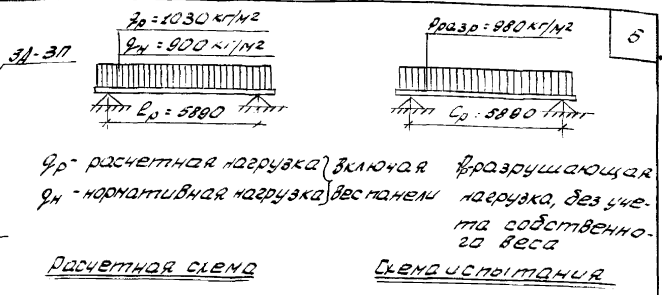
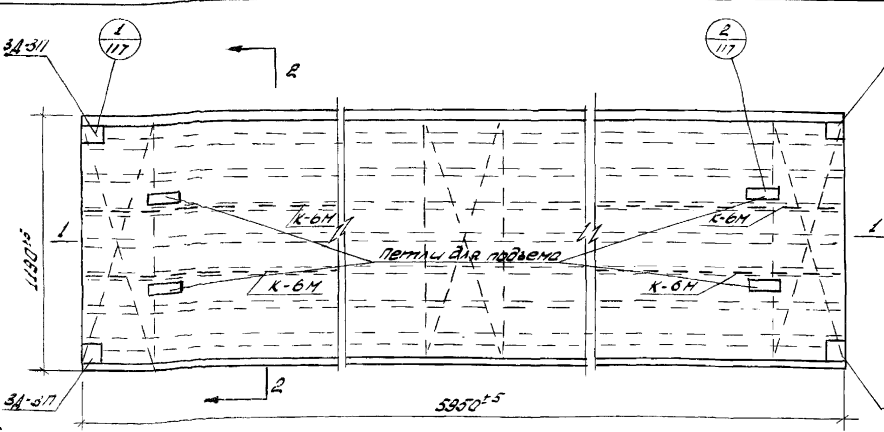
Спецификация металла				
Наим. изд.	Марка	к-во	Вес кг тары	Вес всего
П-1М	C-10	1	1,74	1,74
	C-11	1	14,29	14,29
	K-5M	4	0,15	0,60
	Панель P-10	4	0,232	0,928
	3А-3П	4	1,28	5,12
Итого:			25,48	25,48

Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	25,48
Объем бетона	м³	0,38
Вес стали	кг	25,48
Привед. толщ. бетона	кг	12,66
Привед. вес металла на 1 м³ бет.	кг	7,06
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	67,06
Марка бетона	-	250

Выборка металла					
сечение мм	385	405	425	445	465
длина м	4,06	4,12	2,916	4,2	4,4
вес кг	2,34	1,85	1,214	3,73	2,72

1970	изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П-1М	серия 1-467 А для ст. ст. жилищ домов с магизинат в 10 м этаж	Альбом II часть 5-6 А	лист 1
------	---------------------------------	------------------------	---	-----------------------	--------

Содержание
 1. Конструкция
 2. Расчеты
 3. Спецификация
 4. Характеристика изделий
 5. Выборка металла
 6. Заключение
 7. Приложение
 8. Итого



Примечания

Панель разработана в соответствии со СНиП II-8, I-62 с учетом коэффициента условий работы бетона тв-11; арматуры тв-1,1; Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-66 нижней плоскостью, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпаклевку. Детали 12,8 см отпир Альбом II часть 17

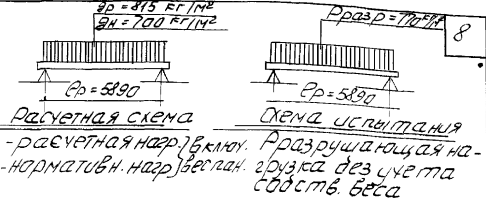
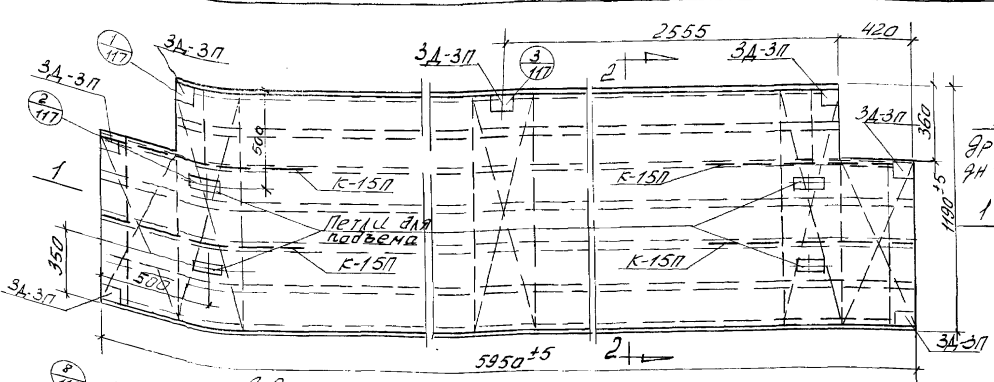
Спецификация металла				
Наим. издел.	Марка	К-во	Вес кг	
			Корки	Всего
П-3М	С-7	1	3,61	3,61
	С-15	3	1,27	4,11
	К-6М	4	0,37	1,48
	3А-3П	4	1,28	5,12
	Петля Ф4А	4	1,27	5,08
Ф16 АШВ	4	9,41	37,64	
Итого			57,04	

Характеристика изделий		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	2235
Объем бетона	м ³	0,9
Вес стали	кг	57,04
Привед. толщ. бетона	см	12,72
Привед. вес металла на 1 м ² изделия	кг	805
Расход металла на 1 м ² бетона	кг	63,33
Марка бетона	-	250

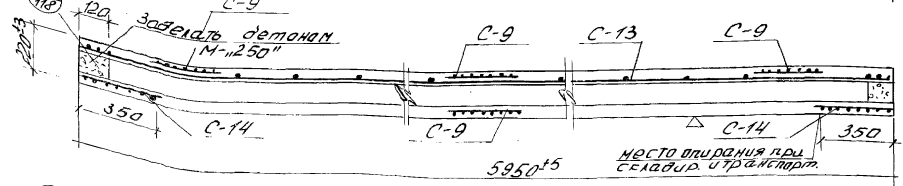
Выборка металла					
Сечение	38Г	46Г	10А1	14А1	16А1
Алином	92,15	41,55	4,4	4,2	23,84
Вес кг	5,09	4,11	2,68	5,08	37,64

1970	Изделия заводского изготовления	Панель перекрытия П-3М	Серия 1-467А для 9 этажных домов с газонной частью в 1-ом этаже	Альбом II лист 3
------	---------------------------------	------------------------	---	------------------

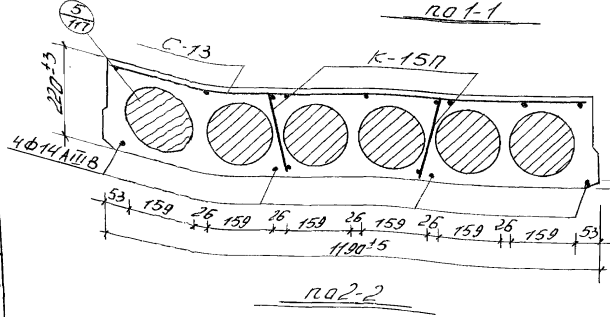
Л. 101
 Л. 102
 Л. 103
 Л. 104
 Л. 105
 Л. 106
 Л. 107
 Л. 108
 Л. 109
 Л. 110
 Л. 111
 Л. 112
 Л. 113
 Л. 114
 Л. 115
 Л. 116
 Л. 117
 Л. 118
 Л. 119
 Л. 120
 Л. 121
 Л. 122
 Л. 123
 Л. 124
 Л. 125
 Л. 126
 Л. 127
 Л. 128
 Л. 129
 Л. 130
 Л. 131
 Л. 132
 Л. 133
 Л. 134
 Л. 135
 Л. 136
 Л. 137
 Л. 138
 Л. 139
 Л. 140
 Л. 141
 Л. 142
 Л. 143
 Л. 144
 Л. 145
 Л. 146
 Л. 147
 Л. 148
 Л. 149
 Л. 150
 Л. 151
 Л. 152
 Л. 153
 Л. 154
 Л. 155
 Л. 156
 Л. 157
 Л. 158
 Л. 159
 Л. 160
 Л. 161
 Л. 162
 Л. 163
 Л. 164
 Л. 165
 Л. 166
 Л. 167
 Л. 168
 Л. 169
 Л. 170
 Л. 171
 Л. 172
 Л. 173
 Л. 174
 Л. 175
 Л. 176
 Л. 177
 Л. 178
 Л. 179
 Л. 180
 Л. 181
 Л. 182
 Л. 183
 Л. 184
 Л. 185
 Л. 186
 Л. 187
 Л. 188
 Л. 189
 Л. 190
 Л. 191
 Л. 192
 Л. 193
 Л. 194
 Л. 195
 Л. 196
 Л. 197
 Л. 198
 Л. 199
 Л. 200



Характеристика изделия		
Наименование	Ед. изм.	К-во
Вес	кг	1980
Объем бетона	м³	0.786
Вес стали	кг	72.82
Привед толщ. бетона	см	11.59
Привед. вес металла на м² бетона	кг	10.74
Расход металла на м² бетона	кг	92.64
Марка бетона	-	250



Спецификация металла					
Наим. изм.	Марка	К-во	Вес кг	Вес по марке	№№ листов
	Ф 14 А III В	4	7.20	28.8	17
	С-9	4	1.08	4.32	14
	С-13	1	3.04	3.04	16
	С-14	2	10.37	20.74	16
	К-15П	4	0.47	1.88	4, 5, 6, 11, 57
	3А-3П	7	1.28	8.96	4, 5, 6, 11, 57
	Петля Ф 14 А I	4	1.27	5.08	11, 57
Итого:				72.82	

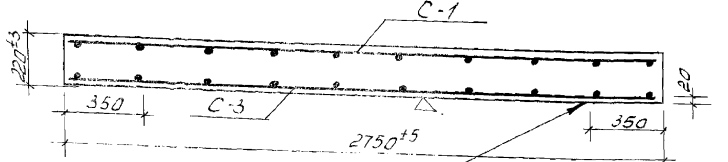
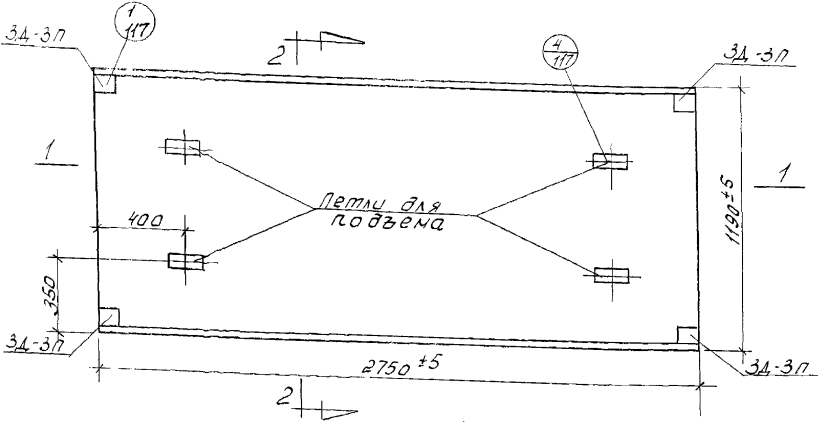


- Примечания:**
1. Панель разработана в соответствии со СНиП В-1-62 с учетом коэф. условий работы бетона $\gamma_b = 1.1$, $\gamma_r - \gamma_{ст} = 1.1$.
 2. Контроль жесткости и прочности панели производить по ГОСТ 8829-66.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ , должна быть подготовлена под шпатель и клевку.
 4. Детали 2, 3, 5, 8 смотри альбом III часть 17.
 5. Пояснительную записку смотри альбом III часть 5-б.

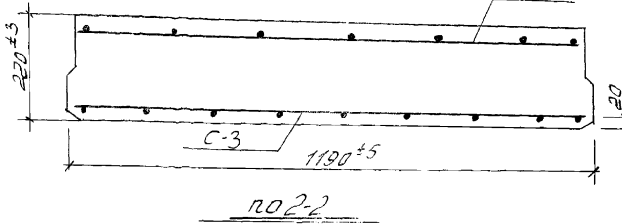
Выходка металла						
Сечение мм	Ф 31	48 I	10 M	14 A I	14 A II	100
Длина м	56.31	114.96	7.7	4.2	23.8	0.56
Вес кг	3.04	26.34	4.69	5.08	28.8	4.27

1970 Изделия заводского изготовления
 Панель перекрытия П-8М
 Серия 1-46 ТА для 9-этажных домов, с магазином в 1-м этаже
 Альбом III часть 5-б
 Лист 6
 арх. N 20947-8

Создано в: 1977
 Проект: 1:10
 Автор: М.Д.
 Проверено: 1:10
 Дата: 1.10.77
 Издательство: М.Д.
 Адрес: М.Д.
 Контакт: М.Д.
 Телефон: М.Д.
 Факс: М.Д.
 Адрес: М.Д.
 Контакт: М.Д.
 Телефон: М.Д.
 Факс: М.Д.



Место опирания при складировании и транспорте



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панель разработана в соответствии со СНиП II-V.1-62 с учетом коэф. условий работы бетона тб-11, арматура-11.
2. Контроль прочности и жесткости панели производить по ГОСТ 8829-66.
3. Нижняя плоскость, отмеченная знаком Δ, должна быть подготовлена под шпатель.
4. Детали 1,4 смотри на листе 117, альбом III часть 117.
5. Пояснительную записку смотри альбом III часть 5-6.

Характеристика изделия.		
Наименование	Ед. изм.	Кол-во
Вес	кг	1815
Объем бетона	м ³	0,73
Вес стали	кг	93,77
Приведенная масса бетона	см	22,0
Привед. вес металла на 1м ² изделия	кг	28,68
Расход металла на 1м ² бетона	кг	128,45
Марка бетона	-	250

Спецификация металла					
Наим. изд.	Марки	К-во	Вес кг		№№ листов
			марки	всего	
П-2-1М	С-1	1	3,03	3,03	12
	С-3	1	80,54	80,54	12
	3А-3П	4	1,28	5,12	4, 5, 6, 7
	Петли Ф14А1	4	1,27	5,08	4, 5, 6, 7
Итого:			93,77		

Выборка металла					
Сечение мм	4В1	10А1	14А1	22А1	2700 ± 53 × 8
Длина м	3,06	1,61	4,2	24,57	0,32
Вес кг	3,03	9,9	5,08	73,32	2,44

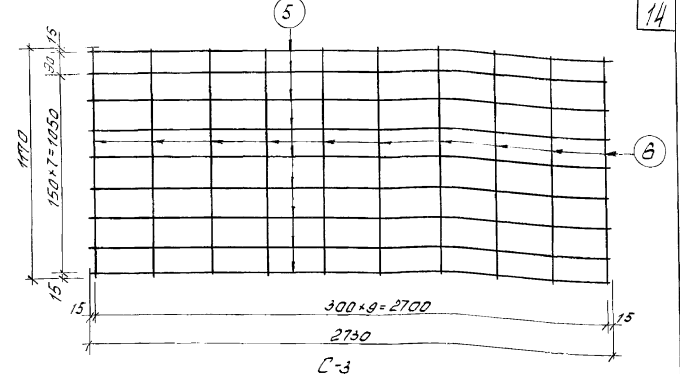
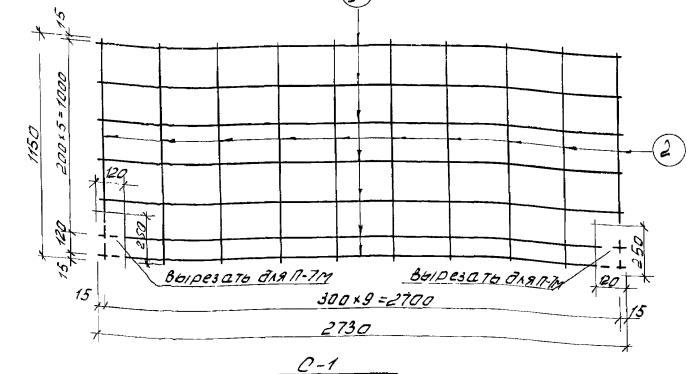
1977

Изделия заводского изготовления

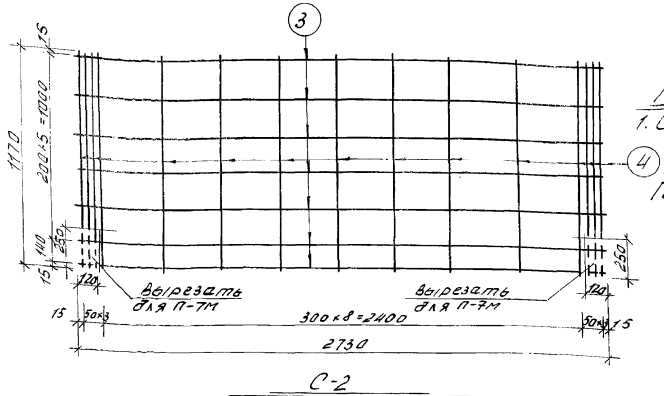
Панель перекрытия П-2-1М

Серия 1-167А для зданий жилых домов с паразитной в 1-м этаже. Альбом III лист 10

Проект № 124.100-1
 Проектирование
 Проект № 124.100-1
 Проектирование
 Проект № 124.100-1
 Проектирование



14



Примечания:
 1. Сварная арнатура должна изготавливаться по ГОСТ 10922-84.

Спецификация металла						
Наименов.	Ин. поз.	Ф мм	Р мм	п шт	п.е м	вес кг поз всего
C-1	1	4Б1	2730	7	19.11	1.89
	2	4Б1	1150	10	11.5	1.14
C-2	3	10АII	2730	7	19.4	1.97
	4	4Б1	1170	15	17.55	1.74
C-3	5	22АII	2730	9	24.57	73.32
	6	10АI	1170	10	11.7	9.22

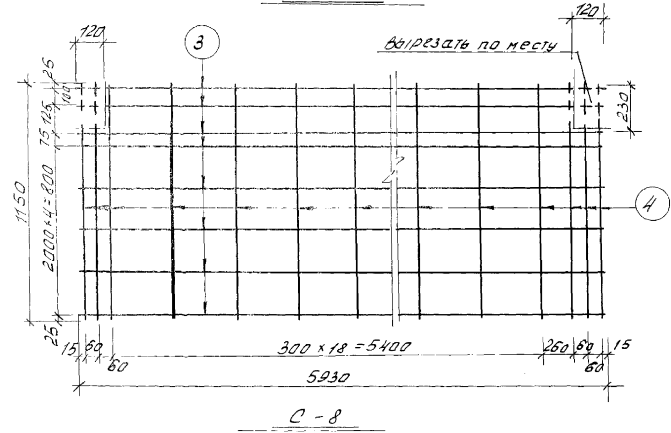
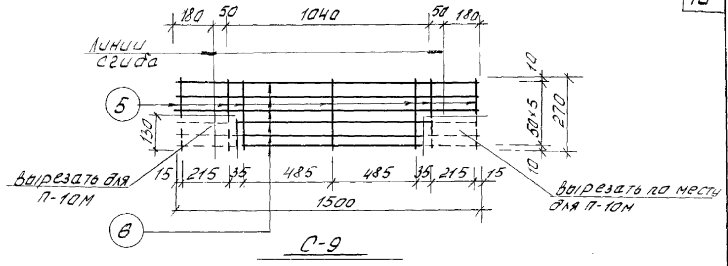
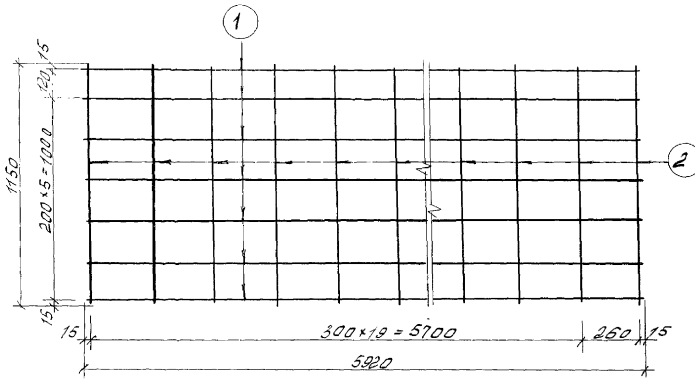
Характеристика арматуры	
Холоднотянутая проволока В1 ГОСТ 16727-53 R _m = 5500 кг/см ²	Ф 4Б1
Горячекатаная сталь периодич. профиля R _m = 4400 кг/см ²	Ф 10АII
Горячекатаная сталь сл. А I ГОСТ 5781-61. R _m = 2400 кг/см ²	Ф 22АII
	Ф 10АI

1970

Изделия заводского изготовления. Сварные сетки C-1; C-2; C-3.

Серия 1-467А для 9 этаж. жилых домов с магистральной вставкой этажа
 Альбом № 4 часть 5-6Б
 Лист 12

Содержание:
 1. Спецификация металла
 2. Характеристика арматуры
 3. Примечание
 4. Изделия заводского изготовления
 5. Сварные сетки С-7; С-8; С-9



Спецификация металла

Наименов.	N/N поз.	φ мм	с мм	п шт	п.р м	Вес кг	
						поз.	всего
С-7	1	38I	5920	7	41,44	2,28	3,61
	2	38I	1150	21	24,15	1,33	
С-8	3	38I	5930	8	47,44	2,61	4,13
	4	38I	1150	24	27,6	1,52	
С-9	5	48I	270	7	1,89	0,19	1,08
	6	48I	1500	8	9,0	0,89	

Характеристика арматуры

Холоднотянутая проволока	φ38I
ВГ ГОСТ 6727-53. R _d ² =5500 ² /мм ²	φ48I

Примечание:
 1. Сварная арматура должна изготавливаться по ГОСТ 10922-64.

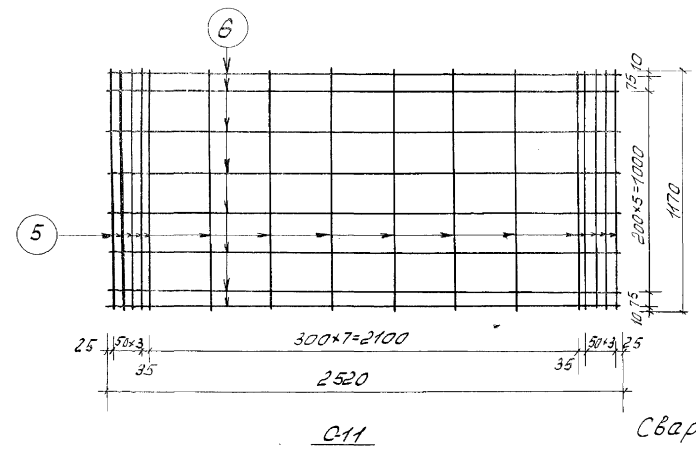
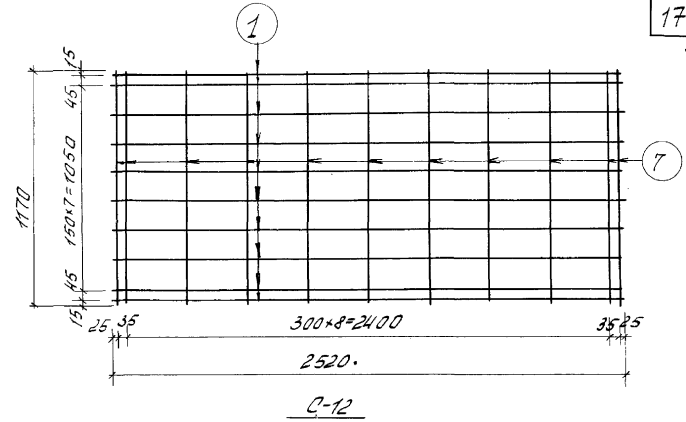
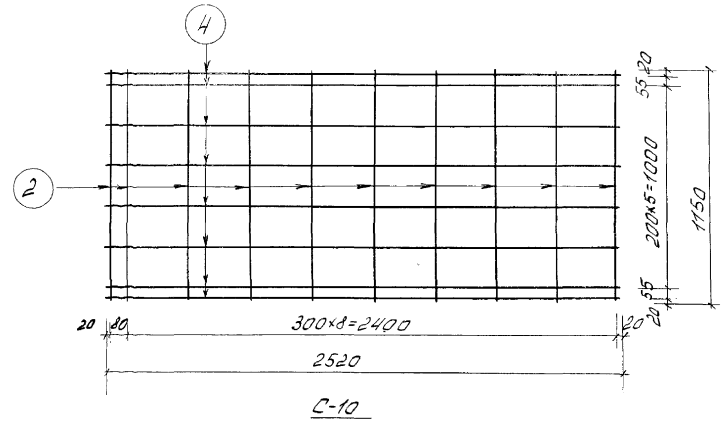
1970

Изделия заводского изготовления.

Сварные сетки С-7; С-8; С-9.

Серия Т-467 А
 для изготовления железобетонных полов с настилом в 1-м этаже.
 Аллош ИШ лист 14
 часть 5-6А

Согласовано: [подпись]
 Проект: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Дата: [подпись]



Спецификация металла

Наим.	НН	Ф	L	n	n ^р	Вес кг	
						шт.	м
C-10	2	38I	1150	10	11.50	0.63	1.74
	4	38I	2520	8	20.16	1.11	
C-11	5	48I	1170	16	18.72	1.85	14.29
	6	10AII	2520	8	20.16	12.44	
C-12	1	22AII	1170	10	11.70	34.91	52.01
	7	10AII	2520	11	27.72	17.10	

Характеристика арматуры

Холоднотянутая проволока	Ф 38I
Кл. В1 ГОСТ 6172-53 R _т = 5500 кг/см ²	Ф 48I
Горячекатаная сталь периодич. профиля R _т = 4000 кг/см ²	Ф 10AII
Горячекатаная сталь периодич. профиля R _т =	Ф 22AII

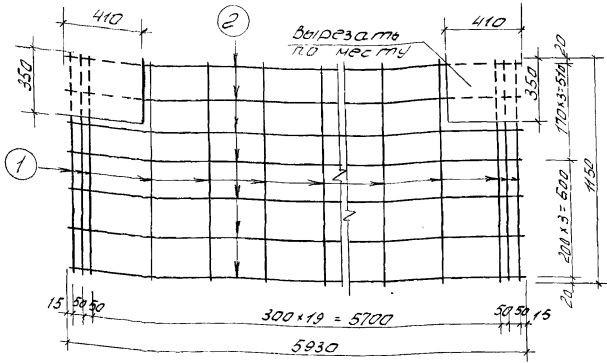
Примечания:

Сварная арматура должна изготавливаться по ГОСТ 10322-64

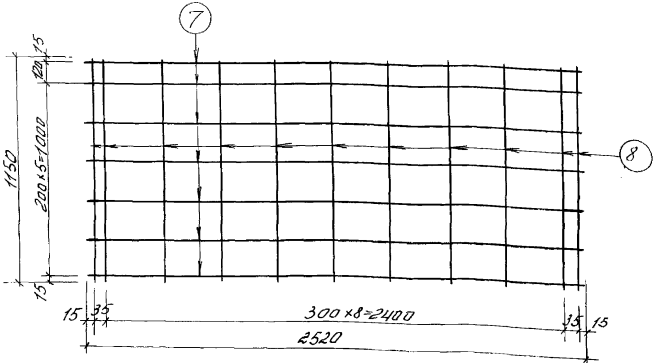
1970 Изделия заводского изготовления.

Сварные сетки C-10; C-11; C-12.

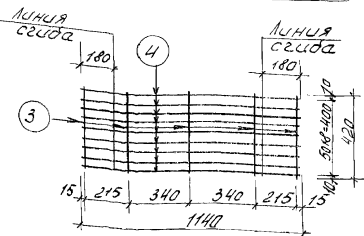
Серия 7-467А для 9-этаж. жилых домов со встраиваемым магазином
 Альдан II лист 15
 ЧАСТЬ 5-6А



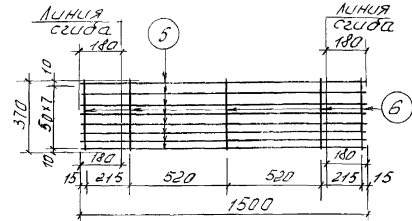
C-13



C-16



C-14



C-15

Спецификация металла

Наименов	№ паз	φ мм	ρ мм	л шт	п.р. м	Вес кг
						поз. всего
C-13	1	38I	1150	12	138	0.76
	2	38I	5930	7	4151	228
C-14	3	48I	420	5	2.1	0.21
	4	48I	1140	9	1026	10.18
C-15	5	48I	1500	8	12.0	1.19
	6	48I	370	5	1.85	0.18
C-16	7	48I	2520	7	17.64	1.75
	8	48I	1150	11	12.65	1.25

Примечание:

Сварная арматура должна изготавливаться по ГОСТ 10922-64.

Характеристика арматуры:
 Холоднотянутая проволока φ38I
 кл. В1 ГОСТ 617-53 R_т=5500 МПа φ48I

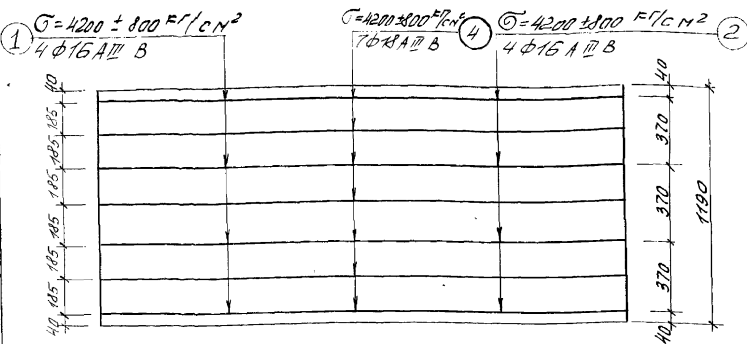
СВЯЗЬ С ОБЪЕКТОМ
 П. 1.1
 П. 1.2
 П. 1.3
 П. 1.4
 П. 1.5
 П. 1.6
 П. 1.7
 П. 1.8
 П. 1.9
 П. 1.10
 П. 1.11
 П. 1.12
 П. 1.13
 П. 1.14
 П. 1.15
 П. 1.16
 П. 1.17
 П. 1.18
 П. 1.19
 П. 1.20
 П. 1.21
 П. 1.22
 П. 1.23
 П. 1.24
 П. 1.25
 П. 1.26
 П. 1.27
 П. 1.28
 П. 1.29
 П. 1.30
 П. 1.31
 П. 1.32
 П. 1.33
 П. 1.34
 П. 1.35
 П. 1.36
 П. 1.37
 П. 1.38
 П. 1.39
 П. 1.40
 П. 1.41
 П. 1.42
 П. 1.43
 П. 1.44
 П. 1.45
 П. 1.46
 П. 1.47
 П. 1.48
 П. 1.49
 П. 1.50
 П. 1.51
 П. 1.52
 П. 1.53
 П. 1.54
 П. 1.55
 П. 1.56
 П. 1.57
 П. 1.58
 П. 1.59
 П. 1.60
 П. 1.61
 П. 1.62
 П. 1.63
 П. 1.64
 П. 1.65
 П. 1.66
 П. 1.67
 П. 1.68
 П. 1.69
 П. 1.70
 П. 1.71
 П. 1.72
 П. 1.73
 П. 1.74
 П. 1.75
 П. 1.76
 П. 1.77
 П. 1.78
 П. 1.79
 П. 1.80
 П. 1.81
 П. 1.82
 П. 1.83
 П. 1.84
 П. 1.85
 П. 1.86
 П. 1.87
 П. 1.88
 П. 1.89
 П. 1.90
 П. 1.91
 П. 1.92
 П. 1.93
 П. 1.94
 П. 1.95
 П. 1.96
 П. 1.97
 П. 1.98
 П. 1.99
 П. 1.100

1970 Изделия завода
 ского изготов-
 ления.

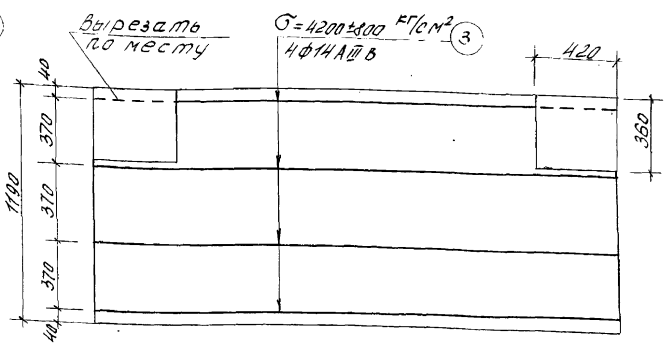
Сварные сетки C-13; C-14; C-15; C-16.

серия 1-467А
 для 9-этажных
 жилых домов с маг-
 сивным в т.ч. 912.ж.к.е.
 АлбамД
 часть 5-6А
 лист 16

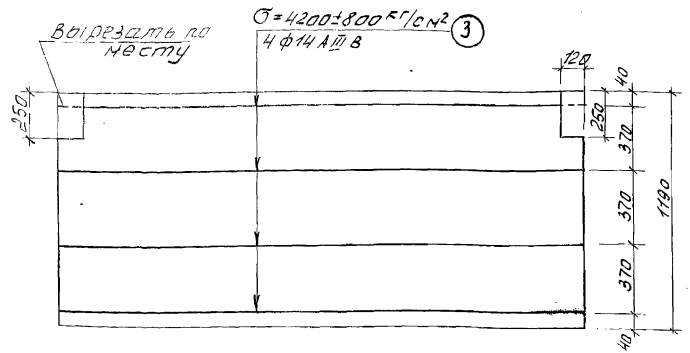
СОЗДАТЕЛЬ: Кондратьев В.И.
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОБЛЕМАМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СТРОИТЕЛЬСТВА ЖЕЛЕЗНОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЬНЫХ ДОМОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Кондратьев В.И.
 ПАНЕЛЬНЫЙ ДОМ № 120
 ПАНЕЛЬНЫЙ ДОМ № 120
 ПАНЕЛЬНЫЙ ДОМ № 120



План размещения напрягаемой арматуры в панелях П-3М; П-4М; П-5-1М.



План размещения напрягаемой арматуры в панели П-8М.



План размещения напрягаемой арматуры в панели П-10М.

Спецификация арматуры.

Наименов.	№ поз	φ мм	ε мм	п р шт	п р м	вес кг	вес т
отд. стержни	1	16АШВ	5960	1	5.96	9.41	9.41
отд. стержни	2	16АШВ	5730	1	5.73	9.04	9.04
отд. стержни	3	14АШВ	5960	1	5.96	7.20	7.20
отд. стержни	4	14АШВ	5960	1	5.96	11.93	11.93

Характеристика арматуры
 горячекатаная сталь периодического профиля $\sigma_a = 5500 \frac{\text{Ff}}{\text{см}^2}$
 маркировка Ф16АШВ

Издания заводского изготовления
 План размещения напрягаемой арматуры в панелях П-3М, П-3Н, П-4М; П-8М; П-10М

Серия 7-4Б7А
 для 9-этажных домов с надземной лестницей
 Альбом № 10 СТ
 ЧАСТЬ 5БД
 17

СОГЛАСОВАНО:

НАЧ. АКЦИОНЕРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ: *С.В. Власов*

ГЛАВ. КОНСТ. РАБОТ: *С.В. Власов*

ГЛАВ. АРХИТЕКТУРА: *С.В. Власов*

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР: *С.В. Власов*

ГЛАВ. КОНСТ. РАБОТ: *С.В. Власов*

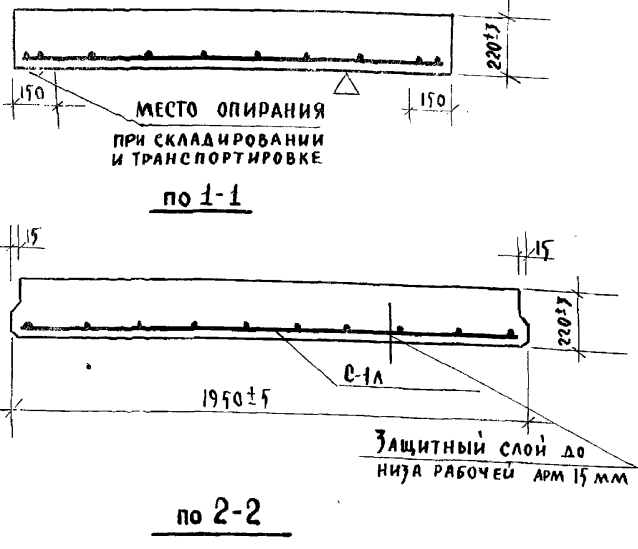
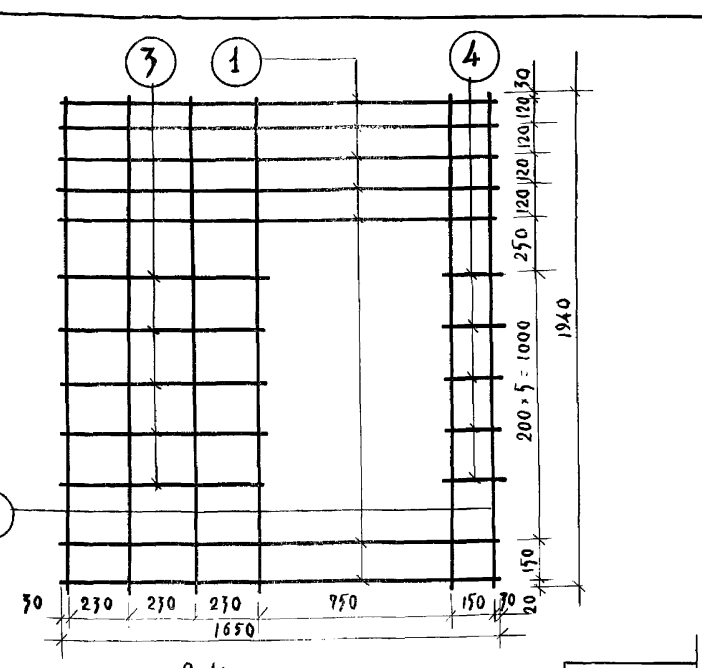
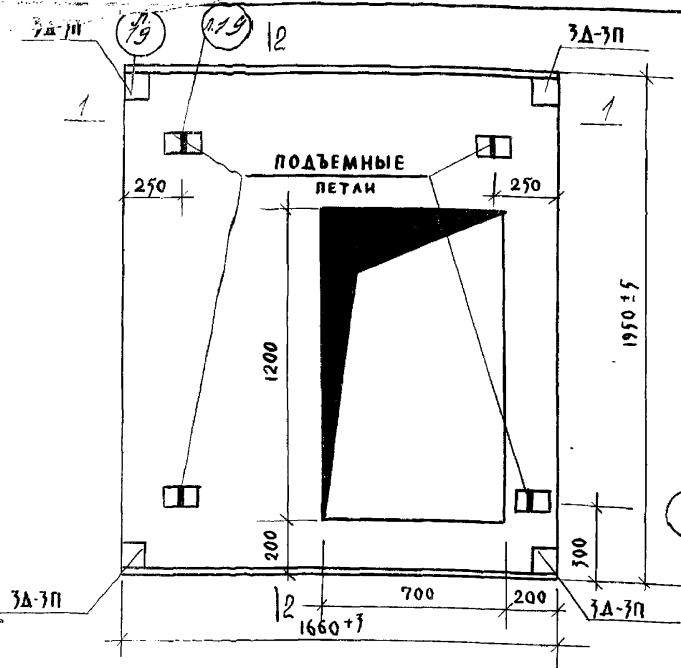
НАЧ. АКЦИОНЕРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ: *С.В. Власов*

ГЛАВ. КОНСТ. РАБОТ: *С.В. Власов*

ГЛАВ. АРХИТЕКТУРА: *С.В. Власов*

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР: *С.В. Власов*

КБ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ ГОССТРОЯ ПРИВОЛЖСКИЙ КОМПЛЕКСНЫЙ ОТДЕЛ



НАИМЕН.	№ ПОЗ.	Φ мм	L мм	П ШТ	ПЕ м	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ВСЕГО
С-1А	1	12 А III	1650	7	11.5	10.2	24.0
	2	12 А III	1940	6	11.8	10.5	
	3	12 А III	550	5	2.75	2.4	
	4	12 А III	210	5	1.05	0.90	

НАИМЕН.	МАСКА	К-ВО	ВЕС КГ	
			МАРКИ	ВСЕГО
ПВВ-1	С-1А	1	24.0	24.0
	3Д-3П	4	1.27	5.0
	ПЕТАИ Φ10	4	0.69	2.60
	ИТОГО			31.60

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО
ВЕС	КГ	1690
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.67
ВЕС СТАЛИ	КГ	31.60
ПРИВЕД. ТОЛЩ БЕТОНА	СМ	20.50
ПРИВЕД. ВЕС МЕТАЛ. 1м ² БЕТ.	КГ	9.6
РАСХОД МЕТАЛЛА 1м ² БЕТ.	КГ	49.80
МАРКА БЕТОНА		200

СЕЧЕНИЕ	10 А I	12 А III	100×67×6
ДЛИНА М	3.55	27.0	—
ВЕС КГ	2.60	24.0	5.0

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПАНЕЛЬ РАЗРАБОТАНА В СООТВЕТСТВИИ С Н/ПВ-1-62 С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА УСЛОВИЯ РАБОТЫ БЕТОНА АРМАТУРЫ
 2. КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ У 3879-58
 3. НИЖНЯЯ ПЛОСКОСТЬ ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ Δ ДОЛЖНА БЫТЬ ПОДГОТОВЛЕНА ПОД ШПАКЛЕВКУ.
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ПРИВЯЗЫВАТЬ В НИЖНЕЙ АРМАТУРНОЙ СЕТКЕ.

