

ГОССТРОЙ. СССР  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ГЛН. ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВТИ·КЖ·01·82

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПЕСТИЧНЫХ КЛЕТОК  
ДЛЯ ЗДАНИЙ

ПО СЕРИЯМ ИИ·20/70 И ИИС·20

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ  
ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОГЛАСОВАНО:  
ГЛАВВОСТОКСИБ-  
СТРОЕМ  
ПРОТОКОЛ №39  
ОТ 13.03.80.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *Ю.И. Далецкий*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА *С.С. Сибиряк* БУБИС

ГОССТРОЙ-СССР  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
СОЮЗМЕТАЛЛУРГОСТРОЙНИИПРОЕКТ  
ГПИ ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВТИ·КЖ·01·82

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ  
ПЕСТНИЧНЫХ КЛЕТОК  
ДЛЯ ЗДАНИЙ

ПО СЕРИЯМ ИИ·20/70 И ИИС·20

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ,  
ЗАКЛАДНЫЕ И  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1982

СОДЕРЖАНИЕ :

НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ЛИСТ
Содержание .Пояснительная записка	1	
Пояснительная записка	2	
Пространственные Каркасы КП1, КП2		1
Пространственные Каркасы КП3, КП4		2
Пространственные Каркасы КП5, КП6		3
Плоские каркасы КР1, КР2		4
Плоские каркасы КР3, КР4, КР5		5
Сетки С1, С2, С3, С9		6
Сетки С3, С4, С5		7
Сетка С6, С7, С10, С11		8
Отдельные стержни		9
Насадки НУ3, НУ4, НУ5, НУ6		10
Закладные изделия МН2, МН3		11
Соединительные изделия МС1, МС2, МС3		12
Соединительные изделия МС4, ТК1, МС6		13
Соединительные изделия МС7, МС8, МС9		14
Соединительные изделия МС10-МС17. Фахверковая стойка СФ1		15
Насадки НУ1, НУ2		16

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

I. I. Настоящая серия содержит рекомендации по применению и рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей и плит покрытия пристроенных и встроенных лестничных клеток по серии ТАС-I-23 выпуски I и 2 для многоэтажных производственных зданий промышленных предприятий, возводимых по унифицированным габаритным схемам и в конструкциях серий ИИС-20 и ИИ-20/70 при строительстве в сейсмических и несейсмических районах и разработана для Главвостоксибстроя.

Серия состоит из следующих выпусков:

Выпуск I. Материалы для проектирования.

Выпуск 2. Стеновые панели и плиты покрытия, рабочие чертежи.

Выпуск 3. Арматурные, закладные и соединительные изделия.

Рабочие чертежи.

СОГЛАСОВАНО:  
 П. КОНО  
 Подпись и дата  
 ИЛ. ИЛ. КОД.

Изм.	Лист	Исх. докум.	Подпись	Дата	ВТН-кэс-01-82 выпуск 3	СТР.
						1

## Выпуск 4. Монтажные узлы. Рабочие чертежи.

1.2. В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи арматурных, закладных и соединительных изделий.

### 2. Конструктивные решения

2.1. рабочая арматура для арматурных изделий принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-91, горячекатанной арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-91 и холоднотянутой арматурной проволоки класса ВР-I по ГОСТ 6727-80. Подъемные петли изготовлять из горячекатанной арматурной стали класса А-I марки ВСтЗсп2.

2.2. Марки стали для арматурных изделий назначаются в конкретном проекте в зависимости от расчетной температуры наружного воздуха по таблице приложения 3 главы СНиП II-21-75.

2.3. Марки стали для соединительных изделий устанавливаются в соответствии с главой СНиП II-B, 3-72 приложение I. В районах с расчетной зимней температурой ниже минус 40°C для соединительных изделий рекомендуется назначать для фасонного и листового проката сталь марки ВСтЗсп5 класса С 38/23 по ГОСТ 380-71<sup>а</sup>.

2.4. Арматурные плоские сетки изготовляются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с СН 393-78.

2.5. Пространственные каркасы выполнять при помощи контактной точечной сварки, используя контактные подвесные машины согласно указаний СН 393-78.

2.6. Соединительные изделия изготовлять при помощи сварки в соответствии с указаниями СН 393-78 электродами типа Э42 с рутиловым покрытием по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов, кроме оговоренных, равна 8 мм.

2.7. Все соединительные изделия после изготовления покрыть слоем цинка толщиной 150 мкм в соответствии с главой СНиП II-28-73<sup>а</sup>.

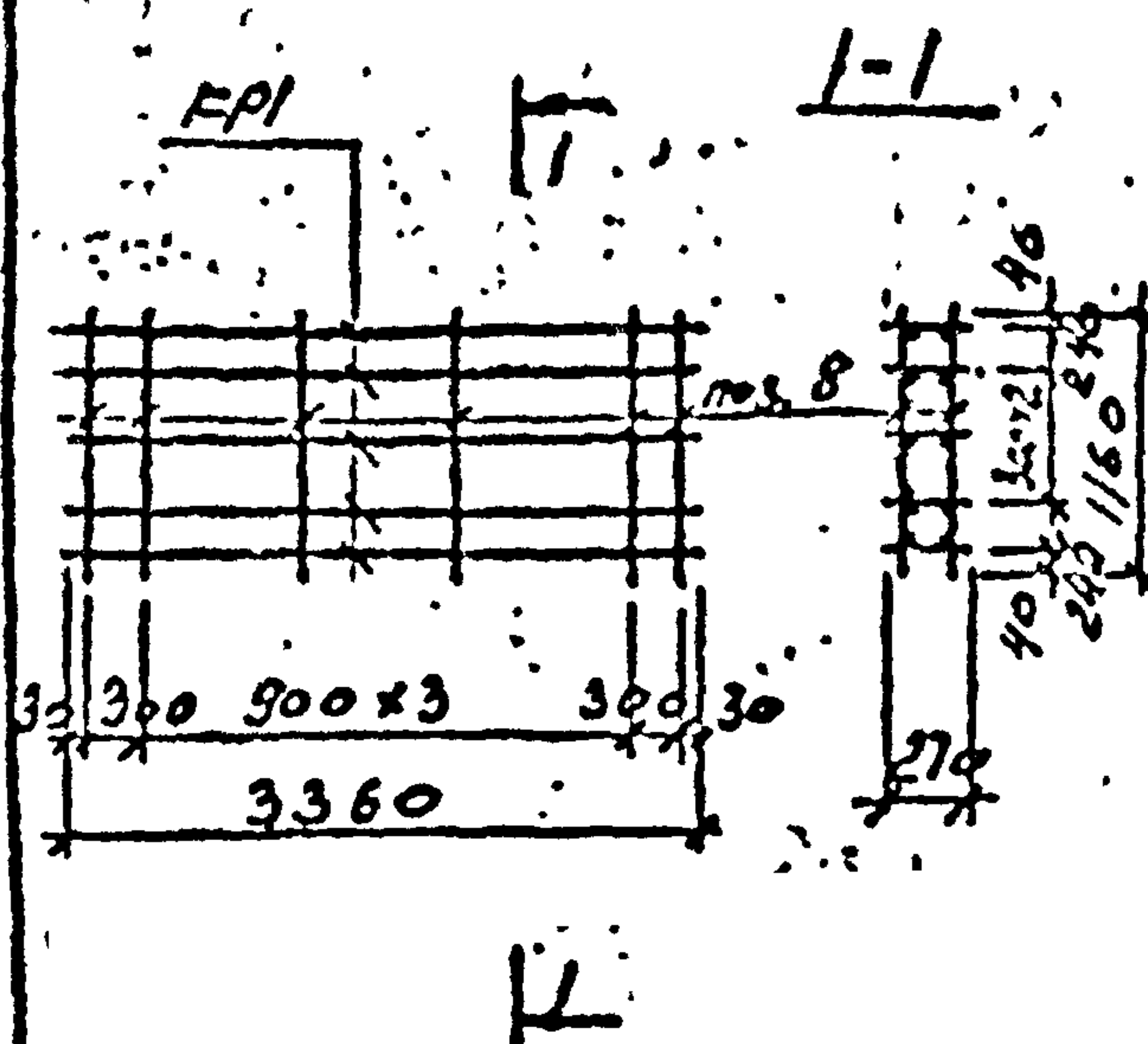
2.8. Все фахверковые стойки и насадки покрасить следующими составами: грунт-ГФ-020 по ГОСТ 4056-63<sup>а</sup> I слой, покрытие-эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76-2 слоя.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ВТУ-КЖ-01-82 выпуск 3	Стр.
						2

СОГЛАСОВАНО:	И.И.И.	
	И.И.И.	
	И.И.И.	
	И.И.И.	
И.И.И.	И.И.И.	
	И.И.И.	

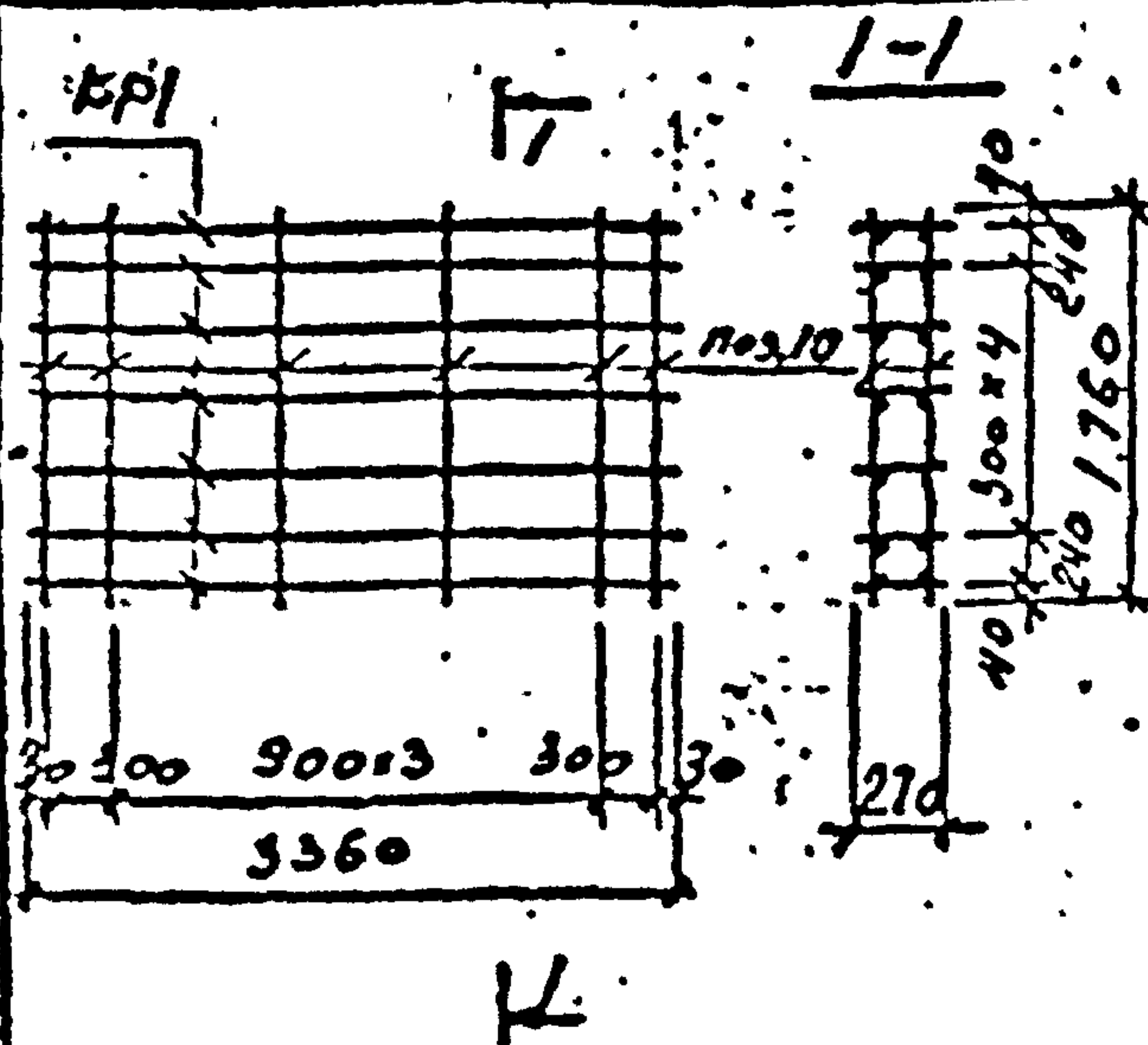
Чертеж простран-  
ственного каркаса

Выборка изделия и поз. на I каркас



КП1

Марка каркаса	Марка изделия или поз	Кол-во шт.	Масса кг	Лист
	КП1	5	15,5	4
	поз. 8	12	2,15	2
	Итого:		17,65	



КП2

	КП1	7	21,7	4
	поз. 10	12	3,3	9
	Итого:		25,0	

СОГЛАСОВАНО:

ПЕЛЕНКО  
СЕРГЕЕВ

ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВТИ-РК-01-82 ВЛИЩЕ 3

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ  
КАРКАСЫ КП1, КП2

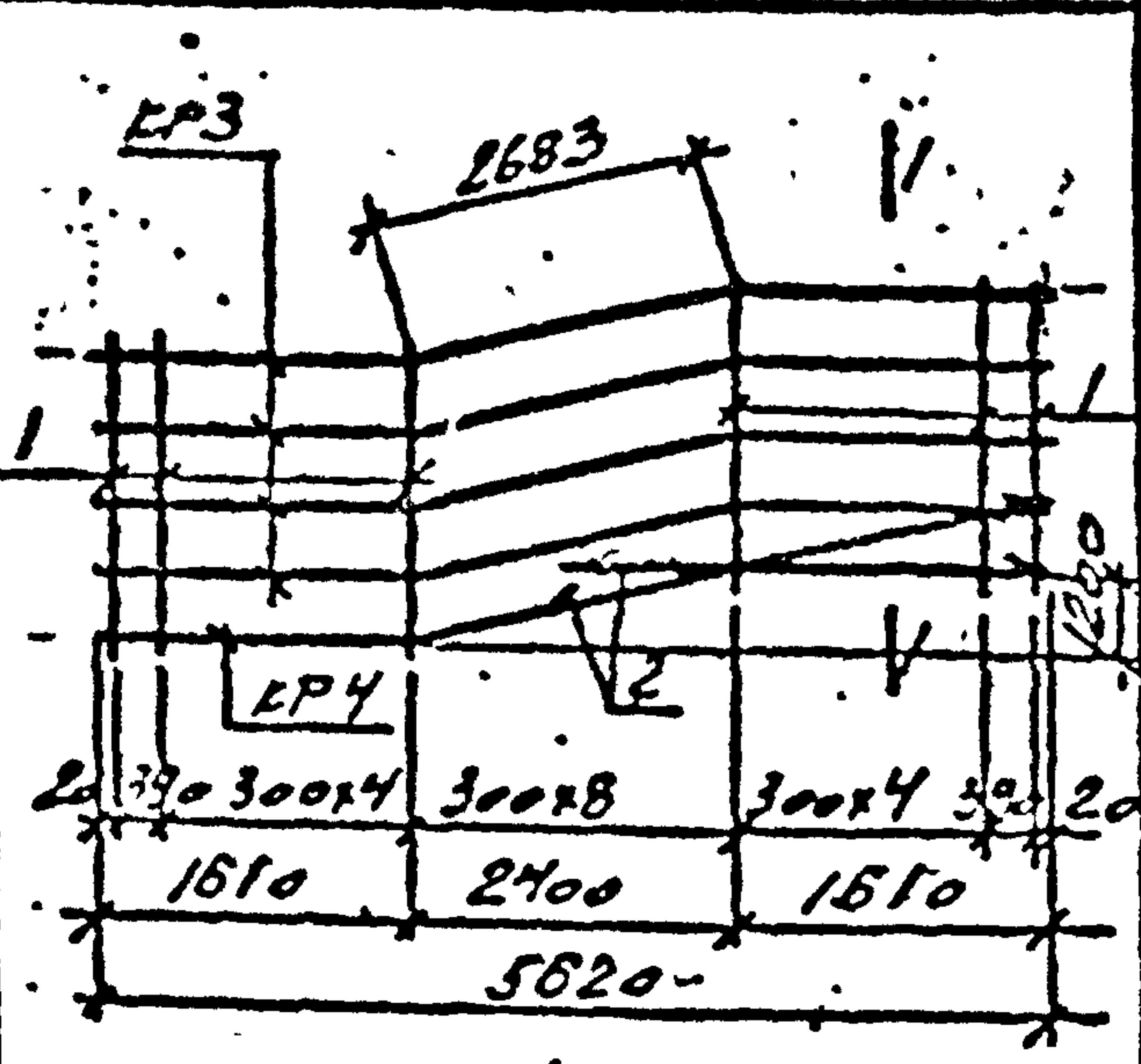
Лист	Лист	Листов
Р	1	

ГОССТРОЙ СОСР  
ИРКУТСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



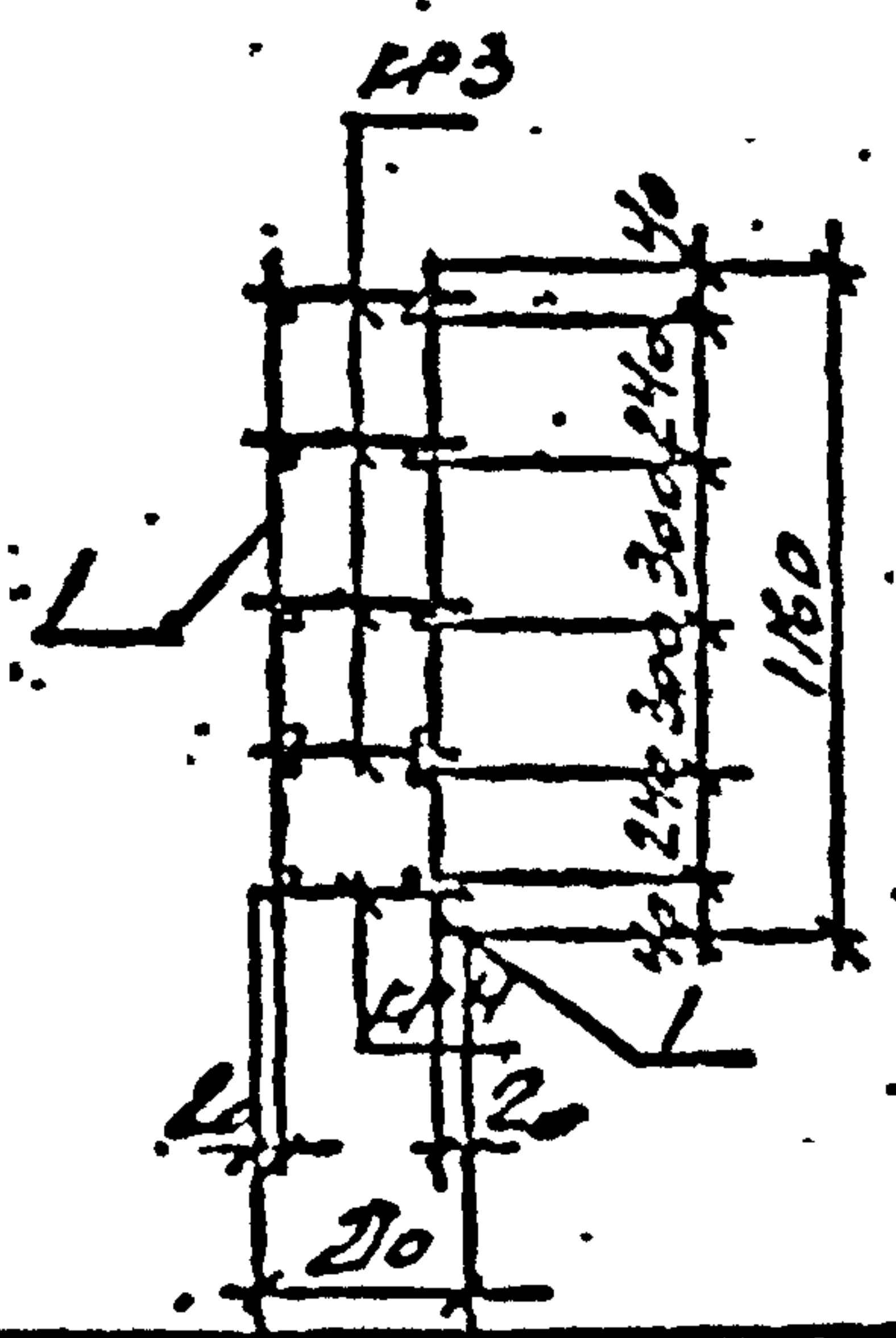
Чертеж пространственного каркаса

Выборка изделий и поз. на I каркас



КП5

Марка каркаса	Марка изделия или поз	Кол-во шт.	Масса кг.	Лист.
	КР3	4	20	5
	КР4	1	7,5	5
	поз. 1	40	68	9
	поз 2	4	4,9	9
	Итого:		39,2	

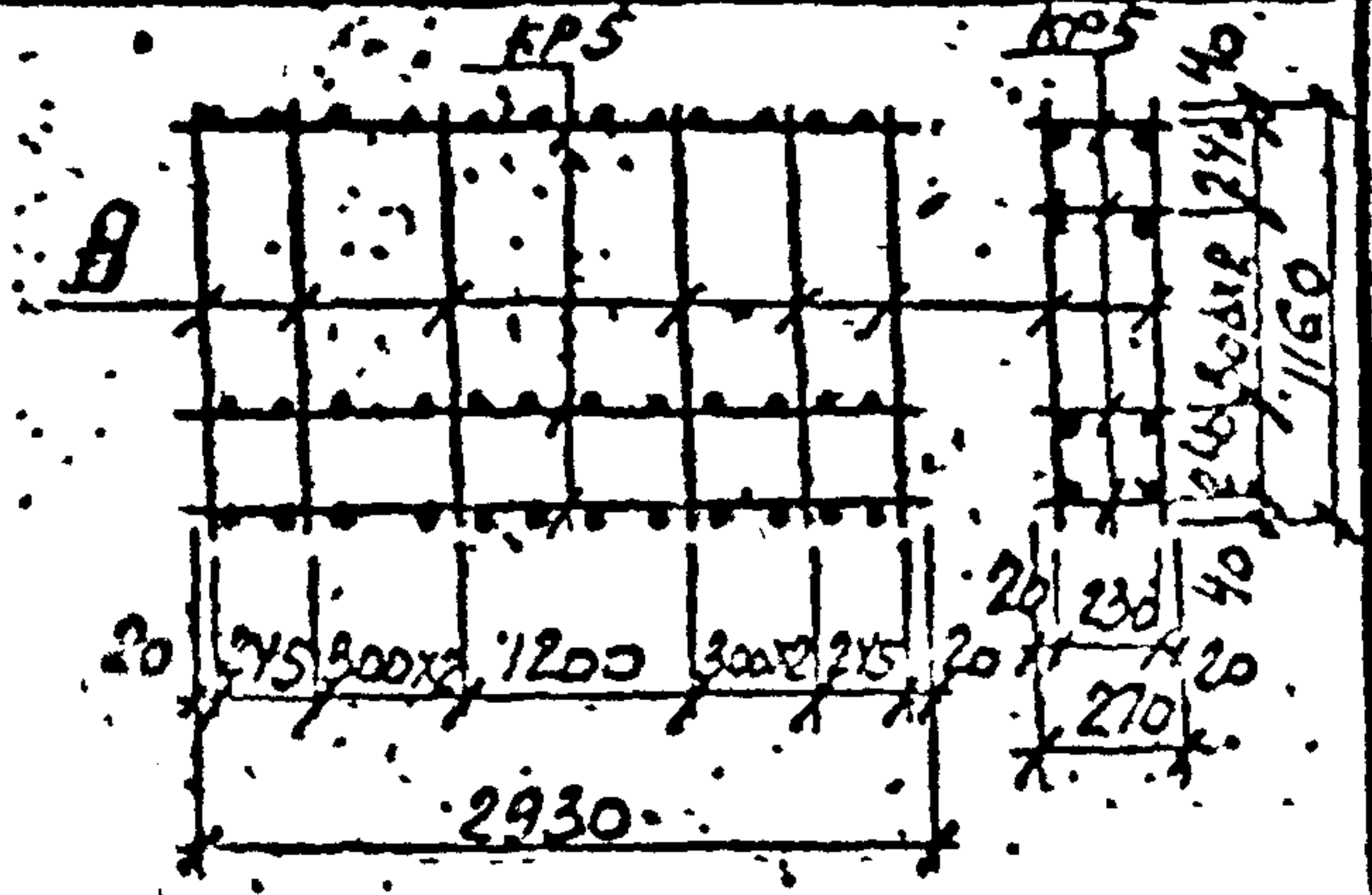


КП6

	КР5	5	6,0	5
	поз. 8	16	2,9	9
	Итого		8,9	

КП8-1600'2  
6' 100'

№ подл. Подпись и дата  
 № докум. 9РДМАН  
 Имя



Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВТН-КЖ-01-82 ВЫПУСК 3

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ  
КАРКАСЫ КП5, КП6

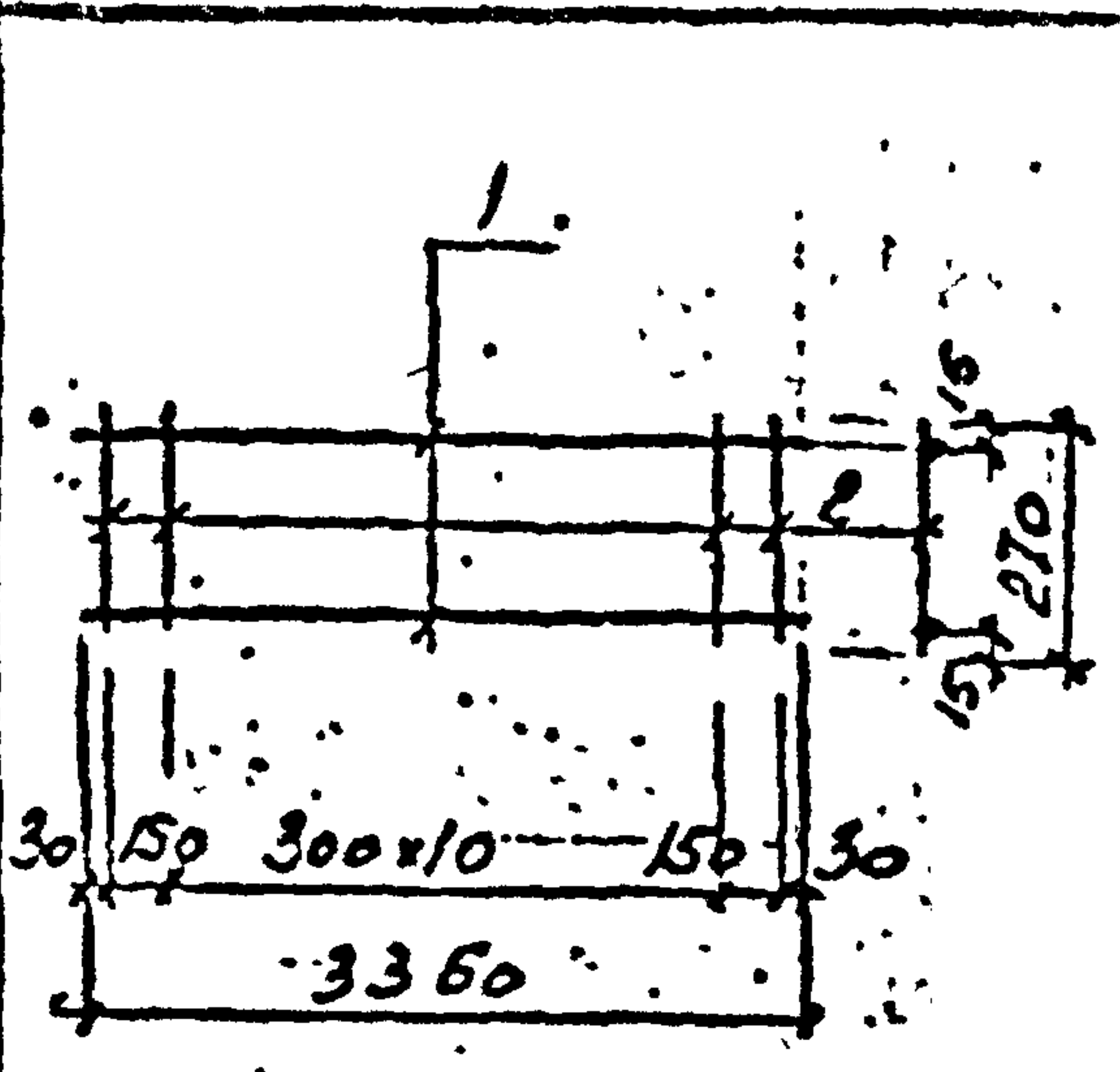
Лит.	Лист	Листов
Р	3	

ГОСТРОЙ СССР  
ИРКУТСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Чертеж арматурного изделия или позиции

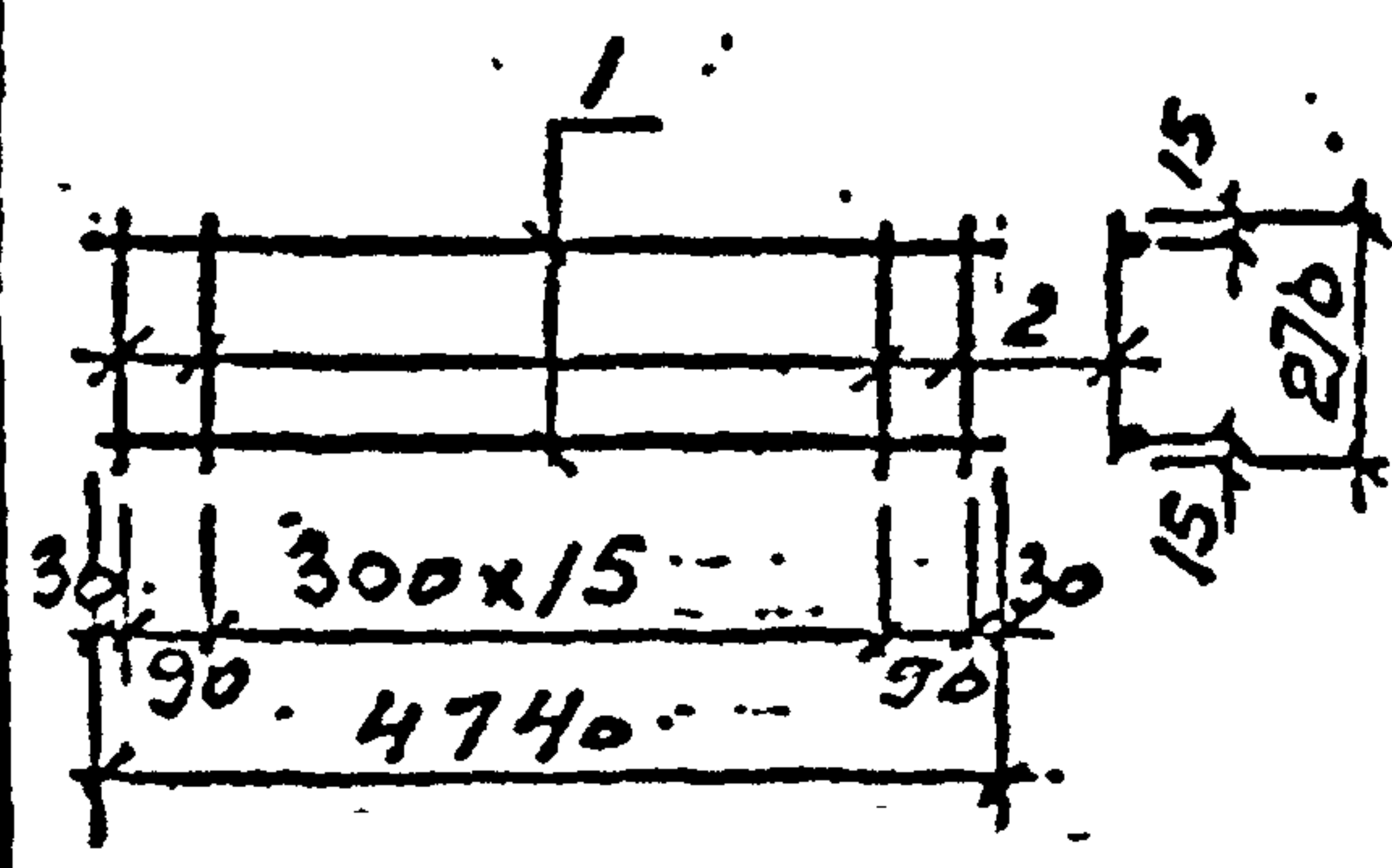
Спецификация арматуры на одно изделие

Выборка



KP1

Мар-ка изд.	Поз.	Сш	Дли на мм	Кол. шт.	Общ. дли на м	Сш	Масса кг
	1	8AII	3360	2	6,72	8AII	2,7
	2	4BPI	270	13	3,51	4BPI	0,4
						Итого	3,1



KP2

	1	8AII	4740	2	9,5	8AII	3,8
	2	4BPI	270	18	4,86	4BPI	0,5
						Итого	4,3

Н.С. 82 1.0.02  
68 160

ПЛОСКОЕ КАРКАС

Имя, № подл, Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Иванов	1	СТР-82		5.82
Петров	2	ДПТ-АНЕВ		
Сидоров	3	СЕРГЕИ		
Иванов	4	ИЧ-АРН		
Иванов	5	ИЧ-АРН		

ВТИ-КЖ-01-82. ВЫПУСК 3

ПЛОСКОЕ КАРКАС  
KP1, KP2

Лит.	Лист	Листов
P	4	

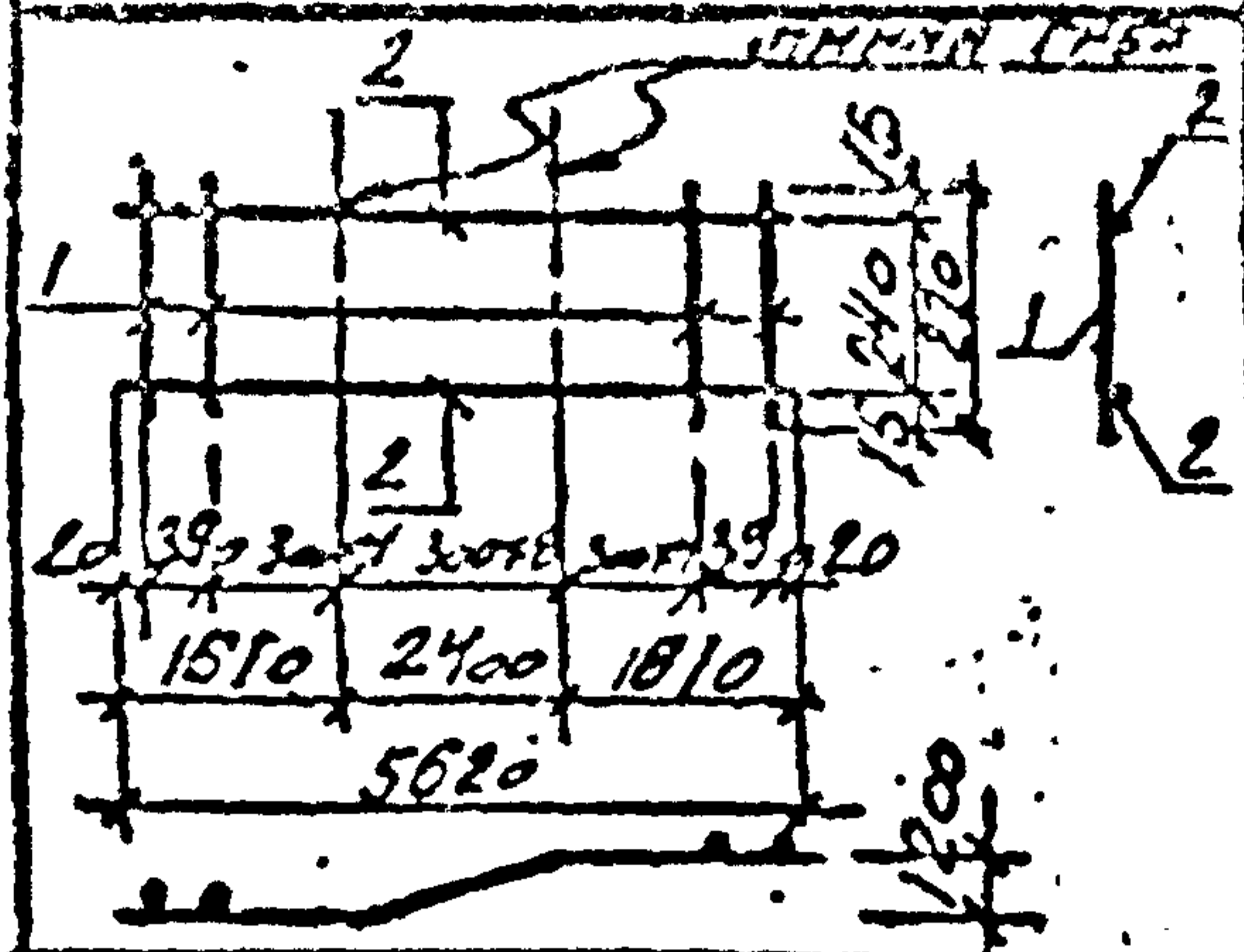
ГОСТРОЙ ССР  
ИРКУТСКИЙ  
ПРОМСТРОИТ



Чертеж арматурного изделия или позиции

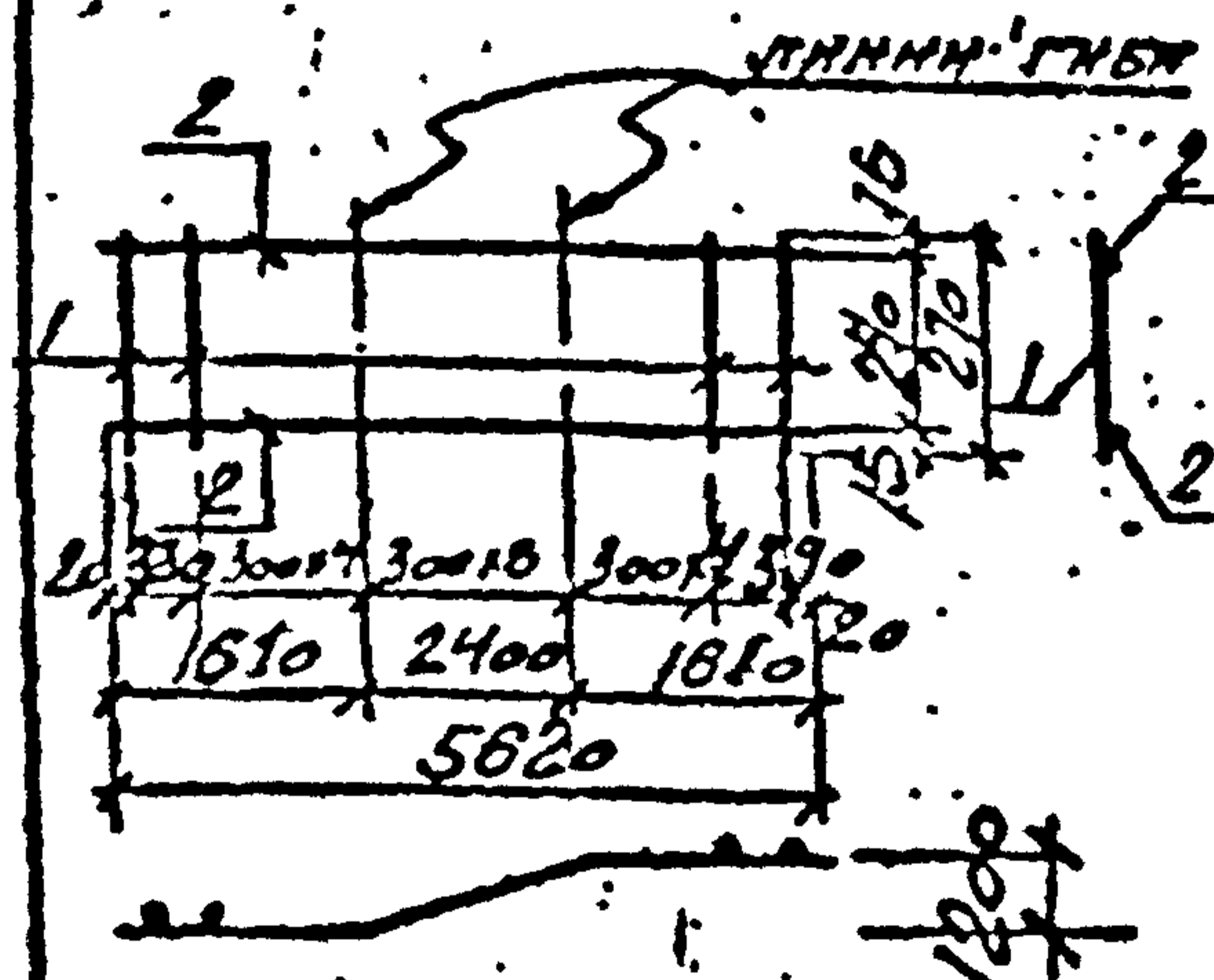
Спецификация арматуры на одно изделие

Выборка



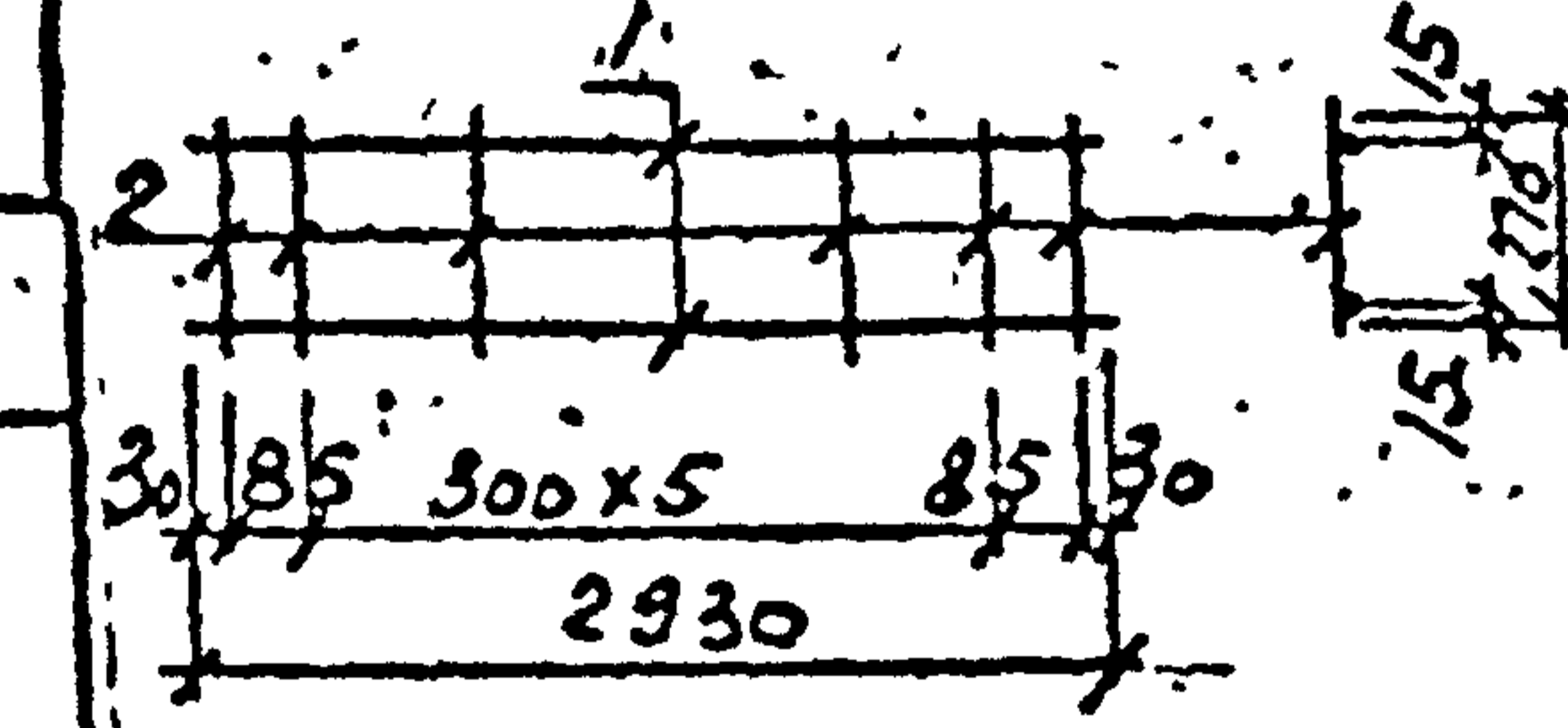
Шар-ка изд.	Воз.	Вид	Дли-на мм	Кол-во шт.	Объ-ем м	Вид	Масса кг
	1	4ВрI	270	20	5,4	4ВрI	0,5
	2	8ВрII	5620	2	11,3	8ВрII	4,5
						Итого	5,0

КР3



Шар-ка изд.	Воз.	Вид	Дли-на мм	Кол-во шт.	Объ-ем м	Вид	Масса кг
	1	4ВрI	270	20	5,4	4ВрI	0,5
	2	10ВрII	5620	2	11,3	10ВрII	7,0
						Итого	7,5

КР4



Шар-ка изд.	Воз.	Вид	Дли-на мм	Кол-во шт.	Объ-ем м	Вид	Масса кг
	1	5ВрI	2930	2	5,9	5ВрI	0,9
	2	4ВрI	270	12	3,2	4ВрI	0,3
						Итого	1,2

КР5

ЭРМАНА

Имя, Имя Подпись и дата

Изм	Лист	Ит докум.	Подпись	Дата

СТМ-ржс 01-82 выпуск 3.

ПЛЮСНЕ КАРКАСЫ  
КР3, КР4, КР5

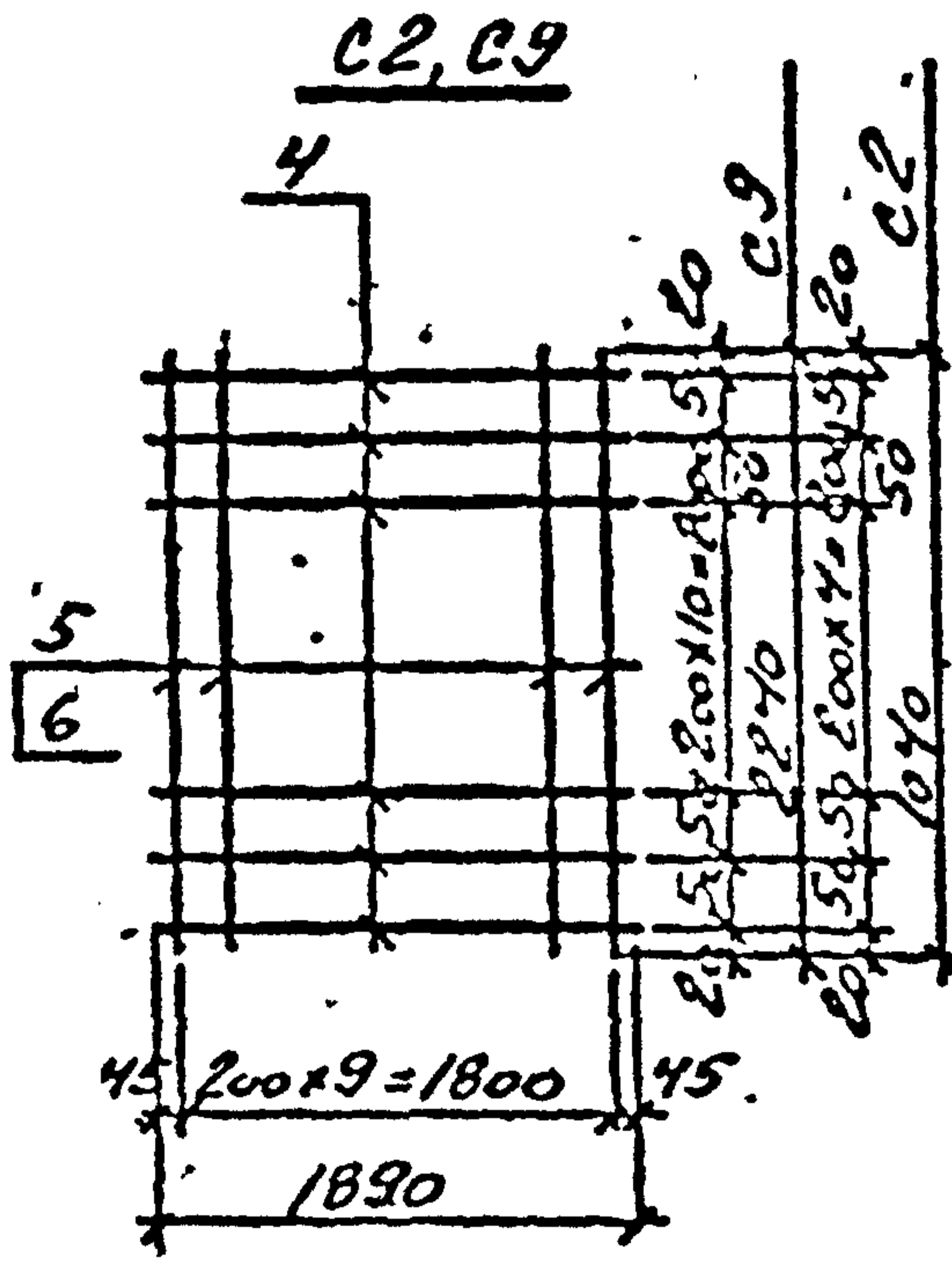
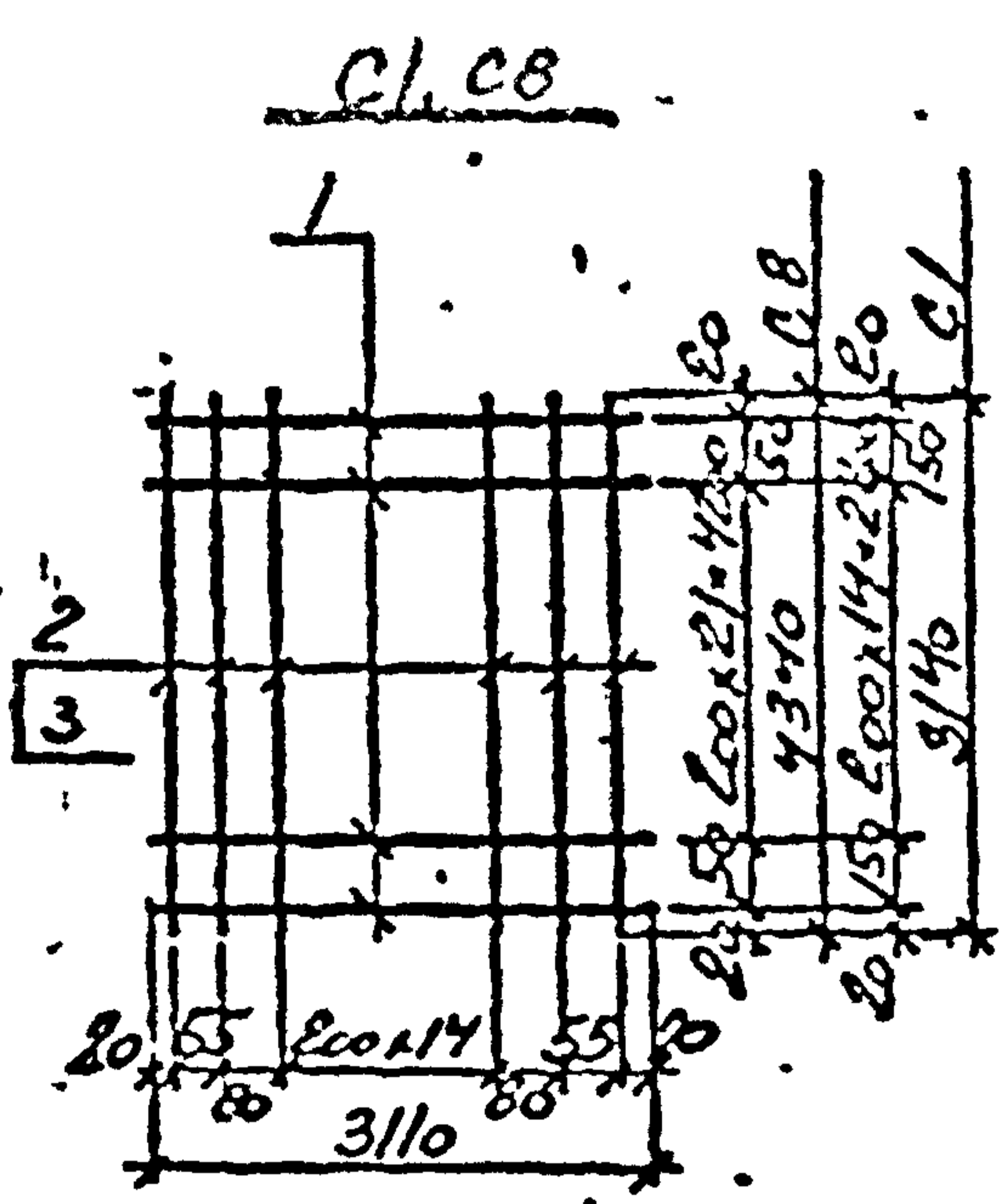
Лист	Лист	Листов
Р	5	

ГОСТРОЙ ССР  
ИРКУТСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Чертеж арматурного изделия или позиции

Спецификация арматуры на одно изделие

Выборка



Мар-ка изд.	Баз	Вид	Дли на мм	Кол-во шт.	Объ-ем длл м	Вид	Масса кг
C1	1	8AII	3110	17	52,9	8AII	20,9
	2	6AII	3140	19	59,7	6AII	13,4
	Итого						
C8	1	8AII	3110	24	74,6	8AII	29,5
	3	6AII	4340	19	82,5	6AII	18,4
	Итого						
C2	4	10AII	1890	9	17,0	10AII	10,5
	5	6AII	1040	10	10,4	6AII	2,3
	Итого						
C9	4	10AII	1890	15	28,4	10AII	17,5
	6	6AII	2240	10	22,4	6AII	5,0
	Итого						

СОГЛАСОВАНО:  
 [Signature]  
 [Signature]

Имя, № подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВТН-КЖ-01-82 выпуск 3

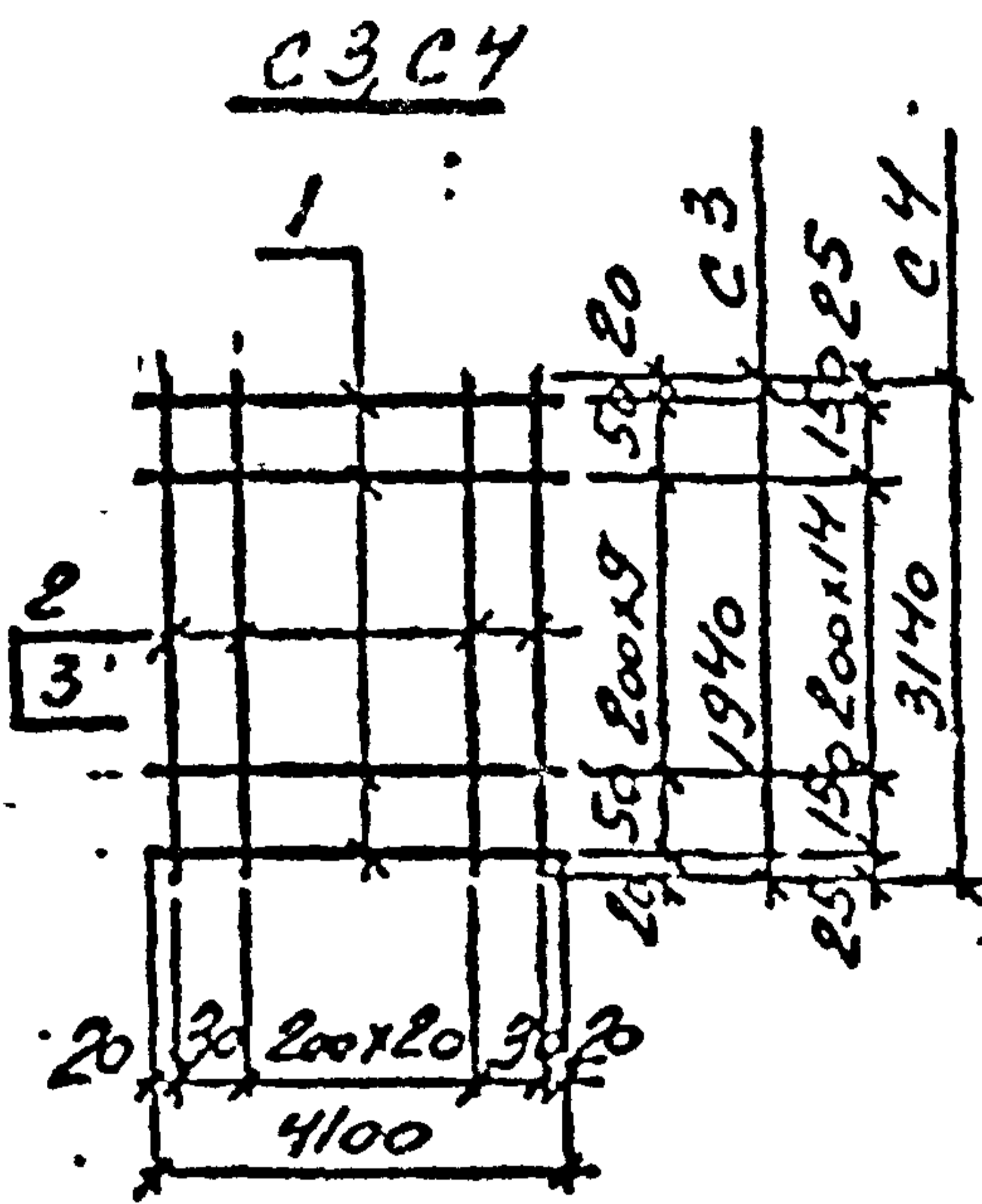
СЕТКА C1, C2,  
C8, C9

Лист 6  
 Лист 6  
 Листов  
 ГОССТРОИ СССР  
 ИРКУТСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

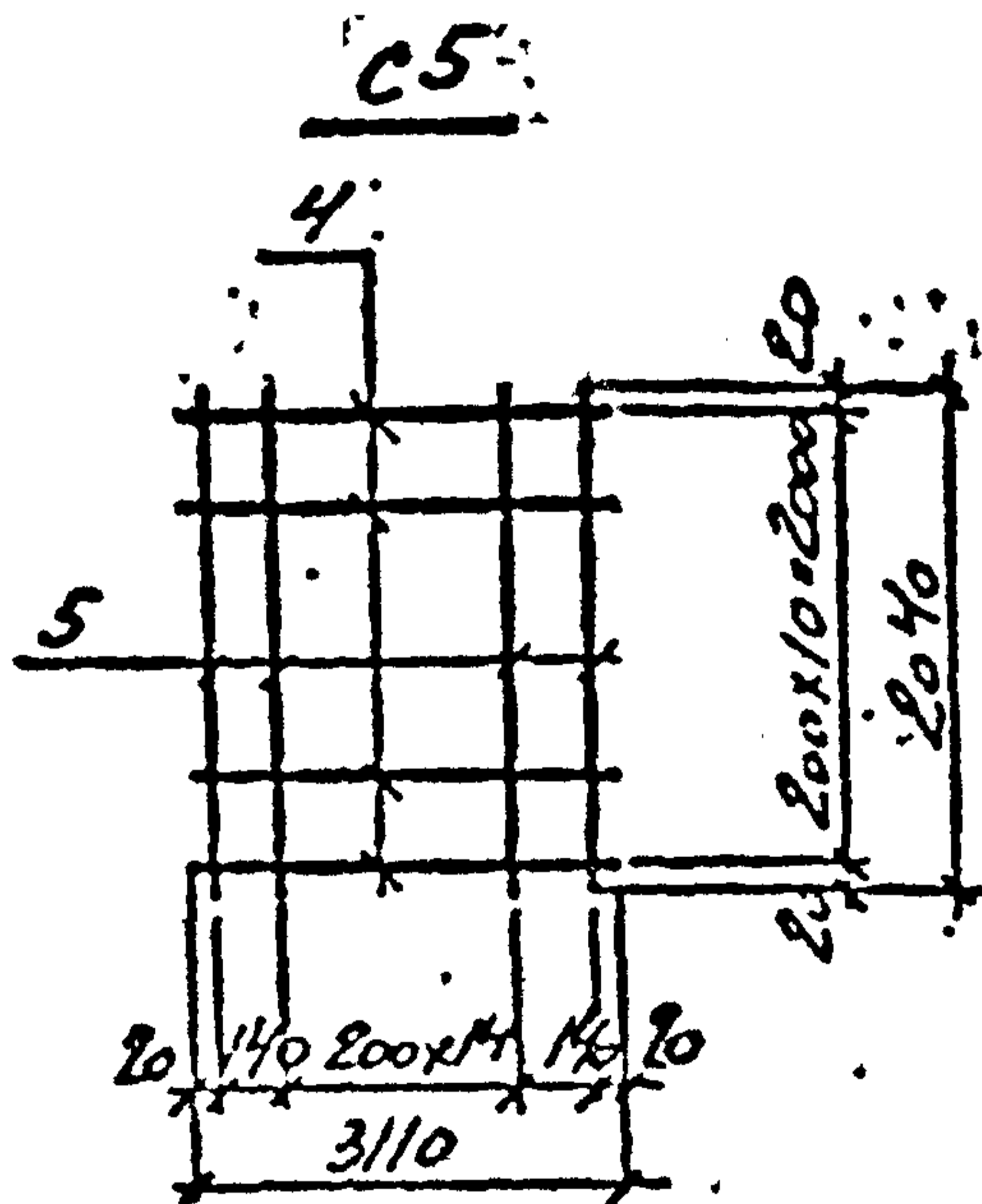
Чертеж арматурного изделия или позиции

Спецификация арматуры на одно изделие

Выборка



C3



C5

Мар-ка изд.	Поз.	Диам	Дли на м	Кол. ст.	Объ. длм м <sup>3</sup>	Диам	Масса кг
	1	8AIII	4100	12	49,2	8AIII	12,4
	2	6AIII	1940	23	44,6	6AIII	10,0
					Итого		22,4
	1	8AIII	4100	17	69,7	8AIII	27,5
	3	6AIII	3140	23	72,2	6AIII	16,5
					Итого		44,0
	4	8AIII	3110	11	34,2	8AIII	13,3
	5	6AIII	2040	17	34,7	6AIII	7,9
					Итого		21,2

СОГЛАСОВАНО:

И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.

ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВТН-КЖ-01-82 выпуск 3

СЕТКИ C3, C4, C5

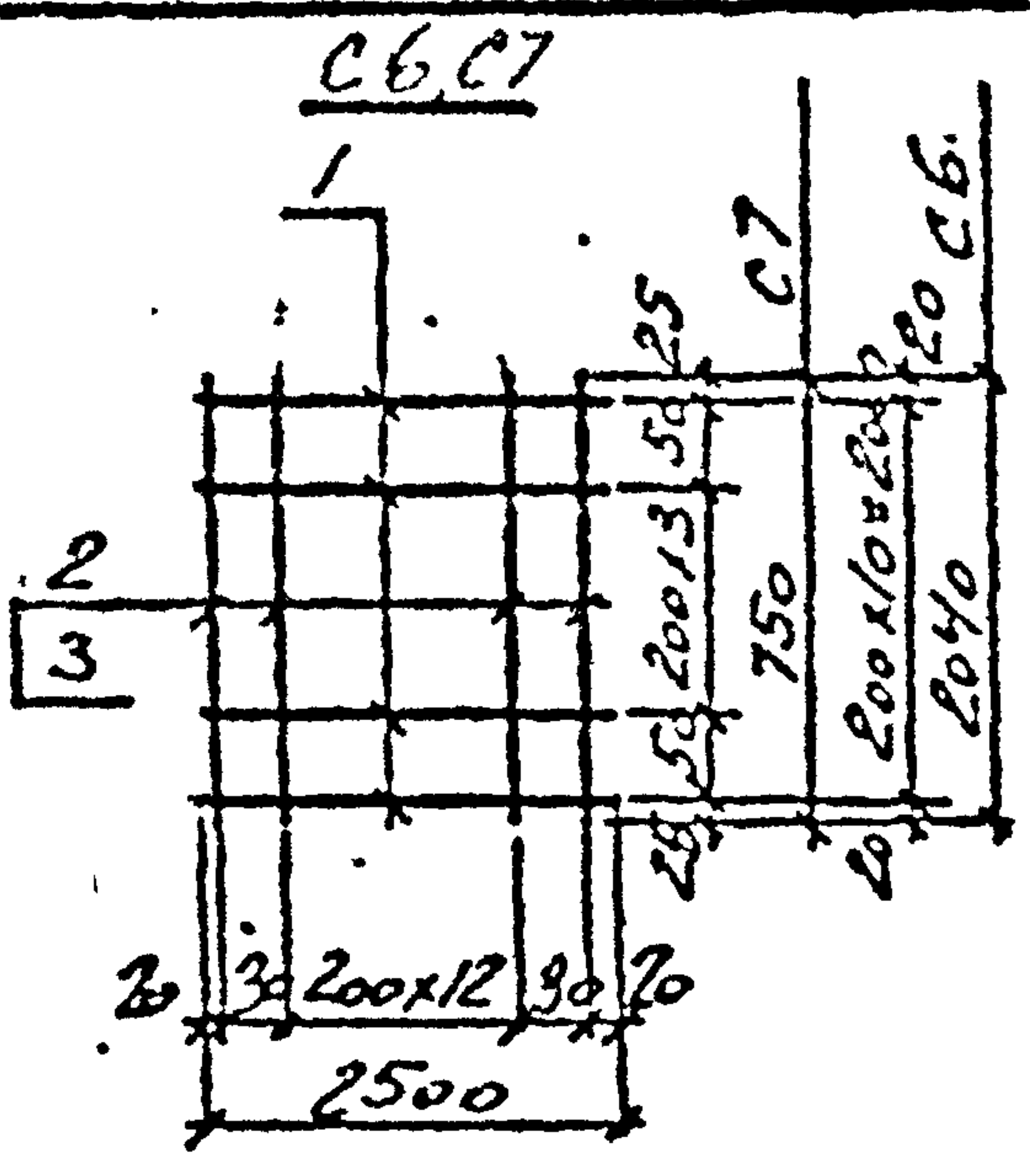
Лист	Лист	Листов
Р	7	

ГОССТРОЙ СССР  
ИРКУТСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Чертеж арматурного изделия или позиции

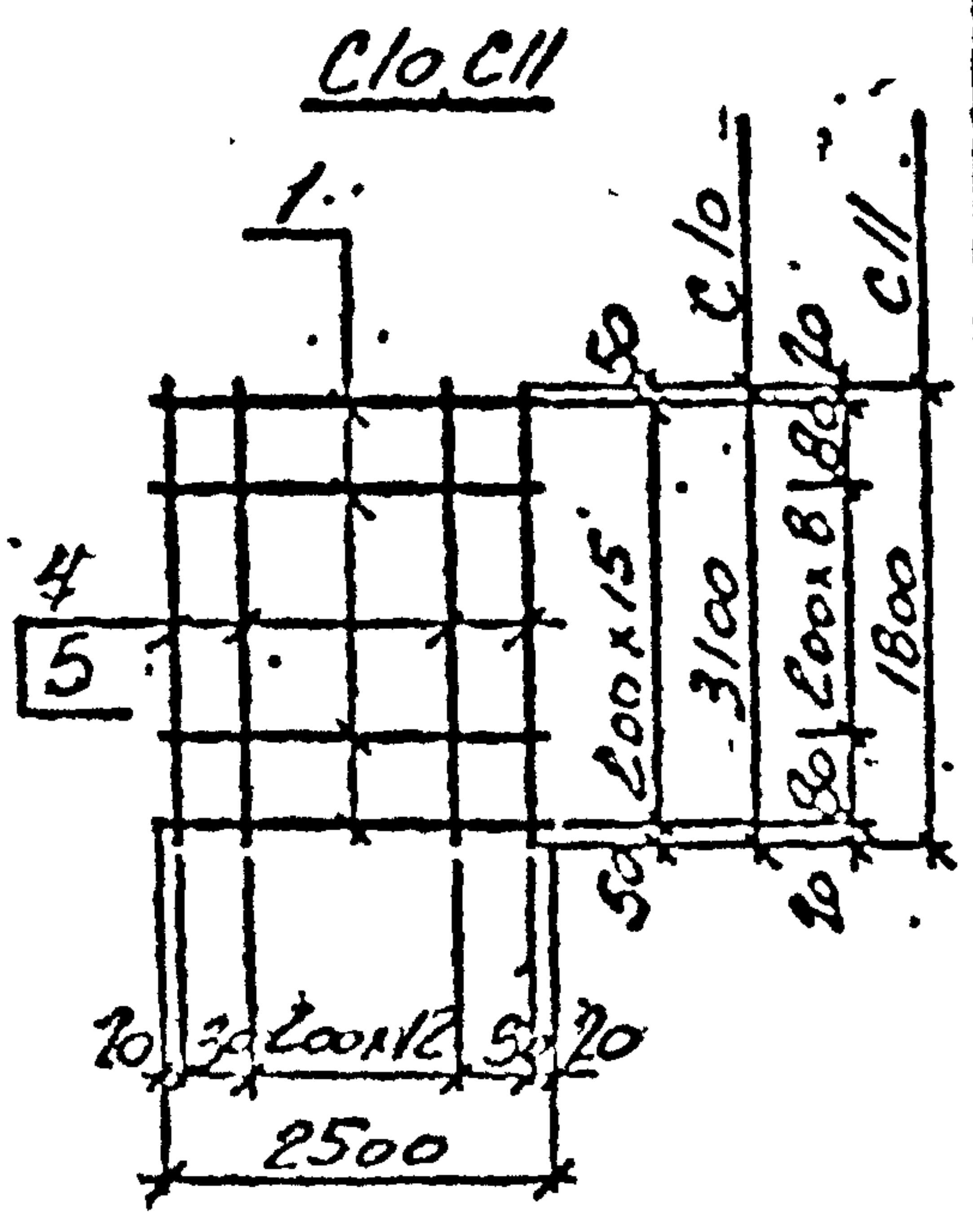
Спецификация арматуры на одно изделие

Выборка



C6

Марка изд.	Кол.	Вид	Дли на мм	Кол. ст.	Объ. дли на м	Вид	Масса кг
	1	8AII	2500	11	27,5	8AII	10,9
	2	6AII	2040	15	30,1	6AII	6,8
					Итого		17,7



C10

	1	8AII	2500	6	15,0	8AII	5,9
	3	6AII	750	15	11,3	6AII	2,5
					Итого		8,4

C7

	4	8AII	2500	16	40,0	8AII	15,8
	4	6AII	3100	15	46,5	6AII	10,6
					Итого		28,4

C11

	1	8AII	2500	11	27,5	8AII	10,9
	5	6AII	1800	15	27,0	6AII	6,0
					Итого		16,90

C12

	1	8AII	2500	11	27,5	8AII	10,9
	6	6AII	1900	12	22,8	6AII	5,06
							16,0

СОГЛАСОВАНО:  
Г. КОЖЕВНИКОВ

ИМ. Не подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

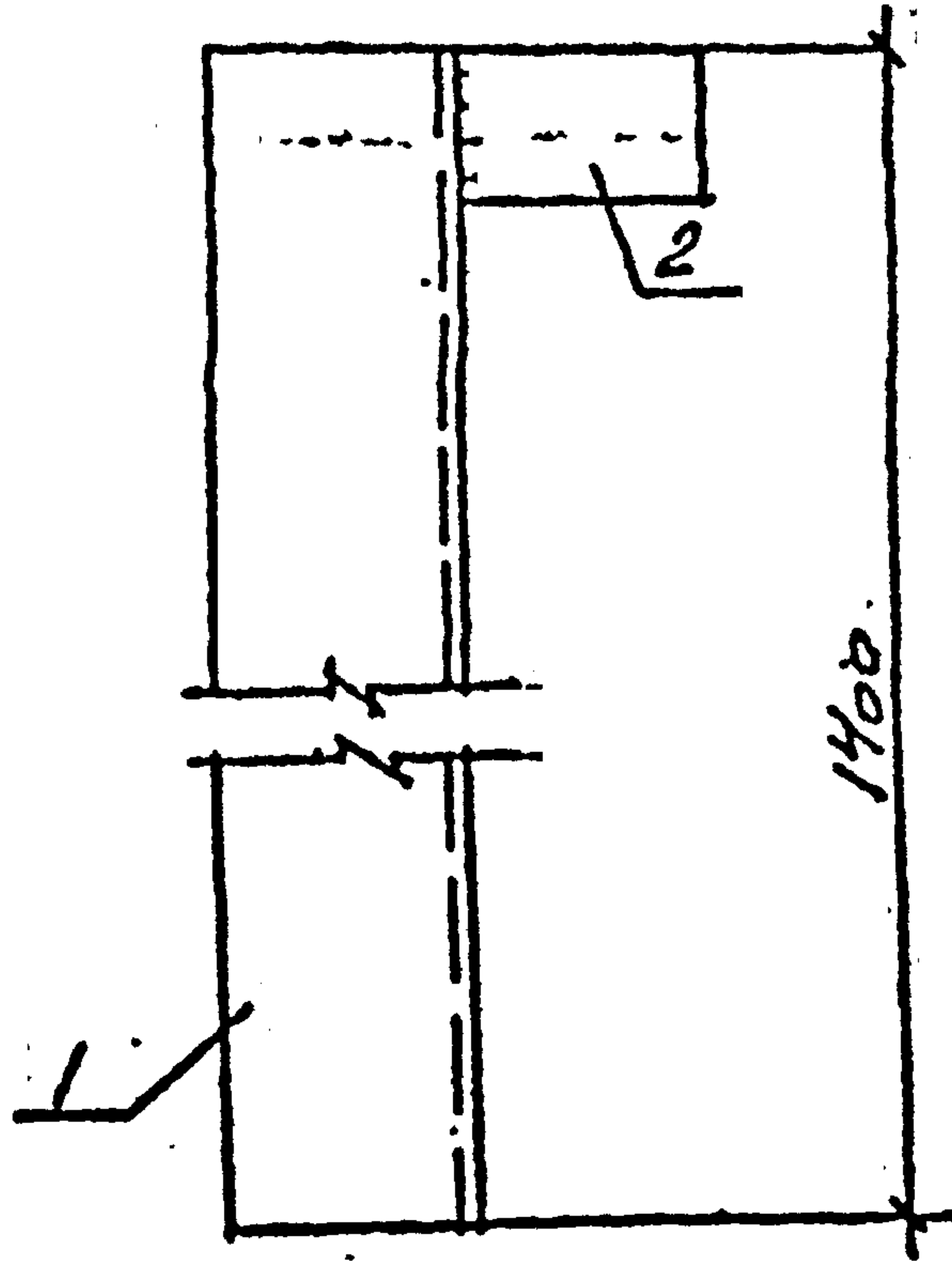
ВТН-КЖ-01-82-ВЕНТРАБ-5

СЕТКИ C6, C7, C10, C11

Лит	Лист	Листов
Р	8	
ГОССТРОЙ СОСР ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



НУ.5



ДЕТАЛЬ СВАРКИ  
СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1439-2 ЛИСТ 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
НУ3	1	L200x14	Гост 8509-72	2000	1	2,0	85,6
						Итого	85,6
НУ4	1	L200x14	Гост 8509-72	2600	1	2,6	111,3
						Итого	111,3
НУ5	1	L200x14	Гост 8509-72	1400	1	1,4	60,0
	2	-100x10	Гост 103-76	200	1	0,2	1,6
						Итого	61,6
НУ6	1	L200x14	Гост 8509-72	1400	1	1,4	60,0
						Итого	60,0

СОГЛАСОВАНО:  
 ДИРЕКТОР  
 ПРОЕКТА  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОЕКТА

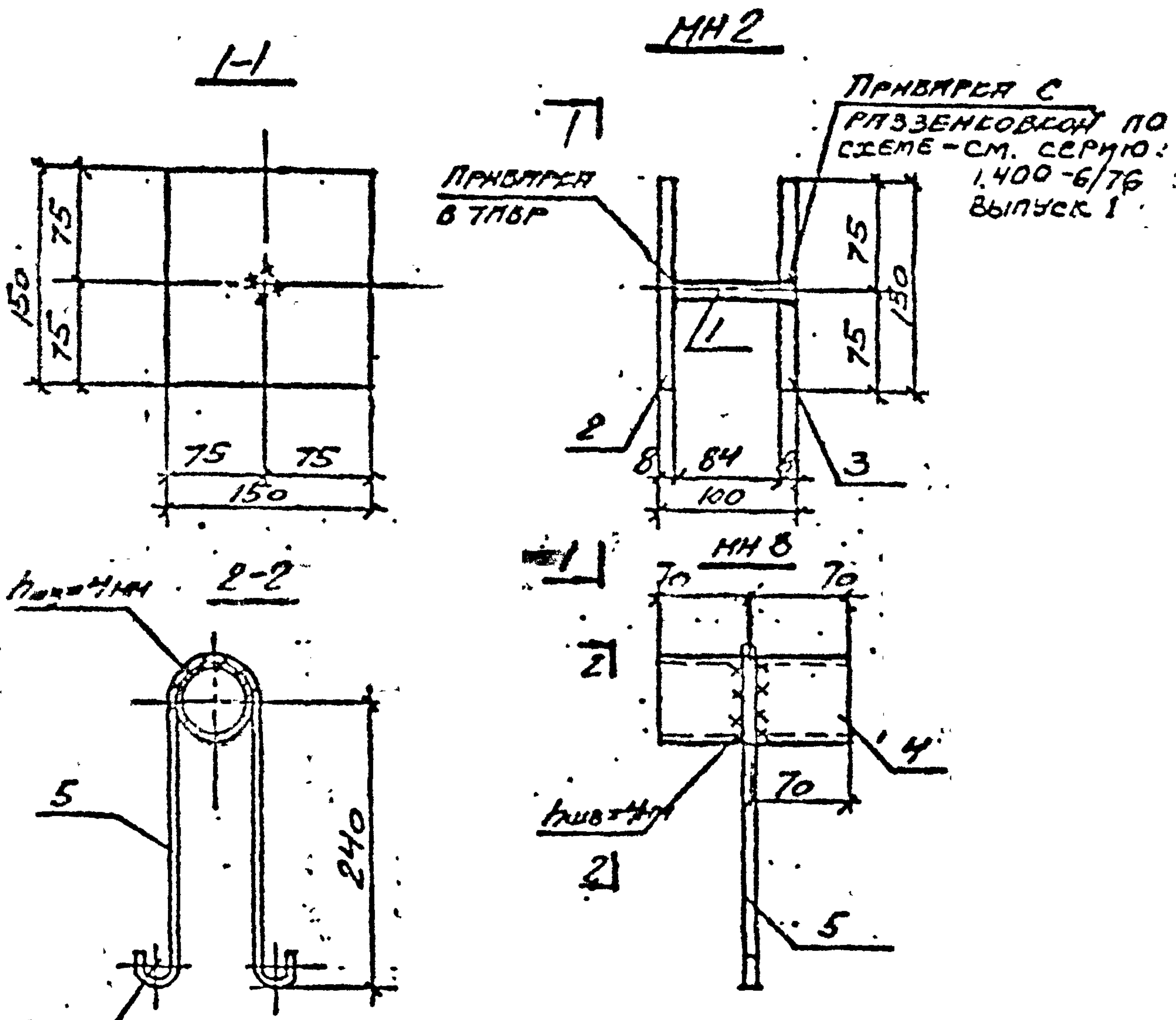
ПОДПИСЬ И ДАТА  
 № ПОЛ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
НУЧ ОТ	СЕРГЕЙ			
СЛ. КОЖ.	ВЯЧЕСЛАВ			
СЛ. КОЖ.	СЕРЕДИН			
ИНЖЕН	ИВАНОВА			
ИСПОЛ	ИВАНОВА			

ВТИ-КЖЕ-01-82-ВЫПУСК 3

НАСАДКИ НУ3,  
НУ4, НУ5, НУ6

Лист	Лист	Листов
10		
ГОССТРОИ СССР ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОПРОЕКТ		



Поз 3 отличается от поз. 2 наличием разъемового отверстия  
 СЕИШФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
МН2	1	φ 10 П1	ГОСТ 5781-81	92	1	909	0,6
	2	-150x8	ГОСТ 103-76	150	1	915	1,4
	3	-150x8	ГОСТ 103-76	150	1	915	1,4
						Итого:	3,4
МН3	4	ТРУБА φДн=60	ГОСТ 3262-75	140	1	914	0,4
	5	φ 8 П1	ГОСТ 5781-81	580	1	958	0,23
						Итого:	0,63

ДОПУСКОВАНО:  
 ГЛ. КОНСТ. ЗАДАЧА  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ШТАБ. № ПОДЛ.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ВТН-КЖ-01-82 ВЫПУСК 3

ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕЛКА  
 МН2, МН3.

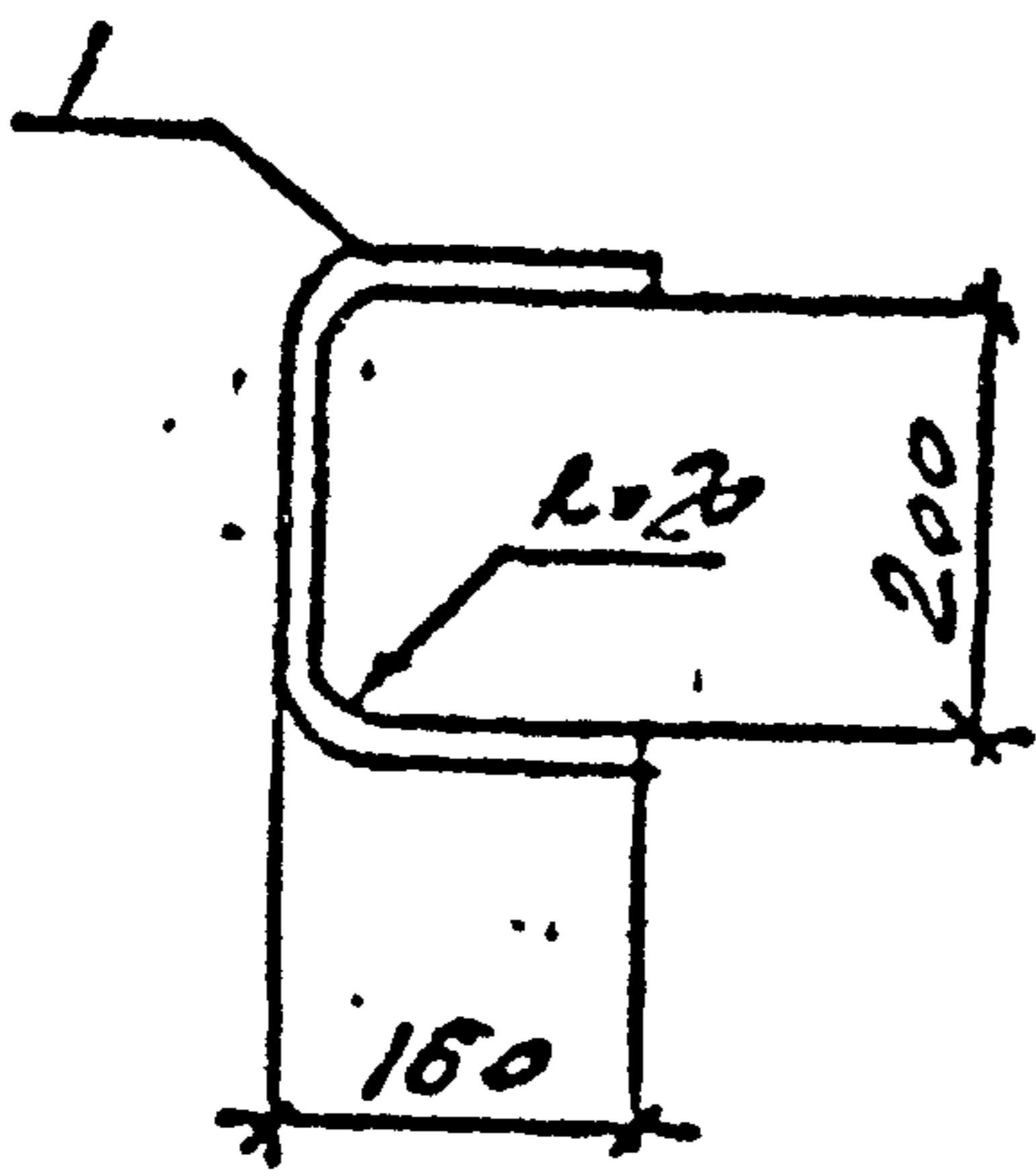
Лист	Лист	Листов
Р	11	

ГОСТРОЙ СОСР  
 ИРКУТСКАЯ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

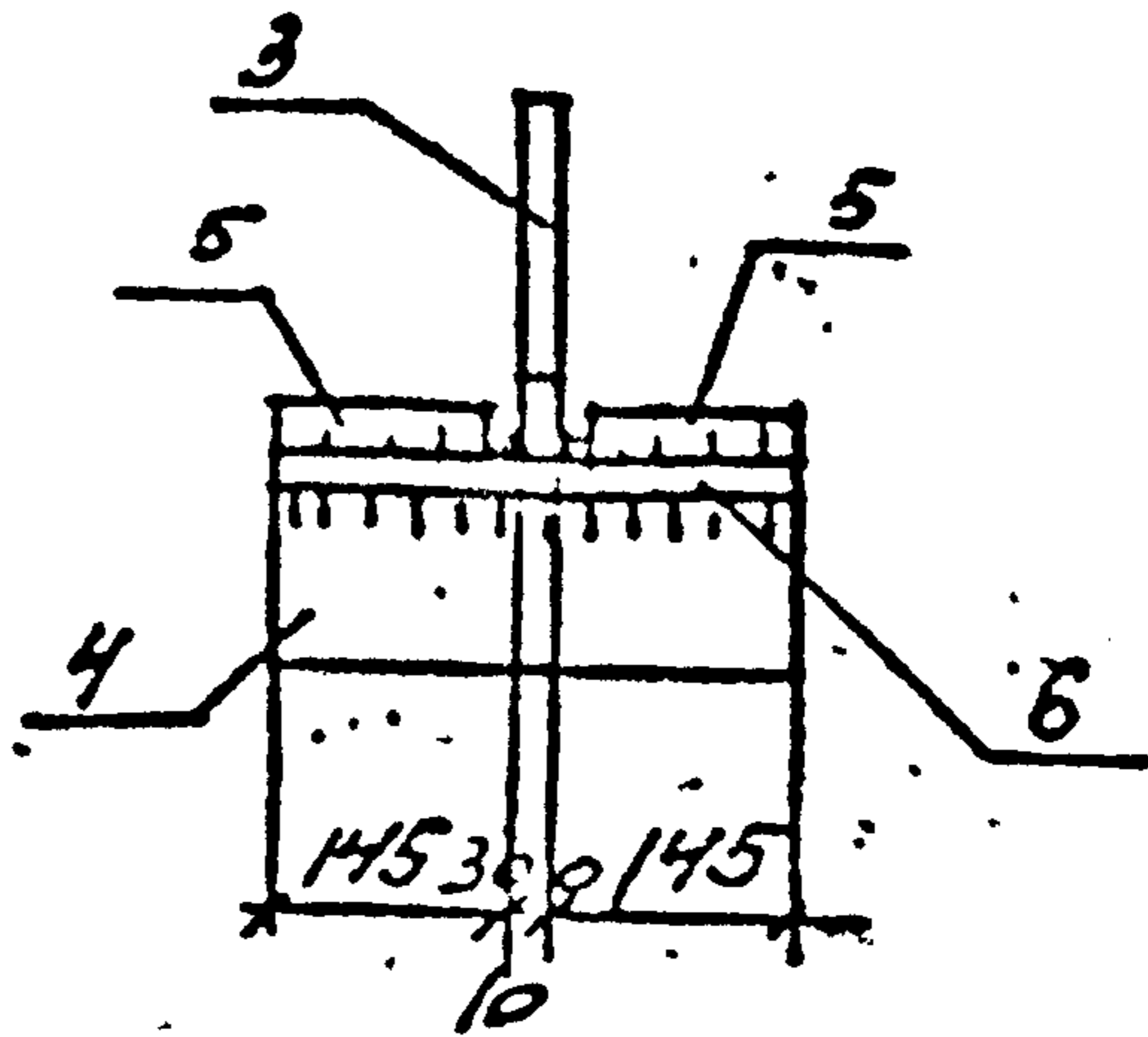
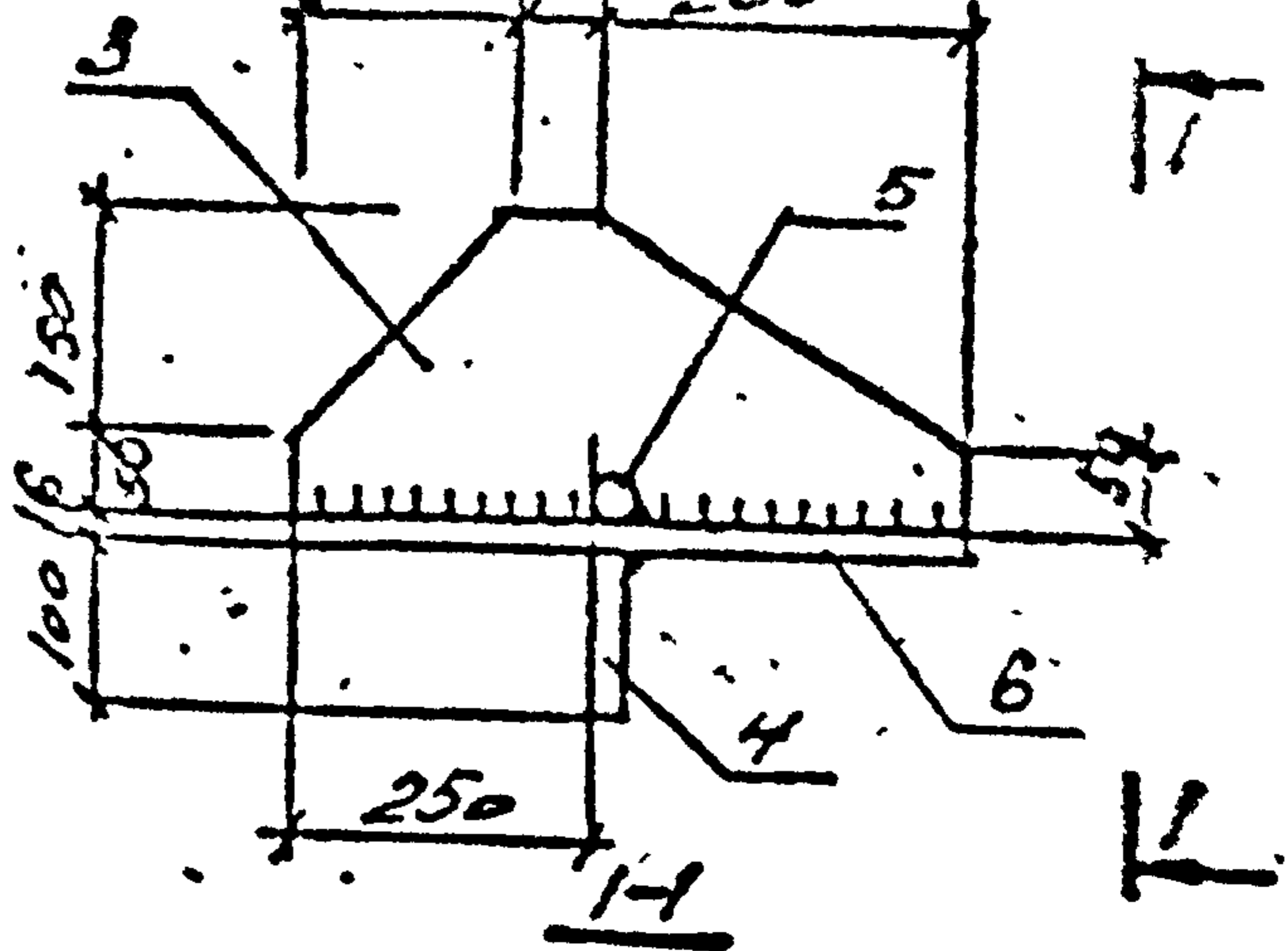




МСЧ  
ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ПОЛНОСТЬЮ



МСБ  
ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ПОЛНОСТЬЮ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Царка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Дли на мм	Кол.	Свая длина м	Масса кг
МСЧ	1	Ф 14 АІ	ГОСТ 5781-81	500	1	0,5	0,6
						итого:	0,6
ТКІ	2	L 200 x 125 x 16	ГОСТ 8510-72	360	1	0,35	14,1
						итого:	14,1
	3	- 200 x 10	ГОСТ 103-76	450	1	0,45	7,1
МСБ	4	- 100 x 14	ТО ЖЕ	300	1	0,3	3,3
	5	Ф 20 АІ	ГОСТ 5781-81	135	2	0,27	0,7
	6	- 300 x 16	ГОСТ 103-76	500	1	0,5	18,8
						итого:	29,9

ВГН-ФЖ-01-82  
Выпуск 3

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
ИЗДЕЛИЯ МСЧ, ТКІ,  
МСБ

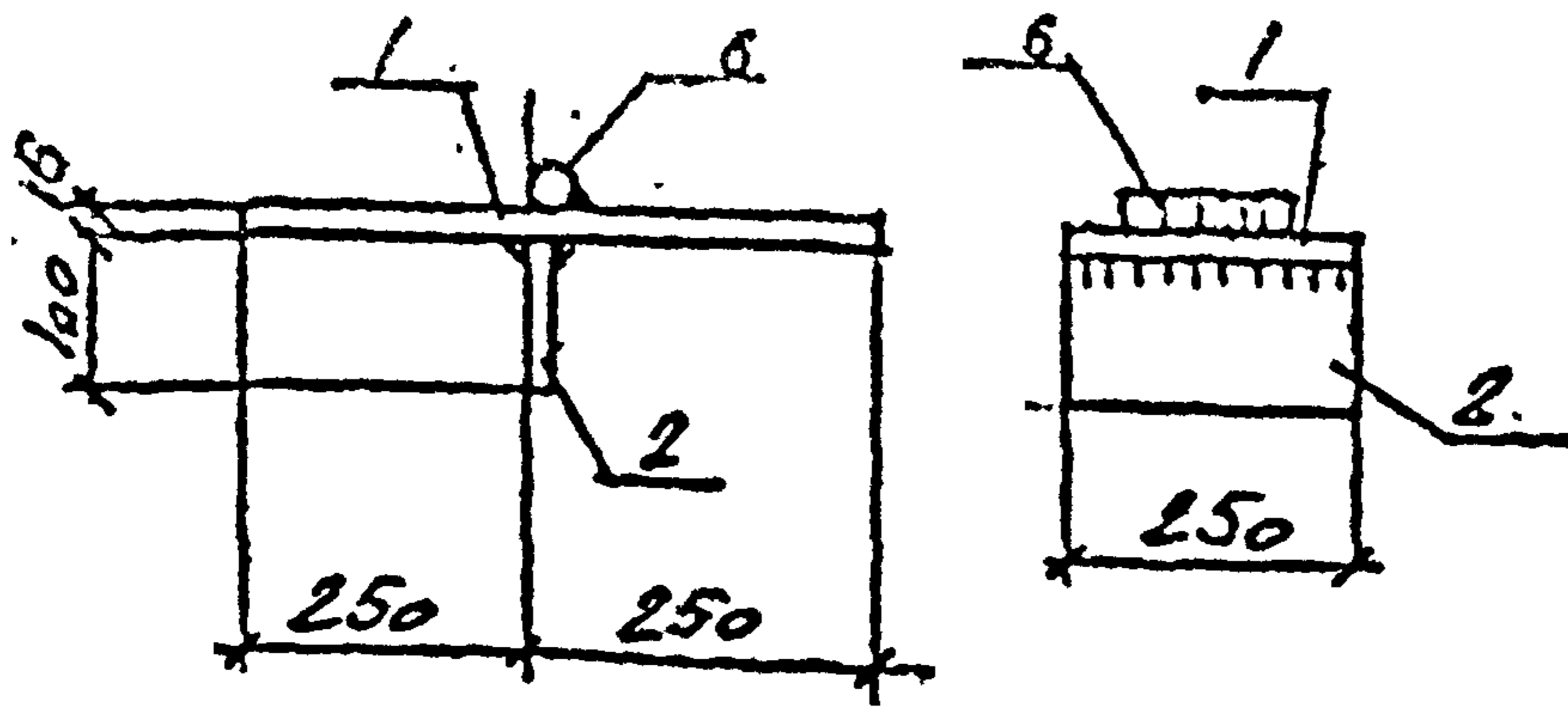
Лист	Изст	Листов
Р	13	
ГОССТРОИССОР ИРКУТСКИЙ ПРОМСТРОПРОЕКТ		

Согласовано:

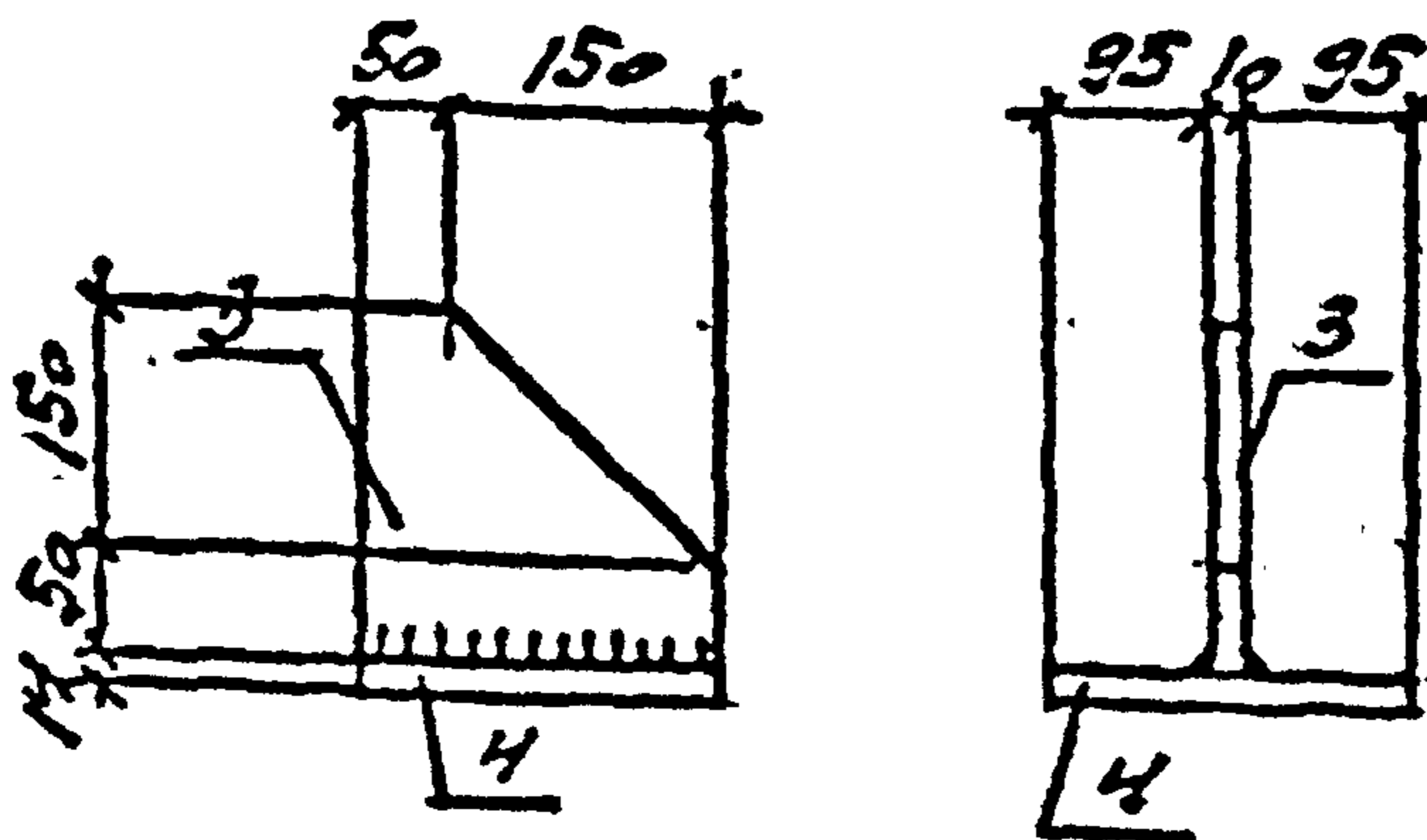
Лист № подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

МС7  
ОУНКСОВАТЬ ПОЛНОСТЬЮ



МС8  
ОУНКСОВАТЬ ПОЛНОСТЬЮ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Дли на мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг
МС7	1	-250x16	ГОСТ 103-76	500	1	9,5	15,7
	2	-100x10	ТО ЖЕ	200	1	0,2	1,6
	6	φ22 АІ	ГОСТ 5781-81	135	1	0,135	0,4
						Итого:	17,7
МС8	3	-200x10	ГОСТ 103-76	200	1	0,2	3,1
	4	-200x14	ТО ЖЕ	200	1	0,2	4,4
						Итого:	7,5
МС9	5	L200x125x16	ГОСТ 8510-72	200	1	0,2	7,8
						Итого:	7,8

ВТИ-РЖ-01-82 ВЫПУСК 3

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

ИЗМ. ОТЪ СТРЕМЛЕНИИ  
К КОНСТРУИРОВАНИЮ  
СТ. КОЛЕСА СЕРИИ  
ИЗМЕН. ИСТОРИЯ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
НАДЕЛКИ МС7, МС8,  
МС9

Лит.	Лист	Листов
Р	15	
ГОСТСТАН СССР ИРКУТСК ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СОГЛАСОВАНО:  
И. КОСМЯКОВ  
И. КОСЯКОВ  
И. КОСЯКОВ  
И. КОСЯКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Масса кг.
МС10	1	-50x16	ГОСТ 103-76*	300	1	0,3	1,9
						Итого:	1,9
МС11	2	L125x14	ГОСТ 8509-72	60	1	0,6	1,6
						Итого:	1,6
МС12	3	-100x8	ГОСТ 103-76*	300	1	0,3	1,9
						Итого:	1,9
МС13	4	L63x6	ГОСТ 8509-72	160	1	0,16	0,9
						Итого:	0,9
МС14	5	L100x10	ТО ЖЕ	200	1	0,2	3,0
						Итого:	3,0
МС15	6	-50x8	ГОСТ 103-76*	100	1	0,1	0,3
						Итого:	0,3
МС16	7	-40x8	ТО ЖЕ	150	1	0,15	0,5
						Итого:	0,5
СФ1	25	I20	ГОСТ 8239-72*	2080	1	43,7	43,7
						Итого:	43,7
МС17	26	φ20A1	ГОСТ 5781-81	100	1	0,1	0,25
						Итого:	0,25

СОГЛАСОВАНО:  
 ОТ. КОМП. ТУ  
 КОМП. ТУ  
 КОМП. ТУ

ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИМ. И. ПОДП.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

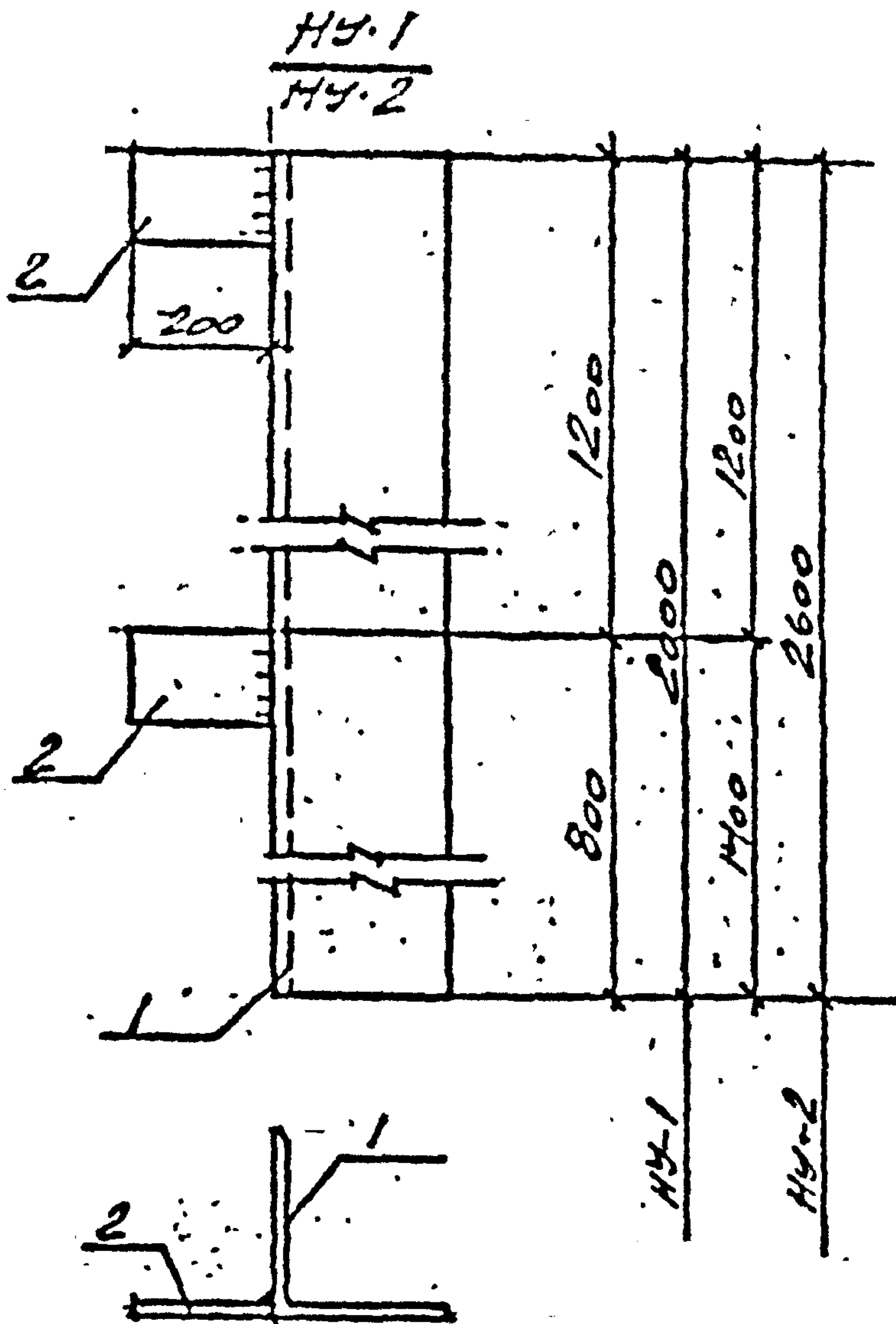
ВТМ-КЖ-01-82 выт. № 3

ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.
ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.
ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.
ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.	ИМ. И. ПОДП.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
 ИЗДЕЛИЯ МС10-МС17.  
 РАКВЕРКОВАЯ СТОЙКА СФ1

Лист	Лист	Листов
15		

ГОССТРОИ СССР  
 ИРКУТСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ЛЕТАТЬ СВЯРЕН СМОТРЕ ДЕ-  
 АГО 1.439-2 СТАТУ  
 СЕИШФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ:

Марка	Поз.	Сечение	ГОСТ или ТУ	Длины	Кол.	Общая длина	Масса
				мм		м	кг
НУ-1	1	L200x14	ГОСТ 8509-72	2000	1	2,0	85,6
	2	-100x10	ГОСТ 103-76	200	2	0,4	31
						Итого:	88,7
НУ-2	1	L200x14	ГОСТ 8509-72	2600	1	2,6	111,0
	2	-100x10	ГОСТ 103-76	200	2	0,4	31
						Итого:	144,1

ВТИ-КЖ-01-82-ВЫПУСК 3

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

НАСАДЕН НУ1, НУ2

КЖ-160-012

Лит.	Лист	Листов
Р	16	
ГОССТРОИ СССР ИГЛУТСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Согласовано:  
 Г.Р. КОЖЕВНИКОВ  
 1982.05.10  
 Подпись и дата  
 № поз.