

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.425.1-1

**РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ИЗ ВОЛНИСТЫХ  
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ**

Выпуск 2

**РИГЕЛИ ПРОСЪЕТОМ 6 м  
АРМАТУРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

20803-02

цЕНА 1-37

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

Серия 1.425.1-1

РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ИЗ ВОЛНИСТЫХ  
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ

Выпуск 2

РИГЕЛИ ПРОЛЁТОМ 6 м  
АРМАТУРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

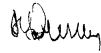
РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА



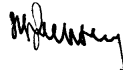
ГУЕКИН М.А.

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР  
ИНСТИТУТА



БАРАНОВ Ю.С.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА



ЛИПНИЦКИЙ М.Е.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

МИХАЙЛОВ К.В.

ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ



БЕРДИЧЕВСКИЙ Г.И.

ОДОБРЕНЫ  
ГЛАВОПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 28.06.85 г. № 2/3 - 336

Обозначение	Наименование	Стр.
1425.1-12 00 00000077	Технические требования	3
00 0000000СМ1	Способ изготовления железобетонного ригеля РТ	9
00 0000000СМ2	Способ изготовления железобетонного ригеля РП	10
01 000000	Ригель железобетонный РТ	11
010000000С6	Ригель железобетонный РТ	
	Сборочный чертеж.	13
01 010000	Каркас пространственный КП (КП 1... КП 5)	15
01 010100	Сетка арматурная С (С1, С5... С8)	16
01 01 0100 С6	Сетка арматурная С (С1, С5... С8)	
	Сборочный чертеж	17
02 000200	Сетка арматурная С 10	17
01 000100	Сетка арматурная С 2	18
01 000300	Сетка арматурная С 4	18
01 010200	Сетка арматурная С 9	19
01 000200	Сетка арматурная С 3	19
02 000000	Ригель железобетонный РП	20
02 000000С6	Ригель железобетонный РП	21
	Сборочный чертеж	21
02 010000	Каркас пространственный КП (КП 6... КП 9)	23
02 010100	Сетка арматурная С 11	24
02 000100	Сетка арматурная С 12	24
02 010200	Сетка арматурная С (С 14... С 16)	25
02 01 02 00 С6	Сетка арматурная С (С 14... С 16)	
	Сборочный чертеж	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1425.1-12 02 00 03 00	Сетка арматурная С 13	26
00 000100	Прибор крепления МС (МС 1... МС 3)	27
00 000101	Крюк К 1... К 4	28
00 000102	Прокладка Ш 1, ПМ, Колпачок	28
00 00 02 00	Скоба С 1	29
00 00 03 00	Фасонное изделие ФРС (ФРС 1... ФРС 3)	29
00 00 04 00	Прибор крепления МВ 1, МВ 2, МШ 1	30
00 00 05 00	Изделие соединительное МС 5	31
00 00 06 00	Изделие соединительное МС (МС 6, МС 7)	31
00 00 07 00	Изделие соединительное МС (МС 8, МС 9)	32
00 00 07 00 С6	Изделие соединительное МС (МС 8, МС 9)	
	Сборочный чертеж	32
00000000РС1	Ведомость расхода стали ригеля РТ, кг	33
00 000000РС2	Ведомость расхода стали ригеля РП, кг	34

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	1425.1-12 00000000			
Инженер	Аксёнова	<i>[Signature]</i>	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>		Р		1
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Инженер	Храмова	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>				

### 1. Общие технические требования.

1.1. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марки 300 по прочности на сжатие и Мрз 100 по морозостойкости для районов с расчетными температурами -40°C и выше; Мрз 150 - от -40°C до -50°C.

1.2. Величина отпускной прочности бетона начинается с учетом требований ГОСТ 13015.1-81 и должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

1.3. Ригели армируются сварными сетками и пространственными каркасами, изготавливаемыми по чертежам данного выпуска.

1.4. В качестве продольной рабочей арматуры ригелей предусмотрена:

- арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82. Марка стали 25Г2С;
- арматура класса Ат-IIIс по ГОСТ 10884-81. Марка стали БСт5ПС;
- напрягаемая стержневая арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82. Марка стали 20ХГ2Ц;
- напрягаемая проволочная арматура диаметром 5 класса Вр-II по ГОСТ 7348-81

1.5. В качестве поперечной арматуры предусмотрены сварные сетки из проволоки диаметром 3 мм класса Вр-I и диаметром 4 мм класса Вр-I по ГОСТ 6728-80

1.6. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

1.7. Все сварные соединения должны удовлет-

ворять требованиям ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 5264-80.

1.8. Изготовление ригелей должно производиться в заводских условиях в стальных формах в рабочем положении с соблюдением требований следующих нормативных документов:

- СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные";
- ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования";

- Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций. Госстройиздат, 1975 г.

1.9. Способы изготовления железобетонных ригелей РТ и РП, с учетом имеющихся на заводах форм, приведены на документах 00000000 см1 и 00000000 см2

1.10. Для крепления волнистых асбестоцементных листов к ригелям предусмотрены пластмассовые трубки по ГОСТ 18599-83, закладываемые в опалубку ригелей с помощью светлых штырей, как показано на документах 00000000 см1 и 00000000 см2.

1.11. Проектное положение арматурных изде-

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.М.

Нач. отдела		Царбак	<i>[подпись]</i>	1425.1-1.2 00000000	Студия	Лист	Листов	
И.контр.		Аксёнова	<i>[подпись]</i>					
Гл. констр. ота		Баранов	<i>[подпись]</i>		Технические требования.	Р	7	6
Нач. сектора		Егорова	<i>[подпись]</i>					
Ст. инженер		Юленец	<i>[подпись]</i>					
Ст. инженер		Калюжнюк	<i>[подпись]</i>					
					ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

лий следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

1.12. Усилия предварительного натяжения стержней, контролируемое напряжение  $\sigma_k$  и допустимое отклонение величины предварительного напряжения  $P$  приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Марка ригеля	Диаметр (мм) и класс напрягаемой арматуры	Величина предварительного напряжения $\sigma_{пв}$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Допустимые отклонения величины предварительного напряжения $\sigma_{пв}$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Усилия натяжения $P$ кН (тс)
РТ-1Вр II РТ-2Вр II РТ-2Вр II	5 Вр - II	973(9730)	90(900)	19(1,9)
РТ-1А IV РТ-2А IV РТ-3А IV РТ-4А IV	6 А - IV 8 А - IV 10 А - IV 12 А - IV	510(5100)	50(510)	14(1,4) 26(2,6) 40(4,0) 58(5,8)
РП-1Вр II РП-2Вр II РП-3Вр II	5 Вр - II	973(9730)	90(900)	19(1,9)
РП-1А IV РП-2А IV РП-3А IV	6 А - IV 8 А - IV 10 А - IV	510(5100)	50(510)	14(1,4) 26(2,6) 40(4,0)

1.13. Натяжение стержневой арматуры должно осуществляться электротермическим способом.

Натяжение проволочной арматуры должно осуществляться механическим способом.

1.14. Передача предварительных напряжений на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения им передаточной прочности не менее 70% марки бетона по прочности на сжатие.

1.15. Точность изготовления ригелей.

Отклонения размеров ригелей не должны превышать:

- по длине ригеля  $\pm 6$  мм,
- по размерам поперечного сечения  $\pm 5$  мм.

При толщине защитного слоя бетона 15 мм отклонение от этой величины не должно превышать  $\pm 3$  мм, при большей толщине защитного слоя  $\pm 5$  мм.

Отклонения от прямолинейности поперечного профиля по всей длине прогона не должно превышать 10 мм.

1.16. Работы по изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий - проводить в соответствии с требованиями следующих документов:

- главы СНиП III - 18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ";

- ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетона";

1.425.1-1.2 00000000 TT

Лист  
2

тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний;

- СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“;

- 5264-80 „Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры“;

- 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы.“

1.17. Плоские арматурные изделия (каркасы и сетки) следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

1.18 Все неговоренные швы выполнять дуговой сваркой  $k_{ш} = 6\text{мм}$ ; электроды типа Э42А.

## 2. Методы контроля и испытаний.

2.1. Испытания ригелей должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77. „Конструкция и изделия железобетонные сборные.“

Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости. Контрольные нагрузки и схемы испытаний приведены в таблице 2.

2.2. Испытания ригелей производятся в ра-

бочем положении. В соответствии с этим контрольные нагрузки даны без учета собственного веса ригелей. Вес оснастки, используемой при испытании ригелей, надлежит вычитать из значений контрольной нагрузки.

2.3. Опирание ригелей при их испытании должно осуществляться на шарнирные опоры через стальные подкладки, причем одна из опор должна допускать свободное перемещение конструкции.

2.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на образцах-кубах, изготовленных вибрированием из той же бетонной смеси, что и ригели и подвергнутых термообработке вместе с ригелями.

2.5. Испускную прочность бетона в готовых изделиях определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-78, ГОСТ 21243-75, ГОСТ 22690.0-77, ГОСТ 22690.4-77.

2.6. Контроль и оценку прочности и однородности бетона производить по ГОСТ 18105.1-80

2.7. Морозостойкость бетона (при необходимости) следует определять по ГОСТ 10060-76.

2.8. Толщину защитного слоя и положение арматуры в бетоне ригелей определять по ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22904-78 или другими неразрушающими методами, обеспечивающими

Контрольная нагрузка Р для испытания ригелей, кН(тс)

Таблица 2.

Схема загружения							Схема загружения							
	На прочность по нормальным сечениям		На трещиностой- кость по нормаль- ному сечению и на жесткость		Конт- рольный прогиб, мм $f_x/f_y$	Марка ригеля		На прочность по нормальным сечениям		На трещиностой- кость по нормаль- ному сечению и на жесткость		Конт- рольный прогиб, мм $f_x/f_y$		
	при $C=1,4$		при $C=1,6$					в возрасте 28 сут.		при $C=1,4$			при $C=1,6$	
	$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$	$P_x$			$P_y$	$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$
РТ-1		6,2(0,63)	7,1(0,72)		1,5(0,15)		30/25	РП-1			5,1(0,52)	5,9(0,60)		2,5(0,26)
РТ-2		8,1(0,83)	9,3(0,95)		2,2(0,22)	30/29	РП-2			7,2(0,73)	8,1(0,83)		3,6(0,37)	30/27
РТ-3		10(1,04)	12(1,20)		2,7(0,28)	30/30	РП-3			9,8(1,0)	12(1,2)		5,1(0,52)	30/30
РТ-4		12(1,25)	14(1,42)		3,6(0,37)	30/29	РП-4			15(1,53)	17(1,77)		6,2(0,63)	30/28
РТ-5	1,6(0,16)	15(1,55)	17(1,76)	1,0(0,1)	4,7(0,48)	30/30	РП-1 Вр $\bar{U}$	1,6(0,16)	1,3(0,13)	12(1,24)	14(1,42)	1,0(0,1)	3,6(0,37)	30/23
РТ-1 Вр $\bar{U}$		7,4(0,75)	8,3(0,85)		1,9(0,19)	11/12	РП-2 Вр $\bar{U}$			20(1,99)	22(2,26)		5,5(0,56)	30/30
РТ-2 Вр $\bar{U}$		9,8(1,0)	11(1,13)		2,5(0,26)	29/30	РП-3 Вр $\bar{U}$			23(2,36)	27(2,7)		7,4(0,75)	30/28
РТ-3 Вр $\bar{U}$		15(1,5)	17(1,71)		3,2(0,33)	30/22	РП-1 А $\bar{U}$			7,3(0,75)	8,4(0,86)		11(0,11)	12/30
РТ-1 А $\bar{U}$		9,8(1,0)	11(1,14)		3,1(0,32)	25/35	РП-2 А $\bar{U}$			16(1,62)	18(1,85)		7,7(0,79)	26/30
РТ-2 А $\bar{U}$		13(1,37)	15(1,57)		4,1(0,42)	25/30	РП-3 А $\bar{U}$			24(2,49)	28(2,85)		11(1,11)	23/30
РТ-3 А $\bar{U}$		15(1,49)	17(1,70)		5,2(0,53)	25/30								
РТ-4 А $\bar{U}$		10(1,62)	18(1,85)		6,4(0,65)	30/25								

необходимо точность.

2.9 Контроль и испытание структурных изделий производить по ГОСТ 10522-75.

2.10 Размеры, непрямолинейность ригелей, непараллельность торцевых поверхностей, а также качество поверхностей и внешний вид ригелей должны контролироваться согласно ГОСТ 13015.3-81 и указаниям, приведенным в п. 1.15.

### 3. Правила приемки.

3.1 Ригели, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия - изготовителя согласно ГОСТ 18105.1-80.

3.2 Приемочный контроль ригелей по прочности должен производиться неразрушающими методами.

3.3 При освоении производства ригелей, изменении технологии изготовления, изменении характеристик материалов, используемых для изготовления бетона, а также в случаях изменения класса напрягаемой арматуры для определения прочности и трещиностойкости ригелей следует производить приемочные испытания ригелей напряжением в соответствии с требованиями раздела 2.

Потребитель имеет право производить повторный контроль качества ригелей.

### 4. Маркировка, транспортировка и хранение

4.1 Маркировку ригелей произвести по ГОСТ 13015.2-81.

4.2 Каждая партия ригелей должна сопровождаться документом установленной формы, в котором должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;

- номер и дата выдачи документов;

- номер партии;

- марка ригеля;

- количество ригелей в партии;

- дата изготовления ригелей;

- проектная марка бетона по прочности на сжатие и отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие;

- марка бетона по морозостойкости (при необходимости);

- результаты испытаний ригелей на прочность и трещиностойкость. При наличии дополнительных требований, оговоренных в заказах на изготовление ригелей, в документах приводятся данные по этим требованиям.



4.3 Хранение и транспортирование ригелей следует производить в рабочем положении с постоянным закреплением изделий, предотвращающим их от опрокидывания.

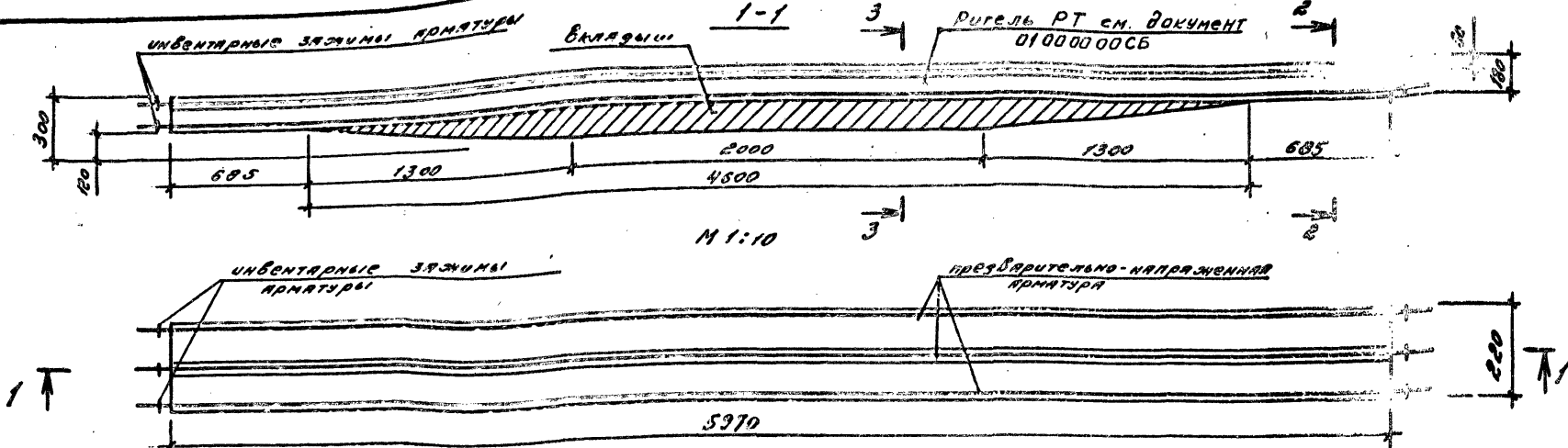
4.4 Ригели должны храниться в штабелях, рассортированных по маркам. Количество рядов ригелей по высоте должно быть не более трех.

4.5 Ригели в штабелях должны быть уложены на деревянные прокладки, расположенные одна над другой по вертикали на расстоянии от торцов ригелей равном 0,5. Прокладки под нижний ряд ригелей следует укладывать поплотнее, тщательно выравнивая основание.

4.6 При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении ригелей должны соблюдаться меры, исключающие возможность их повреждения.

### 5. Гарантии изготовителя.

5.1 Предприятие - изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых ригелей настоящим рабочим чертежам и техническим требованиям при соблюдении потребителем правил транспортирования и условий хранения, установленными техническими требованиями.



**Примечания.**

1. Изготовление сборных железобетонных тавровых ригелей производится в имеющихся на заводах формовочных тавровых блоках серии 1.462-14.6.16 с установкой съемного вкладыша с размерами и формой, показанными на данном листе.
2. Натяжные арматуры методом электротермического нагрева выполняется на установках ДН-2 или принятыми на заводах способами (установками). Удерживание натянутой арматуры в формах производится при помощи инвентарных зажимов (фиксаторов).
3. Обвальное отверстие в ригелях для крепления возмущающих железобетонных листов образуются установкой сварных штырей диаметром 20 мм, на которые надевается отрезок полиэтиленовой трубки ПНД 500А диаметром 27 мм по ГОСТ 18598-83, см. рис.1. Прибыль обвалных отверстий дана на документе 01000000СБ.

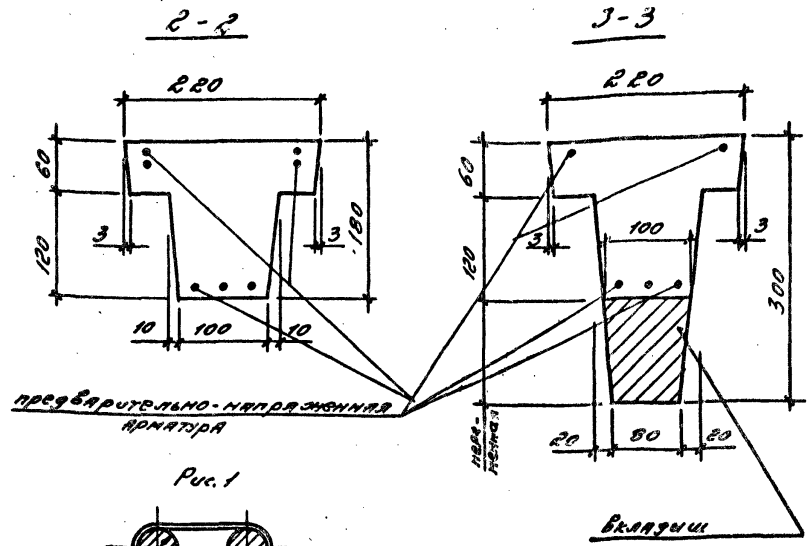
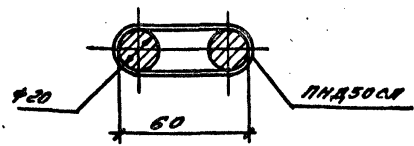


Рис.1



И.инж. М.	М.инж. М.	И.инж. М.
И.инж. В.	И.инж. В.	И.инж. В.
И.инж. С.	И.инж. С.	И.инж. С.
И.инж. К.	И.инж. К.	И.инж. К.
И.инж. Л.	И.инж. Л.	И.инж. Л.
И.инж. П.	И.инж. П.	И.инж. П.
И.инж. Р.	И.инж. Р.	И.инж. Р.
И.инж. Т.	И.инж. Т.	И.инж. Т.
И.инж. У.	И.инж. У.	И.инж. У.
И.инж. Ф.	И.инж. Ф.	И.инж. Ф.
И.инж. Х.	И.инж. Х.	И.инж. Х.
И.инж. Ц.	И.инж. Ц.	И.инж. Ц.
И.инж. Ч.	И.инж. Ч.	И.инж. Ч.
И.инж. Ш.	И.инж. Ш.	И.инж. Ш.
И.инж. Щ.	И.инж. Щ.	И.инж. Щ.
И.инж. Ъ.	И.инж. Ъ.	И.инж. Ъ.
И.инж. Ы.	И.инж. Ы.	И.инж. Ы.
И.инж. Э.	И.инж. Э.	И.инж. Э.
И.инж. Ю.	И.инж. Ю.	И.инж. Ю.
И.инж. Я.	И.инж. Я.	И.инж. Я.

1.425.1-1.2 00000000СМ1

Способ изготовления железобетонного ригеля РТ

Страница	Лист	Листов
2	1	1

ГОСТРОЯ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВВЕДЕНО В ОБРАТНОЕ ДЕЙСТВИЕ



Име. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						1.425.1-1.2 01.000000 -	Приме- чение
Формат	Зона	Поз.	-	01	02			03	04	05					
							<u>Документация</u>								
ЛЗ			1.425.1-1.2 01.000000СБ				Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
ЛЗ			00 000000ТТ				Технические требования	×	×	×	×	×	×		
ЛЗ			00000000РС				Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×		
							<u>Сборочные единицы</u>								
							Каркас пространственный								
ЛЗ	1		1.425.1-1.2 01 01 0000				КП1	1							
ЛЗ	1		-01				КП2	1							
ЛЗ	1		-02				КП3		1						
ЛЗ	1		-03				КП4			1					
ЛЗ	1		-04				КП5				1				

Исполнение 06...И смотреть лист 3,4.

Марка

РТ-1

РТ-2

РТ-3

РТ-4

РТ-5

РТ-1ВрЛ

Нач.отдела	Царбак	<i>[Подпись]</i>
И.контр.	Аксенова	<i>[Подпись]</i>
Гл.контр.отд.	Баранов	<i>[Подпись]</i>
Нач.сектора	Егорова	<i>[Подпись]</i>
Ст.инженер	Юленец	<i>[Подпись]</i>
Ст.инженер	Калажник	<i>[Подпись]</i>
Ст.техник	Ковшарь	<i>[Подпись]</i>

1.425.1-1.2 01000000

Ригель железобетонный  
РТ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

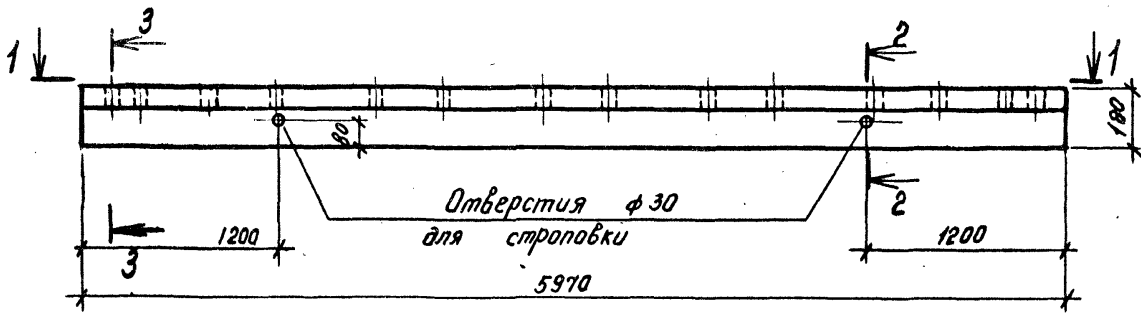
Име. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.						1.425.1-1.2 01.000000 -	Приме- чение
Формат	Зона	Поз.	-	01	02			03	04	05					
							<u>Сетка арматурная</u>								
ЛЧ	2		1.425.1-1.2 01 01 01 00				С1					1			
ЛЧ	3		01 00 01 00				С2					1			
ЛЧ	5		01 00 03 00				С4					2			
							<u>Детали</u>								
							Стержень напрягаемый								
БЧ	7		1.425.1-1.2 01 00 00 01				Ф5 Вр-II ГОСТ 7348-81 Р.6000					3		0,83кг	
	6		01 00 00 06				Труба ПНД, сосл. ГОСТ 18599-83								
							С-60	14	14	14	14	14	14	шт.	
							<u>Материалы</u>								
							Бетон марки 300	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	м³	

1.425.1-1.2 01 00 00 00

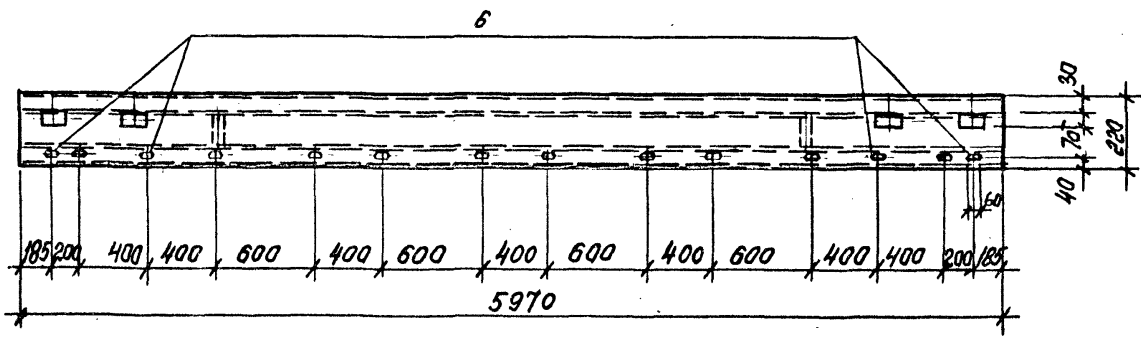
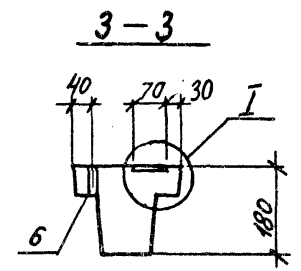
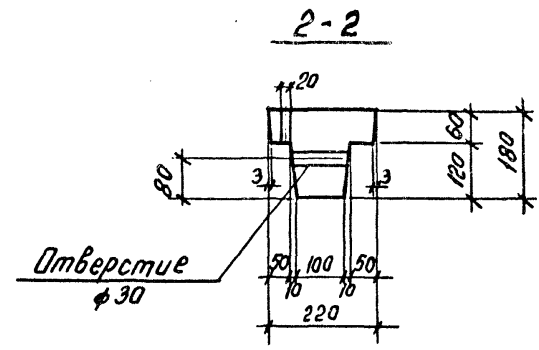
Лист

2





1-1



Способ устройства овальных отверстий  
см. документ 00 000000 СМ 1

рис. 1

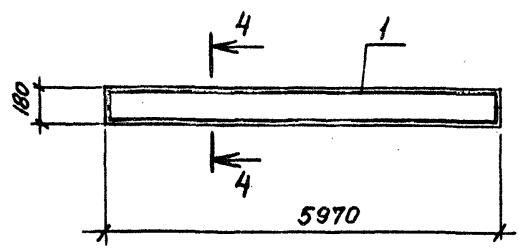
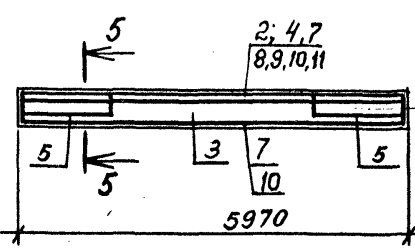


рис. 2... 5



ИНВ. № ДОК. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

1425.1-12 01000000СБ					
Нач. отдела Царбак	Инженер Юленец	Ригель железобетонный РТ Сборочный чертеж.			
Н.контр.тал Аксёнова	Инженер Калюжников				
Гл.констр.отд. Баранов	Инженер Ковшарь				
Нач.сектора Егорова					
Ст.инженер Юленец					
Ст.инженер Калюжников		Стадия Р	Масса 0,4г	Масштаб	
Ст.техник Ковшарь		Лист 1	Листов 3		
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Рис. 1

4-4

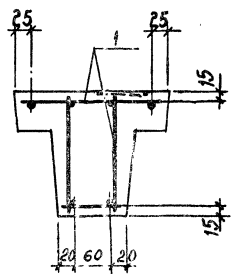


Рис. 2

5-5

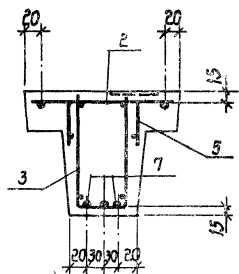


Рис. 3

5-5

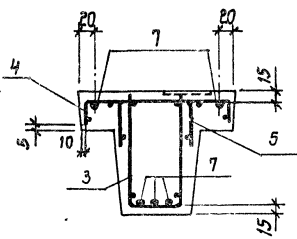


Рис. 4

5-5

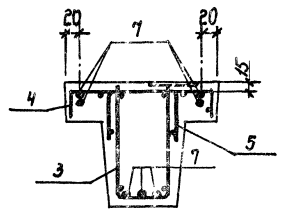
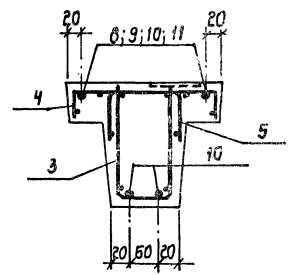
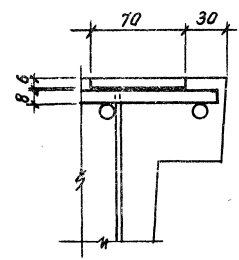


Рис. 5

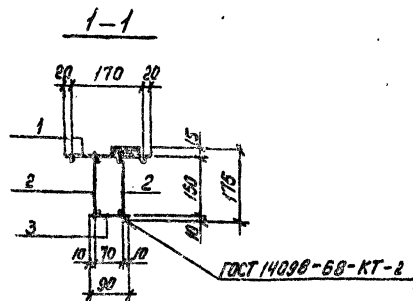
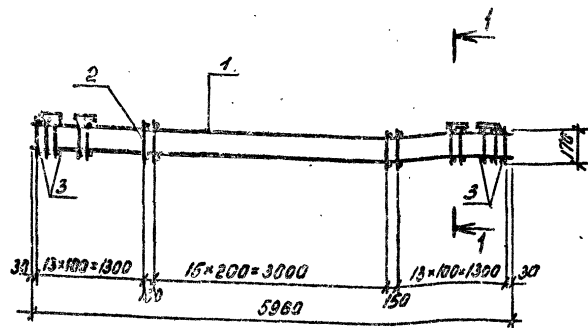
5-5



I



Обозначение	Марка	Рис. N
1.425.1-1.2 01000000	PT-1	1
- 01	PT-2	
- 02	PT-3	
- 03	PT-4	
- 04	PT-5	
- 05	PT-1Br II	2
- 06	PT-2Br II	3
- 07	PT-3Br II	4
- 08	PT-1A IV	5
- 09	PT-2A IV	
- 10	PT-3A IV	
- 11	PT-4A IV	



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 01 01 00 00	КП1	17,98
-01	КП2	20,04
-02	КП3	22,70
-03	КП4	25,92
-04	КП5	30,10

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1.425.1-1.2	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
ЛЗ			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>						
				Сетка арматурная						
ЯЧ		1	1.425.1-1.2 01 01 01 00	С1	1					
ЯЧ		1	-01	С5	1					
ЯЧ		1	-02	С6		1				
ЯЧ		1	-03	С7			1			
ЯЧ		1	-04	С8				1		
ЯЧ		2	01 01 02 00	С9	2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>						
ВУ		3	1.425.1-1.2 01 01 00 01	ФЭВР-I ГОСТ 6727-80 С-90	44	44	44	44	44	401 кг

1.425.1-1.2 01 01 00 00				
Нач. отдела	Царбак			
Н.контр. тал.	Аксимова			
Гл. констр. отд.	Баранов			
Нач. сектора	Егорова			
Ст. инженер	Юленец			
Ст. инженер	Калицкий			
Ст. техник	Кошарь			
<b>Каркас пространственный КП (КП1... КП5)</b>				
Стадия	Р	Масса	СМ. табл.	Масштаб
Лист		Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01 01 01 00 -					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<b>Документация</b>						
А4			1.425.1-1.2 01 01 01 00 С5	Сборные чертежи	×	×	×	×	×	
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
				<b>Детали</b>						
				ГОСТ 5781-82						
БУ	1		1.425.1-1.2 01 01 01 01	Ф6А-И L-5960	2					1,32 кг
БУ	1		01 01 01 02	Ф8А-И L-5960	2					2,35 кг
				ГОСТ 19003-74						
БУ	1		01 01 01 03	Ф10А-Ис L-5960		2				3,08 кг
БУ	1		01 01 01 04	Ф12А-Ис L-5960			2			5,29 кг
БУ	1		01 01 01 05	Ф14А-Ис L-5960				2		7,20 кг
				Марка	С1	С5	С6	С7	С8	

Нач. отдела:	Царбак		1.425.1-1.2 01 01 01 00
Н. контролер:	Аксимова		
Гл. конструктор:	Баранова		
Нач. сектора:	Егорова		
Ст. инженер:	Юанец		
Ст. инженер:	Калужник		
Ст. техник:	Ковшарь		

Сетка орматурная С (С1; С5... С8)

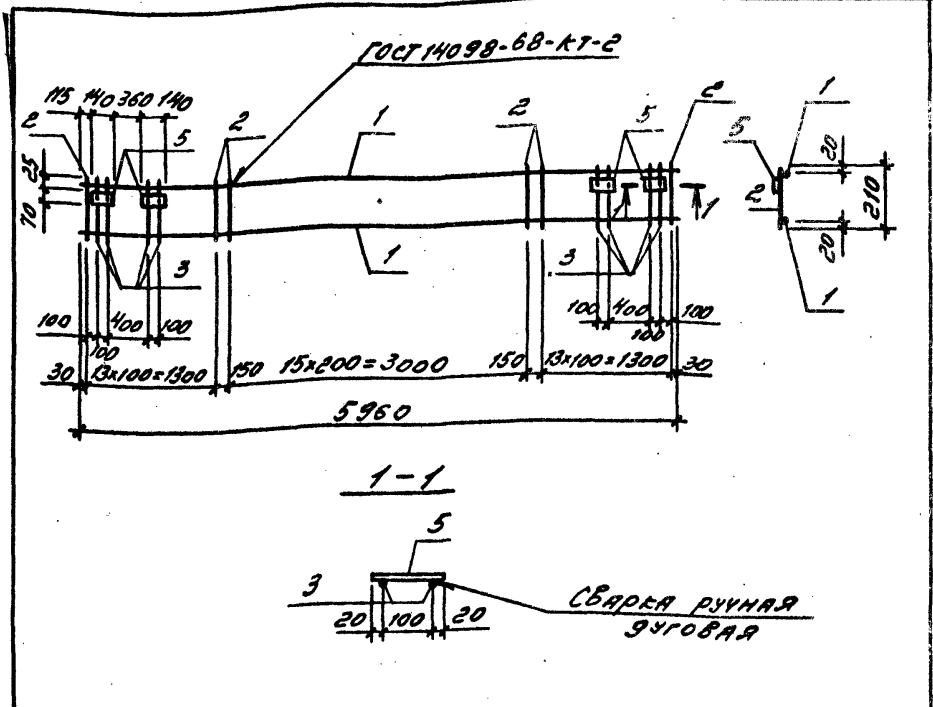
Стенда	Лист	Листов
Р	1	2

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Ивл. № подл.	Подпись и дата	Взам. ивл. №:

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01 01 01 00 -					Примечание
					-	01	02	03	04	
				ГОСТ 6727-80						
БУ	2		1.425.1-1.2 01 01 01 06	Ф3Вр-I L-210	36	36	36	36		0,01 кг
БУ	2		01 01 01 07	Ф4Вр-I L-210				36		0,02 кг
БУ	3		01 01 01 08	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 L-210	8	8	8	8	8	0,08 кг
БУ	4		01 01 01 09	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L-70	8	8	8	8	8	0,02 кг
БУ	5		01 01 01 10	Лист 6-70 ГОСТ 19903-74 Встр 3 кл 2 ГОСТ 14637-79 L-140	4	4	4	4	4	0,46 кг

41 10-20000

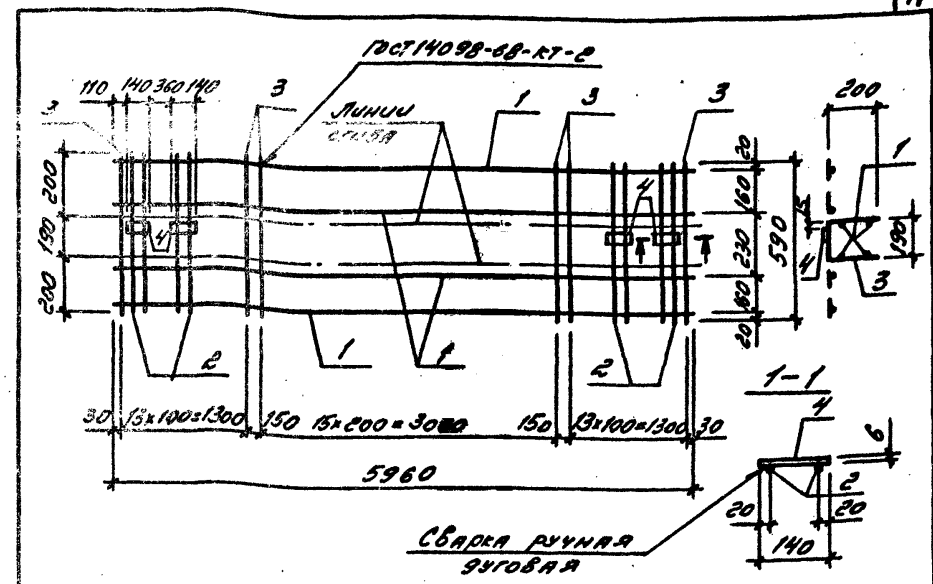


Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 01 01 01 00	С1	5,48
-01	С5	7,54
-02	С6	10,20
-03	С7	13,42
-04	С8	17,60

Имя, № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №		
Нач. отдела Царбак			[Подпись]			1.425.1-1.2 01 01 01 00 С6		
Н.контр. тал. Аксенова			[Подпись]			Сетка арматурная С (С1, С5... С8)		
Гл. констр. отд. Баранов			[Подпись]			Сборочный чертеж		
Нач. сектора Егорова			[Подпись]			Стадия Р		
Ст. инженер Юленец			[Подпись]			Масса см. табл.		
Ст. инженер Колосник			[Подпись]			Масштаб		
Инженер Ковшарь			[Подпись]			Лист / Листов /		
ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ								

Копировал

Формат



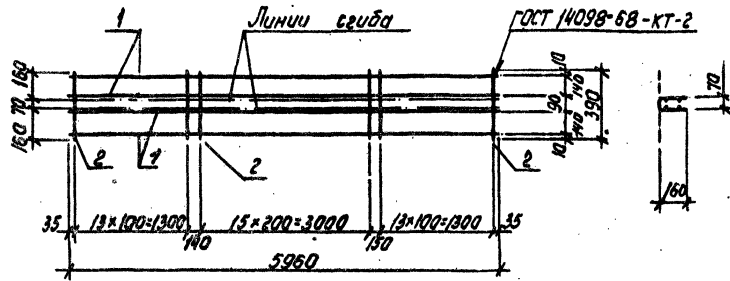
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 01	Технические требования		
<u>Детали</u>						
БУ	1		1.425.1-1.2 02 00 02 01	138x2 ГОСТ 6767-80 С=5960	4	9,30 кг
БУ	2		02 00 02 02	18А2 ГОСТ 5781-82 С=590	8	9,23 кг
БУ	3		02 00 02 03	138x2 ГОСТ 6767-80 С=590	36	0,03 кг
БУ	4		02 00 02 04	6x70 ГОСТ 19903-74 Вер 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	4	9,16 кг

Имя, № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №		
Нач. отдела Царбак			[Подпись]			1.425.1-1.2 02 00 02 00		
Н.контр. тал. Аксенова			[Подпись]			Сетка арматурная С10		
Гл. констр. отд. Баранов			[Подпись]			Стадия Р		
Нач. сектора Егорова			[Подпись]			Масса 5,96		
Ст. инженер Юленец			[Подпись]			Масштаб		
Ст. инженер Колосник			[Подпись]			Лист / Листов /		
Инженер Ковшарь			[Подпись]			ГОССТРОЙ СССР ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

20803-02 18

Формат

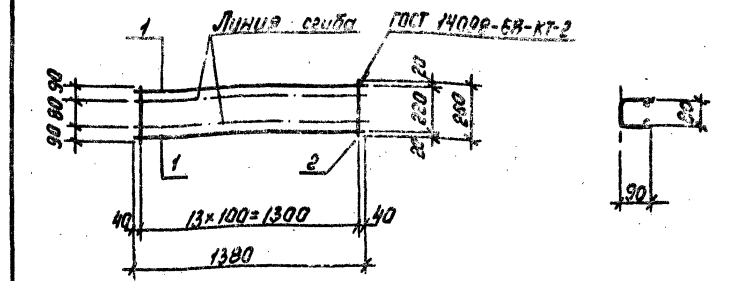


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.425.1-1.2 01 00 01 01	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-5960	4	0,30 кг
Б4	2		01 00 01 02	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-390	44	0,02 кг

			1.425.1-1.2 01 00 01 00		
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.тал.	Аксенова	<i>[Signature]</i>	Р	2,08	
Гл.контр.ота.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов. 1	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Ст. инженер	Юденич	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Ковшарь	<i>[Signature]</i>			

Контроль

Формат

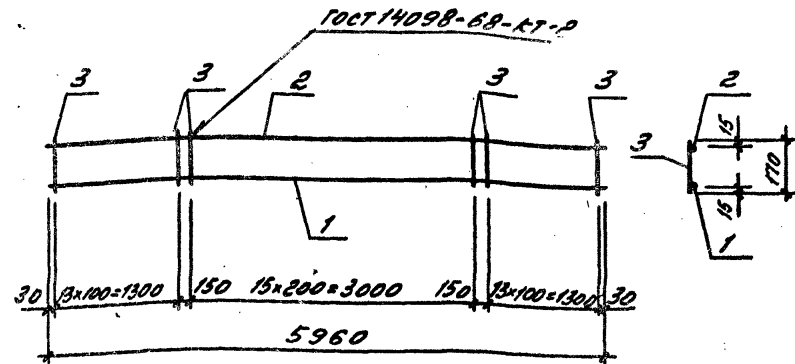
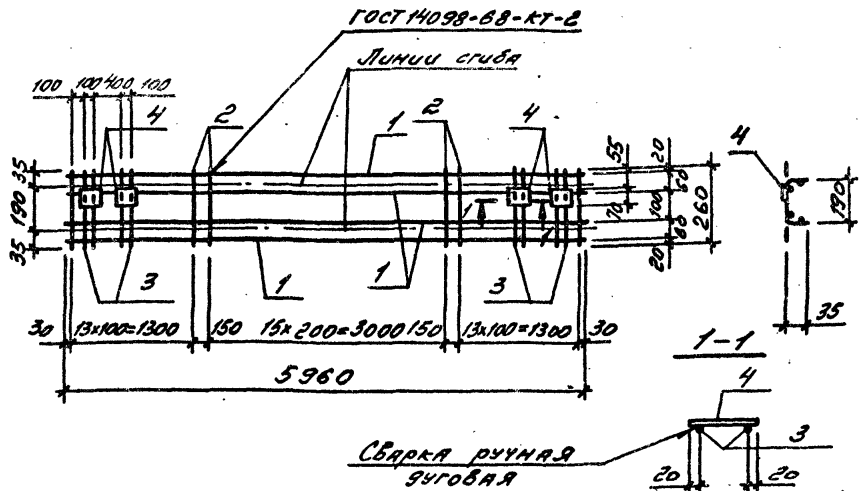


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.425.1-1.2 01 00 03 01	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-1380	2	0,07 кг
Б4	2		01 00 03 02	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-260	14	0,01 кг

			1.425.1-1.2 01 00 03 00		
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.тал.	Аксенова	<i>[Signature]</i>	Р	0,28	
Гл.контр.ота.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов. 1	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Ст. инженер	Юденич	<i>[Signature]</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Ковшарь	<i>[Signature]</i>			

Контроль

20.03-02.19 Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
5Y	1		1.425.1-1.2 01 00 02 01	Ф38p-2 ГОСТ 6727-80 R=5960	4	0,30 кг
5Y	2		01 00 02 02	Ф38p-2 ГОСТ 6727-80 R=260	36	0,01 кг
5Y	3		01 00 02 03	Ф8A-2 ГОСТ 5781-82 R=260	8	0,10 кг
5Y	4		01 00 02 04	Лист 6x70 ГОСТ 19903-74 Вет 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
				R=140	4	0,46 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
5Y	1		1.425.1-1.2 01 01 02 01	Ф12A-1 ГОСТ 10884-81 R=5960	1	5,29 кг
5Y	2		01 01 02 02	Ф38p-2 ГОСТ 6727-80 R=5960	1	0,30 кг
5Y	3		01 01 02 03	Ф38p-2 ГОСТ 6727-80 R=170	44	0,01 кг

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.425.1-1.2 01 00 02 00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	P	4,20	
Н.контр. тал.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов /	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Калюжников	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>			

Копировал

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.425.1-1.2 01 01 02 00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	P	6,03	
Н.контр. тал.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов /	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Калюжников	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>			



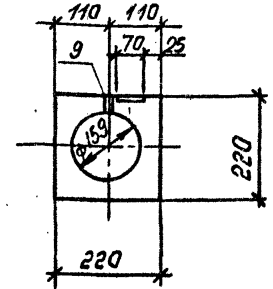
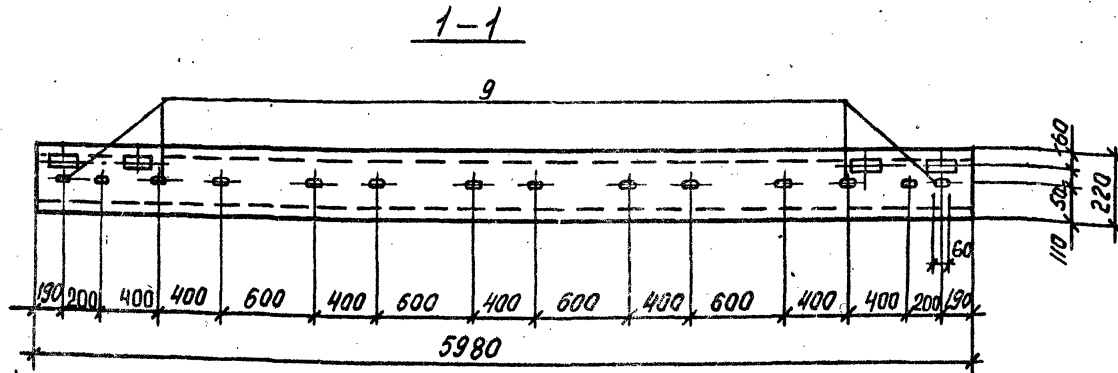
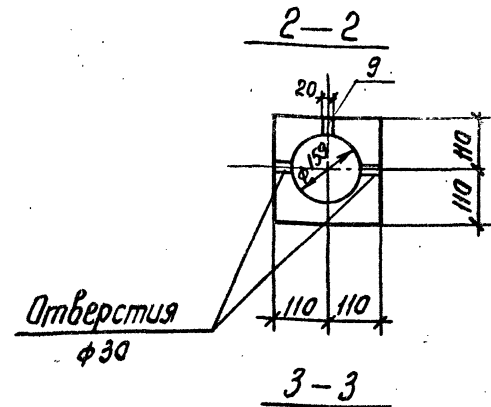
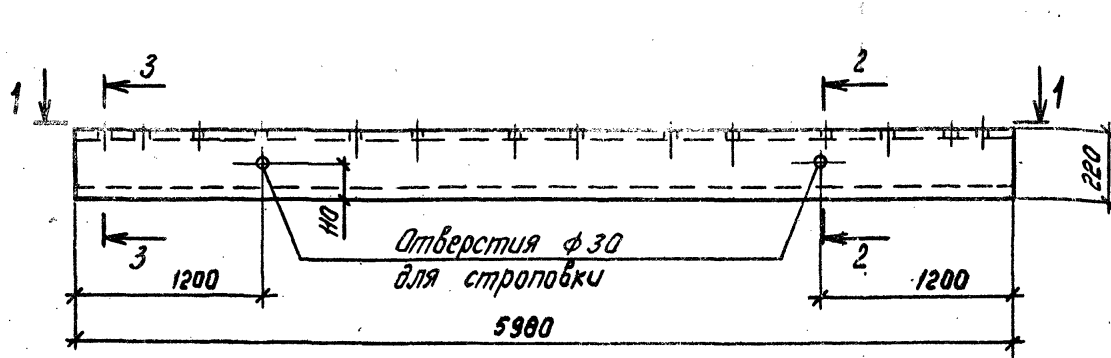
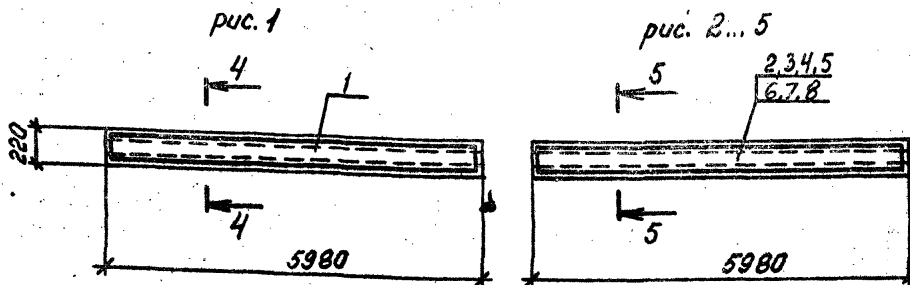


Схема армирования

Способ устройства овальных отверстий  
см. документ 00 000000 СМ 2



			1.425.1-1.2 02 000000 СБ			
Нач. отдела	Царбак		Ригель железобетонный РП	Студия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксимова			Р	0,43т	
Гл. констр. отд.	Баранов		Сборочный чертеж	Лист 1		Листов 2
Нач. сектора	Егорова			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Юленец					
Ст. инженер	Калюжний					
Ст. техник	Ковшарь					

Рис. 1  
4 - 4

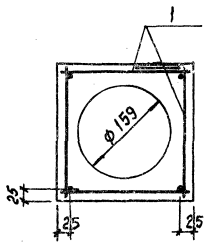


Рис. 2  
5 - 5

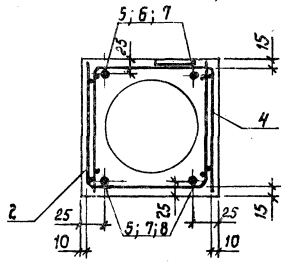


Рис. 3  
5 - 5

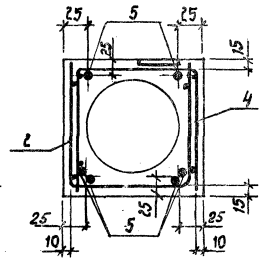


Рис. 4  
5 - 5

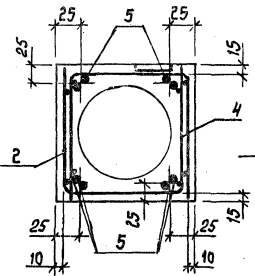
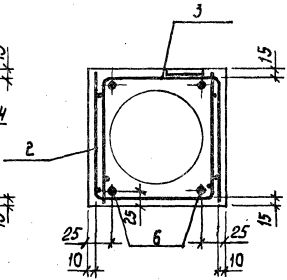
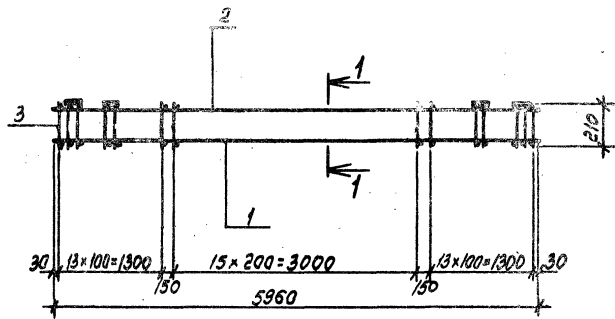


Рис. 5  
5 - 5

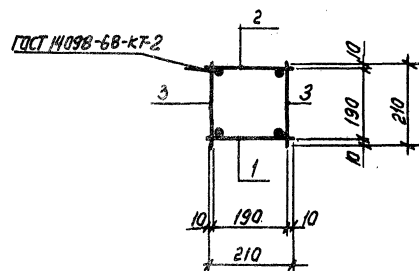


Обозначение	Марка	Рис. N
1.425.1-1.2 02000000	РП-1	
- 01	РП-2	
- 02	РП-3	1
- 03	РП-4	
- 04	РП-1БрII	2
- 05	РП-2БрII	3
- 06	РП-3БрII	4
- 07	РП-1АБГ	5
- 08	РП-2АБГ	
- 09	РП-3АБГ	2

ИИИ РР ПОЛЛ. ПОДПИСАЛ: И. АБТО. В.С.А.М. ИИИ. П.



1-1



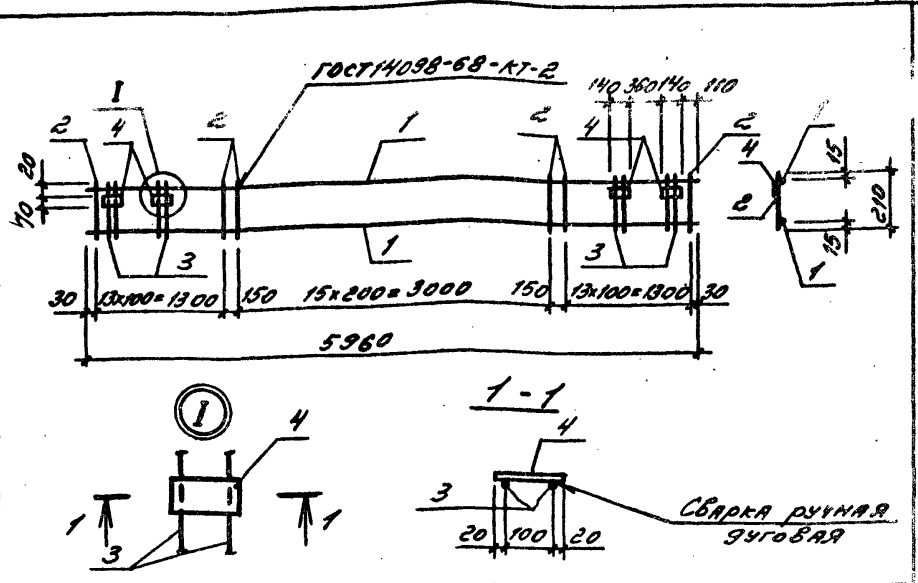
Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 02 01 00 00	КП 6	13,18
-01	КП 7	14,16
-02	КП 8	13,44
-03	КП 9	26,80

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1.425.1-1.2	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
ЛЗ			1.425.1-1.2 00 00 00 00ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
				<u>Сетка арматурная</u>					
ЛЧ	1		1.425.1-1.2 02 01 02 00	С14	1	1			
ЛЧ	1		-01	С15			1		
ЛЧ	1		-02	С16				1	
ЛЧ	2		01 01 01 00	С1		1			
ЛЧ	2		-01	С5				1	
ЛЧ	2		02 01 01 00	С11	1				
ЛЧ	2		01 01 01 00 -02	С6				1	
				<u>Детали</u>					
БЧ	3		01 01 01 06	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-210	88	88	88		0,01 кг
БЧ	3		01 01 01 07	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-210				88	0,02 кг

1.425.1-1.2 02 01 00 00				
Стдия	Масса	Масштаб		
Р	СМ. табл.		Каркас пространственный КП (КП 6... КП 9)	
Лист	Листов /			
ГОСТРОЯ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

Нач. отдела	Царбак	2/7
Н. контр.	Аксёнова	2/7
Гл. констр. отд.	Баранов	2/7
Нач. сектора	Егорова	2/7
Ст. инженер	Ювениц	2/7
Ст. инженер	Калюжников	2/7
Ст. техник	Ковшарь	2/7

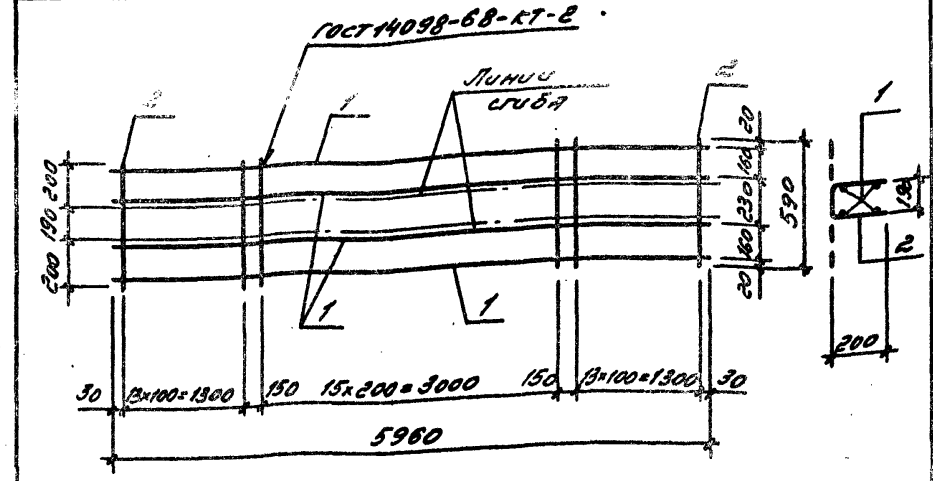




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00000000TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
BY		1	1.425.1-1.2 02010101	φ58p-2 ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0,83 кг
BY		2	02010102	φ38p-2 ГОСТ 6727-80 L=210	36	0,01 кг
BY		3	02010103	φ8A-2 ГОСТ 5781-82 L=210	8	0,08 кг
BY		4	02010104	Лист 6x70 ГОСТ 19903-74 8x3кл2 ГОСТ 14637-79		
				L=140	4	0,46 кг

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.425.1-1.2 02010100			
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Аксенова	<i>[Signature]</i>		P	4,50	
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	СИ	Лист	Листов /	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00000000TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 6727-80		
BY		1	1.425.1-1.2 02000101	φ38p-2 L=5960	4	0,30 кг
BY		2	02000102	φ38p-2 L=590	44	0,03 кг

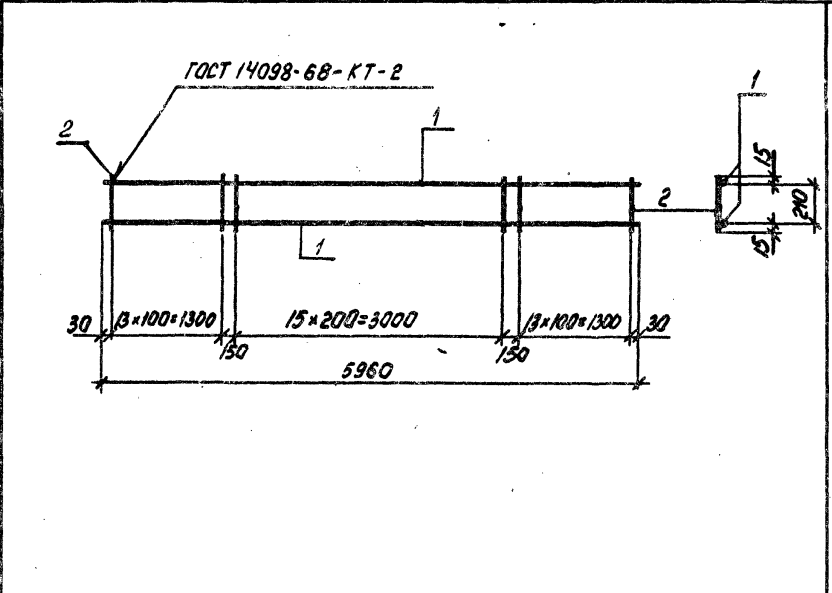
Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

			1.425.1-1.2 02000100			
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр тал.	Аксенова	<i>[Signature]</i>		P	2,54	
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	СИ	Лист	Листов /	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>				

Формат	Зонв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
					01	02	
			1.425.1-1.2 02.01.02.00.СБ	Документация			
			1.425.1-1.2 02.01.02.00.СБ	Сборочный чертеж	×	×	
			1.425.1-1.2 02.00.00.00.ТТ	Техническое предложение	×	×	
				Детали			
			1.425.1-1.2 02.01.02.01	Ф10А-Шс ГОСТ 10884-81 С-5850	2		3.68кг
			02.01.02.02	Ф12А-Шс ГОСТ 10884-81 С-5850	2		5.23кг
			02.01.02.03	Ф14А-Шс ГОСТ 10884-81 С-5850	2		7.20кг
			02.01.02.04	Ф30р-I ГОСТ 6727-80 С-210	44	44	9.01кг
				Марка	С14	С15	С16
1.425.1-1.2 02.01.02.00							
Сетка арматурная С (С14... С16)							
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ							
Формат							

Инженер	Царбак	С.Д.
Нач. отдела	Аксенова	Л.Т.
Инж. контрол. та	Баранов	С.Д.
Инж. сектора	Егорова	С.Д.
Ст. инженер	Юленец	А.С.
Ст. инженер	Калужник	А.С.
Ст. техник	Ковшарь	И.Р.

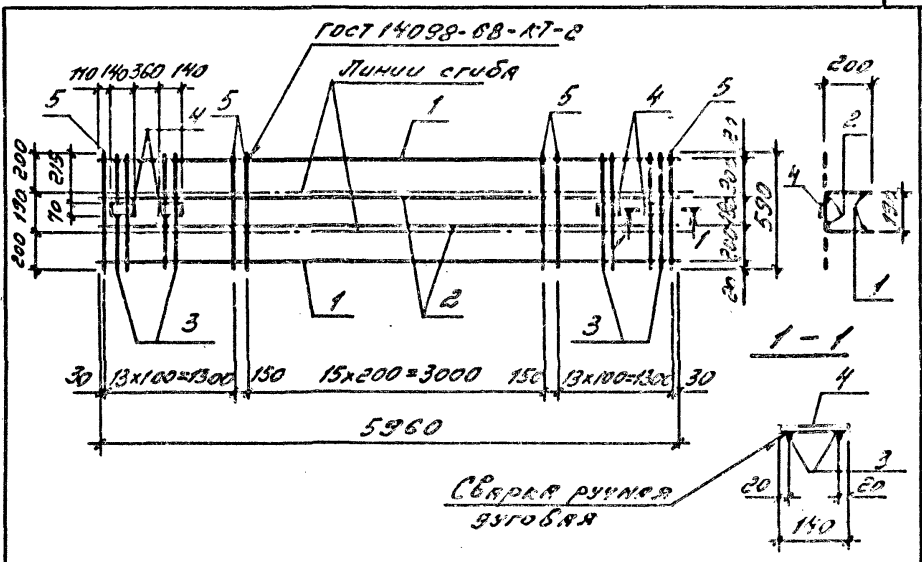
Копировал



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 02.01.02.00	С14	7,80
-01	С15	11,02
-02	С16	14,84

Инв. № подл.			Подпись и дата			Взам. инв. №		
1.425.1-1.2 02.01.02.00.СБ								
Нач. отдела			Царбак			С.Д.		
Н. контрол. та			Аксенова			Л.Т.		
Г. л. констр. отд.			Баранов			С.Д.		
Нач. сектора			Егорова			С.Д.		
Ст. инженер			Юленец			А.С.		
Ст. инженер			Калужник			А.С.		
Ст. техник			Ковшарь			И.Р.		
Сетка арматурная С (С14... С16)						Стадия		
Сборочный чертеж						Р		
						Масса		
						СМ. табл.		
						Масштаб		
						Лист		
						Листов /		
ГОСТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ								

Копировал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 Т	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.425.1-1.2 02 00 03 01	Ф38p-I ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0,30 кг
Б4	2		02 00 03 02	Ф50p-I ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0,83 кг
Б4	3		02 00 03 03	Ф8A-I ГОСТ 5781-82 L=5960	8	0,23 кг
Б4	4		02 00 03 04	Лист 6x70 ГОСТ 19903-74 8073 мм ГОСТ 14637-79 L=140	4	0,46 кг
Б4	5		02 00 03 05	Ф38p-I ГОСТ 6727-80 L=5960	36	0,03 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.425.1-1.2 02 00 03 00				
Нач. отдела	Царбак	<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</b> <b>С13</b>		
Н.контр.тал.	Аксёнова			
Гл. констр. отд.	Баранов			
Нач. сектора	Егорова			
Ст. инженер	Юленец			
Ст. инженер	Калюжнюк	Стадия	Масса	Масштаб
Инженер	Ковшарь	Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Рис. 1

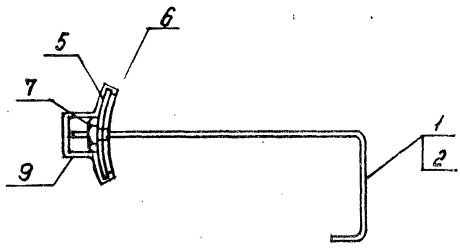
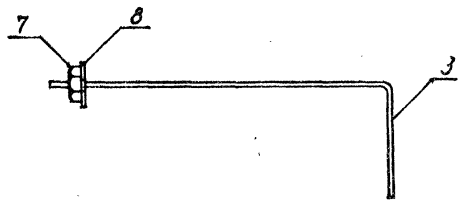


Рис. 2



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	КОЛ. ИСП.			Примечание
					1.425.1-12.0000100	01	02	
				Документация				
А3			1.425.1-12 00000100	Технические требования	×	×	×	
				Детали				
А3	1		1.425.1-12 00000101	Крюк К1	1			
А3	2		-01	Крюк К2		1		
А3	3		-02	Крюк К3			1	
А3	5		00.000102	Прокладка Ш1	1	1		
А3	6		-01	Прокладка ПМ	1	1		
А3	9		-02	Колпачок	1	1		
				Стандартные изделия				
Б4	7		1.425.1-12 00000103	Гайка М8.5 ГОСТ 5916-70			1	
Б4	8		00000104	Шайба 8.02.019 ГОСТ 1071-75			1	
				Матрица				
				МС1				
				МС2				
				МС3				

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг.
1.425.1-12 00000100	МС1	1	0,135
-01	МС2	1	0,117
-02	МС3	2	0,127

1.425.1-12 00000100

Нач.отдела	Царбак	2.87 2.87 2.87 2.87 2.87	Стадия	Масса	Масштаб	
И.контр.	Аксёнова		Прибор крепления МС (МС1... МС3)	СМ.		
Гл. арх. отд.	Хрущёв			табл.		
Рук. группы	Новикова		Лист	Листов /		
Архитектор	Баранова		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Ст. техник	Никифорова					

Рис. 1

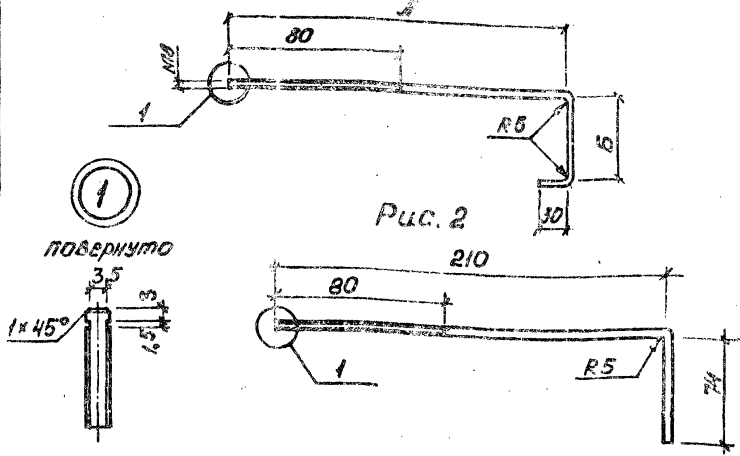


Рис. 2

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			Л	Б	высота разбег	
1.425.1-1.2 00 000 101	К 1	1	210	44	304	0,120
-01	К 2	1	140	65	255	0,103
-02	К 3	2				0,120

Крюки выполнить с оцинкованным покрытием толщ. 20 мкм

1.425.1-1.2 00 000 101

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Р	см. табл.	
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			
Гл. арх. отд.	Хрущёв	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	7
Рук. группы	Новикова	<i>[Signature]</i>			
Архитектор	Васильев	<i>[Signature]</i>	В-8 ГОСТ 2590-71* ГОСТ 3 лс 6 ГОСТ 535-79 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Никифорова	<i>[Signature]</i>			
Ст. техник	Чирикова	<i>[Signature]</i>			

Рис. 1

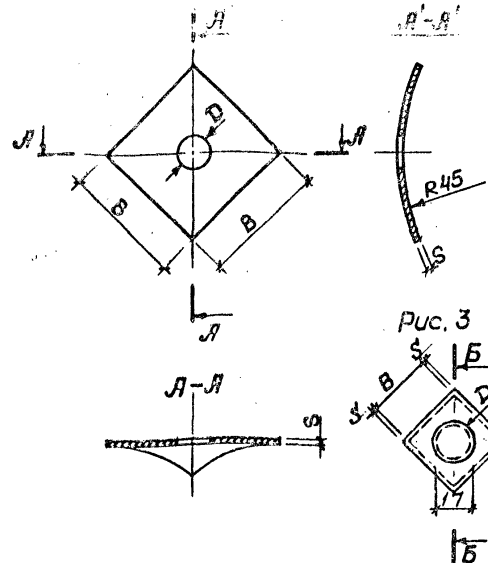
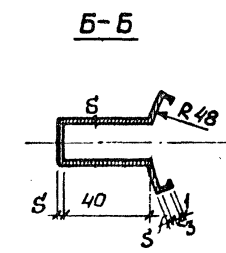
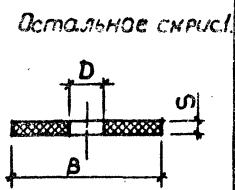


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
			В	Д	С		
1.425.1-1.2 00 000 102	Ш 1	1	28	9	1,5	Лист ВЗ ГОСТ 19904-74 3 листы ВСТЗ СП ГОСТ 6523-70	0,009
-01	ПМ	2	26	10	3,0	Рубероид ГОСТ 10923-82 или галь кров. ГОСТ 10999-76	0,001
-02	КОЛ-ПО-40К	3	28	24	2,0	Паливинилхлорид ГОСТ 14039-78*	

1.425.1-1.2 00 000 102

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Р	см. табл.	
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			
Гл. арх. отд.	Хрущёв	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов	7
Рук. группы	Новикова	<i>[Signature]</i>			
Архитектор	Васильев	<i>[Signature]</i>	Прокладка Ш 1, ПМ, колпачок см. таблицы ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Никифорова	<i>[Signature]</i>			
Ст. техник	Чирикова	<i>[Signature]</i>			

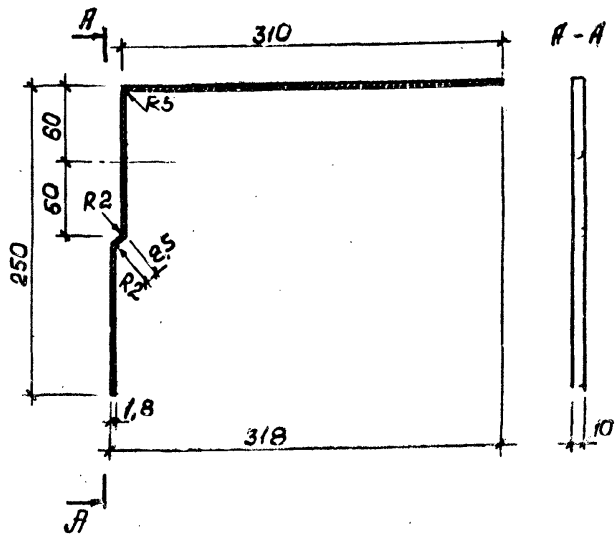


Рис. 1

Рис. 2

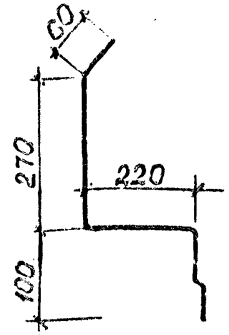
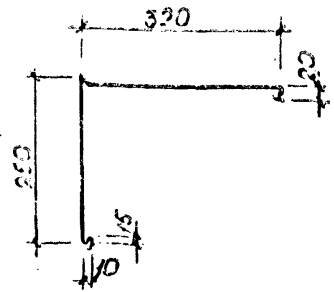
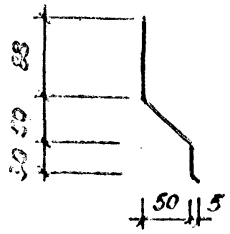


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис	Ширина разверт, мм	Масса, кг/п.м.
1.425.1-1.2 00000300	ФС1	1	680	4,27
-01	ФС2	2	660	4,15
-02	ФС3	3	185	1,24

1.425.1-1.2 00000200

Скоба С1

Станд.	Масса	Масса таб
Р	0,135	
Лист	Листов	7

Лист Б-ПН-1,8 ГОСТ 19903-74 \*  
 А-Ц-Н-ЮКП ГОСТ 16523-76 \*  
 ГОССТРОЙ СССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Нач.отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>
Гл.арх.отд.	Хрущев	<i>Хрущев</i>
Рук.группы	Новикова	<i>Новикова</i>
Архитектор	Васильев	<i>Васильев</i>
Ст.техник	Никифорова	<i>Никифорова</i>

1.425.1-1.2 00000300

Фасонное изделие  
 ФС (ФС1...ФС3)

Станд.	Масса	Масса таб
Р	С.М. табл.	
Лист	Листов	1

Лист Б0,8 ГОСТ 19903-74  
 оцинк. лист 3кп1 ГОСТ 14918-80  
 ГОССТРОЙ СССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗМ. № ПР. ДАТА ПОДПИСАНИЕ

Нач.отдела	Царбак	<i>Царбак</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>
Гл.арх.отд.	Хрущев	<i>Хрущев</i>
Рук.группы	Новикова	<i>Новикова</i>
Архитектор	Васильев	<i>Васильев</i>
Ст.техник	Никифорова	<i>Никифорова</i>

Рис. 1

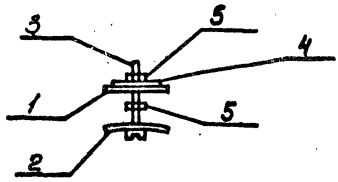


Рис. 2

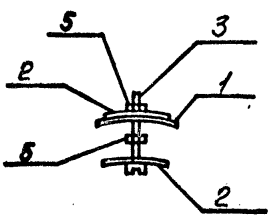
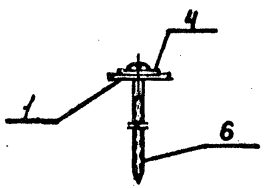


Рис. 3



Формат	РДН	Позиц	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
					1.425.1-1.2	00000400		
				Документация				
	А3		1.425.1-1.2 00000400	Технические требования				
				Детали				
		1	1.425.1-1.2 00000102	Прокладка Ш1	1	1	1	
		2	-01	Прокладка ПМ	1	2		
				Стандартные изделия				
64		3	1.425.1-1.2 00 000 401	Винт Л. М6×35.58.019 ГОСТ 1491-80, длина нарезки	1	1		
64		4	00 000 402	Шайба 6.02.019 ГОСТ 11371-78	1		1	
64		5	00 000 403	Гайка М6-5-019 ГОСТ 5916-70	2	2		
64		6	00 000 404	Шуруп 1-6×50-019 ГОСТ 144-80			1	

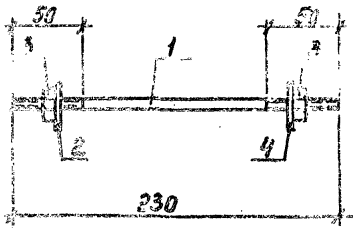
Марка	МВ1	МВ2	МШ1
-------	-----	-----	-----

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯМ. ИНВ. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.425.1-1.2 00000400	МВ1	1	0,021
-01	МВ2	2	0,029
-02	МШ1	3	0,022

1.425.1-1.2 00 000 400					
Прибор крепления			Стадия	Масса	Масштаб
МВ1, МВ2, МШ1			Р	см.	табл.
см. таблицу			Лист	Листов. 1	
Нач. отдела	Царбак				
Н.контр.	Аксимова				
Гл. арх. отд.	Хрущев				
Рук. группы	Новикова				
Архитектор	Баранова				
Ст. техник	Никифорова				

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

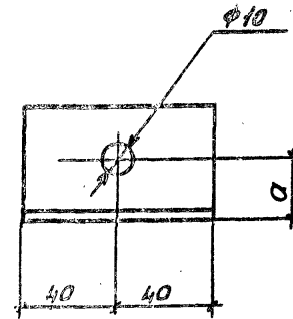


Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 01	Технические требования		
				<b>Детали</b>		
Б4	1		1.425.1-1.2 00 00 05 01	ВВ ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 $\phi$ 25	1	0,09 кг
Б4	2		00 00 05 02	4x35 ГОСТ 19903-74 Лист ВстЗ кн 2 ГОСТ 14637-75	1	0,038 кг
				<b>Стандартные изделия</b>		
Б4	3		00 00 05 03	Шайба МВ.5.016 ГОСТ 5916-70	2	0,01 кг
Б4	4		00 00 05 04	Шайба В.01.019 ГОСТ 11371-70	1	0,008 кг

1.425.1-1.2 00 00 05 00			Студия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Цербак	2/7	Р	0,14	
Н. контр.	Аксенова	2/7			
Гл. констр. отд.	Баранов	2/7	Лист	Листов /	
Нач. сектора	Егорова	2/7	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Шелеп	2/7			
Инженер	Краснова	2/7			
Ст. техник	Ковшарь	2/7			

Копировал

Формат



Обозначение	Марка	$\alpha$ , мм	МАТЕРИАЛЫ	МАССА, кг
1.425.1-1.2 00 00 06 00	МС 6	25	Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 сп ГОСТ 535-79 $\phi$ 25	0,27
-01	МСТ	45	Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВстЗ кн 6 ГОСТ 380-74 $\phi$ 25	0,8

Упр. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.425.1-1.2 00 00 06 00			Студия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Цербак	2/7	Р	СМ. ТАБЛ.	
Н. контр. таб.	Аксенова	2/7			
Гл. констр. отд.	Баранов	2/7	Лист	Листов /	
Нач. сектора	Егорова	2/7	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Клюви	2/7			
Ст. инженер	Келюжиных	2/7			
Ст. техник	Буркина	2/7			

Копировал

20.03-02 32

Формат



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.425.1-1.2 0000 0700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			00 00 00 00 ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		00 00 07 01	6x160 ГОСТ 19903-74 Лист ВетЗкл2 ГОСТ 14637-79 L=160	1	1,43 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			1.425.1-1.2 00 00 07 00			МСВ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.425.1-1.2 00 00 07 02	6x200 ГОСТ 19903-74 Лист ВетЗкл2 ГОСТ 14637-79 L=220	1	2,07 кг
			1.425.1-1.2 00 00 07 00 - 01			МС9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.425.1-1.2 00 00 07 02 - 01	6x200 ГОСТ 19903-74 Лист ВетЗкл2 ГОСТ 14637-79 L=110	1	1,04 кг

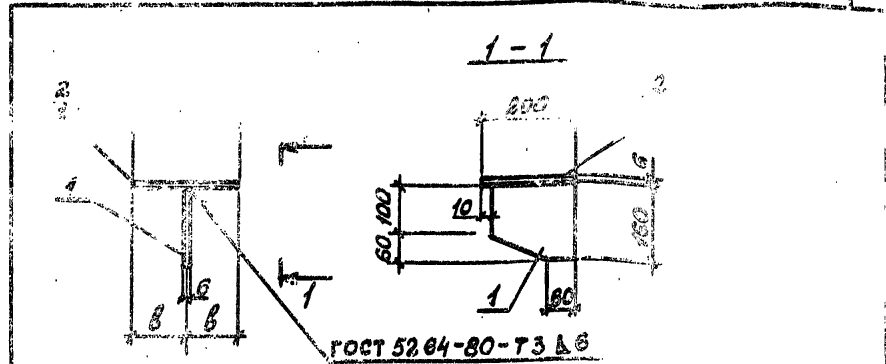
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>
Ст. инженер	Иванов	<i>[Signature]</i>
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>
Ст. техник	Бурякина	<i>[Signature]</i>

1.425.1-1.2 00 00 07 00

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС (МСВ, МС9)

Стандия	Лист	Листов
Р	1	1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		а	б	
1.425.1-1.2 00 00 07 00	МСВ	220	110	2,5
-01	МС9	110	55	2,5

Изм. №	Дата	Подпись	Взам. инв. №	1.425.1-1.2 00 00 07 00 СБ
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МСВ, МС9) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>		
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>		
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>		
Ст. инженер	Иванов	<i>[Signature]</i>		
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>		
Ст. техник	Бурякина	<i>[Signature]</i>		
Стандия	Масса	Масштаб		Р см. ТАВЛ.
Лист	Листов		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				



Марка элемента	Изделия арматурные																	Изделия закладные			Общий расход		
	Арматура класса														Напрягаемая арматура класса		Всего	Арматура класса А-I	Прокат торки Вст 3 кл 2	Всего			
	А-I		А-III		А-III с			Вр-I			Вр-II		А-IV										
	Гост 5781-82		Гост 5781-81		Гост 10884-81			Гост 6727-80			Гост 348-81		Гост 5781-82										
	ф8	Итого	ф6	ф8	Итого	ф10	ф12	ф14	Итого	ф3	ф4	ф5	Итого	ф5	Итого	ф6	ф8	ф10	Итого				
РП-1	0,64	0,64	-	-	-	7,36	-	-	7,36	1,68	-	1,66	3,54	-	-	-	-	-	11,34	-	1,84	1,84	13,18
РП-2	0,64	0,64	2,64	-	2,64	7,36	-	-	7,36	1,68	-	1,68	-	-	-	-	-	-	12,32	-	1,84	1,84	14,16
РП-3	0,64	0,64	-	4,70	4,70	-	10,58	-	10,58	1,68	-	1,68	-	-	-	-	-	-	17,6	-	1,84	1,84	19,44
РП-4	0,64	0,64	-	-	-	7,36	-	14,40	21,76	0,8	1,76	-	2,56	-	-	-	-	-	24,96	-	1,84	1,84	26,80
РП-1Вр II	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	4,82	3,32	3,32	-	-	-	-	9,98	-	1,84	1,84	11,82
РП-2Вр II	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	4,82	4,98	4,98	-	-	-	-	11,64	-	1,84	1,84	13,48
РП-3Вр II	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	4,82	6,64	6,64	-	-	-	-	13,3	-	1,84	1,84	15,14
РП-1А IV	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,22	-	1,66	5,88	-	-	2,66	-	2,66	10,38	-	1,84	1,84	12,22
РП-2А IV	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	4,82	-	-	2,66	4,74	-	7,40	14,06	-	1,84	1,84	15,9
РП-3А IV	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	4,82	-	-	-	4,74	7,40	12,14	18,8	-	1,84	1,84	20,64

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	
Нач. контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>	
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>	
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Храмова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>	

1.425.1-1.2. 00000000 РС2

Ведомость расхода стали ригеля РП, кг.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ