

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3М
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ.

В Ы П У С К 2 - 9

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ЖЕСТКИХ
СВЯЗЯХ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3М.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	I.090.I-2c.2-9 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		9	I.090.I-2c.2-9 08	ПАНЕЛЬ ППСБ 30 - 2ПСБ 30	43	ППСБ 30.33.4-ПТ-С ППСБ 30.33.4-2ПТ-С 2ПСБ 30.33.4-ПТ-С 2ПСБ 30.33.4-2ПТ-С	
2	I.090.I-2c.2-9 01	ПАНЕЛЬ ППСО 30 - 3ПСО 30	8	ППСО 30.33.4-ПТ-С ППСО 30.33.4-2ПТ-С 2ПСО 30.33.4-ПТ-С 2ПСО 30.33.4-2ПТ-С 3ПСО 30.33.4-ПТ-С 3ПСО 30.33.4-2ПТ-С	10	I.090.I-2c.2-9 09	ПАНЕЛЬ ППСЛ 30.33.4-2ПТ-С	48		
3	I.090.I-2c.2-9 02	ПАНЕЛЬ 4ПСО 30 - 6ПСО 30	14	4ПСО 30.33.4-ПТ-С 4ПСО 30.33.4-2ПТ-С 5ПСО 30.33.4-ПТ-С 5ПСО 30.33.4-2ПТ-С 6ПСО 30.33.4-ПТ-С 6ПСО 30.33.4-2ПТ-С	11	I.090.I-2c.2-9 10	ПАНЕЛЬ ППСЛ 30, 2ПСЛ 30	51	ППСЛ 30.33.4-2ПТ-С 2ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С	
4	I.090.I-2c.2-9 03	ПАНЕЛЬ 7ПСО 30.33.4-2ПТ-С	20		12	I.090.I-2c.2-9 11	ПАНЕЛЬ 3ПСЛ 30, 4ПСЛ 30	55	3ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С 4ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С	
5	I.090.I-2c.2-9 04	ПАНЕЛЬ 8ПСО 30, 9ПСО 30	23	8ПСО 30.33.4-2ПТ-С 9ПСО 30.33.4-2ПТ-С	13	I.090.I-2c.2-9 12	ПАНЕЛЬ 5ПСЛ 30, 6ПСЛ 30	59	5ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С 6ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С	
6	I.090.I-2c.2-9 05	ПАНЕЛЬ ППСО 33 - 2ПСО 33	27	ППСО 33.33.4-ПТ-С ППСО 33.33.4-2ПТ-С 2ПСО 33.33.4-ПТ-С 2ПСО 33.33.4-2ПТ-С	14	I.090.I-2c.2-9 13	ПАНЕЛЬ 7ПСЛ 30, 8ПСЛ 30	63	7ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С 8ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С	
7	I.090.I-2c.2-9 06	ПАНЕЛЬ ППСО 60 - 2ПСО 60	32	ППСО 60.33.4-ПТ-С ППСО 60.33.4-2ПТ-С 2ПСО 60.33.4-ПТ-С 2ПСО 60.33.4-2ПТ-С	15	I.090.I-2c.2-9 14	ПАНЕЛЬ ППСД 30, 2ПСД 30	67	ППСД 30.33.4-ПТ-С 2ПСД 30.33.4-ПТ-С	
8	I.090.I-2c.2-9 07	ПАНЕЛЬ 3ПСО 60 - 4ПСО 60	37	3ПСО 60.33.4-ПТ-С 3ПСО 60.33.4-2ПТ-С 4ПСО 60.33.4-ПТ-С 4ПСО 60.33.4-2ПТ-С	16	I.090.I-2c.2-9 15	ПАНЕЛЬ 3ПСД 30.33.4-ПТ-С	71		
					17	I.090.I-2c.2-9 16	ПАНЕЛЬ 4ПСД 30	74	4ПСД 30.33.4-ПТ-С 4ПСД 30.33.4-2ПТ-С	
					18	I.090.I-2c.2-9 17	ПАНЕЛЬ ППСД 30.33.4-2ПТ-С	77		
					19	I.090.I-2c.2-9 18	ПАНЕЛЬ ПС 30, ПС 24, ПС 18	80	ПС 30.33.4-ПТ-С ПС 24.33.4-ПТ-С ПС 18.33.4-ПТ-С	
					I.090.I-2c.2-9 00					
					СОДЕРЖАНИЕ				Страницы	Листы
									Р	2
									ТБИЛЗНИИЭП	

Имя подл. Подпись и дата. Подпись №

Нач. отд.	Эдишерашвили	А. З. Ш.	6.06.88
Н. контр.	Сялагодзе	В. В. Ш.	6.06.88
ГИП	Эдишерашвили	А. З. Ш.	6.06.88
Рук. гр.	Салихова	С. С.	5.05.88
Проверил	Шелия	С. С.	5.06.88
Разраб.	Салихова	С. С.	5.06.88

Копировал

Формат А3

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
20	1.090.1-2с.2-9 19	ПАНЕЛЬ ПС 12, ПС 30.16	84	ПС 12.33.4-ПТ-С ПС 30.16.4-ПТ-С
21	1.090.1-2с.2-9 20	ПАНЕЛЬ ИПС 33 - 2ПС 21	88	ИПС 33.33.4-ПТ-С 2ПС 33.33.4-ПТ-С ИПС 21.33.4-ПТ-С 2ПС 21.33.4-ПТ-С
22	1.090.1-2с.2-9 21	ПАНЕЛЬ ИПС 15, 2ПС 15	93	ИПС 15.33.4-ПТ-С 2ПС 15.33.4-ПТ-С
23	1.090.1-2с.2-9 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ	96	
24	1.090.1-2с.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	105	
25	1.090.1-2с.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ	116	

Имя, № подл.	Подпись и дата	Возраст, год, №

1.090.1-2с.2-9 00

Лист

2

Контроль

Формат А3

1. Общие данные

Выпуск 2-9 "Панели наружных стен трехслойные на жестких связях для зданий с высотой этажа 3,3 м" входит в состав серии I.090.1-2с "Сборные железобетонные конструкции межвидового применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит: пояснительную записку, спецификации, сборочные чертежи, выборку материалов и стали панелей наружных стен трехслойной конструкции, узлы.

Настоящий выпуск рассматривать совместно с выпуском 2-10 "Панели наружных стен трехслойные на жестких связях для зданий с высотой этажа 3,3 м. Арматурные и закладные изделия".

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчетных сопротивлений металлопроката, используемого при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий".

2. Конструкция панелей.

Панели запроектированы с наружным и внутренним железобетонными слоями и расположенным между ними слоем эффективного утеплителя. Материал наружного и внутреннего слоев - легкий бетон на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В10. В качестве заполнителя применен гравий керамзитовый по ГОСТ 9759-83.

Марка бетона по морозостойкости F50. плотность бетона в панелях принята 1200 кг/м³. Толщина наружного слоя - 80 мм, внутреннего слоя - 220 мм.

В рабочих чертежах изделий в качестве утеплителя приняты плиты из пенопласта полистирольного плотностью 40 кг/м³ по ГОСТ 15588-70*.

Толщина слоя утеплителя 100 мм.

Наружная поверхность панелей предусмотрена с применением долговечных отделочных материалов. Способы отделки наружных панелей см. вып. 0-4 докум. 12.013.

Наружный и внутренний железобетонные слои соединены между собой жесткими связями толщиной 60 мм, которые армированы плоскими каркасами. На верхней грани панели устанавливаются строповочные петли, привязанные к каркасу. На вертикальных и горизонтальных гранях внутреннего слоя панели предусмотрены шпонки и арматурные выпуски для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. Для крепления деревянных коробок дверей и окон в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов - обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов - обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях внутреннего слоя панели. Арматура поясов в местах стыка панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов - обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен - диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания.

Панели без проемов и простенки шириной более 450 мм панелей с проемами армированы конструктивно. Простенки шириной 450 мм и перемычки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 600 кг/м² (5,88кПа) и 800 кг/м² (7,84 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

Армирование панелей производится каркасами укрупнительной сборки, сетками, плоскими каркасами и отдельными стержнями.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": сталь класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-82* и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82* и сталь класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82*. Для закладных деталей - сталь класса А-III

Изм. №	Дата	Содержание	I.090.1-2с.2-9 00Т0			
Изм. №	Дата	Содержание	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Страницы	Лист	Листов
				Р	1	4
				ТблЗНИИЭП		
Изм. №	Дата	Содержание	Копировал			
			Формат А3			

марки Б500 по ГОСТ 5781-82* и полосовая сталь по ГОСТ 158-76* марки ВСт3пс по ГОСТ 380-71*.

Стенки от основных проектных размеров не должны превышать отклонений по ГОСТ 11024-84. Масса панелей при выпуске поставщика не должна превышать проектную массу более чем на 2%.

3. Изготовление панелей.

Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз. Перед монтажом каркасов на дно формы укладывается материал облицовки наружного слоя.

Порядок изготовления панелей:

в первую очередь устанавливаются сетки наружного слоя, каркасы укрупнительной сборки или сетки верхнего зуба, плоские каркасы жестких связей, строповочные петли;

все установленные изделия фиксируются и крепятся в проектном положении с помощью вязальной проволоки;

укладывается и уплотняется бетон наружного слоя толщиной 80 мм;

укладываются пакеты утеплителя;

после укладки утеплителя устанавливаются плоские каркасы внутреннего слоя, закладные изделия, анкера, отдельные стержни;

все установленные изделия фиксируются и крепятся в проектном положении с помощью вязальной проволоки;

далее производится укладка, уплотнение и заглаживание бетона внутреннего слоя.

Разрыв во времени между бетонированием нижнего и верхнего слоев не должен превышать двух часов.

Заполнение проемов столярными изделиями производится на заводе после термообработки изделий. Столярные изделия приняты для толщины панелей 400 мм по ГОСТ 11214-86.

Лицевая поверхность закладных изделий должна быть покрыта антикоррозийной обмазкой 0,5 мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в пресеке, должна быть не

а, влажность панелей не должна

превышать 5%. Панели должны иметь максимальную влажность в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, а именно: фактурную наружную поверхность; поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями; проемы в панелях должны быть заполнены оконными и дверными остекленными блоками с установленными водосточными досками и сливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах примыкания к бетону панелей должны быть герметизированы.

Трешка панелей ОТЗ завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется произвести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8829-85 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытания и контрольные нагрузки приведены ниже.

Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

4. Указания по транспортировке и складированию.

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84. Перемещение и монтаж панелей следует производить с применением самобалансирующих траверс, обеспечивающих вертикальное положение панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15°. Опирающие панели при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т. п.)

5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп. Первая группа обозначает:

- в панелях с оконными и дверными проемами - отличие в размерах или расположении проема, отличие в расположении вертикальных торцов панели (зеркальность);
- в панелях без проемов - отличие в расположении вертикальных торцов панели (зеркальность).

1.090.1-2с.2-9 0070

Лист
2

Копировал

Формат А3

Возм. акт. №
Получен в дата
№ в подл.

Группа букв означает:

- ПСО - панель стеновая с оконным проемом;
- ПСЛ - панель стеновая для лестничных клеток;
- ПСД - панель стеновая с дверным проемом;
- ПСБ - панель стеновая с балконным проемом;
- ПС - панель стеновая без проема (глухая);

Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, толщина) в дециметрах.

Вторая группа букв "ПТ" означает - трехслойная панель из бетона на пористых заполнителях.

Последняя цифра в марке означает тип несущей способности перемычки панели:

- 1 - унифицированная нагрузка 600 кг/м^2 ($5,88 \text{ кПа}$) на перекрытие пролетом 7,2 м;
- 2 - унифицированная нагрузка 800 кг/м^2 ($7,84 \text{ кПа}$) на перекрытие пролетом 7,2 м.

Буква "С" в конце марки означает: для применения в сейсмических районах.

Трехслойные стеновые панели применять совместно с однослойными парапетными панелями. Рабочие чертежи парапетных панелей см. выпуск 2-6 настоящей серии.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

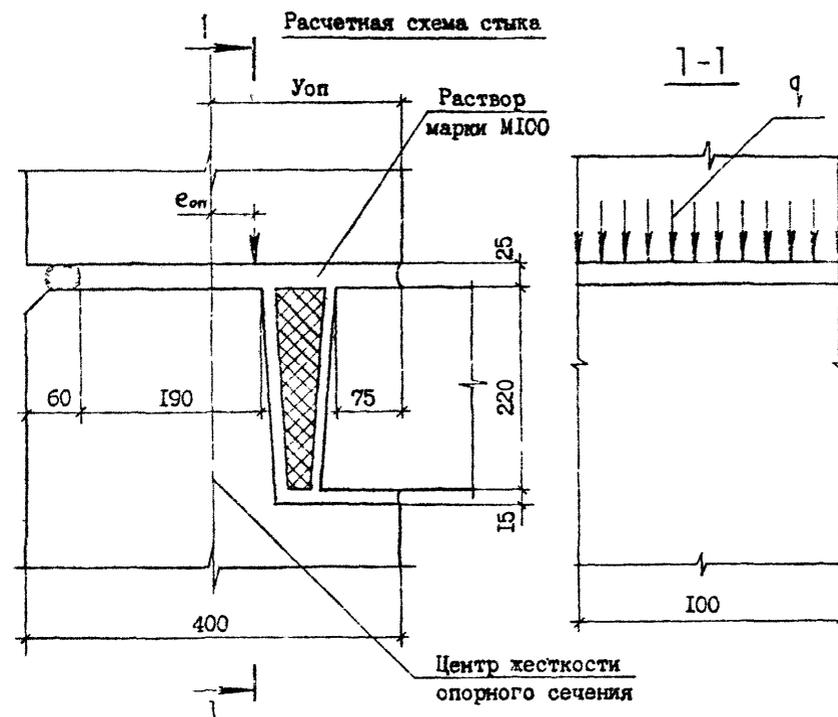
Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81, выполненную несмываемой краской.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

6. Расчетные нагрузки на панели.

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП П-7-81, ВСН 32-77, СНиП 2.03.01-84. Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком) согласно п.п. 12.48 + 12.60 и приложения № 4 ВСН 32-77.

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68 - 12.77 ВСН 32-77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилия от перекоса равного $1/2000$ пролета перемычки, возникающего при изгибе стены в собственной плоскости. При типе несущей способности перемычки 1 погонная нагрузка равна 3,35 т/м, при типе 2 - 4,07 т/м.



Расчетные нагрузки на стык панелей
($U_{оп} = 17,2 \text{ см}$; $P_{к} = 15 \text{ см}$; $P_{пл} = 7,5 \text{ см}$)

$E_{оп}, \text{ см}$	$q, \text{ тс/м}$	$E_{оп}, \text{ см}$	$q, \text{ тс/м}$
0	89,0	0	89,0
1	84,1	1	93,6
2	79,3	2	97,3
3	75,0	3	103,6
4	71,6	4	107,4
5	68,5	5	108,8
		6	106,3
		7	95,7
		8	84,2
		9	72,6
		10	64,0

I.090.1-2с.2-9 0010

Котировал

Формат А3

Имя, И.полн., Подпись и дата, Штамм, инв. №

7. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8828-75* нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности, трещиностойкости и жесткости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента С для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8828-75* и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. № 17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-85".

Тип несущей способности перемычки	Пролет L (см)	Контрольные нагрузки q при испытании (т/м)				
		по прочности		по трещиностойкости	по жесткости	
		C=1,25	C=1,6		q	контрольный прогиб в середине пролета (см)
1	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,15
	181,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,07
2	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,16
	181,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,08
	151,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,04
	91,0	5,09	5,51	4,04	4,07	0,01

Схемы опирания и загрузки панелей при испытании.

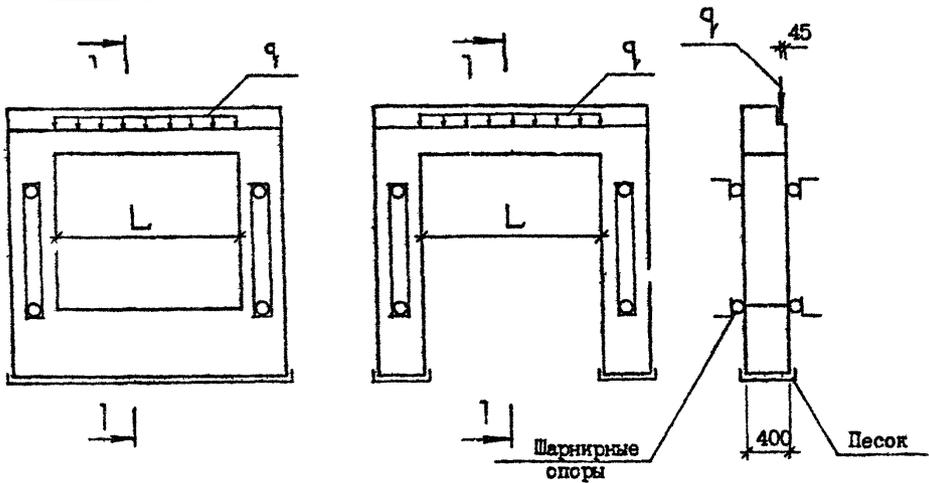


РИС. I

Пунктирной линией обозначена грунтуемая часть верхней и боковых поверхностей. Материалы для грунтовки должны применяться в соответствии с данным конкретным проектом и в соответствии с табл. I вып. 0-4.

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.I-2c.2-9 01CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00D1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00D2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ		
A4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0	С1	2	
A4	3		I.090.I-2c.2-10 02.0-16	С17	1	
A4	5		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	С39	4	
A4	6		I.090.I-2c.2-10 04.0-03	С41	1	
A4	7		I.090.I-2c.2-10 04.0-05	С43	1	
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	8		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2	
A4	9		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	КР3	2	
A4	11		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	КР17	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		12	I.090.I-2c.2-10 00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3		13	I.090.I-2c.2-10 00.1	АН1	1	
A3		14	I.090.I-2c.2-10 00.1-01	АН2	1	
A3		15	I.090.I-2c.2-10 00.1-02	АН3	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ø10A-I ГОСТ 5781-82*		
Прошлась в дата			Выполнить			
Нач. отд.			Эксп. организ.		I.090.I-2c.2-9 01	
И.контр.			Салагадзе			
Ген. проект.			Эксп. организ.		ПАНЕЛЬ	
Гип			Салихова		Лист	
Руковод.			Шопия		Р	
Разработ.			Салихова		Т	
					Листов	
					5	
					ТБИЛЗНИИЭП	

Имя-Фамилия	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		16	10.011.2950	L = 2950	2	1,82кг
БЧ		17	10.011.2770	L = 2770	2	1,71кг
БЧ		20	4.041.120	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 120	16	0,01кг
БЧ		21	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66 ^{ЖК}	4	0,003кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				I.090.I-2с.2-9 01 ШСО 30.33.4-ШП-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		I	I.090.I-2с.2-10 01.0	КАРКАС УКР. СБОРКИ СКР I	I	
A4		4	I.090.I-2с.2-10 03.0-02	СЕТКА С23	I	
A4		10	I.090.I-2с.2-10 07.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u>		
БЧ		18	4.041.2730	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2730	2	0,27кг
БЧ		19	4.041.260	L = 260	20	0,02кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,60м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,23кг
				I.090.I-2с.2-9 01-01 ШСО 30.33.4-ШП-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		I	I.090.I-2с.2-10 01.0-01	КАРКАС УКР. СБОРКИ СКР2	I	
A4		4	I.090.I-2с.2-10 03.0-02	СЕТКА С23	I	
A4		10	I.090.I-2с.2-10 07.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
I.090.I-2с.2-9 01					Лист	2

Копировал

Формат А4

ФОРМАТ	Э-НА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	18	4.041.2730		<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L =2730	2	0,27кг
БЧ	19	4.041.260		L =260	20	0,02кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		1,60м ³ 0,23м ³
A4	I	I.090.I-2с.2-10 01.0		I.090.I-2с.2-9 01-02 2ПСО 30.33.4-ПТ-С		
A4	4	I.090.I-2с.2-10 03.0-01		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УНК.СБОРКИ СКР1 СЕТКА С22	I	
A4	10	I.090.I-2с.2-10 07.0-05		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
БЧ	18	4.041.2730		<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L =2730	2	0,27кг
БЧ	19	4.041.260		L =260	20	0,02кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		1,79кг 0,28м ³
				I.090.I-2с.2-9 01-03 2ПСО 30.33.4-ПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				I.090.I-2с.2-9 01		Лист 3

Шк. инв. №
Период и дата
Кван. инв. №

Имя, № подл.	Подпись и дата	Езам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		I	I.090.I-2c.2-IO 01.0-01	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР2	1	
A4		4	I.090.I-2c.2-IO 03.0-01	СЕТКА С22	1	
A4		IO	I.090.I-2c.2-IO 07.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
				L =2730	2	0,27кг
				L =260	20	0,02кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,79м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА		
				ПОЛИСТИРОЛЬНОГО		
				ГОСТ 15588-70*		0,28м ³
				I.090.I-2c.2-9 01-04		
				ЗПСО 30.33.4-ШТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		I	I.090.I-2c.2-IO 01.0	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1	1	
A4		4	I.090.I-2c.2-IO 03.0	СЕТКА С21	1	
A4		IO	I.090.I-2c.2-IO 07.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
				L =2730	6	0,27кг
				L =260	12	0,02кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,17м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА		
				ПОЛИСТИРОЛЬНОГО		
				ГОСТ 15588-70*		0,40м ³
I.090.I-2c.2-9 01						Лист
						4

ФОРМАТ	ЭЛНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				I.090.I-2c.2-9 01-C5 ЗПСО 30.33.4-2ПТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4		I	I.090.I-2c.2-10 01.0-01	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР2	I		
A4		4	I.090.I-2c.2-10 03.0	СЕТКА С21	I		
A4		10	I.090.I-2c.2-10 07.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*			
БЧ		18	4.041.2730	L =2730	6	0,27кг	
БЧ		19	4.041.260	L =260	12	0,02кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		2,17м ³ 0,40м ³	
Лист	Изм.	и дата	Исполнитель	I.090.I-2c.2-9 01			Лист 5

Копировал

Формат А

Ивл. N подл.	Подпись и дата	В.км.виз. N

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

РИС. 1

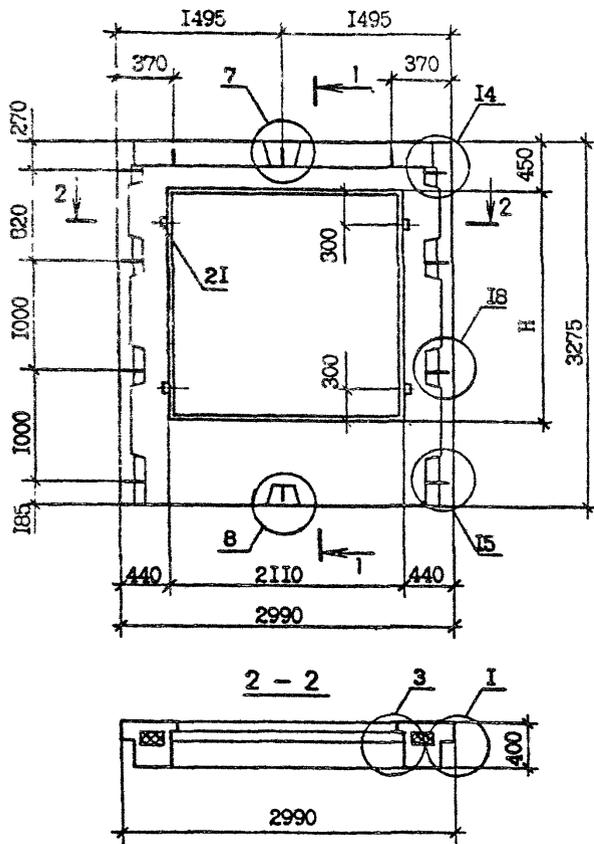
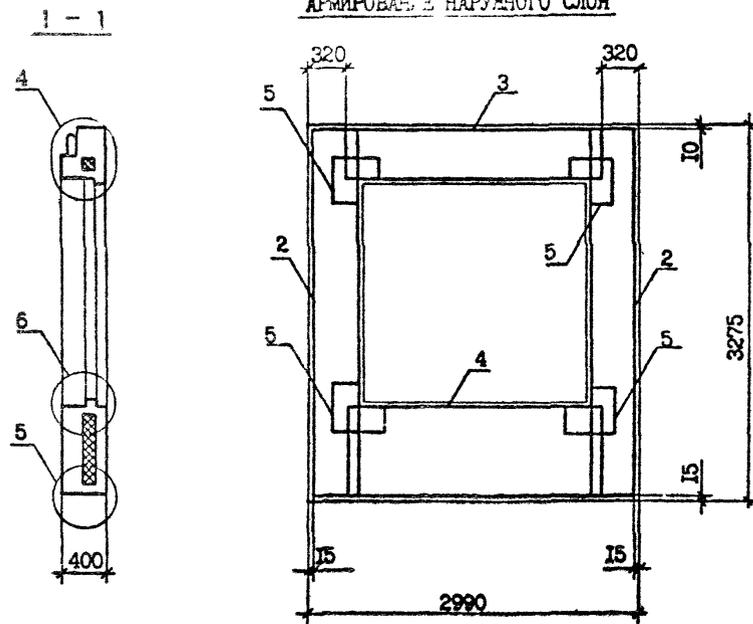


РИС. 2

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Изм. № посл. Подпись и дата Изм. №

Обозначение	Марка	Рис.	Н, мм	Масса, т
1.090.1-2с.2-9 01	ГПСО 30.33.4-1ПГ-С	1,2,3	2110	1,94
-01	ГПСО 30.33.4-2ПГ-С			
-02	ГПСО 30.33.4-1ПГ-С	1,2,4	1810	2,16
-03	ГПСО 30.33.4-2ПГ-С			
-04	ЗПСО 30.33.4-1ПГ-С	1,2,5	1210	2,62
-05	ЗПСО 30.33.4-2ПГ-С			

Нач. отд.	Эдишерашвили	Х.Сул.	5/2/86
Н.контр.	Силагадзе	В.И.	5/2/86
ГИП	Эдишерашвили	Х.Сул.	5/2/86
Рук.гр.	Салихова	С.С.	5/1/86
Проверил	Салихова	С.С.	4/22/86
Разраб.	Шелия	С.С.	4/22/86

1.090.1-2с.2-9 01СБ			
Панель	Стадия	Масса	Масштаб
ГПСО 30 - ЗПСО 30	Р	См. табл.	1:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист 1	Листов 3	
ТБИЛЗНИИЭП			

Котрвал

Формат А3

Рис. 3

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

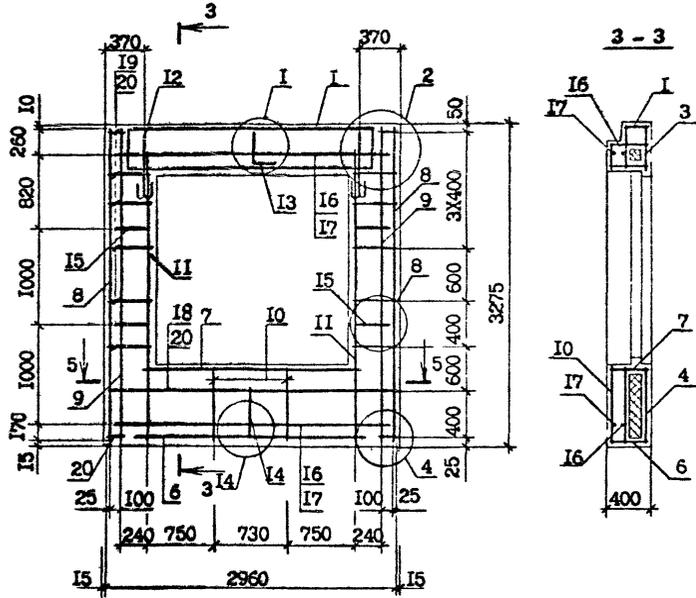
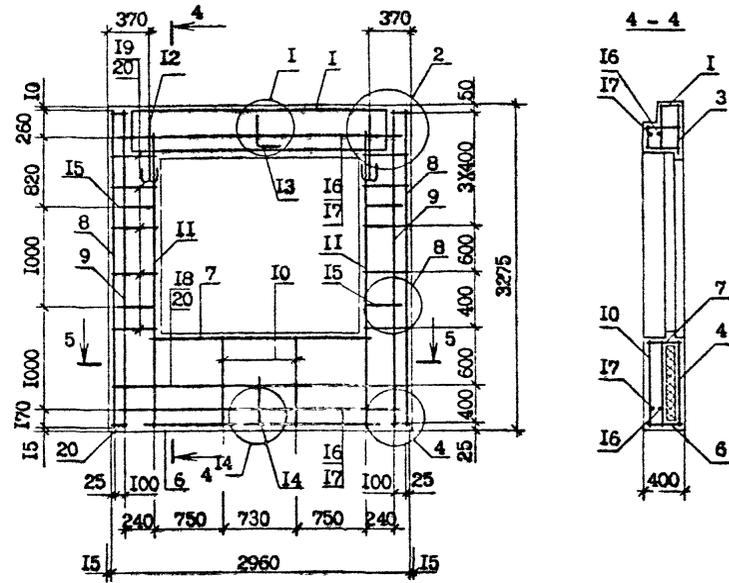
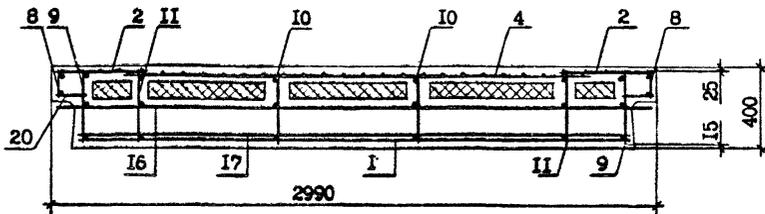


Рис. 4

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



5 - 5

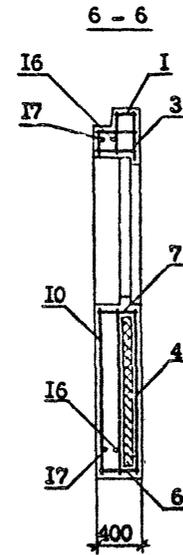
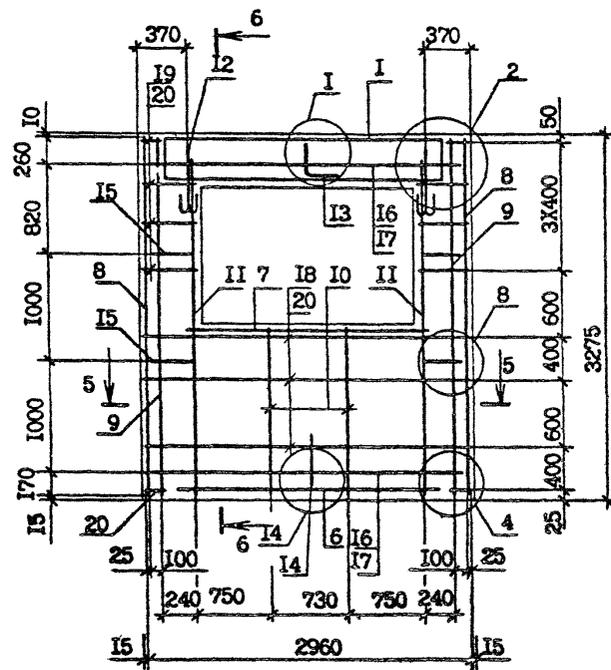


Имя, № подл., Подпись, в газе (Всая, имя, №

1.090.1-2e.2-9 OICB

РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Сеч. 5-5 см. на листе 2.

Исп. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.090.1-2с.2-9 ОКСБ

Копировал

формат А3

Лист
3

Имя, фамилия, Подпись, и дата

ФОРМАТ	ТИПА	ПОЗ.	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		21	4.04I.120	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 120	16	0,01кг
БЧ		22	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66**	4	0,002м
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
A4	I	1	I.090.I-2c.2-10 01.0-02	I.090.I-2c.2-9 02	1	
A4	4	4	I.090.I-2c.2-10 03.0-05	4ИСО 30.33.4-ПТ-С	1	
A4	10	10	I.090.I-2c.2-10 07.0-05	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР3 СЕТКА С26 КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
БЧ	19		4.04I.2730	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2730	2	0,27кг
БЧ	20		4.04I.410	L = 410	20	0,04кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70**		
				I.090.I-2c.2-9 02-01 4ИСО 30.33.4-2ПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	1	I.090.I-2c.2-10 01.0-03	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР4	1	
A4	4	4	I.090.I-2c.2-10 03.0-05	СЕТКА С26	1	
A4	10	10	I.090.I-2c.2-10 07.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
						Лист
					I.090.I-2c.2-9 02	2

ФОРМАТ	УСЛА	ПОЗ	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ		19	4.041.2730	L =2730	2	0,27кг
БЧ		20	4.041.410	L =410	20	0,04кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,95кг
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,34м ³
				1.090.1-2с.2-9 02-02 БПСО 30.33.4-ПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.090.1-2с.2-10 01.0-02	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР3	1	
A4		4	1.090.1-2с.2-10 03.0-04	СЕТКА С25	1	
A4		10	1.090.1-2с.2-10 07.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-1 ГОСТ 6727-80*		
БЧ		19	4.041.2730	L =2730	4	0,27кг
БЧ		20	4.041.410	L =410	16	0,04кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,12кг
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,39м ³
				1.090.1-2с.2-9 02-03 БПСО 30.33.4-ПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.090.1-2с.2-10 01.0-03	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР4	1	
A4		4	1.090.1-2с.2-10 03.0-04	СЕТКА С25	1	
A4		10	1.090.1-2с.2-10 07.0-06	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
				I.090.1-2с.2-9 02		Лист 3

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ	19	4.041.2730	<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	0,27кг
БЧ	20	4.041.410	L = 2730 L = 410	16	0,04кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		2, 12кг 0,39м ³
A4	I	I.090.I-2с.2-10 01.0-02	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР3	I	
A4	4	I.090.I-2с.2-10 03.0-03	СЕТКА С24	I	
A4	10	I.090.I-2с.2-10 07.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,27кг
БЧ	19	4.041.2730	L = 2730	12	0,04кг
БЧ	20	4.041.410	L = 410		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		2,27м ³ 0,44м ³
			I.090.I-2с.2-9 02-05 БПСО 30.33.4-2ПТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
I.090.I-2с.2-9 02					Лист 4

ФОРМАТ	ЭСНА	ПОЗ.	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4		I	I.090.I-2c.2-10 01.0-03	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР4	1	
A4		4	I.090.I-2c.2-10 03.0-03	СЕТКА С24	1	
A4		10	I.090.I-2c.2-10 07.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ		19	4.041.2730	L =2730	6	0,27кг
БЧ		20	4.041.410	L =410	12	0,04кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,27м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА		
				ПОЛИСТИРОЛЬНОГО		
				ГОСТ 15588-70*		0,44м ³

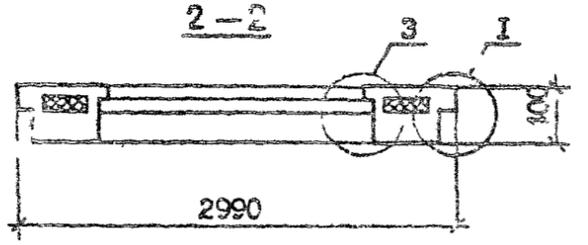
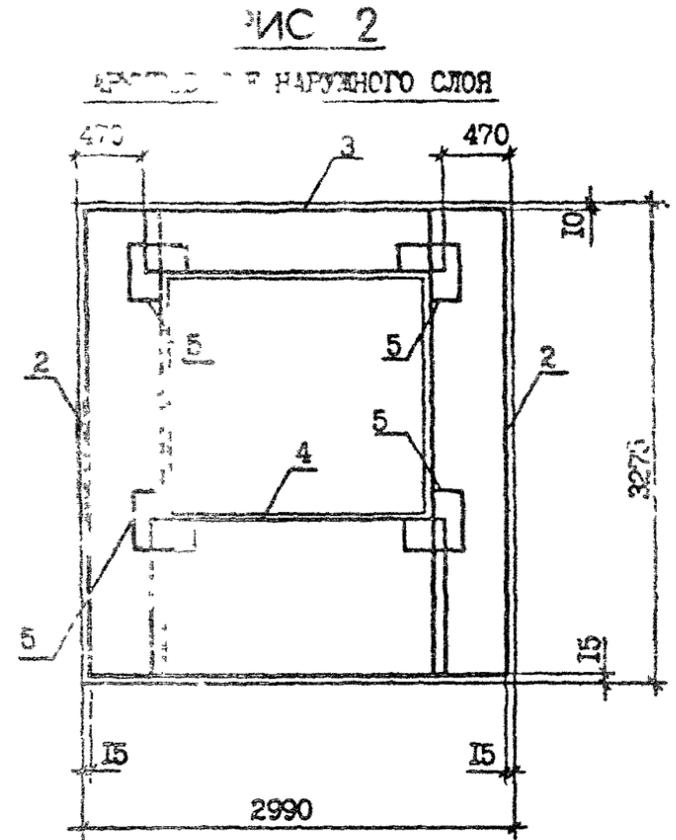
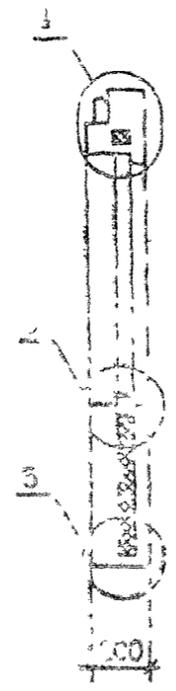
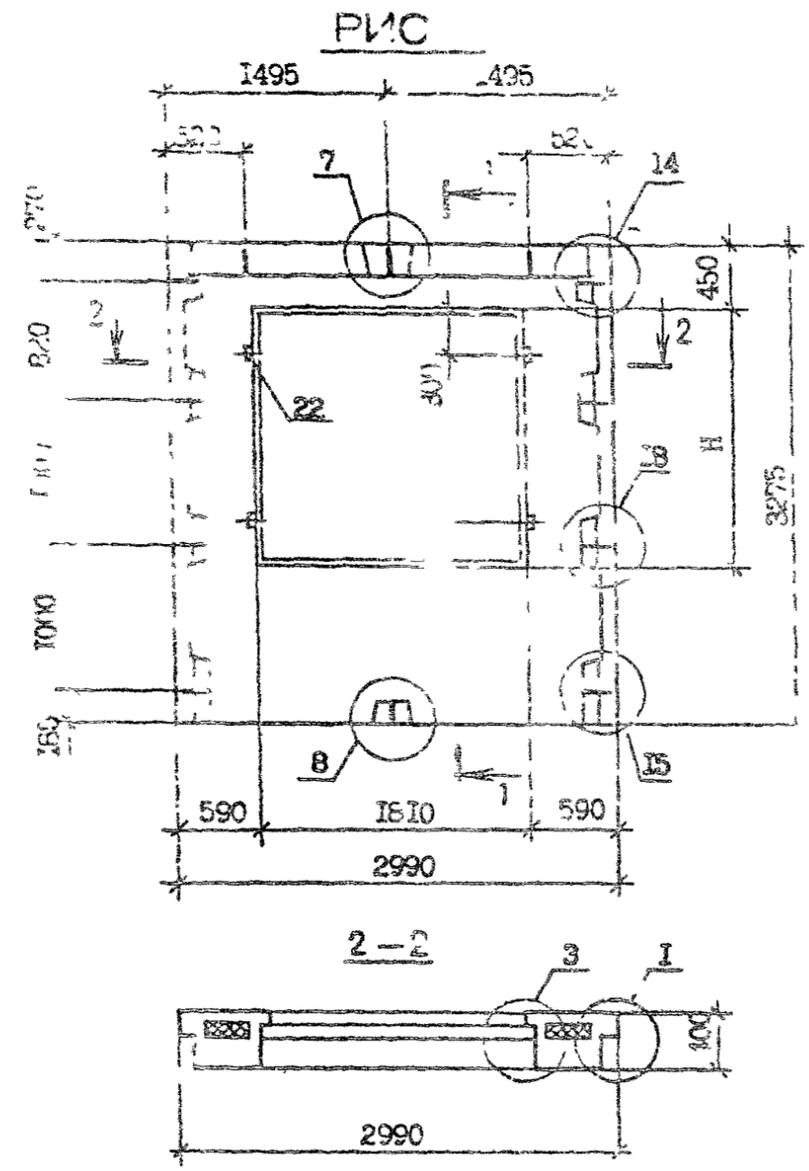
Имя, Фамилия	Подпись и дата	С.Л.М.И.В.№
--------------	----------------	-------------

	I.090.I-2c.2-9 02	Лист	5
--	-------------------	------	---

Цифр. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Лист



Изм. № подл. Подпись и дата Взам.инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Ч, мм	Масштаб
I.090.1-2с.2-9 02	4ПСО 30.33.4-ПП-С	1,2,3	1910	2,0
-01	4ПСО 50.33.4-2ПП-С			
-02	5ПСО 30.33.4-ПП-С	1,2,4	1510	2,0
-03	5ПСО 30.33.4-2ПП-С			
-04	6ПСО 30.33.4-ПП-С	1,2,5	1210	2,0
-05	6ПСО 30.33.4-2ПП-С			

Чел. отд.	Эд. геральд.	Хи	10/80
Н.компо	У.зага.че	Хи	10/80
Г.П.	Эд. геральд.	Хи	10/80
Рук.гр.	Салихова	Хи	10/80
Проверил	Салихова	Хи	10/80
Разраб.	Шелля	Хи	10/80

I.090.1-2с.2-9 02СБ

ПАНЕЛЬ
4ПСО 30 - 6ПСО 30
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:40
Лист 1	Листов 3	

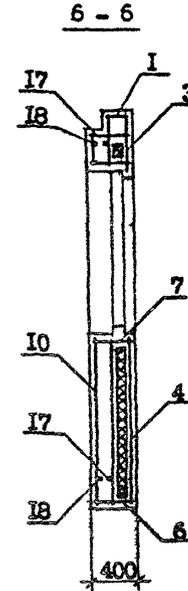
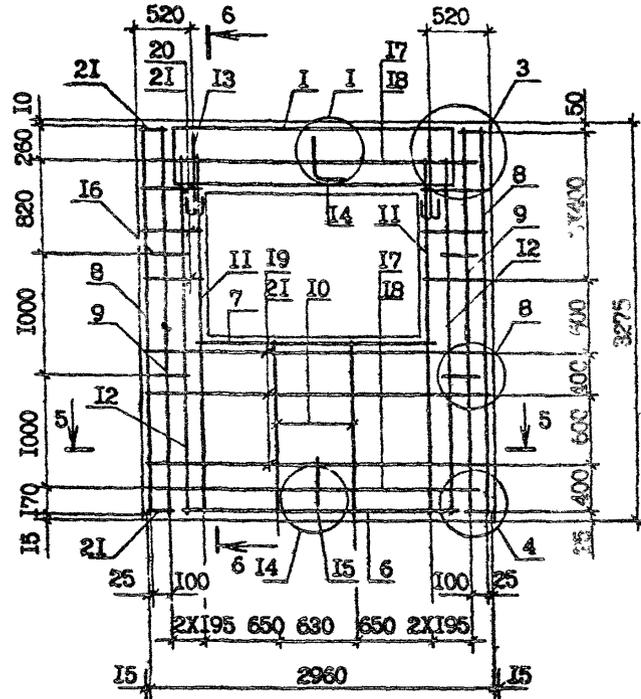
ТБИЛЗНИИЭП

Контроль

формат А3

Рис. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



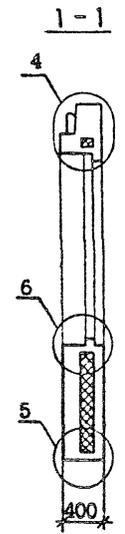
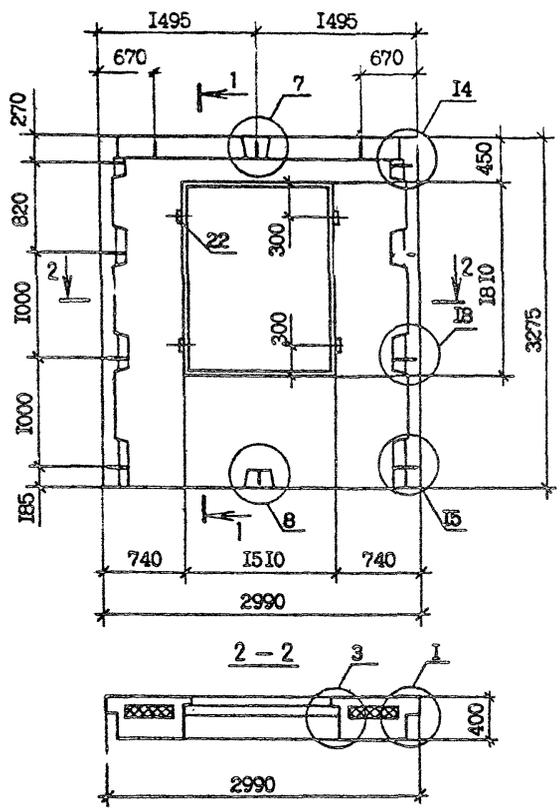
Сеч. 6-6 см. на месте 2.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

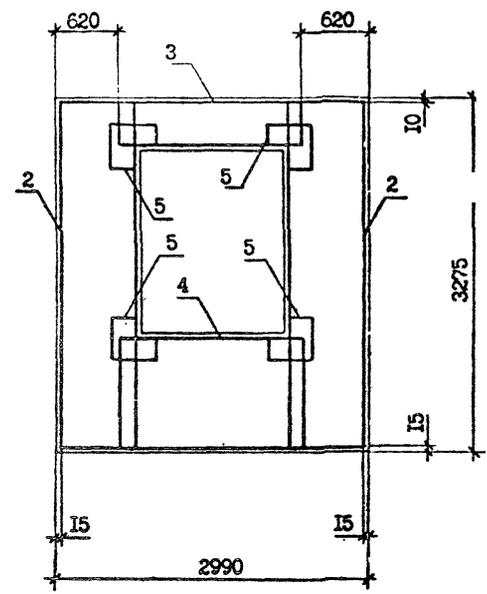
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.I-2c.2-9 03CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00D1	УЗЛЫ ОПАЛУБОВЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00D2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2c.2-10 01.0-04	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР5	I	
				СЕТКИ		
A4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0-02	С3	2	
A4	3		I.090.I-2c.2-10 02.0-1B	С19	I	
A4	4		I.090.I-2c.2-10 03.0-09	С30	I	
A4	5		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	С39	4	
A4	6		I.090.I-2c.2-10 04.0-03	С41	I	
A4	7		I.090.I-2c.2-10 04.0-07	С45	I	
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	8		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2	
A4	9		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	КР3	2	
A4	10		I.090.I-2c.2-10 07.0-05	КР11	2	
A4	11		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	КР17	2	
A4	12		I.090.I-2c.2-10 07.0-14	КР20	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		13	I.090.I-2c.2-10 00.2-01	ПЛЕДЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3		14	I.090.I-2c.2-10 00.1	АН1	I	
A3		15	I.090.I-2c.2-10 00.1-01	АН2	I	
A3		16	I.090.I-2c.2-10 00.1-03	АН4	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
			I.090.I-2c.2-9 03			
И.в. Уполн.			Нач. отд.	Энциперовский		
Подпись и дата			В.контр.	Сыдагалаче		
Взам. инв. №						
			ГНП			Энциперовский
			Рук. гр.			Салихова
			Проверил			Шелия
			Резюмеб.			Салихова
			ПАНЕЛЬ			Стадия
			7ПСО 30.33.4-2ПТ-С			Лист
						Листов
						Р
						1
						2
			ТБИЛЗНИИЭП			

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		Г7	10.011.2950	Ф10А-I ГОСТ 5781-82* L = 2950	2	1,82 кг
БЧ		И8	10.011.2770	L = 2770	2	1,7 кг
БЧ		И9	4.041.2730	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 2730	2	0,27 кг
БЧ		20	4.041.560	L = 560	20	0,05 кг
БЧ		21	4.041.120	L = 120	16	0,0 кг
БЧ		22	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66 ^{кв}	4	0,002 м ³
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН ЛЕГКИЙ В10						2,1 м ³
ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 ^к						0,40 м ³
I.090.I-2с.2-9 03						Лист
						2



АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



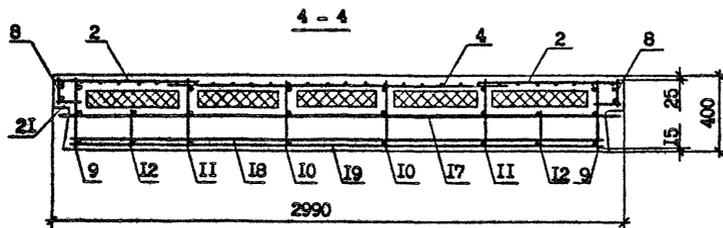
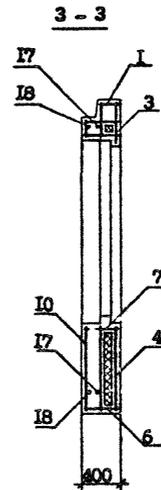
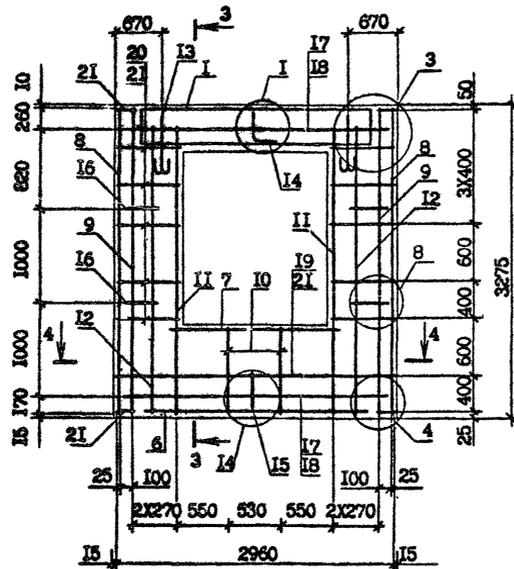
Изм. № подл.	Подпись и дата	Исполнитель, №

1.090.1-2с.2-9 ОЗСБ				
Нач. отд. Эришерашвили Н.контр. Сялагадзе ГИП Эришерашвили Рук.гр. Салихова Проверил Салихова Разраб. Шелли	ПАНЕЛЬ 7ПСО 30.33.4-2П-С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб
		Р	2,55 т	1:40
Лист 1		Листов 2		
ТБИЗНИИЭП				

Копировал

Формат А3

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

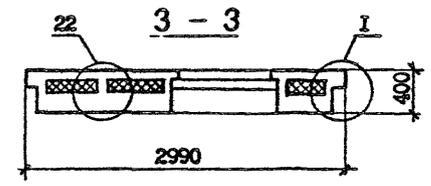
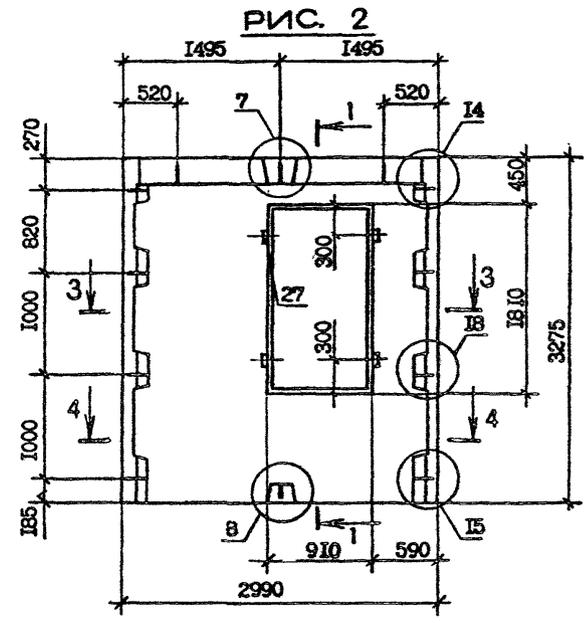
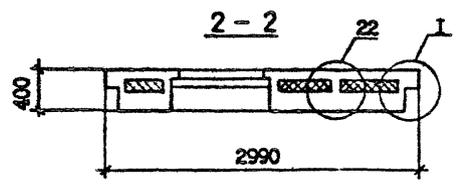
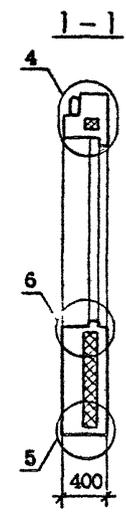
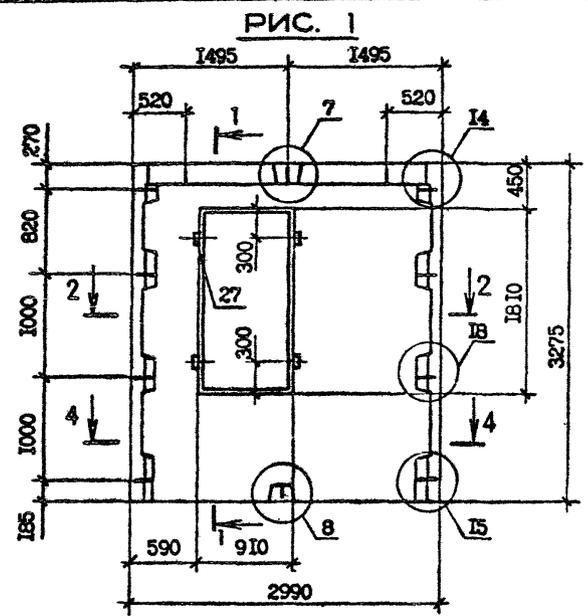


Мас. Условн. Поименов. в табл. Вспомогат. 19

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		А3	1.090.1-2с.2-9 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		А3	1.090.1-2с.2-9 00Д1	УЗЛЫ СПЛАВБЕЖНЫЕ			
		А3	1.090.1-2с.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
		А3	1.090.1-2с.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ			
		А3	1.090.1-2с.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				СЕТКИ			
		А4	1 1.090.1-2с.2-10 02.0-01	С2	1		
		А4	2 1.090.1-2с.2-10 02.0-09	С10	1		
		А4	3 1.090.1-2с.2-10 02.0-19	С20	1		
		А4	4 1.090.1-2с.2-10 03.0-14	С35	1		
		А4	5 1.090.1-2с.2-10 04.0-01	С39	4		
		А4	6 1.090.1-2с.2-10 04.0-02	С40	1		
		А4	7 1.090.1-2с.2-10 04.0-03	С41	1		
		А4	8 1.090.1-2с.2-10 04.0-12	С50	2		
		А4	9 1.090.1-2с.2-10 05.0	С55	1		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
		А4	10 1.090.1-2с.2-10 06.0	КР1	2		
		А4	11 1.090.1-2с.2-10 06.0-02	КР3	2		
		А4	12 1.090.1-2с.2-10 07.0-05	КР11	1		
		А4	13 1.090.1-2с.2-10 07.0-11	КР17	2		
		А4	14 1.090.1-2с.2-10 07.0-12	КР18	1		
		А4	15 1.090.1-2с.2-10 07.0-14	КР20	1		
		А4	16 1.090.1-2с.2-10 08.0-10	КР32	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		А3	17 1.090.1-2с.2-10 00.2-02	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2		
		А3	18 1.090.1-2с.2-10 00.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	1		
				1.090.1-2с.2-9 04			
Имя, № стола	Подпись и дата	Изм. листа №	Нач. отд.	Эдмлерашвили	Л. Сид	1.25.21	
			Н. контр.	Силагаладзе	Л. Сид	1.25.21	
Имя, № стола	Подпись и дата	Изм. листа №	ГИП	Эдмлерашвили	Л. Сид	1.25.21	
			Рук. гр.	Селихова	Л. Сид	1.25.21	
			Проверил	Шелля	Л. Сид	1.25.21	
			Разработ.	Селихова	Л. Сид	1.25.21	
				ПАНЕЛЬ	Стенда	Лист	Листов
				ВПСО 30, ВПСО 30	Р	1	2
					ТбилизНИИЭП		

Имя и фамилия
Подпись и дата
Волм. вив. №

ФОРМАТ	ЭЛНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		19	I.090.I-2с.2-10 00.1-	АН2	1	
А3		20	I.090.I-2с.2-10 00.1-5	АН4	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Φ10А-I ГОСТ 5781-82*		
БЧ		21	10.011.2950	L = 2950	2	1,82кг
БЧ		22	10.011.2770	L = 2770	2	1,71кг
				Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ		23	4.041.2730	L = 2730	2	0,27кг
БЧ		24	4.041.410	L = 410	10	0,04кг
БЧ		25	4.041.1310	L = 1310	10	0,13кг
БЧ		26	4.041.120	L = 120	16	0,01кг
БЧ		27	50.100.120.100	ПРОВ. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66 ^Ж	4	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,42м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА		
				ПОЛИСТИРОЛЬНОГО		
				ГОСТ 15588-70 ^Х		0,51м ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
				I.090.I-2с.2-9 04 ВПСО 30.33.4-2ПГ-С		
				I.090.I-2с.2-9 04-01 ВПСО 30.33.4-2ПГ-С		
I.090.I-2с.2-9 04						Лист 2



Обозначение	Марка	Рис.
I.090.I-2с.2-9 04	8ПСО 30.33.4-2ПТ-С	1,3,5
-0I	9ПСО 30.33.4-2ПТ-С	2,4,6

I.090.I-2с.2-9 04СБ						
Нач.отд.	Эдгшерашвили	А.С.Ш.	27.11.84			
Н.комтр.	Силагадзе	В.П.	27.11.84			
ГИП	Эдгшерашвили	А.С.Ш.	27.11.84			
Рук.гр.	Салихова	А.С.	7.12.84			
Проверил	Салихова	А.С.	11.12.84			
Разраб.	Шелдя	А.С.	11.12.84			
ПАНЕЛЬ 8ПСО 30, 9ПСО 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стенда	Масса	Масштаб
				Р	2,92 Т	1:40
				Лист	Листов	3
				ТВИЗНИИЭП		

Котирова

Формат А3

Шкала, лист, форма, дата, наименование

Рис. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

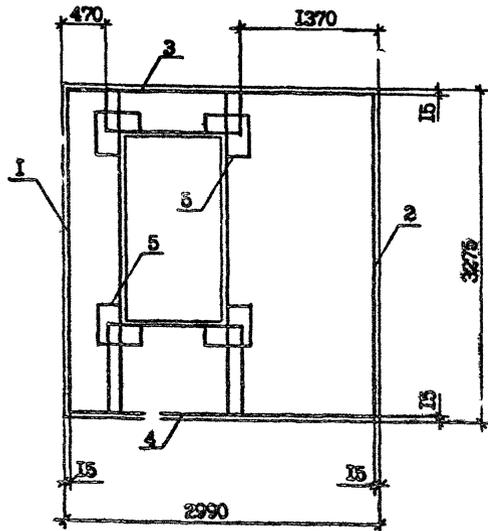
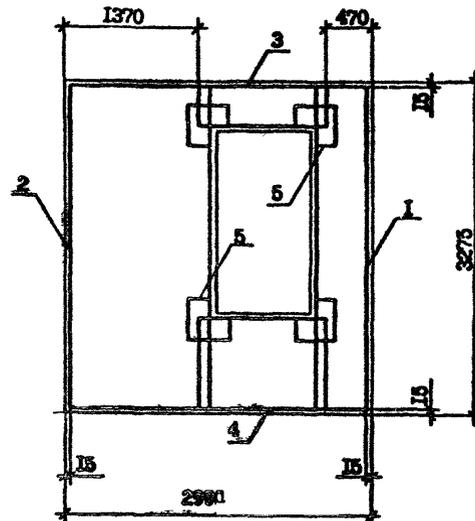


Рис. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Имя, Инициал	Подпись и дата	Объем, лист, №

1.090.1-26.2-9 04CS

Композит

Формат А3

Лист
2

РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

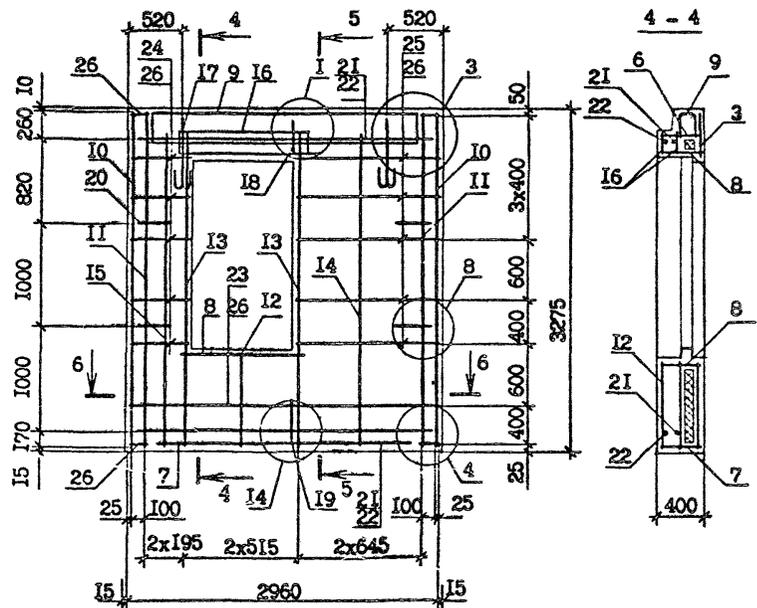
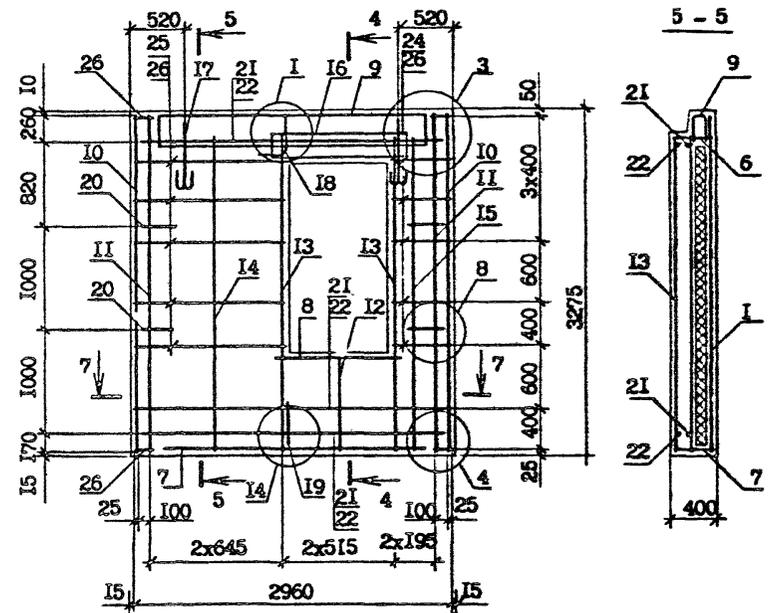
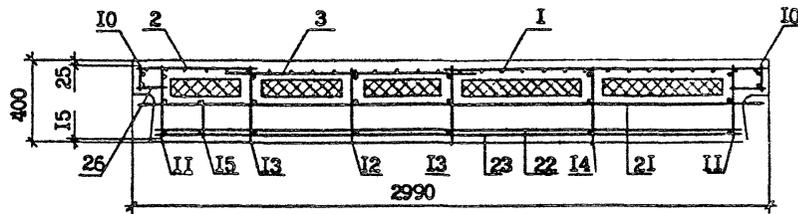


РИС. 6

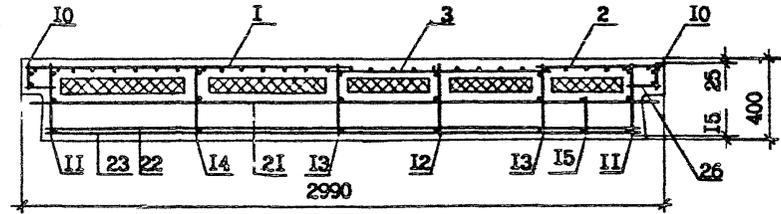
АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



6 - 6



7 - 7



1.090.1-2с.2-9 04СБ

Лист
3

№ п/п	№	МЕТОДЫ	№	ТРИМЕ- ЧАННЕ
	19	1.090.1-2c.2-9 05	4	
	20	10.011.2835	2	1,75м ³
	21	10.011.2655	2	1,64м ³
	22	4.041.2640	2	0,25м ³
	23	4.041.411	10	0,04м ³
	24	4.041.321	11	0,03м ³
	25	4.041.111	16	0,01м ³
	26	50.111.121.100	4	0,002м ³
		ПОС. ДЕР. 50x100 L=100 ГОСТ 8486-68 ^М		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕШН РЕПАР БЛО		2,19м ³
		ЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА		
		ТЕЛМОТМОГОЛНОГО		
		ГОСТ 15588-70 ^М		0,31м ³
		<u>РЕПОВРЕЖДЕ ЛАННА</u>		
		ЛИ МОНОЛИТЕРАЖ:		
		1.090.1-2c.2-9 05		
		ЛИО 33.33.4-ИТ-С		
		<u>СБОРОЧНЕ РАБОТЫ</u>		
А4	1	1.090.1-2c.2-10 С1.С-02	1	
		РАБРАС УРП. СБОРКА КРП3		
		1.090.1-2c.2-9 05-01		
		ЛИО 33.33.4-2И-С		
		<u>СБОРКА РАБ РАБРАС</u>		
А4	1	1.090.1-2c.2-10 С1.С-03	1	
		РАБРАС УРП. СБОРКА КРП4		
		1.090.1-2c.2-9 05-02		
		ЛИО 33.33.4-ИТ-С		
		1.090.1-2c.2-9 05		
		ЛИО 33.33.4-ИТ-С		
		1.090.1-2c.2-9 05		
				2

1.090.1-2c.2-9 05
 1.090.1-2c.2-9 05-01
 1.090.1-2c.2-9 05-02

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4		I	I.090.I-2c.2-10 01.0-02	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР3 I.090.I-2c.2-9 05-03 2ПСО 33.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>	I	
A4		I	I.090.I-2c.2-10 01.0-03	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР4	I	
				I.090.I-2c.2-9 05		Лист 3

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАНИЕ И ДАТА	КОМП.ИЗД.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Изм. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

РИС. 1

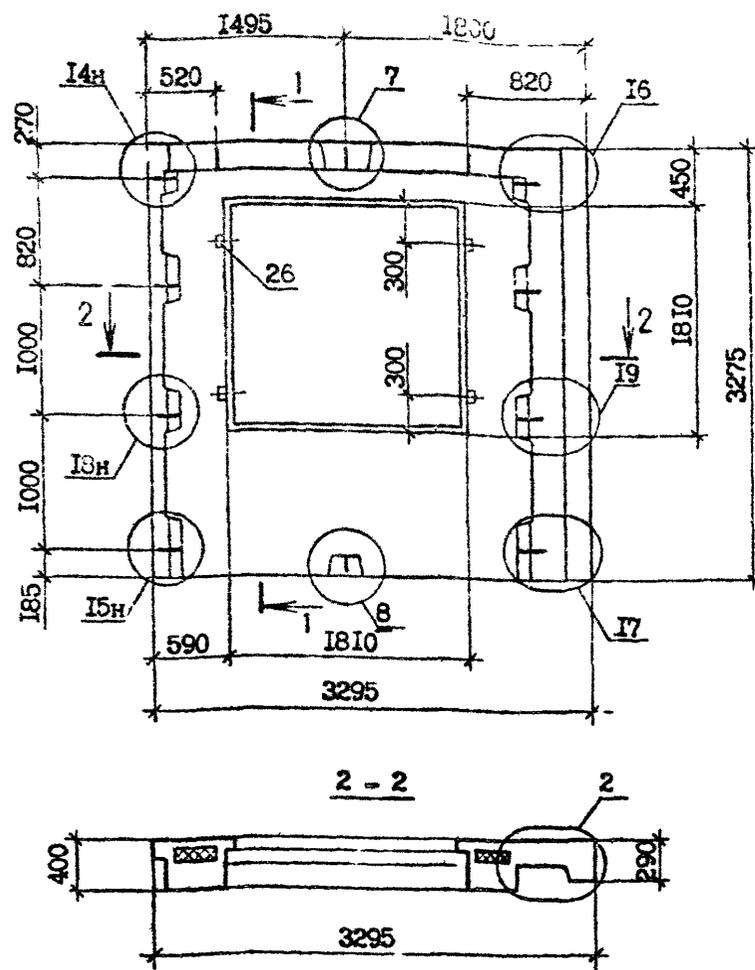
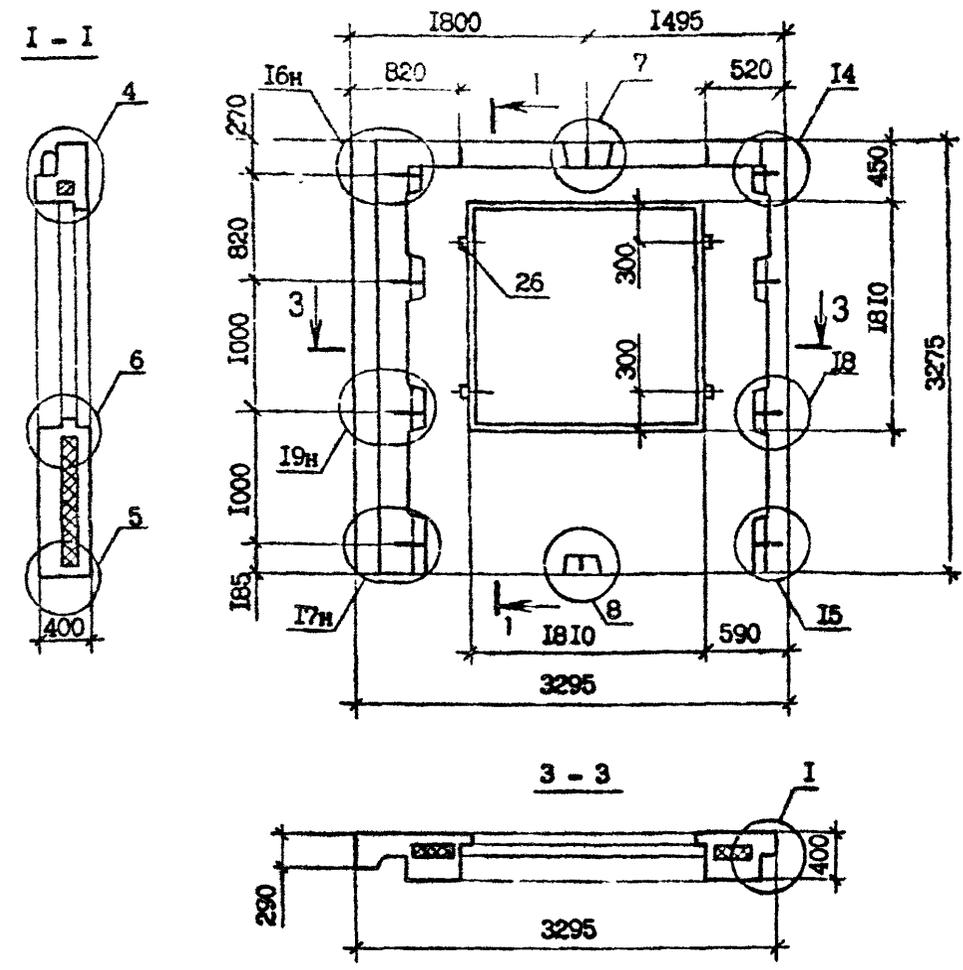


РИС. 2



Имя, № подл. Подпись и дата
Взаменитель №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.2-9 05	ИПСО 33.33.4-ИПТ-С	1,3,5	2,64
-01	ИПСО 33.33.4-2ИПТ-С	2,4,6	2,64
-02	2ИПСО 33.33.4-ИПТ-С		
-03	2ИПСО 33.33.4-2ИПТ-С		

I.090.I-2с.2-9 05СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	И.Ж.Ш.	12.08.86
Н.контр.	Силагадзе	З.М.	12.08.86
ГИП	Эдишерашвили	И.Ж.Ш.	12.08.86
Рук.гр.	Салихова	И.Ж.Ш.	12.08.86
Проверил	Салихова	И.Ж.Ш.	11.08.86
Разраб.	Шелва	И.Ж.Ш.	11.08.86
ПАНЕЛЬ ИПСО 33 - 2ИПСО 33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Р	Масса	Масштаб
		Ом. табл.	1:40
Лист	1	Листов	3
ТБИЛЗНИИЭП			

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

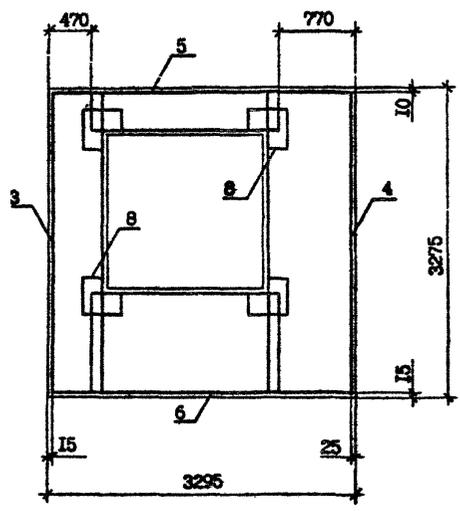
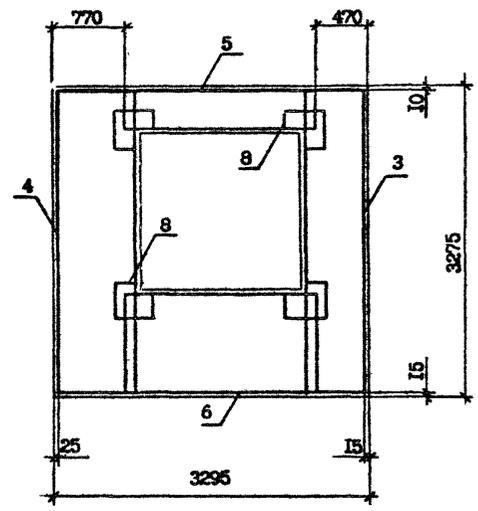


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Имя, И.О.Ф.	Подпись и дата	Виза, И.О.Ф.

Рис. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

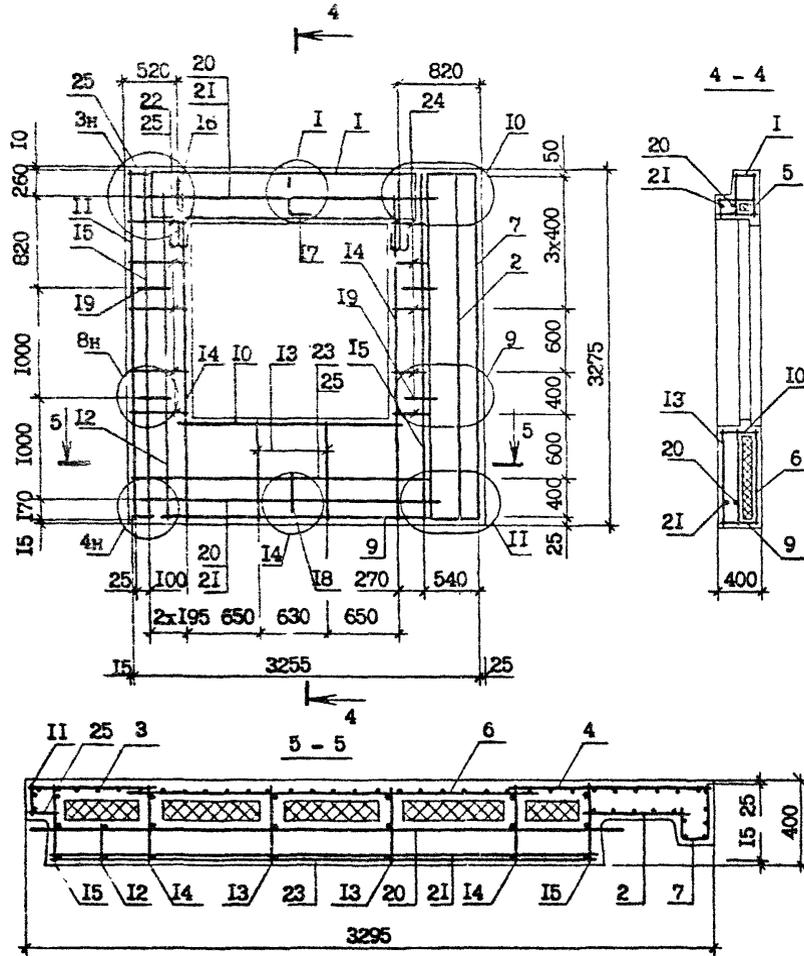
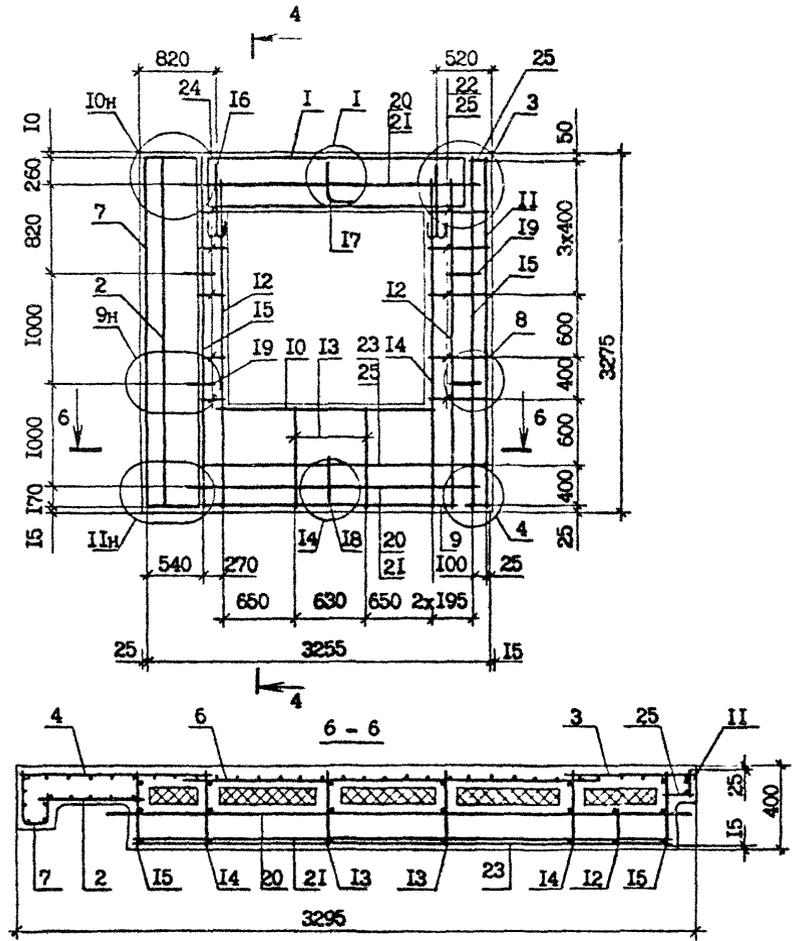


Рис. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, № подл. Подпись и дата (Взам. инв. №)

1.090.1-2с.2-9 05СБ

Копировал Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.I-2c.2-9 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д1	ОПАЛУБочНЫЕ УЗЛЫ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д2	АРМАТУРНЫЕ УЗЛЫ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.2-2c.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ		
A4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0	С1	2	
A4	3		I.090.I-2c.2-10 02.0-04	С5	1	
A4	4		I.090.I-2c.2-10 02.0-16	С17	2	
A4	6		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	С39	6	
A4	7		I.090.I-2c.2-10 04.0-03	С41	2	
A4	8		I.090.I-2c.2-10 04.0-05	С43	2	
A4	9		I.090.I-2c.2-10 04.0-15	С53	1	
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	10		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2	
A4	11		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	КР3	2	
A4	13		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	КР17	4	
A4	14		I.090.I-2c.2-10 07.0-12	КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3	16		I.090.I-2c.2-10 00.1	АН1	2	
A3	17		I.090.I-2c.2-10 00.0-01	АН2	2	
A3	18		I.090.I-2c.2-10 00.1-02	АН3	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
				Ф10А-1 ГОСТ 5781-82*		
				L=5950	2	3,67кг
				L=5770	2	3,56кг
				I.090.I-2c.2-9 06		
				ПАНЕЛЬ		
				ПСО 60 - ПСО 60		
				Стенда	Лист	Листов
				Р	1	4
ТБИЛЗНИИЭП						

Взаим. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Нач. отд.	Эшиерашвили	2.11.86	1186
П.контр	Силагадзе	2.11.86	1186
ГИП	Эшиерашвили	2.11.86	1186
Рук. гр.	Салихов	2.11.86	1186
Проверил	Щелля	2.11.86	1186
Рез.м.б.	Салихов	2.11.86	1186

Копировал

Формат А4

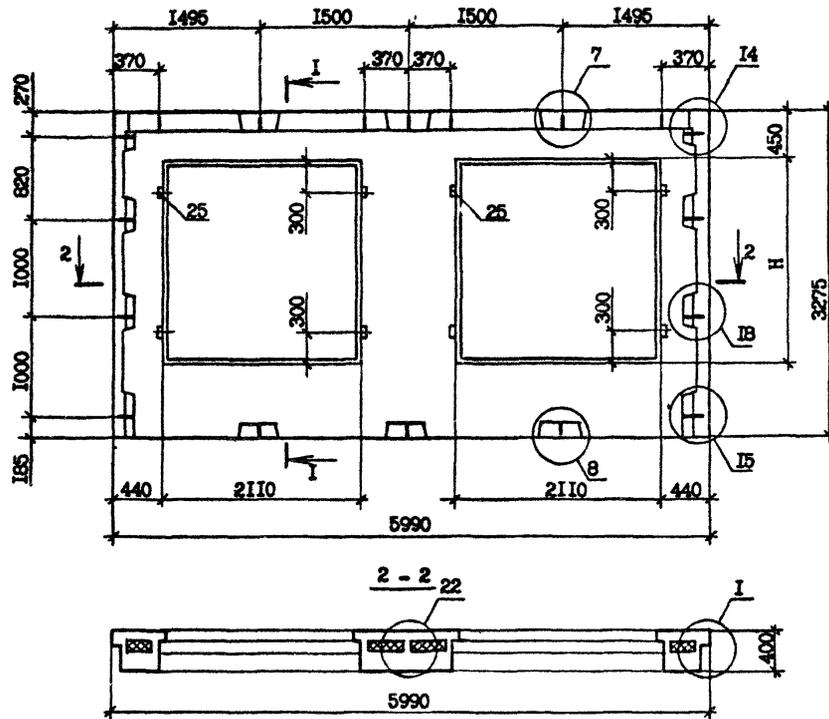
ФОРМА:	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	21		4.04I.5730	Ф48р-I ГОСТ 6727-80* L =5730	2	0,56кг
БЧ	22		4.04I.260	L =260	20	0,02кг
БЧ	23		4.04I.790	L =790	10	0,08кг
БЧ	24		4.04I.I20	L =I20	16	0,0Iкг
БЧ	25		50.I00.I20.I00	ПРОВ.ДЕР.50xI00 L =I00 ГОСТ 8486-66**	8	0,004м ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				I.090.I-2с.2-9 06		
				ИПСО 60.33.4-ИПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2с.2-IO 0I.0	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1	2	
A4	5		I.090.I-2с.2-IO 03.0-02	СЕТКА С23	2	
A4	I2		I.090.I-2с.2-IO 07.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	I5		I.090.I-2с.2-IO 00.2-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		3,32м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА		
				ПОЛИСТИРОЛЬНОГО		
				ГОСТ I5588-70**		0,5Iм ³
				I.090.I-2с.2-9 06-0I		
				ИПСО 60.33.4-ИПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		I.090.I-2с.2-IO 0I.0-0I	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР2	2	
A4	5		I.090.I-2с.2-IO 03.0-02	СЕТКА С23	2	
A4	I2		I.090.I-2с.2-IO 07.0-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	4	
I.090.I-2с.2-9 06						Лист 2

КОД А1	КОД А2	КОД А3	СВЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	I5		1.090.1-2с.2-10 00.2-02	<p>ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4</p> <p><u>МАТЕРИАЛЫ</u></p> <p>БЕТОН ЛЕГКИЙ В10</p> <p>ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА</p> <p>ПОЛИСТИРОЛЬНОГО</p> <p>ГОСТ 15588-70^ж</p> <p>1.090.1-2с.2-9 06-02</p> <p>СПСО 60.33.4-ИПТ-С</p> <p><u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u></p>	4	<p>3,32м³</p> <p>0,5л³</p>
A4	I		1.090.1-2с.2-10 01.0	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1	2	
A4	5		1.090.1-2с.2-10 03.0-01	СЕТКА С22	2	
A4	I2		1.090.1-2с.2-10 07.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	4	
A3	I5		1.090.1-2с.2-10 00.2-03	<p>ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4</p> <p><u>МАТЕРИАЛЫ</u></p> <p>БЕТОН ЛЕГКИЙ В10</p> <p>ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА</p> <p>ПОЛИСТИРОЛЬНОГО</p> <p>ГОСТ 15588-70^ж</p> <p>1.090.1-2с.2-9 06-03</p> <p>СПСО 60.33.4-ИПТ-С</p> <p><u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u></p>	4	<p>3,66м³</p> <p>0,63м³</p>
A4	I		1.090.1-2с.2-10 01.0-01	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР2	2	
A4	5		1.090.1-2с.2-10 03.0-01	СЕТКА С22	2	
A4	I2		1.090.1-2с.2-10 07.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	4	
A3	I5		1.090.1-2с.2-10 00.2-03	<p>ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4</p> <p><u>МАТЕРИАЛЫ</u></p>	4	
				1.090.1 2с.2-9 06	Лист 3	

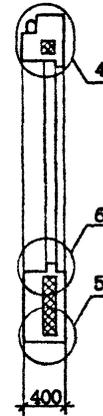
ФОРМАТ	ЗОНА	ГОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		3,65м ³	
				КЕЛТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,63м ³	
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	I.090.I-2с.2-9 06				Лист
							4

Копировал

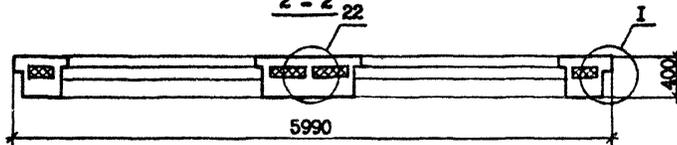
Формат А4



I - I



2 - 2 22



Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, г
I.090.I-2с.2-9 06	ИПСО 60.33.4-ИПТ-С	2110	4,00
-01	ИПСО 60.33.4-2ИПТ-С		
-02	2ИПСО 60.33.4-ИПТ-С	1810	4,44
-03	2ИПСО 60.33.4-2ИПТ-С		

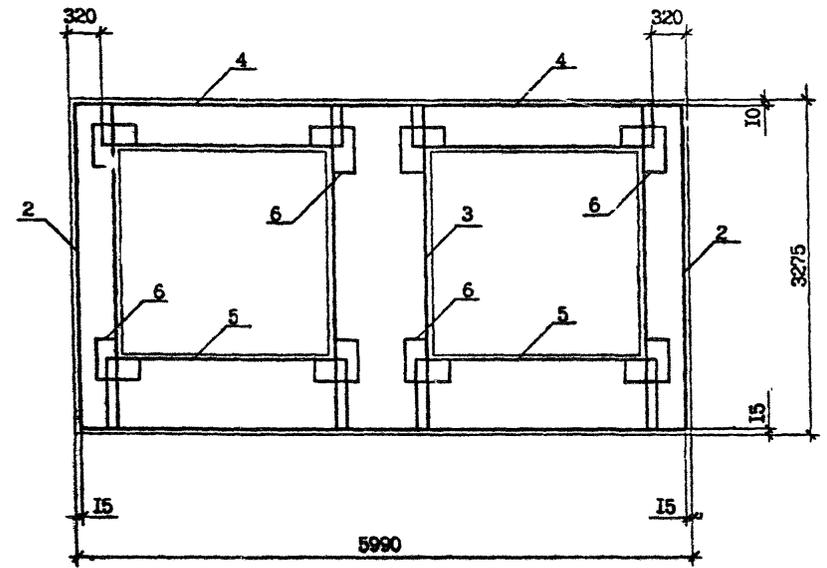
И.090.1-2с.2-9. 06СБ				Стенда	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эксперимент	Л. Юли	1976	Р	См. табл.	1:40
Н.контр.	Силагалдзе	Л. Юли	1976	Лист 1	Листов 3	
ГИП	Эксперимент	Л. Юли	1976	ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Салихова	Л. Юли	1976			
Проверил	Салихова	Л. Юли	1976			
Разраб.	Шолка	Л. Юли	1976			

Котировал

Формат А3

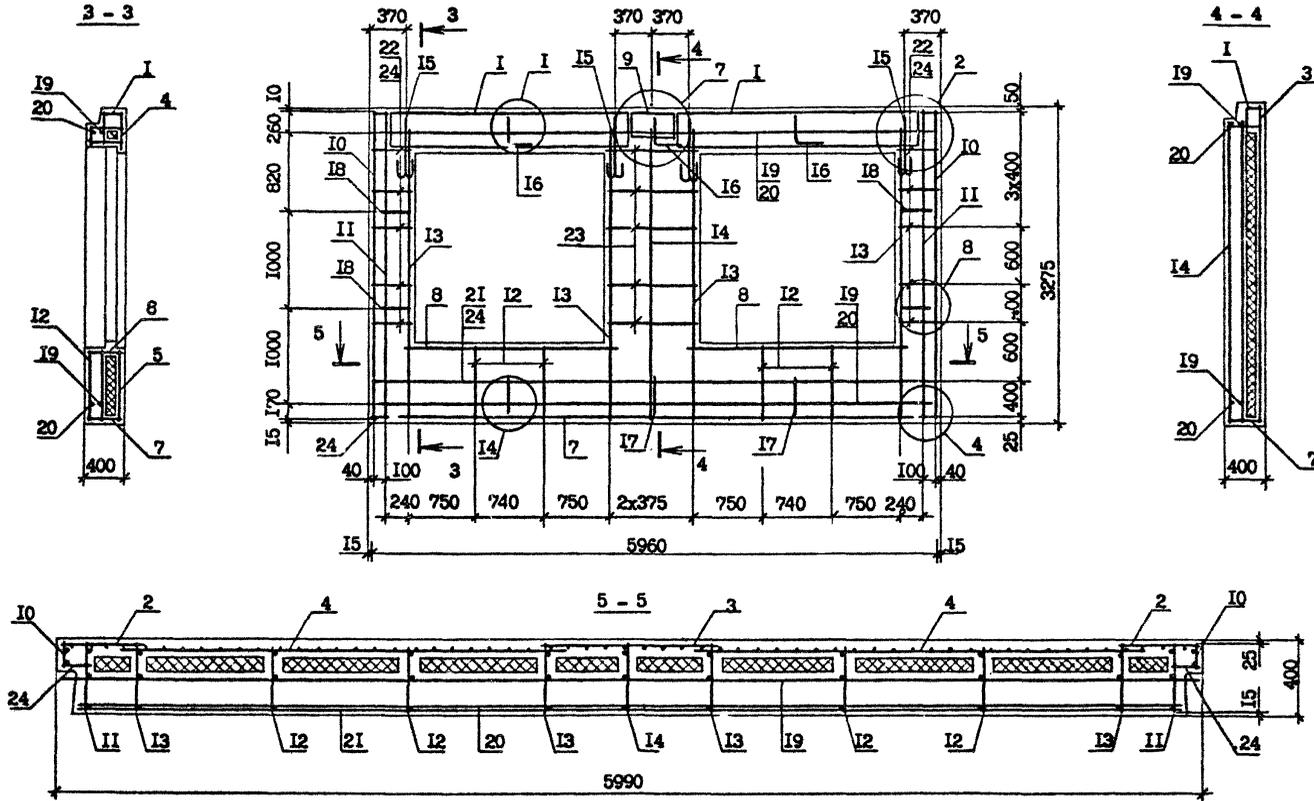
Имя, № позн., Подпись и дата, Издание, №

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Исп. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, № подл. Подпись, и дата Шкала, стр. №

I.090.I-2с.2-9 06СБ		Лист
Копирова		3
Формат А3		

Имя, Подпись	Подпись и дата	Взам. литья, №	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
							<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			A3			I.090.I-2c.2-9 07CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 00PC	РАСХОД СТАЛИ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
							<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
							СЕТКИ			
			A4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0-01	C2	2		
			A4	3		I.090.I-2c.2-10 02.0-06	C7	1		
			A4	4		I.090.I-2c.2-10 02.0-17	C18	2		
			A4	6		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	C39	8		
			A4	7		I.090.I-2c.2-10 04.0-03	C41	2		
			A4	8		I.090.I-2c.2-10 04.0-06	C44	2		
			A4	9		I.090.I-2c.2-10 04.0-15	C53	1		
							КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
			A4	10		I.090.I-2c.2-10 06.0	KP1	2		
			A4	11		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	KP3	2		
			A4	13		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	KP17	4		
			A4	14		I.090.I-2c.2-10 07.0-12	KP18	1		
			A4	15		I.090.I-2c.2-10 07.0-14	KP20	2		
							<u>ДЕТАЛИ</u>			
							СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
			A3	17		I.090.I-2c.2-10 00.I	АН1	2		
			A3	18		I.090.I-2c.2-10 00.I-01	АН2	2		
			A3	19		I.090.I-2c.2-10 00.I-03	АН4	4		
							СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
							Ф10А-I ГОСТ 5781-82*			
			B4	20		10.011.5950	L =5950	2	3,67кг	
			B4	21		10.011.5770	L =5770	2	3,56кг	
							I.090.I-2c.2-9 07			
							ПАНЕЛЬ			
							ЭПСО 60 - 4ПСО 60			
								ТблЗНИИЭП		
								Стадия	Лист	Листов
								P	1	4

Имя, Условно.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ФОРМАТ ЛОЖА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			БЧ	25	4.04I.120	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 120	16	0,01кг
			БЧ	26	50.100.120.100	ПРОб. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66**	8	0,004м ³
					<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
						I.090.1-2с.2-9 07 ЭПСО 60.33.4-ПТ-С		
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			A4	I	I.090.1-2с.2-10 01.0-02	КАРКАС УНР.СБОРКИ СКР3	2	
A4			A4	5	I.090.1-2с.2-10 03.0-05	СЕТКА С26	2	
A4			A4	12	I.090.1-2с.2-10 07.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	4	
						<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3			A3	16	I.090.1-2с.2-10 00.2-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4	4	
						СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ			БЧ	22	4.04I.5730	L = 5730	2	0,56кг
БЧ			БЧ	23	4.04I.410	L = 410	20	0,04кг
БЧ			БЧ	24	4.04I.1090	L = 1090	10	0,11кг
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
						БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		4,0м ³
						ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,76м ³
						I.090.1-2с.2-9 07-01 ЭПСО 60.33.4-2ПТ-С		
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			A4	I	I.090.1-2с.2-10 01.0-03	КАРКАС УНР.СБОРКИ СКР4	2	
A4			A4	5	I.090.1-2с.2-10 03.0-05	СЕТКА С26	2	
A4			A4	12	I.090.1-2с.2-10 07.0-05	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	4	
						I.090.1-2с.2-9 07		
								Лист 2

Контроль

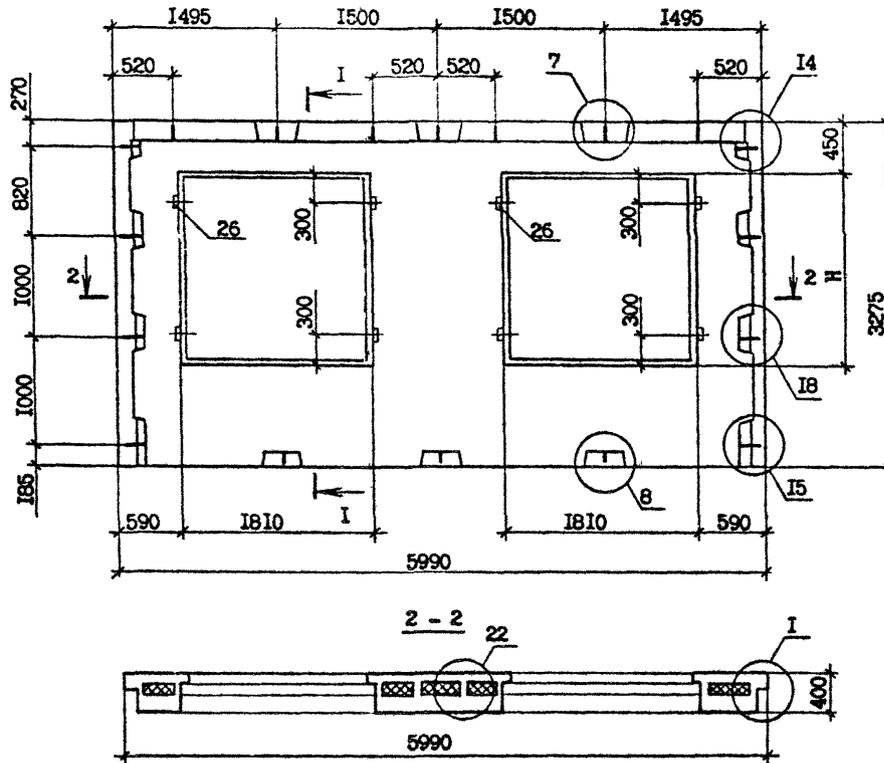
Формат А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3	I6	I.090.I-2c.2-10 00.2-03	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПА СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	
БЧ	22	4.04I.5730	L =5730	2	0,56кг
БЧ	23	4.04I.410	L =410	20	0,04кг
БЧ	24	4.04I.I090	L =I090	10	0,11кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		4,0м ³ 0,76м ³
			I.090.I-2c.2-9 07-02 АПСО 60.33.4-ШП-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I	I.090.I-2c.2-10 01.0-02	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКРЗ	2	
A4	5	I.090.I-2c.2-10 03.0-03	СЕТКА С24	2	
A4	I2	I.090.I-2c.2-10 07.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	I6	I.090.I-2c.2-10 00.2-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПБ СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	4	
БЧ	22	4.04I.5730	L =5730	6	0,56кг
БЧ	23	4.04I.410	L =410	12	0,04кг
БЧ	24	4.04I.I090	L =I090	6	0,11кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		4,66м ³ 0,96м ³
		I.090.I-2c.2-9 07			Лист 3

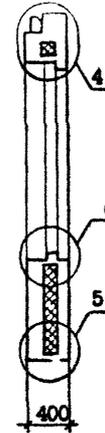
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №		
			1.090.1-2с.2-9 07	
			Лист 4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.090.1-2с.2-9 07-03 АПСО 60.33.4-2ПТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	1.090.1-2с.2-10 01.0-03	КАРКАС УКР. СБОРКИ СКР4	2	
A4		5	1.090.1-2с.2-10 03.0-03	СЕТКА С24	2	
A4		12	1.090.1-2с.2-10 07.0-08	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		16	1.090.1-2с.2-10 00.2-04	ЛЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ С1Б	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ	22	4.041.5730		L = 5730	6	0,56кг
БЧ	23	4.041.410		L = 410	12	0,04кг
БЧ	24	4.041.1090		L = 1090	6	0,11кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		4,66м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,96м ³

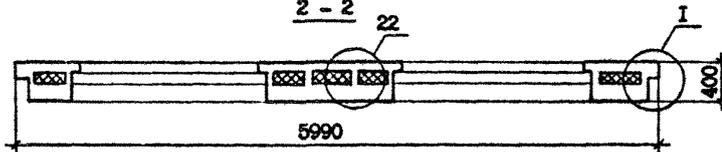
РМС. I



I - I



2 - 2



Изм. № подл. Подпись и дата Изм. №

Обозначение	Марка	Рис.	Н, мм	Масса, г
I.090.I-2с.2-9 07	ЗПСО 60.33.4-1П-С	1,2,3	1810	4,83
-01	ЗПСО 60.33.4-2П-С			
-02	4ПСО 60.33.4-1П-С	1,2,4	1210	5,63
-03	4ПСО 60.33.4-2П-С			

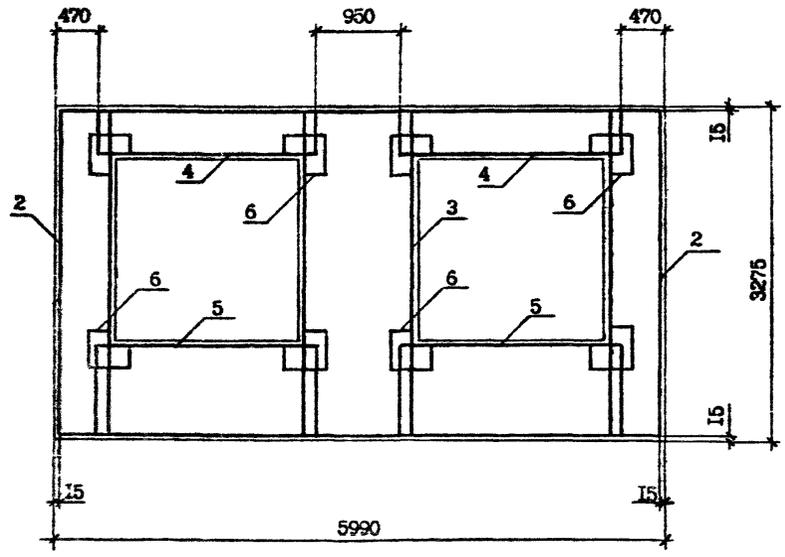
I.090.I-2с.2-9 07СБ						
Нач.отп.	Эдигерашвили	И.И.И.	25.08.86			
Н.контр.	Сялагадзе	З.З.	20.08.86			
ГИП	Эдигерашвили	И.И.И.	25.08.86			
Рук.гр.	Салихова	С.С.	25.08.86			
Проверил	Салихова	С.С.	25.08.86			
Разраб.	Шелли	Ш.Ш.	25.08.86			
ПАНЕЛЬ ЗПСО 60 - 4ПСО 60 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:40
				Лист 1	Листов 4	
				ТБИЗНИИЭП		

Котирован

Формат А3

РИС. 2

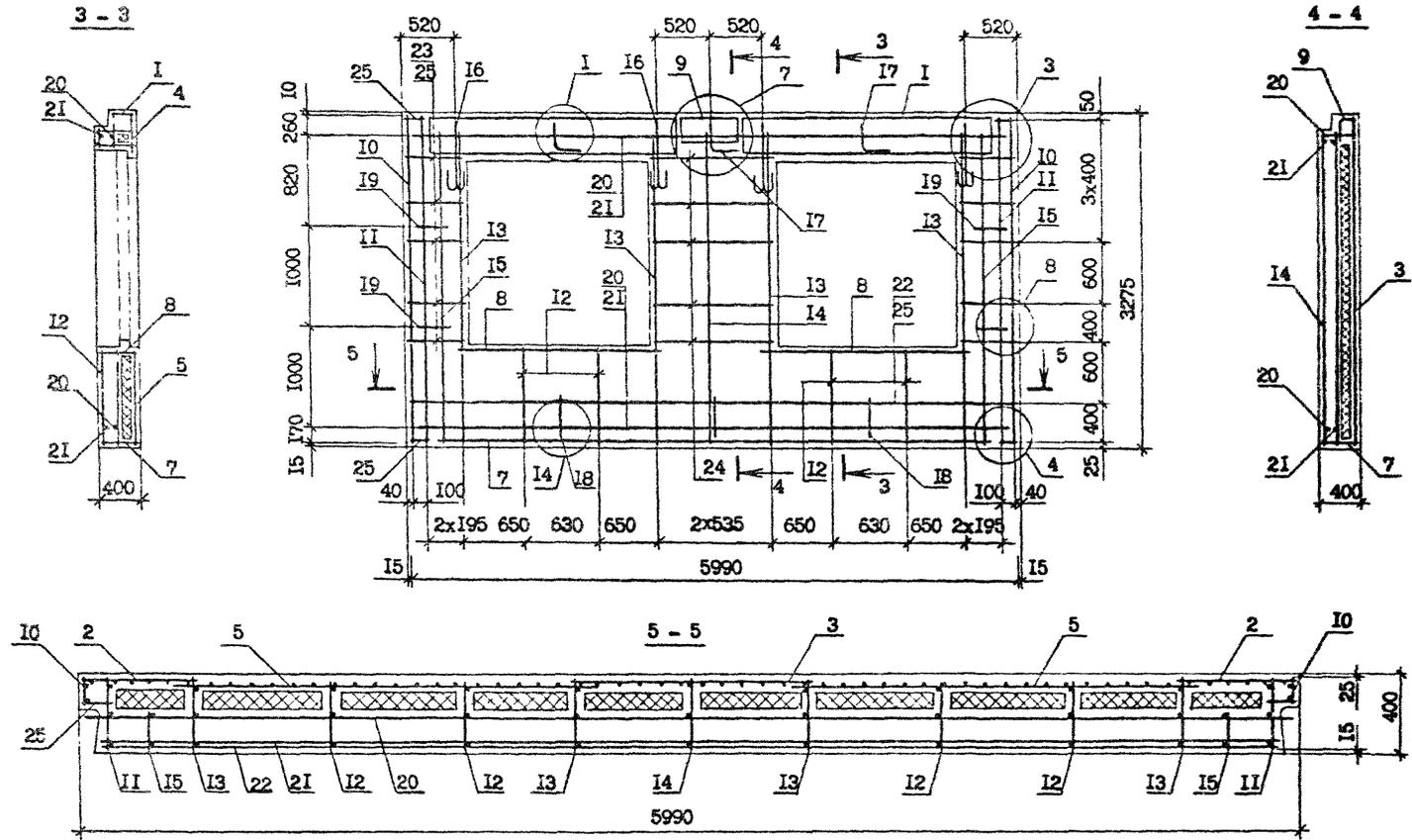
АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Имя, Инициалы,	Подпись и дата	Всего листов, №

РИС. 3

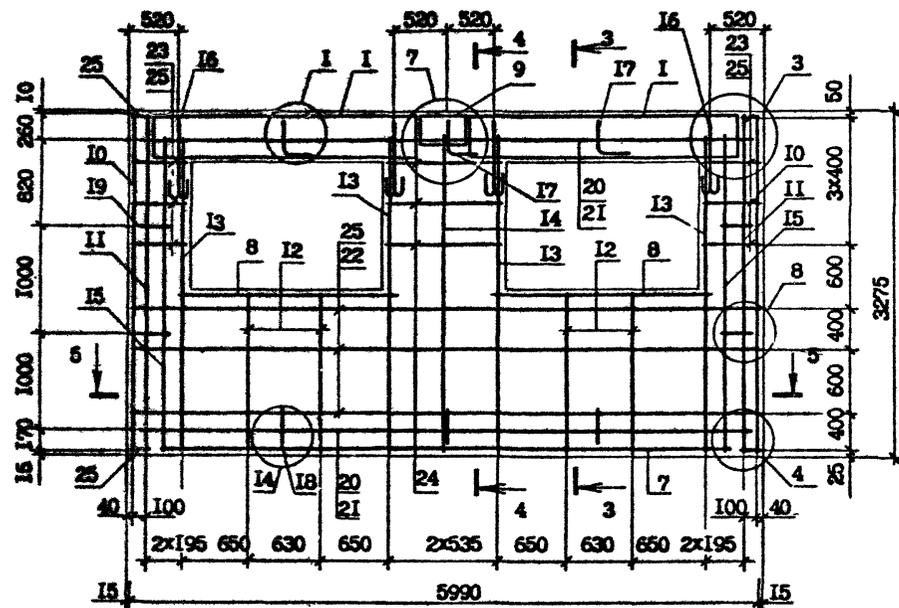
АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Изм. № разраб.	Изм. №
Изм. № проект.	
Изм. № конст.	

РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Сечения 3-3, 4-4 и 5-5 см. на листе 2.

Имя, И. Ф. И. О., Подпись, И. Ф. И. О., Дата, лист, №

1.000.1-2с.2-9 07СБ

Контроль Формаг А3

Лист 4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБЪЕМНЫЕ ИЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ-КИ	
										КОЛ-ВО
							<u>ТЕХНИЧЕСКАЯ</u>			
			A3			I.090.I-2c.2-9 000Б	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 000Г	УЗЛЫ СПАУБЕОЧНЫЕ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 000Д	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 000С	РАСХОД СТАЛИ			
			A3			I.090.I-2c.2-9 000С	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
							<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
							СЕТКИ			
			A4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0	С1	2		
			A4	3		I.090.I-2c.2-10 02.0-16	С17	1		
			A4	4		I.090.I-2c.2-10 03.0-16	С37	1		
			A4	5		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	С39	4		
			A4	6		I.090.I-2c.2-10 04.0-08	С46	1		
			A4	7		I.090.I-2c.2-10 04.0-09	С47	1		
							КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
			A4	8		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2		
			A4	9		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	КР3	2		
			A4	10		I.090.I-2c.2-10 07.0-03	КР9	2		
			A4	11		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	КР17	2		
							<u>ДЕТАЛИ</u>			
			A3		12	I.090.I-2c.2-10 00.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП1	2		
							СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
			A3		13	I.090.I-2c.2-10 00.1	АН1	1		
			A3		14	I.090.I-2c.2-10 00.1-01	АН2	2		
			A3		15	I.090.I-2c.2-10 00.1-02	АН3	4		
							СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
					16	Ю.011.2950	Ф10А-I ГОСТ 5781-82*			
			БЧ				L =2950	1	1,82кг	
			БЧ		17	Ю.011.2770	L =2770	1	1,71кг	
							I.090.I-2c.2-9 08			
							ПАНЕЛЬ			
							П5Б 30 - 2П5Б 30			
								Стандия	Лист	Листов
								Р	1	3
								ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

		КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			НАИМЕНОВАНИЕ
БЧ	18 6.011.180	2	48А-I ГОСТ 5781-82* L = 1500 48В-I ГОСТ 6727-80* L = 1470
БЧ	19 4.041.14	2	L = 1470
БЧ	20 4.041.260	22	L = 260
БЧ	21 4.041.120	16	L = 120
БЧ	22 4.041.360	3	L = 360
БЧ	23 50.100.120.100	4	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66 ^Ж <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНСПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 ^Ж
			0,59кг 0,14кг 0,02кг 0,01кг 0,03кг 0,002м ³ 1,40м ³ 0,17м ³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>
А4	I I.090.I-2с.2-10 01.0	I	I.090.I-2с.2-9 08 ППСБ 30.33.4-ППТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1
А4	I I.090.I-2с.2-10 01.0-01	I	I.090.I-2с.2-9 08-01 ППСБ 30.33.4-ППТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР2
А4	I I.090.I-2с.2-9 01.0	I	I.090.I-2с.2-9 08-02 ППСБ 30.33.4-ППТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1
			I.090.I-2с.2-9 08
			Лист 2

Контроль

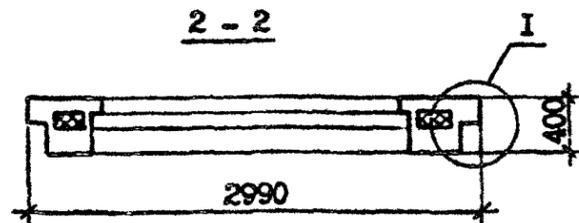
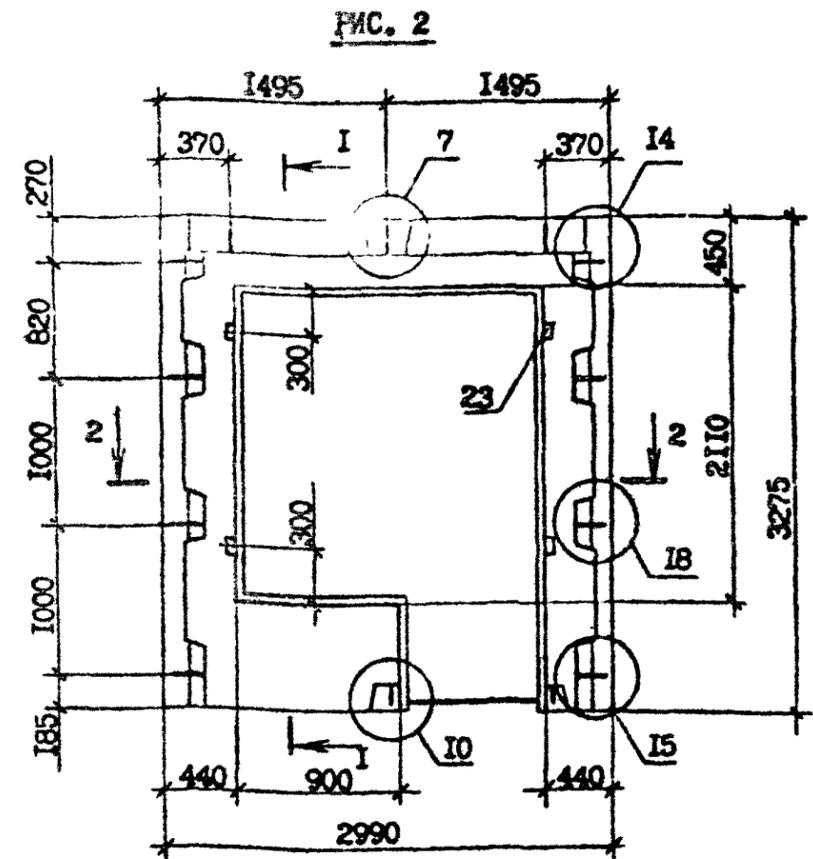
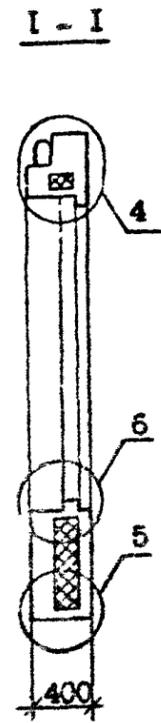
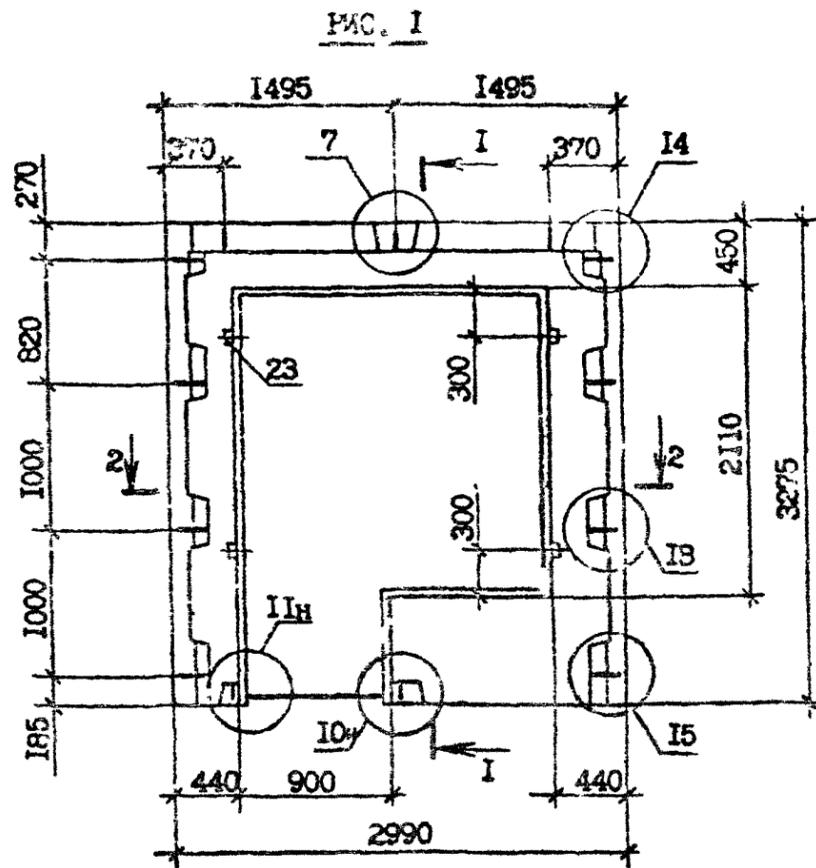
Формат А4

Имя, подл.	Подпись и дата	Лист, изм. №	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПР. МЕ- ЧАНИЕ
			A4		I	I.090.I-2c.2-10 01.0-01	I.090.I-2c.2-9 08-03 2ПСБ 30.33.4-2П-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УР.СБОРКИ СКР2	I	
						I.090.I-2c.2-9 08			Лист 3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМА Г	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Лист



Изм. № подл.	Исполн.	№
Изм. № подл.	Исполн.	№
Изм. № подл.	Исполн.	№

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.1-2с.2-9 08	1ПСБ 30.33.4-1ПТ-С	1,3,5	1,69
-01	1ПСБ 30.33.4-2ПТ-С		
-02	2ПСБ 30.33.4-1ПТ-С	2,4,6	1,69
-03	2ПСБ 30.33.4-2ПТ-С		

И.090.1-2с.2-9 08СБ				Стадия	Месяц	Масштаб
Илч.отд.	Эдишерашвили	21.10.80	21.10.80	Р	См. табл.	1:40
Н.комтр.	Силагадзе	21.10.80	21.10.80	Лист 1	Листов 3	
ГИП	Эдишерашвили	21.10.80	21.10.80	ТБИЛЗНИИЭП		
Рух.гр.	Салихова	12	8.02.81			
Проверил	Салихова	12	20.04.81			
Разработ.	Шелия	12	20.04.81	Контроль		

Контроль

Формат А3

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

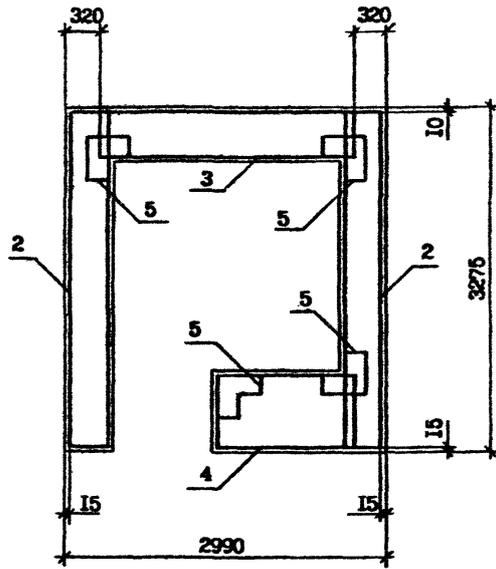
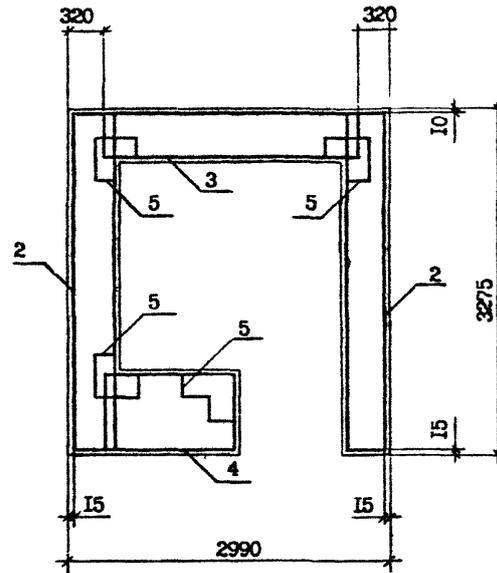


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Имя, И. Ф. отпав. (Подпись и дата) (Страна, город, №)

Рис. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

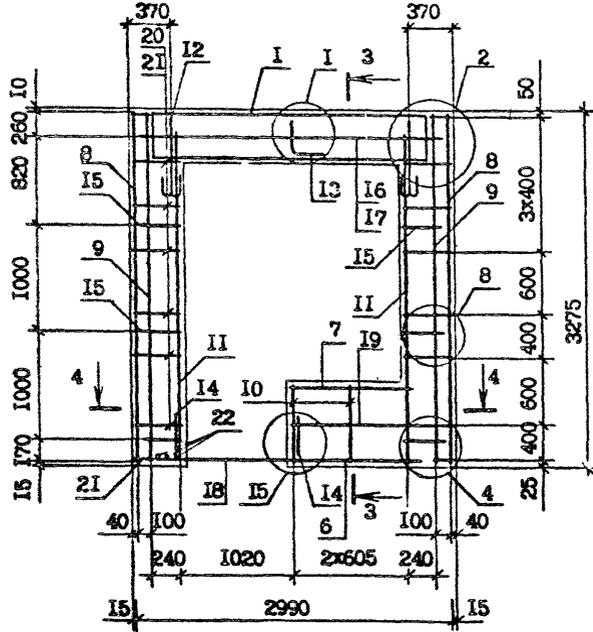
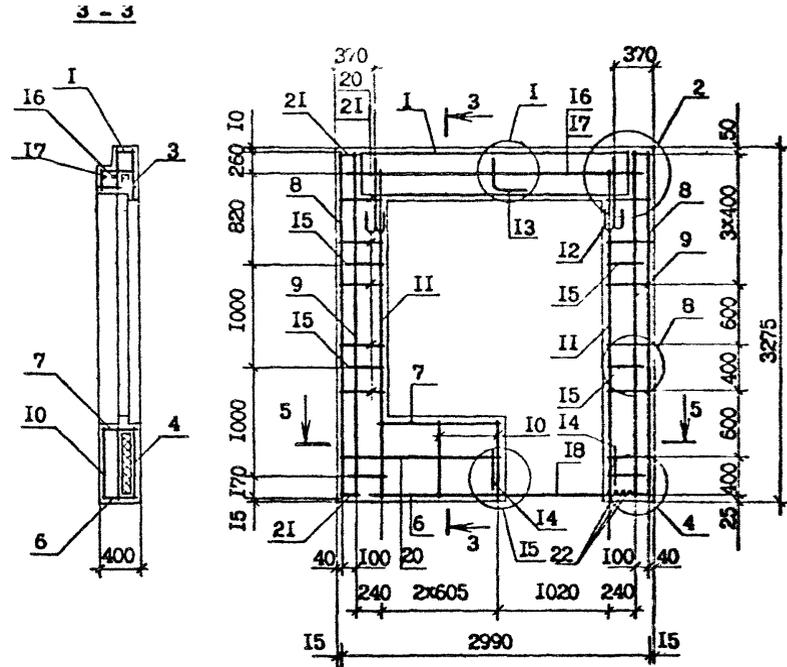
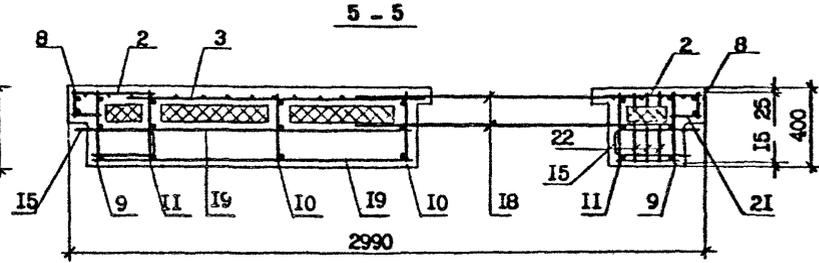
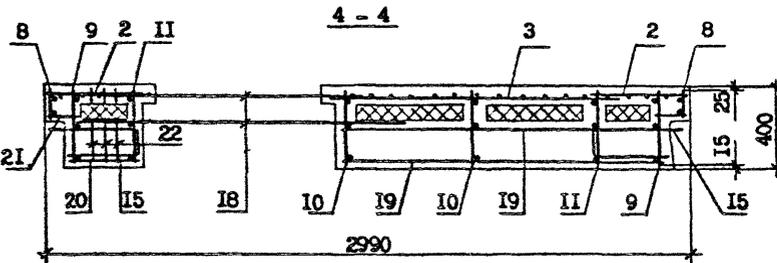


Рис. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, № инст. Подпись и дата Взам. инв. №



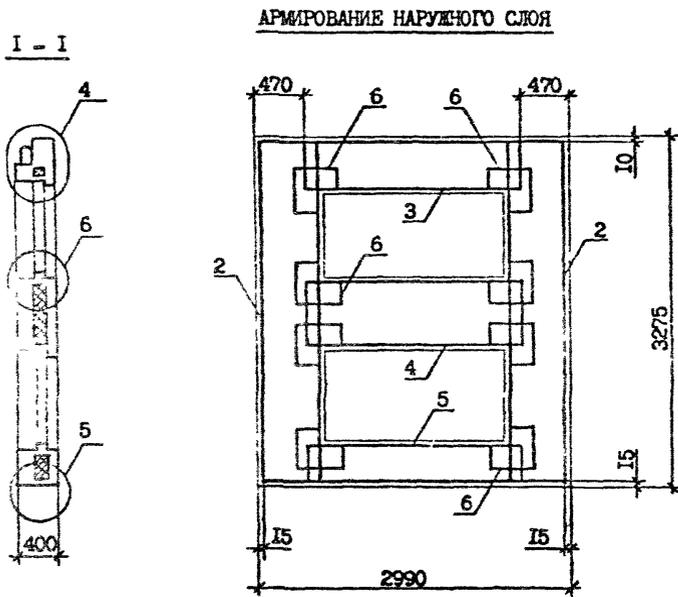
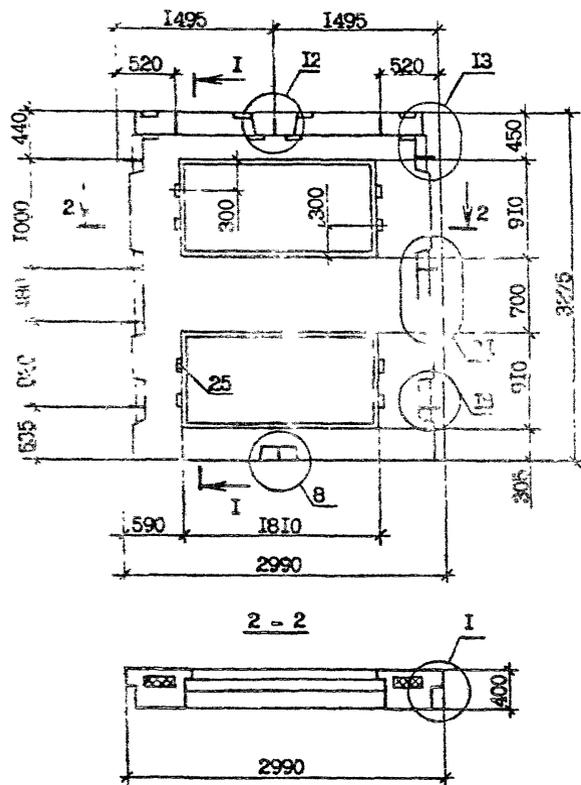
1.090.1-2с.2-9 ОБС
Контроль
Формат А3
Лист
3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			I.090.I-2c.2-9 09CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I		I.090.I-2c.2-10 01.0-03	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР4	I		
				СЕТКИ			
A4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0-01	С2	2		
A4	3		I.090.I-2c.2-10 02.0-17	С18	1		
A4	4		I.090.I-2c.2-10 03.0-06	С27	1		
A4	5		I.090.I-2c.2-10 03.0-07	С28	1		
A4	6		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	С39	8		
A4	7		I.090.I-2c.2-10 04.0-03	С41	1		
A4	8		I.090.I-2c.2-10 04.0-06	С44	3		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
A4	9		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2		
A4	10		I.090.I-2c.2-10 06.0-04	КР5	2		
A4	11		I.090.I-2c.2-10 07.0	КР6	2		
A4	12		I.090.I-2c.2-10 07.0-02	КР8	2		
A4	13		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	КР17	2		
A4	14		I.090.I-2c.2-10 07.0-14	КР20	2		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
A4	15		I.090.I-2c.2-10 09.0	МН1	4		
A4	16		I.090.I-2c.2-10 10.0	МН2	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
			I.090.I-2c.2-9 09				
Имя, Копия, Подпись и дата			Имя, Копия, Подпись и дата				
Нач. отд.	Эксперимент	И.И.И.	12.01.14	I.090.I-2c.2-9 09			
И.контр.	Салагадзе	В.В.	12.01.14				
ГИП	Эксперимент	И.И.И.	12.01.14	ПАНЕЛЬ ПСА 30.33.4-2ПТ-С			
Руководит.	Салихова	И.И.	12.01.14				
Проектировщик	Шелли	С.С.	12.01.14				
Разработчик	Салихова	И.И.	12.01.14				
			Страница			Лист	Листов
			Р			1	2
			ТБИЛЗНИИЭП				

Контроль

Формат А4

ФОРМАТ ЗОНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A3	17	I.090.I-2c.2-10 00.2-01	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
A3	18	I.090.I-2c 2-10 00.I	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	1	
A3	19	I.090.I-2c.2-10 00.I-04	АН5	1	
A3	20	I.090.I-2c.2-10 00.I-03	АН4	4	
B4	21	10.011.2950	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10A-I ГОСТ 5781-82*	2	1,82кг
B4	22	10.011.2770	L = 2950 L = 2770	2	1,71кг
B4	23	4.04I.410	Ø4Bp-I ГОСТ 6727-80*	20	0,04кг
B4	24	4.04I.120	L = 410 L = 120	14	0,01кг
B4	25	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66 ^{ЖЖ}	8	0,004м ³
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,96м ³
			ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 ^{ЖЖ}		0,33м ³
I.090.I-2c.2-9 09					Лист 2



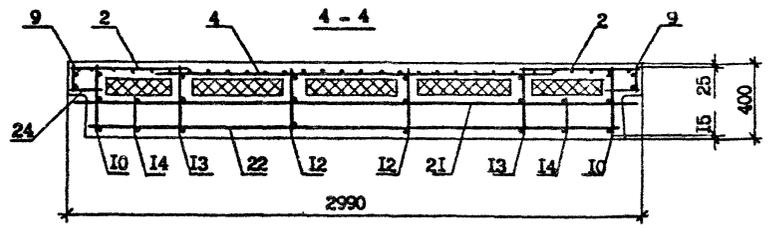
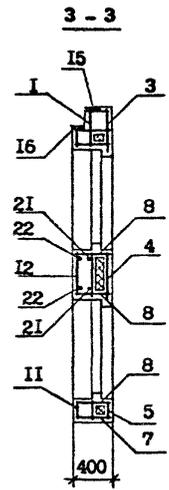
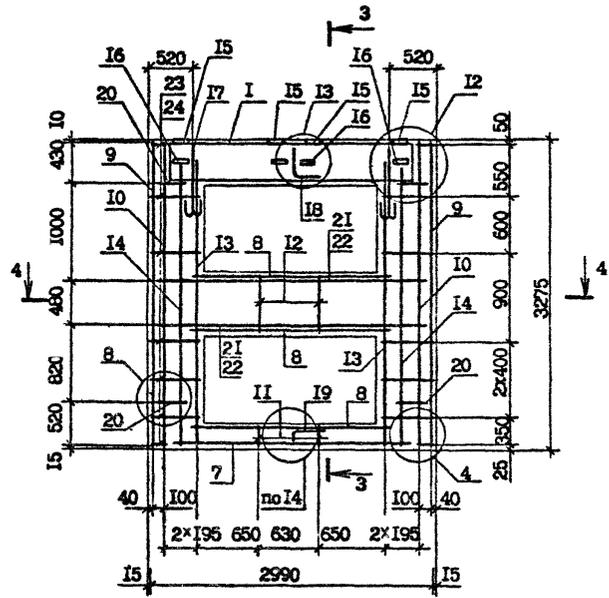
Имя, № подл.	Подпись и дата	Утвердил, №
--------------	----------------	-------------

			1.090.1-2с.2-9 09СБ			
Нач.отд.	Эксперименталь	И.С.И.	ПАНЕЛЬ ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Масштаб
И.контр.	Салагадзе	И.С.И.		Р	2,37	1:40
ГИП	Эксперименталь	И.С.И.	Лист 1	Листов 2		
Рук.гр.		И.С.И.	ТБИЛЗНИИЭП			
Проверил	Салыхова	И.С.И.				
Разработ.	Шениа	И.С.И.				

Копирована

Формат А3

АРМИРОВАННЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, № пола, Подпись и дата, Объем, мм. №

ФОРМАТ	КНИЖКА	ПОС.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.2-9 ЮСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-9 ООД1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-9 ООД2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-9 ОСРС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-9 ООТ08	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕРИИ		
A4	1	1.090.1-2с.2-10 02.0-01	С2	1		
A4	2	1.090.1-2с.2-10 02.0-09	С10	1		
A4	3	1.090.1-2с.2-10 02.0-19	С20	1		
A4	4	1.090.1-2с.2-10 03.0-12	С33	1		
A4	5	1.090.1-2с.2-10 04.0-01	С39	4		
A4	6	1.090.1-2с.2-10 04.0-02	С40	1		
A4	7	1.090.1-2с.2-10 04.0-03	С41	1		
A4	8	1.090.1-2с.2-10 04.0-12	С50	2		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	9	1.090.1-2с.2-10 06.0	КР1	2		
A4	10	1.090.1-2с.2-10 06.0-02	КР3	2		
A4	11	1.090.1-2с.2-10 07.0-10	КР16	1		
A4	12	1.090.1-2с.2-10 07.0-13	КР19	3		
A4	13	1.090.1-2с.2-10 07.0-15	КР21	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	14	1.090.1-2с.2-10 00.2-02	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ С12	2		
A3	15	1.090.1-2с.2-10 00.1	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
A3	16	1.090.1-2с.2-10 00.1-01	АН1	1		
A3	17	1.090.1-2с.2-10 00.1-03	АН2	1		
				АН4	4	
				1.090.1-2с.2-9 10		
				ПАНЕЛЬ		
				ИПСЛ 30, 2ПСЛ 30		
				Страницы	Лист	Листов
				Р	1	2
				ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, фамилия, дата, наименование

Нач. отд.	Эксперимент	А. Д.	21.11.77
Инж. стр.	Салагалдзе	З. П.	21.11.77
ГИП	Эксперимент	Г. Х.	21.11.77
Рук. гр.	Салагалдзе	А. К.	21.11.77
Проверил	Шелли	В. В.	21.11.77
Исполн.	Салагалдзе	З. П.	21.11.77

Композит

Формат А4

КОД МАТ	КОДА	ПОЗ.	СЫЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	18	10.011.2950		СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-I ГОСТ 5781-82*	2	1,82кг
БЧ	19	10.011.2770		L = 2950 L = 2770	2	1,71кг
БЧ	20	4.041.2730		Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,27кг
БЧ	21	4.041.410		L = 2730 L = 410	6	0,04кг
БЧ	22	4.041.1310		L = 1310	6	0,13кг
БЧ	23	4.041.120		L = 120	13	0,01кг
БЧ	24	4.041.380		L = 380	11	0,04кг
БЧ	25	50.100.120.100		ПРОБКИ ДПР.50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66**	4	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,69м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70**		0,63м ³
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>		
				I.090.1-2с.2-9 IO ИПСА 30.33.4-2ПТ-С		
				I.090.1-2с.2-9 IO-01 2ПСА 30.33.4-2ПТ-С		
						Лист
						2

I.090.1-2с.2-9 IO

Рис. 1

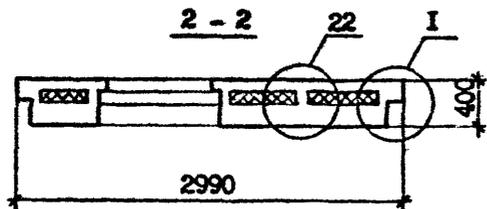
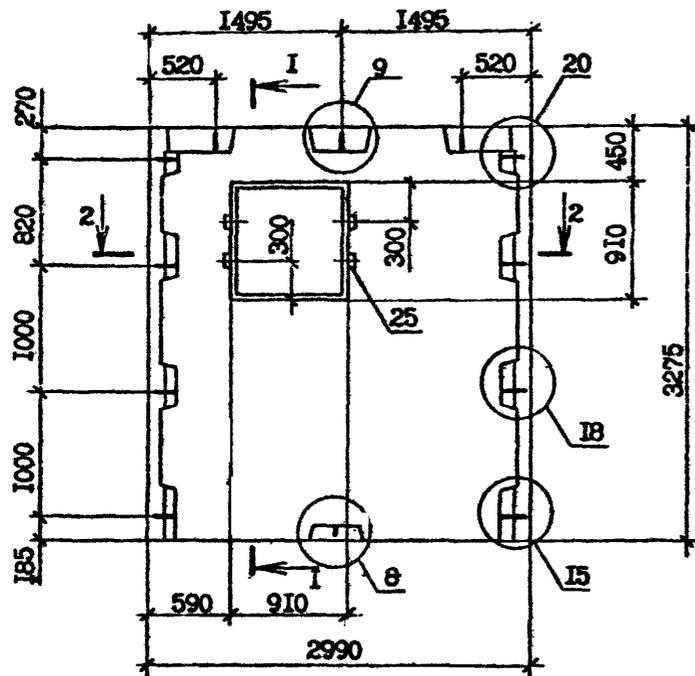
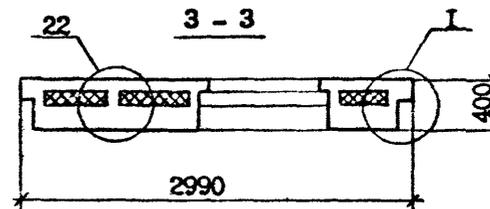
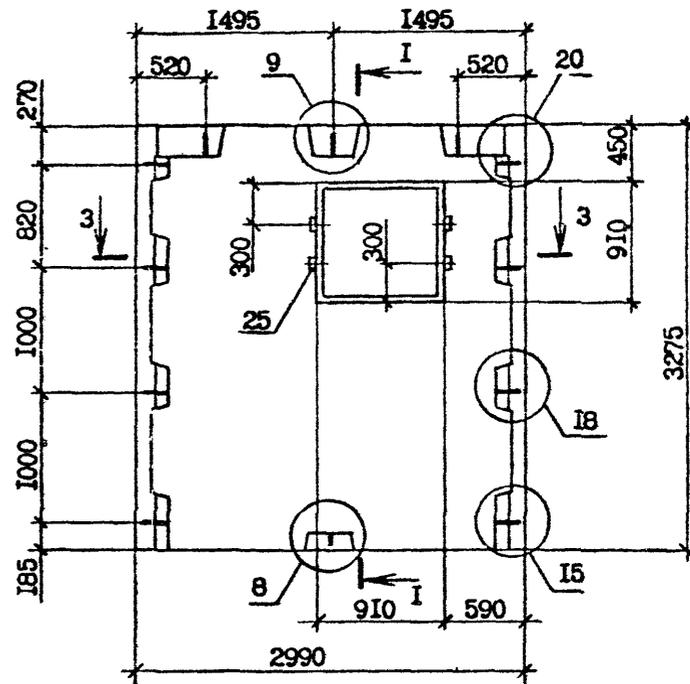


Рис. 2

1 - 1



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-9 10	ПСПЛ 30.33.4-2ПТ-С	1,3,5
-01	2ПСПЛ 30.33.4-2ПТ-С	2,4,6

1.090.1-2с.2-9 10СБ			
Нач.отд.	Эдигерашвили	11.04.86	ПАНЕЛЬ ПСПЛ 30, 2ПСПЛ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
Н.контр.	Силагадзе	11.04.86	
ГИП	Эдигерашвили	11.04.86	Стадия Р Масса 3,25 т Масштаб 1:40
Рух.гр.	Салихова	11.04.86	
Проверка	Шелля	11.04.86	
Разраб.	Салихова	11.04.86	Лист 1 Листов 3

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Имя, № подл.	Подпись и дата	Исполнитель
--------------	----------------	-------------

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

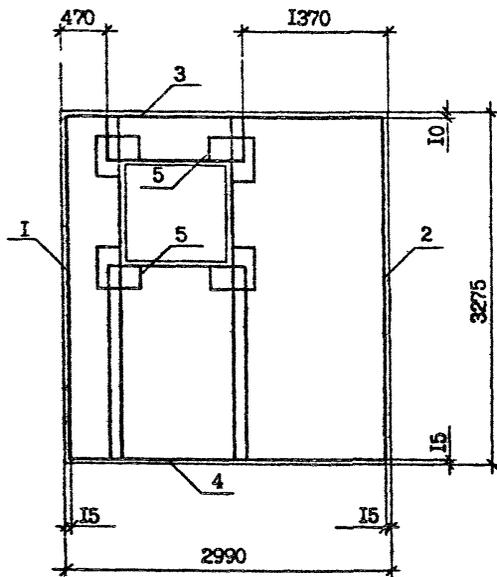
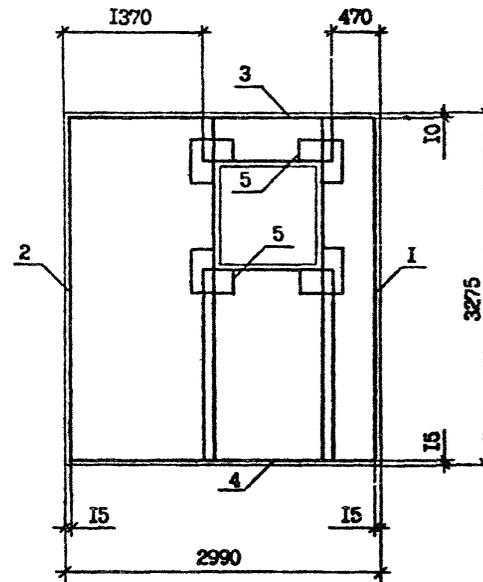


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Имя, Инициалы, Подпись и дата

Длина, ширина, №

1.090.1-2с.2-9 ЮСБ

Лист 2

Контроль

Формат А3

Рис. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

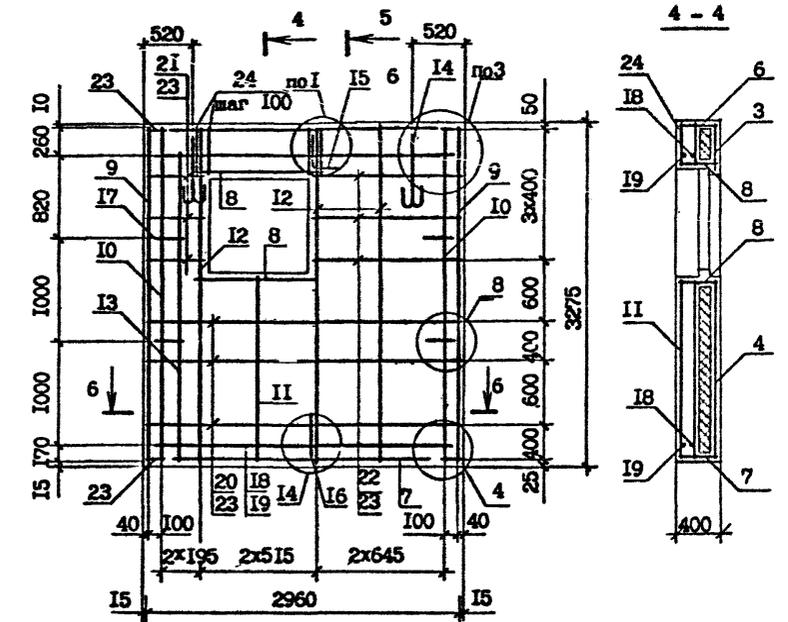
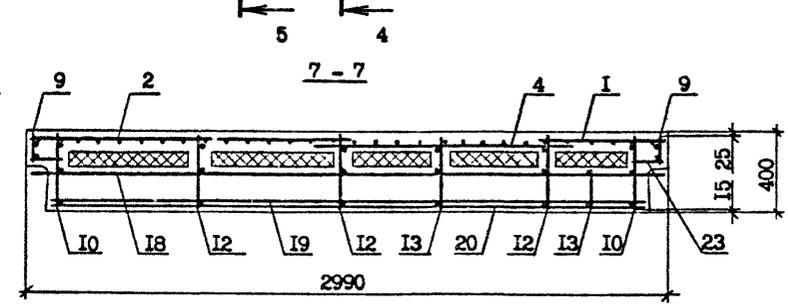
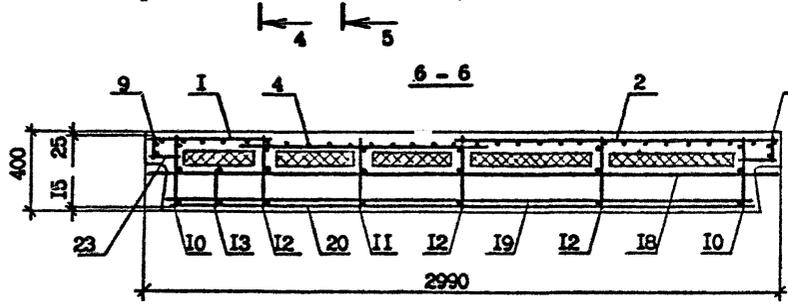
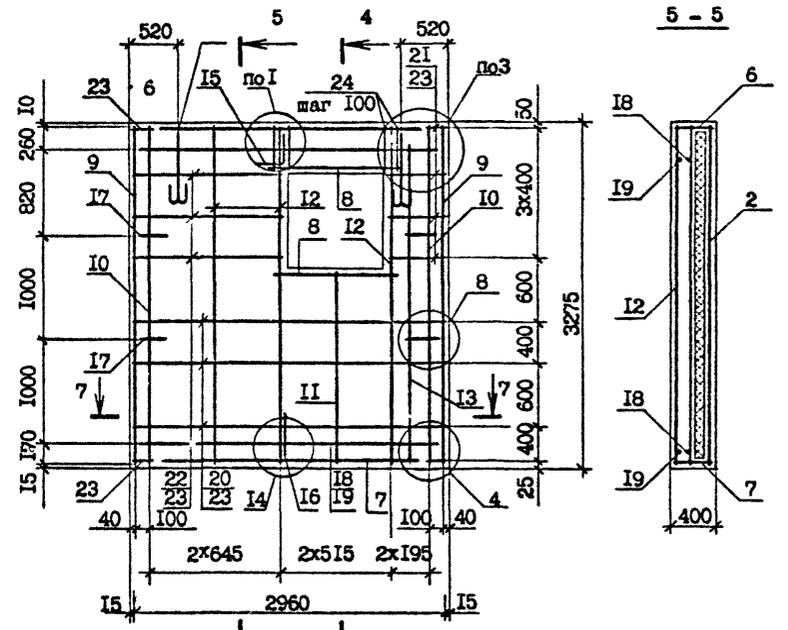


Рис. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, № подл. Подпись, в дата

Возм. имя, №

1.090.1-2с.2-9 ЮСБ

Лист 3

Копировал Формат А3

КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НОМ.	КОД	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
A3		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	I.090.I-2c.2-9 IIСБ				
A3		УЗЛЫ СПАЗУБОЧНЫЕ	I.090.I-2c.2-9 ССД1				
A3		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	I.090.I-2c.2-9 ССД2				
A3		РАСХОД СТАЛИ	I.090.I-2c.2-9 ССРС				
A3		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	I.090.I-2c.2-9 ССОТ0				
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
<u>СЕТКИ</u>							
A4	1	C2	I.090.I-2c.2-10 02.0-01			1	
A4	2	C10	I.090.I-2c.2-10 02.0-09			1	
A4	3	C32	I.090.I-2c.2-10 03.0-11			1	
A4	4	C36	I.090.I-2c.2-10 03.0-15			1	
A4	5	C39	I.090.I-2c.2-10 04.0-01			4	
A4	6	C41	I.090.I-2c.2-10 04.0-03			2	
A4	7	C50	I.090.I-2c.2-10 04.0-12			2	
<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>							
A4	8	KP1	I.090.I-2c.2-10 06.0			2	
A4	9	KP3	I.090.I-2c.2-10 06.0-02			2	
A4	10	KP7	I.090.I-2c.2-10 07.0-01			1	
A4	11	KP16	I.090.I-2c.2-10 07.0-10			1	
A4	12	KP19	I.090.I-2c.2-10 07.0-13			3	
A4	13	KP21	I.090.I-2c.2-10 07.0-15			1	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A3	14	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	I.090.I-2c.2-10 00.2-02			2	
<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>							
A3	15	АН1	I.090.I-2c.2-10 00.1			1	
A3	16	АН2	I.090.I-2c.2-10 00.1-01			1	
A3	17	АН3	I.090.I-2c.2-10 00.1-03			4	

Имя и подл. Подпись и дата

Всего листов

Нач. отд.	Эльшерашвили	22.01.80	24.01.80
Н.контр.	Силагашев	22.01.80	24.01.80
ГИП	Эльшерашвили	А.Жуков	24.01.80
Рук. го.	Салихова	А.Ж.	24.01.80
Пр.верит.	Шемия	А.Ж.	23.01.80
Разраб.	Салихова	А.Ж.	23.01.80

I.090.I-2c.2-9 II

ПАНЕЛЬ
ЗПСЛ 30, АПСЛ 30

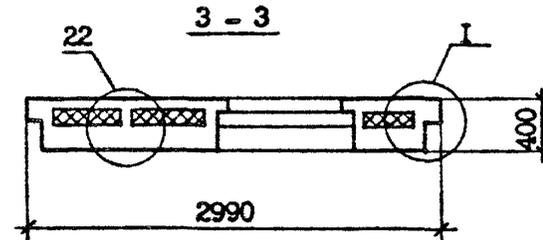
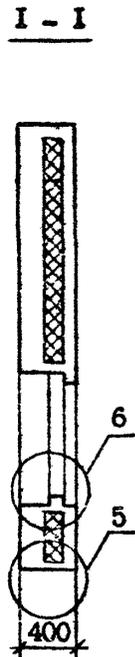
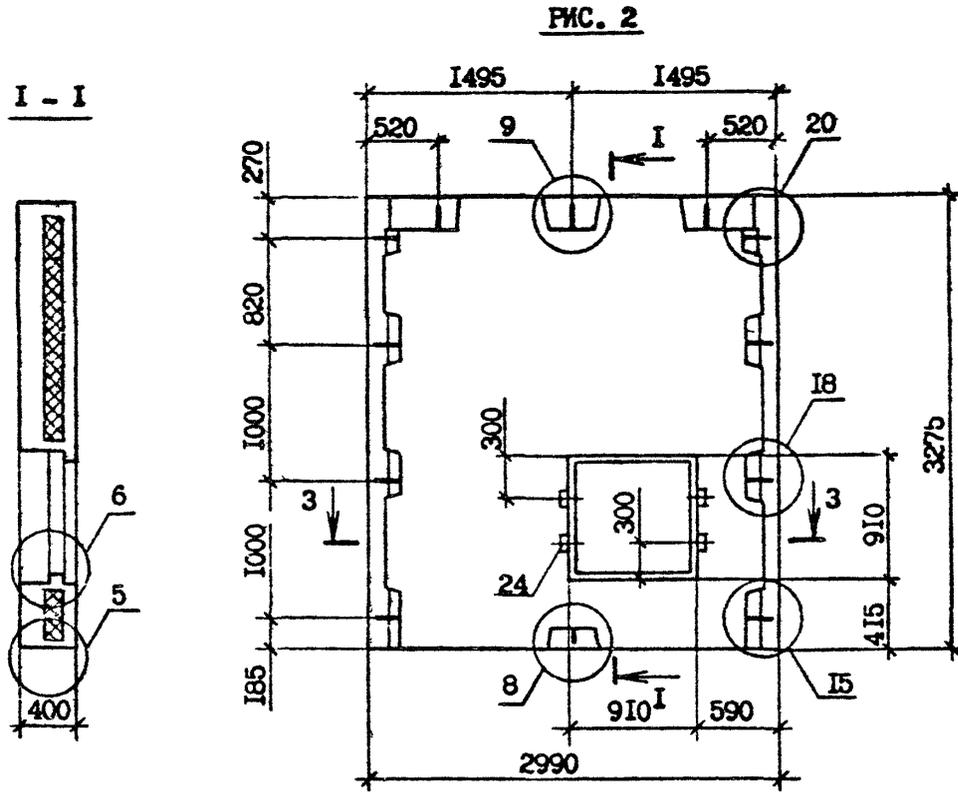
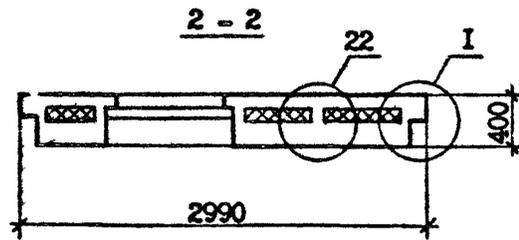
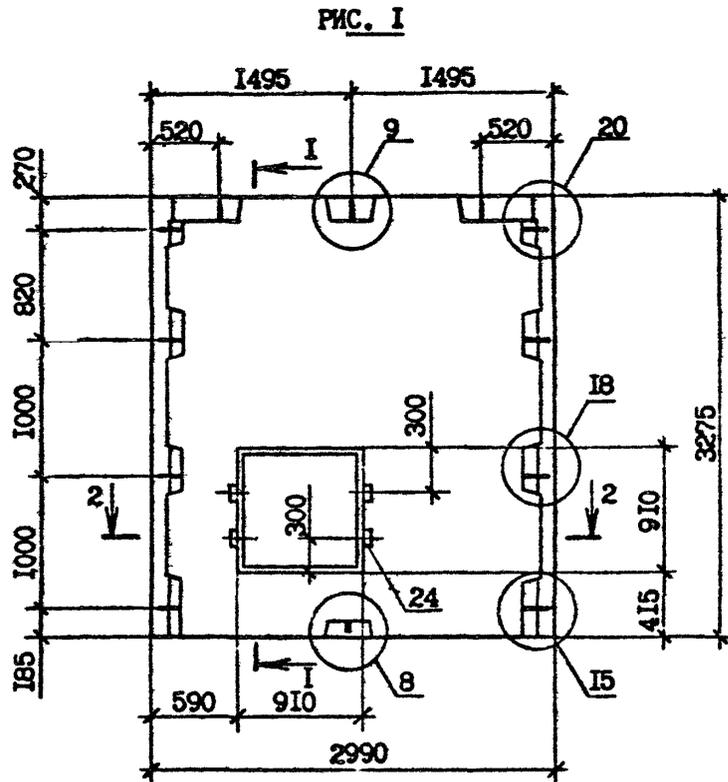
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал

Формат А4

Имя, Фамилия	Подпись и дата	Ваим. инв. №
--------------	----------------	--------------

КОГМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		13	10.011.2950	СТЕРЖИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10А-I ГОСТ 5781-82*	2	1,82кг
БЧ		19	10.011.2770	L = 2950 L = 2770	2	1,71кг
БЧ		20	4.041.2730	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80*	6	0,27кг
БЧ		21	4.041.410	L = 2730 L = 410	6	0,04кг
БЧ		22	4.041.1310	L = 1310	6	0,13кг
БЧ		23	4.041.120	L = 120	16	0,01кг
БЧ		24	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L = 100 ГОСТ 8486-66 ^{ЖЖ}	4	0,002м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 ^Ж		2,69м ³ 0,63м ³
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				I.090.I-2с.2-9 II ЗПСЛ 30.33.4-2ПТ-С		
				I.090.I-2с.2-9 II-01 4ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С		
I.090.I-2с.2-9 II						Лист 2



Обозначение	Марка	Рис.
I.090.I-2c.2-9 II	ЗПСЛ 30.33.4-2П-С	1,3,5
-0I	4ПСЛ 30.33.4-2П-С	2,4,6

I.090.I-2c.2-9 ИСБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	17.01.86	Стадия Р Масса 3,25 т Масштаб 1:40
Н.контр.	Силагадзе	17.01.86	
Гип	Эдишерашвили	17.01.86	Лист 1 / Листов 3
Рук.гр.	Салихова	17.01.86	
Проверил	Шелня	15.04.86	ТБИЛЗНИИЭП
Разраб.	Салихова	15.01.86	

Копировал

Формат А3

Име. № посл. Подпись и дата. Вып. №, №

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

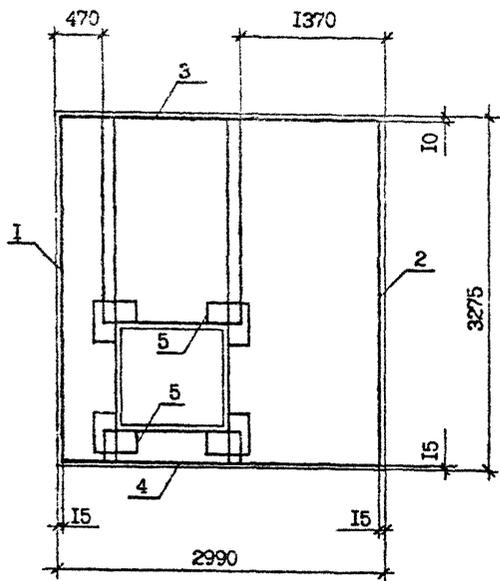
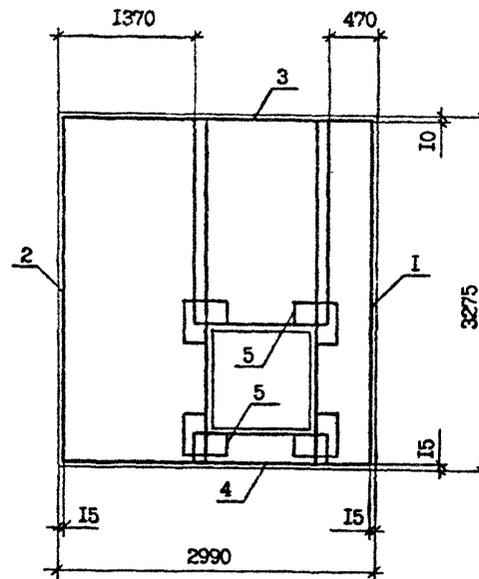


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Исп. № подл. _____
Порядок и дата _____
Взам. инв. № _____

I.090.I-2с.2-9 ИСБ

Лист
2

Котирован

Формат А3

РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛЮЯ

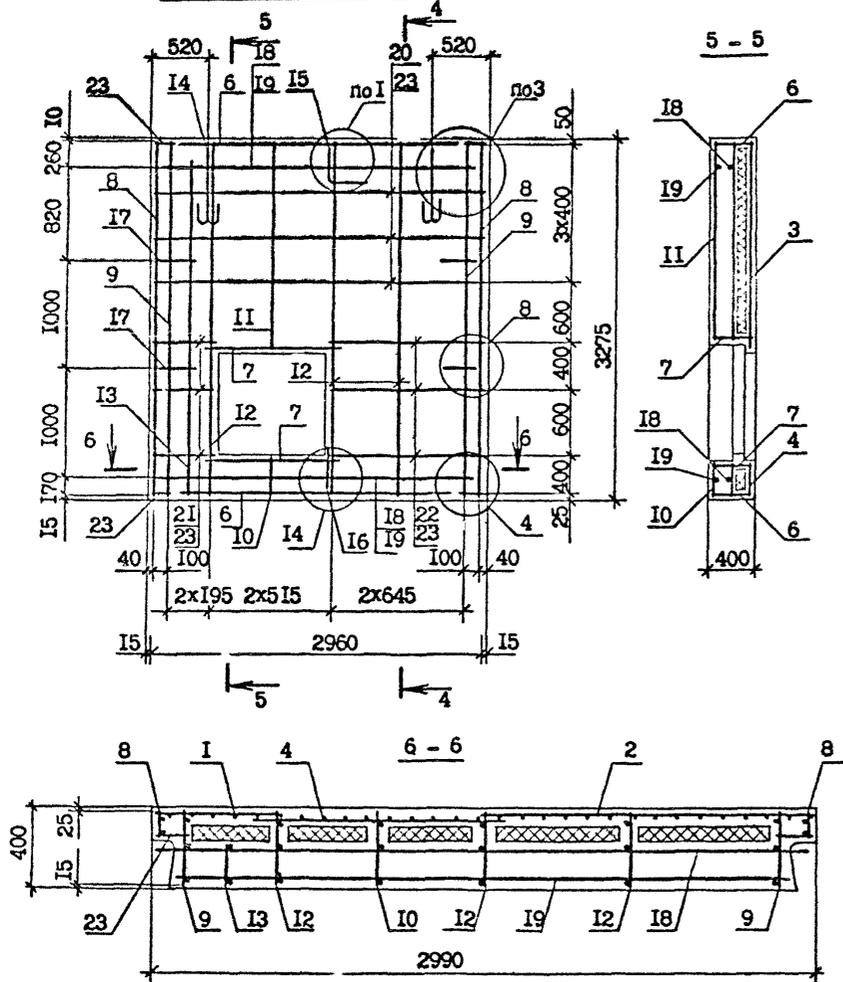
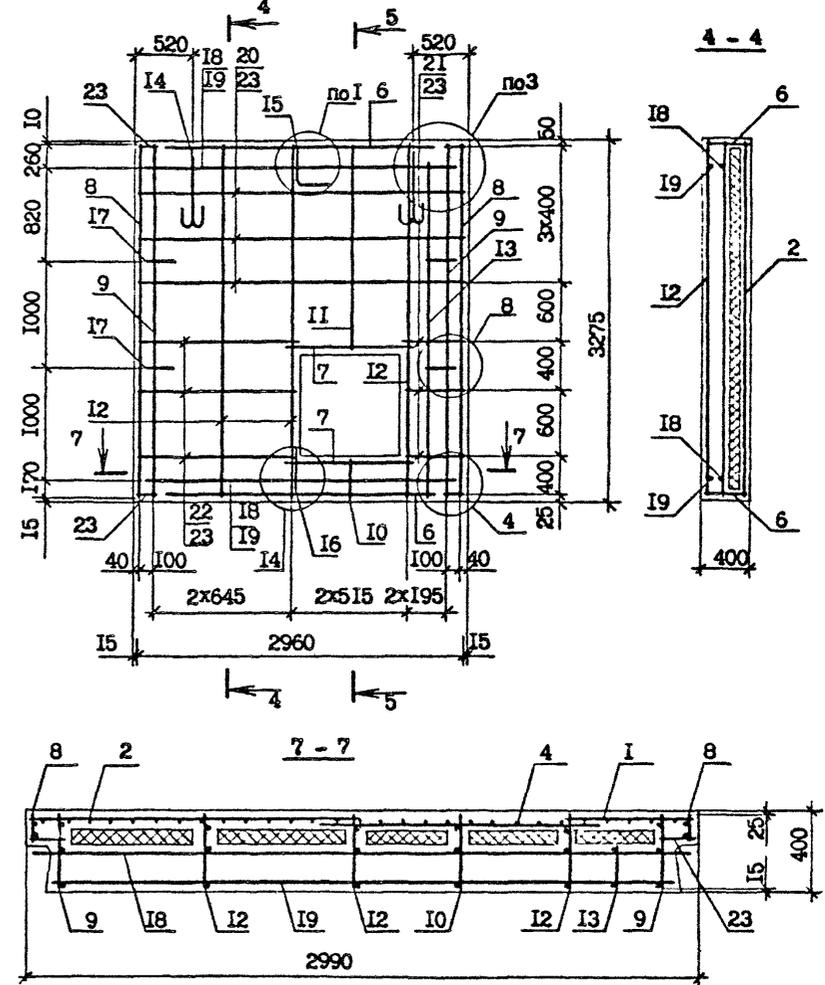


РИС. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛЮЯ



Имя, Фамилия, Подпись и дата
Исполнителя

Копировал
И.090.1-2с.2-9 ИСБ
Лист 3
Формат А3

		СВОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3		1.090.1-2с.2-9 12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3		1.090.1-2с.2-9 0071	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.2-9 0012	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
А3		1.090.1-2с.2-9 0070	РАСХОД СТАЛИ		
А3		1.090.1-2с.2-9 0070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
СЕТКИ					
А4	1	1.090.1-2с.2-10 02.0-01	С2	1	
А4	2	1.090.1-2с.2-10 02.0-09	С10	1	
А4	3	1.090.1-2с.2-10 02.0-19	С20	1	
А4	4	1.090.1-2с.2-10 03.0-12	С33	1	
А4	5	1.090.1-2с.2-10 04.0-01	С39	4	
А4	6	1.090.1-2с.2-10 04.0-02	С40	1	
А4	7	1.090.1-2с.2-10 04.0-03	С41	1	
А4	8	1.090.1-2с.2-10 04.0-12	С50	2	
А4	9	1.090.1-2с.2-10 05.0	С55	1	
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ					
А4	10	1.090.1-2с.2-10 06.0	КР1	2	
А4	11	1.090.1-2с.2-10 06.0-04	КР5	2	
А4	12	1.090.1-2с.2-10 07.0-10	КР16	1	
А4	13	1.090.1-2с.2-10 07.0-11	КР17	2	
А4	14	1.090.1-2с.2-10 07.0-12	КР18	1	
А4	15	1.090.1-2с.2-10 07.0-14	КР20	1	
А4	16	1.090.1-2с.2-10 08.0-10	КР32	2	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
А4	17	1.090.1-2с.2-10 09.0	МН1	4	
А4	18	1.090.1-2с.2-10 10.0	МН2	4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата
Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № подл.	Подпись и дата

1.090.1-2с.2-9 12		
ПАНЕЛЬ	БПСЛ 30, БПСЛ 30	ТбилзНИИЭП
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Рис. 1

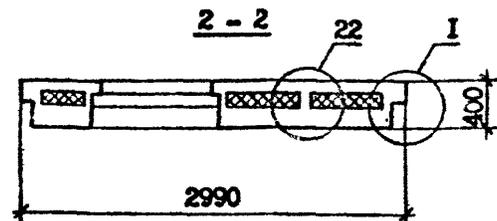
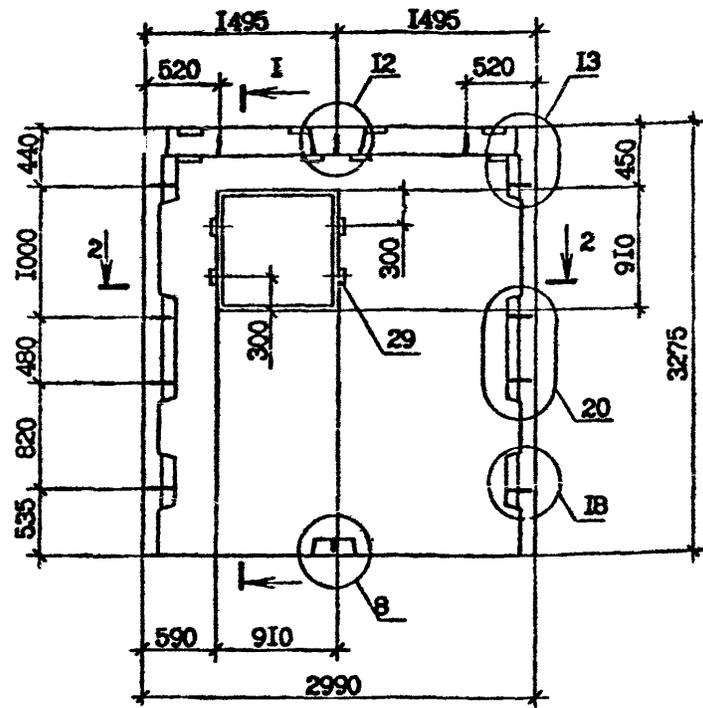
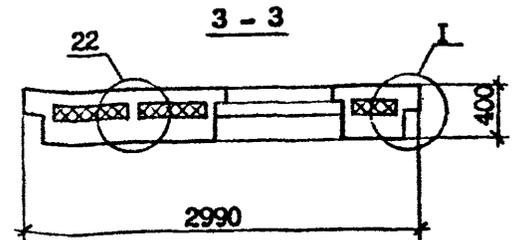
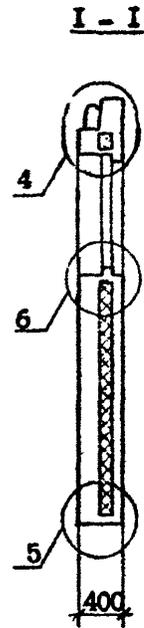
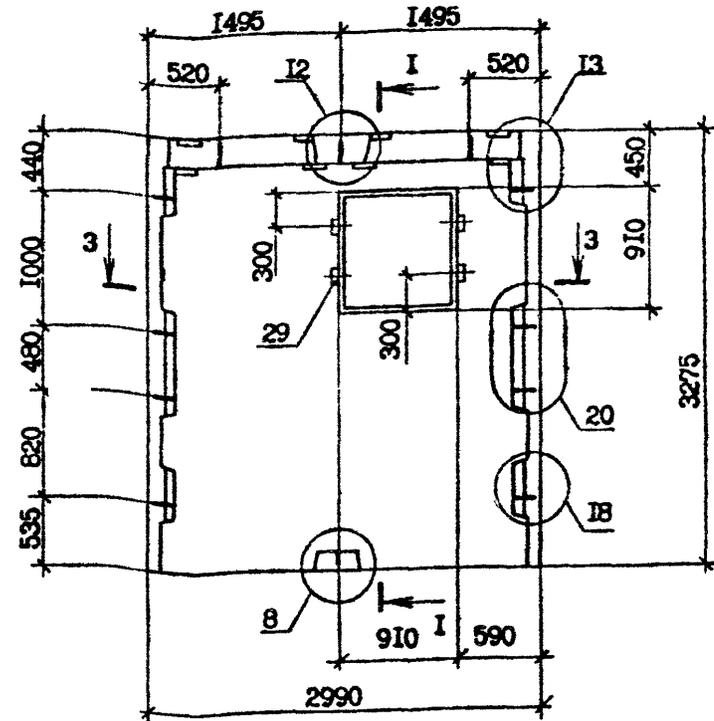


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-9 12	БПСЛ 30.33.4-2П-С	1,3,5
-01	БПСЛ 30.33.4-2П-С	2,4,6

1.090.1-2с.2-9 12СБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	12.01.86	16.04.86
Н.контр.	Силагадзе	12.01.86	16.04.86
ГИП	Эдишерашвили	12.01.86	16.04.86
Рук.гр.	Салихова	12.01.86	16.04.86
Проверил	Салихова	12.01.86	16.04.86
Разраб.	Шелия	12.01.86	16.04.86
ПАНЕЛЬ БПСЛ 30, БПСЛ 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Стадия Р
			Масса 3,24
			Масштаб 1:40
			Лист 1
			Листов 3
ТБИЛЗНИИЭП			

Копировал

Формат А3

Имя, Ф.подл. Подпись и дата

Вариант, №

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

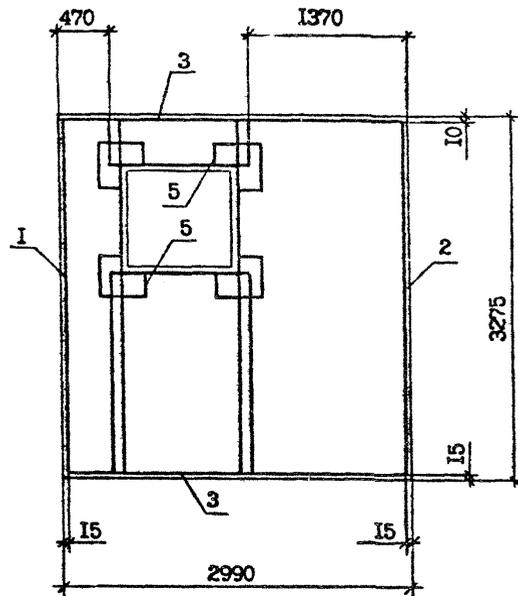
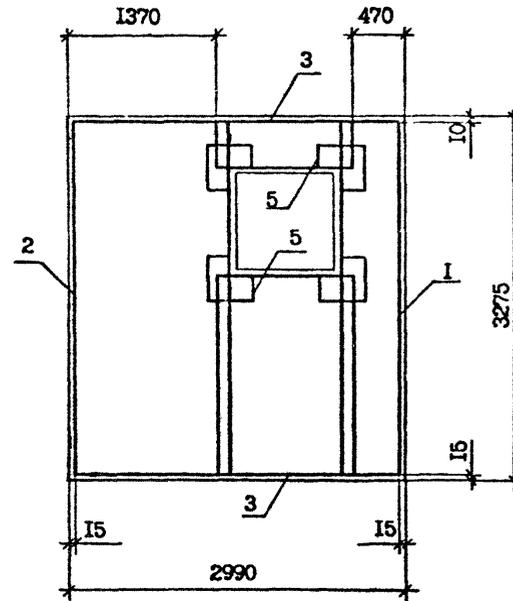


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Имя, № пролл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

I.090.I-2с.2-9 I2CB

Лист
2

Копировал

Формат А3

Рис. 5
АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

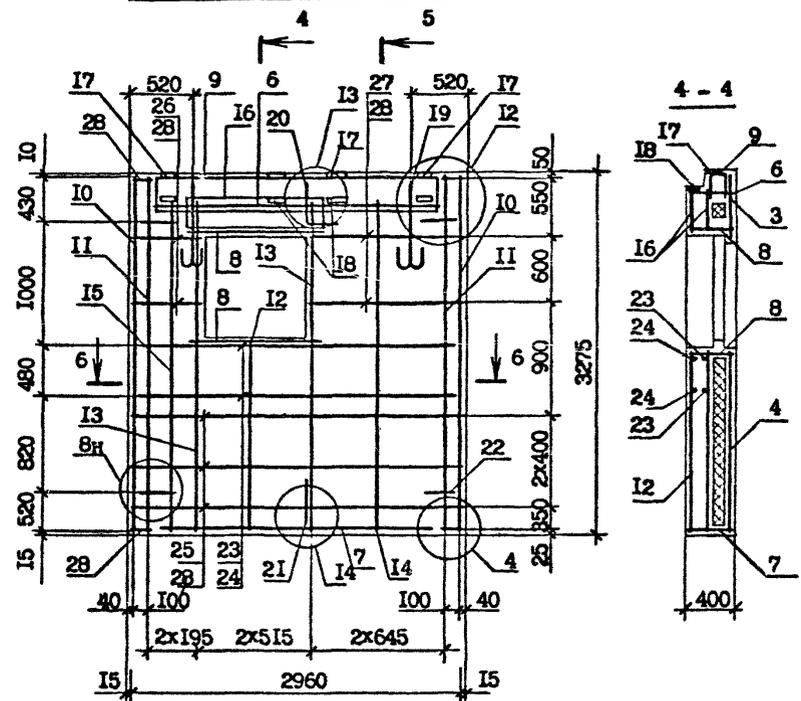
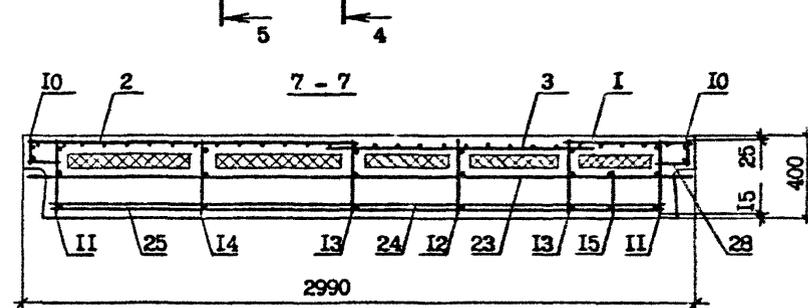
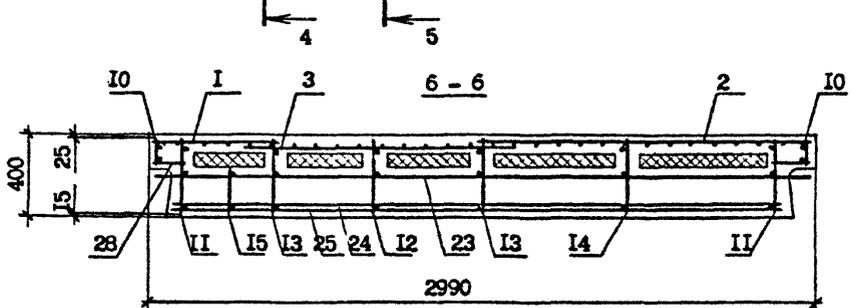
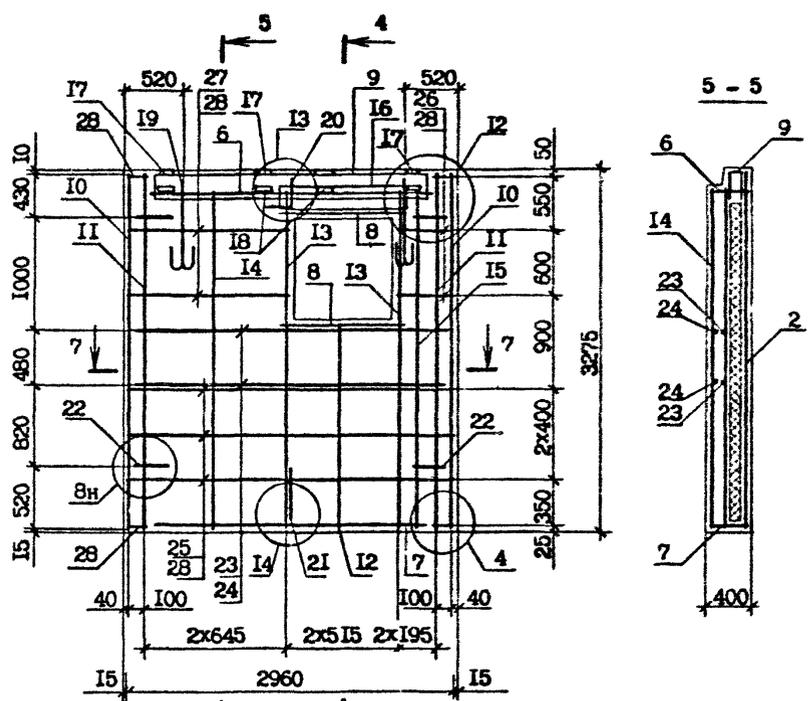


Рис. 6
АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЭШП	ПОЗ.	СВЯЗАН. ЧИСЛО	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.090.1-2с.2-9 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.090.1-2с.2-9 00Д1	УЗЛЫ СПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			1.090.1-2с.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			1.090.1-2с.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТЬЧА		
A4	I		1.090.1-2с.2-10 01.0-01	С2	1	
A4	2		1.090.1-2с.2-10 02.0-01	С10	1	
A4	3		1.090.1-2с.2-10 03.0-11	С29	1	
A4	4		1.090.1-2с.2-10 03.0-15	С30	1	
A4	5		1.090.1-2с.2-10 04.0-01	С39	1	
A4	6		1.090.1-2с.2-10 04.0-03	С41	2	
A4	7		1.090.1-2с.2-10 04.0-12	С50	2	
A4	8		1.090.1-2с.2-10 05.0-01	С56	1	
				КАРТАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	9		1.090.1-2с.2-10 06.0	КР1	2	
A4	10		1.090.1-2с.2-10 06.0-04	КР5	2	
A4	11		1.090.1-2с.2-10 07.0-01	КР7	1	
A4	12		1.090.1-2с.2-10 07.0-09	КР15	1	
A4	13		1.090.1-2с.2-10 07.0-11	КР17	2	
A4	14		1.090.1-2с.2-10 07.0-12	КР18	1	
A4	15		1.090.1-2с.2-10 07.0-14	КР20	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
A4	16		1.090.1-2с.2-10 09.0	МН1	4	
A4	17		1.090.1-2с.2-10 10.0	МН2	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3			1.090.1-2с.2-10 00.2-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СПЗ	2	
Подпись и дата			1.090.1-2с.2-9 13			
Имя, Фамилия, Инициалы			ПАНЕЛЬ			
Имя, Фамилия, Инициалы			ЛИСТ 30, ВПСЛ 30			
Имя, Фамилия, Инициалы			ТБИЛЗНИИЭП			
Имя, Фамилия, Инициалы			Стадия Лист Листов			
Имя, Фамилия, Инициалы			Р 1 2			

КОЛ-ВО	КОЛ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	19	I.090.I-2с.2-10 00.I	СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1	1	
А3	20	I.090.I-2с.2-10 00.I-01	АН2	1	
А3	21	I.090.I-2с.2-10 00.I-03	АН4	4	
			СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ		
Б4	22	Ю.011.2950	ФЮА-I ГОСТ 5781-82* L=2950	2	1,82кг
Б4	23	Ю.011.2770	L=2770	2	1,71кг
Б4	24	4.041.2730	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L=2730	4	0,27кг
Б4	25	4.041.410	L=410	6	0,04кг
Б4	26	4.041.1310	L=1310	6	0,13кг
Б4	27	4.041.120	L=120	14	0,01кг
Б4	28	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР.50x100 L=100 ГОСТ 8486-66**	4	0,002м ³
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,60м ³
			ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70**		0,58м ³
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
			I.090.I-2с.2-9 I3 ВПСЛ 30.33.4-2ПТ-С		
			I.090.I-2с.2-9 I3-01 ВПСЛ 30.33.4-2ПТ-С		
					Лист
					2

Контроль

Формат А4

I.090.I-2с.2-9 I3

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взам.инв.№

Рис. 1

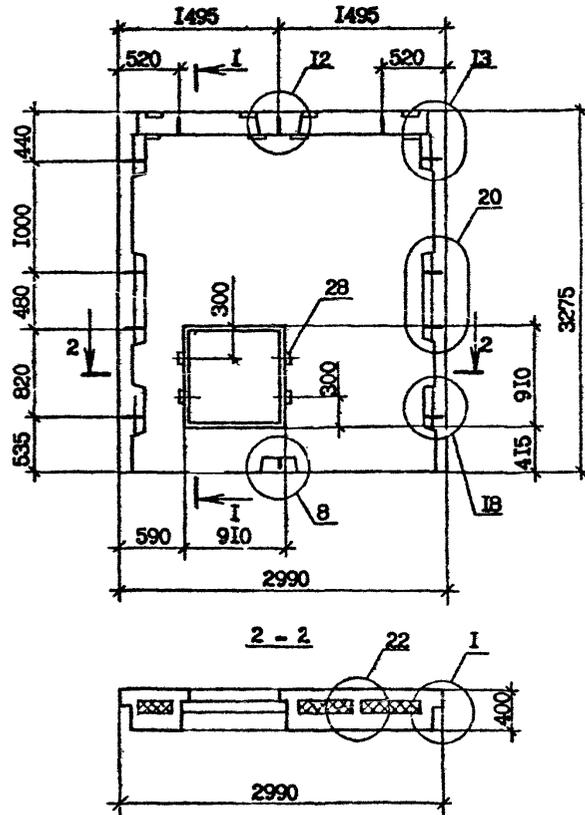
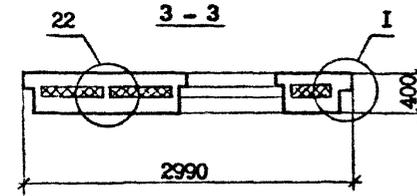
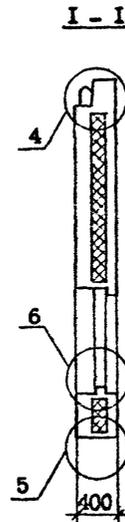
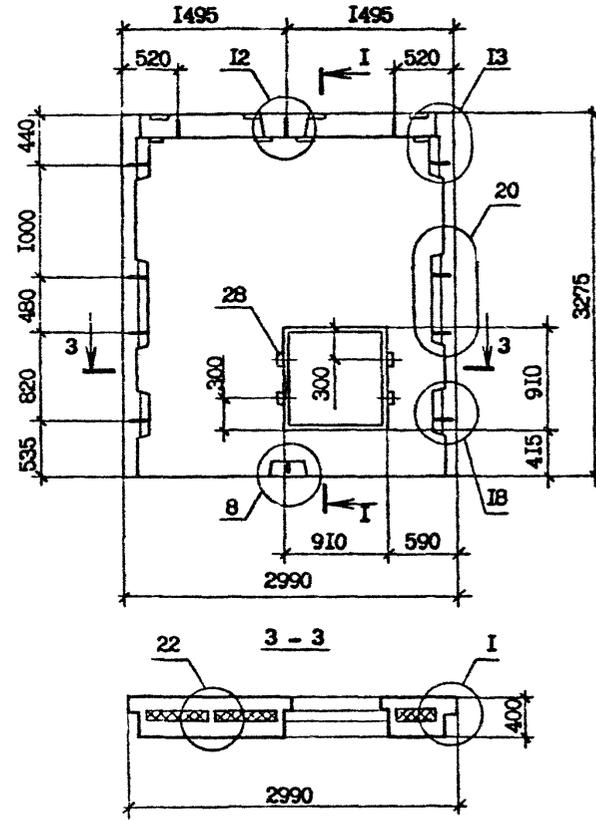


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-9 13	7ПСЛ 30.33.4-2ПГ-С	1,3,5
-01	8ПСЛ 30.33.4-2ПГ-С	2,4,6

			1.090.1-2с.2-9 13СБ		
			ПАНЕЛЬ		
			7ПСЛ 30, 8ПСЛ 30		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Нач.отд.	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	Стдия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Силагадзе	<i>[Signature]</i>	Р	3,24	1:40
			Т		
ГИП	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>	Лист 1	Листов 3	
Рук.гр.	Салихова	<i>[Signature]</i>	ТБИЗНИИЭП		
Проверил	Салихова	<i>[Signature]</i>			
Разраб.	Шелия	<i>[Signature]</i>			

Копировал

Формат А3

Имя, № гос. рег.

Подпись и дата

Имя, № гос. рег.

РИС. 3
АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

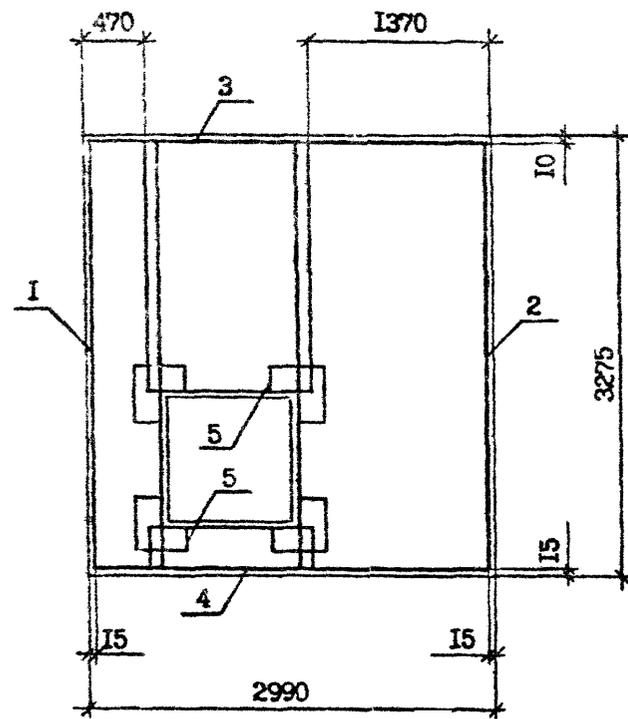
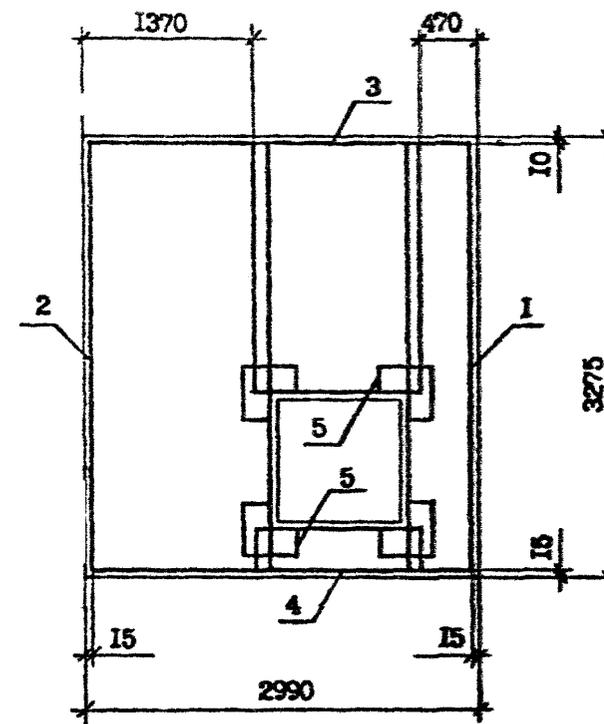


РИС. 4
АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

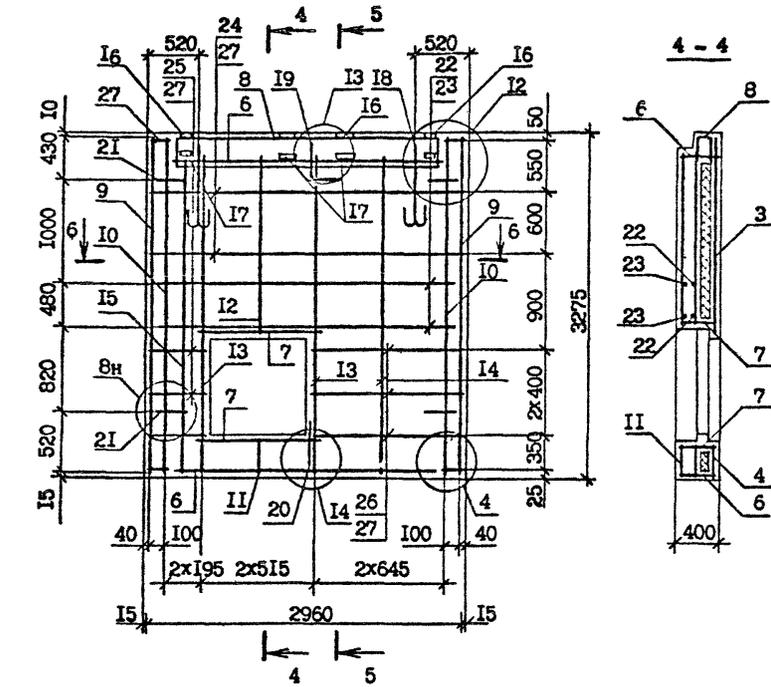


РИС. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

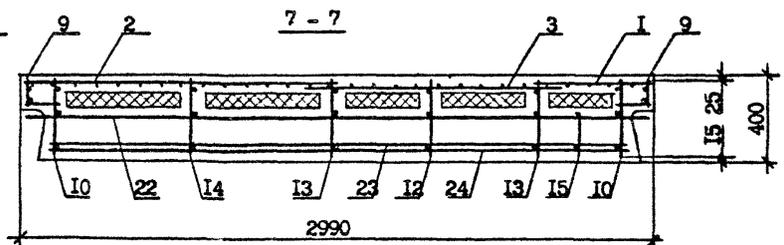
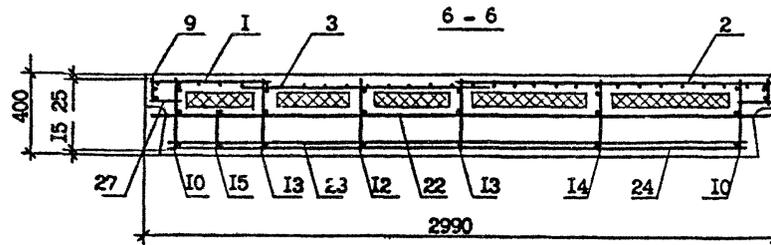
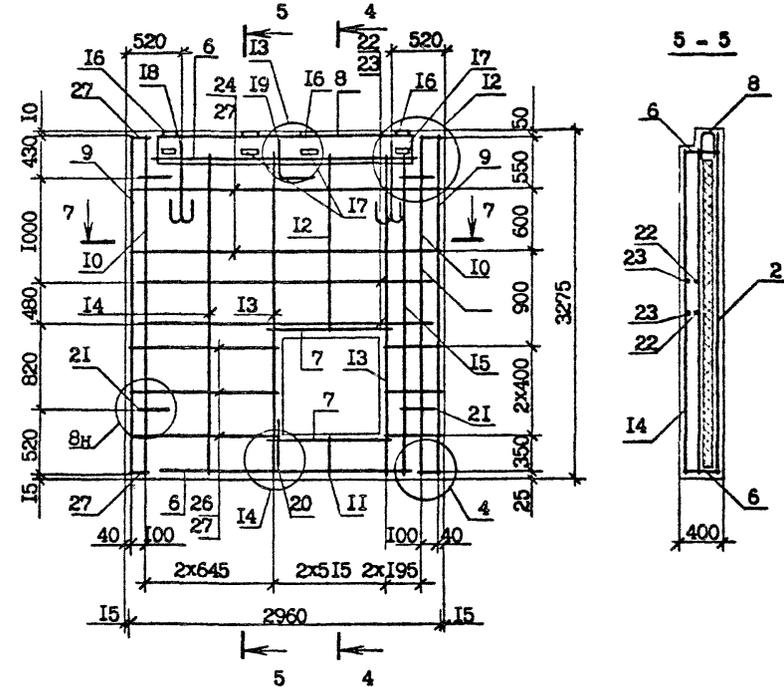
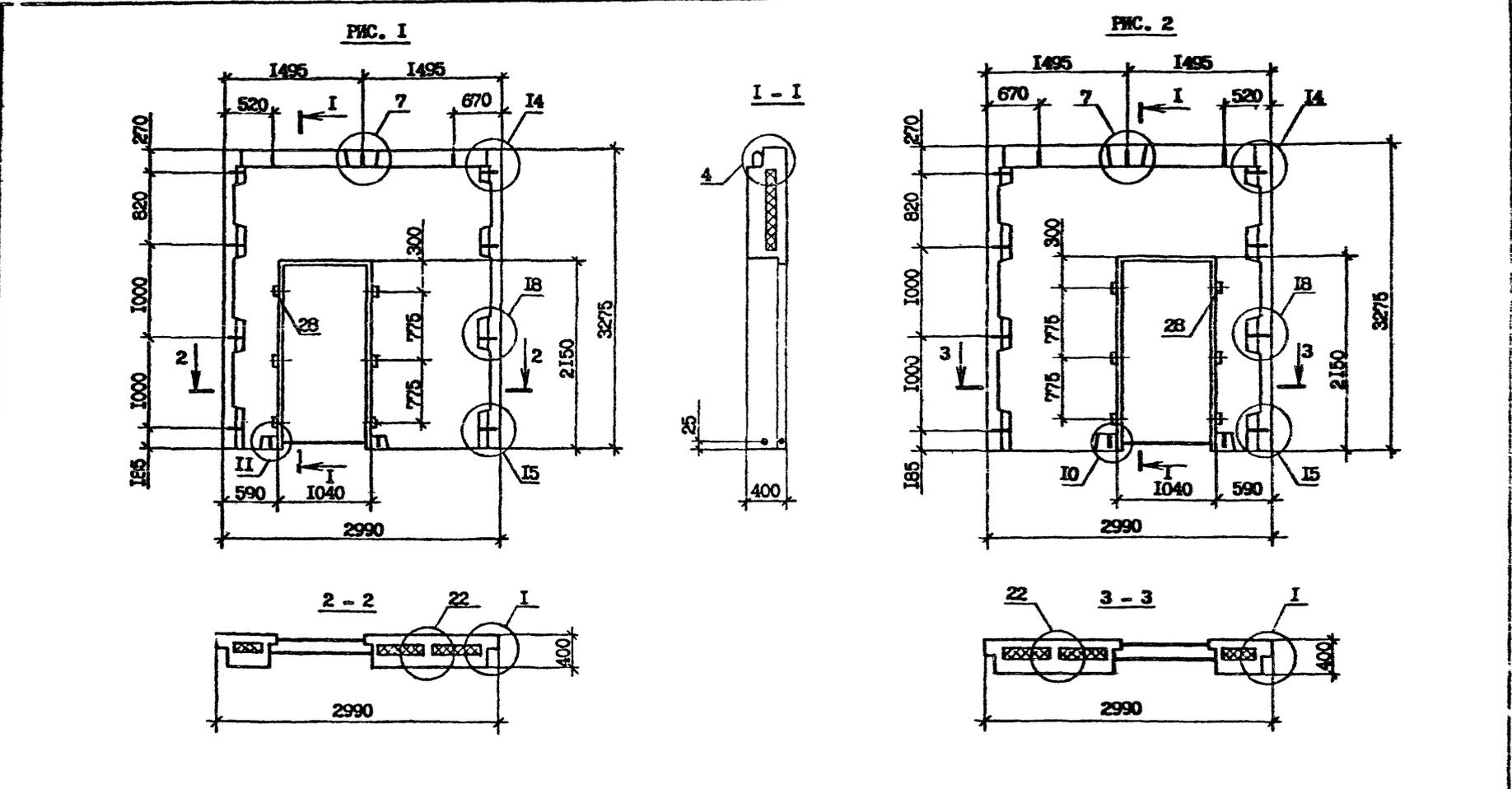


Рис. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Мин. № лист.	Подпись и дата	В зам. инв. №	ФОРМАТ	ЗНА	КОД	СБОЗНА ЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			А3	А4						
							<u>ДОКУМЕНТАЛЬЯ</u>			
			А3			1.090.1-2с.2-9 14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			А3			1.090.1-2с.2-9 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБЕЧНЫЕ			
			А3			1.090.1-2с.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
			А3			1.090.1-2с.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ			
			А3			1.090.1-2с.2-9 00ТС	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
							<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
							СЕТКИ			
			А4	I		1.090.1-2с.2-10 02.0-01	С2	I		
			А4	2		1.090.1-2с.2-10 02.0-07	С3	I		
			А4	3		1.090.1-2с.2-10 03.0-13	С34	I		
			А4	4		1.090.1-2с.2-10 04.0-01	С39	I		
			А4	5		1.090.1-2с.2-10 04.0-02	С40	I		
			А4	6		1.090.1-2с.2-10 04.0-10	С48	I		
			А4	7		1.090.1-2с.2-10 04.0-11	С49	I		
			А4	8		1.090.1-2с.2-10 04.0-16	С54	I		
			А4	9		1.090.1-2с.2-10 05.0-01	С56	I		
			А4	10		1.090.1-2с.2-10 05.0-08	С63	I		
							КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
			А4	11		1.090.1-2с.2-10 06.0	КР1	2		
			А4	12		1.090.1-2с.2-10 06.0-02	КР3	2		
			А4	13		1.090.1-2с.2-10 07.0-04	КР10	I		
			А4	14		1.090.1-2с.2-10 07.0-11	КР17	2		
			А4	15		1.090.1-2с.2-10 07.0-12	КР18	I		
			А4	16		1.090.1-2с.2-10 07.0-14	КР20	I		
							<u>ДЕТАЛИ</u>			
			А3	17		1.090.1-2с.2-10 00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2		
							СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
							1.090.1-2с.2-9 14			
			Нач. отд.	Эдигерашвили	И.И.И.	58				
			Н.конт.	Силагадзе	В.В.В.	58				
			ГИП	Эдигерашвили	И.И.И.	58	ПАНЕЛЬ	Стадия	Лист	Листов
			Рук. гр.	Салихова	А.А.	58	ИПСД 30, ЗПСД 30	Р	1	2
			Проектир.	Шелия	В.В.	58		ТБИЗНИИЭП		
			Разраб.	Салихова	А.А.	58				

Инд. № посп. _____
 Подпись и дата _____
 Владелец инв. № _____

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3	18		I.090.I-2c.2-I0 00.I	АН1	1	
A3	19		I.090.I-2c.2-I0 00.I-01	АН2	2	
A3	20		I.090.I-2c.2-I0 00.I-03	АН4	4	
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10A-I ГОСТ 5781-82*		
БЧ	21		10.011.2950	L =2950	1	1,82кг
БЧ	22		10.011.2770	L =2770	1	1,71кг
				Ø8A-I ГОСТ 5781-82*		
БЧ	23		8.011.1700	L =1700	2	0,67кг
				Ø4Bp-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ	24		4.041.2730	L =2730	4	0,27кг
БЧ	25		4.041.410	L =410	8	0,04кг
БЧ	26		4.041.1180	L =1180	8	0,11кг
БЧ	27		4.041.120	L =120	16	0,01кг
				ПРОБ. ДЕР. 50x100 L =100 ГОСТ 8486-66**	6	0,003м ³
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,24м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,46м ³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛЕНИЙ:</u>		
				I.090.I-2c.2-9 I4 ИПСД 30.33.4-ИПТ-С		
				I.090.I-2c.2-9 I4-01 2ПСД 30.33.4-ИПТ-С		



Имя, Ф. и отчество
Подпись и дата
Инициалы, №

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-9 I4	ПДСД 30.33.4-ПТ-С	1,3,5
-0I	2ПДСД 30.33.4-ПТ-С	2,4,6

1.090.1-2с.2-9 14СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Экспериментальн	А.Салихова	5/2/80	Р	2,71	1:40
Н.контр.	Силагадзе	3/1/80	5/1/80			
ГИП	Экспериментальн	А.Салихова	5/2/80	Лист 1	Листов 3	
Рук. гр.	Салихова	А.С.	5/2/80	ТБИЛНИИЭП		
Проверил	Шелли	А.В.	4/2/80			
Разраб.	Салихова	А.С.	4/2/80			

Копировал

Формат А3

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

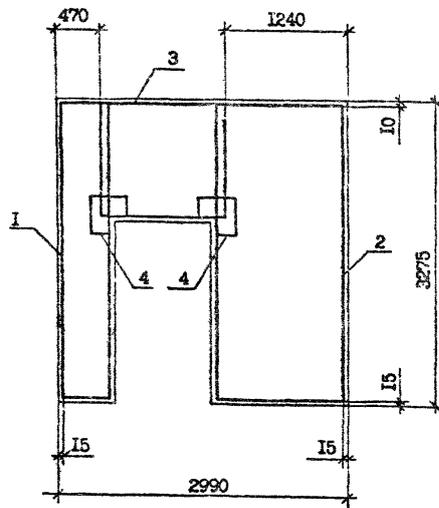
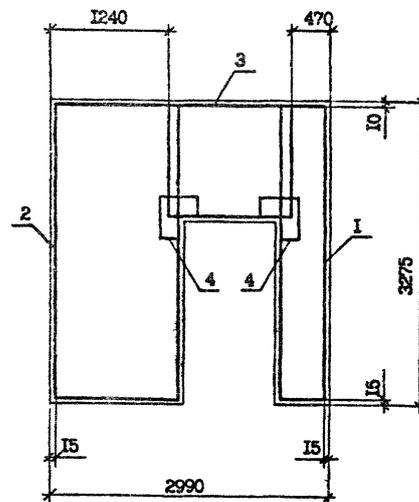


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Имя, Инициалы, Подпись и дата

Вольный лист №

I.090.I-2с.2-9 I4CB

Лист
2

Котировки

Формат А3

РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

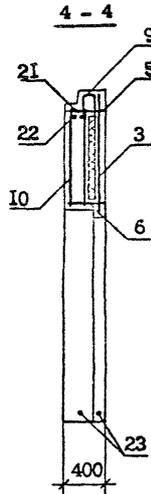
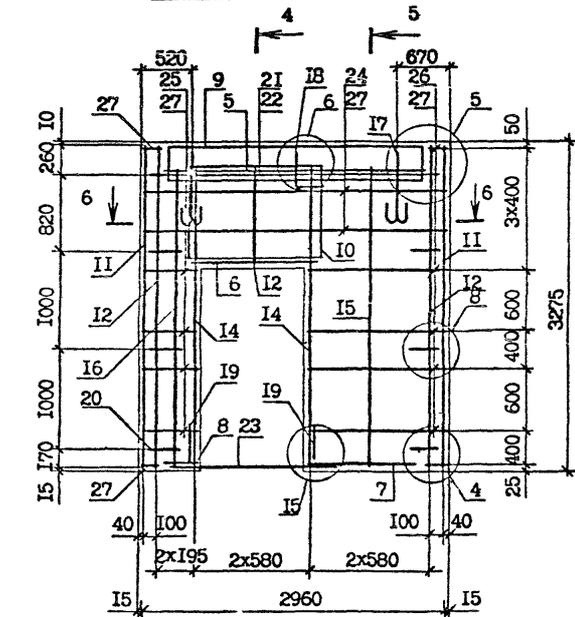
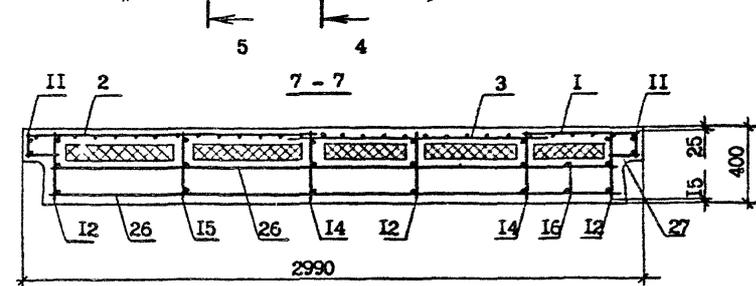
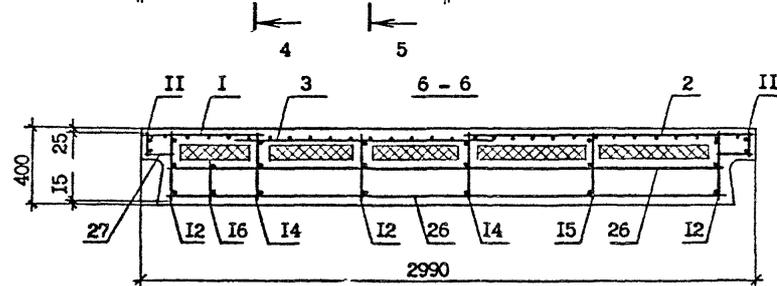
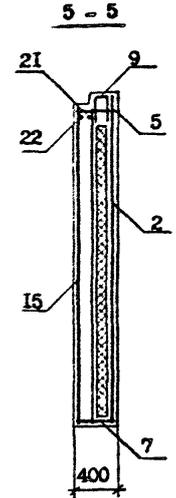
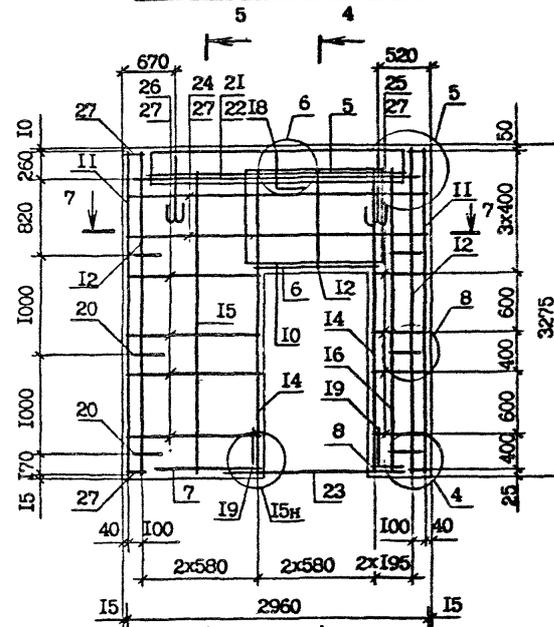


РИС. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



I.090.I-2c.2-9 I4CB

Имя, № пола, Подпись и дата, Власт. инст. №

ФОРМА	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			I.090.I-2c.2-9 ISCD	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			I.090.I-2c.2-9 CDDI	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 OODP2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 OOPC	РАСХОД СТАЛИ			
A3			I.090.I-2c.2-9 OOTO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				СЕТКИ			
A4	I		I.090.I-2c.2-10 02.0-02	C3	2		
A4	2		I.090.I-2c.2-10 03.0-08	C29	1		
A4	3		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	C39	2		
A4	4		I.090.I-2c.2-10 04.0-02	C40	1		
A4	5		I.090.I-2c.2-10 04.0-07	C45	1		
A4	6		I.090.I-2c.2-10 04.0-15	C53	2		
A4	7		I.090.I-2c.2-10 05.0-01	C56	1		
A4	8		I.090.I-2c.2-10 05.0-09	C64	1		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ			
A4	9		I.090.I-2c.2-10 06.0	KP1	2		
A4	10		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	KP3	2		
A4	11		I.090.I-2c.2-10 07.0-04	KP10	2		
A4	12		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	KP17	2		
A4	13		I.090.I-2c.2-10 07.0-14	KP20	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	14		I.090.I-2c.2-10 00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СИЗ	2		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
A3	15		I.090.I-2c.2-10 00.1	АН1	1		
A3	16		I.090.I-2c.2-10 00.1-01	АН2	2		
A3	17		I.090.I-2c.2-10 00.1-03	АН4	4		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
				I.090.I-2c.2-9 15			
				ПАНЕЛЬ			
				ЗПСД 30.33.4-III-C			
					Стация	Лист	Листов
					Р	1	2
					ТблЗНИИЭП		

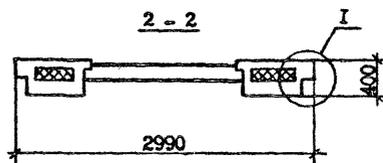
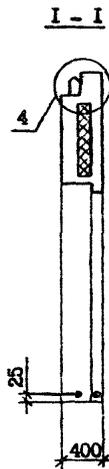
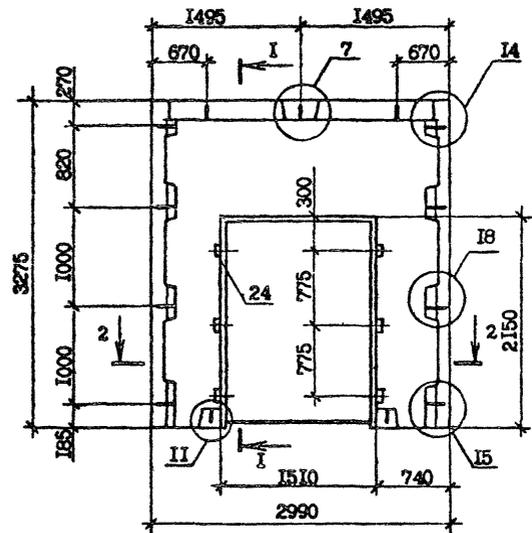
Имя, Ф.И.О. Подпись и дата Возм. отв. №

Меч. отд.	Эдшерашвили	2.12.1976
И.кон.р.	Салагадзе	2/12/1976
ГИП	Эдшерашвили	2.12.1976
Рук. гр.	Салихова	2/12/1976
Проверил	Шалия	2/12/1976
Разраб.	Салихова	2/12/1976

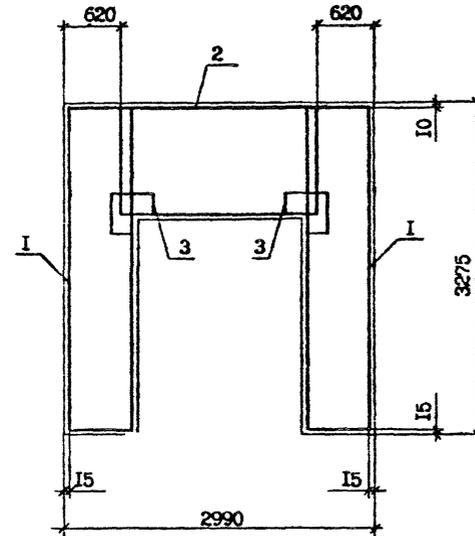
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
БЧ		18	10.011.2950	Ø10А-I ГОСТ 5781-82* L =2950	1	1,82кг
БЧ		19	10.011.2770	L =2770	1	1,71кг
БЧ		20	10.011.2250	L =2250	2	1,39кг
БЧ		21	4.041.2730	Ø4Вр-I ГОСТ 6727-80* L =2730	4	0,27кг
БЧ		22	4.041.560	L =560	16	0,05кг
БЧ		23	4.041.120	L =120	16	0,01кг
БЧ		24	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L =100 ГОСТ 8486-66 ^{ЭК} <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНСПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 ^{ЭК}	6	0,003м ³ 1,91м ³ 0,39м ³
1.090.1-2с.2-9 15						Лист 2

Имя, Фамилия, К.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

Изм. №, дата, Подпись, в. дата, Исполнитель, №



АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

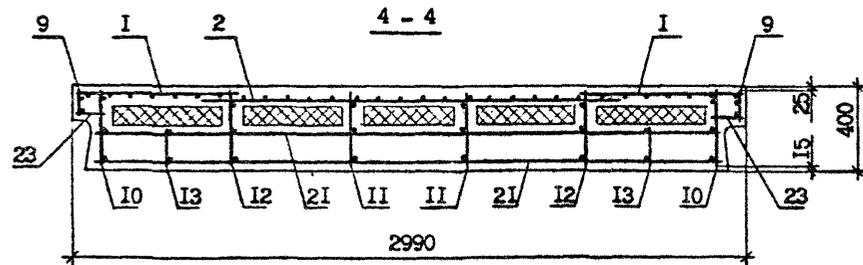
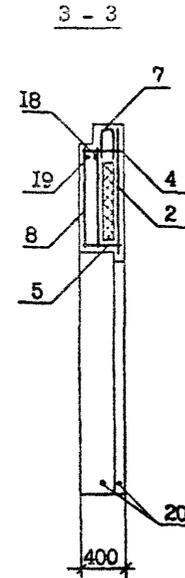
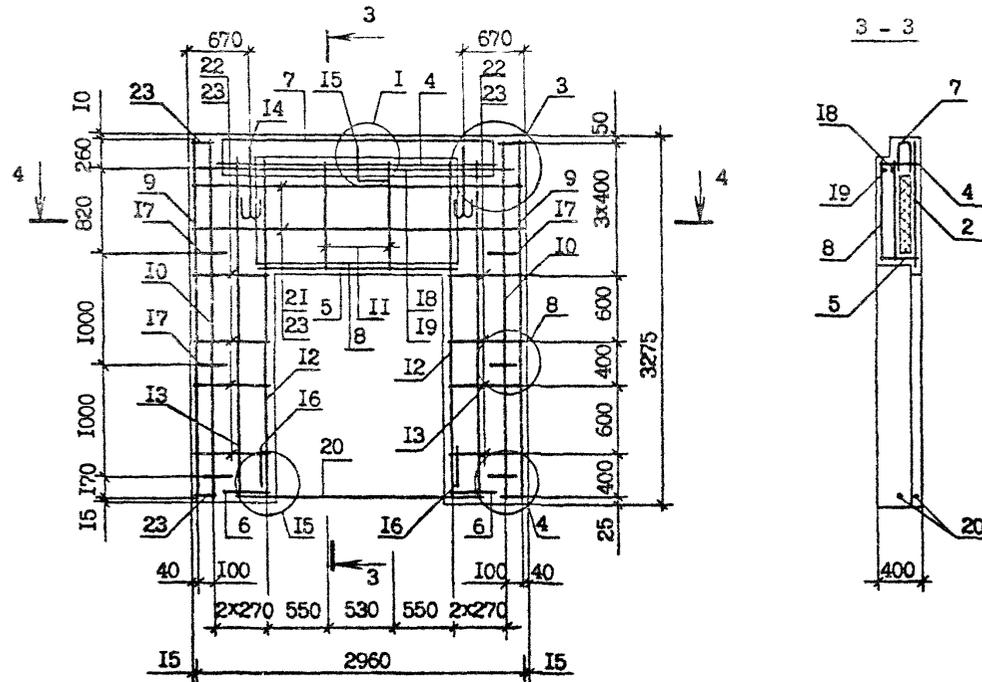


				1.090.1-2с.2-9 15СБ			
Нач. отд.	Эпшерашвили	12.11.1938	ПАНЕЛЬ ЗПСД 30.33.4-III-С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Масштаб	
Н. контр.	Силагадзе	10.11.1938		Р	2,31т	1:40	
П.П.	Эпшерашвили	1.10.1938		Лист	1	Листов	2
Рук. гр.	Салыхова	12.11.1938		ТБИЗНИИЭП			
Проверил	Шелля	10.11.1938					
Разработ.	Салыхова	12.11.1938					

Копировал

Формат А3

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, Инициалы, Подпись и дата (Взам. инв. №)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			I.090.I-2c.2-9 I6CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
А3			I.090.I-2c.2-9 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБЧОЧНЫЕ			
А3			I.090.I-2c.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
А3			I.090.I-2c.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ			
А3			I.090.I-2c.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				СЕТКИ			
А4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0	С1	2		
А4	3		I.090.I-2c.2-10 02.0-16	С17	1		
А4	4		I.090.I-2c.2-10 04.0-01	С39	2		
				КАРТАСЫ ПЛОСКИЕ			
А4	5		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2		
А4	6		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	КР3	2		
А4	7		I.090.I-2c.2-10 07.0-11	КР17	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
А3	8		I.090.I-2c.2-10 00.2	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ СП1	2		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ			
А3	9		I.090.I-2c.2-10 00.1	АН1	1		
А3	10		I.090.I-2c.2-10 00.1-01	АН2	2		
А3	11		I.090.I-2c.2-10 00.1-02	АН3	4		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ			
Б4	12		10.011.2950	Ф10А-I ГОСТ 5781-82*	1	1,82кг	
Б4	13		10.011.2770	L =2950	1	1,71кг	
Б4	14		10.011.2850	L =2770	2	1,76кг	
Б4	15		4.041.260	L =2850	24	0,02кг	
Б4	16		4.041.120	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80*	16	0,01кг	
				I.090.I-2c.2-9 I6			
Имя, Инициалы:	Подпись и дата	Взам. пр. №	И.090.I-2c.2-9 I6	ПАНЕЛЬ	Стадия	Лист	Листов
				4ПСД 30	Р	1	2
					ТблЗНИИЭП		

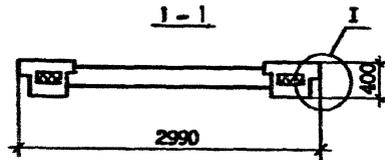
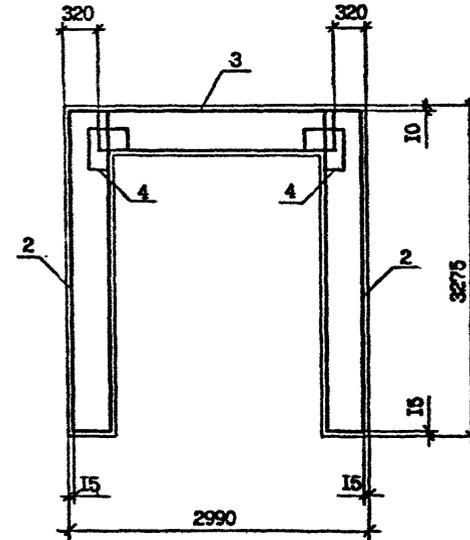
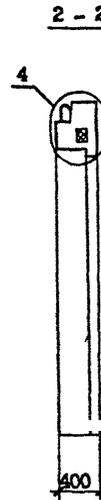
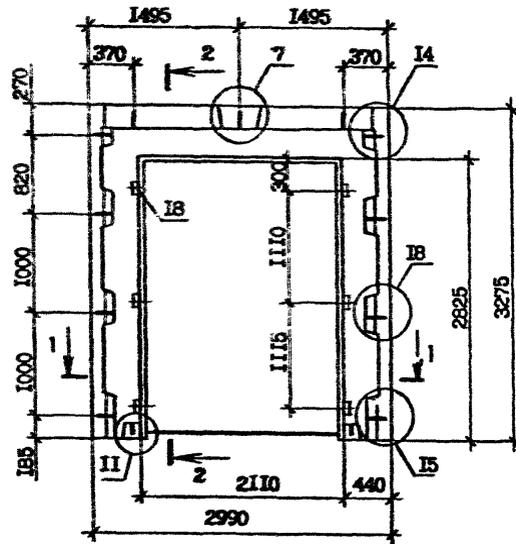
Копировал

Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и дата, Взаим. прив. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ		17	4.041.360	L =360 ПРОБ. ДЕР. 50x100 L =100 ГОСТ 8486-66 ^Ж	6	0,03кг
БЧ		18	50.100.120.100	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 ^Ж	6	0,003м ³ 1,10м ³ 0,13м ³
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u> I.090.I-2с.2-9 I6 4ПСД 30.33.4-1ПГ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР1	I	
A4		I	I.090.I-2с.2-10 0I.0	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР2	I	
A4		I	I.090.I-2с.2-10 0I.0-0I	I.090.I-2с.2-9 I6-0I 4ПСД 30.33.4-2ПГ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР2	I	
						Лист
I.090.I-2с.2-9 I6						2

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ



Обозначение	Марка
1.090.1-2с.2-9 16	4ПСД 30.33.4-ПТ-С
-01	4ПСД 30.33.4-2ПТ-С

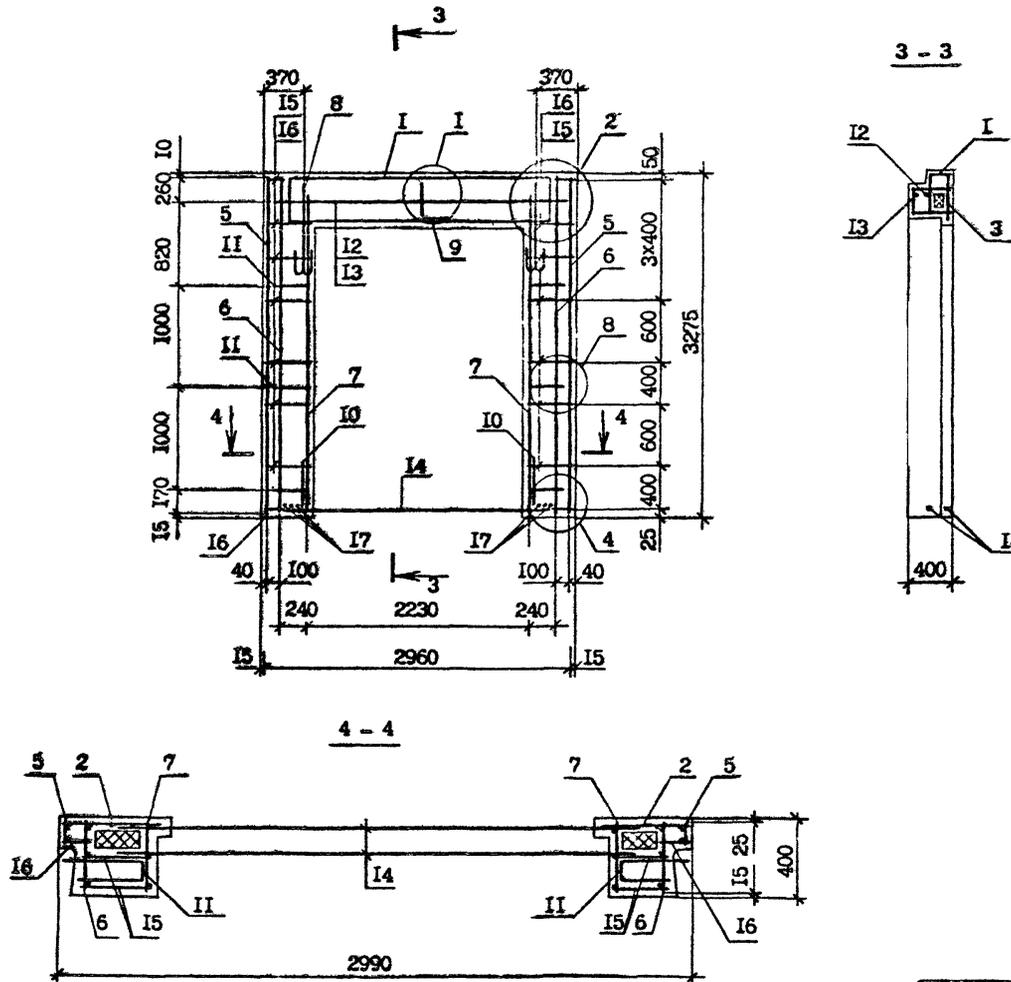
1.090.1-2с.2-9 16СБ			
Исх. отд.	Эксперименталь	1/20	1988
И.контр.	Салагадзе	3/2	1988
ГИП	Эксперименталь	3/20	1988
Рук.гр.	Салыхова	3/2	1988
Проверил	Салыхова	3/2	1988
Разработ.	Шелли	3/2	1988
ПАНЕЛЬ 4ПСД 30. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Студия	Р	Масса	1,33т
Лист	1	Листов	2
ТБИЛНИИЭП			

Контроль

Формат А3

Изм. №, дата, Издатель, дата, Издатель, дата

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, И.полн., Подпись и дата, Вязь, км, №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЛИЯ</u>			
A3			I.090.I-2c.2-9 I7CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			I.090.I-2c.2-9 OOLI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 OOME	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 OOPC	РАСХОД СТАЛИ			
A3			I.090.I-2c.2-9 COTO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	I		I.090.I-2c.2-10 OI.0-04	КАРКАС УКР.СБОРКИ СКР5 СЕТКИ	I		
A4	2		I.090.I-2c.2-10 O2.0-02	C3	2		
A4	3		I.090.I-2c.2-10 O2.0-18	C19	I		
A4	4		I.090.I-2c.2-10 O3.0-10	C3I	I		
A4	5		I.090.I-2c.2-10 O4.0-01	C39	4		
A4	6		I.090.I-2c.2-10 O4.0-03	C4I	I		
A4	7		I.090.I-2c.2-10 O4.0-07	C45	I		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>			
A4	8		I.090.I-2c.2-10 O6.0	KPI	2		
A4	9		I.090.I-2c.2-10 O6.0-04	KP5	2		
A4	10		I.090.I-2c.2-10 O7.0-02	KP8	2		
A4	11		I.090.I-2c.2-10 O7.0-11	KPI7	2		
A4	12		I.090.I-2c.2-10 O7.0-14	KP20	2		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
A4	13		I.090.I-2c.2-10 O9.0	MNI	4		
A4	14		I.090.I-2c.2-10 IO.0	MN2	4		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3			I.090.I-2c.2-10 OO.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ CП2	2		
				<u>СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ</u>			
A3			I.090.I-2c.2-10 OO.I	AN1	I		
A3			I.090.I-2c.2-10 OO.I-01	AN2	I		
				<u>И.090.I-2c.2-9 I7</u>			
			Нач.отд. Эдишерашвили	И.Х.	25	17	
			Н.контр. Салагадзе	Э.В.	25	16	
			ГИП Эдишерашвили	И.Х.	25	18	
			Рук. гр. Саликова	С.С.	25	16	
			Проверил Шалия	Ш.Ш.	25	18	
			Разруб. Саликова	С.С.	25	16	
				ПАНЕЛЬ ПСД 30.33.4-2ПТ-С			
					Сталы	Лист	Листов
					Г	1	2
					ТБИЛЗНИИЭП		

Копировал

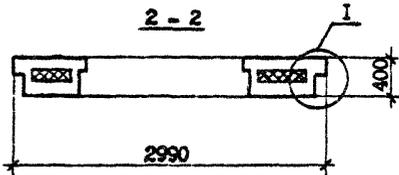
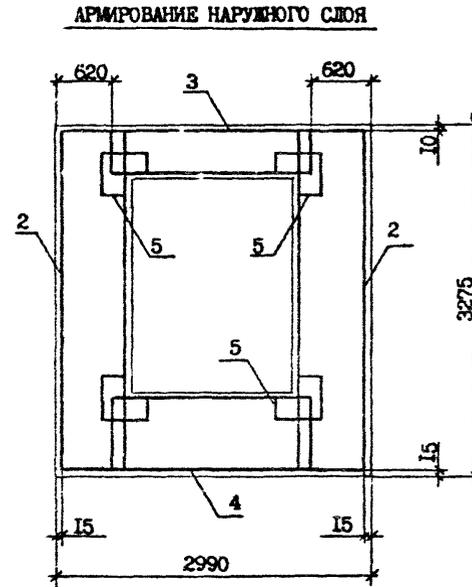
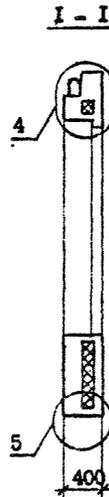
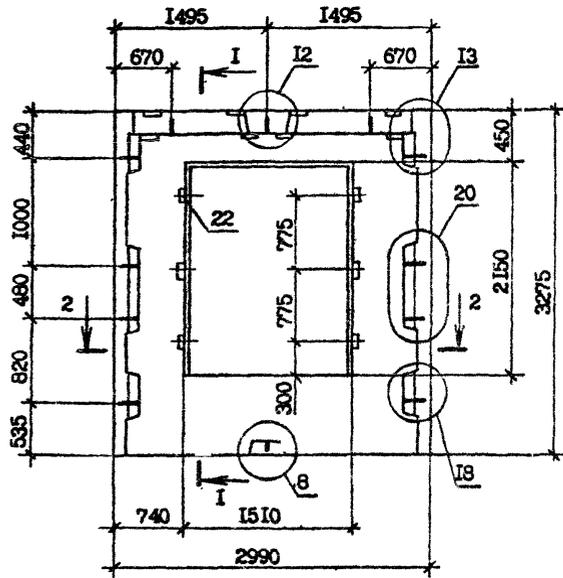
Формат А4

ФОРМАТ УЛА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3	18	1.090.1-2с.2-10 00.1-03	АН4	4	
БЧ	19	4.041.2730	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Б4Вр-I ГОСТ 6727-80* L =2730	2	0,27кг
БЧ	20	4.041.560	L =560	16	0,05кг
БЧ	21	4.041.120	L =120	14	0,01кг
БЧ	22	50.100.120.100	ПРОБ. ДЕР. 50x100 L =100 ГОСТ 8486-66 ^{XX}	6	0,003м ³
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		1,93м ³ 0,36м ³
					Лист
1.090.1-2с.2-9 I7					2

Контроль

Формат А4

Имя, Номер.	Подпись и дата	Взм. янв. №



АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

1.090.1-2с.2-9 17СБ

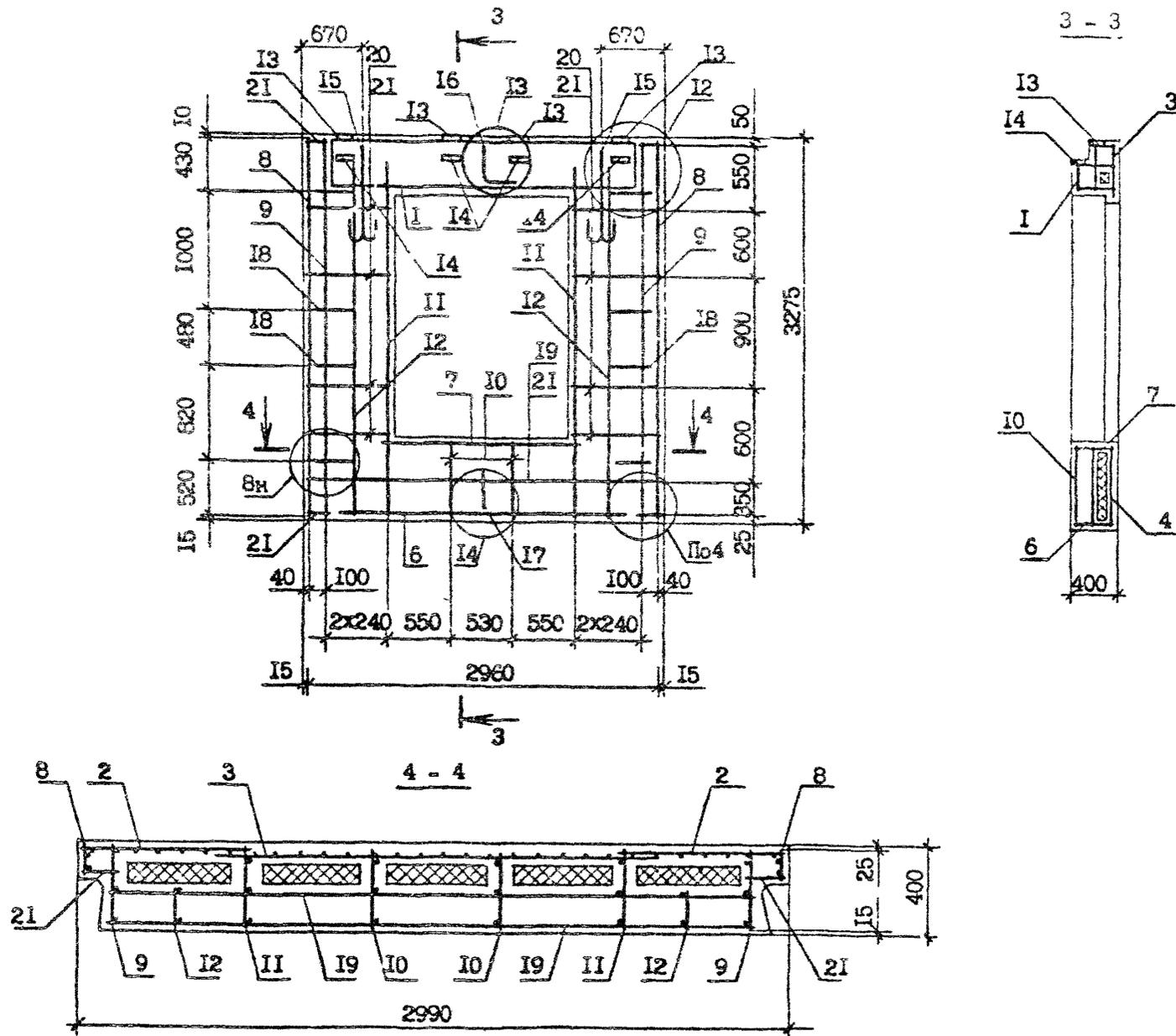
Нач. отд.	Этишерашвили	12/24/8186	ПАНЕЛЬ ПСД 30.33.4-2ПТ-С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Масса	Масштаб	
Н.контр.	Силагадзе	3/2/8186		Р	2,33т	1:40	
				Лист 1	Листов 2		
ГИП	Этишерашвили	12/24/8186		ТБИЗНИИЭП			
Рук.гр.	Салихова	1/2/8186					
Проверил	Салихова	1/2/8186					
Разраб.	Шелия	1/2/8186					

Копировал

Формат А3

Имя, № подл. Подпись и дата Изм./длина, %

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.I-2c.2-9 I8CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	4		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2	
A4	5		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	КР3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3	8		I.090.I-2c.2-10 00.1	АН1	1	
A3	9		I.090.I-2c.2-10 00.1-01	АН2	1	
A3	10		I.090.I-2c.2-10 00.1-03	АН4	4	
				СТ.ОТД. 84Вр-I ГОСТ 6727-80*		
БЧ	14		4.041.120	L = I20	16	0,01кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				I.090.I-2c.2-9 I8		
				ПС 30.33.4-ПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ		
A4	1		I.090.I-2c.2-10 02.0-13	С14	1	
A4	2		I.090.I-2c.2-10 04.0-03	С41	2	
A4	3		I.090.I-2c.2-10 05.0-01	С56	1	
A4	6		I.090.I-2c.2-10 07.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	4	

Нач. отд.	Эпштейн	11/11/80
Инж. контр.	Салагадзе	11/11/80
ГИП	Эпштейн	11/11/80
Рук. гр.	Салихова	11/11/80
Проверил	Шолия	11/11/80
Разработ.	Салихова	11/11/80

I.090.I-2c.2-9 I8

ПАНЕЛЬ
ПС 30, ПС 24, ПС I8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, фамилия, Подпись и дата

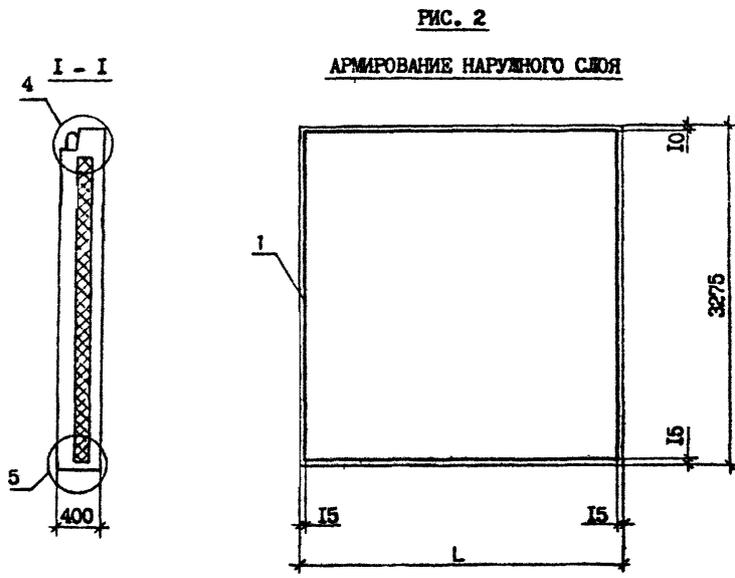
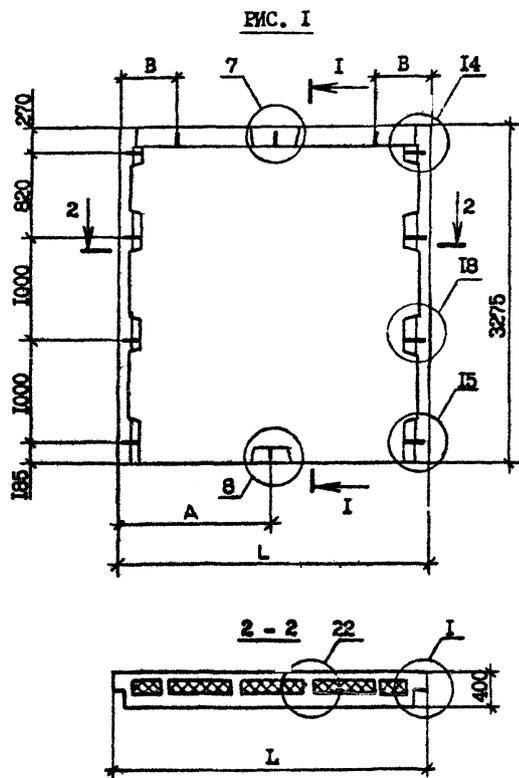
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
А3		7	1.090.1-2с.2-10 00.2-02	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СГЗ СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-I ГОСТ 5781-82*	2		
Б4	II		10.011.2950	L =2950	2	1,82кг	
Б4	12		10.011.2770	L =2770	2	1,71кг	
Б4	13		4.041.2730	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L =2730	12	0,27кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,89м ³	
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,69м ³	
				1.090.1-2с.2-9 18-01 ПС 24.33.4-П-С			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> <u>СЕТКИ</u> СГЗ С44 С58	1 2 1		
А4	I		1.090.1-2с.2-10 02.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	3		
А4	2		1.090.1-2с.2-10 04.0-16	<u>ДЕТАЛИ</u> ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СГЗ	2		
А4	3		1.090.1-2с.2-10 05.0-03	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-I ГОСТ 5781-82*	2		
А4	6		1.090.1-2с.2-10 07.0-12	L =2350 L =2170	2 2	1,45кг 1,34кг	
				Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L =2130	12	0,21кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,29м ³	
А3		7	1.090.1-2с.2-10 00.2-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СГЗ	2		
Б4	II		10.011.2350	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-I ГОСТ 5781-82*	2		
Б4	12		10.011.2170	L =2350 L =2170	2 2	1,45кг 1,34кг	
Б4	13		4.041.2130	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80* L =2130	12	0,21кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		2,29м ³	
1.090.1-2с.2-9 18						Лист	2

Имя, Упомят. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,53м ³
				I.090.I-2с.2-9 18-02 ПС 18.33.4-ПТ-С <u>СБОРОЧНЫЙ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ</u>		
A4		I	I.090.I-2с.2-10 02.0-10	СИ	I	
A4		2	I.090.I-2с.2-10 04.0-08	С46	2	
A4		3	I.090.I-2с.2-10 05.0-04	С59	I	
A4		6	I.090.I-2с.2-10 07.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		7	I.090.I-2с.2-10 00.2-01	ПЕГЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП2	2	
				<u>СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ</u> Б10А-I ГОСТ 5781-82*		
Б4		II	10.011.1750	L = 1750	2	1,08кг
Б4		I2	10.011.1570	L = 1570	2	0,97кг
				Б4Вр-I ГОСТ 6727-80*		
Б4		I3	4.041.1530	L = 1530	I2	0,15кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		1,70м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,37м ³
Итого				I.090.I-2с.2-9 18		3

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. лив. №
		Лист

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ



Изм. № позн. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, т
			A	B	L	
I.090.I-2c.2-9 1B	ПС 30.33.4-ПТ-С	I,2,3	1495	520	2990	3,50
-01	ПС 24.33.4-ПТ-С	I,2,4	1195	500	2390	2,77
-02	ПС 18.33.4-ПТ-С	I,2,5	1195	350	1790	2,00

1.090.I-2c.2-9 1BСБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	2.20	2.86
Н.контр.	Силагадзе	3.20	2.86
ГНП	Эдишерашвили	2.20	2.86
Рук.гр.	Салихова	2.20	2.86
Проверил	Салихова	2.20	2.86
Разраб.	Шапки	2.20	2.86
ПАНЕЛЬ ПС 30 - ПС 18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Р	Масса	Масштаб
	габл.	См.	1:40
Лист	1	Листов	2
ТБИЗНИИЭП			

Котировка

Формат А3

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ ВНЕШНЕГО СЛОЯ

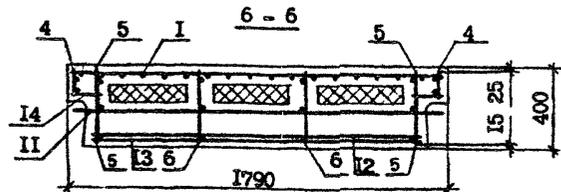
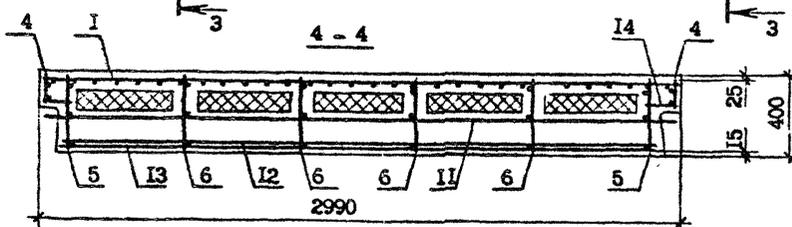
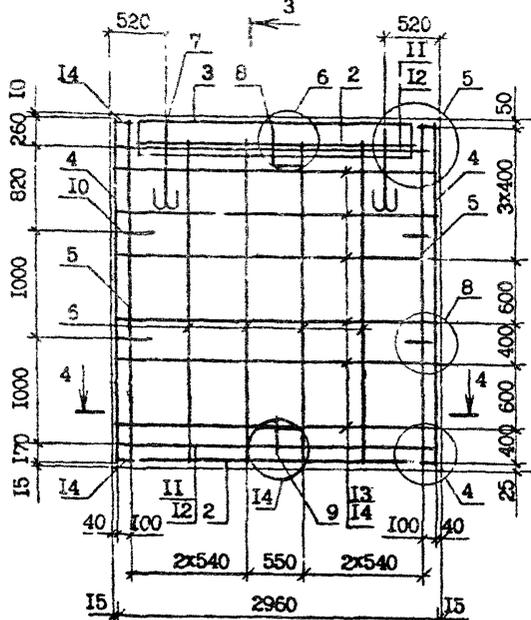


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ ВНЕШНЕГО СЛОЯ

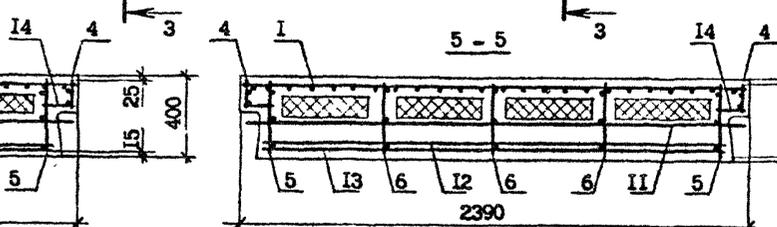
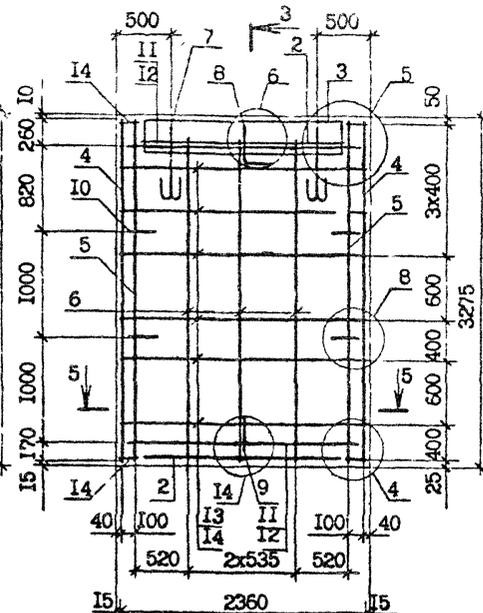
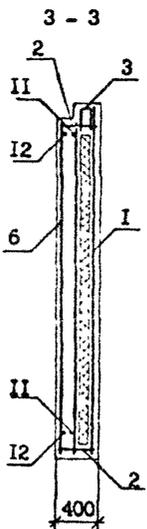
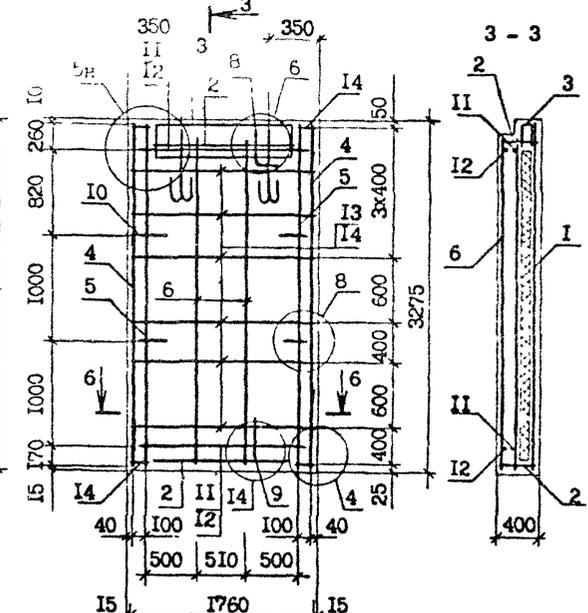


РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



1.090.1-2с.2-9 ИРСБ

Лист
2

Котлован

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A3			I.090.I-2c.2-9 19CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00Д2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00РС	РАСХОД СТАЛИ			
A3			I.090.I-2c.2-9 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	7		I.090.I-2c.2-10 00.2	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП I	2		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				I.090.I-2c.2-9 19 ПС 12.33.4-III-C			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				<u>СЕТКИ</u>			
A4	1		I.090.I-2c.2-10 02.0-05	С6	1		
A4	2		I.090.I-2c.2-10 04.0-13	С5I	2		
A4	3		I.090.I-2c.2-10 05.0-06	С6I	1		
				<u>КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ</u>			
A4	4		I.090.I-2c.2-10 06.0	КР1	2		
A4	5		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	КР3	2		
A4	6		I.090.I-2c.2-10 07.0-12	КР18	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A3	8		I.090.I-2c.2-10 00.I-03	СТЕРЖЕНЬ АНКЕРНЫЙ АНА	4		
				СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10A-I ГОСТ 5781-82*			
Б4	9		10.011.1150	L-1150	2	0,71кг	
Б4	10		10.011.970	L-970	2	0,60кг	
				I.090.I-2c.2-9 19			
				ПАНЕЛЬ			
				ПС 12, ПС 30.16			
					Студия	Лист	Листов
					Р	1	3
					ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, Инициалы, Подпись и дата

Нач. отд. Эпимеризация
 Р.контр. Салехадзе
 ГИП Эпимеризация
 Рук. гр. Салихова
 Проверка Шалва
 Разреш. Салихова

Контроль

Формат А4

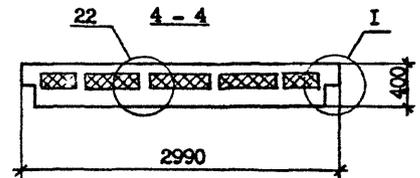
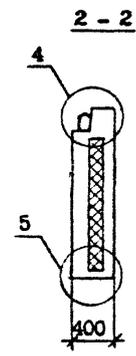
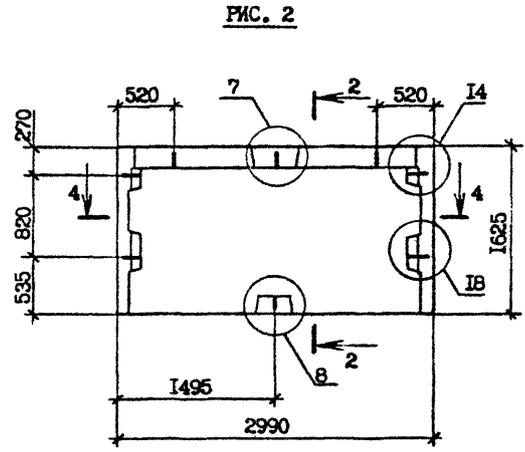
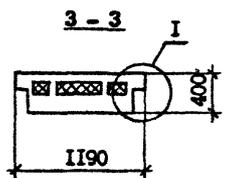
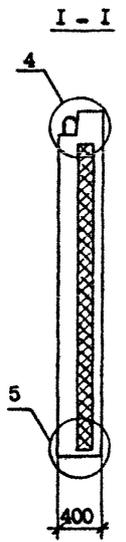
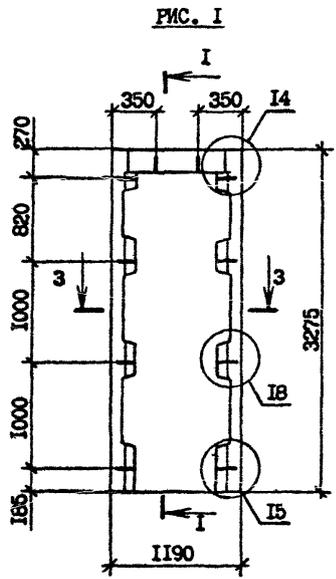
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4		II	4.04I.930	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ⁺ L -930	I2	0,09кг
Б4		I2	4.04I.I20	L -I20	I6	0,0Iкг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 [*]		I, I м ³ 0,2I м ³
A4		I	I.090.I-2с.2-10 02.0 .I5	I.090.I-2с.2-9 19-0I ПС 30.I6.4-ПТ-С СЕТКИ С16	I	
A4		2	I.090.I-2с.2-10 04.0-03	С4I	2	
A4		3	I.090.I-2с.2-10 05.0-0I	С56	I	
A4		4	I.090.I-2с.2-10 06.0-0I	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2	2	
A4		5	I.090.I-2с.2-10 06.0-03	КР4	2	
A4		6	I.090.I-2с.2-10 07.0-07	КР13	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u> СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ АН1 АН2 АН4	I I 2	
A3		8	I.090.I-2с.2-10 00.I	СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-I ГОСТ 5781-82 [*] L -2950	I	I,82кг
A3		9	I.090.I-2с.2-10 00.I-0I	L -2770	I	I,7Iкг
A3		10	I.090.I-2с.2-10 00.I-03	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 ⁺ L -2730	6	0,27кг
Б4		II	10.0II.2950	L -I20	10	0,0Iкг
Б4		I2	10.0II.2770	<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		I,46 м ³
Б4		I3	4.04I.2730			
Б4		I4	4.04I.I20			
I.090.I-2с.2-9 19						Лист 2

№ п/п	Подпись и дата	Изм. №	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
							ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,3м ³
							1.090.1-2с.2-9 19		Лист 3

Лист № посл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ

Лист



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.2-9 19	ПС 12.33.4-П-С	1,3,5	1,34
-01	ПС 30.16.4-П-С	2,4,6	1,76

1.090.1-2с.2-9 19СБ					
Нач.отд.	Энглерашвили	15/26	ПАНЕЛЬ ПС 12, ПС 30.16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стадия	Р
Н.контр.	Салагадзе	15/26		Масса	См. табл.
ГИП	Энглерашвили	15/26	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Масштаб	1:40
Рук.гр.	Салихова	15/26		Лист 1	Листов 2
Проверил	Салихова	15/26		ТБИЗНИИЭП	
Р.д.р.б.	Шепия	15/26			

Имя, № посл., Подпись и дата, Издм.лит. №

РИС. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

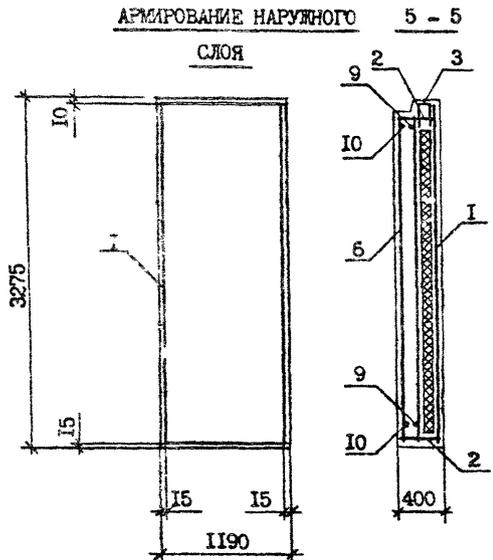


РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

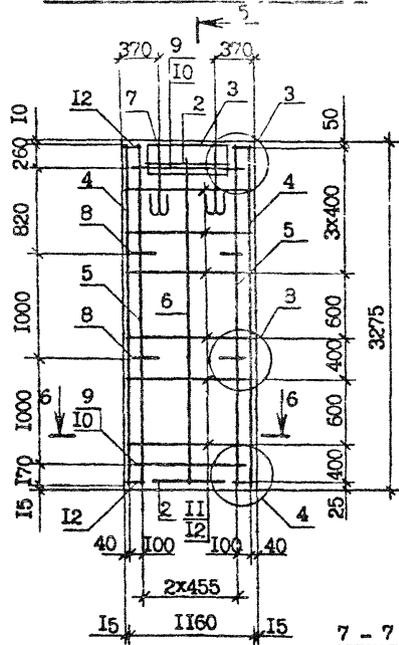


РИС. 4

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

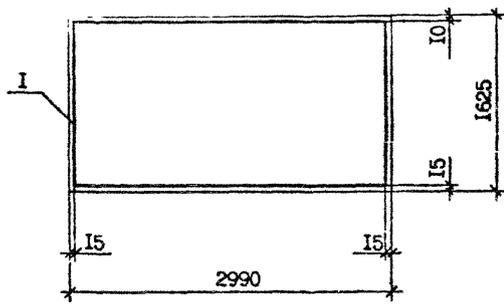
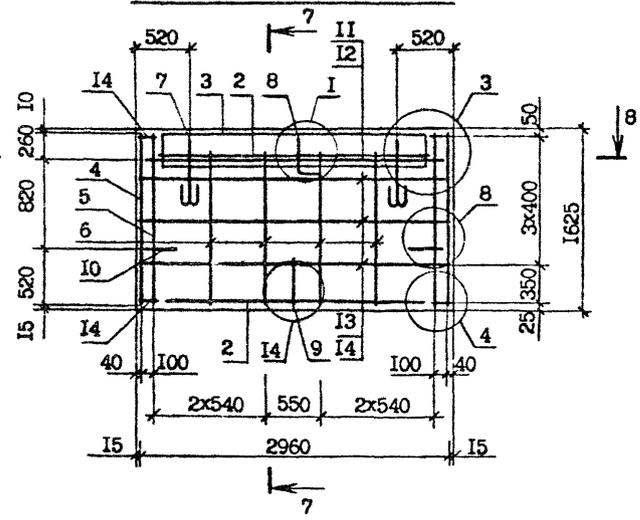
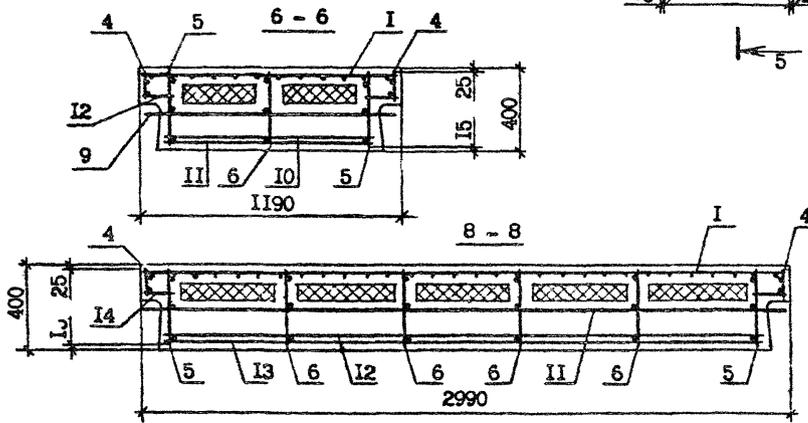


РИС. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Имя, Инициал, Подпись и дата
Возв. инв. №



1.090.1-2с.2-9 19СБ

Копировал

Формат А3

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			I.090.I-2c.2-9 20CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00KI	УЗЛЫ ОПАЛУБочНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00PI2	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00PC	РАСХОД СТАЛИ		
A3			I.090.I-2c.2-9 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ		
A4	I		I.090.I-2c.2-10 02.0	С1	I	
A4	3		I.090.I-2c.2-10 04.0	С38	I	
				КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
A4	6		I.090.I-2c.2-10 06.0	KP1	I	
A4	7		I.090.I-2c.2-10 06.0-02	KP3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				СТЕРЖНИ АНКЕРНЫЕ		
A3	10		I.090.I-2c.2-10 00.I	АН1	I	
A3	11		I.090.I-2c.2-10 00.I-01	АН2	I	
A3	12		I.090.I-2c.2-10 00.I-03	АН4	4	
B4	16		4.04I.120	СТ.ОТД. 64Bp-I ГОСТ 6727-80 [*] L=120	8	0,0Iкг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				I.090.I-2c.2-9 20 ИЭС 33.33.4-ПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				СЕТКИ		
A4	2		I.090.I-2c.2-10 02.0-14	С15	I	
A4	4		I.090.I-2c.2-10 04.0-04	С42	2	
				I.090.I-2c.2-9 20		
				ПАНЕЛЬ ИЭС 33 - ЗИС 21		
					ТБИЛЗНИИЭП	

Изм. №, дата, Подпись и дата, Подпись и дата

Изм. №	Дата	Подпись	Дата
Изм. №	Дата	Подпись	Дата
Изм. №	Дата	Подпись	Дата
Изм. №	Дата	Подпись	Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4		5	I.090.I-2c.2-10 05.0-02	C57	1	
A4		8	I.090.I-2c.2-10 07.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		9	I.090.I-2c.2-10 00.2- 32	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ С13 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10A-I ГОСТ 5781-82 *	2	
БЧ		I3	10.011.2835	L -2835	2	1,75кг
БЧ		I4	10.011.2655	L -2655	2	1,64кг
БЧ		I5	4.041.2640	Ø4Bp-I ГОСТ 6727-80* L -2540	I2	0,26кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ЛЕГКИЙ В10		3,12м ³
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		0,66м ³
				I.090.I-2c.2-9 20-01 2ПС 33.33.4-ПТ-С		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>СЕТКИ</u>		
A4		2	I.090.I-2c.2-10 02.0-14	C15	1	
A4		4	I.090.I-2c.2-10 04.0-04	C42	2	
A4		5	I.090.I-2c.2-10 05.0-02	C57	1	
A4		8	I.090.I-2c.2-10 07.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3		9	I.090.I-2c.2-10 00.2-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ С13 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ø10A-I ГОСТ 5781-82 *	2	
БЧ		I3	10.011.2835	L -2835	2	1,75кг
БЧ		I4	10.011.2655	L -2655	2	1,64кг
				Ø4Bp-I ГОСТ 6727-80*		
				I.090.I-2c.2-9 20		
						Лист 2

КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОЗ.	ЭТАЖ	КОС. МАТ.
12	0,26кг	L = 2640	4.04I.2640	15	Б7	
	3,12м ³	<u>МАТЕРИАЛ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*				
	0,66м ³	I.090.I-2с.2-9 20-02 ЛПС 2I.33.4-ПТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1		<u>СЕТКИ</u> С12	I.090.I-2с.2-10 02.0-II	2	A4	
2		С47	I.090.I-2с.2-10 04.0-09	4	A4	
1		С60	I.090.I-2с.2-10 05.0-05	5	A4	
2		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1В <u>ДЕТАЛИ</u>	I.090.I-2с.2-10 07.0-12	8	A4	
2		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ С12 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Ф10А-I ГОСТ 5781-82*	I.090.I-2с.2-10 00.2-01	9	A3	
2	1,01кг	L = 1635	10.01I.1635	13	БЧ	
2	0,90кг	L = 1455	10.01I.1455	14	БЧ	
12	0,14кг	Б4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 1440	4.04I.1440	15	БЧ	
	1,92м ³	<u>МАТЕРИАЛ</u> БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*				
	0,33м ³	I.090.I-2с.2-9 20-03 ЛПС 2I.33.4-ПТ-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		<u>СЕТКИ</u>				
		I.090.I-2с.2-9 20				
						Лист 3

Копировал

Формат А4

Шт.№ подл.	Подпись и дата	Возв. инв. №	I.090.I-2c.2-9 20		Лист
					4

ФОРМАТ ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
A4	2	I.090.I-2c.2-10 02.0-11	C12	1	
A4	4	I.090.I-2c.2-10 04.0-08	C47	2	
A4	5	I.090.I-2c.2-10 05.0-05	C60	1	
A4	8	I.090.I-2c.2-10 07.0-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	9	I.090.I-2c.2-10 00.2-01	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ C12 СТЕРЖНИ ОТДЕЛЬНЫЕ Φ10A-I ГОСТ 5781-82*	2	
БЧ	13	10.011.1635	L = 1635	2	1,01кг
БЧ	14	10.011.1455	L = 1455	2	0,90кг
БЧ	15	4.041.1440	Φ4Вр-I ГОСТ 6727-80* L = 1440	12	0,14кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ЛЕГКИЙ В10 ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70*		1,92м ³ 0,33м ³

Копировал

формат А4

РИС. 1

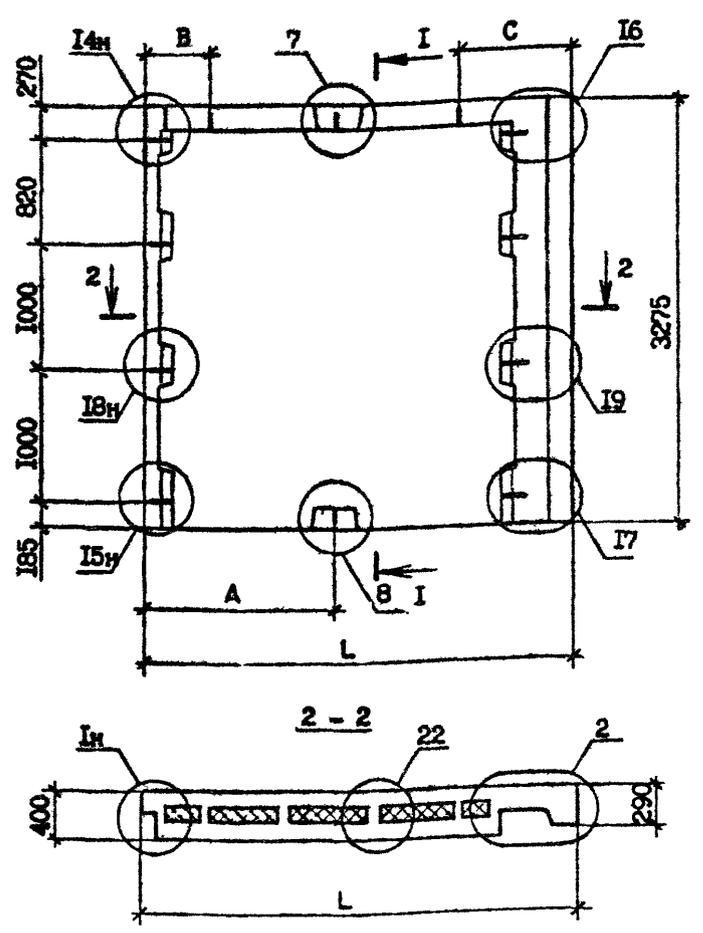
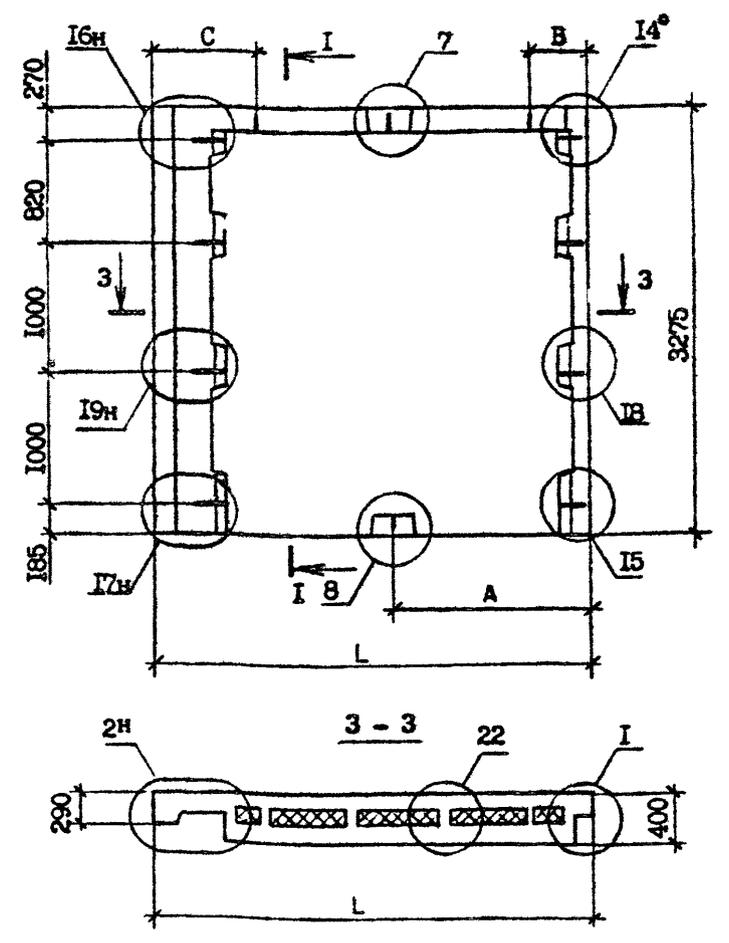


РИС. 2



Имя, № п.л.л. Подпись и дата

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, т
			A	B	C	L	
I.090.I-2c.2-9 20	ИПС 33.33.4-ПТ-С	1,3,4	1495	520	820	3295	3,77
-01	2ПС 33.33.4-ПТ-С	2,3,5					
-02	ИПС 21.33.4-ПТ-С	1,3,6	1195	350	650	2095	2,32
-03	2ПС 21.33.4-ПТ-С	2,3,7					

Нач.отд.	Элишерашвили	12.11.86
Н.контр.	Силагадзе	12.11.86
ГИП	Элишерашвили	12.11.86
Рук.гр.	Салихова	12.11.86
Проверил	Салихова	12.11.86
Разраб.	Шелля	11.11.86

I.090.I-2c.2-9 20СБ

ПАНЕЛЬ
ИПС 33 - 2ПС 21
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:40
Лист 1	Листов 3	

ТБИЛЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Рис. 3

АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО СЛОЯ

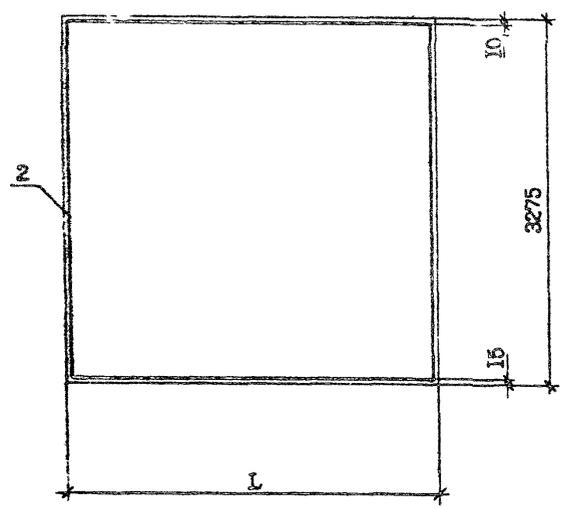
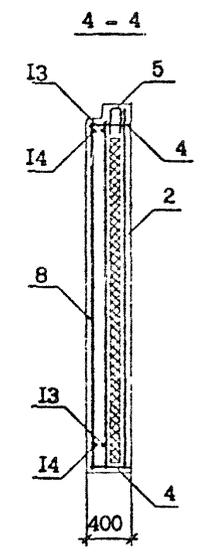
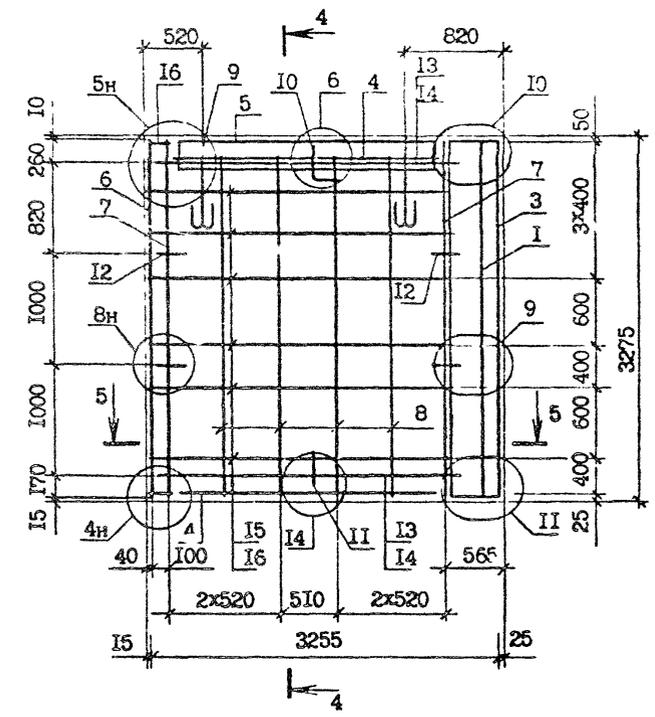
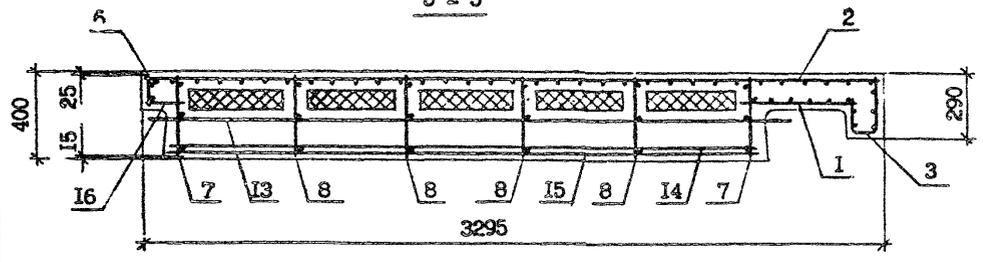


Рис. 4

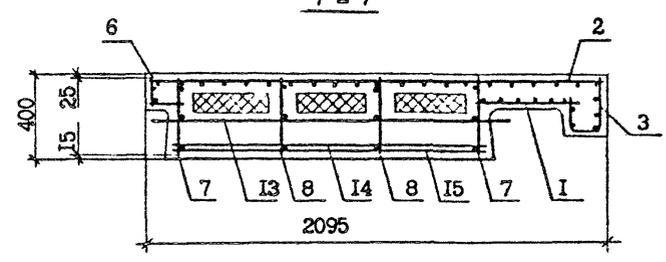
АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



5 - 5



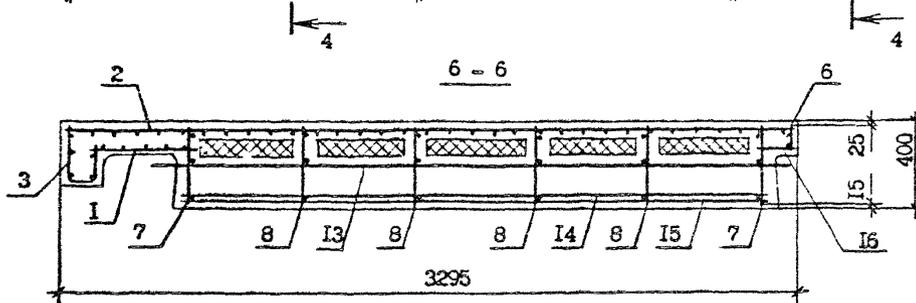
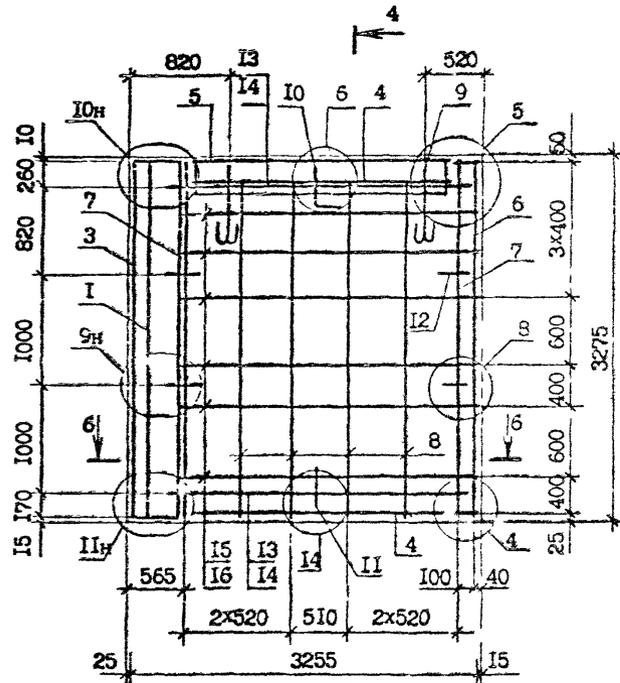
7 - 7



Имя, И.подп. _____
 Подпись и дата _____
 Воени. инв. № _____

РИС. 5

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Сечение 7-7 см. лист 2

РИС. 6

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

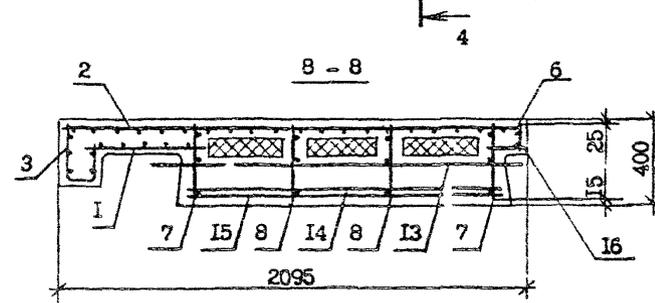
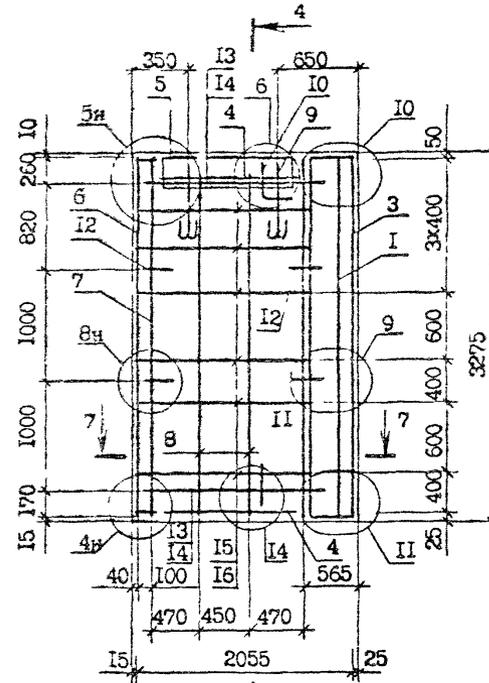
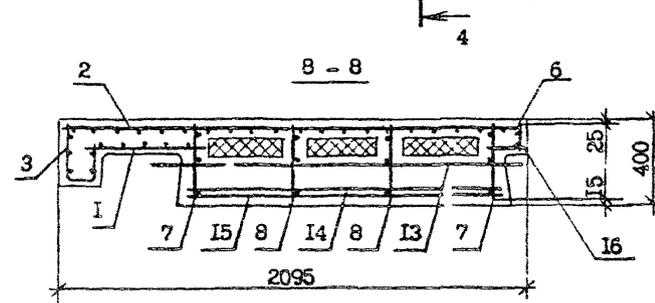
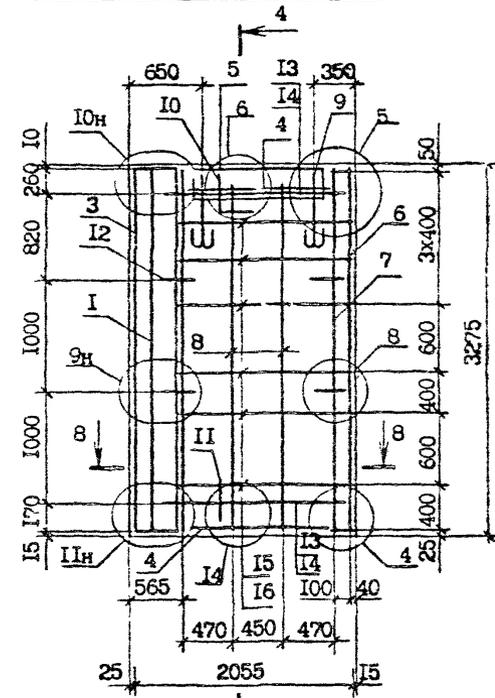


РИС. 7

АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



1.090.1-2с.2-9 20СВ

Лист
3

Контроль

Формат А3

Имя, № поля, Подпись и дата, Электронный №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПЛИТЫ ИЗ ПЕНОПЛАСТА ПОЛИСТИРОЛЬНОГО ГОСТ 15588-70 ^а <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u> I.090.I-2с.2-9 2I ППС 15.33.4-ПТ-С I.090.I-2с.2-9 2I-0I ППС 15.33.4-ПТ-С		0,19м ³
Инд.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	I.090.I-2с.2-9 2I			Лист
						2

РИС. 1

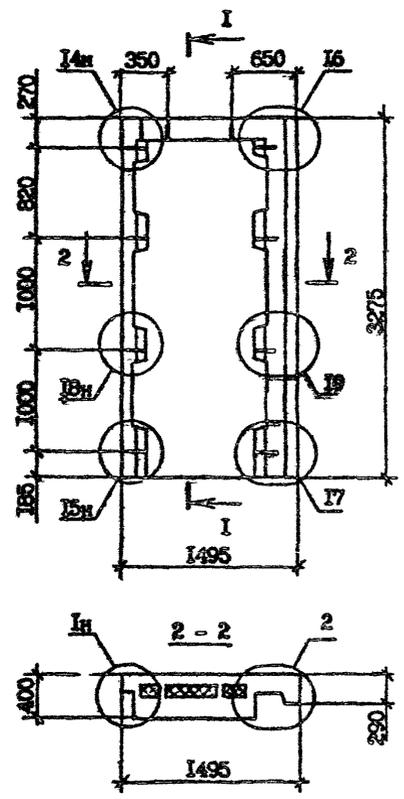
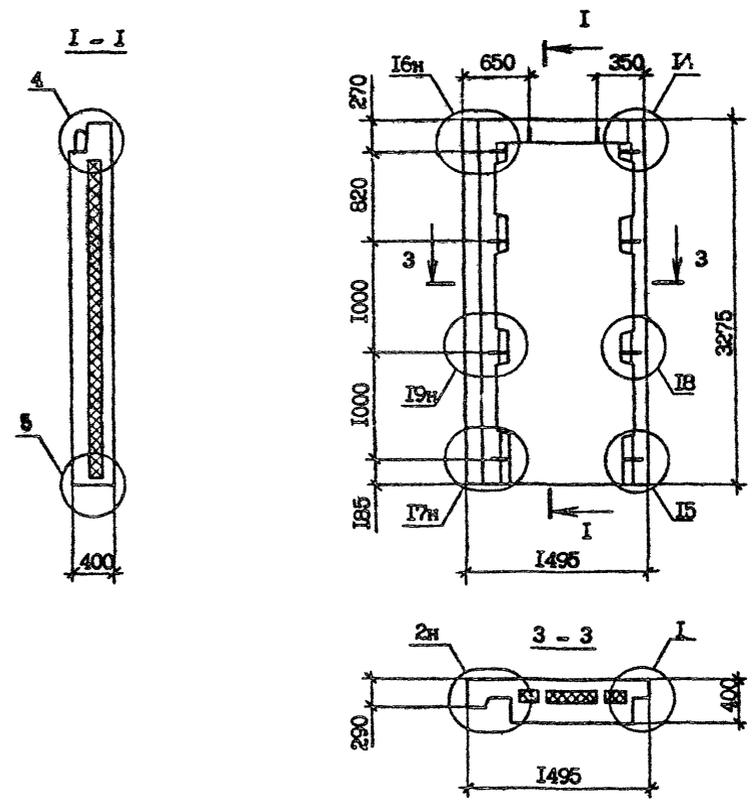


РИС. 2



Имя, № подл. | Подпись и дата | Водитель, №

Обозначение	Марка	Рис.
1.090.1-2с.2-9 21	ШС 15.33.4-Ш-С	1,3,4
01	ШС 15.33.4-Ш-С	2,3,5

1.090.1-2с.2-9 21СБ			
Нач. отд.	Экшерашвили	21.08.86	21.08.86
Н.контр.	Салагадзе	21.08.86	21.08.86
ГИП	Экшерашвили	21.08.86	21.08.86
Рук. гр.	Салжова	21.08.86	21.08.86
Проверил	Салжова	21.08.86	21.08.86
Разраб.	Шелва	21.08.86	21.08.86
ПАНЕЛЬ ШС 15, 2ПС 15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Сталья Масса Меситоб Р 1,60 1:40
			Лист 1 Листов 2
ТБИЛЗНИИЭП			

Котировка

Формат А3

РИС. 3
АРМИРОВАНИЕ НАРУЖНОГО
СЛОЯ

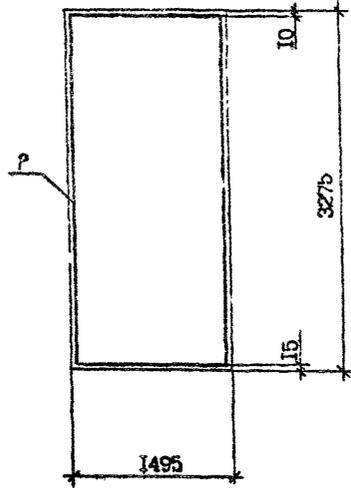


РИС. 4
АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ

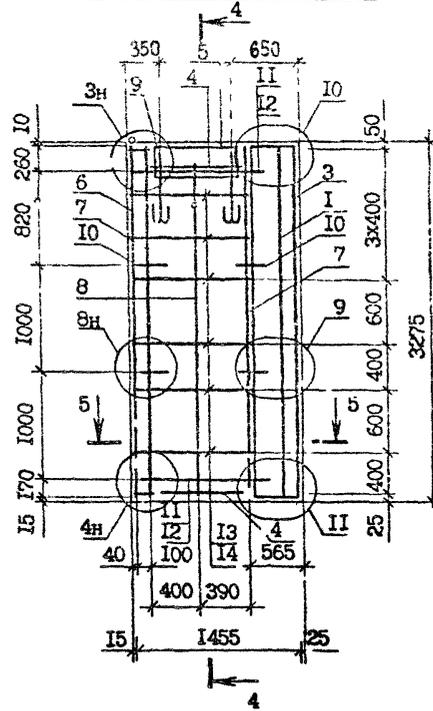
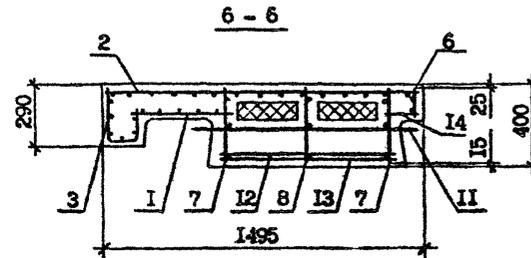
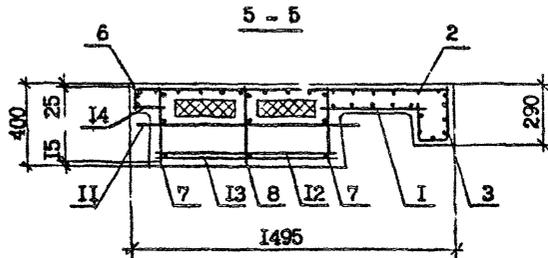
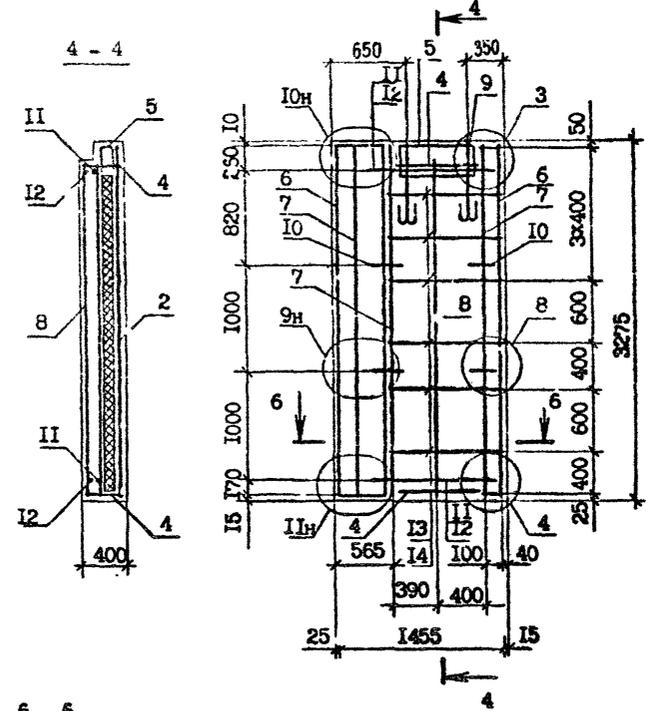
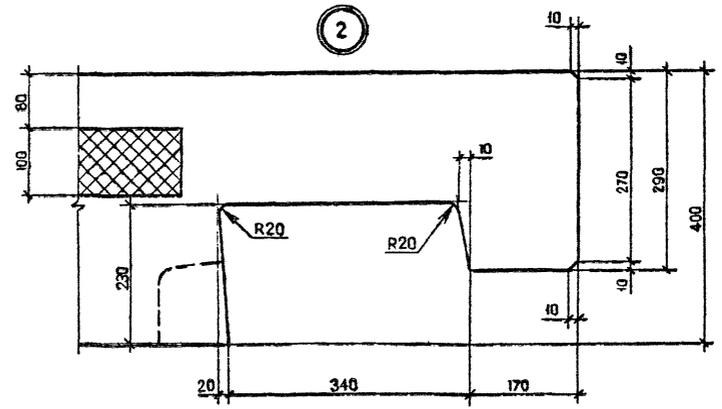
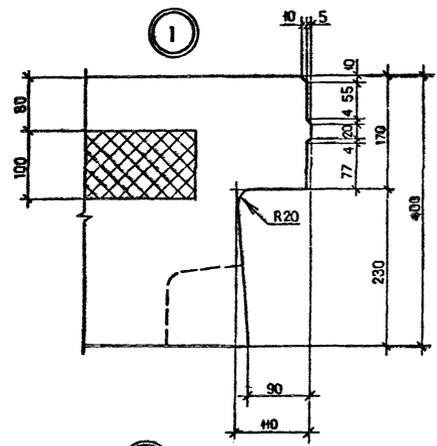


РИС. 5
АРМИРОВАНИЕ ВНУТРЕННЕГО СЛОЯ



Общ. М. проект, Подпись и дата, Е. М. М. М. М.

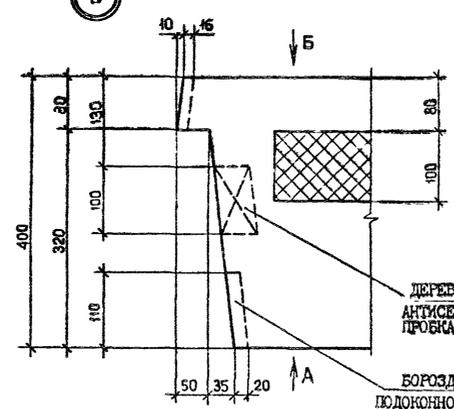
1.090.1-2с.2-9 21СБ
Копирован
Формат А3
Лист
2



ВИД А

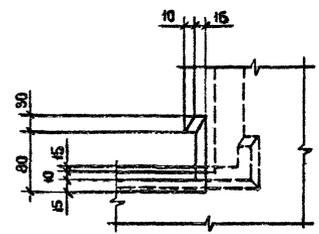
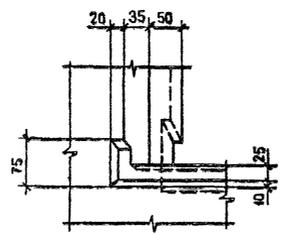
ВИД Б

3



ДЕРЕВЯННАЯ
АНТИСЕПТИРОВАННАЯ
ПРОБКА 100Х100Х50

БОРОЗДА ДЛЯ
ПОДОКОННОЙ ДОСКИ



Имя, Инициалы, Подпись и дата
Инициалы, №

Нач. отд.	Эксперимент	1978	19386
Н. контр.	Салагадзе	1978	19386
ГИП	Эксперимент	1978	19386
Рук. гр.	Салехова	1978	19386
Прозорья	Салехова	1978	19386
Разработ.	Шеня	1978	19386

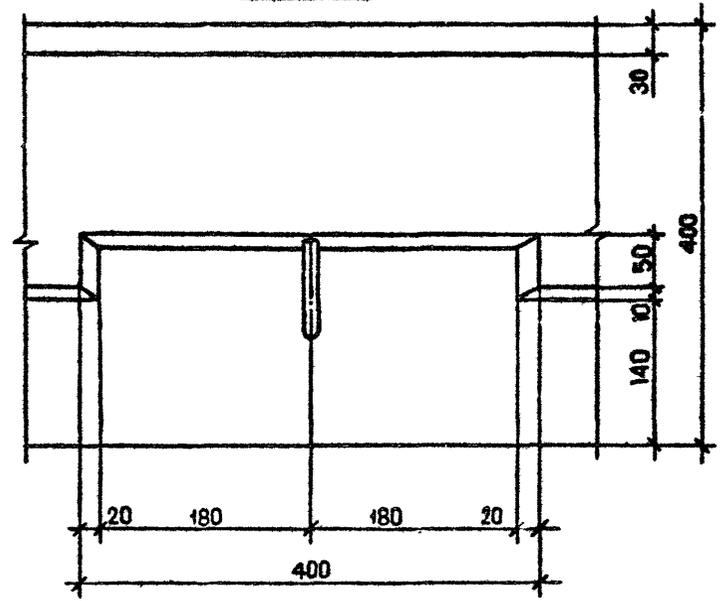
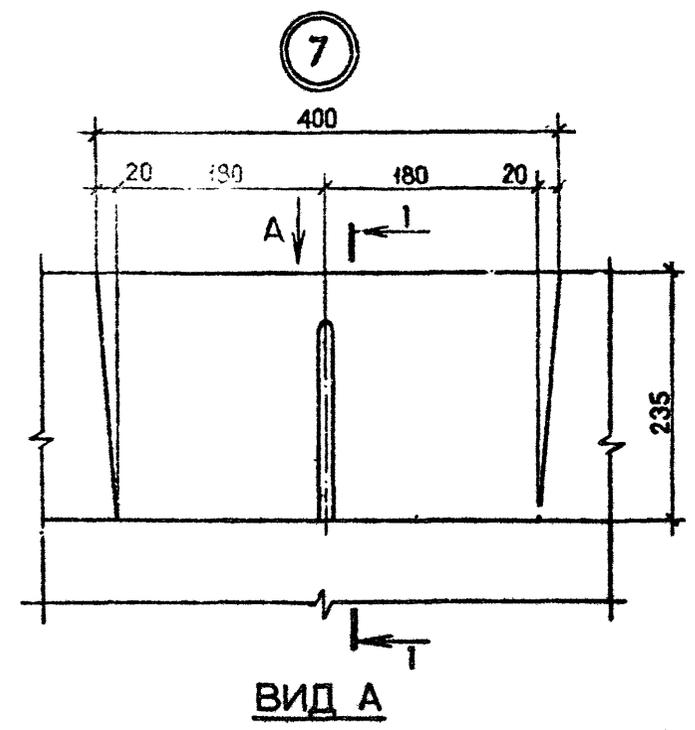
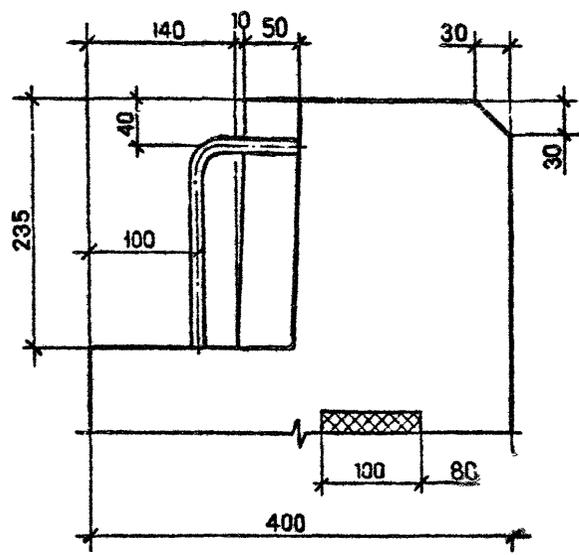
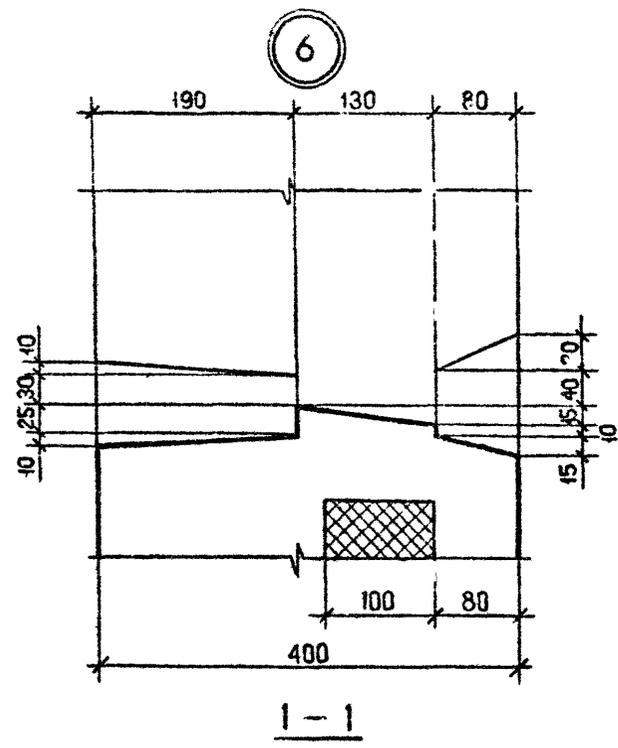
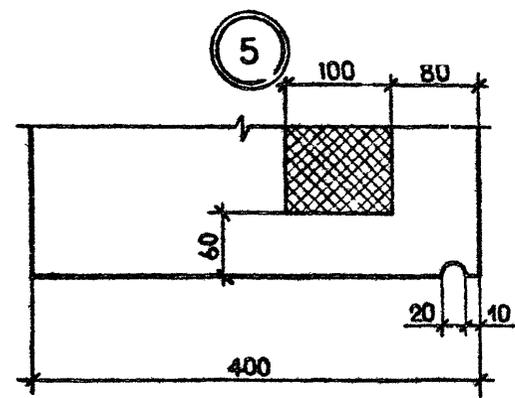
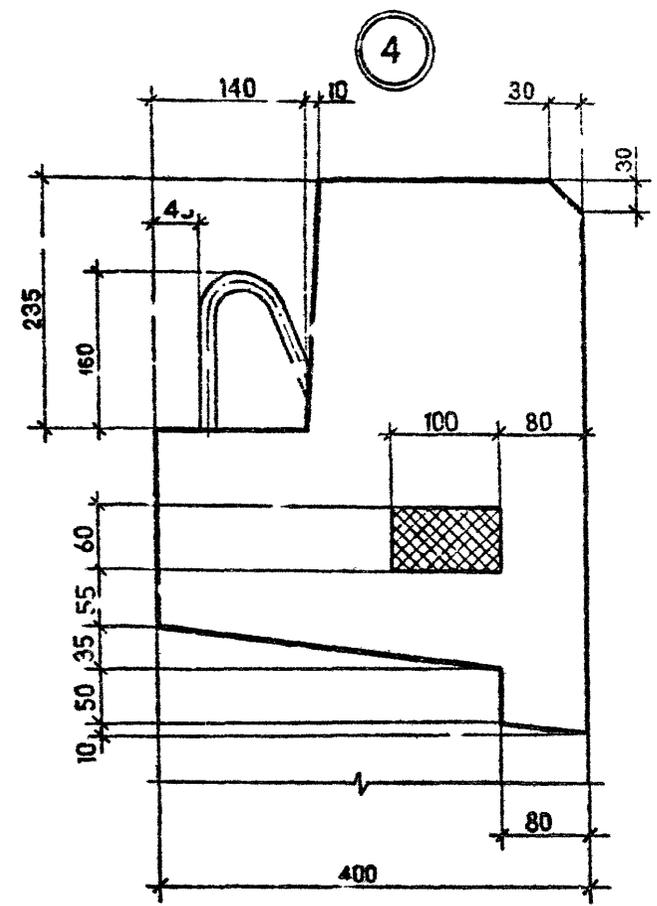
1.090.1-26.2-9 00Д1

УЗЛИ ОПАЛУБОВЧНЫЕ

Станция	Лист	Листов
		9
ТбилизНИИЭП		

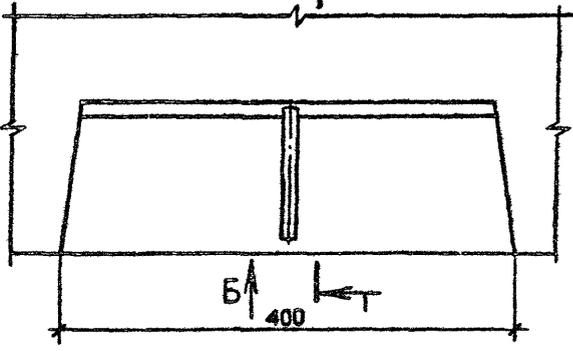
Котировка

Формат А8



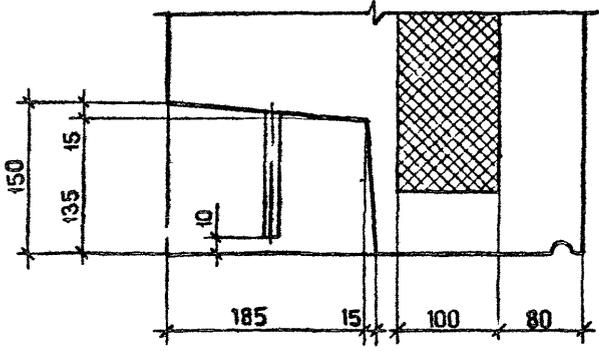
Мир. № позн.	Подпись и дата	Всех. кин. №

8

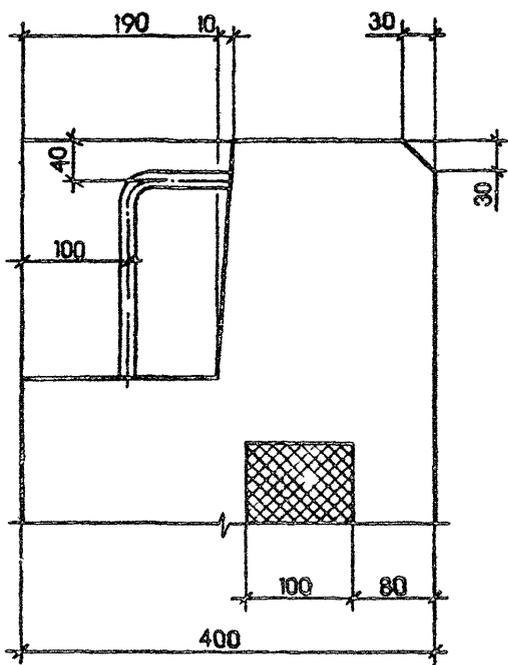


ВИД Б

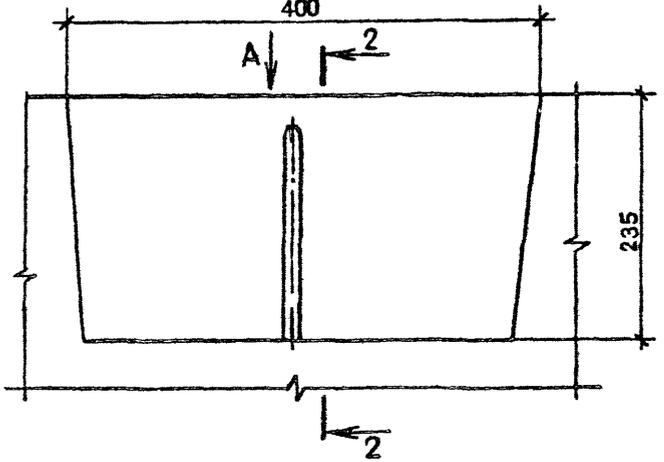
1-1



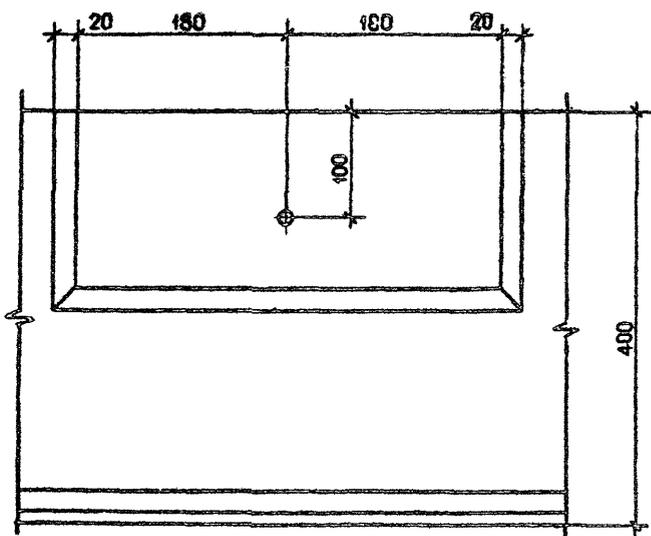
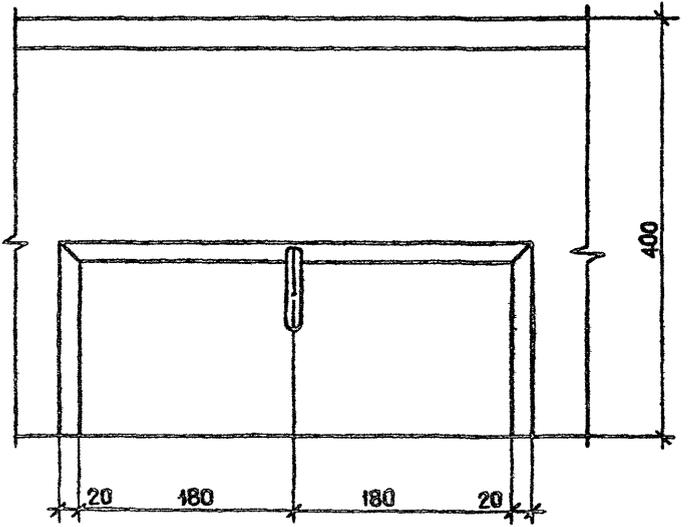
2-2



9



ВИД А



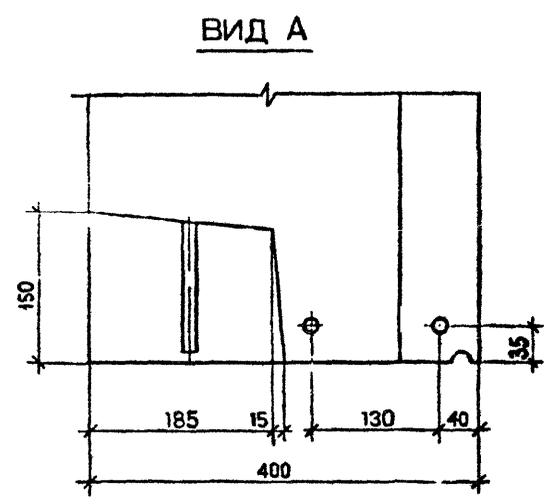
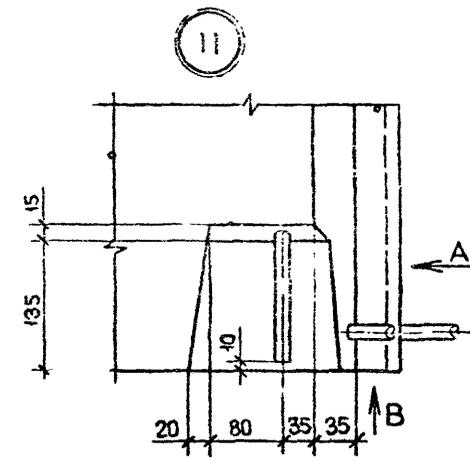
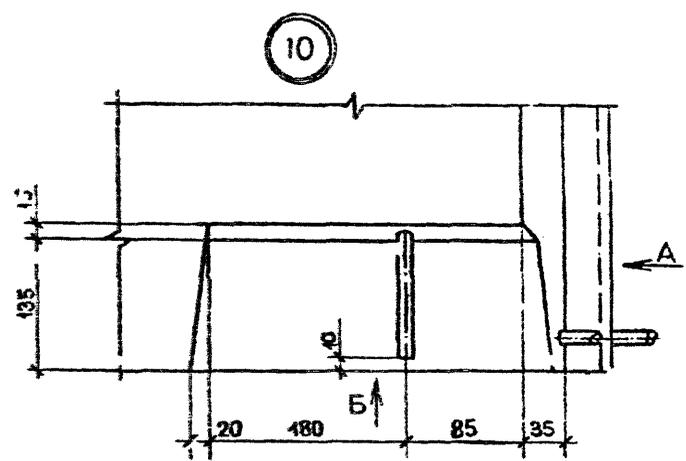
Маш. № подл.	Повітря в дати	Взам. №

1.090.1-2с.2-9 00Д1

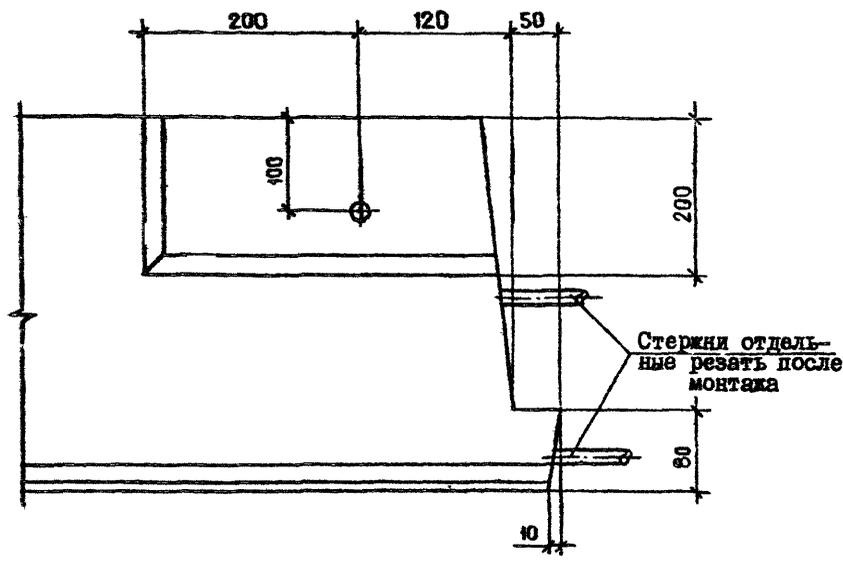
Калібрвал

Формат А3

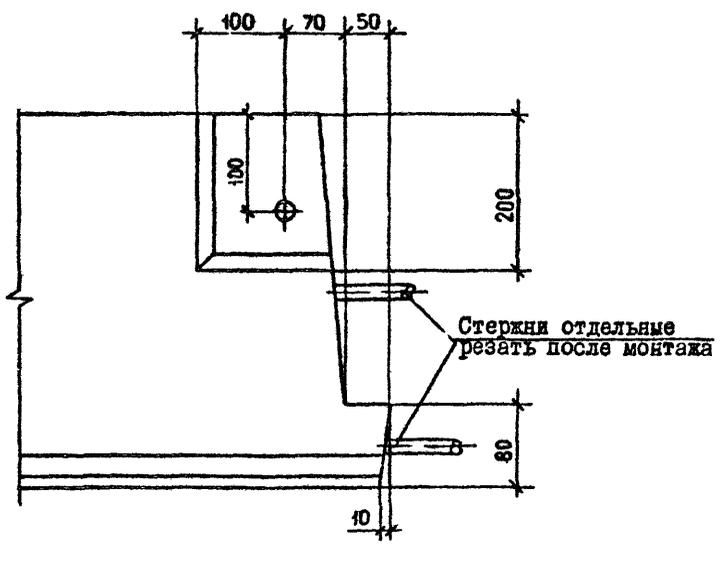
Лист 3



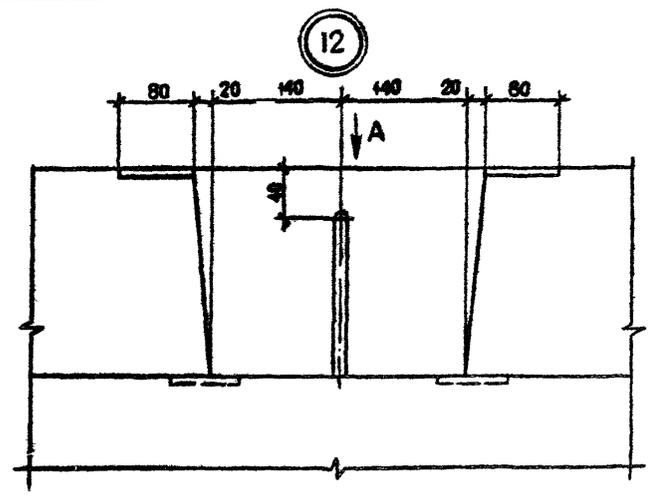
ВИД Б



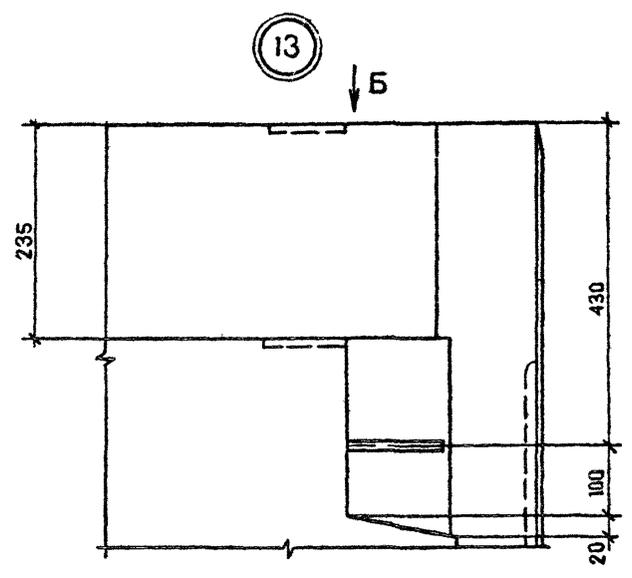
ВИД В



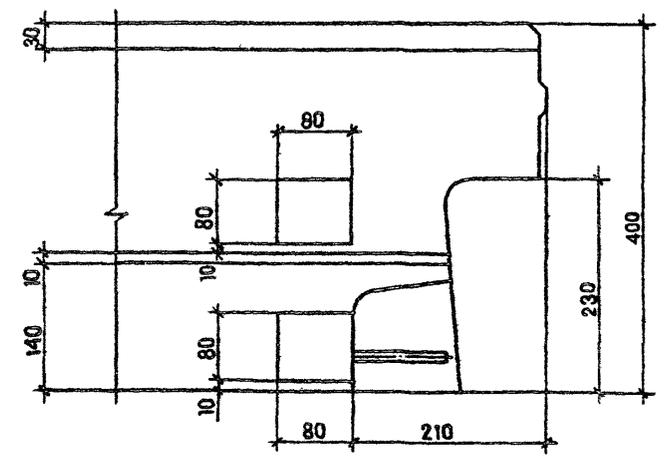
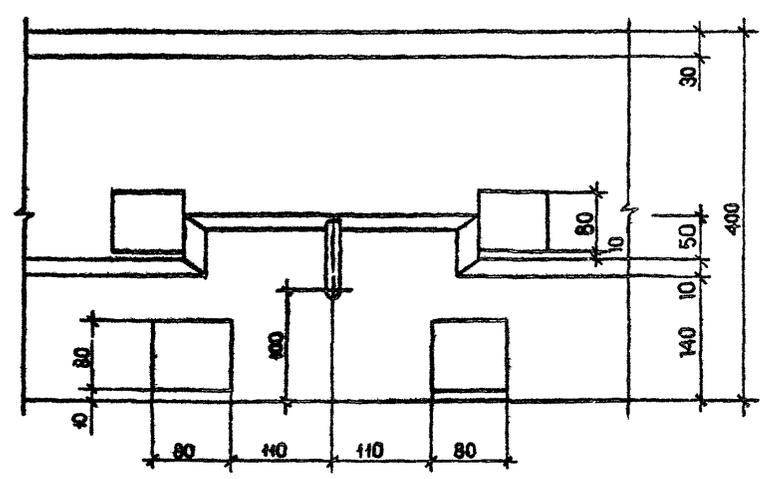
Имя, И. подл., Подпись и дата
 Владелец, Имя, И.



ВИД А



ВИД Б



Имя, № заказа, (Полное) в авто (Возм. имя, №

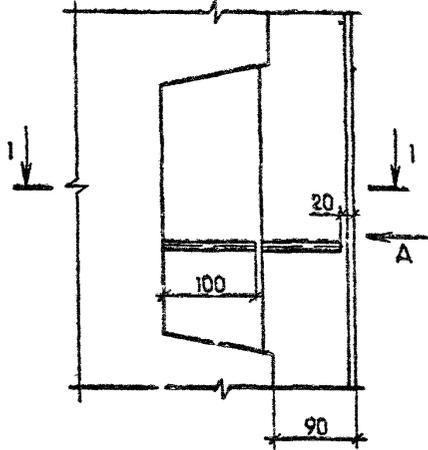
1.090.1-2с.2-9 00Д1

Котировка

Формат А3

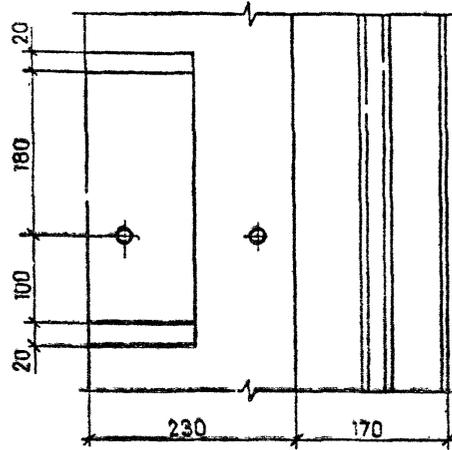
Лист
5

18

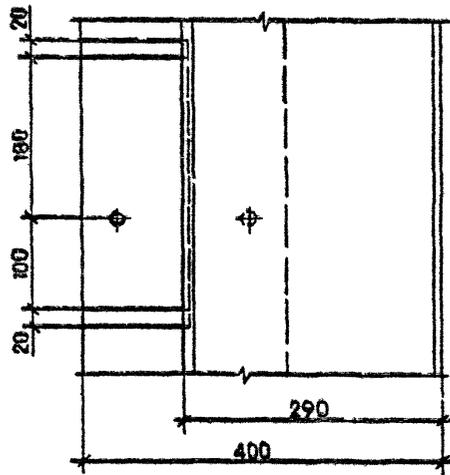


1-1

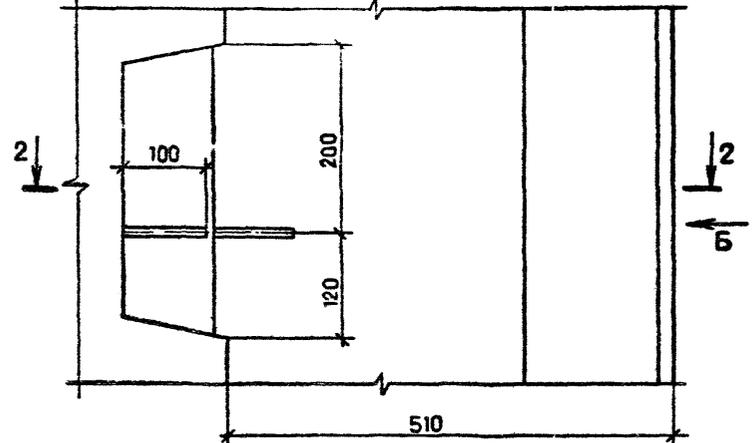
ВИД А



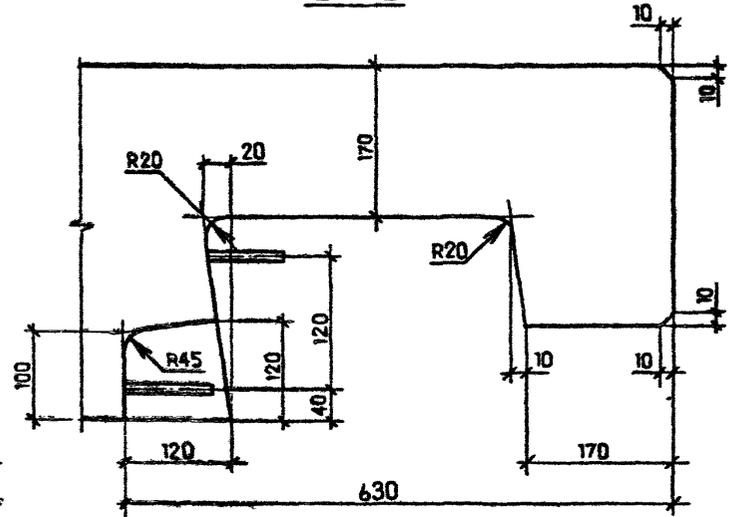
ВИД Б



19



2-2



Вір. № подл. Подпис в ділу

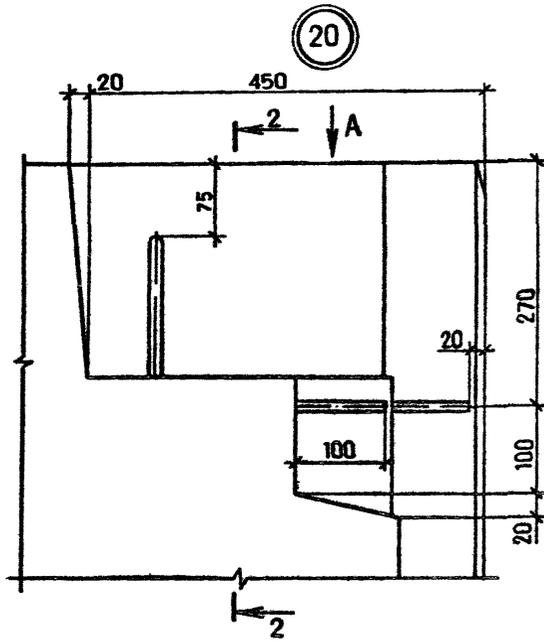
Розм. згідно №

1.090.1-2с.2-9 00Д1

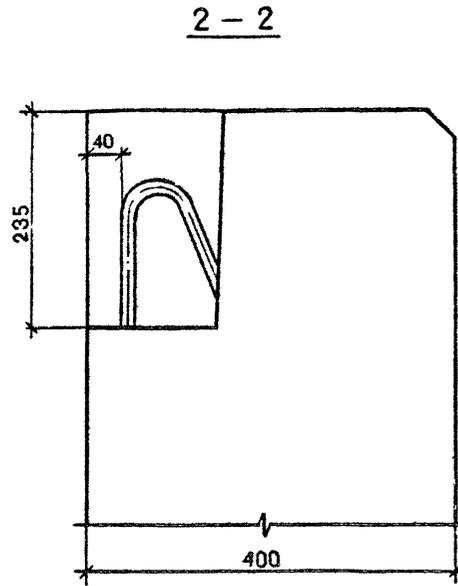
Контроль

Формат А3

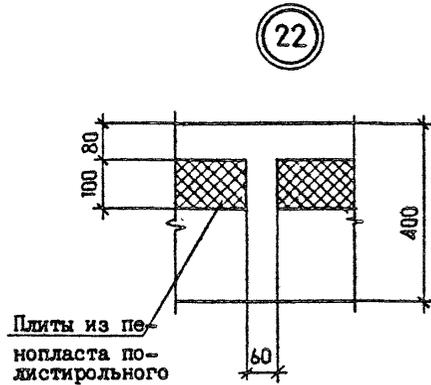
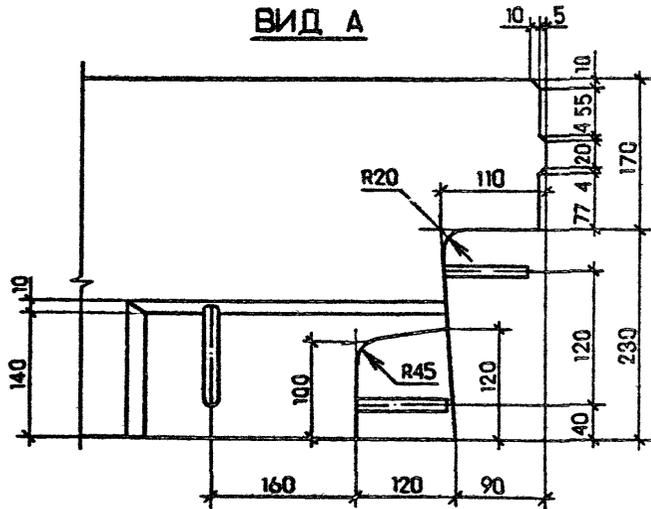
Лист 8



ВИД А

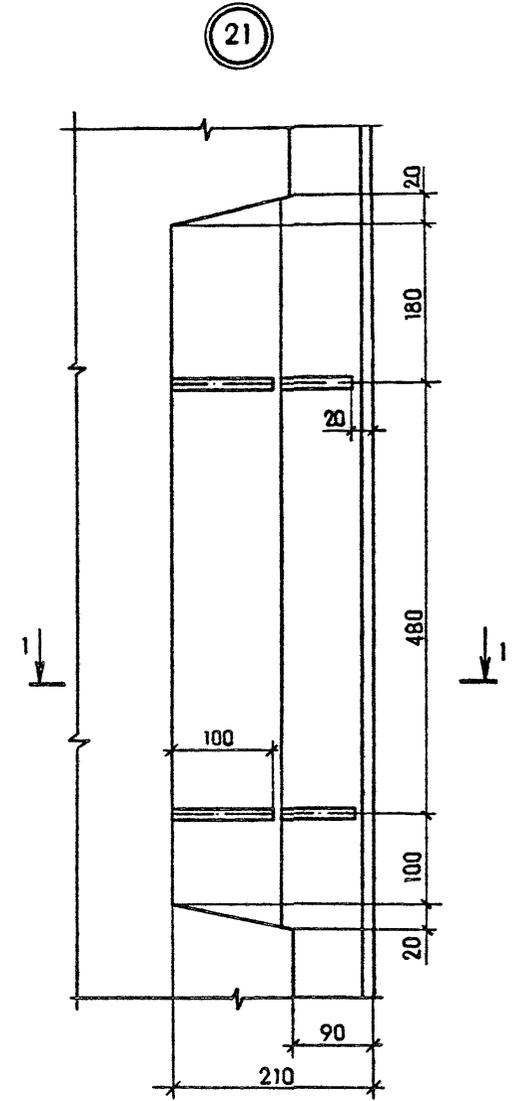


2-2



Плиты из пенопласта полистирольного

Сеч. I-I см. лист 8



(21)

Имя, И.подол. Подпись и дата

Взам. инв. №

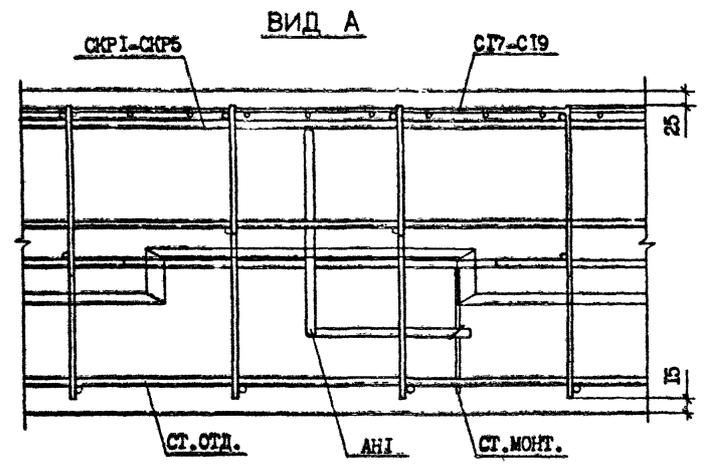
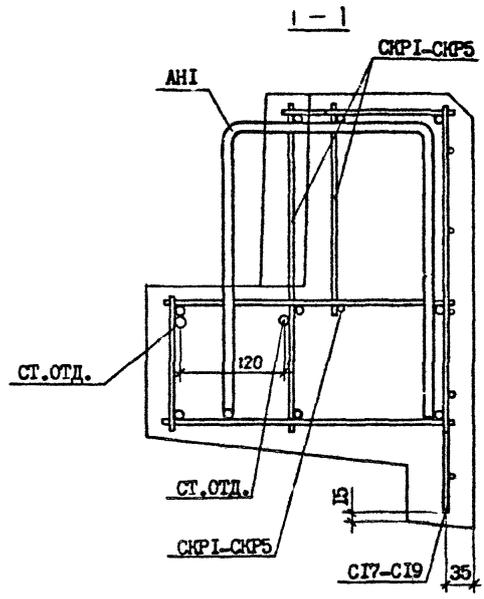
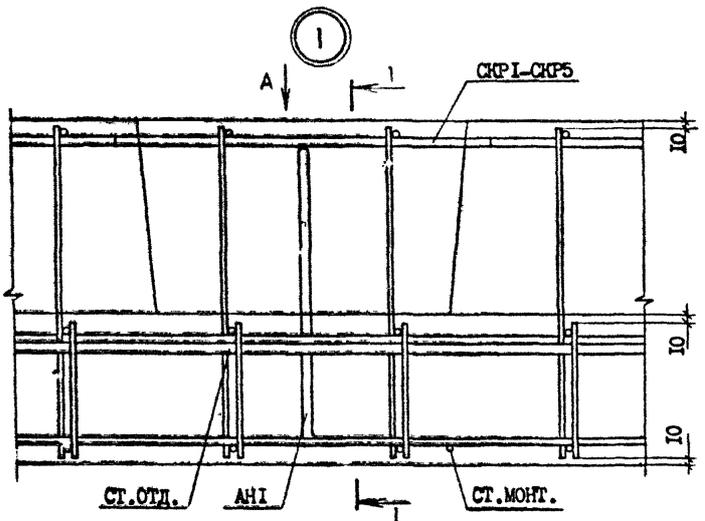
1.090.1-2с.2-9 00Д1

Котировка

Формат А3

Лист

9



Имя, № пор. Подпись и дата, Владелец, М

Нач.отд.	Эдигерашвил	А.Или	25.08.00
Н.контр.	Силагелде	В.Или	25.08.00
ГИП	Эдигерашвил	А.Или	25.08.00
Рук.гр.	Салихова	А.Или	25.08.00
Проверил	Салихова	А.Или	25.08.00
Разраб.	Шолия	А.Или	25.08.00

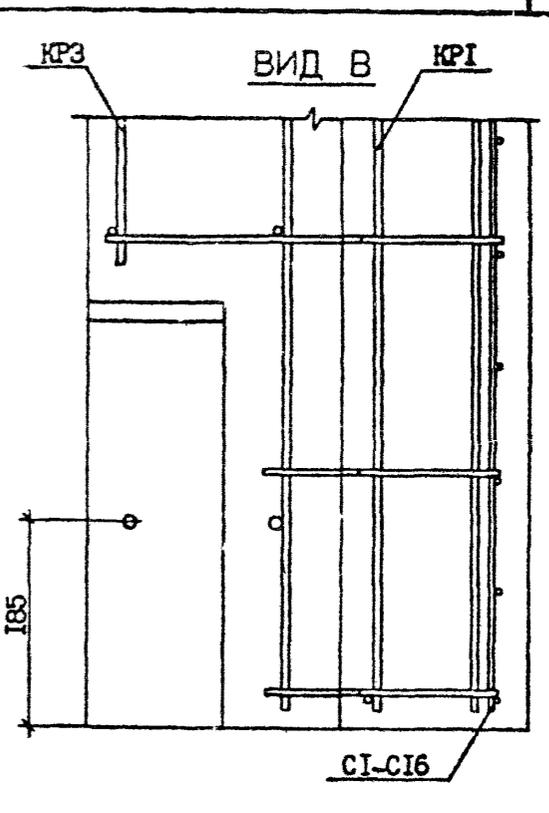
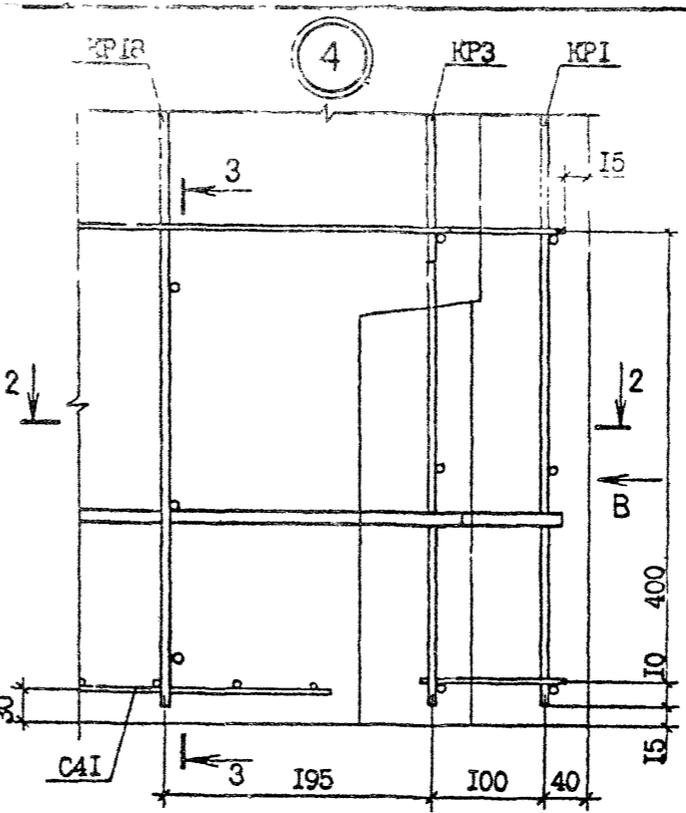
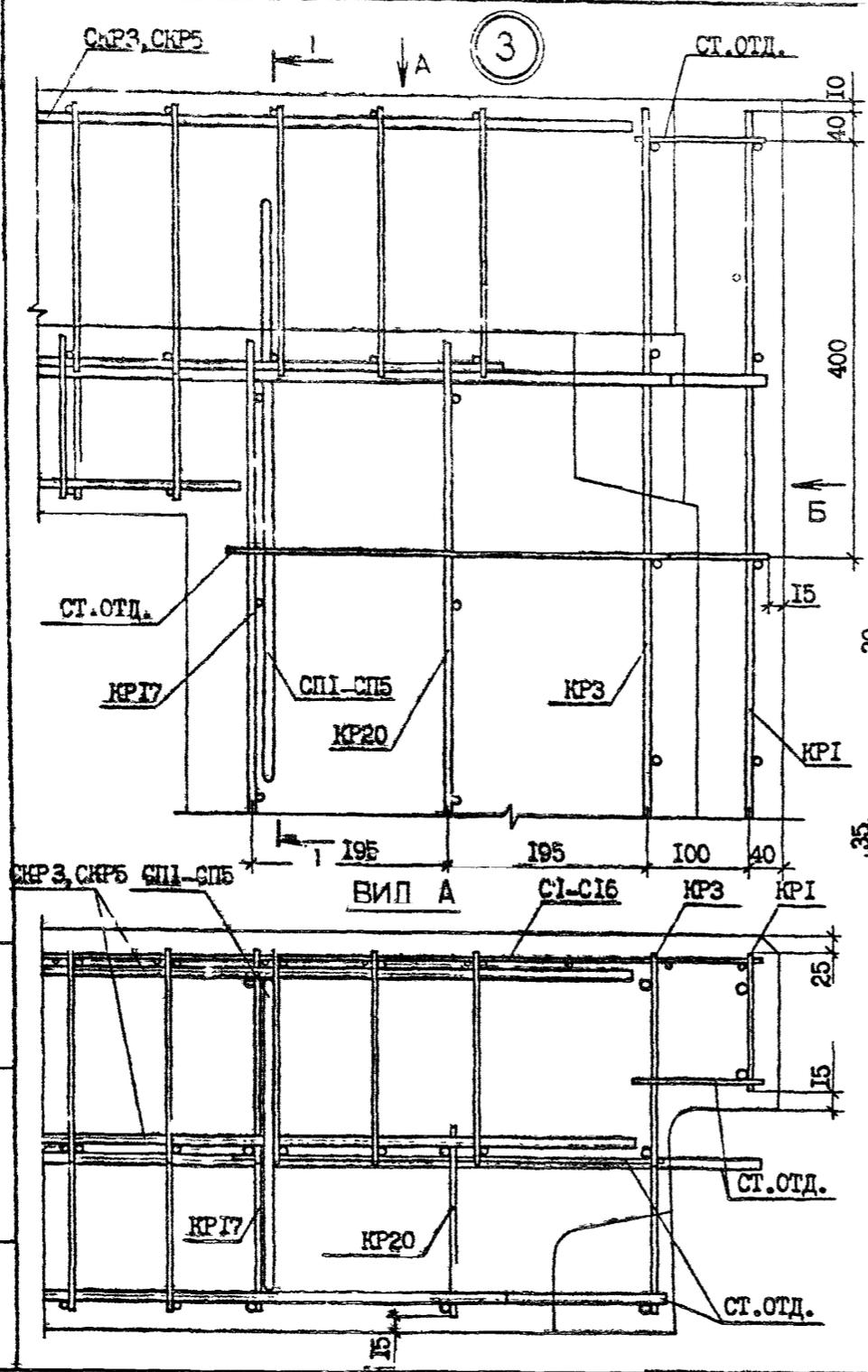
1.090.1-2с.2-9 00Д2

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

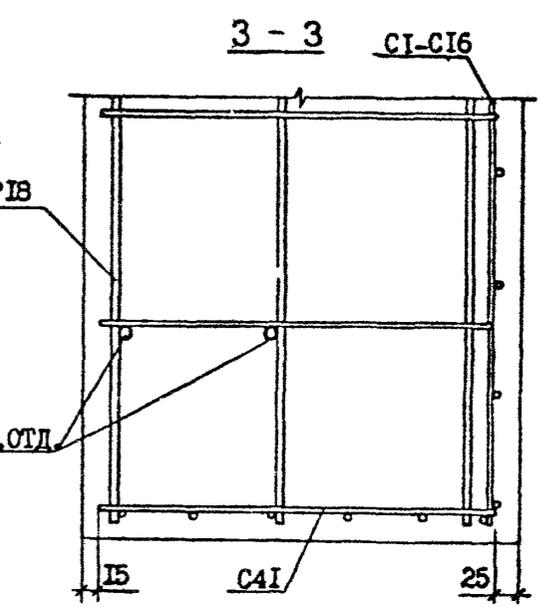
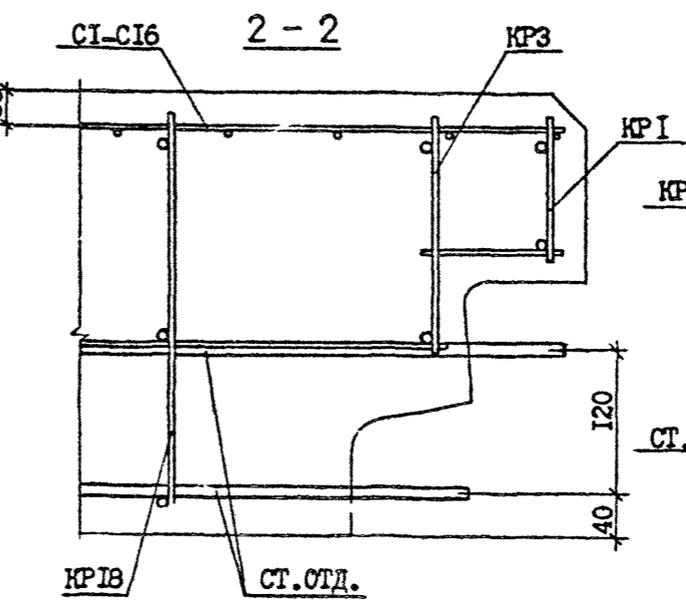
Студия	Лист	Листов
Р	1	11
ТБИЛЗНИИЭП		

Котировал

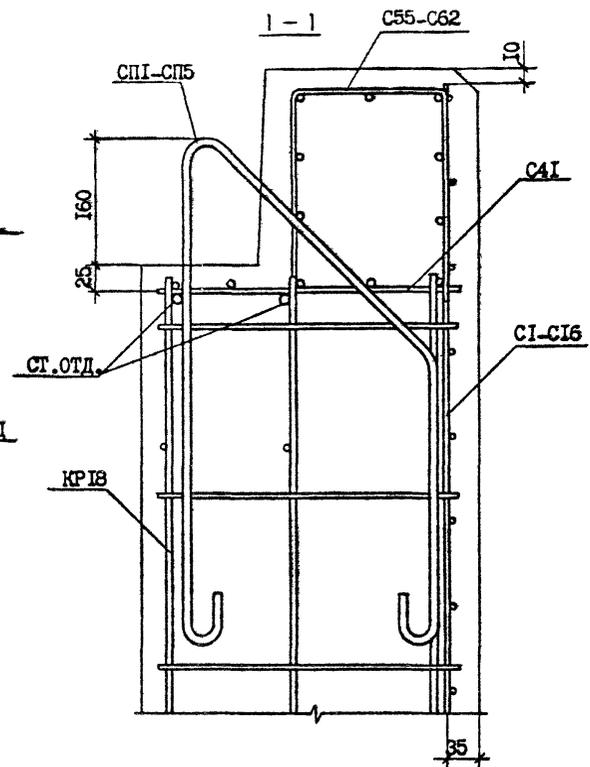
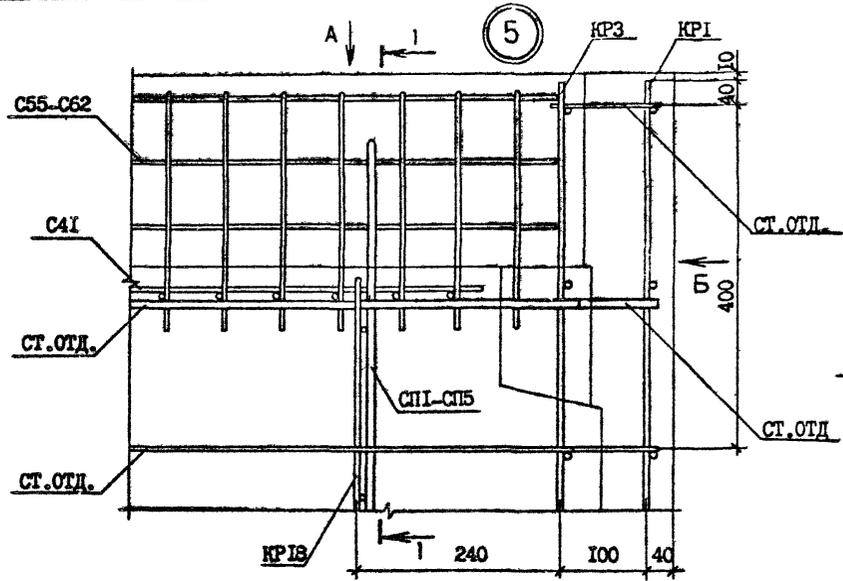
Формат А3



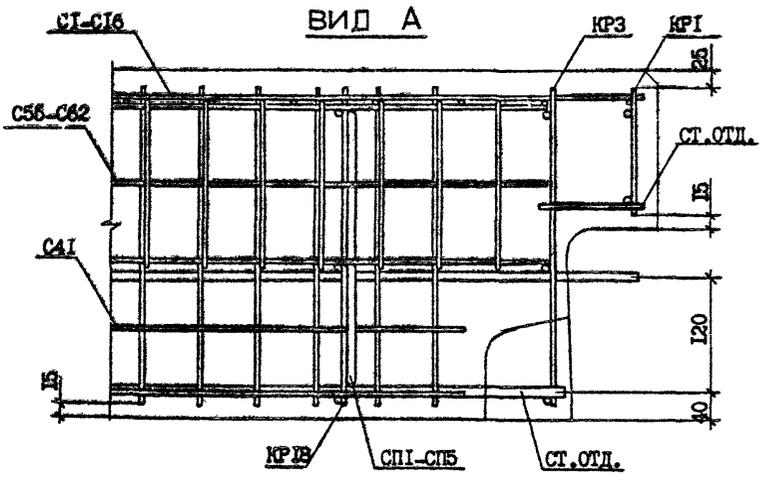
Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №



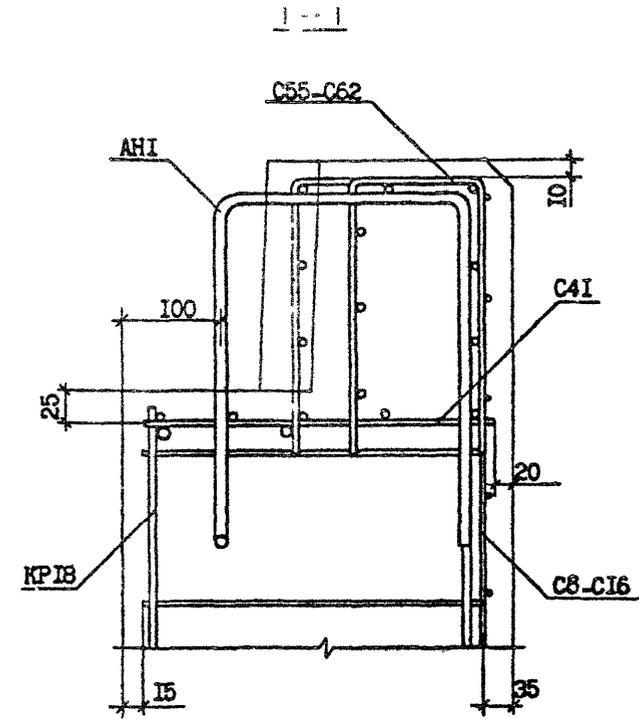
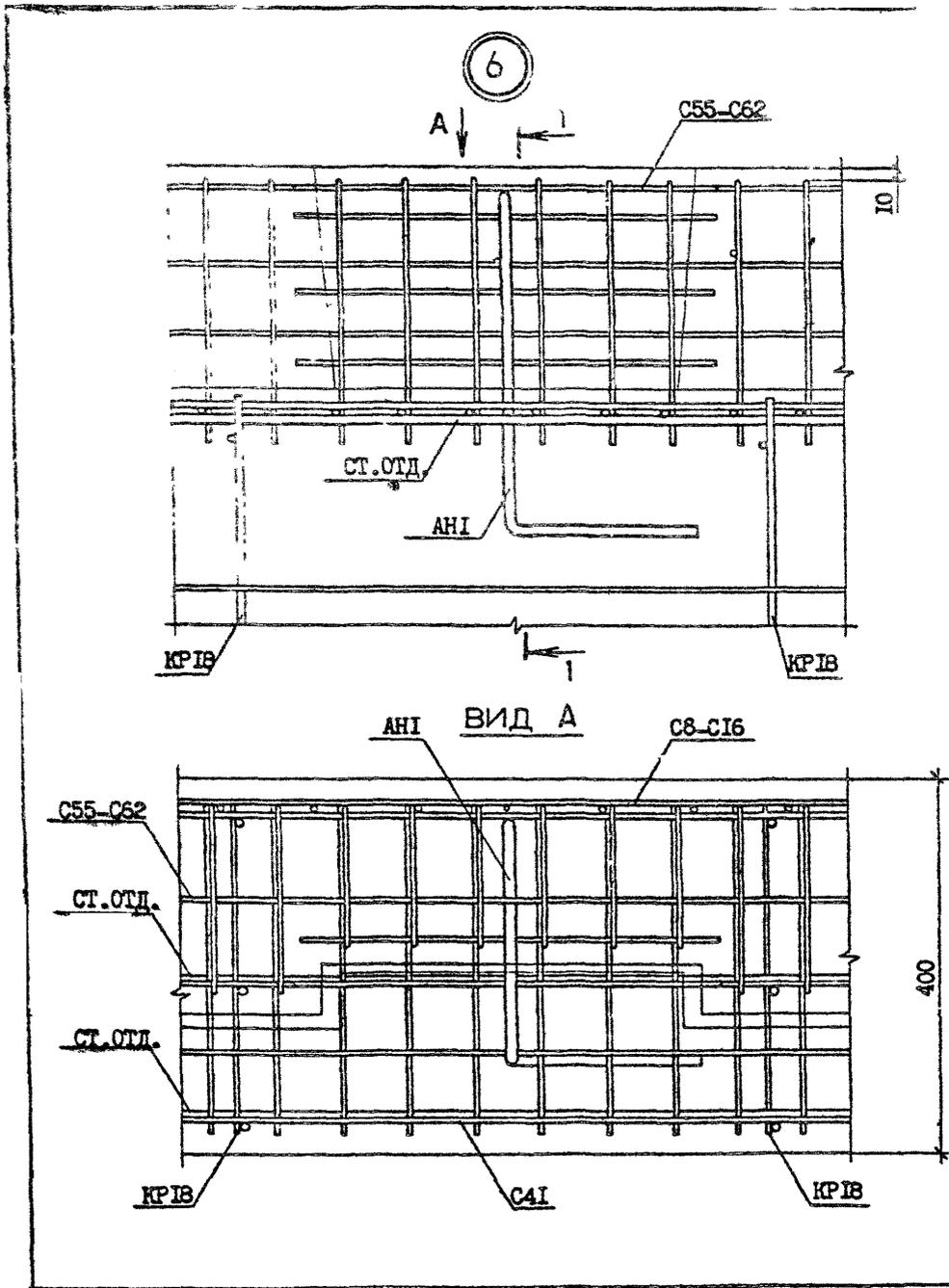
Вид Б см. лист 2.

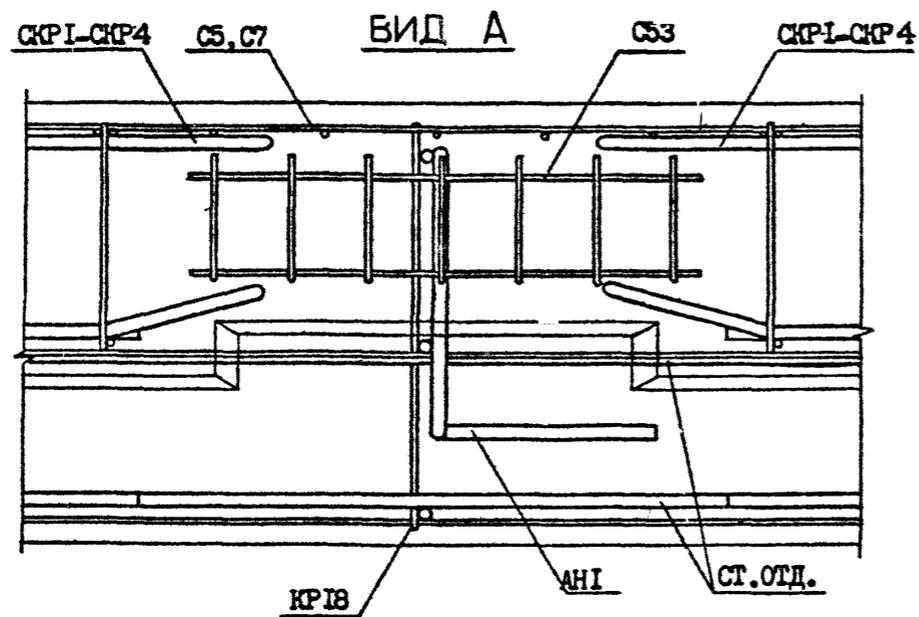
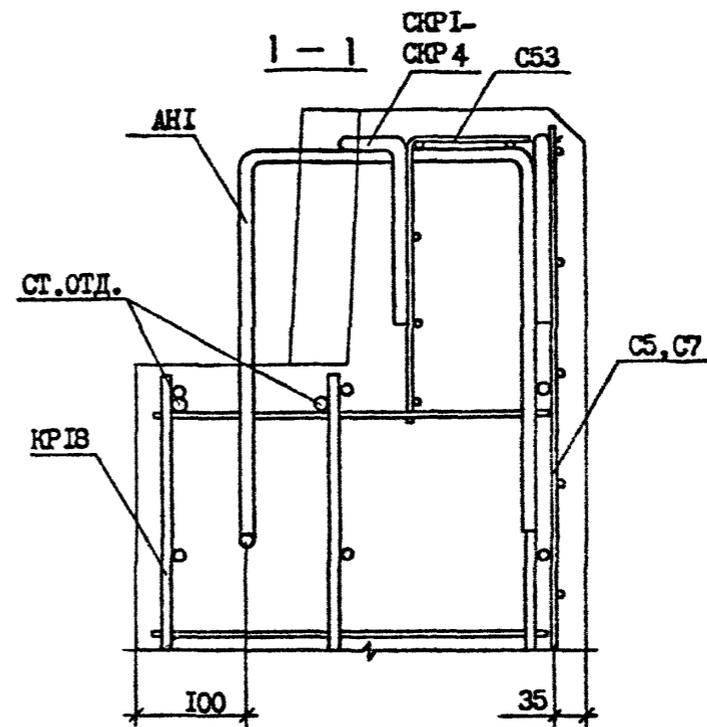
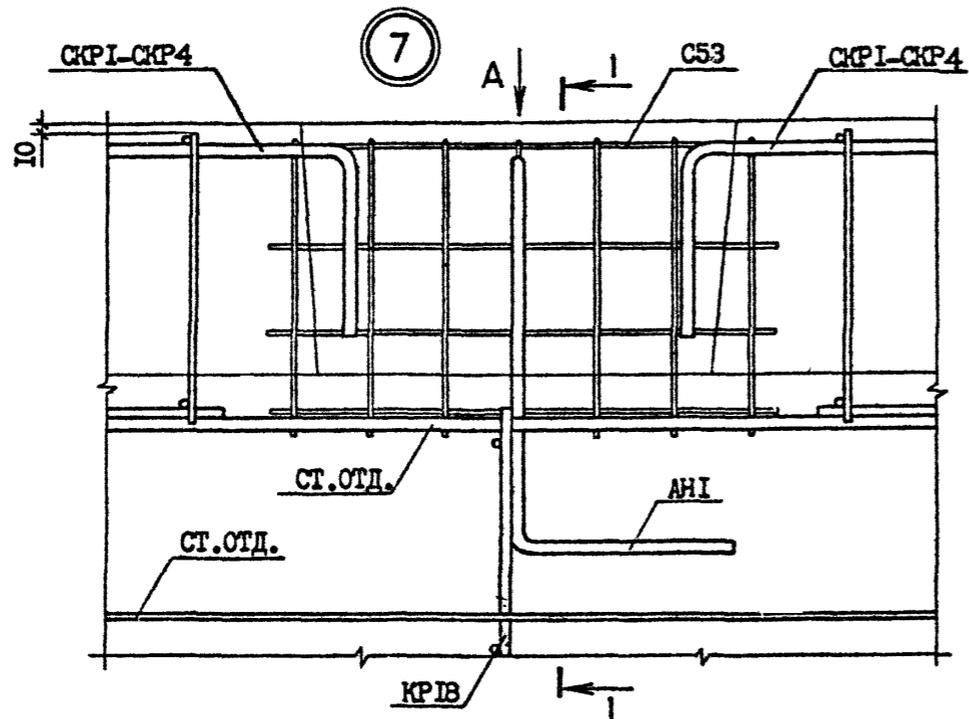


ВИД "Б" СМ. ЛИСТ 2.

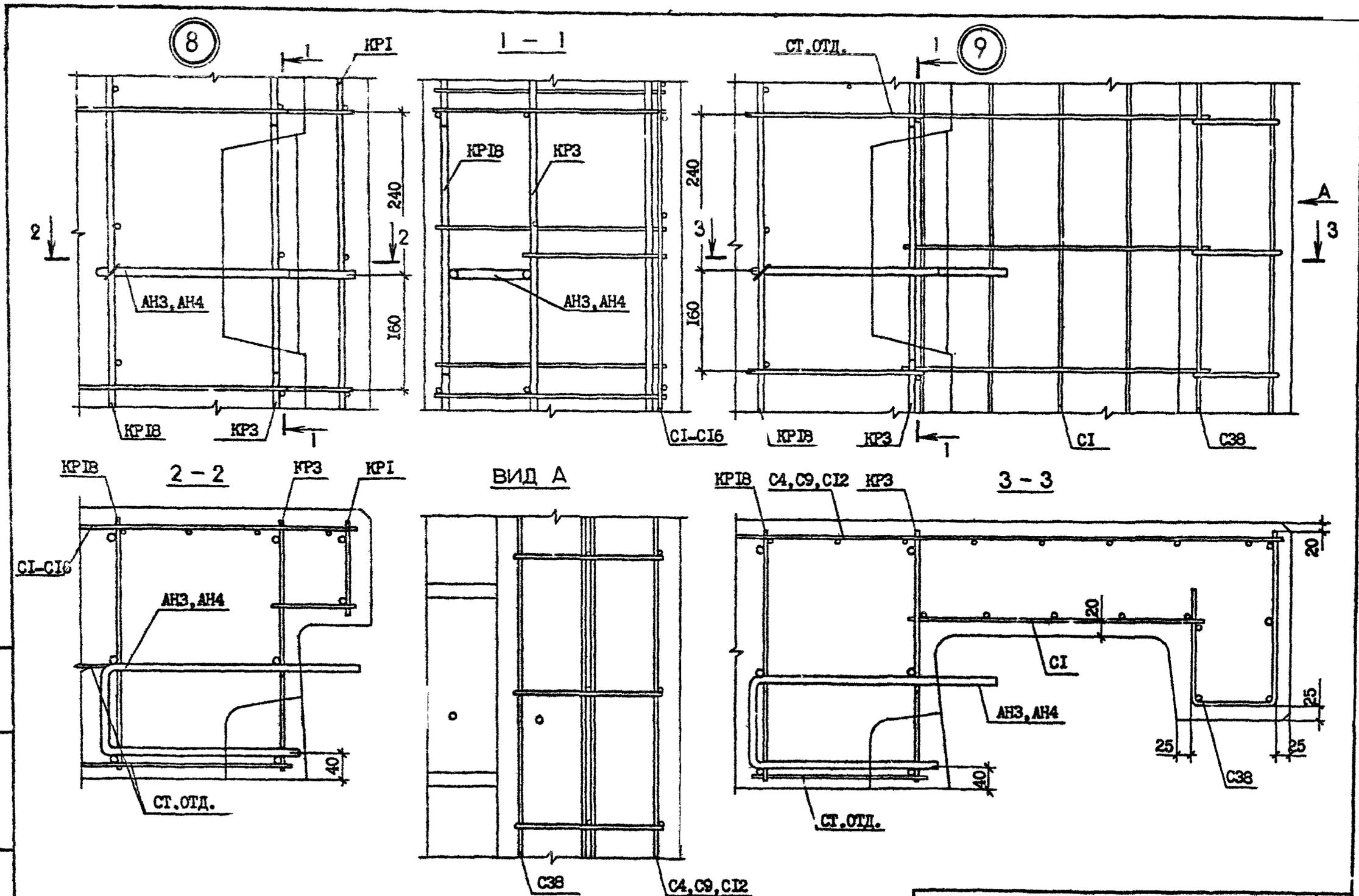


Имя, № подл. Подпись и дата
 Имя, № подл. Подпись и дата
 Имя, № подл. Подпись и дата

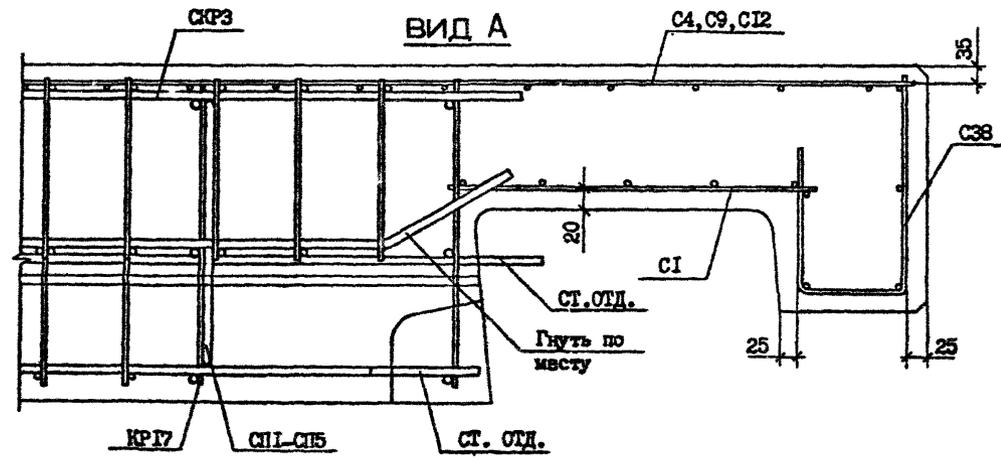
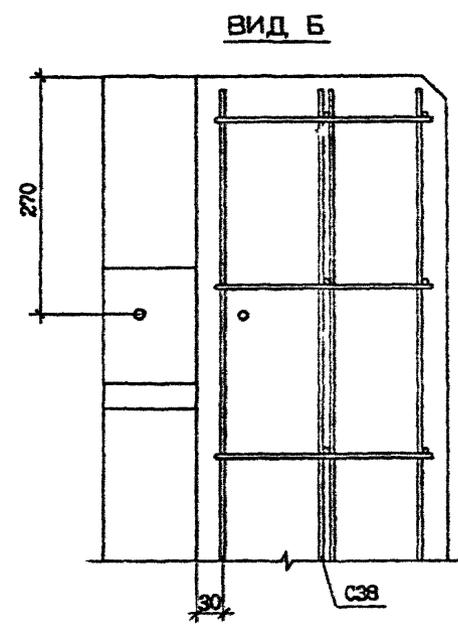
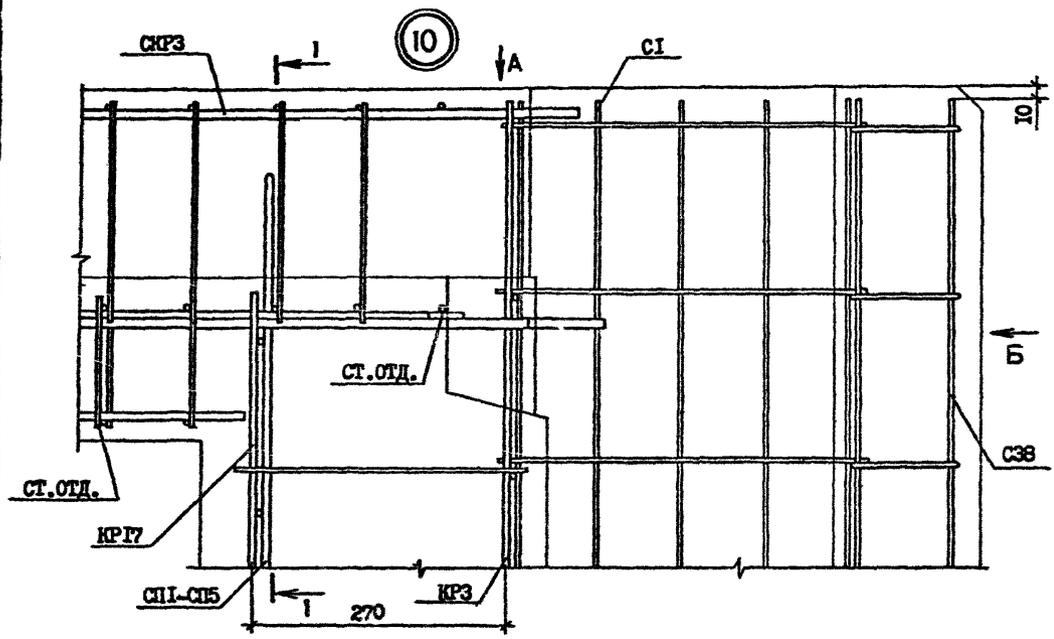




Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Уни. № подл. Подпись и дата
 Элем. инв. №

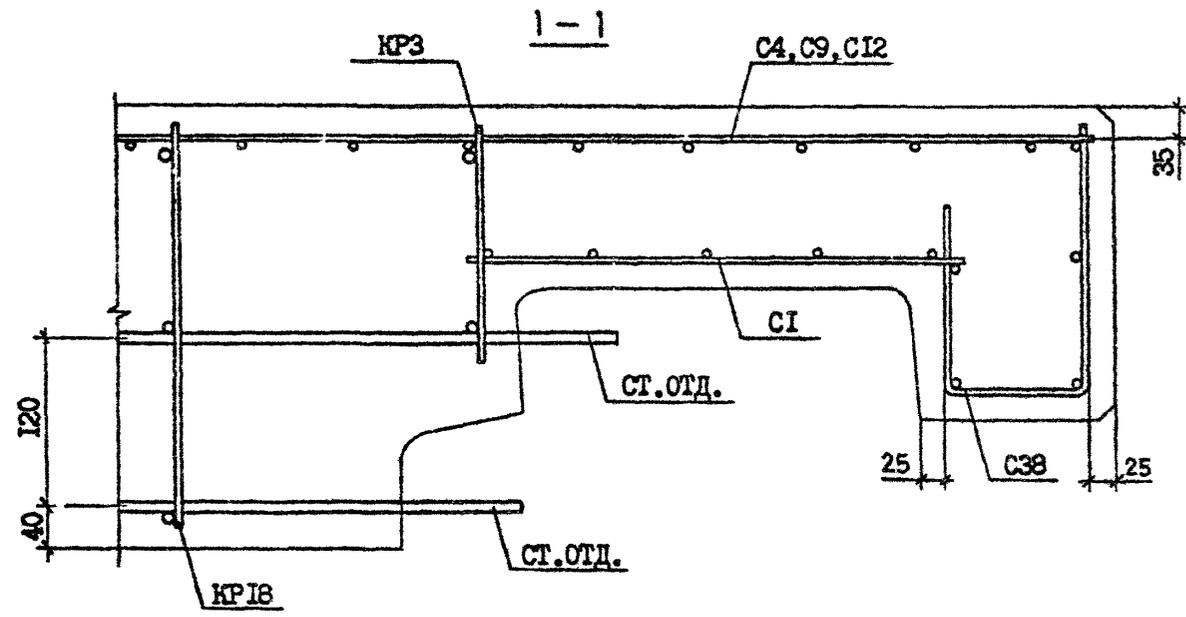
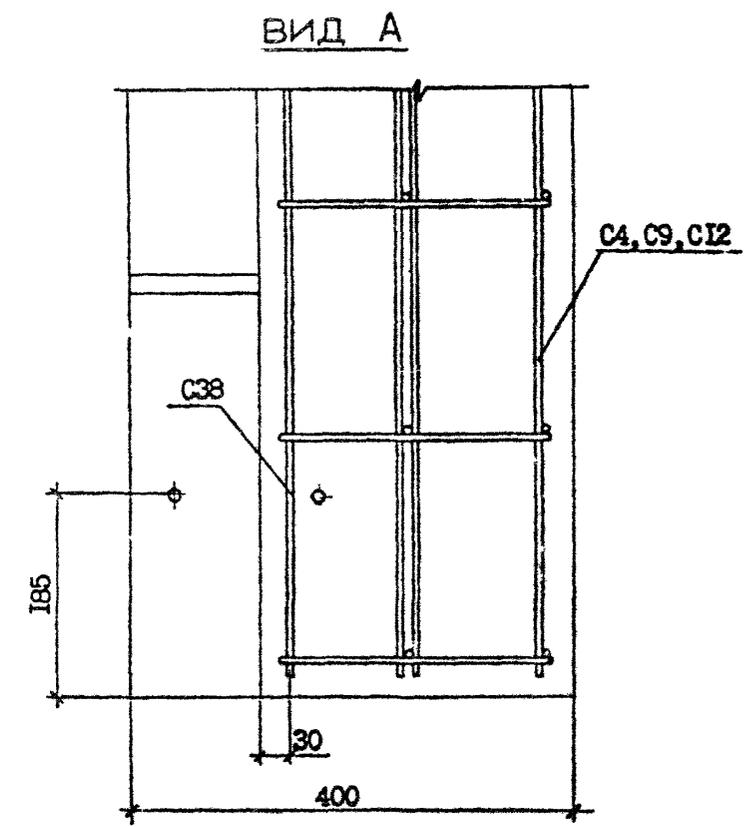
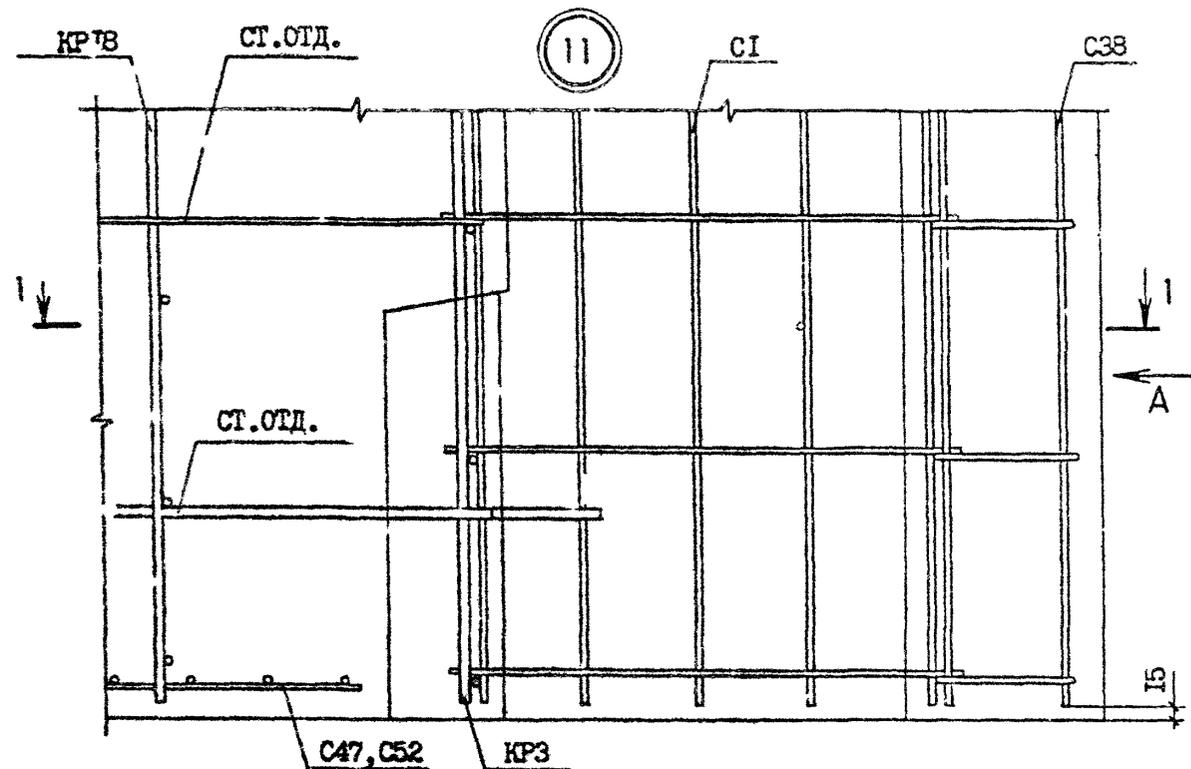


Сечение I-I см. лист 2

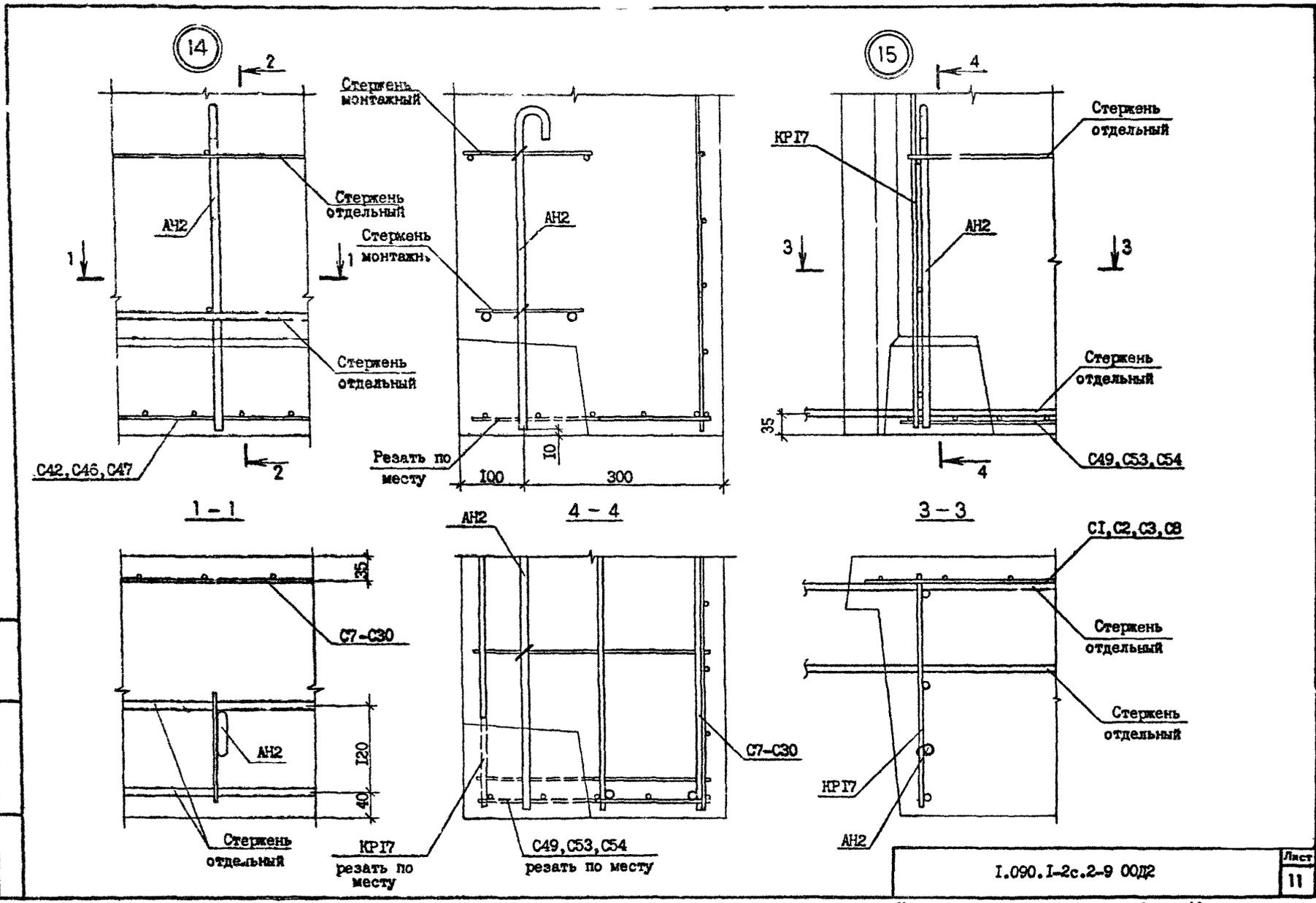
Имя, И.Ф.И. Подпись и дата
 Волы, ил. М

I.090.I-2с.2-9 0012

Лист
8



Уч. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Имя, Фамилия, Подпись и дата
 Шкала, вид, №

Марка элемента	Изделия арматурные																	Изделия закладные					Общий расход						
	Арматура класса																	Арматура класса		Прокат марки									
	А-I			Ас-II				А-III				Вр-I			Всего	А-III		ВСтЗпс6											
	ГОСТ 5781-82*																	ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø8	Ø10	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Итого		Ø4	Ø5	Итого	Ø6	Ø8	Итого	ØХВ0		Итого					
ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,0	10,0	-	2,5	-	-	-	2,5	3,8	14,4	11,2	-	29,4	22,9	5,6	28,5	70,4	-	-	-	-	-	-	70,4				
ЛПСО 30.33.4-II-C	-	10,0	10,0	-	2,5	-	-	-	2,5	7,9	14,4	7,4	5,7	35,4	22,9	2,8	25,7	73,6	-	-	-	-	-	-	73,6				
2ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,0	10,0	-	2,5	-	-	-	2,5	4,2	14,4	11,2	-	29,8	24,5	5,6	30,1	72,4	-	-	-	-	-	-	72,4				
2ЛПСО 30.33.4-II-C	-	10,0	10,0	-	2,5	-	-	-	2,5	8,3	14,4	7,4	5,7	35,8	24,5	2,8	27,3	75,6	-	-	-	-	-	-	75,6				
3ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,0	10,0	-	2,5	-	-	-	2,5	5,0	14,4	11,2	-	30,6	28,3	5,6	33,9	77,0	-	-	-	-	-	-	77,0				
3ЛПСО 30.33.4-II-C	-	10,0	10,0	-	2,5	-	-	-	2,5	9,1	14,4	7,4	5,7	36,6	28,3	2,8	31,1	80,2	-	-	-	-	-	-	80,2				
4ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,8	10,8	-	2,5	-	-	-	2,5	7,0	13,6	10,9	-	31,5	25,3	5,7	31,0	75,8	-	-	-	-	-	-	75,8				
4ЛПСО 30.33.4-II-C	-	10,8	10,8	-	2,5	-	-	-	2,5	7,9	13,6	7,4	5,1	39,0	25,3	2,6	27,9	80,2	-	-	-	-	-	-	80,2				
5ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,8	10,8	-	2,5	-	-	-	2,5	7,4	13,6	10,9	-	31,9	27,0	5,7	32,7	77,9	-	-	-	-	-	-	77,9				
5ЛПСО 30.33.4-II-C	-	10,8	10,8	-	2,5	-	-	-	2,5	8,3	13,6	7,4	5,1	39,4	27,0	2,6	29,6	82,3	-	-	-	-	-	-	82,3				
6ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,8	10,8	-	2,5	-	-	-	2,5	7,8	13,6	10,9	-	32,3	28,7	5,7	34,4	80,0	-	-	-	-	-	-	80,0				
6ЛПСО 30.33.4-II-C	-	10,8	10,8	-	2,5	-	-	-	2,5	8,7	13,6	7,4	5,1	39,8	28,7	2,6	31,3	84,4	-	-	-	-	-	-	84,4				
7ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,8	10,8	-	2,5	-	-	-	2,5	6,9	13,6	10,9	-	31,4	26,2	5,5	31,7	76,4	-	-	-	-	-	-	76,4				
8ЛПСО 30.33.4-II-C	-	10,8	10,8	-	-	-	-	-	3,8	3,5	16,8	7,4	-	27,7	28,6	11,7	40,3	82,6	-	-	-	-	-	-	82,6				
9ЛПСО 30.33.4-III-C	-	10,8	10,8	-	-	-	-	-	3,8	3,5	16,8	7,4	-	27,7	28,6	11,7	40,3	82,6	-	-	-	-	-	-	82,6				
ЛПСО 33.33.4-III-C	-	10,5	10,5	-	2,5	-	-	-	2,5	5,6	11,2	10,9	-	27,7	31,1	5,7	36,8	77,5	-	-	-	-	-	-	77,5				
ЛПСО 33.33.4-II-C	-	10,5	10,5	-	2,5	-	-	-	2,5	6,4	16,3	7,4	5,1	35,2	31,1	2,6	33,7	81,9	-	-	-	-	-	-	81,9				
2ЛПСО 33.33.4-III-C	-	10,5	10,5	-	2,5	-	-	-	2,5	5,66	11,2	10,9	-	27,7	31,1	5,7	36,8	77,5	-	-	-	-	-	-	77,5				
2ЛПСО 33.33.4-II-C	-	10,5	10,5	-	2,5	-	-	-	2,5	6,4	16,3	7,4	5,1	35,2	31,1	2,7	33,7	81,9	-	-	-	-	-	-	81,9				
ЛПСО 60.33.4-III-C	-	18,5	18,5	-	-	-	-	-	7,5	4,7	25,8	22,4	-	52,9	45,6	11,2	56,8	135,7	-	-	-	-	-	-	135,7				
ЛПСО 60.33.4-II-C	-	18,5	18,5	-	-	-	-	-	7,5	12,9	25,8	14,9	11,3	64,9	45,6	5,6	51,2	142,1	-	-	-	-	-	-	142,1				
2ЛПСО 60.33.4-III-C	-	18,5	18,5	-	-	-	10,6	-	10,6	5,5	25,8	22,4	-	53,7	48,7	11,2	59,9	142,7	-	-	-	-	-	-	142,7				
2ЛПСО 60.33.4-II-C	-	18,5	18,5	-	-	-	10,6	-	10,6	13,7	25,8	14,9	11,3	65,7	48,7	5,6	54,3	149,1	-	-	-	-	-	-	149,1				
3ЛПСО 60.33.4-III-C	-	19,2	19,2	-	-	-	10,6	-	10,6	11,2	19,5	21,8	-	52,5	50,1	11,4	61,5	143,8	-	-	-	-	-	-	143,8				
3ЛПСО 60.33.4-II-C	-	19,2	19,2	-	-	-	10,6	-	10,6	12,9	29,6	14,9	10,3	67,7	50,1	5,1	55,2	152,7	-	-	-	-	-	-	152,7				
4ЛПСО 60.33.4-III-C	-	19,2	19,2	-	-	-	-	-	14,5	14,5	12,8	19,5	21,8	-	54,1	56,9	11,4	68,3	156,1	-	-	-	-	-	-	156,1			
4ЛПСО 60.33.4-II-C	-	19,2	19,2	-	-	-	-	-	14,5	14,5	14,5	29,6	14,9	10,3	69,3	56,9	5,1	62,0	165,0	-	-	-	-	-	-	165,0			
ЛПСБ 30.33.4-III-C	1,2	6,9	8,1	1,6	-	-	-	-	1,6	3,8	14,4	11,2	-	29,4	19,3	5,6	24,9	64,0	-	-	-	-	-	-	64,0				
ЛПСБ 30.33.4-II-C	1,2	6,9	8,1	1,6	-	-	-	-	1,6	7,9	14,4	7,4	5,7	35,4	19,3	2,8	22,1	67,2	-	-	-	-	-	-	67,2				

Нач. отд.	Эдигерашвили	1.090.1-2с.2-9 ООРС
Н.контр.	Сыдагдзе	3/1 5/18
ГИП	Эдигерашвили	1.090.1-2с.2-9 ООРС
Рук.гр.	Салихова	1.090.1-2с.2-9 ООРС
Проверил	Салихова	1.090.1-2с.2-9 ООРС
Разраб.	Шелка	1.090.1-2с.2-9 ООРС

РАСХОД СТАЛИ			Страниц	Лист	Листов
			Р	1	3
			ТБИЛЗНИИЭП		

Изделия арматурные

Марка элемента	Арматура класса															Итого				Итого				Общая расход
	Арматура класса															Арматура класса		Прокат марль		Всего	Всего			
	А-I			Ас-II			А-III			Вр-I			А-III		ВCr3иС6									
	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф8	Итого								
2ПСБ 30.33.4-III-C	I,2	6,9	8,1	1,6	-	-	-	1,6	3,8	14,4	11,2	-	29,4	19,3	5,6	24,9	64,0	-	-	-	-	-	64,0	
2ПСБ 30.33.4-IIIT-C	I,2	6,9	8,1	1,6	-	-	-	1,6	17,9	14,4	7,4	5,7	35,4	19,3	2,8	22,1	67,2	-	-	-	-	-	67,2	
ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,3	10,8	-	2,5	-	-	2,5	7,8	18,4	7,4	5,1	38,7	32,7	2,6	35,3	67,3	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	93,5
ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,1	20,6	-	-	24,7	31,3	3,9	35,2	74,5	-	-	-	-	-	-	74,5
2ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,1	20,6	-	-	24,7	31,3	3,9	35,2	74,5	-	-	-	-	-	-	74,5
3ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,4	20,6	-	-	25,0	32,9	-	32,9	72,5	-	-	-	-	-	-	72,5
4ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,4	20,6	-	-	25,0	32,9	-	32,9	72,5	-	-	-	-	-	-	72,5
5ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,1	16,6	7,4	-	28,1	37,4	11,7	42,1	84,8	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	91,0
6ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,1	16,6	7,4	-	28,1	30,4	11,7	42,1	84,8	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	91,0
7ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,2	18,1	7,4	-	29,7	37,9	-	37,9	82,2	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	88,4
8ПСЛ 30.33.4-IIIT-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	4,2	18,1	7,4	-	29,7	37,9	-	37,9	82,2	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	88,4
1ПСД 30.33.4-III-C	I,3	7,6	8,9	-	2,5	-	-	2,5	3,4	14,8	7,4	-	25,6	30,0	3,9	33,9	70,9	-	-	-	-	-	-	70,9
2ПСД 30.33.4-III-C	I,3	7,6	8,9	-	2,5	-	-	2,5	3,4	14,8	7,4	-	25,6	30,0	3,9	33,9	70,9	-	-	-	-	-	-	70,9
3ПСД 30.33.4-III-C	-	10,4	10,4	-	2,5	-	-	2,5	4,0	13,6	7,4	-	25,0	29,5	3,9	33,4	71,3	-	-	-	-	-	-	71,3
4ПСД 30.33.4-III-C	-	10,4	10,4	1,6	-	-	-	1,6	2,9	14,4	11,2	-	28,5	12,5	5,6	18,1	58,6	-	-	-	-	-	-	58,6
4ПСД 30.33.4-IIIT-C	-	10,4	10,4	1,6	-	-	-	1,6	7,0	14,4	7,4	5,7	34,5	12,5	2,8	15,3	61,8	-	-	-	-	-	-	61,8
ПСД 30.33.4-IIIT-C	-	3,7	3,7	-	2,5	-	-	2,5	6,5	13,4	10,9	-	30,8	24,7	5,5	30,2	67,2	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	73,4
ПС 30.33.4-III-C	-	10,8	10,8	-	3,8	-	-	3,8	2,9	20,7	-	-	23,6	31,2	-	31,2	69,4	-	-	-	-	-	-	69,4
ПС 24.33.4-III-C	-	9,3	9,3	-	2,5	-	-	2,5	2,9	17,2	-	-	20,1	24,8	-	24,8	56,7	-	-	-	-	-	-	56,7
ПС 18.33.4-III-C	-	7,8	7,8	-	2,5	-	-	2,5	2,9	13,6	-	-	16,5	18,3	-	18,3	45,1	-	-	-	-	-	-	45,1
ПС 12.33.4-III-C	-	5,2	5,2	1,6	-	-	-	1,6	2,9	10,0	-	-	12,9	12,1	-	12,1	31,8	-	-	-	-	-	-	31,8
ПС 30.16.4-III-C	-	5,8	5,8	1,6	-	-	-	1,6	6,8	-	-	-	6,8	20,5	-	20,5	34,7	-	-	-	-	-	-	34,7
ПС 33.33.4-III-C	-	10,5	10,5	-	3,8	-	-	3,8	1,4	20,7	-	-	22,1	38,4	-	38,4	74,8	-	-	-	-	-	-	74,8
ПС 21.33.4-III-C	-	7,5	7,5	-	2,5	-	-	2,5	1,4	13,6	-	-	15,0	25,7	-	25,7	50,7	-	-	-	-	-	-	50,7
ПС 15.33.4-III-C	-	4,9	4,9	1,6	-	-	-	1,6	1,4	10,0	-	-	11,4	17,5	-	17,5	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4
2ПС 33.33.4-III-C	-	10,5	10,5	-	3,8	-	-	3,8	1,4	20,7	-	-	22,1	38,4	-	38,4	74,8	-	-	-	-	-	-	74,8
2ПС 21.33.4-III-C	-	7,5	7,5	-	2,5	-	-	2,5	1,4	13,6	-	-	15,0	25,7	-	25,7	50,7	-	-	-	-	-	-	50,7
2ПС 15.33.4-III-C	-	4,9	4,9	1,6	-	-	-	1,6	1,4	10,0	-	-	11,4	17,5	-	17,5	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4

I.090.I-2c.2-9 OOPC