

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1. 030. 9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20434-07
ЦЕНА 4-31

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-345, Смоленская ул. 22

Сдано в печать X 1986 года

Заказ № 12630 Тираж 440 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.030.9-2
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 6

УЗЛЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОСЕКТ


ЗАМ ДИРЕКТОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

ИНСТИТУТА

 С. М. ГЛИКИН


 Н. Г. ДОБРЫНИН

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

 Н. С. ЕРМОЛИН

 А. М. МОРИН

ТИПРОИСЕЛЬХОЗ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

 П. С. БУТАЕВ

Утверждены и введены
в действие Госстроем СССР
с 01.07.85.
Постановление от
20.03.85 №37

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	1.030.9-2.6-000.0	СОДЕРЖАНИЕ	2...7
2	1.030.9-2.6-000.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	8...18
3	1.030.9-2.6-001.0	УЗЕЛ 1	19, 20
4	1.030.9-2.6-002.0	УЗЕЛ 2	21
5	1.030.9-2.6-003.0	УЗЕЛ 3	22
6	1.030.9-2.6-004.0	УЗЕЛ 4	23
7	1.030.9-2.6-005.0	УЗЕЛ 5	24
8	1.030.9-2.6-006.0	УЗЕЛ 6	25
9	1.030.9-2.6-007.0	УЗЕЛ 7	26, 27
10	1.030.9-2.6-008.0	УЗЕЛ 8	28
11	1.030.9-2.6-009.0	УЗЕЛ 9	29; 30
12	1.030.9-2.6-010.0	УЗЕЛ 10	31; 32
13	1.030.9-2.6-011.0	УЗЕЛ (11, 12)	33...36
14	1.030.9-2.6-012.0	УЗЕЛ 13	37...39
15	1.030.9-2.6-013.0	УЗЕЛ 14	40
16	1.030.9-2.6-014.0	УЗЕЛ 15	41; 42
17	1.030.9-2.6-015.0	УЗЕЛ 16	43; 44
18	1.030.9-2.6-016.0	УЗЕЛ 17	45; 46
19	1.030.9-2.6-017.0	УЗЕЛ 18	47
20	1.030.9-2.6-018.0	УЗЕЛ 19	48; 49
21	1.030.9-2.6-019.0	УЗЕЛ (20, 21)	50
22	1.030.9-2.6-020.0	УЗЕЛ 22Г	51
23	1.030.9-2.6-021.0	УЗЕЛ 22Д	52
24	1.030.9-2.6-022.0	УЗЕЛ 22Г	53
25	1.030.9-2.6-023.0	УЗЕЛ 23Г	54

ИЗДАТЕЛЬ	БРОДСКИЙ	ТМ	1.030.9-2.6-000.0	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМТ.Р.	ЧУМАКОВА	ТМ				
ГЛАВ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ТМ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ТМ				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ТМ				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ТМ	СОДЕРЖАНИЕ	Р	1	6
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
26	1.030.9 - 2. 6-024.0	УЗЕЛ 23д	55
27	1.030.9 - 2. 6-025.0	УЗЕЛ 24	56
28	1.030.9 - 2. 6-026.0	УЗЕЛ 25т	57
29	1.030.9 - 2. 6-027.0	УЗЕЛ 25д	58
30	1.030.9 - 2. 6-028.0	УЗЕЛ 26т	59
31	1.030.9 - 2. 6-029.0	УЗЕЛ 26д	60
32	1.030.9 - 2. 6-030.0	УЗЕЛ 27т	61
33	1.030.9 - 2. 6-031.0	УЗЕЛ 27д	62
34	1.030.9 - 2. 6-032.0	УЗЕЛ 28	63
35	1.030.9 - 2. 6-033.0	УЗЕЛ 29	64
36	1.030.9 - 2. 6-034.0	УЗЕЛ 30	65
37	1.030.9 - 2. 6-035.0	УЗЕЛ 31	66
38	1.030.9 - 2. 6-036.0	УЗЕЛ 32	67
39	1.030.9 - 2. 6-037.0	УЗЕЛ 33	68
40	1.030.9 - 2. 6-038.0	УЗЕЛ 34	69
41	1.030.9 - 2. 6-039.0	УЗЕЛ 35	70
42	1.030.9 - 2. 6-040.0	УЗЕЛ 36	71
43	1.030.9 - 2. 6-041.0	УЗЕЛ (37, 38)	72
44	1.030.9 - 2. 6-042.0	УЗЕЛ 39	73
45	1.030.9 - 2. 6-043.0	УЗЕЛ 40	74
46	1.030.9 - 2. 6-044.0	УЗЕЛ 41т	75
47	1.030.9 - 2. 6-045.0	УЗЕЛ 41д	76
48	1.030.9 - 2. 6-046.0	УЗЕЛ 42	77
49	1.030.9 - 2. 6-047.0	УЗЕЛ 43	78; 79
50	1.030.9 - 2. 6-048.0	УЗЕЛ 44т	80
51	1.030.9 - 2. 6-049.0	УЗЕЛ 44д	81
52	1.030.9 - 2. 6-050.0	УЗЕЛ (45, 46)	82; 83

1.030.9-2.6-000.0

Искл

2

20434-07 4

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
53	1.030.9 - 2.6-051.0	УЗЕЛ 47	84
54	1.030.9 - 2.6-052.0	УЗЕЛ(48,49)	85;86
55	1.030.9 - 2.6-053.0	УЗЕЛ 50	87;88
56	1.030.9 - 2.6-054.0	УЗЕЛ (51,52)	89;90
57	1.030.9 - 2.6-055.0	УЗЕЛ 53	91;92
58	1.030.9 - 2.6-056.0	УЗЕЛ 54	93
59	1.030.9 - 2.6-057.0	УЗЕЛ 55	94;95
60	1.030.9 - 2.6-058.0	УЗЕЛ 56	96;97
61	1.030.9 - 2.6-059.0	УЗЕЛ 57	98;99
62	1.030.9 - 2.6-060.0	УЗЕЛ 58	100
64	1.030.9 - 2.6-061.0	УЗЕЛ 59	101
65	1.030.9 - 2.6-062.0	УЗЕЛ 60	102
66	1.030.9 - 2.6-063.0	УЗЕЛ 61	103;104
67	1.030.9 - 2.6-064.0	УЗЕЛ 62	105;106
68	1.030.9 - 2.6-065.0	УЗЕЛ 63	107;108
69	1.030.9 - 2.6-066.0	УЗЕЛ 64	109;110
70	1.030.9 - 2.6-067.0	УЗЕЛ 65	111;112
71	1.030.9 - 2.6-068.0	УЗЕЛ 66	113;114
72	1.030.9 - 2.6-069.0	УЗЕЛ 67	115;116
73	1.030.9 - 2.6-070.0	УЗЕЛ 68	117...121
74	1.030.9 - 2.6-071.0	УЗЕЛ 69	122;123
75	1.030.9 - 2.6-072.0	УЗЕЛ 70	124;125
76	1.030.9 - 2.6-073.0	УЗЕЛ 71	126;127
77	1.030.9 - 2.6-074.0	УЗЕЛ 72	128;129
78	1.030.9 - 2.6-075.0	УЗЕЛ 73	130...132
79	1.030.9 - 2.6-076.0	УЗЕЛ 74	133
80	1.030.9 - 2.6-077.0	УЗЕЛ 75	134

1.030.9-2.6-000.0

ИИИСТ

3

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
81	1.030.9-2.6-078.0	УЗЕЛ 76	135...138
82	1.030.9-2.6-079.0	УЗЕЛ 77	139...143
83	1.030.9-2.6-080.0	УЗЕЛ 78	144...146
84	1.030.9-2.6-081.0	УЗЕЛ 79	147
85	1.030.9-2.6-082.0	УЗЕЛ 80	148; 149
86	1.030.9-2.6-083.0	УЗЕЛ 81	150...152
87	1.030.9-2.6-084.0	УЗЕЛ 82	153
88	1.030.9-2.6-085.0	УЗЕЛ 83	154
89	1.030.9-2.6-086.0	УЗЕЛ 84	155
90	1.030.9-2.6-087.0	УЗЕЛ 85	156
91	1.030.9-2.6-088.0	УЗЕЛ 85Г	157
92	1.030.9-2.6-089.0	УЗЕЛ 86	158
93	1.030.9-2.6-090.0	УЗЕЛ 86Г	159
94	1.030.9-2.6-091.0	УЗЕЛ 87	160
95	1.030.9-2.6-092.0	УЗЕЛ 87Г	161
96	1.030.9-2.6-093.0	УЗЕЛ 88	162
97	1.030.9-2.6-094.0	УЗЕЛ 88Г	163
98	1.030.9-2.6-095.0	УЗЕЛ 89	164
99	1.030.9-2.6-096.0	УЗЕЛ 90Г	165
100	1.030.9-2.6-097.0	УЗЕЛ (90Д, 91А)	166; 167
101	1.030.9-2.6-098.0	УЗЕЛ 92Д	168
102	1.030.9-2.6-099.0	УЗЕЛ 93Д	169
103	1.030.9-2.6-100.0	УЗЕЛ 94Д	170
104	1.030.9-2.6-101.0	УЗЕЛ 95Д	171
105	1.030.9-2.6-102.0	УЗЕЛ 96Д	172
106	1.030.9-2.6-103.0	УЗЕЛ 97Д	173

1.030.9-2.6-000.0

Итого

4

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
107	1.030.9-2.6-104.0	УЗЕЛ 98д	174
108	1.030.9-2.6-105.0	УЗЕЛ(99...103;99г...103г)	175
109	1.030.9-2.6-106.0	УЗЕЛ 104	176
110	1.030.9-2.6-107.0	УЗЕЛ 104г	177
111	1.030.9-2.6-108.0	УЗЕЛ (105т... 107т)	178;179
112	1.030.9-2.6-109.0	УЗЕЛ (105д... 107д)	180;181
113	1.030.9-2.6-110.0	УЗЕЛ (105г... 107г)	182;183
114	1.030.9-2.6-111.0	УЗЕЛ 108т	184;185
115	1.030.9-2.6-112.0	УЗЕЛ 108д	186;187
116	1.030.9-2.6-113.0	УЗЕЛ (109т, 110т)	188
117	1.030.9-2.6-114.0	УЗЕЛ (109д, 110д)	189
118	1.030.9-2.6-115.0	УЗЕЛ (109г, 110г)	190
119	1.030.9-2.6-116.0	УЗЕЛ 111	191
120	1.030.9-2.6-117.0	УЗЕЛ 112	192
121	1.030.9-2.6-118.0	УЗЕЛ 112г	193
122	1.030.9-2.6-119.0	УЗЕЛ 113т	194
123	1.030.9-2.6-120.0	УЗЕЛ 113г	195
124	1.030.9-2.6-121.0	УЗЕЛ 114	196
125	1.030.9-2.6-122.0	УЗЕЛ 115	197
126	1.030.9-2.6-123.0	УЗЕЛ 116	198
127	1.030.9-2.6-124.0	УЗЕЛ 117	199
128	1.030.9-2.6-125.0	УЗЕЛ 118	200
129	1.030.9-2.6-126.0	УЗЕЛ 119	201... 203
130	1.030.9-2.6-127.0	УЗЕЛ 120	204;205
131	1.030.9-2.6-128.0	УЗЕЛ 121	206
132	1.030.9-2.6-129.0	УЗЕЛ 122	207
133	1.030.9-2.6-130.0	УЗЕЛ 123	208

1.030.9-2.6-000.0

Лист

5

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
134	1.030.9-2.6-131.0	УЗЕЛ 124	209
135	1.030.9-2.6-132.0	УЗЕЛ 125	210
136	1.030.9-2.6-133.0	УЗЕЛ 126	211
137	1.030.9-2.6-134.0	УЗЕЛ 127	212; 213
138	1.030.9-2.6-135.0	УЗЕЛ (128, 129)	214; 215
139	1.030.9-2.6-136.0	УЗЕЛ 130	216
140	1.030.9-2.6-137.0	УЗЕЛ 131	217
141	1.030.9-2.6-138.0	УЗЕЛ 132	218
142	1.030.9-2.6-139.0	УЗЕЛ 133	219
143	1.030.9-2.6-140.0	УЗЕЛ (134, 135)	220
144	1.030.9-2.6-141.0	УЗЕЛ 136	221
145	1.030.9-2.6-142.0	УЗЕЛ (137, 138, 139)	222
146	1.030.9-2.6-143.0	УЗЕЛ (140, 141)	223
147	1.030.9-2.6-144.0	УЗЕЛ (142, 143)	224
148	1.030.9-2.6-145.0	УЗЕЛ (144, 145)	225

1.030.9-2.6-000.0

Лист

6

1. Настоящий выпуск серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи узлов крепления панелей перегородок и элементов фахверка.

Состав серии и материалы для проектирования приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Толщина горизонтальных швов между панелями перегородок принята равной 15 мм, вертикальных - 20 мм; между торцом панели и колонной - 30 мм.

Обеспечение толщины горизонтального шва, а также фиксация площадок опирания панелей осуществляется фиксирующими прокладками размером 300 × 50 × 15 мм из плоских асбестоцементных листов или пресованных плит шлакоцистала по ГОСТ 19246-82.

3. Фиксирующие прокладки в горизонтальных швах панелей следует располагать в соответствии с рис. 1... 8, помещенными на листе 6, 7 настоящего документа; при необходимости иного расположения прокладки расстояние от конца панели до середины фиксирующей прокладки не должно превышать 570 мм.

4. В целях ускорения монтажа установку панелей перегородок всех типов друг на друга допускается производить на фиксирующие прокладки с последующим заполнением горизонтальных и вертикальных швов.

5. Заполнение горизонтальных и вертикальных швов между панелями следует выполнять в соответствии с решениями, приведенными на листе 8 настоящего документа.

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Б</i>		1.030.9-2.6-000 0 10			
И. КОМП.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КАЛЕНТУЛЬСКИЙ	<i>К</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			Р	1	11
РУК. ГР.	КОРСУНСКИЙ	<i>К</i>			ХАРЬКОВСКИЙ УСТРОЙНИИПРОЕКТ		

6. Горизонтальный шов между верхом перегородки и конструкциями перекрытия или покрытия принят равным 30 мм. Заполнение шва производится пористыми резиновыми уплотняющими прокладками по ГОСТ 19177-81 с последующей обмазкой герметизирующей нетвердеющей мастикой по ГОСТ 14791-79

7. Заполнение швов в перегородках должно осуществляться по окончании устройства электропроводки.

8. Строповку панелей производить только при помощи траверсы, обеспечивающей вертикальное направление подъемного усилия во всех точках строповки. Отклонение железобетонных панелей от вертикали при подъемно-транспортных операциях допускается не более чем на 8° , гипсобетонных — на 3° .

9. Монтаж перегородок одноэтажных зданий

9.1. Колонны фахверка поперечных перегородок крепятся к верхним поясам стропильных конструкций. В связи с этим соединительные изделия для крепления колонн должны быть установлены на железобетонную стропильную конструкцию перед монтажом плит покрытия; до установки всех плит покрытия на данную железобетонную конструкцию или до установки всех связей при металлических стропильных конструкциях колонны фахверка должны быть временно раскреплены.

9.2. Колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 6 м и наличии подстропильных конструкций устанавливаются и окончательно раскрепляются до установки плит покрытия.

Колонны фахверка продольных перегородок при шаге стропильных конструкций 12 м до установки и окончательного крепления плит покрытия, к которым крепятся колонны фахверка, должны быть временно раскреплены.

9.3. Рекомендуется производить укрупнительную сборку колонн фахверка и стальных элементов "Т" у места их монтажа до установки колонн фахверка в проектное положение.

9.4. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки наружных ограждающих конструкций. При монтаже панелей перегородок при полном или частичном отсутствии наружных ограждающих конструкций необходимо предусмотреть временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета.

9.5. Монтаж панелей должен производиться равномерно с двух сторон колонн фахверка с превышением по высоте ряда панелей с одной стороны колонны не более 3-х метров.

9.6. Заполнение верхней части перегородок в одноэтажных зданиях каркасно-обшивными щитами по стальному каркасу выполнять с помощью средств малой механизации после установки всех ограждающих конструкций здания.

9.7. Монтаж панелей на стальные колоннах должен производиться после установки горизонтальных связей колонн вдоль перегородки.

9.8. Установка опорных столиков на стальных колоннах должна производиться одновременно с постановкой диафрагм по деталям "А" и "Б" (см. док. 1.030.9-2.4-07).

9.9. Узлы 61, 62 разработаны с использованием описания изобретения к авторскому свидетельству № 601366 „Узел сопряжения стойки фахверка торцовой стены здания со стропильной фермой покрытия“ Узел 63 разработан с использованием описания изобретения к авторскому свидетельству № 638691 „стыковое соединение швеллерных стержней“.

10. МОНТАЖ ПЕРЕГОРОДОК МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ

10.1. Колонны фахверка монтируются до устройства перекрытия этажа и до окончательного крепления к конструкциям перекрытия должны быть временно раскреплены.

10.2. Панели перегородок рекомендуется монтировать после установки стеновых панелей данного этажа до установки плит вышележащего перекрытия При монтаже панелей длиной более 3 м до установки наружных стеновых панелей необходимо предусматривать временное крепление верха панелей из плоскости в середине пролета.

10.3. При монтаже панелей перегородок, расположенных под ригелями, рекомендуется пользоваться „Устройством для временного закрепления в проектном положении панельных перегородок“, выполненным в соответствии с описанием изобретения к авторскому свидетельству № 706041.

1.030.9-2.6-000.0 ТО

Лист

4

10.4. В узлах ЧО. 41, 59 предусмотрено крепление сборных железобетонных подушек при помощи клея к плитам перекрытия.

Рекомендуемый состав клея (в % по массе)

Жидкое стекло 35%

Тригидрофосфат 5%

Асбест 2%

Кварцевый песок

средней крупности 18%

портландцемент или

шлакопортландцемент 40%

Состав клея разработан научной частью Харьковского Промстройинипроекта: изобретение „Минеральный клей.“ Авторское свидетельство № 1030336.

Возможно применение других составов клея, а также устройство подушек из монолитного бетона

и после установки панелей с дверными проемами в проектное положение, перемычку под проемом, если она мешает установке дверной коробки или устройству пола, следует удалить.

10. При устройстве узлов крепления элементов перегородок с использованием распорных дюбелей ДРК-М10 отверстия $\varnothing 12$ мм глубиной 60 мм в железобетонных конструкциях следует образовывать с помощью сверл типа ВК по ГОСТ 22735-77 и 22736-77 и сверильных машин марок ИЭ 4712, ИЭ 4713; ИЭ 4709.

Чертежи втулки и распорной пробки даны в части 2 выпуска 7 настоящей серии; применяемые болты - М10х30.58 ГОСТ 7798-70*

Усилие забивки пробки при установке дюбеля - 1.5 дж, усилие затяжки болта - 750 кгс, момент затяжки - 1.5 кгс.м.

Распорные дюбели типа ДРК намечены к выпуску Ногинским опытным заводом монтажных приспособлений Минмонтажспецстроя СССР

13. Монтаж конструкций производить на монтажной электросварке и болтах нормальной точности по ГОСТ 7798-70*, класса 5.8 в соответствии с таблицей 57 СНиП II-23-81.

Ручную сварку конструкций производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

Высоту всех сварных швов, неговоренных на чертежах узлов, принимать равной меньшей из толщин свариваемых элементов.

Сварку в узлах производить по всему периметру соприкосновения соединительных изделий.

14. Гайки болтов после проверки правильности смонтированных конструкций должны быть полностью затянуты и предохранены от откручивания постановкой контргек или приварены к стержню болта.

Все неговоренные болты принять М20.

1.030.9-2.6-000.0 TO

Лист

6

15. Все монтажные крепления, привязки временные приспособления после монтажа должны быть сняты, а места приварки зачищены.

16. Монтаж конструкций перегородок и устройство узлов производить в соответствии со следующими основными нормативными документами:

СН и П III-4-80 «Техника безопасности в строительстве.»

СН и П III-16-80 «Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.»

СН и П III-18-75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ.»

17. Описание марок узлов см. п. 4.12 вып. 0 данной серии.

1.030.9-2.6-000.0 ТО

Лист

7

РАСПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮЩИХ ПРОКЛАДОК В ШВАХ ПАНЕЛЕЙ

Рис. 1. В поперечных перегородках у крайних колонн здания с высотой сечения колонны ≥ 600

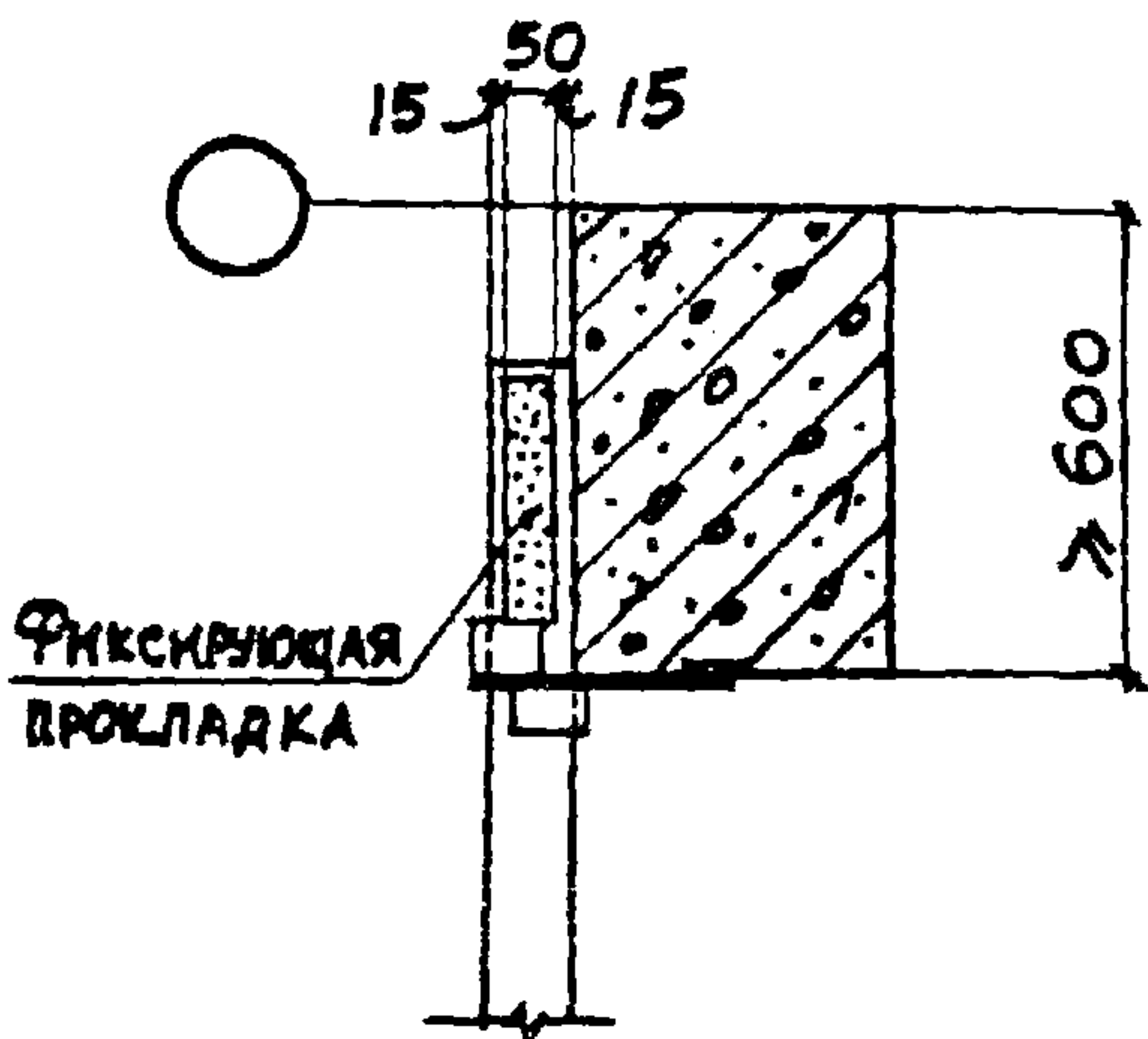


Рис. 2. В поперечных перегородках у крайних колонн здания с высотой сечения колонны ≤ 500

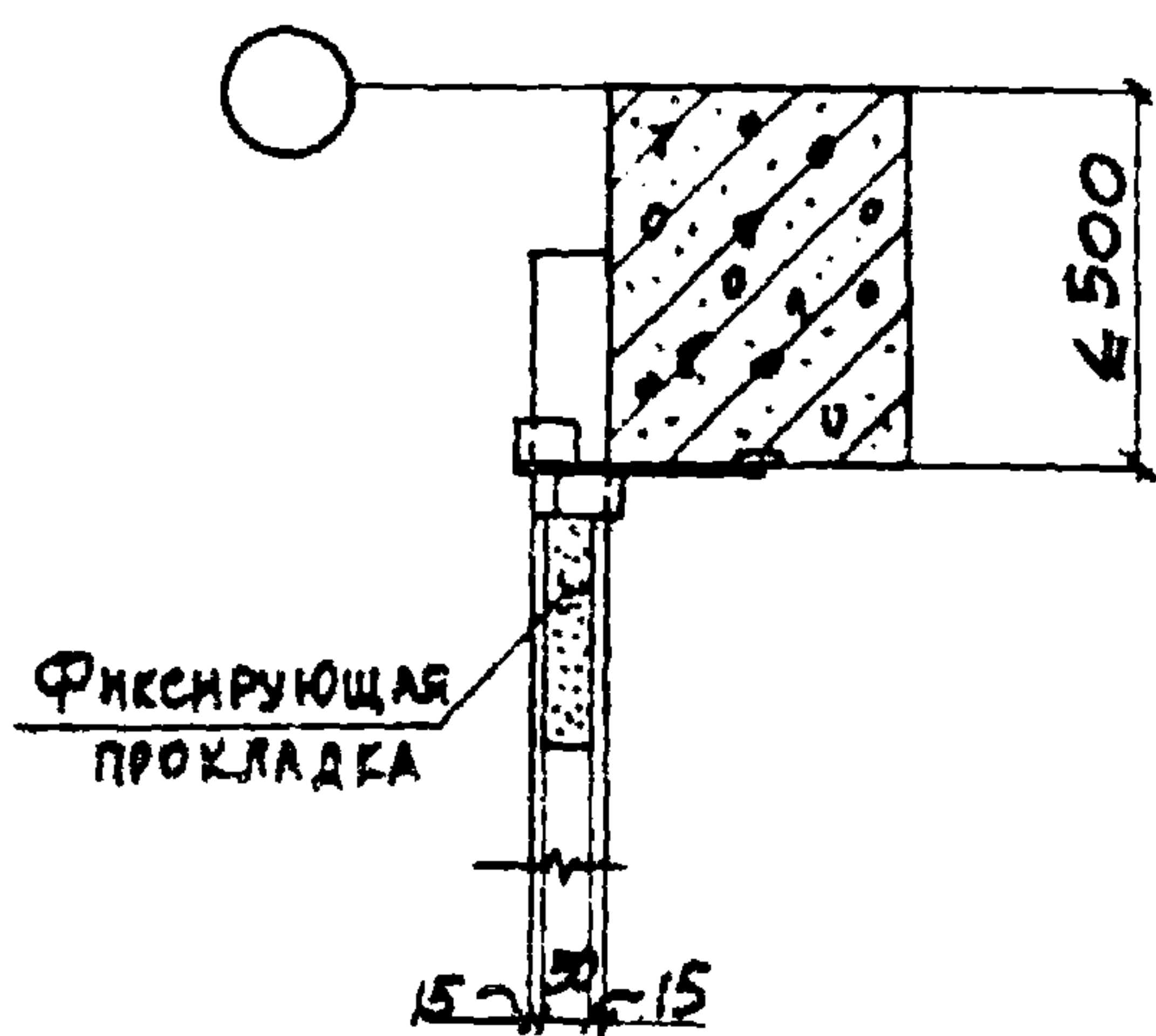


Рис. 3. В поперечных перегородках у средних колонн здания с высотой сечения колонны ≥ 800

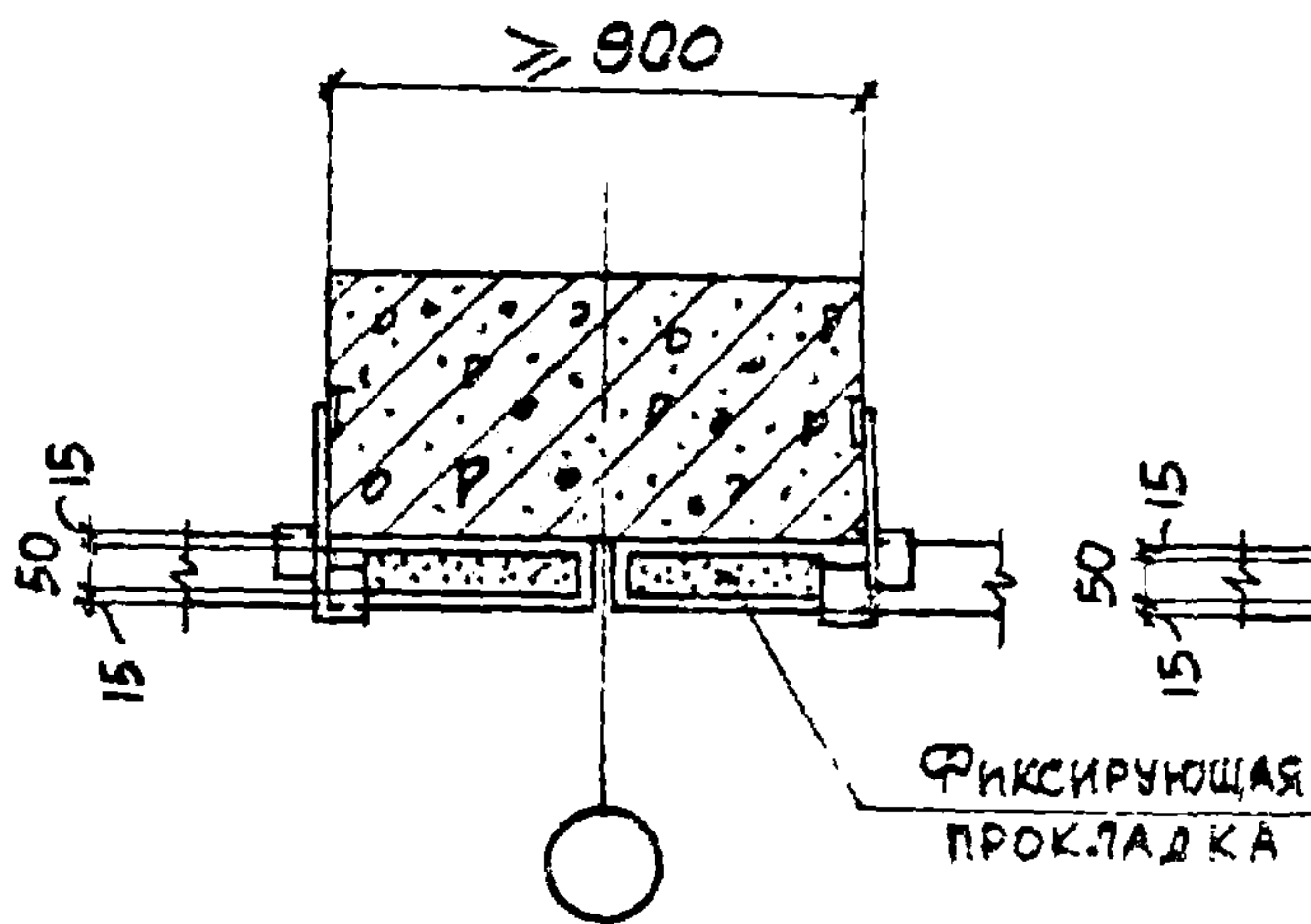
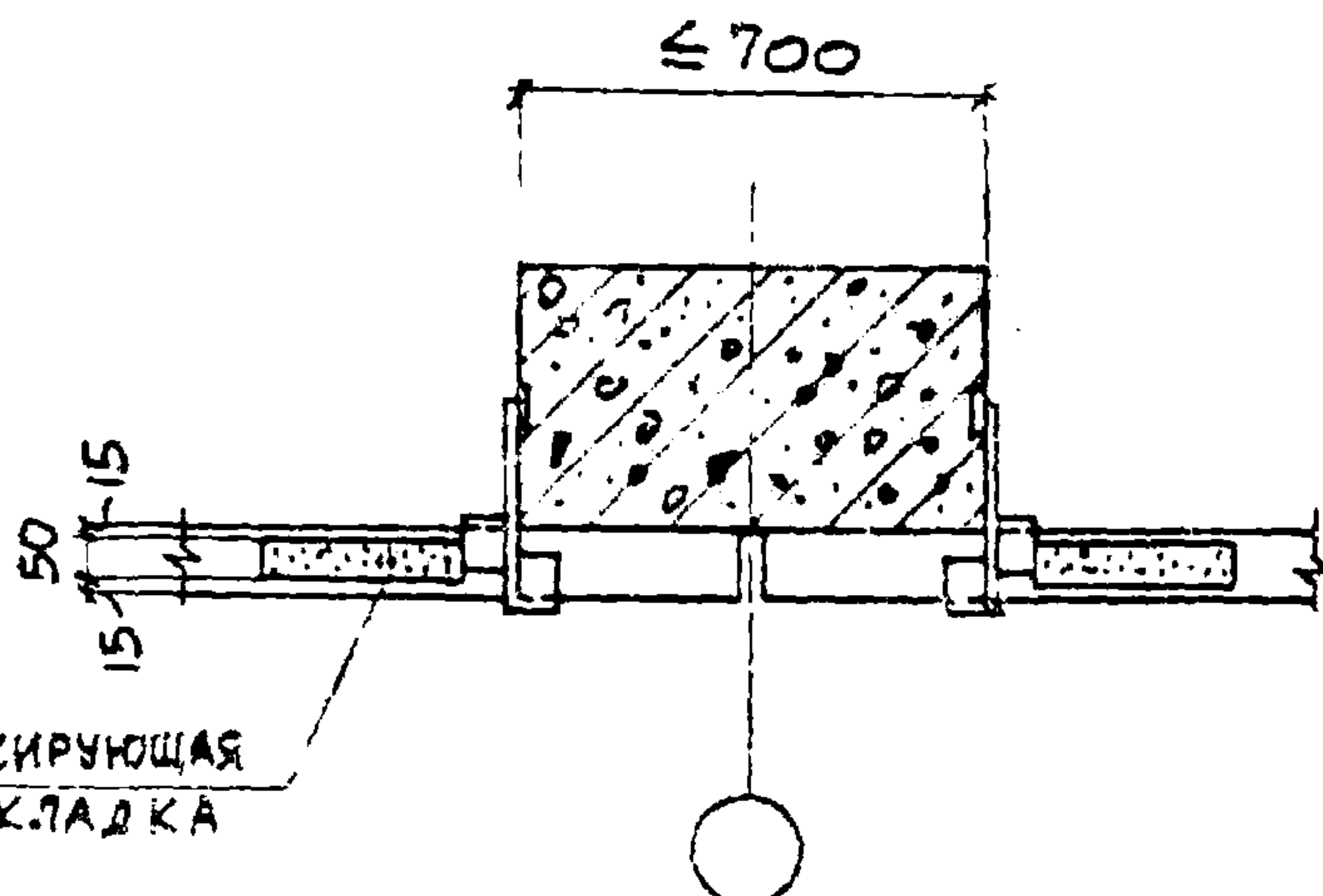


Рис. 4. В поперечных перегородках у средних колонн здания с высотой сечения колонны ≤ 700 и у рахверковых колонн



РАСПОЛОЖЕНИЕ ФИКСИРУЮЩИХ ПРОКЛАДОК В ШВАХ ПАНЕЛЕЙ

Рис. 5. В продольных перегородках у средних колонн здания и у фахверковых колонн

Рис. 6 В продольных перегородках у торцов здания и у температурных швов

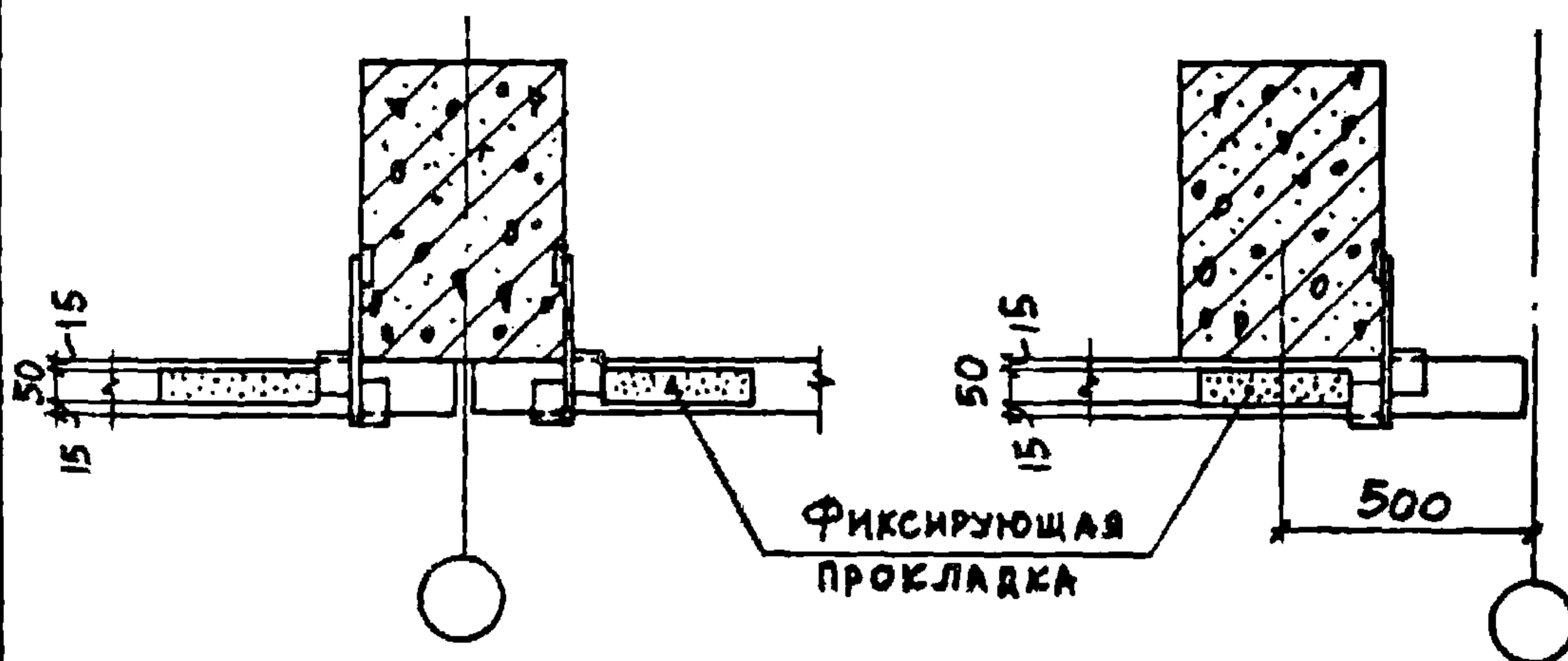
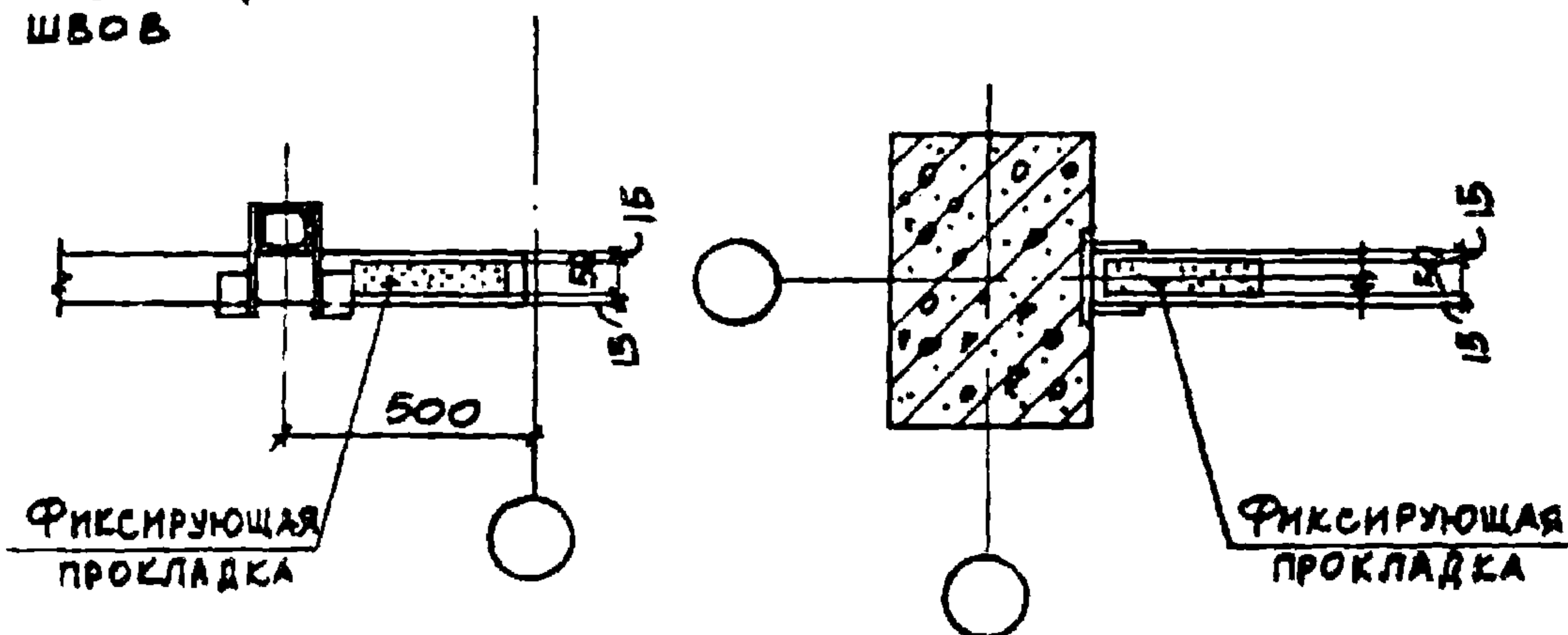


Рис. 7. В продольных перегородках, не совпадающих со створом колонн здания (только в многоэтажных зданиях) у фахверковых стоек, расположенных у торцов и температурных швов

Рис. 8 В продольных и поперечных перегородках при межколонном расположении панелей



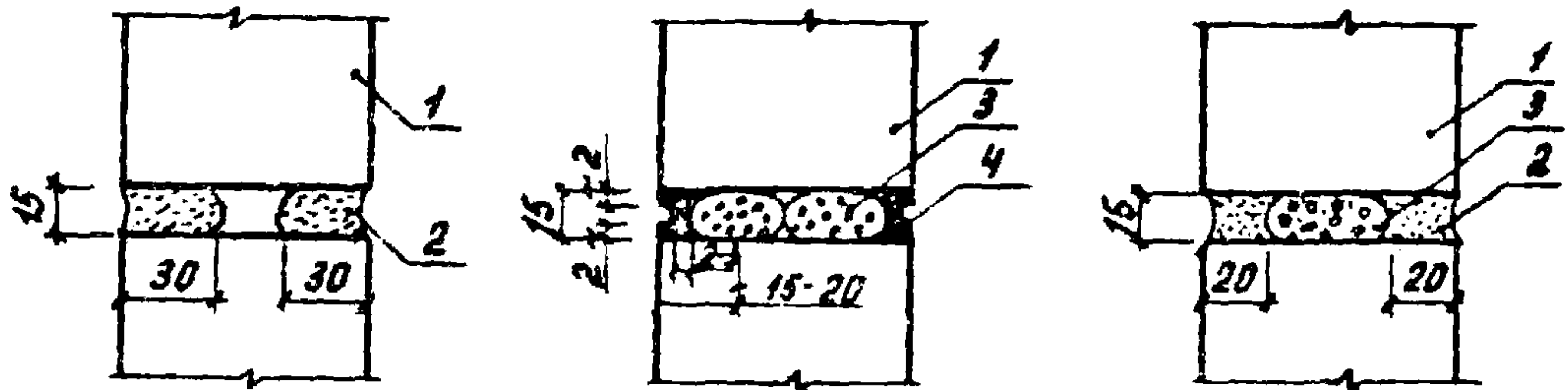
ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

ПРИ ОТСУТСТВИИ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ И АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ

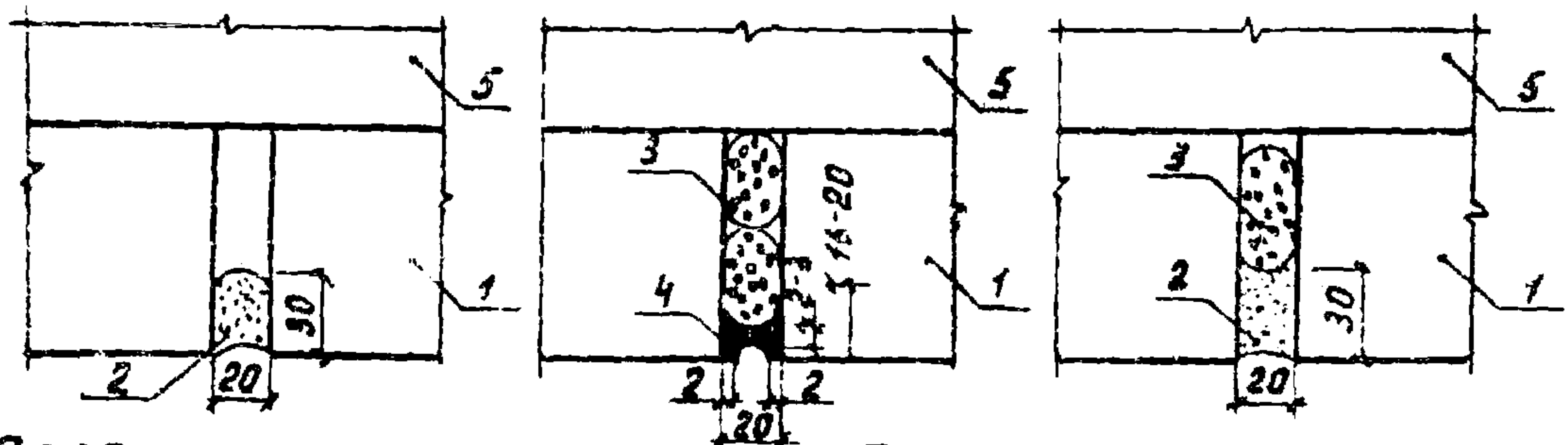
ПРИ НЕЛИЧНО ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ И АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ

В ПРОТНВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДКАХ

Г О Р И З О Н Т А Л Ь Н Ы Е Ш В Ы



В Е Р Т И К А Л Ь Н Ы Е Ш В Ы



ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ ГИПСОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

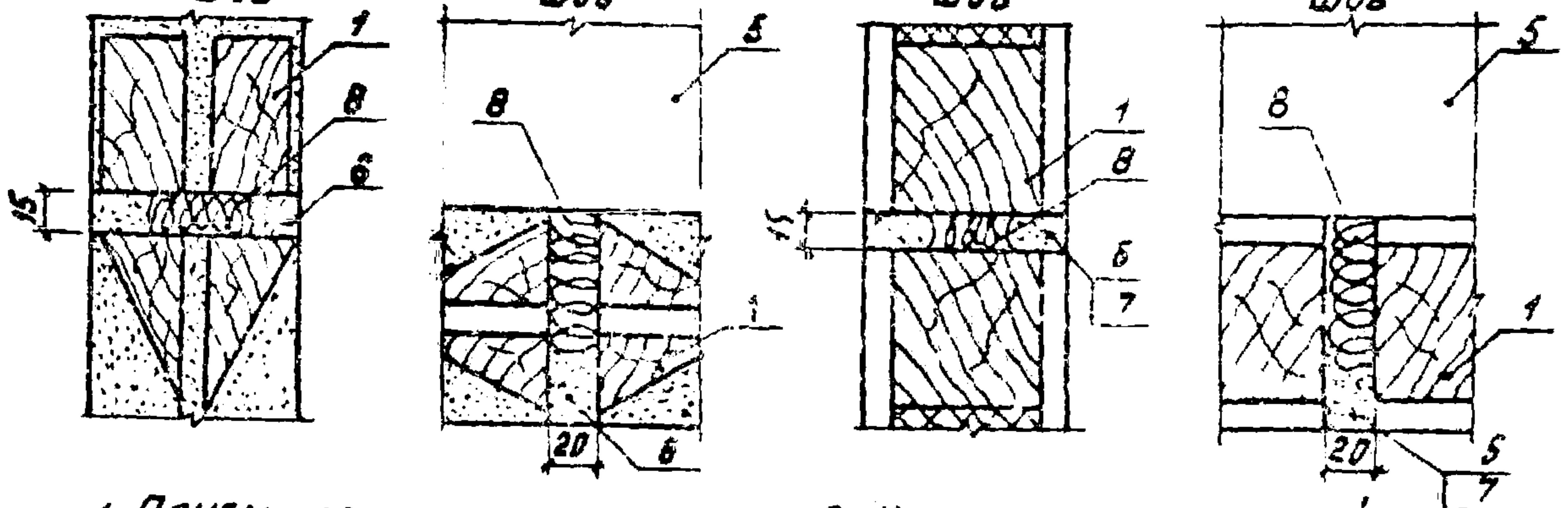
ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШОВ

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ШОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШОВ

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШОВ



1. ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДКИ
2. ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М50
3. ГЕРМТ ИЛИ ПОРОНЗОЛ
4. МАСТКА ПО ГОСТ 14791-79
5. КОЛОННА

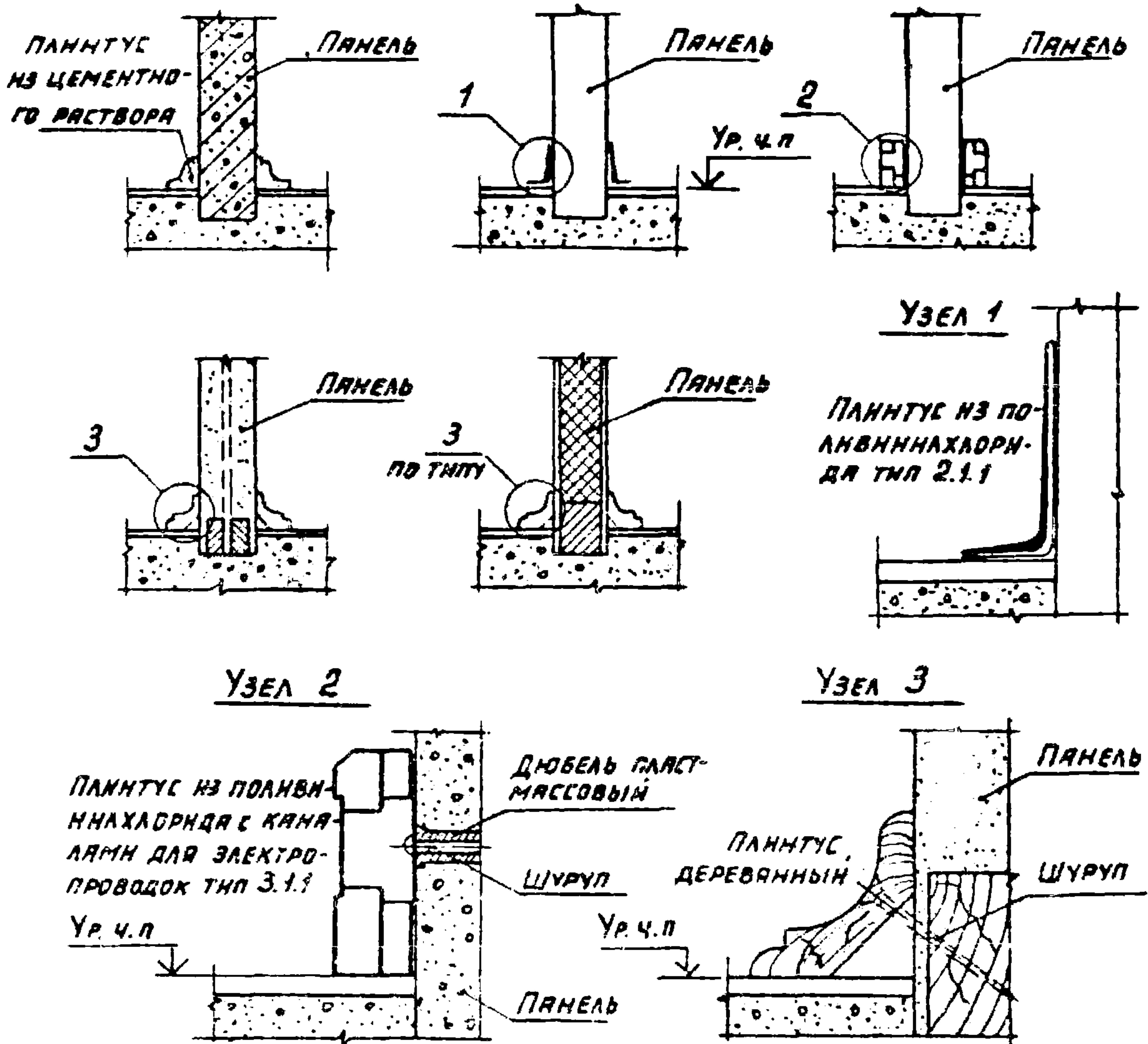
6. ИЗВЕСТКОВО-ГИПСОВЫЙ РАСТВОР М25 (ПРИ ОБШИВКЕ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ)
7. ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВЫЙ РАСТВОР М50 (ПРИ ОБШИВКЕ ИЗ ИЗВЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ)
8. ПУХАЯ

1.030.9-2.6-000.070

Лист

10

ПРИМЕРЫ УСТРОЙСТВА ПАНТУСОВ В ПЕРЕГОРОДКАХ



ПАНТУС ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ВЫТАГНВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ШАБЛОНА.

ПАНТУСЫ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ПРОФИЛЕЙ ТИПОВ 2.1.1 И 3.1.1 (ГОСТ 19411-77) КРЕПЯТСЯ К ПЕРЕГОРОДКАМ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЮЩЕЙ МАСТЯККИ КН-3 (ГОСТ 24054-80). ПАНТУС ТИПА 3.1.1 МОЖНО КРЕПИТЬ К ОДНОСЛОЙНЫМ ПАНЕЛЯМ ПРИ ПОМОЩИ ШУРУПОВ И ПЛАСТМАССОВЫХ ДЮБЕЛЕЙ (ТУ 36-941-79) СМ. УЗЕЛ 2.

ДЕРЕВЯННЫЕ ПАНТУСЫ КРЕПЯТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ШУРУПОВ К ЭЛЕМЕНТАМ КАРКАСА ГИПСОБЕТОННЫХ И КАРКАСНО-ОБШИВНЫХ ПАНЕЛЕЙ (СМ. УЗЕЛ 3) ИЛИ К ДЕРЕВЯННЫМ ПРОБКАМ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВЛЕННЫМ В БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКЕ ПОЛА.

1

УСТАНОВКА КОЛОННЫ
И ПРИВАРКА ЕЕ К ПОЗ. 1
ДОПУСКАЕТСЯ ПОСЛЕ
ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ
ПОДАВКИ НЕ МЕНЕЕ 70%
ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ

КОЛОННА
ФАЙВЕРКА

АНКЕРНЫЙ
БОЛТ $\varnothing 24$
В ФУНДАМЕНТЕ

ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ
ИЗДЕЛИЕ В
КОЛОННЕ

ВЕРХ
ФУНДАМЕНТА

- 0.100

БЕТОН НА МЯГКОМ
ЗАПОЛНИТЕЛЕ М200
ПОДАВКА ПРОИЗВО-
ДИТСЯ ПОСЛЕ УСТА-
НОВКИ И ВЫВЕРКИ
ПОЗ. 1.

350

350

РАЗВЕРЖИВАЮЩАЯ ОСЬ

НАЧ. ОТД.	БРЮСКИН	<i>Б</i>	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	
НЕПОСР.	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	

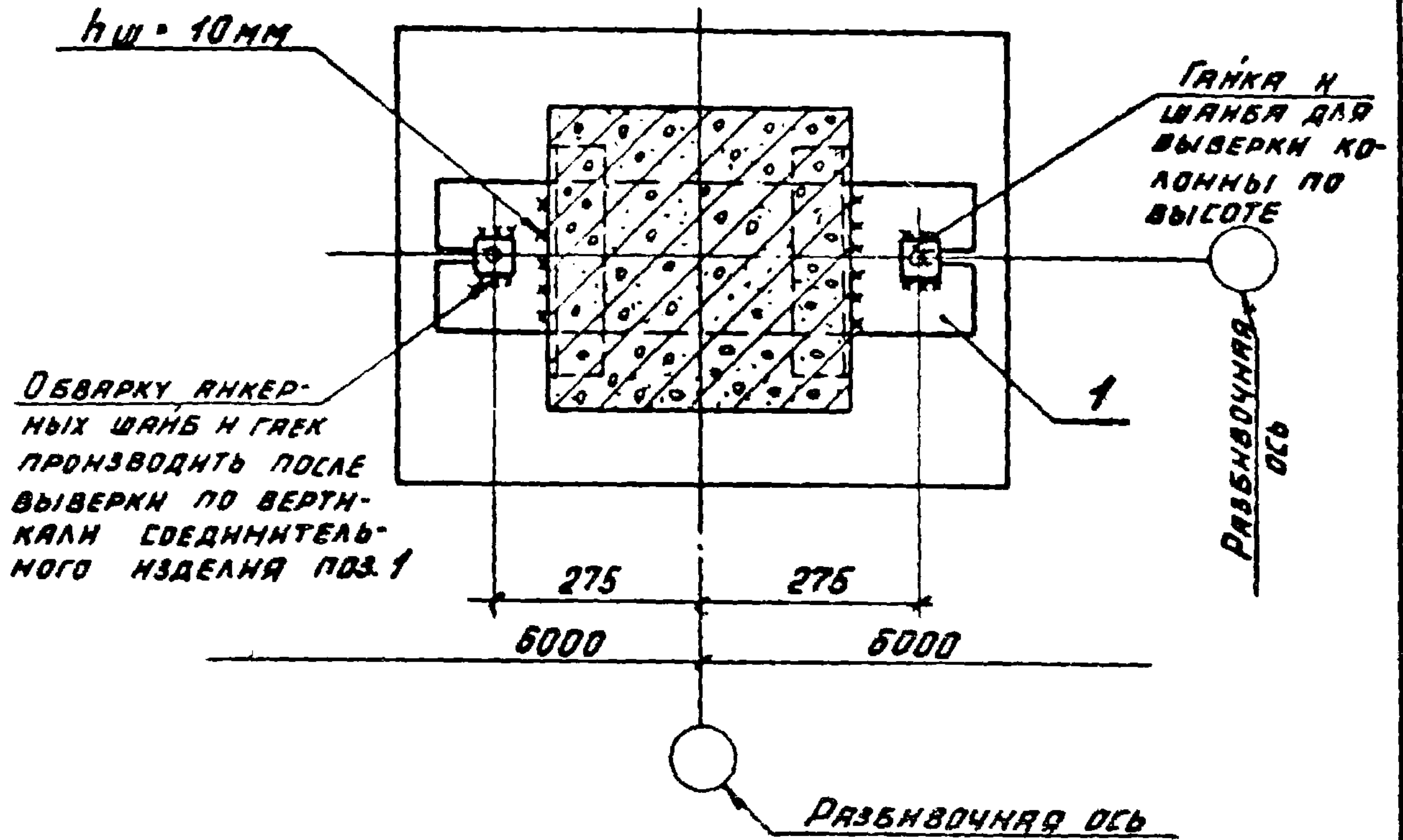
1.030.9-2.6-001.0

Узел 1

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

1-1



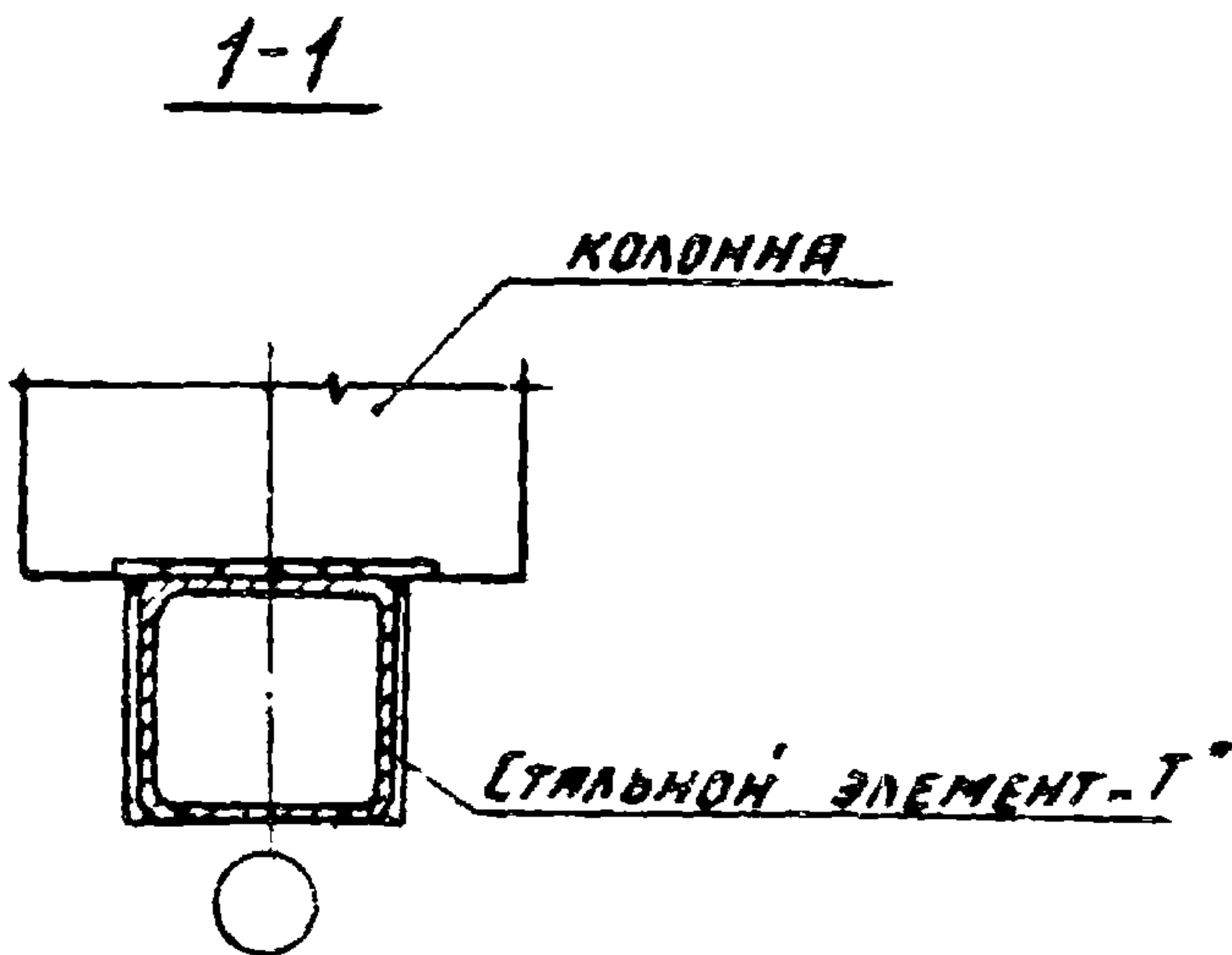
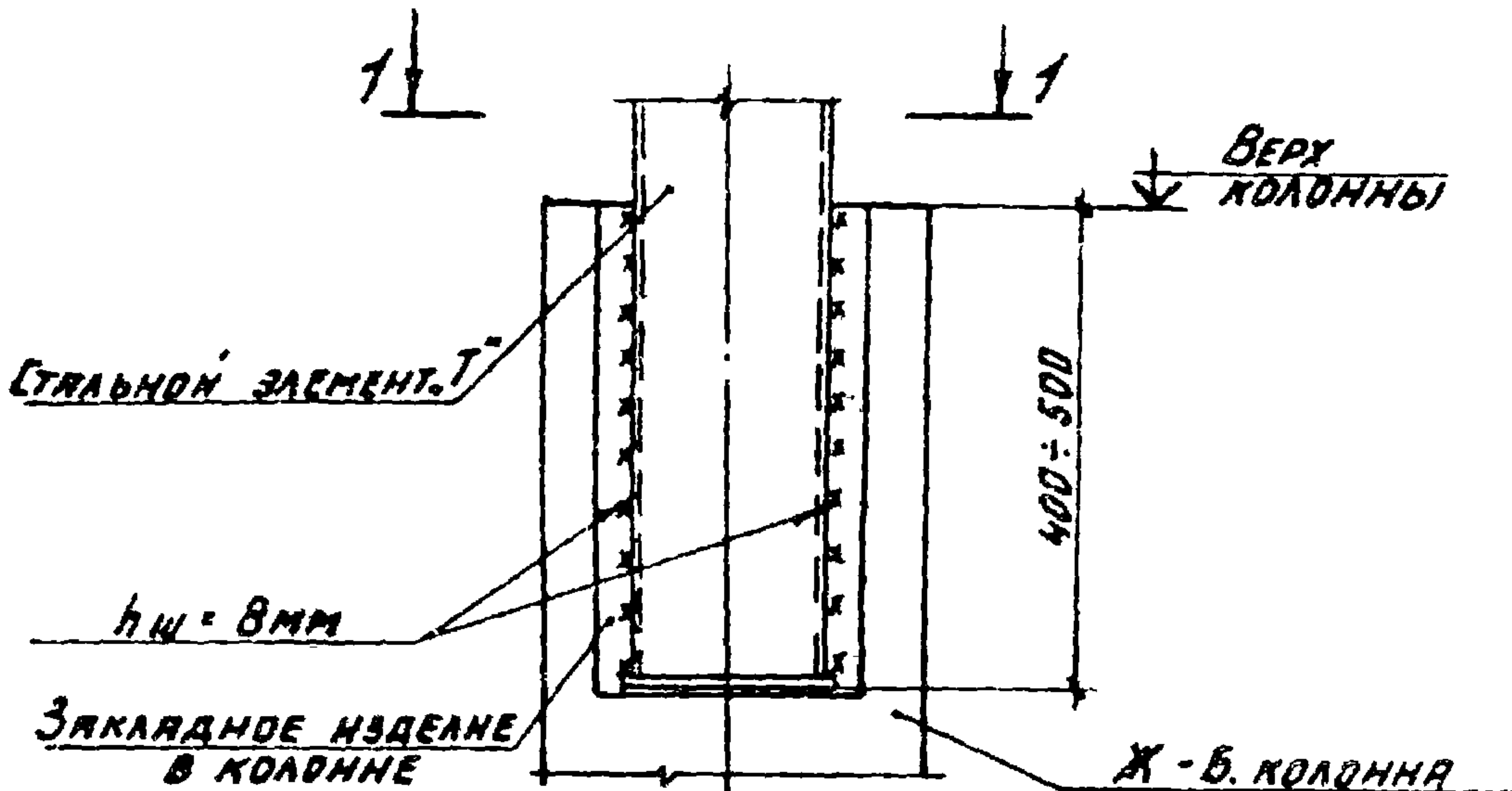
МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.30.0	ИЗДЕЛИЕ СРЕДНИТЕЛЬНОЕ МСЗВ	1	22,0	

1.030.9-2.6-001.0

ЛИСТ

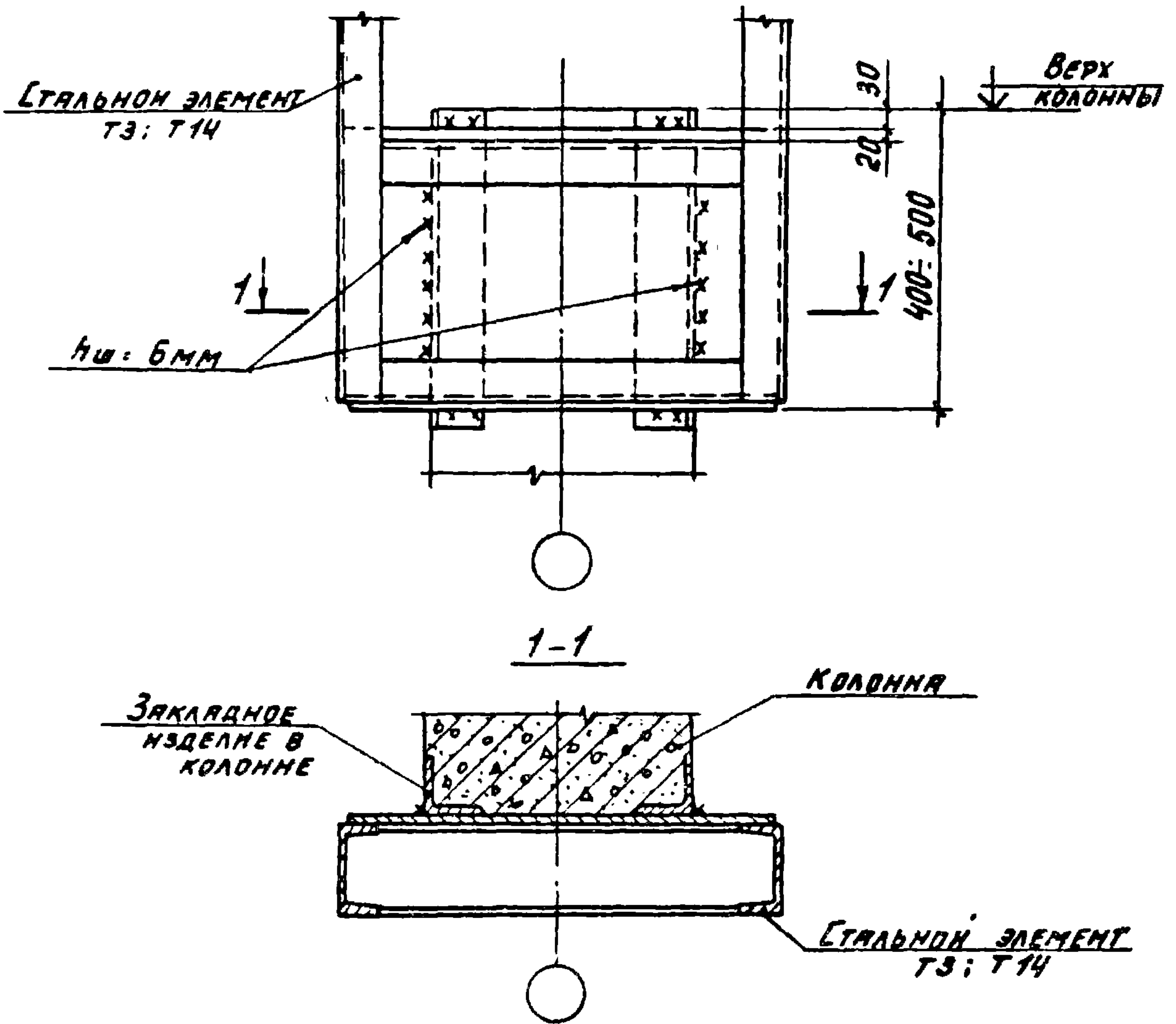
2

2



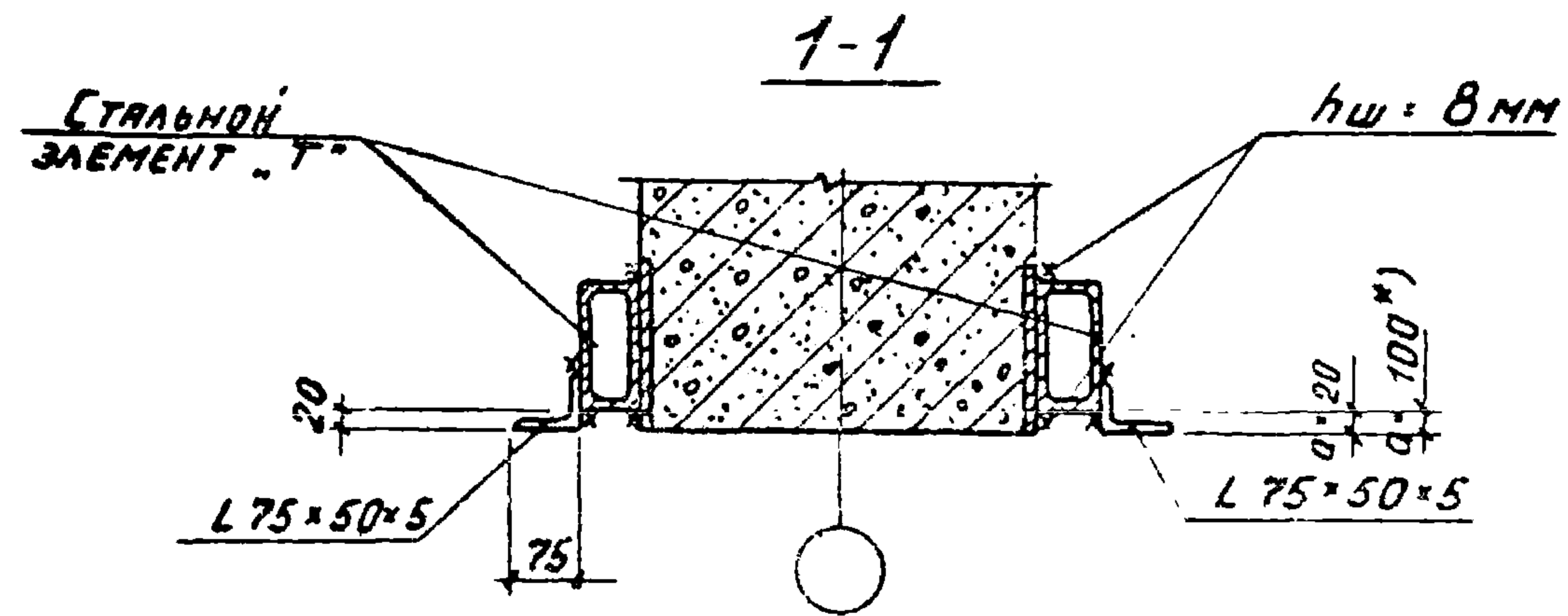
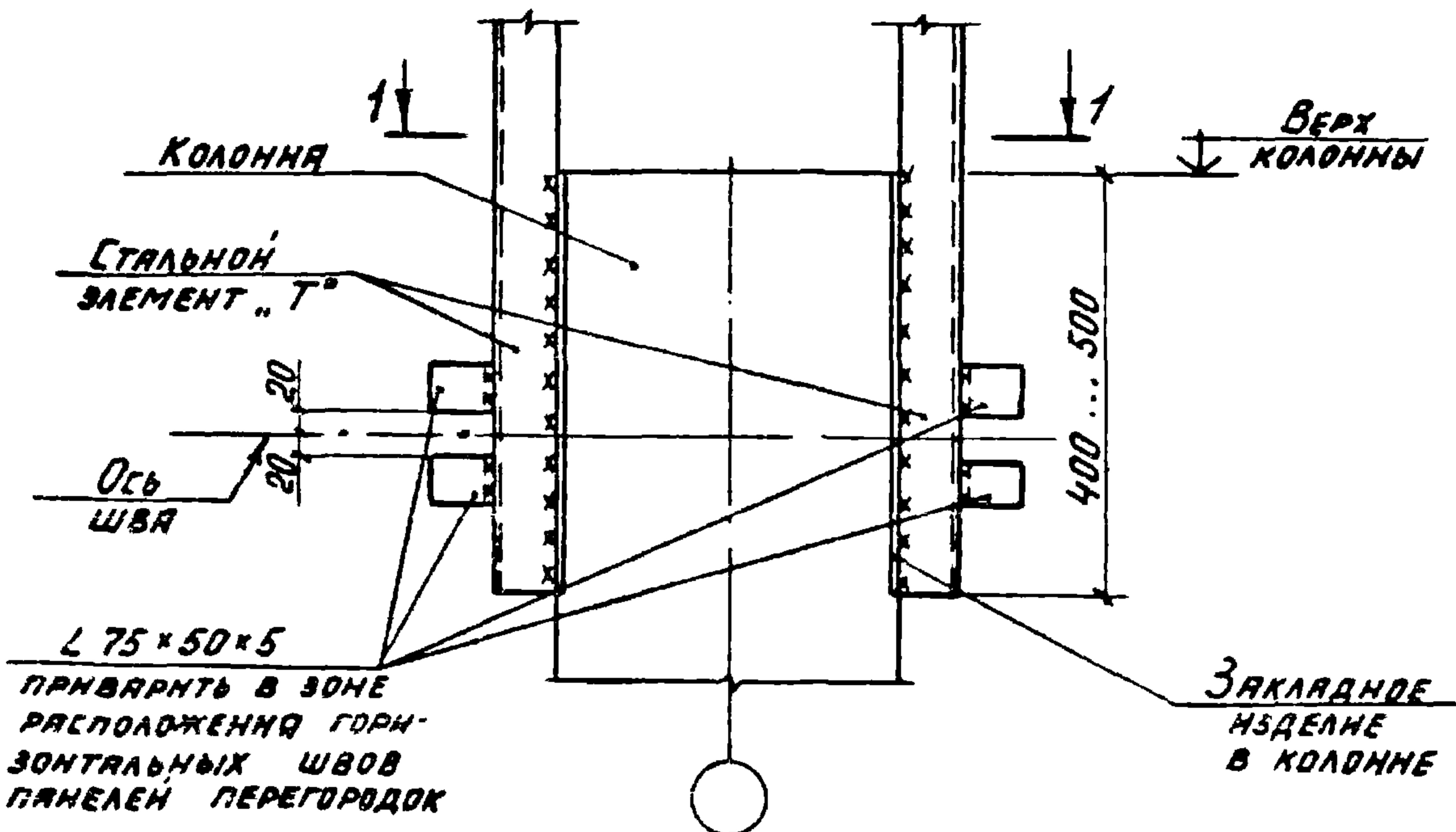
ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-002.0			
И. КОНТ.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРТЕЦКИ						
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			УЗЕЛ 2	СТАДИА	ЛИСТ	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКА				Р		ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

3



НАЧ. ОТД.	БРЯДСКИЙ			1.030.9-2.6-003.0	СТАНДА	ЛНЕТ	ЛНЕТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ТА СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			УЗЕЛ 3	Р		1
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО						
ПРОВЕР	ЧУМАКОВА						

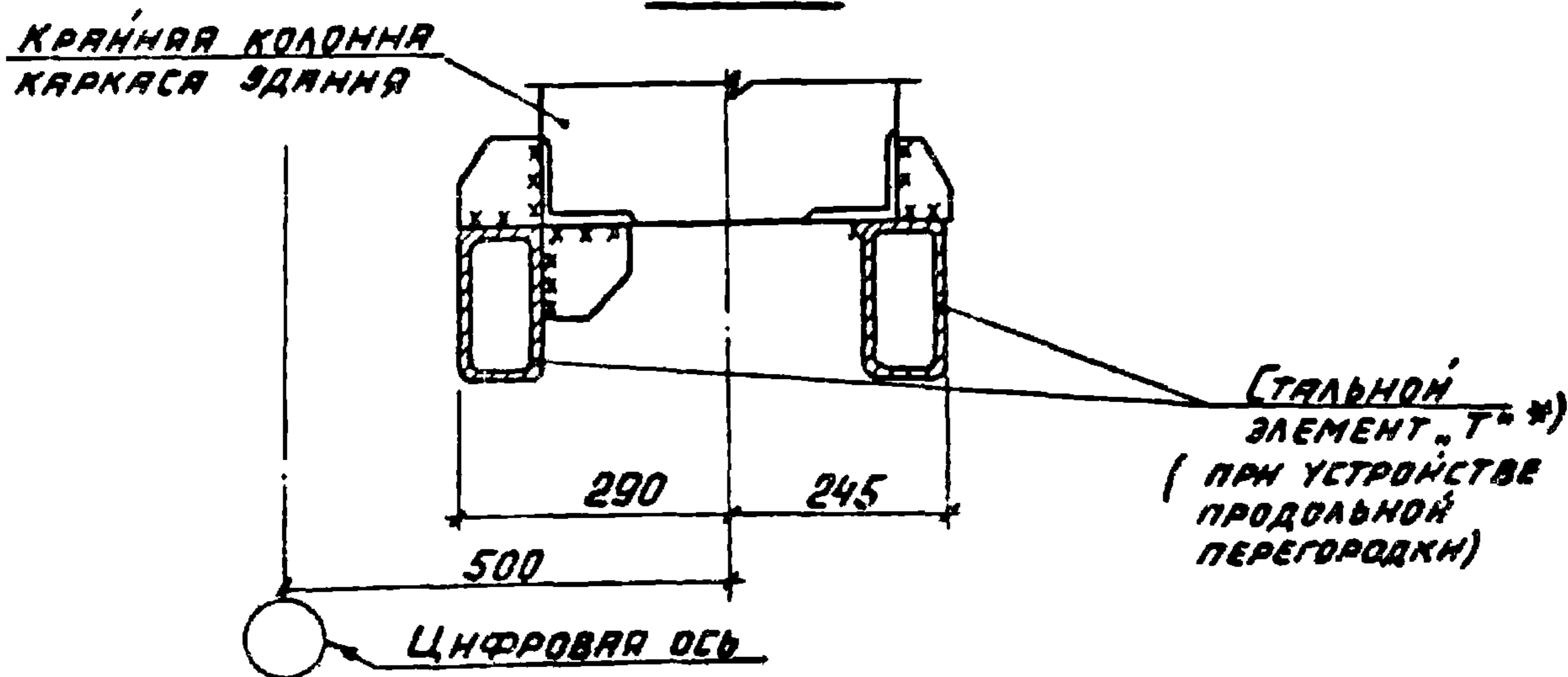
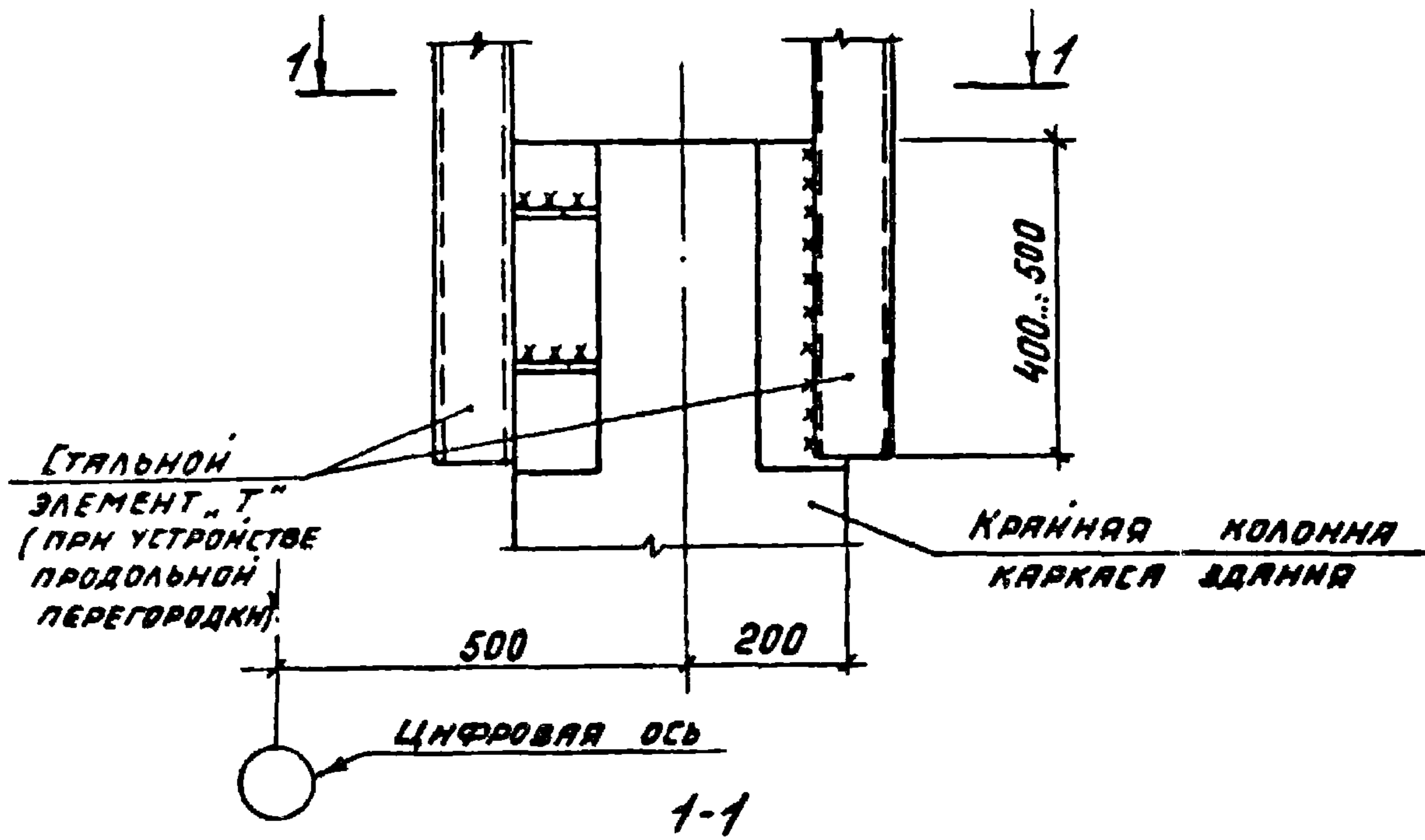
4



*) $\phi = 100 \text{ мм}$ В ЗДАНИЯХ С МОСТОВЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 30 Т.

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ			1030 9-2.6-004.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК.-ГР.	ЧУМАКОВА			УЗЕЛ 4	СТADIИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				Р		1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

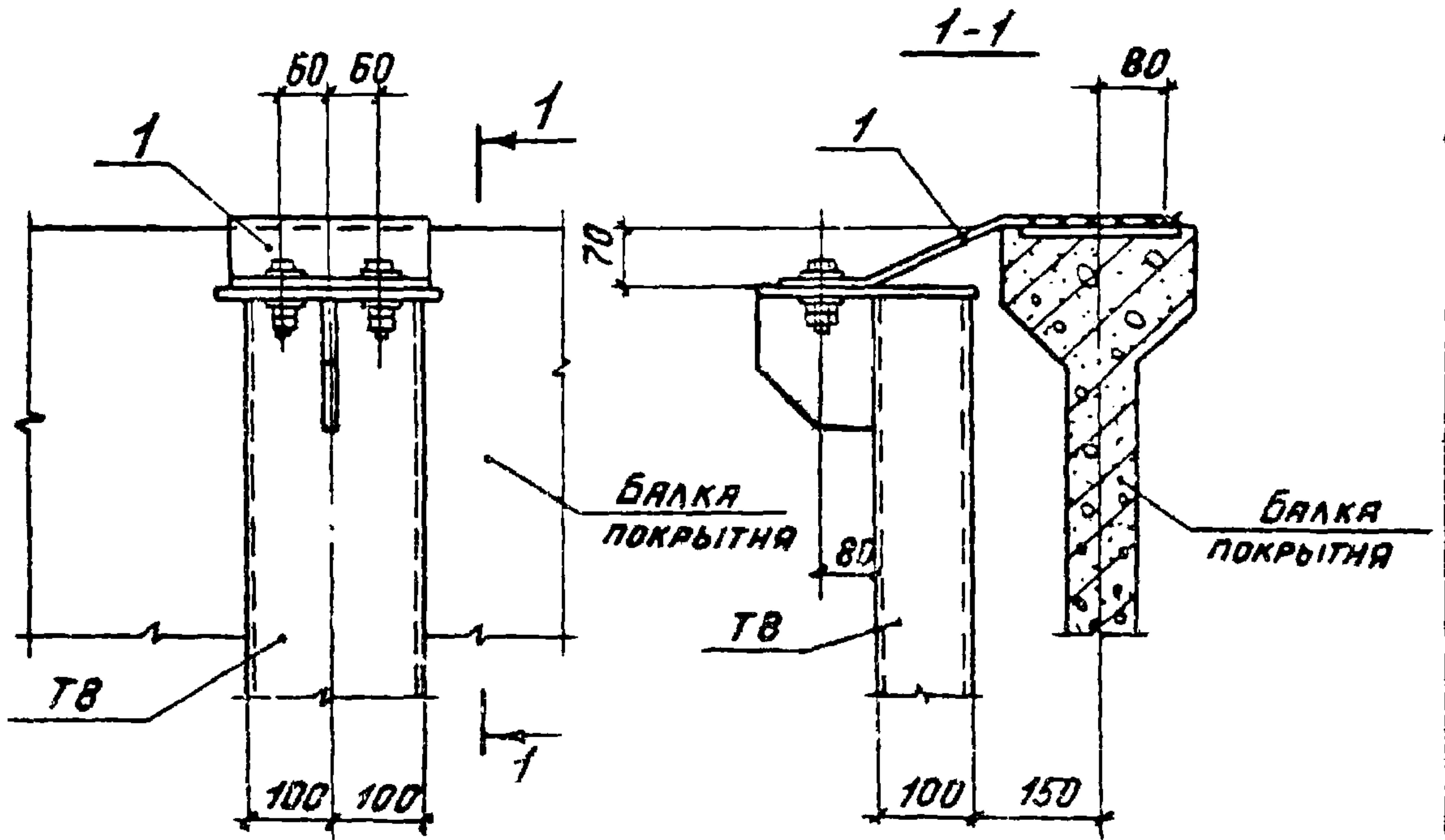
5



*) ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА „Т“ К КОЛОННЕ
СМ. УЗЕЛ 7Б

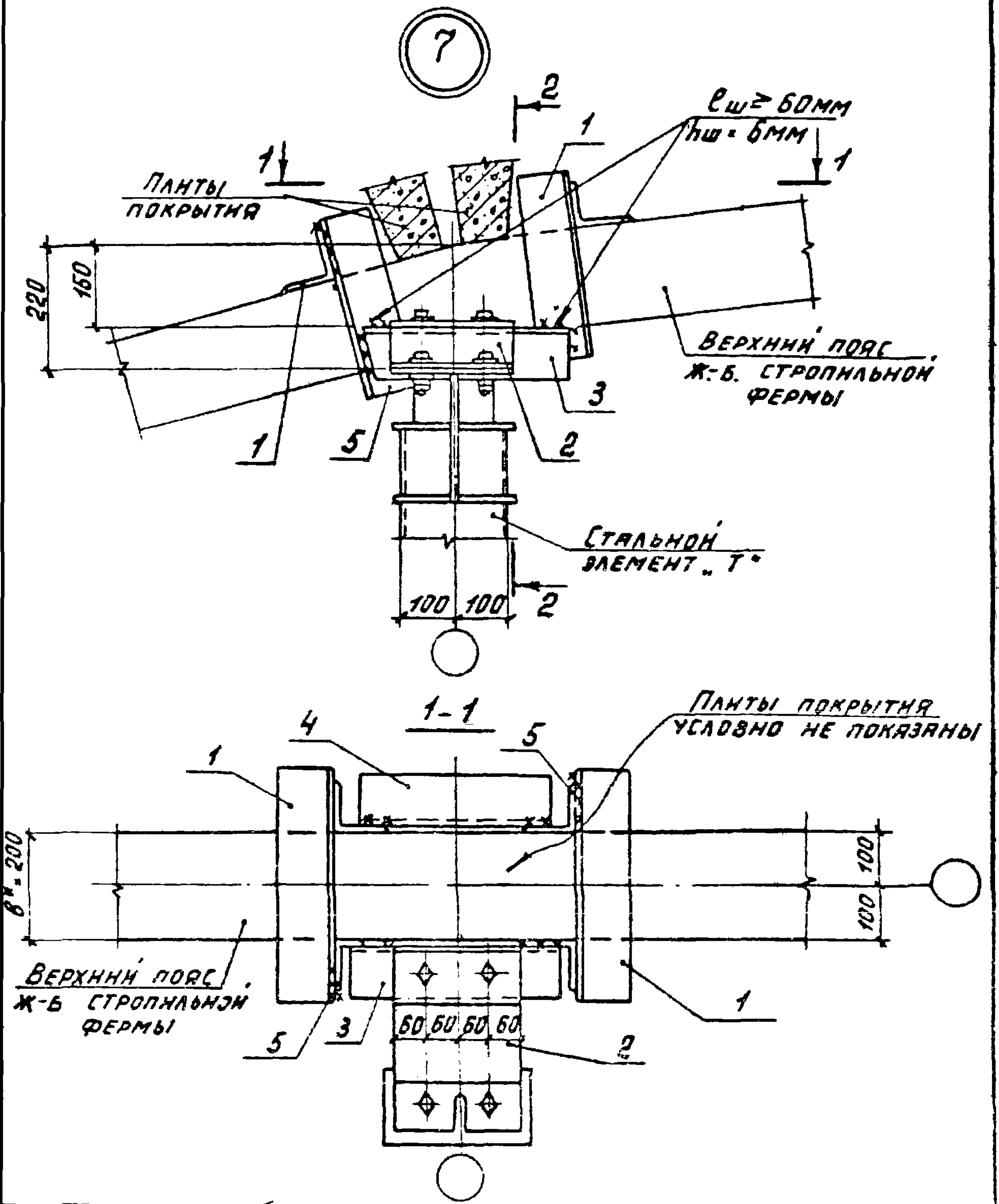
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	1.030.9-2.6-005.0	УЗЕЛ 5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кр</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>Пр</i>					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>					

6



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		[БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ]			
1	1.030.9-2.7-2-045.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ № 99	1	70-	

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ		1.030.9-2.6-006 0	СТАНДА. ЛМЕТ	ЛМЕТОВ
И КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		УЗЕЛ Б	Р	1
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

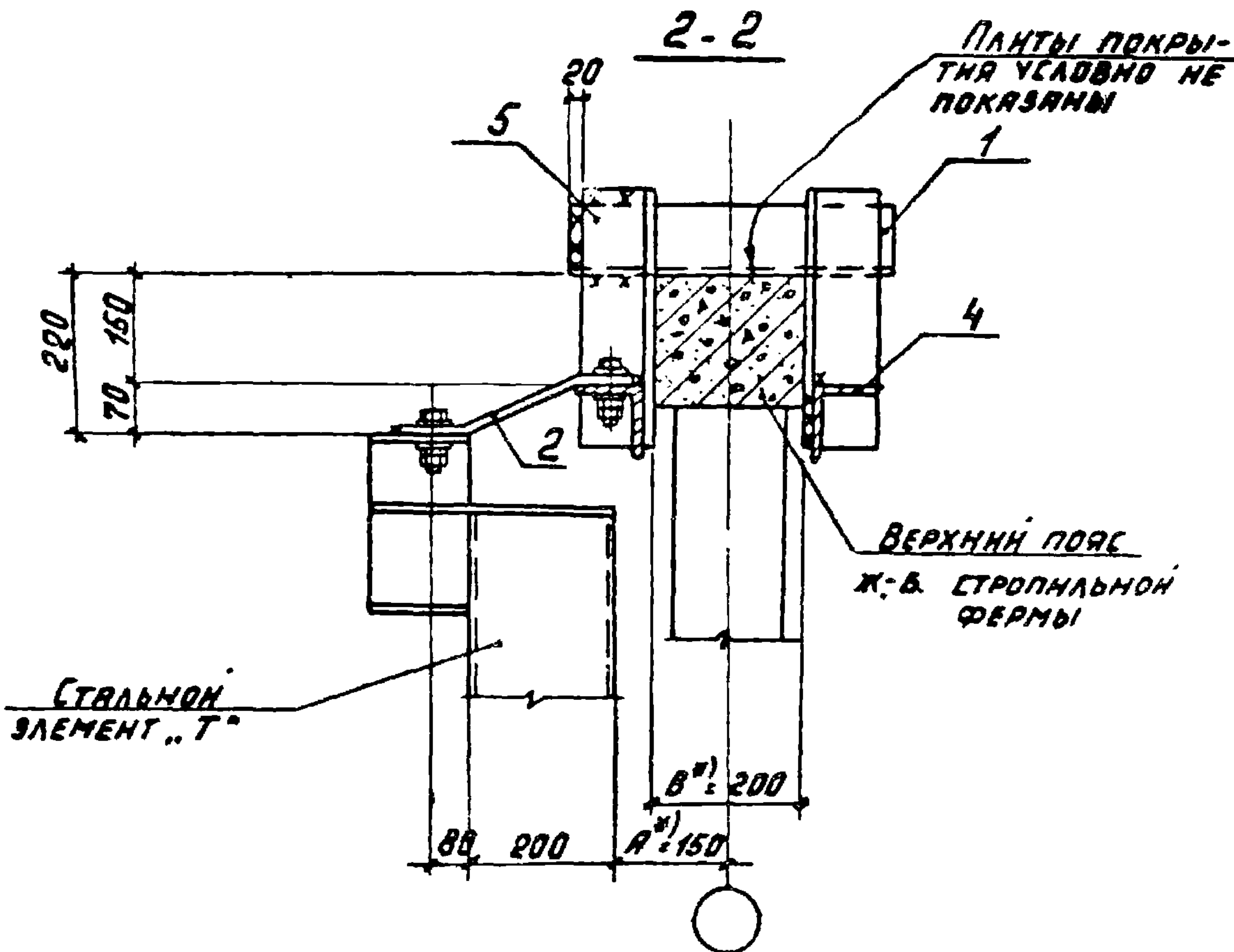


НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кор</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>Проц</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>	

1.030 9-2.6 - 007.0

УЗЕЛ 7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЧИЙ ПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.55.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 108	2	12,1	
2	- 0.52.0	ТО ЖЕ МС 98	1	7,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.36.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 54	1	6,2	
4	0.36.0-01	ТО ЖЕ МС 55	1	6,2	
5	- 0.180-08	— — — МС 48	2	5,4	

*) В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ
 "А", "В" ВЫПОЛНИТЬ УЗЕЛ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 ПО ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

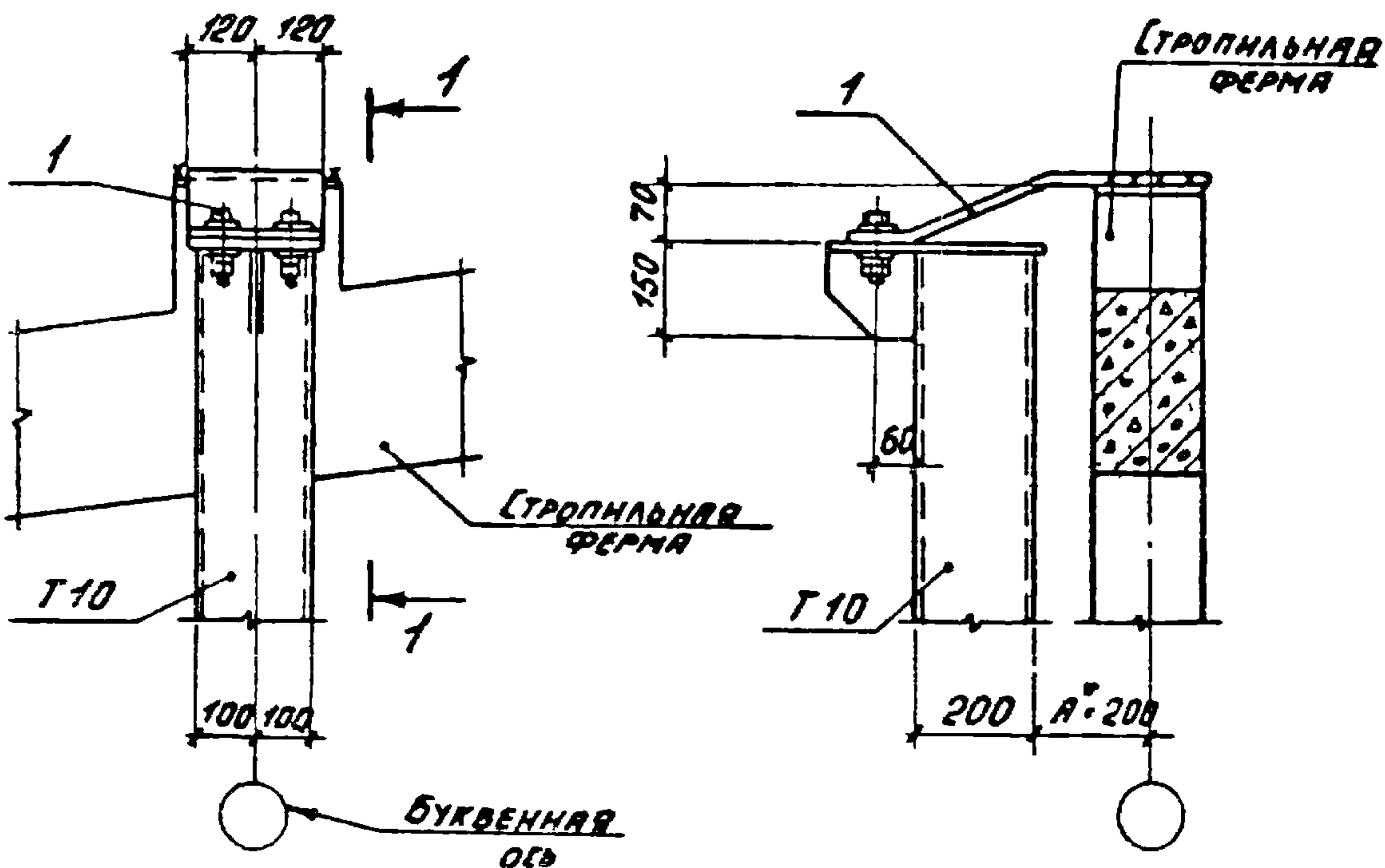
1.030.9-2.6-007.0

ЛНСТ

2

8

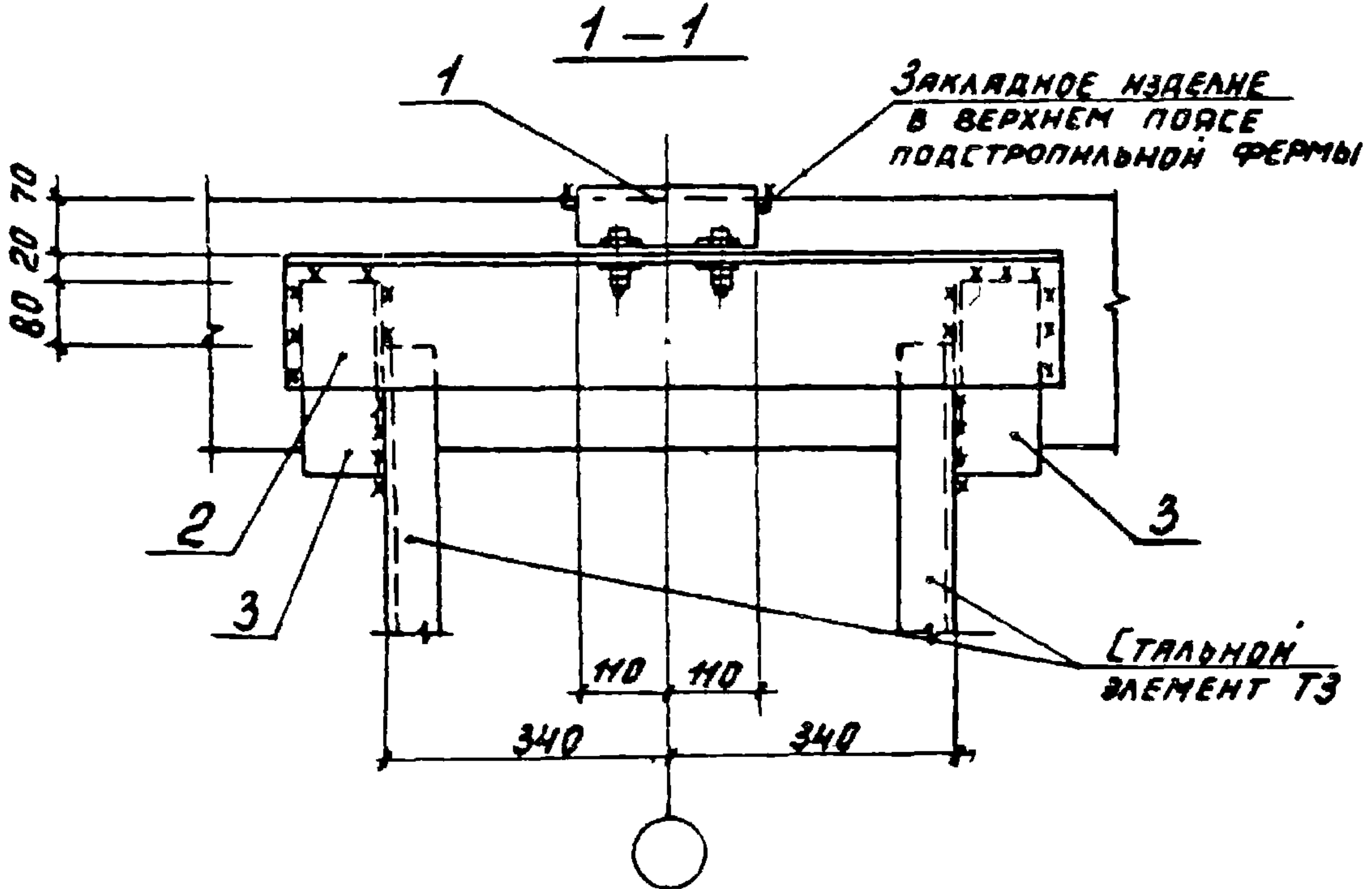
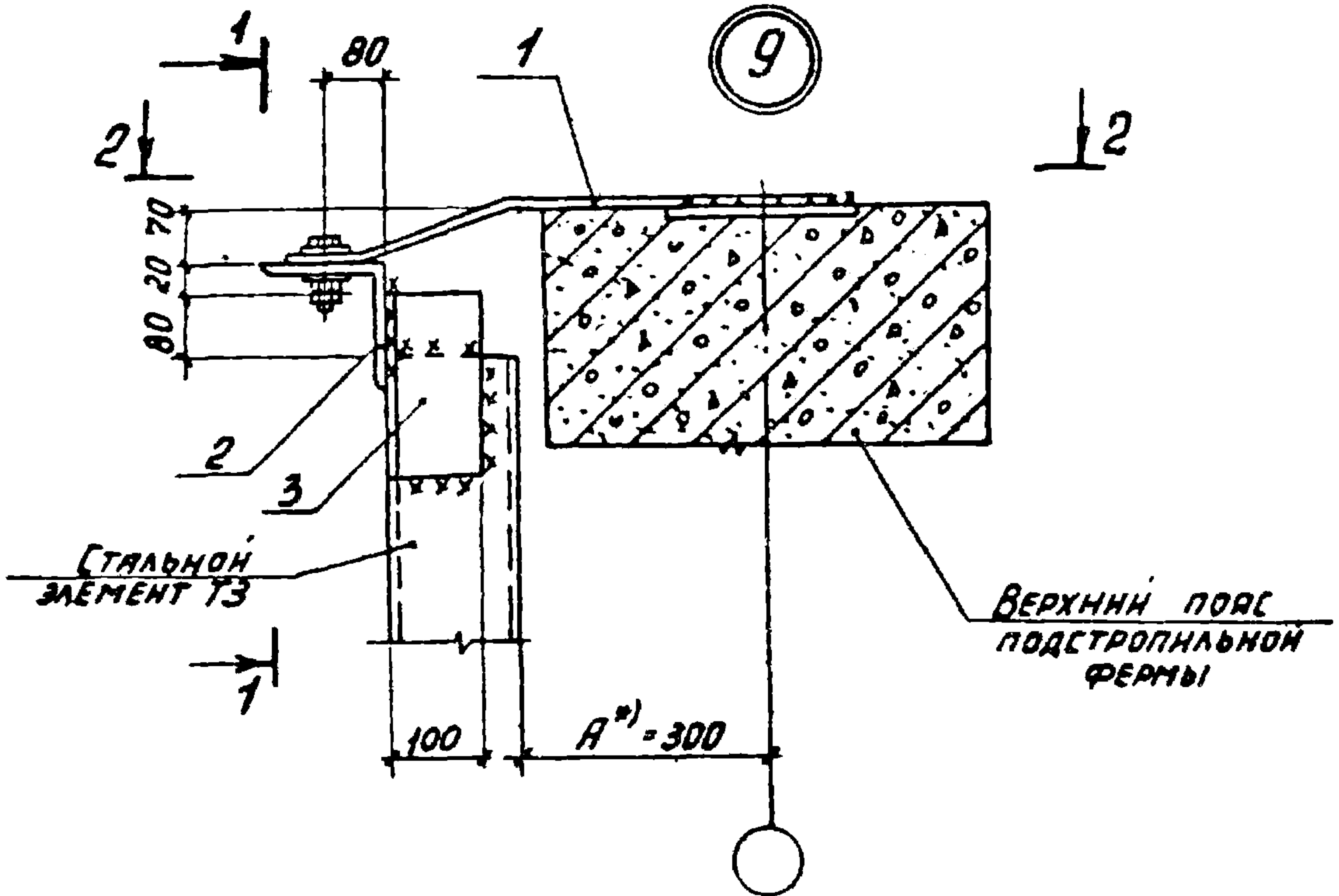
1-1



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2.0.45.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	МС 97 1	9,0	

* В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ „А“
УЗЕЛ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО
ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Б</i>	1.030.9-2.6-008.0	УЗЕЛ 8.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>					

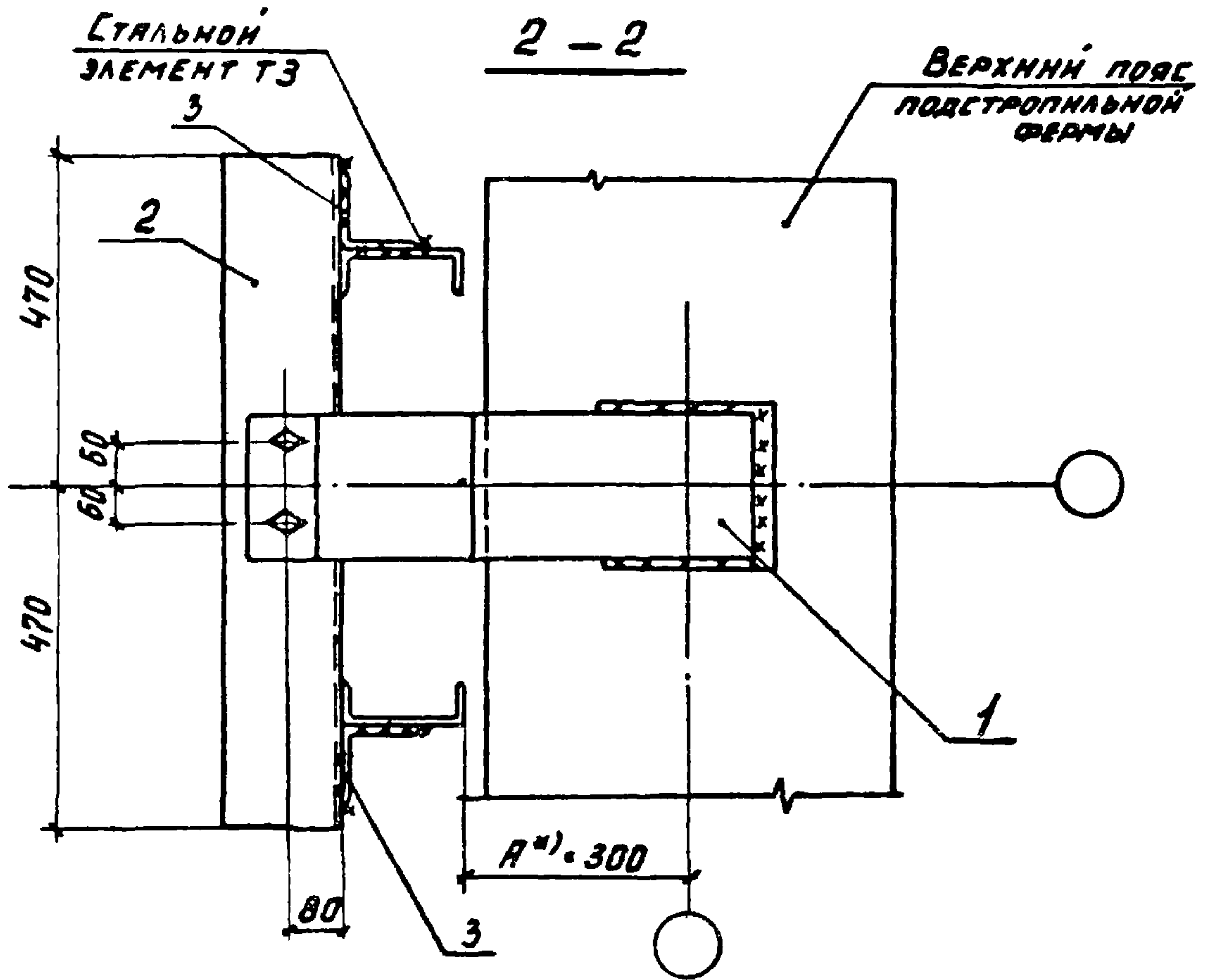


НАЧ. ОТ.	БРЮДСКИЙ		
И КОНТ.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. РА.	ЧУМАКОВА		
НЕПОСР.	ПРЦЕНКО		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-0090

Узел 9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС76	1	10,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС75	1	23,2	
3	1.030.9-2.6-009.1	УГОЛОК 160×100×10 ГОСТ 8510-72 l=250	2	5,0	

*) ПРИ ДРУГИХ ЗНАЧЕНИЯХ „А“ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ ПОЗ. 1 ВЫПОЛНЯТЬ ПО ТИПУ ДАННОГО УЗЛА

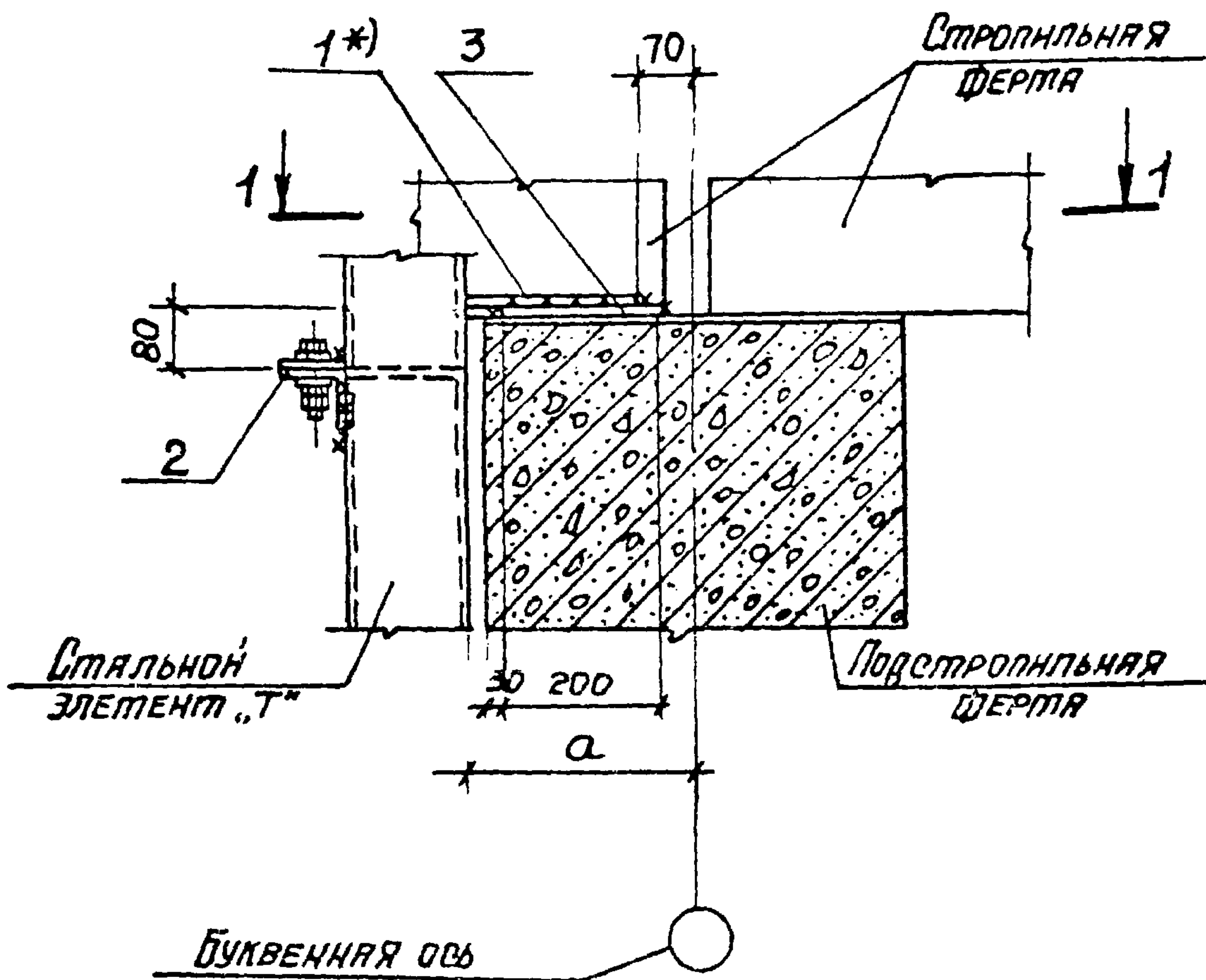
1.030.9-2.6-009.0

ЛИСТ

2

20434-07 31

10



Нач. отд.	Бродский	Б	
И. контр.	Чутякова	Ч	
Гл. констр.	Картецкий	К	
Ст. инж.	Чутякова	Ч	
Исполнил	Проценко	П	
Проверил	Чутякова	Ч	

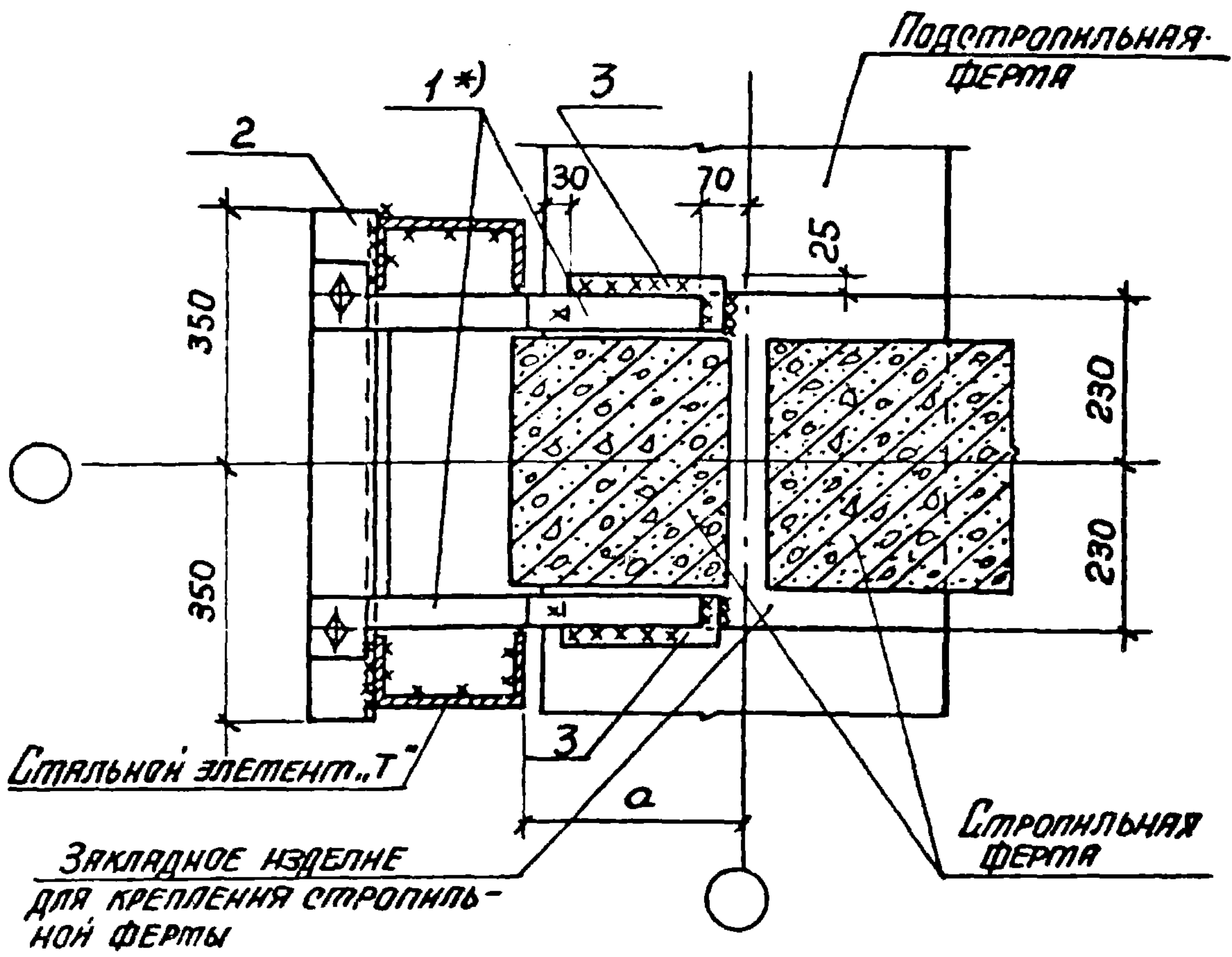
1.030 9-2.6-010.0

Узел 10

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

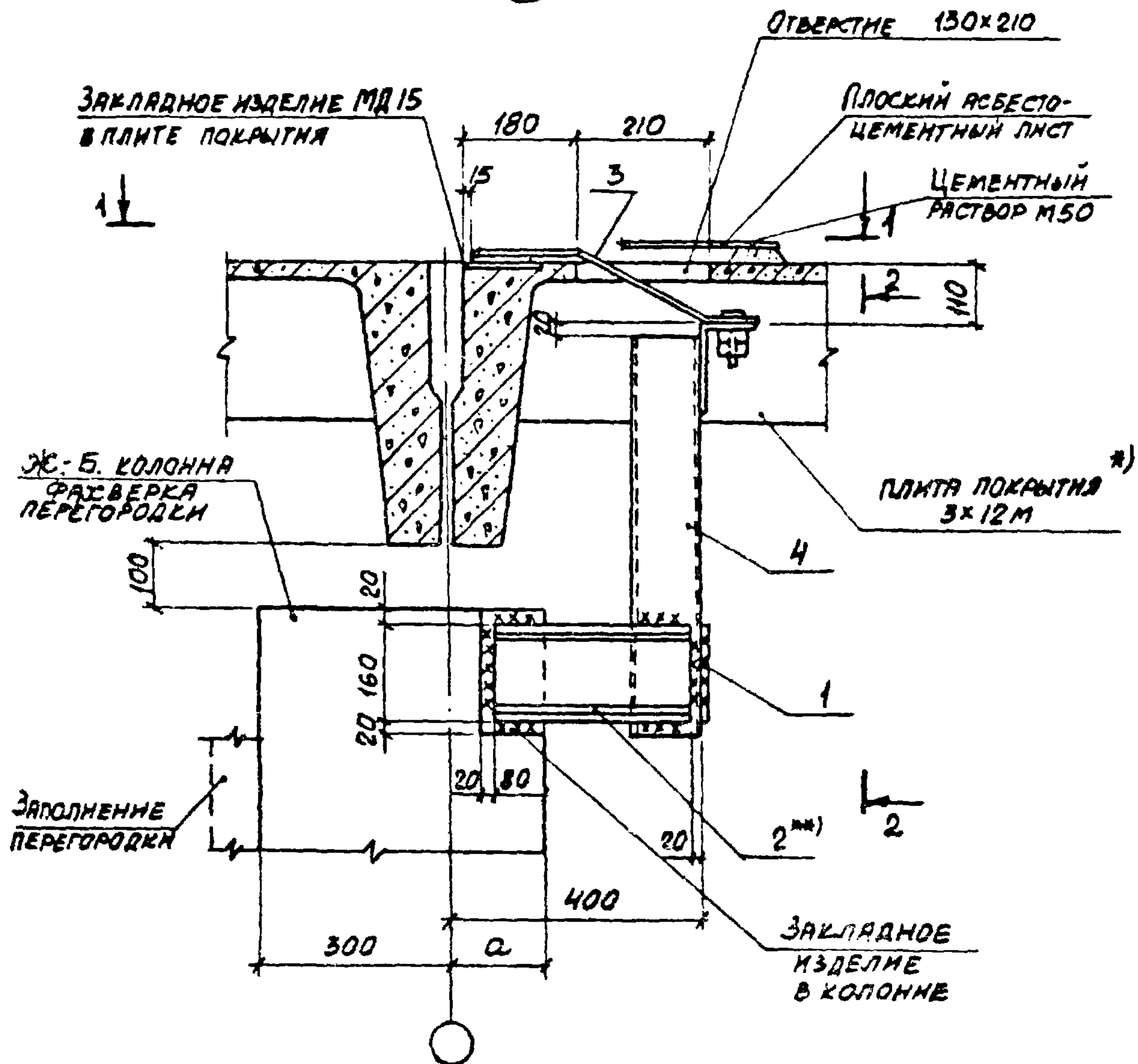
1-1



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1*)	1.030.9-2.7-2-0.38.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС59...МС61	2		*)
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.37.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС58	1	8.2	
3	1.030.9-2.6-010.0	-70 x 10, e=200	2	1.1	

*) При $a = 300$ мм принимается МС59, при $a = 350$ - МС60, при $a = 400$ - МС61

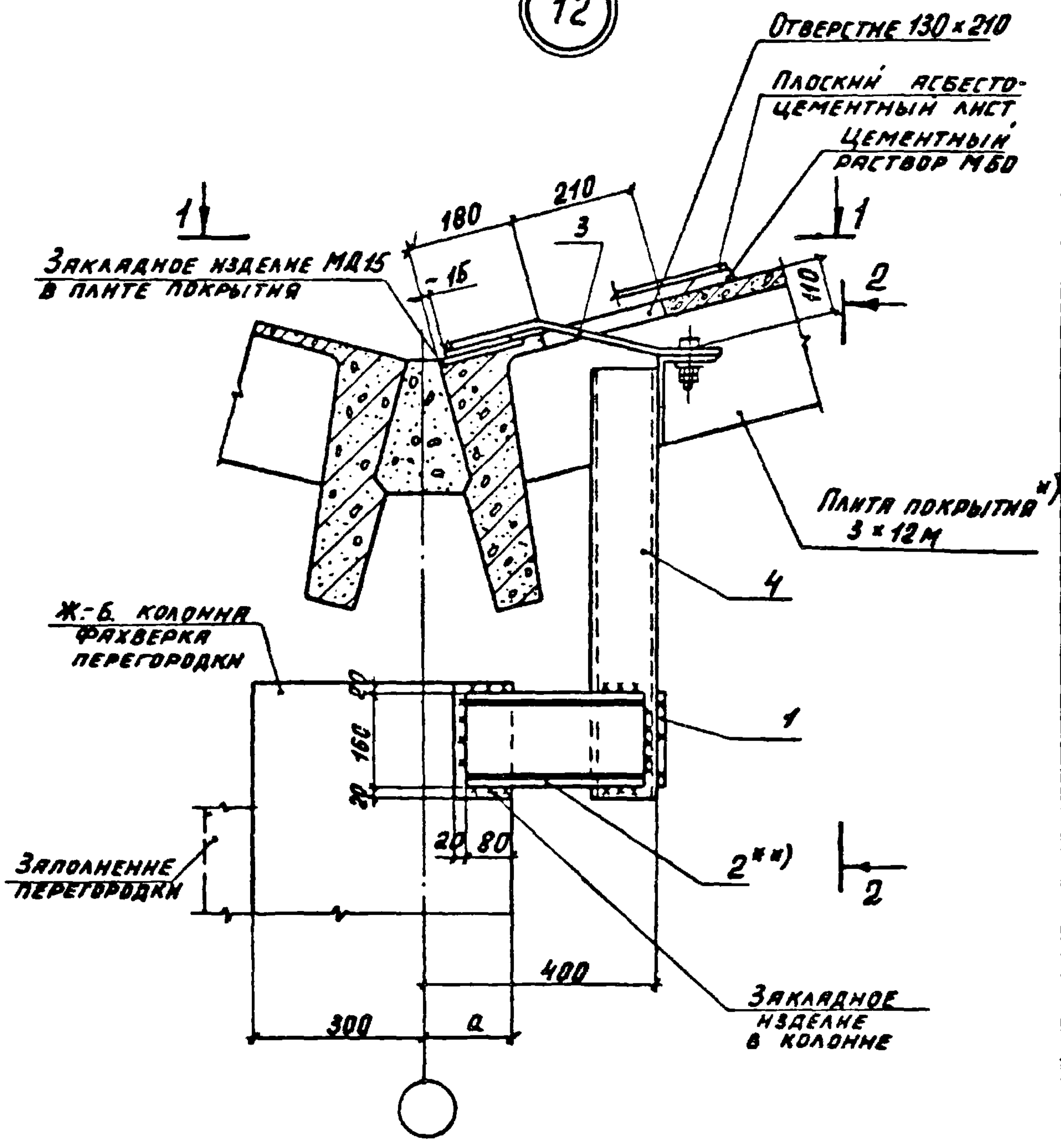
11



*) СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ НА ДОК. - 012.0 ЛИСТ 3.

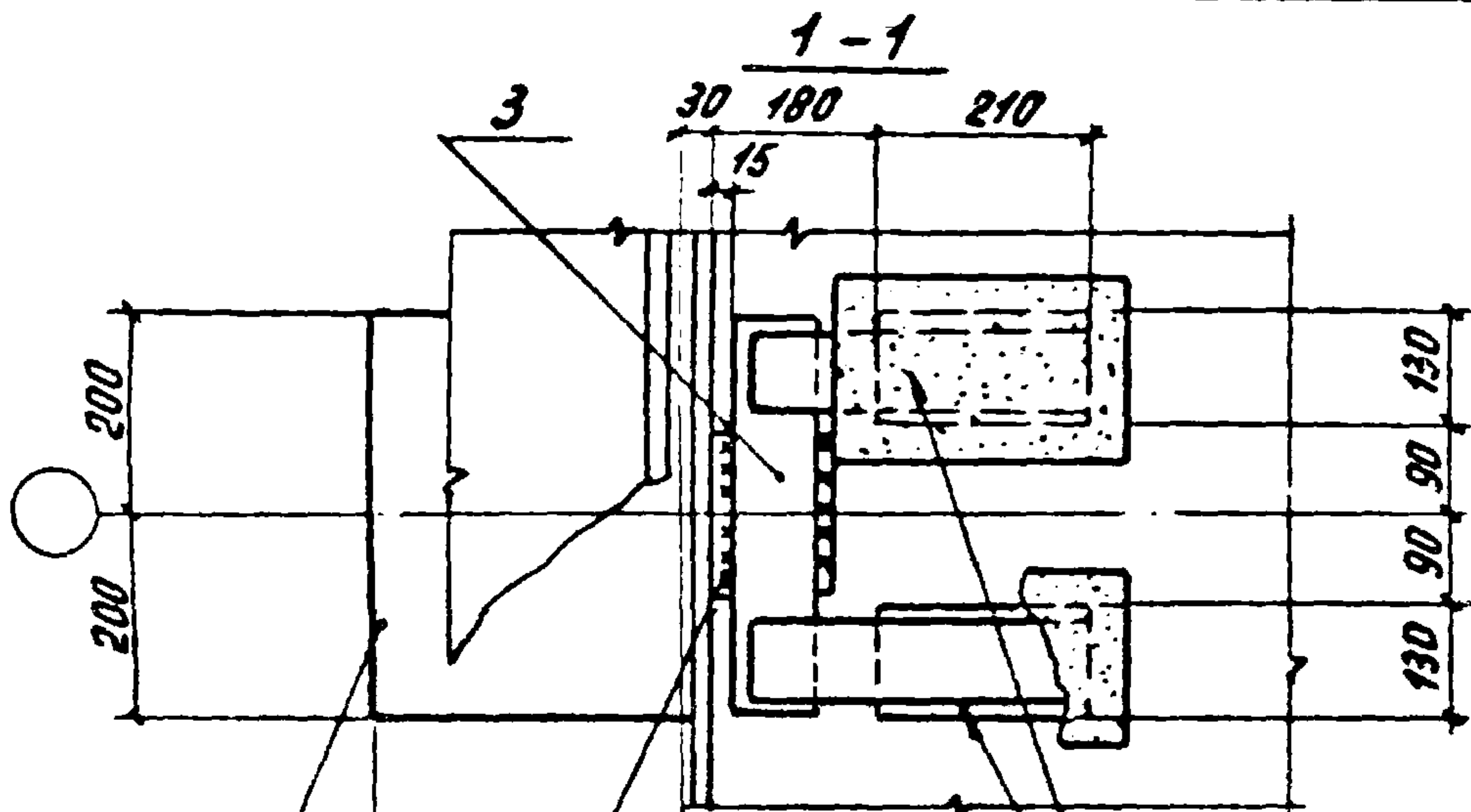
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Б</i>		1.030.9-2.6-011.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>		УЗЕЛ (11; 12)	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф</i>			Р	1	4
ПРОВЕР	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

12



1.030.9-2.6-011.0

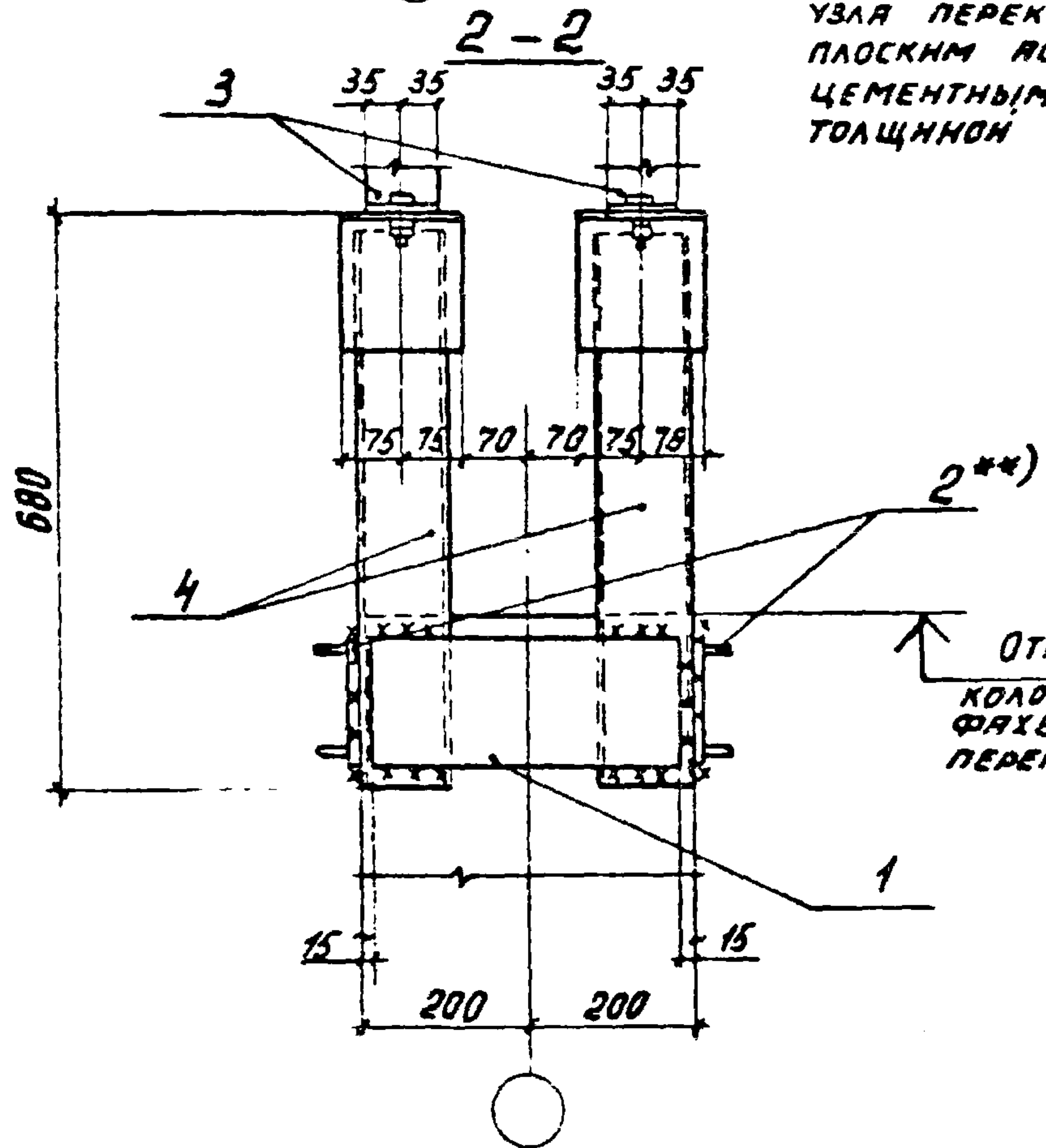
ЛИСТ
2



Ж-Б КОЛОННА
ФЯХВЕРКА
ПЕРЕГОРОДКИ

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕ-
ЛЕНИЕ МД15 В ПАНТЕ ПО-
КРЫТИЯ

ОТВЕРСТИЕ В ПАНТЕ 130x210
ПОСЛЕ УСТРОЙСТВА
УЗЛА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПЛОСКИМ АСБЕСТО-
ЦЕМЕНТНЫМ ЛИСТОМ
ТОЛЩИНОЙ 10ММ



2**)
ОТМ ВЕРХА
КОЛОННЫ
ФЯХВЕРКА
ПЕРЕГОРОДКИ

1.030.9-2.6-011.0	Лист 3
-------------------	-----------

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-11	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС50	1	4,4	
2**)	-0.41.0.-02	То же МС71	2		**)
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>				
		<u>УЗЕЛ 11</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.33.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС46	1	8,2	
4	-0.40.0	То же МС69	2	15,9	
		<u>УЗЕЛ 12</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.34.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС47	1	8,0	
4	-0.40.0-01	То же МС70	2	17,5	

**) При Q = 50, 100, 150 ПРИНИМАТЬ СООТВЕТСТВЕННО
МС71 ИСПОЛНЕНИЕ 00; 01; 02.

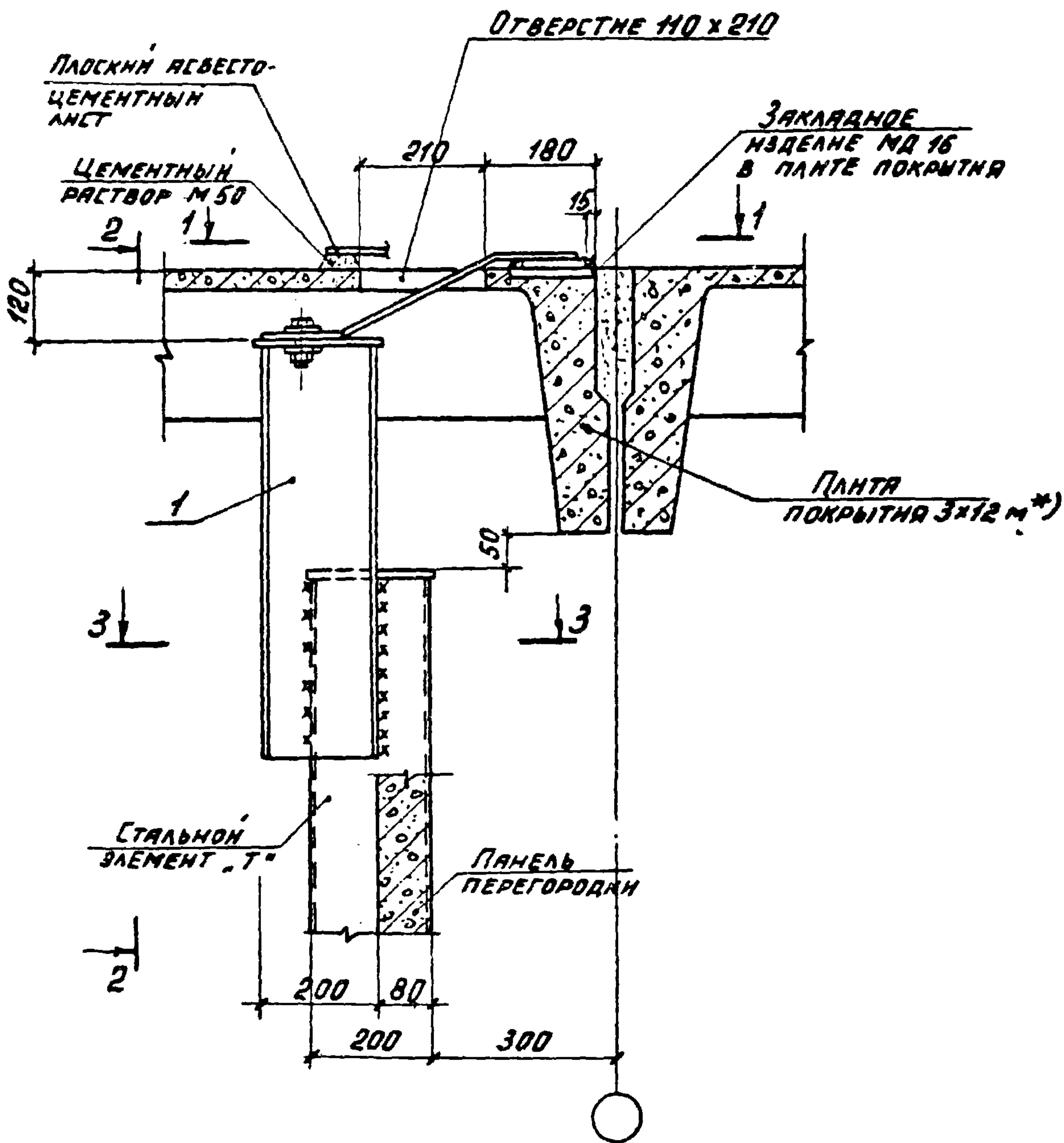
1.030.9-2.6-011.0

ЛМС.

4

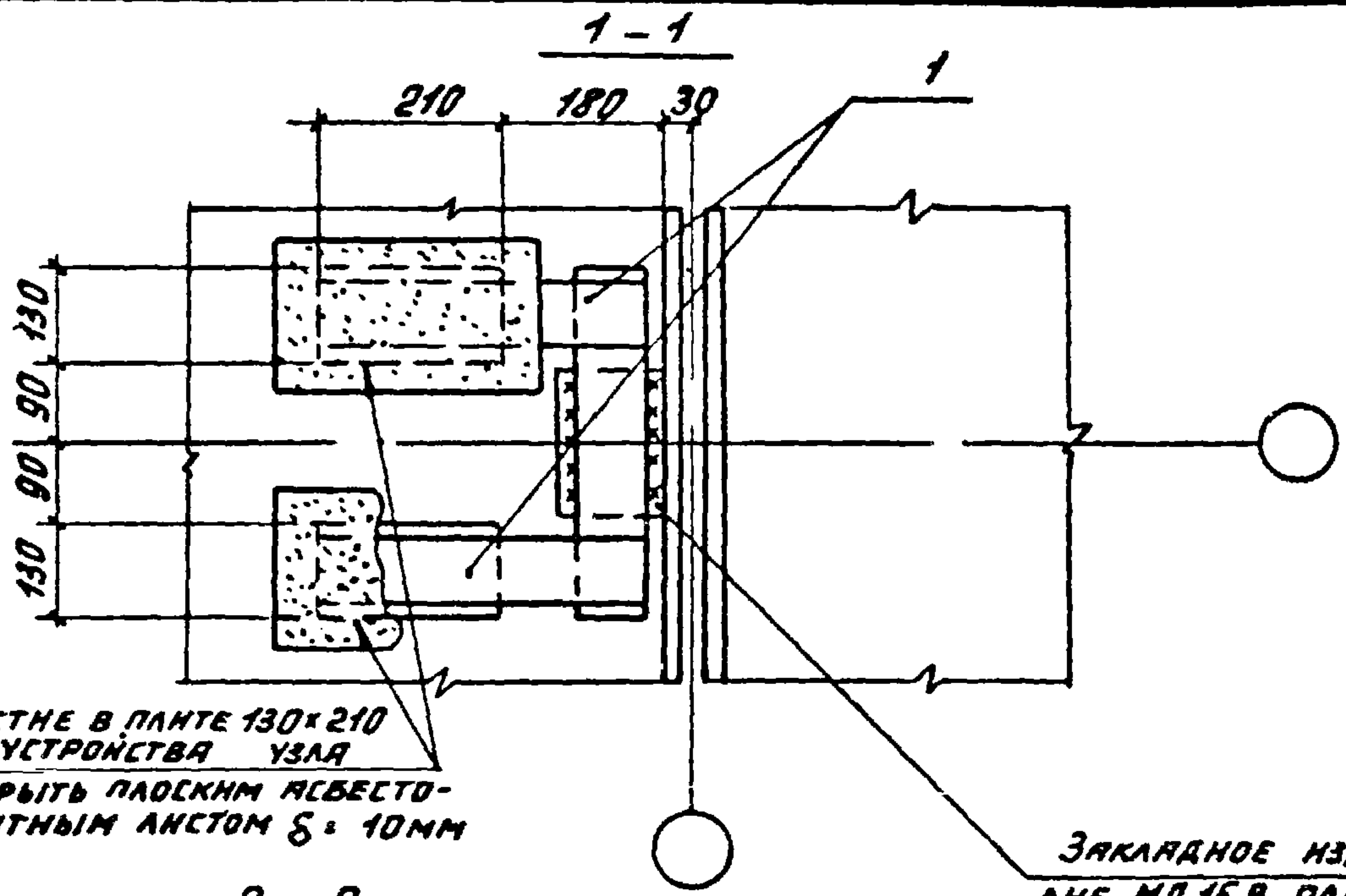
20434-07 37

13



*) См. ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 3

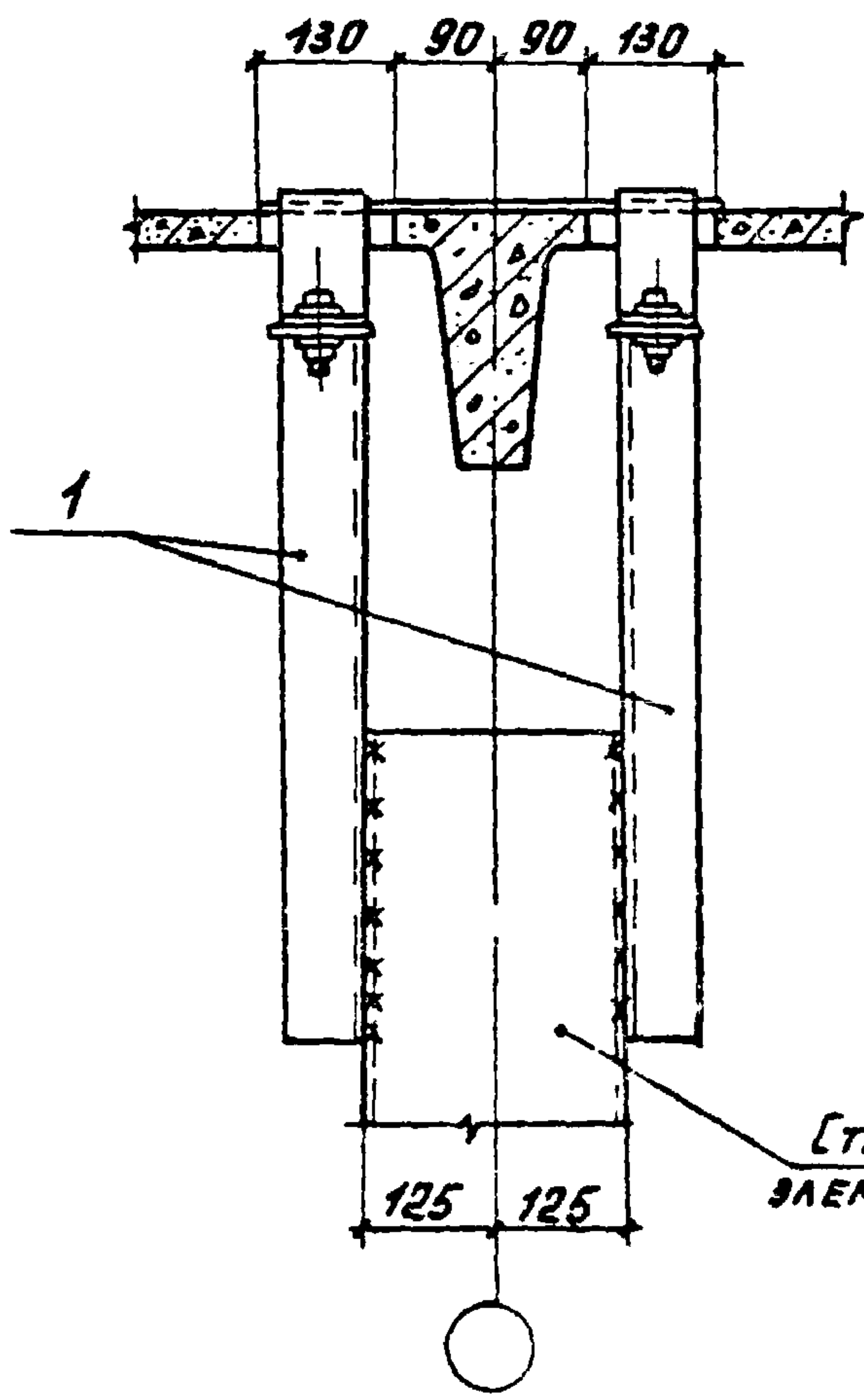
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>Бр</i>		1.030.9-2.6-012.0	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>			Р	1	3
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Кор</i>			УЗЕЛ 13		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			
ИСПОЛНИЛ	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>					
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	<i>Чу</i>					



ОТВЕРСТИЕ В ПЛАНТЕ 130x210
ПОСЛЕ УСТРОЙСТВА УЗЛА
ПЕРЕКРЫТЬ ПЛОСКИМ АСБЕСТО-
ЦЕМЕНТНЫМ ЛИСТОМ $\delta = 10\text{мм}$

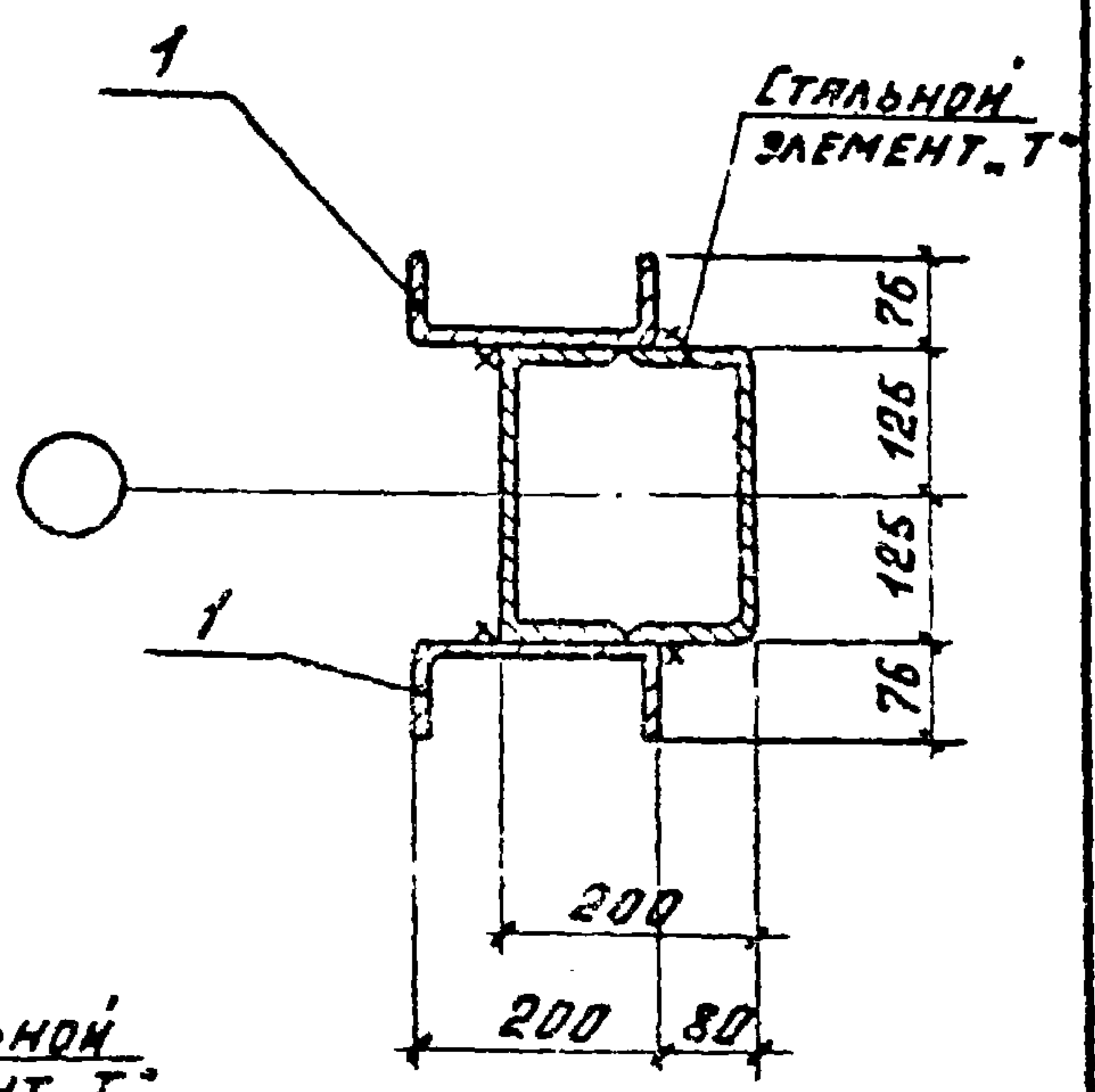
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕ-
ЛЕНИЕ МД 15 В ПЛАНТЕ
ПОКРЫТИЯ

2-2



СТАЛЬНОЙ
ЭЛЕМЕНТ „Т“

3-3



СТАЛЬНОЙ
ЭЛЕМЕНТ „Т“

1.030.9-2.6-012.0

Лист

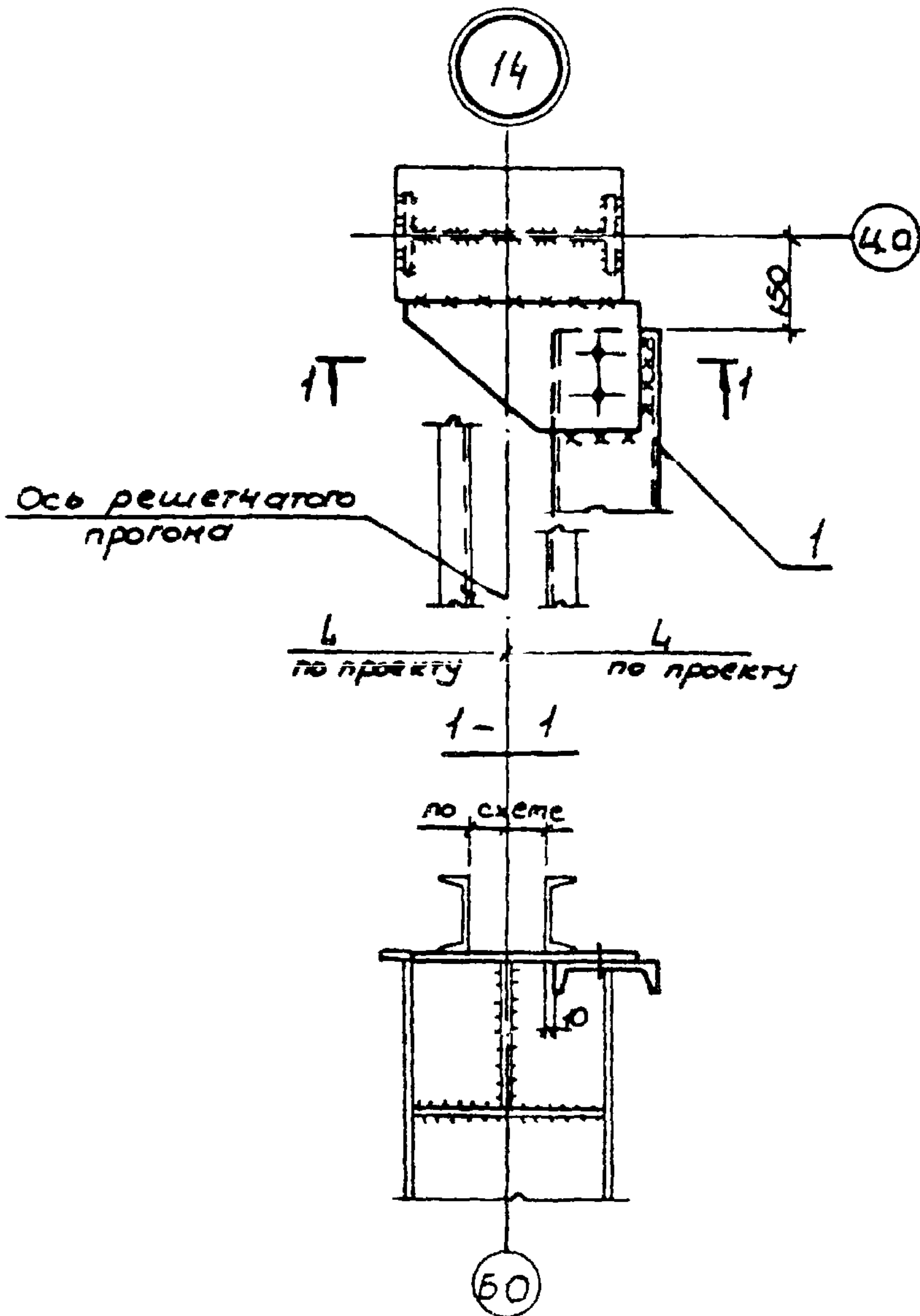
2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.71.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ 124	1		СМ. ВЫР 7 Ч. 2

*) ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ТИПА ЭТОЙ ПЛАНТЫ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ В РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ ВКЛЮЧИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ НАГРУЗКУ, ЭКВИВАЛЕНТНУЮ ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ОПОРНОЙ РЕАКЦИИ КОЛОННЫ ФАХВЕРКА И РАВНУЮ q ЭКВ. ДОП. = $\frac{R_A}{1.8} \text{ ТС/М}^2$, ГДЕ R_A - ОПОРНАЯ РЕАКЦИЯ КОЛОННЫ ФАХВЕРКА В ТС, ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ТАБЛИЦАМ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК, ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫП. 0, ДОКУМЕНТЫ 1.030.9-2.0-20, 0-22, А ЗАТЕМ НА СУММАРНУЮ НАГРУЗКУ ВВЕСТИ КОЭФФИЦИЕНТ 1,17, УЧИТЫВАЮЩИЙ ОСЛАБЛЕНИЕ ПЛАНКИ ПЛАНТЫ ОТВЕРСТИЯМИ.

ЧЕРТЕЖ ЭТОЙ ТИПОВОЙ ПЛАНТЫ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЕМ МД-15 И ВЕРХНИМ СТЕРЖНЕМ $\phi 12 \text{ А III}$ КАРКАСА СРЕДНЕГО ПОПЕРЕЧНОГО РЕБРА, ПРИНЯТЫМН ПО ЛИСТУ 20 СЕРИИ 2.460-2, ВЫП. 0, И ДВУМЯ ОТВЕРСТИЯМИ $130 \times 210 \text{ ММ}$, ПРИНЯТЫМН ПО ЧЕРТЕЖУ НАСТОЯЩЕГО УЗЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

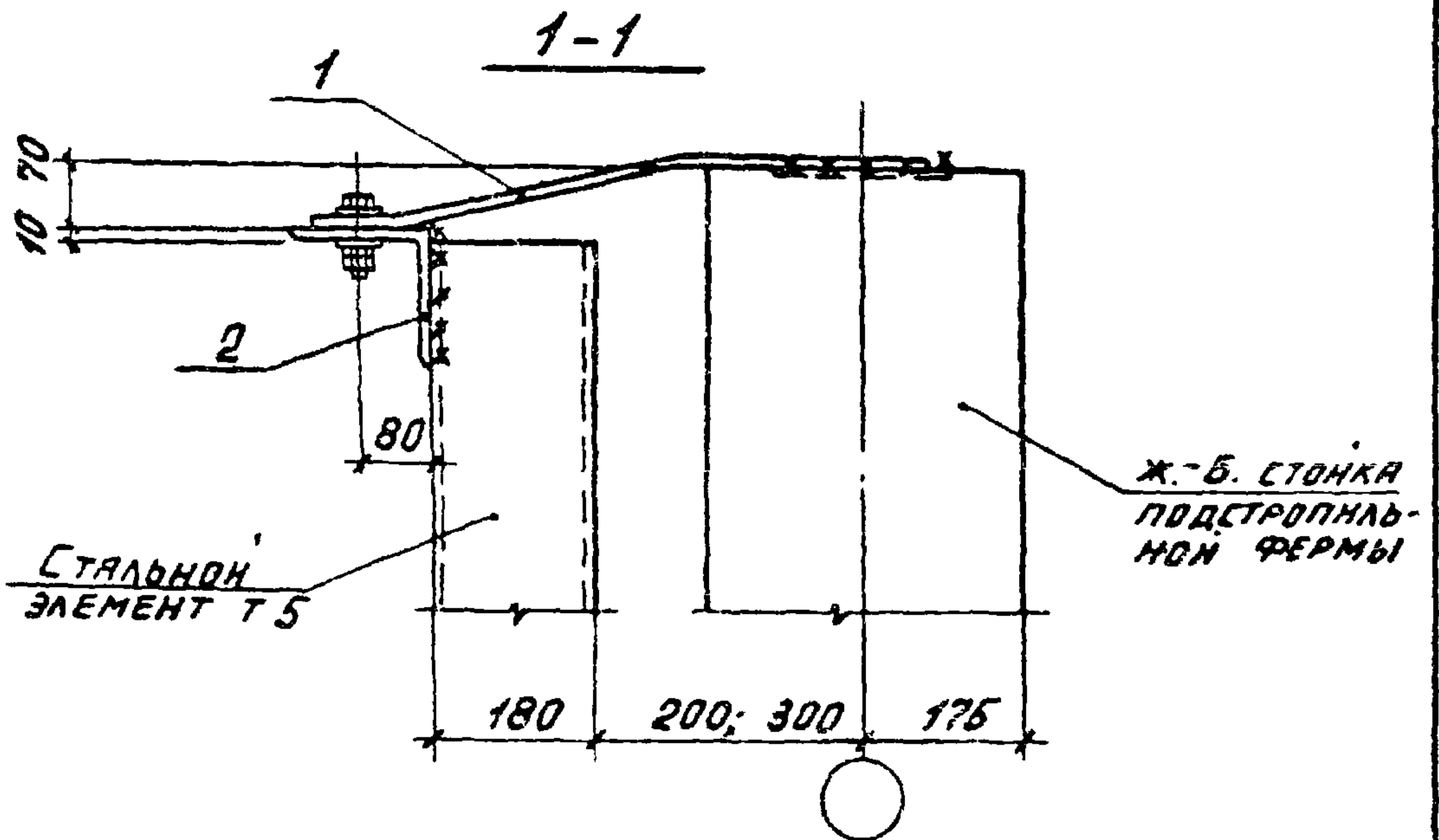
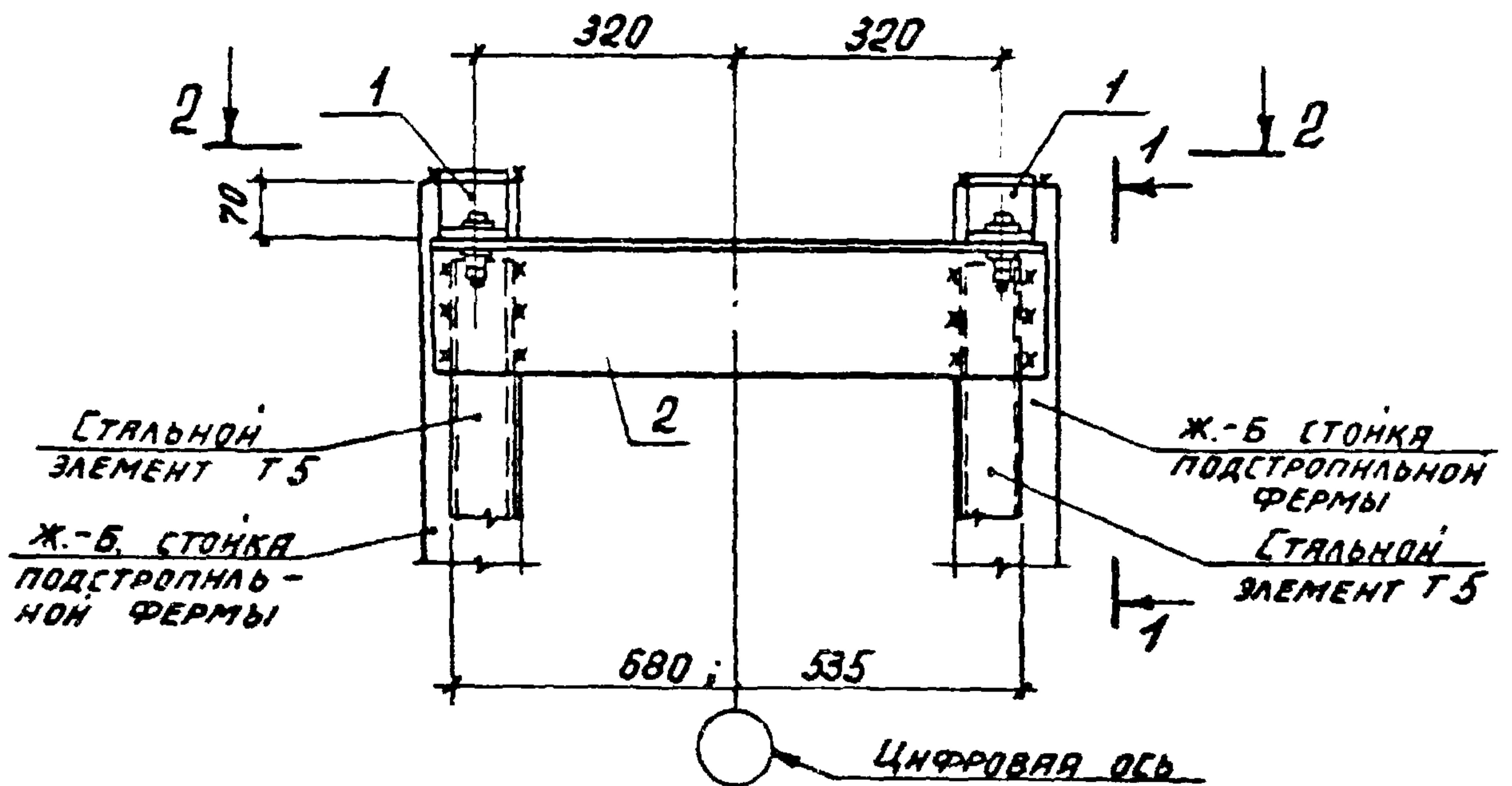
1.030.9-2.6-012.0	ЛИСТ
	3



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Соединительные изделия</u>			
1	1.030.9-2.7-2-094.0СБ	изделие соединительное ТС 161	1	222,9	

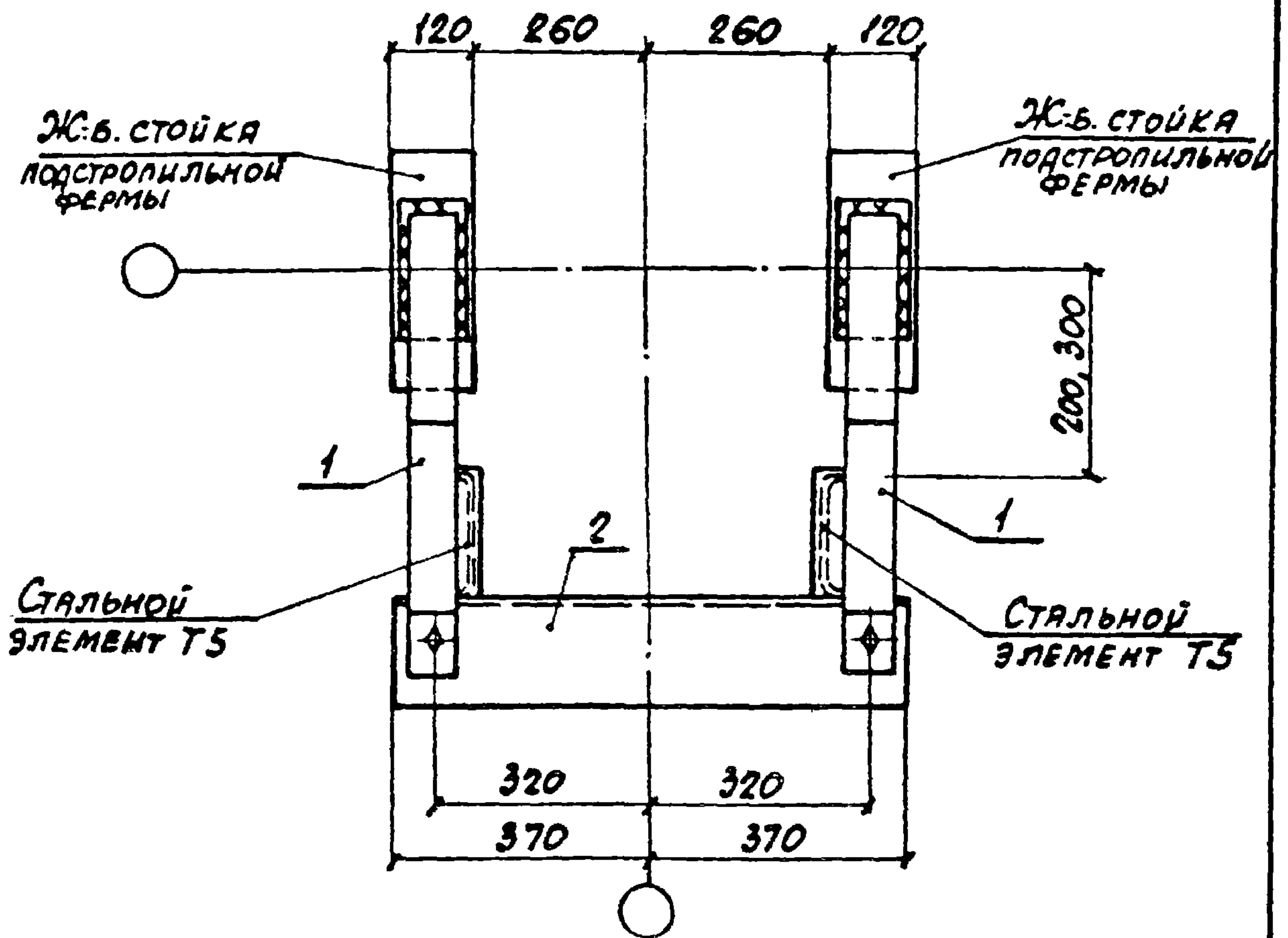
Нач. отд.	Светличный	С/П	15.06.19	1.030.9-2,6-013.0	Стр. 14	Лист 1	Листов 1
Гл. спец.	Капитульский	В/М					
Рук. гр.	Корсунский	И/М		Узел 14	Р		
Исполн.	Фельдман	В/М					
Провер.	Корсунский	И/М					
Н. контр.	Капитульский	В/М		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ			

15



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-014.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			УЗЕЛ 15	СТАНЦИЯ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
НЕПОЛН.	ПРОЦЕНКО				Р	1	2
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

2-2



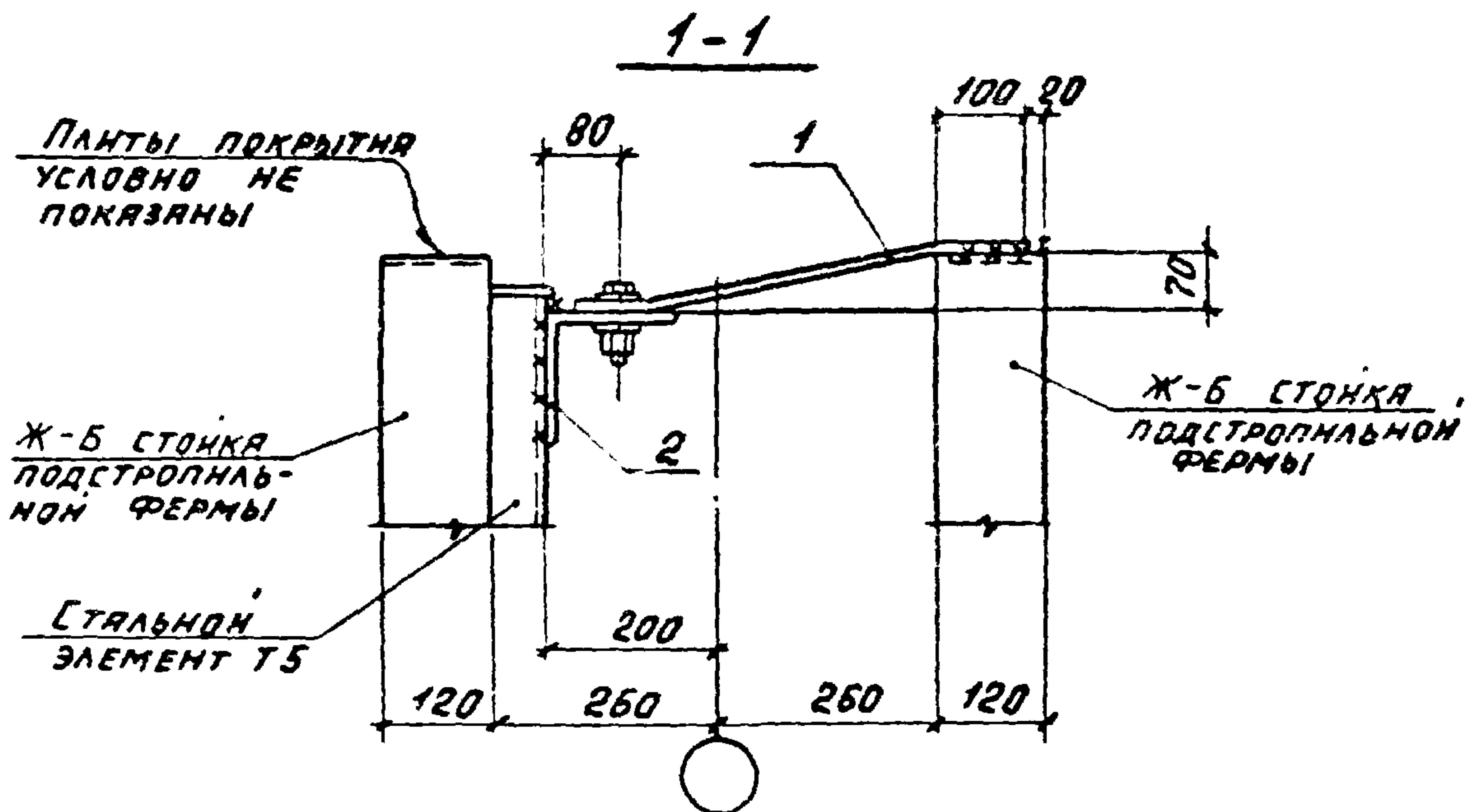
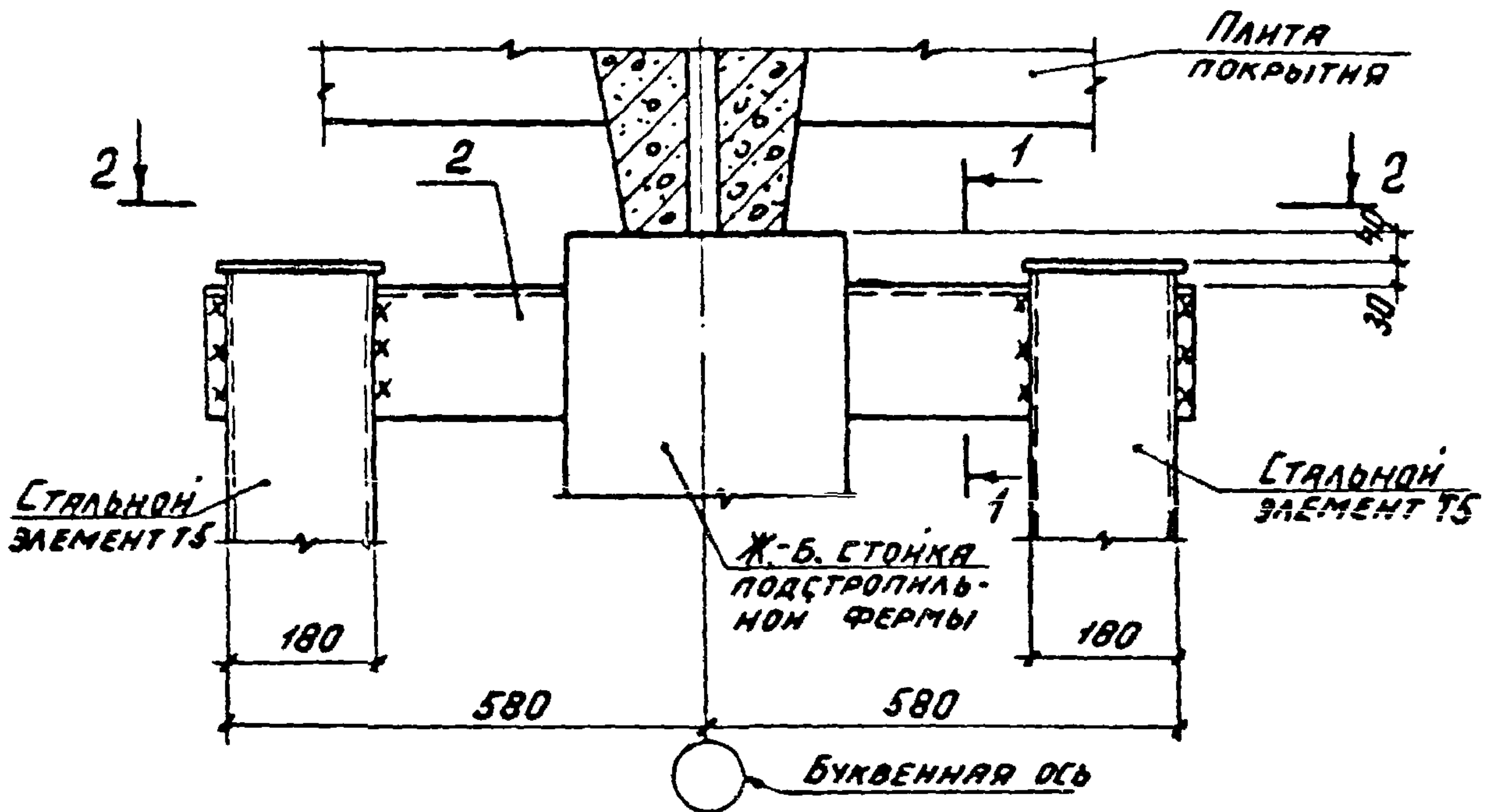
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-09	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС102	2	3,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС94	1	18,3	

1.030.9-2.6-014.0

Лист

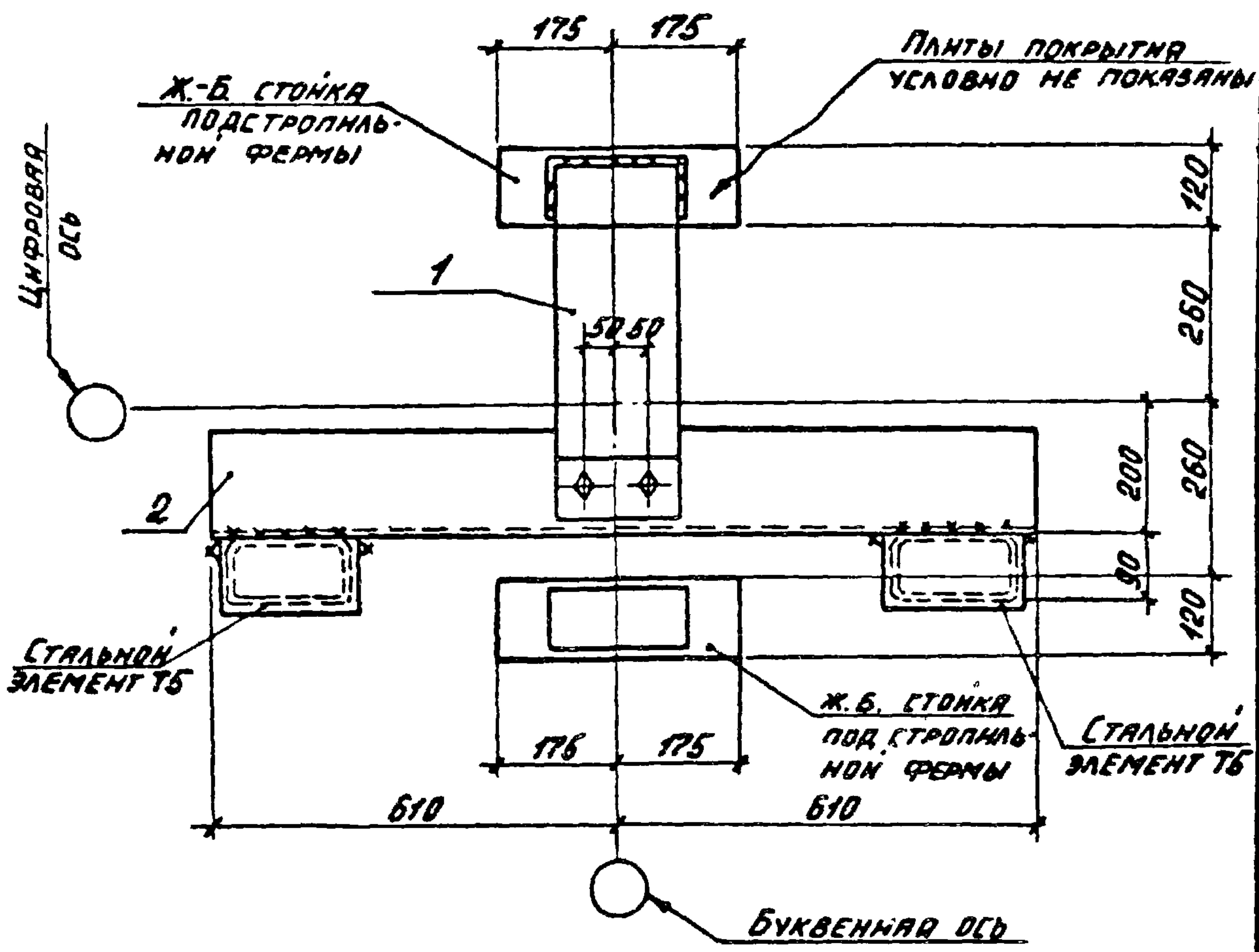
2

16



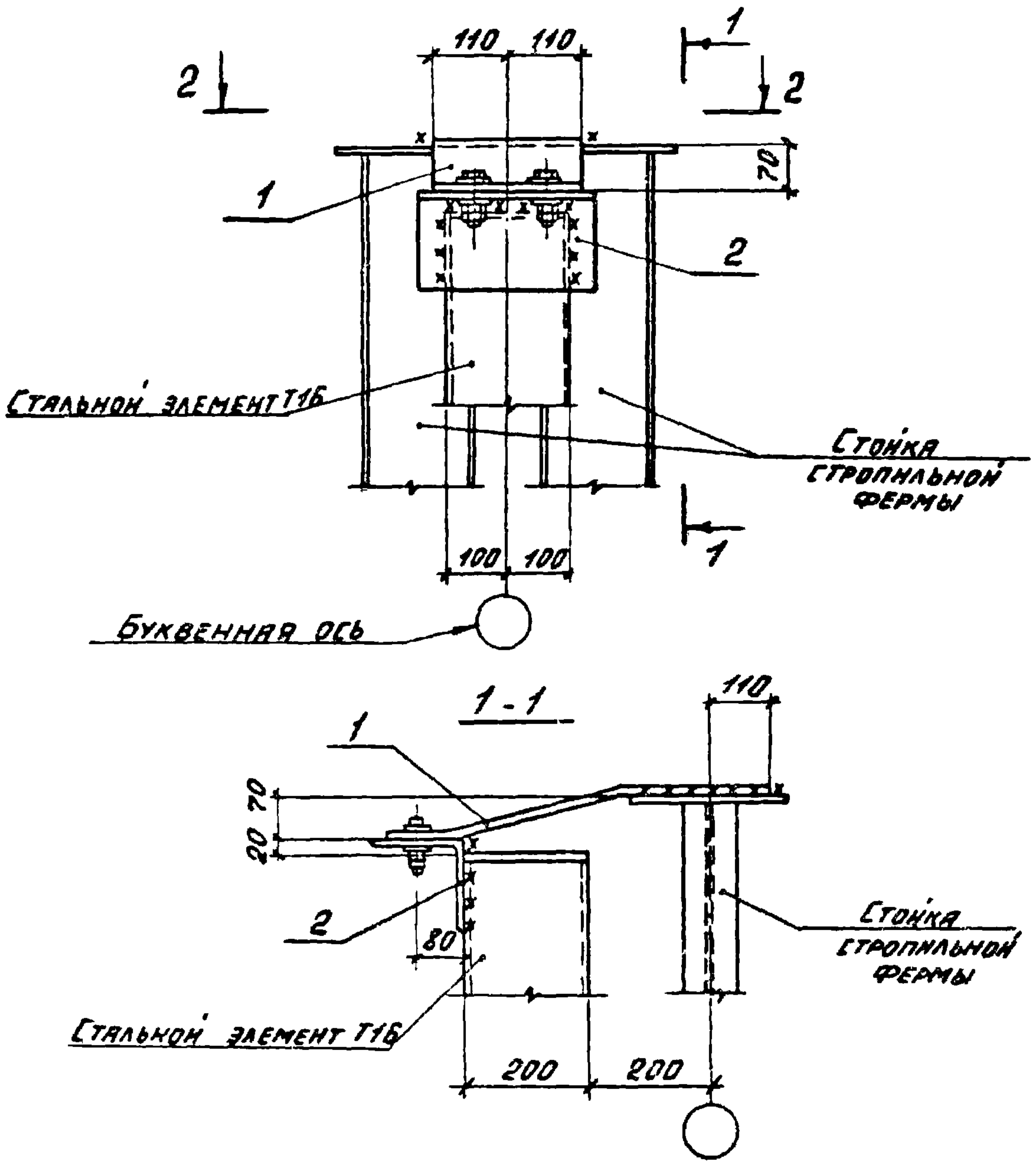
Н.Ч. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>Б</i>				
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			1.030.9-2.6-015.0	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>				СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>				Р 1 2
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			УЗЕЛ 16	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

2-2



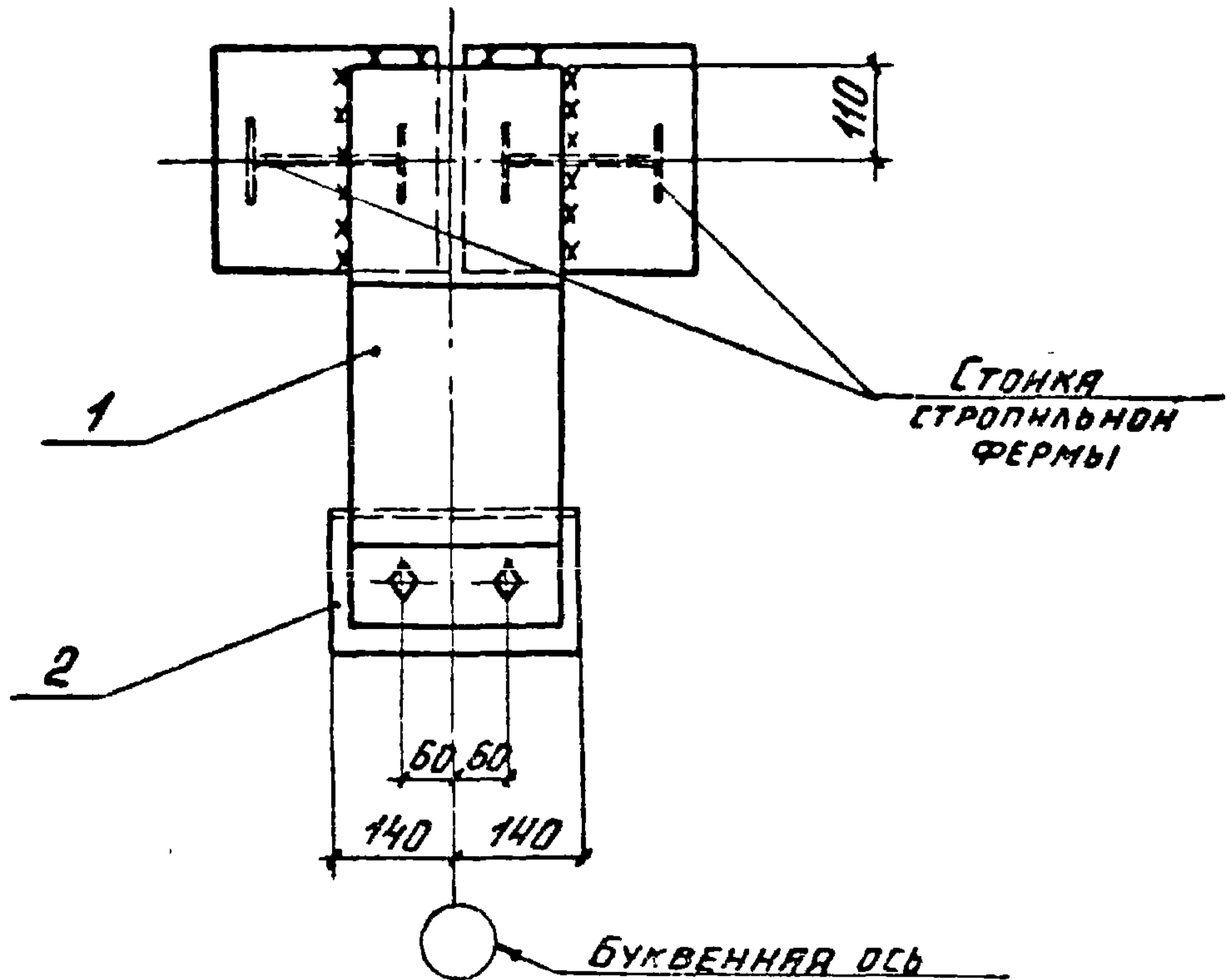
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-03	УЗЕЛ Соединительные МС100	1	8,1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-01	УЗЕЛ Соединительные МС77	1	30,1

17



НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	Г	1.030.9-2.6-016.0	СТАДНА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМЯКОВА	Ч			Р	1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К		УЗЕЛ 17		
РУК. ГР.	ЧУМЯКОВА	Ч				
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	П				
ПРОВЕРИЛ	ЧУМЯКОВА	Ч				

2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС101	1	9,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС92	1	8,9	

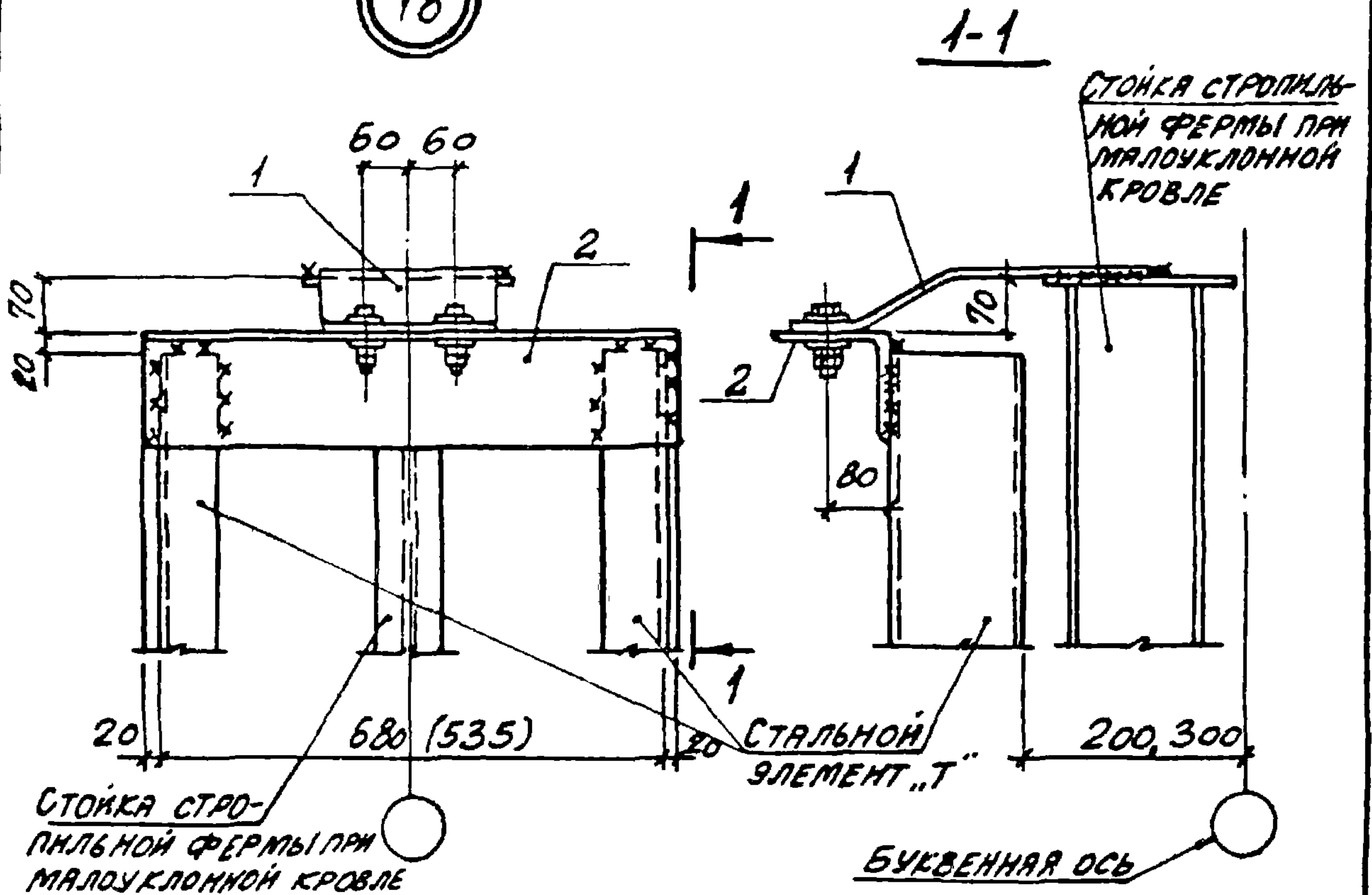
1.030.9-2.6-016.0

Лист

2

20434-07 47

18



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 103	1	7,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 93	1	17,8	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	К ₂	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л ₅	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л ₁₀	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Л ₅	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	Л ₁₀	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	Л ₅	

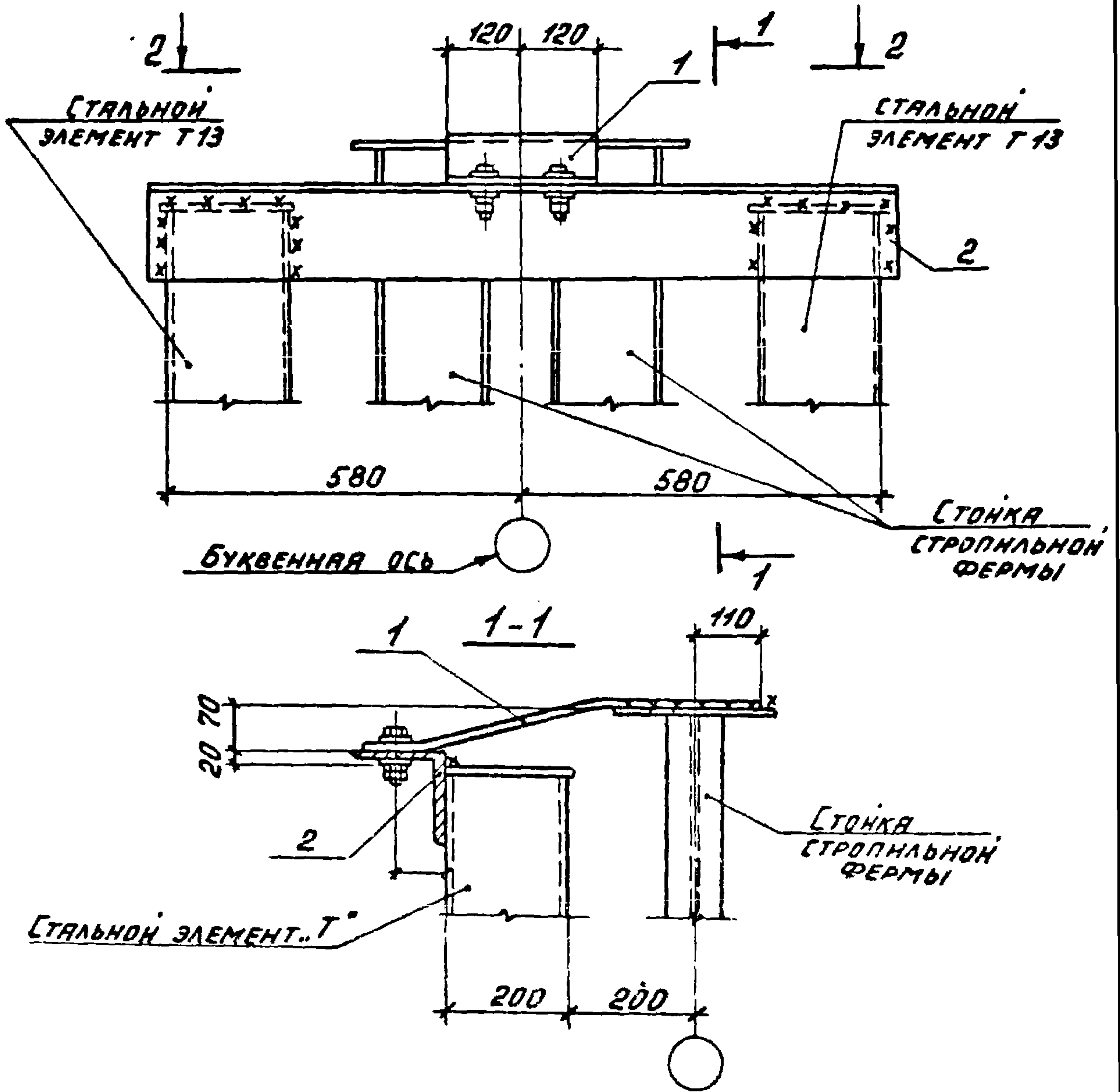
1.030.9-2.6-017.0

Узел 18

СТАНДА	ЛМСТ	ЛИСТОВ
P		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

19



НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>Коротецкий</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
ИСПОДНИК	ПРОЦЕНКО	<i>Проценко</i>	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	

1.030.9-2.6-018.0

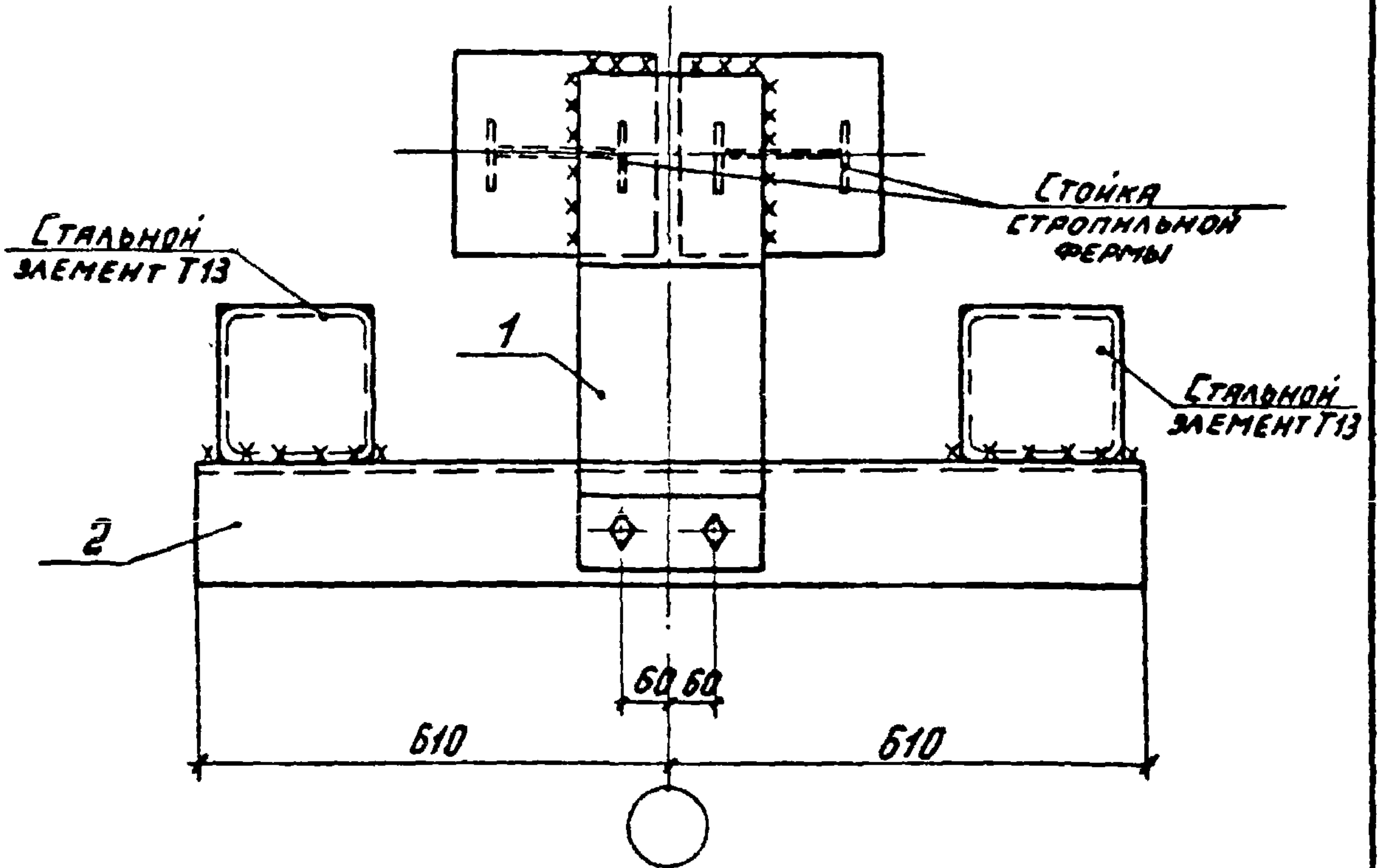
УЗЕЛ 19

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20434-07 49

2-2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.45.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 101	1	9,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.44.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 77	1	30,1	

1.030.9-2.6-018.0

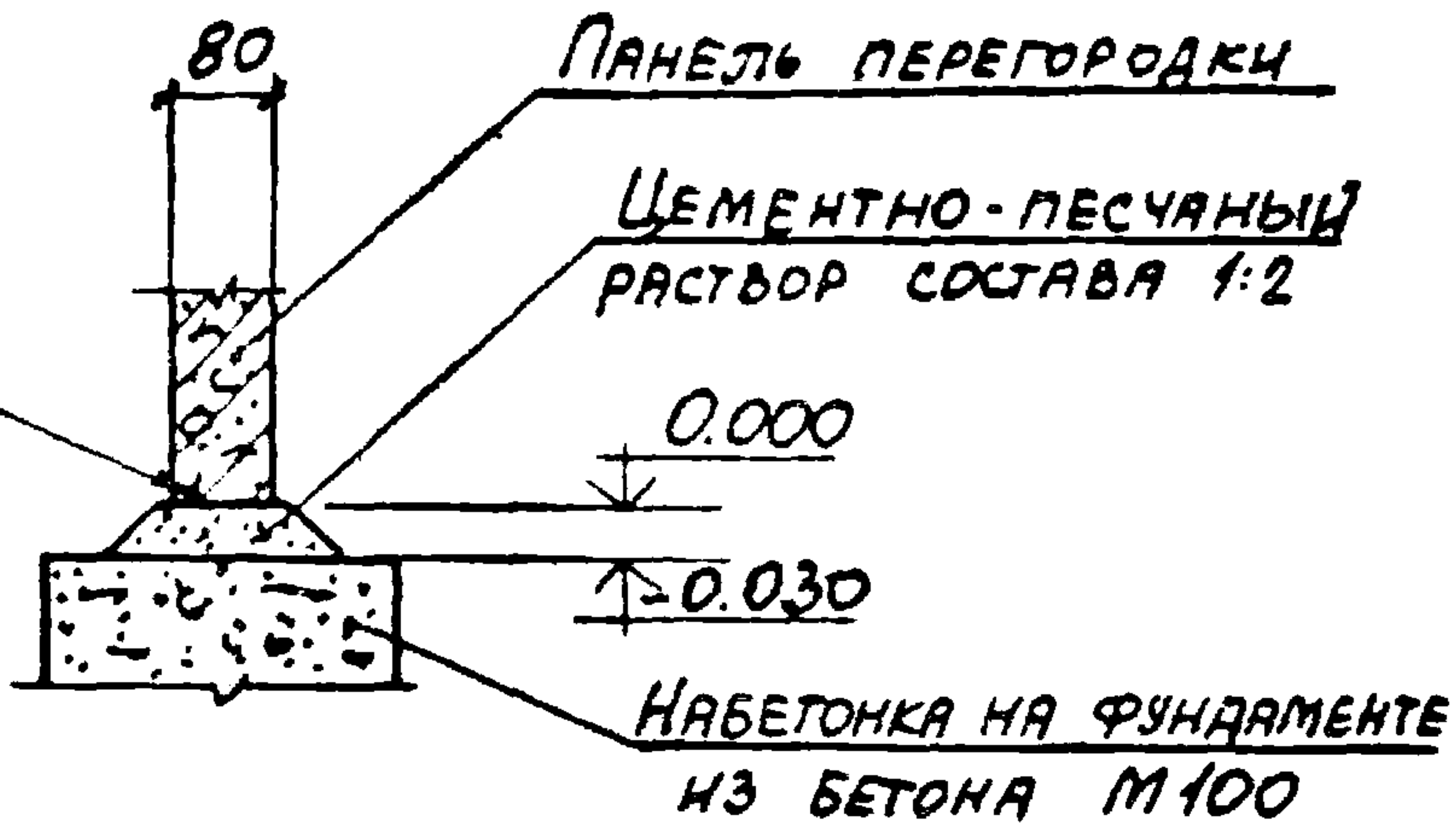
Лист

2

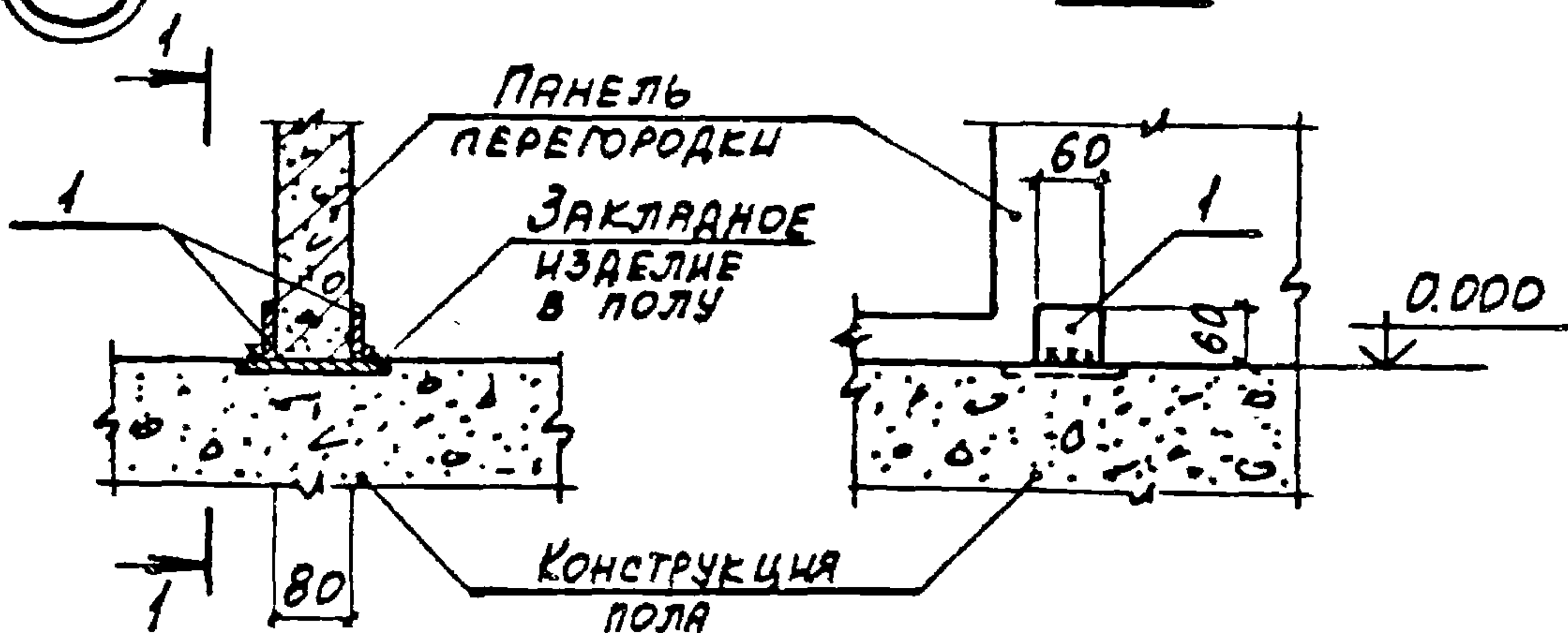
20434.-07 50

20

ОКРАСКА БИТУМОМ
В 2 СЛОЯ ПО ХОЛОД-
НОЙ ГРУНТОВКЕ ТОЛЬКО
ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ
ЛЕГКОГО БЕТОНА

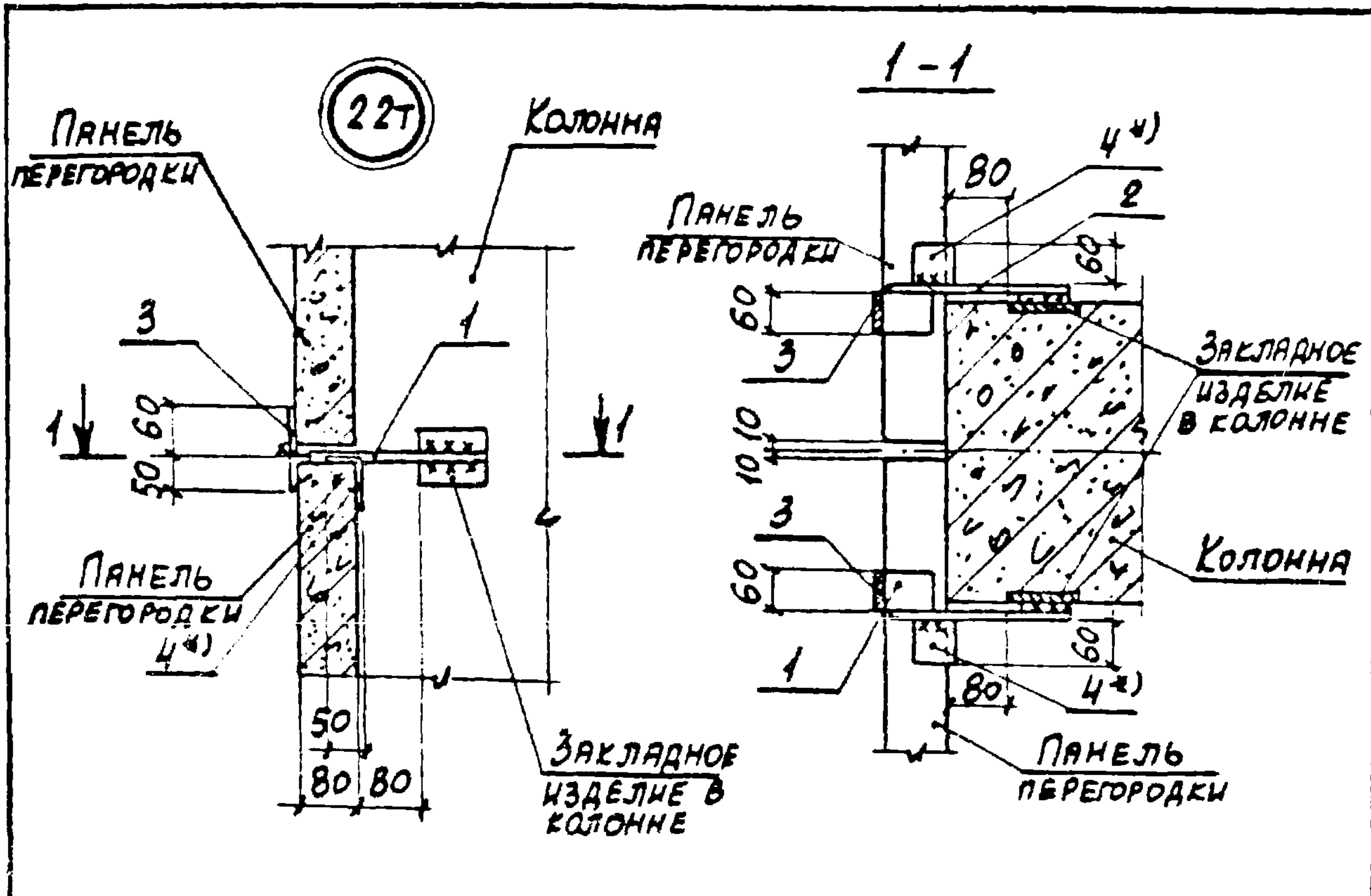


21



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КТ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-016.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСБ	2	0,2	

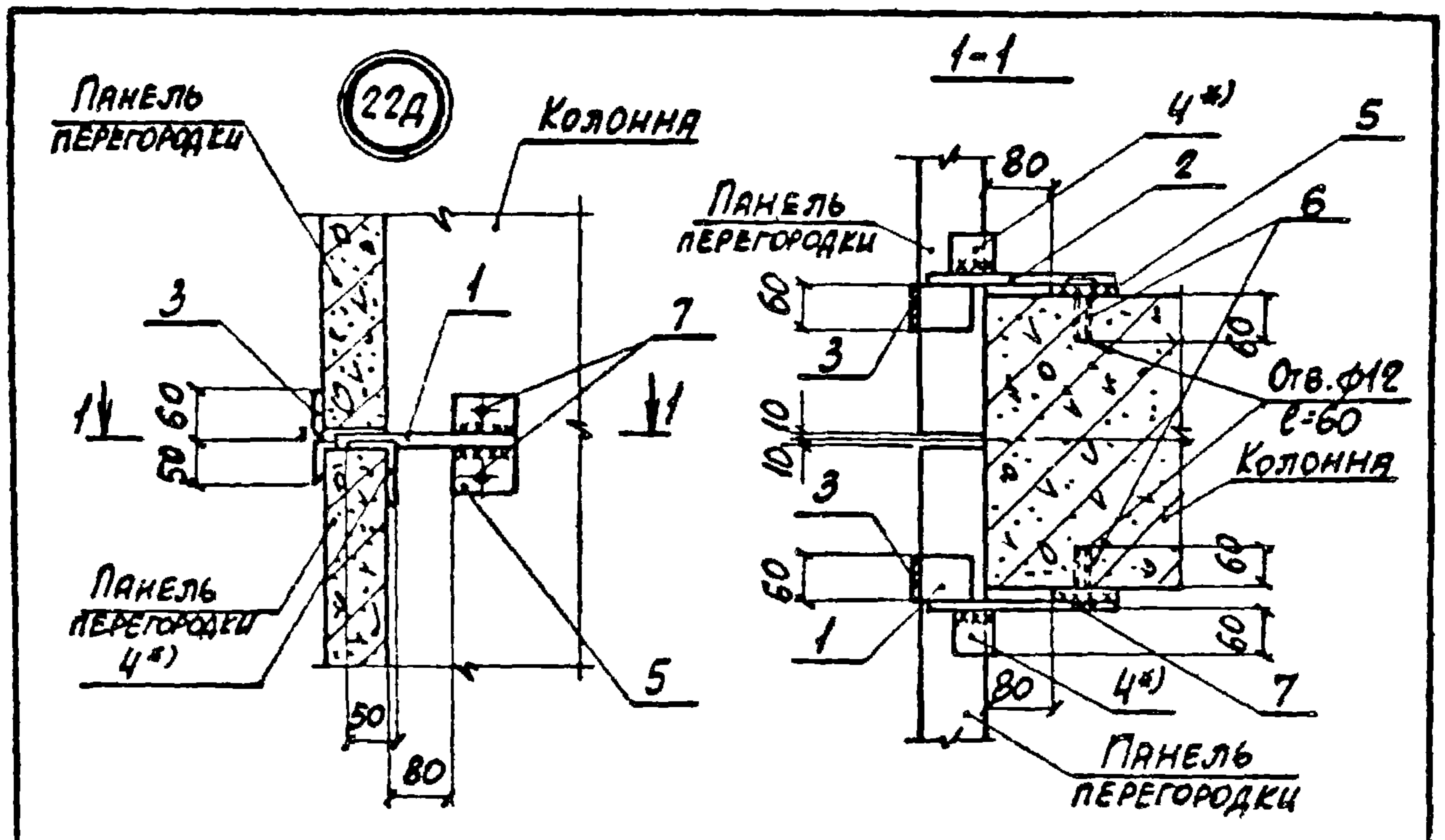
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	15			
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	25			
И. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	25			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	25			
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	25			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	25			
			1.030.9-2.6-019.0		
			СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			УЗЕЛ (20,21)		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
2	-0.29.0-01	То же МС35а	1	0,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.18.0	То же МС4	2	0,3	*)

*) Поз 4 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Л			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Л			
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	Л			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л			
УЗЕЛ 22Т				1.030.9-2.6-020.0	
				СТАНДАРТ	ЛИСТ
				Р	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



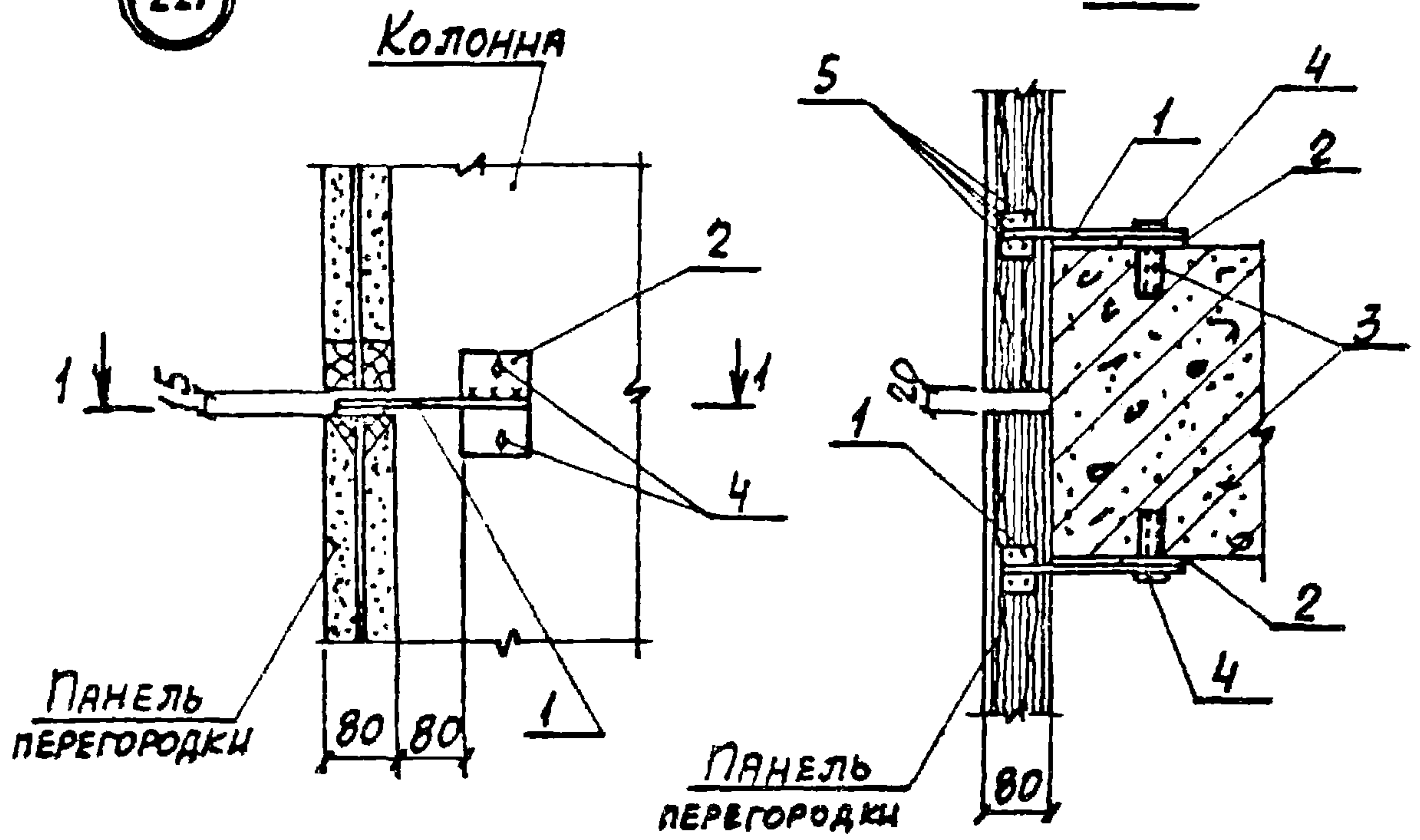
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0,5	
2	-0.19.0-01	То же МС9а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.18.0	То же МС4	2	0,3	*)
5	-0.22.0-08	— " — МС6В	2	0,5	
6	КТ61.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
7		БОЛТ М10x30.5В ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

*) Поз. 4 устанавливается при необходимости рихтовки панели

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. ПР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛК.	ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
УЗЕЛ 22А				1.030.9-2.6-021.0	
				СТРАНА	ЛИСТ
				Р	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

22г

1-1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.39.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС65	2	0,3	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС68	2	0.5	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
5		ГВОЗДИ К4x100 ГОСТ 4028-63	8	0,01	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

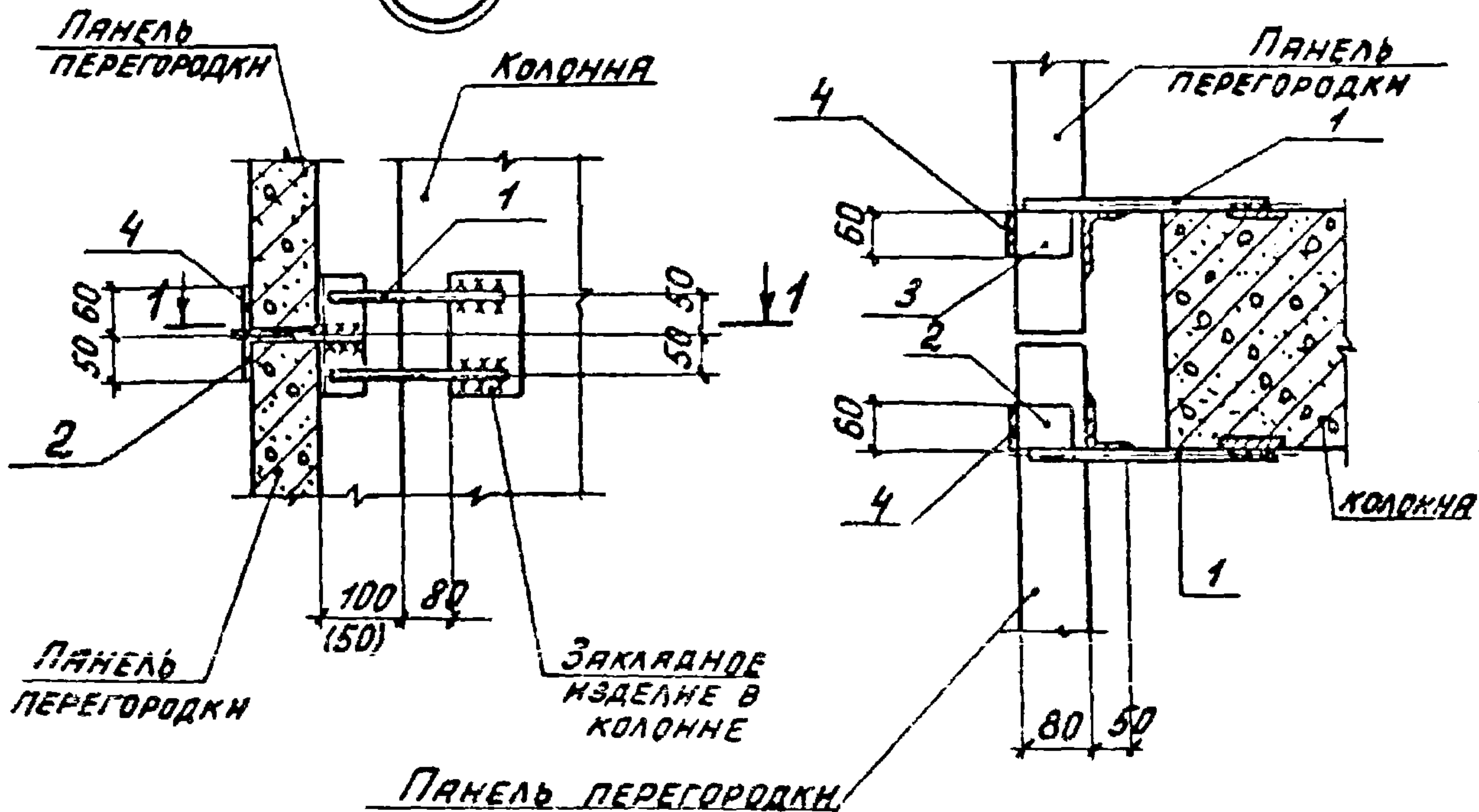
1.030.9-2.6-0.22.0

Узел 22г

СТАНДА ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

23Т

1-1



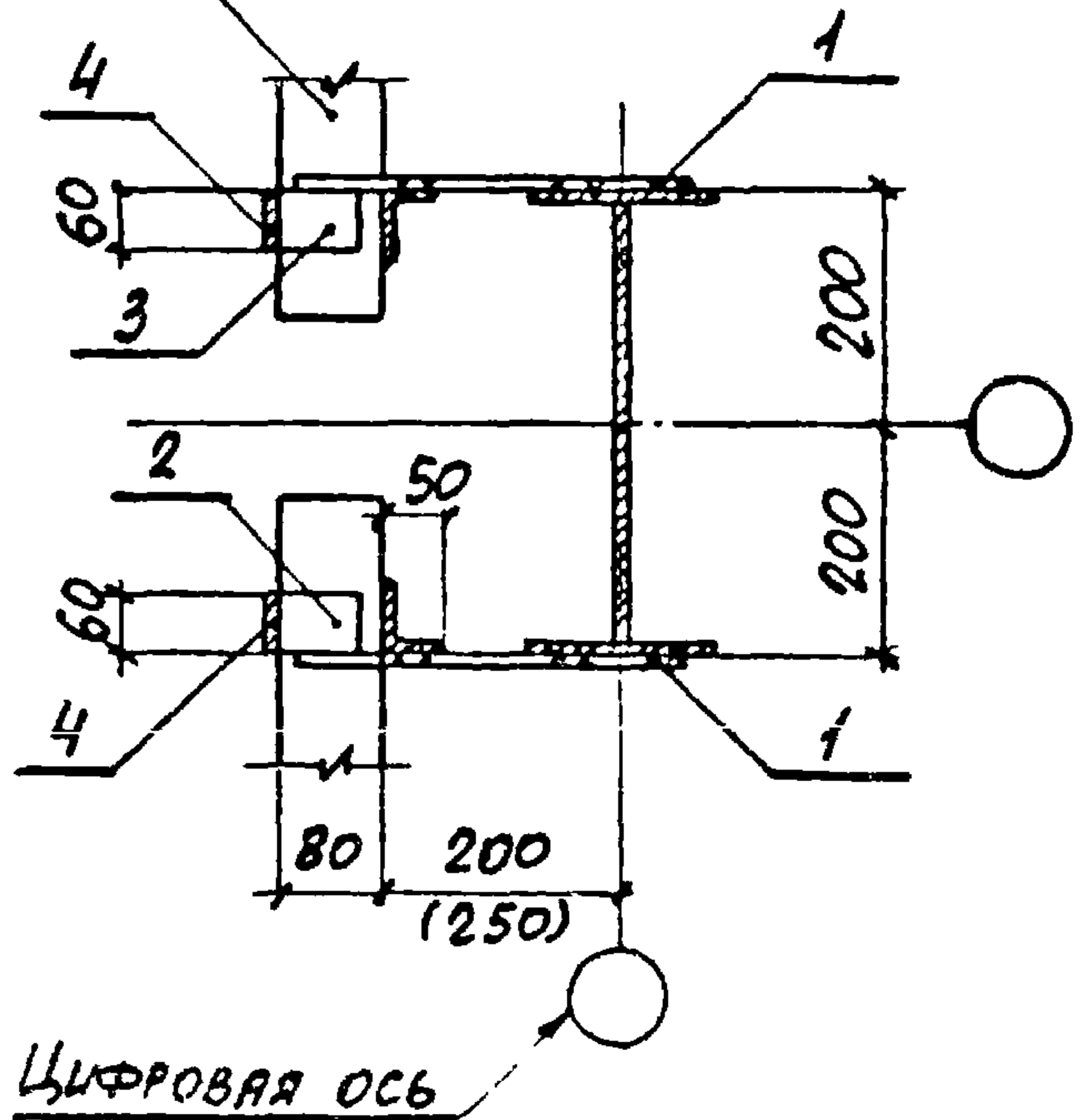
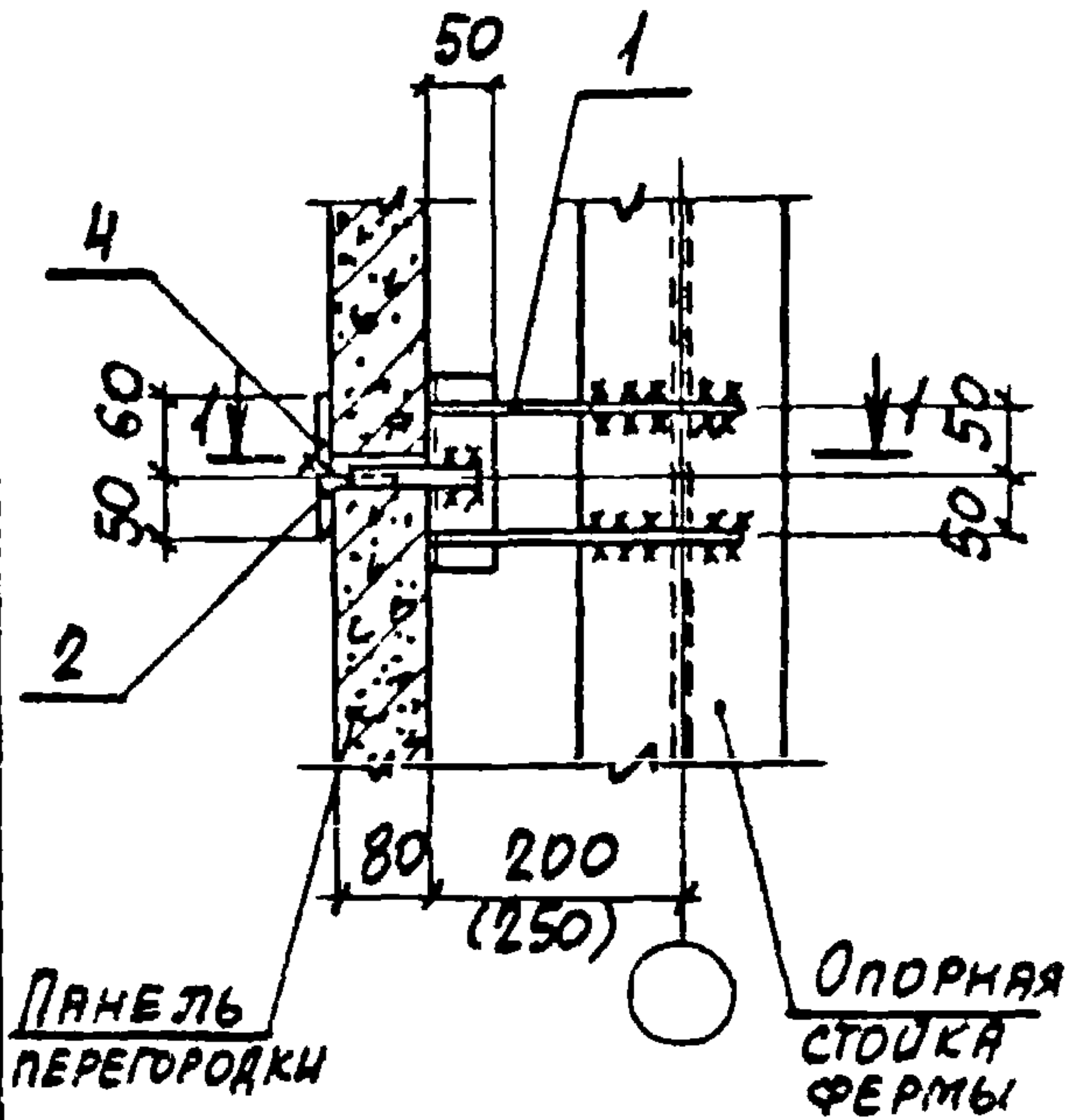
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-028.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	1	1,2	
2	-0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	-0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Ч			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч			
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	П			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч			
			1.030.9-2.6-023.0		
			УЗЕЛ 23Т		
			СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

24

1-1

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДКИ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.26.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	2	1,2	
2	-0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	-0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	Зс
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Губ
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ	Губ
РУК. РА.	ЧУМАКОВА	Губ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Губ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Губ

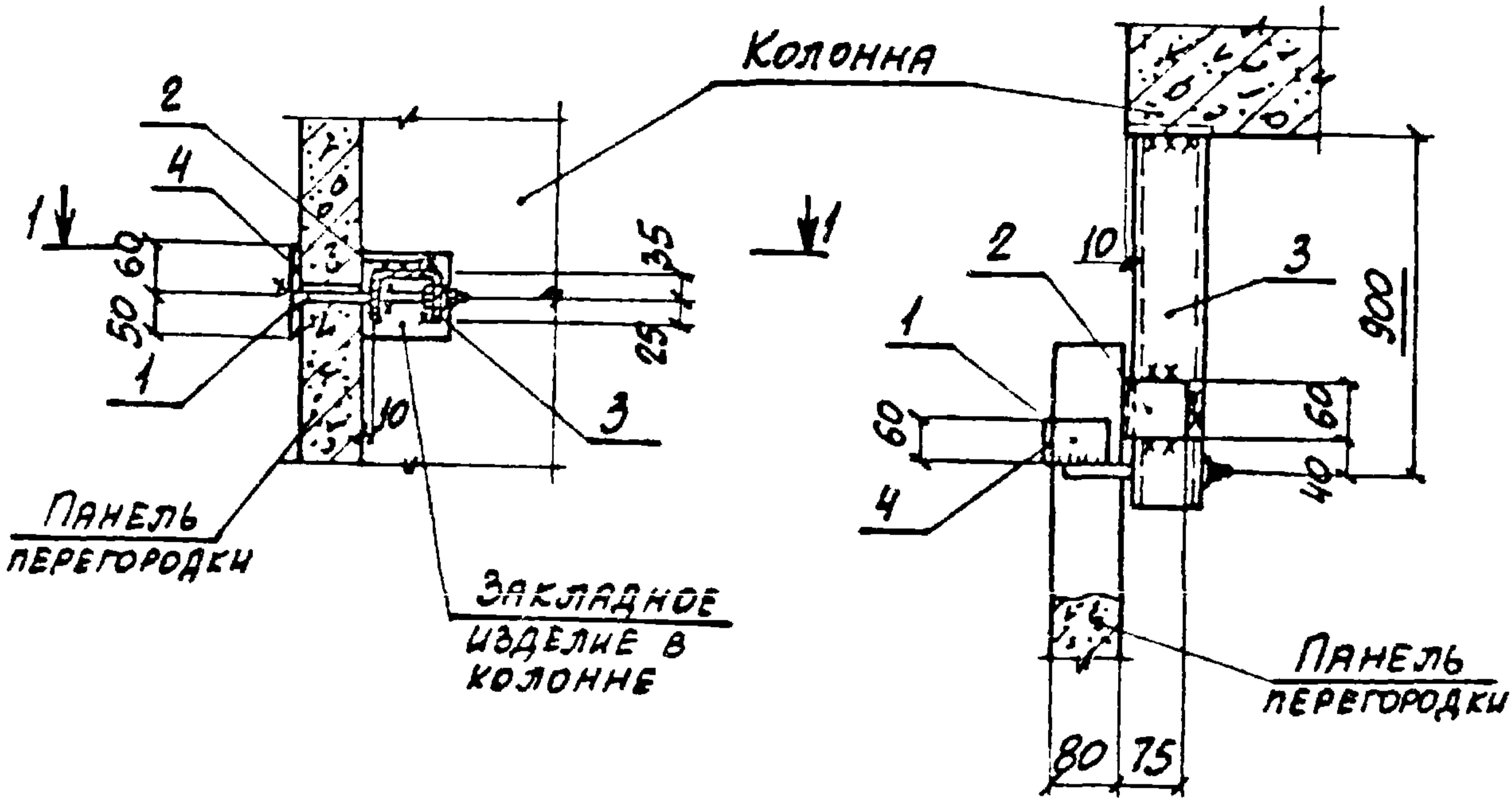
1.030.9-2.6-025.0

Узел 24

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

257

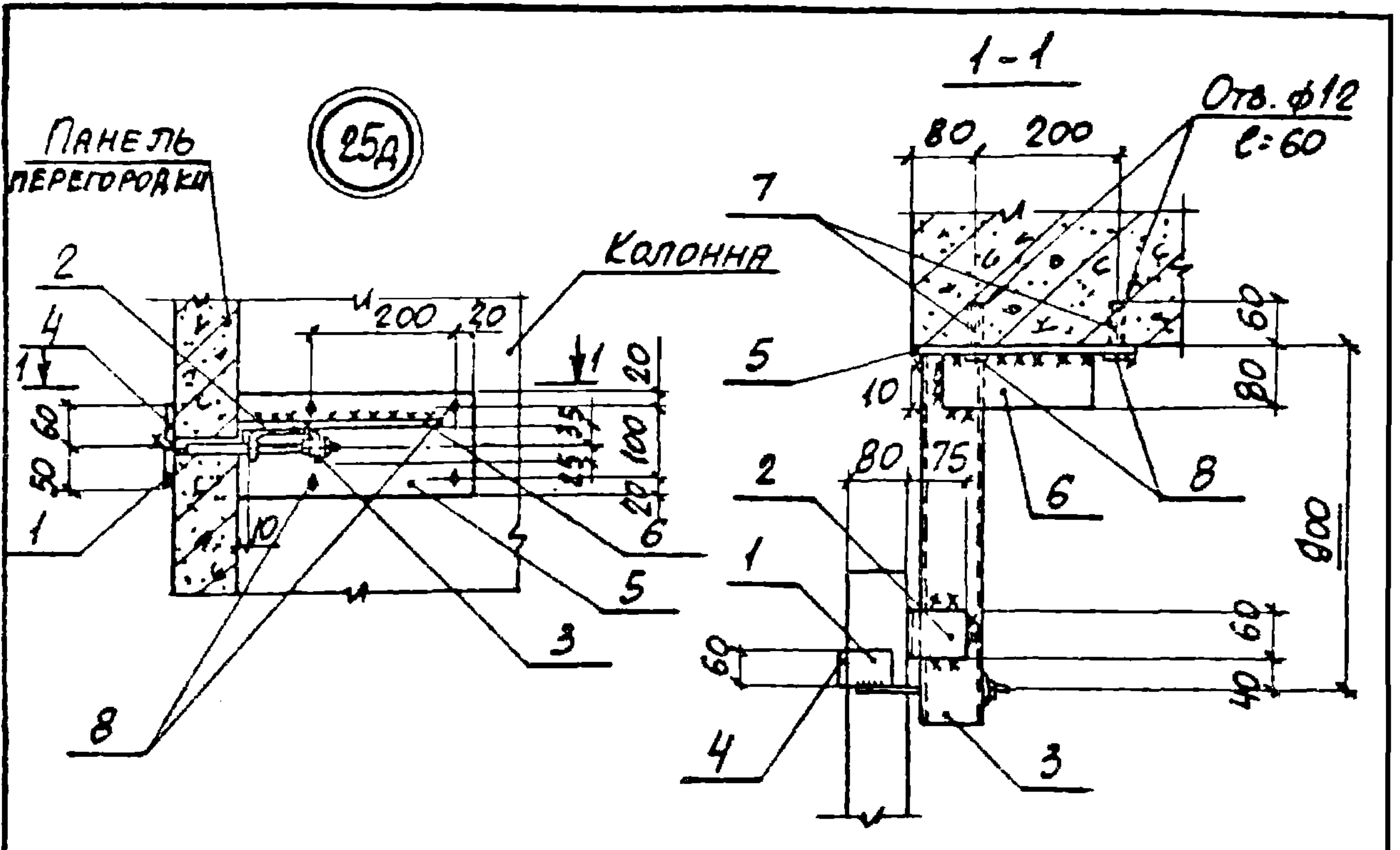
1-1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕР
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	МС27 ^а
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	1	0,3	
3	-0.27.0	То же МС32	1	8,0	
4	-0.16.0-07	— " — МС14	1	9,2	

* Для узла в зеркальном изображении

НАЧ. ОФ.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-026.0			
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			Узел 257	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				Р		1
ИСПОДН.	ПРОЦЕНКО				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						

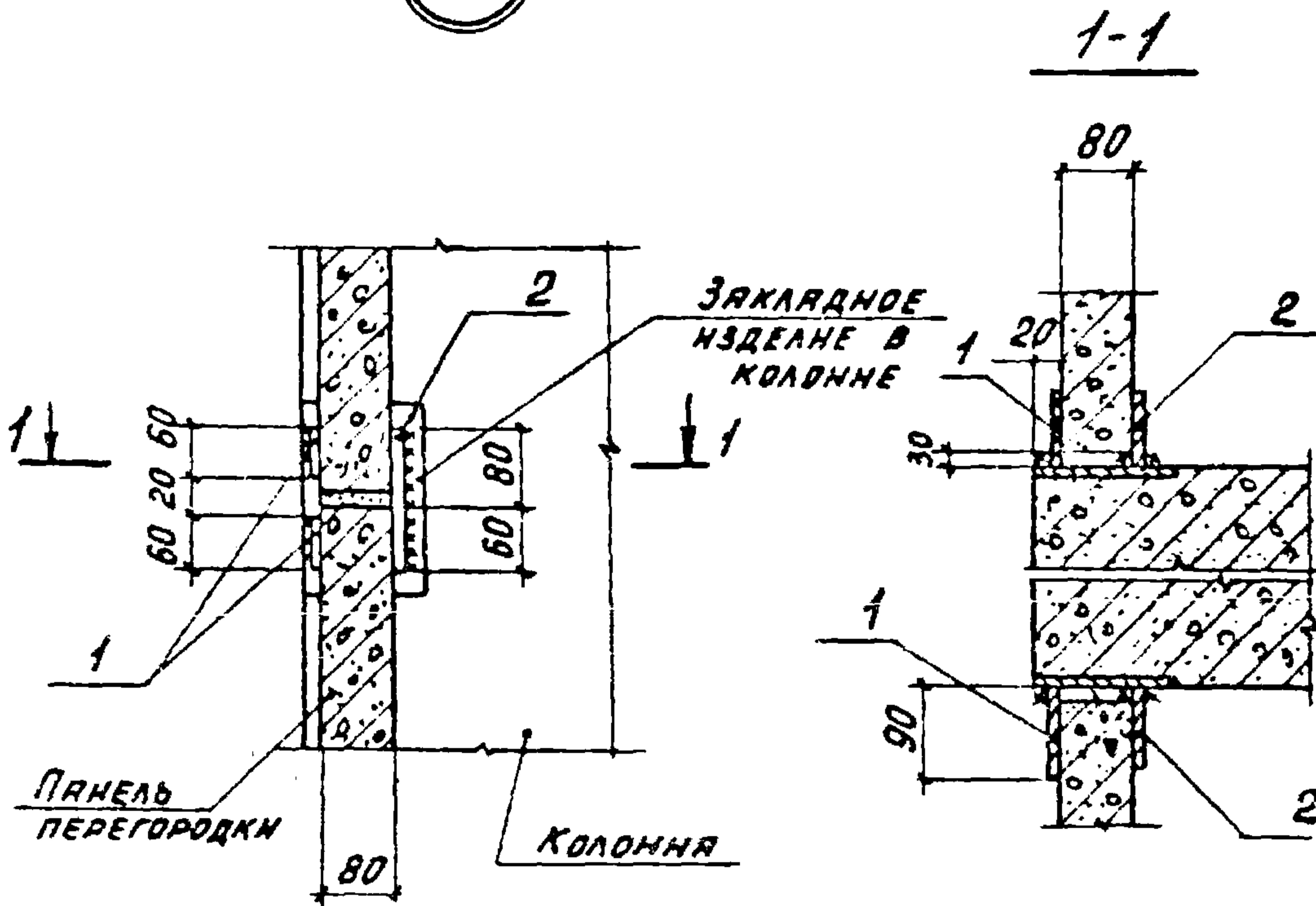


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	МС27а*)
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	1	0,3	
3	-0.27.0	ТО ЖЕ МС32	1	8,0	
4	-0.16.0-07	— " — МС14	1	0,2	
5	-0.35.0-05	— " — МС56	1	2,0	
6	-0.16.0-13	— " — МС64	1	1,0	
7	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
8		БОЛТ М10×30.58 ГОСТ 7798-70 ШАЙБА 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

*) ДЛЯ УЗЛА В ЗЕРКАЛЬНОМ ИЗОБРАЖЕНИИ

И.А.ОТГ.	БРОДСКИЙ	З			
И.КОНТ.	ЧУМАКОВА	З			
ОТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	З			
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА	З			
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	З			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	З			
			1.030.9-2.6-027.0		
			Узел 25А		
			ГРЯДКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		

267



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	4	0,3	
2	-04	То же МС7	2	0,5	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО		
ПРОВЕРИЛ	ЧУМАКОВА		

1.030.9-2.6-028.0

УЗЕЛ 267

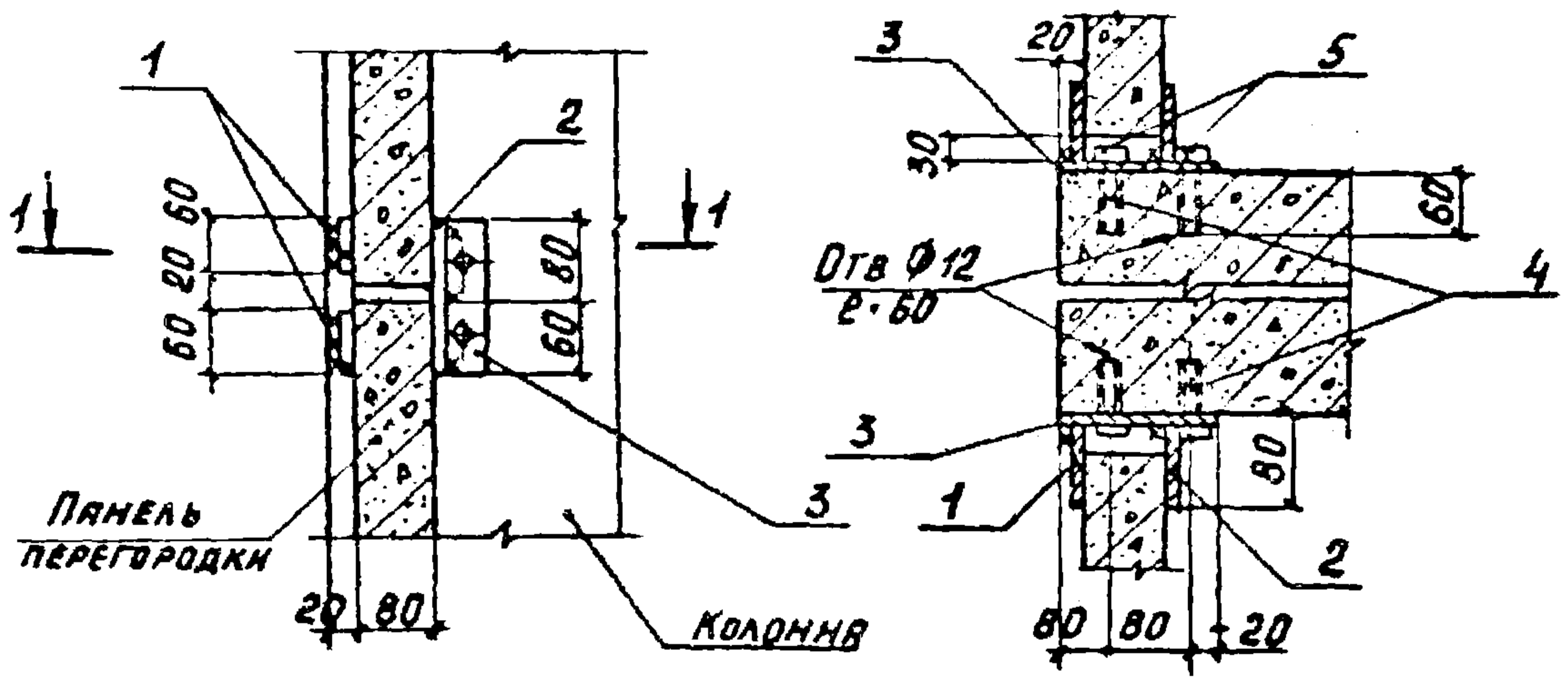
СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИГРДЕКТ

20434-07 60

26д

1-1

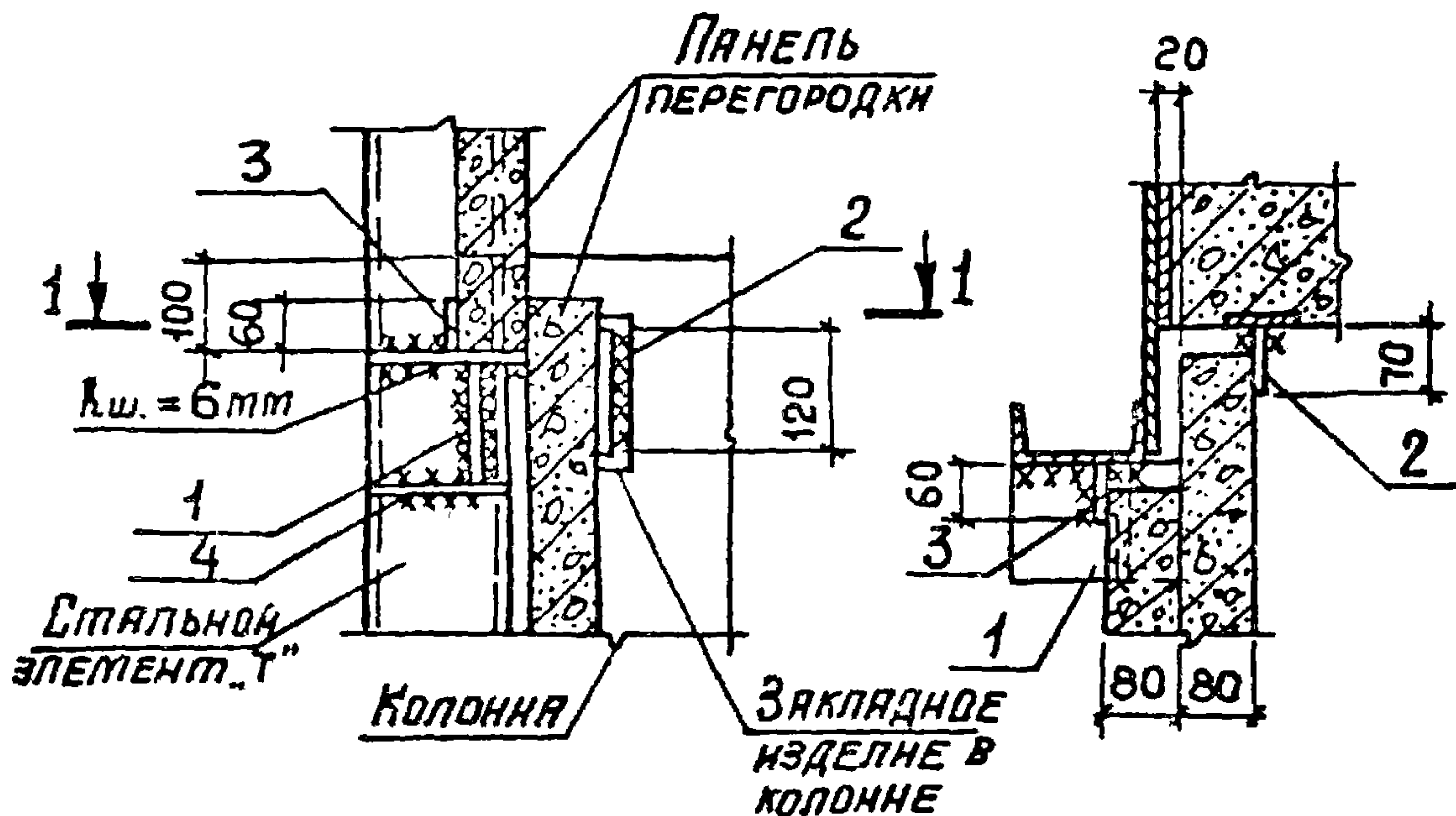


МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 5	4	0,3	
2	-0.16.0-04	ТО ЖЕ МС 7	2	0,5	
3	-0.35.0	— — — МС 52	2	1,2	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК - М10	8	0,04	
5		БОЛТ М10×30.58 ГОСТ 7798-70			
		С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

НАЧ. ОТД	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-029.0		
И КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛА СПЕЦ	КОРОТЕЦКИЙ			УЗЕЛ 26д	СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				Р	
ИСПОЛНИЛ	ФОНКЧЕВ					ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЧУМАКОВА					1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

27т

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>БЛОКОВЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС44	1	3,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	1	0,2	
3	-0.16.0	То же МС1	1	0,4	
4	1.030.9-2.6-030.1	Полоса -60x8 ГОСТ 103-76, e=200	1	0,6	

Иач. отд.	Бродский	К
И. контр.	Чутякова	К
Л. спец.	Коротецкий	К
Рук. гр.	Чутякова	К
Исполн.	Полынев	К
Провер.	Чутякова	К

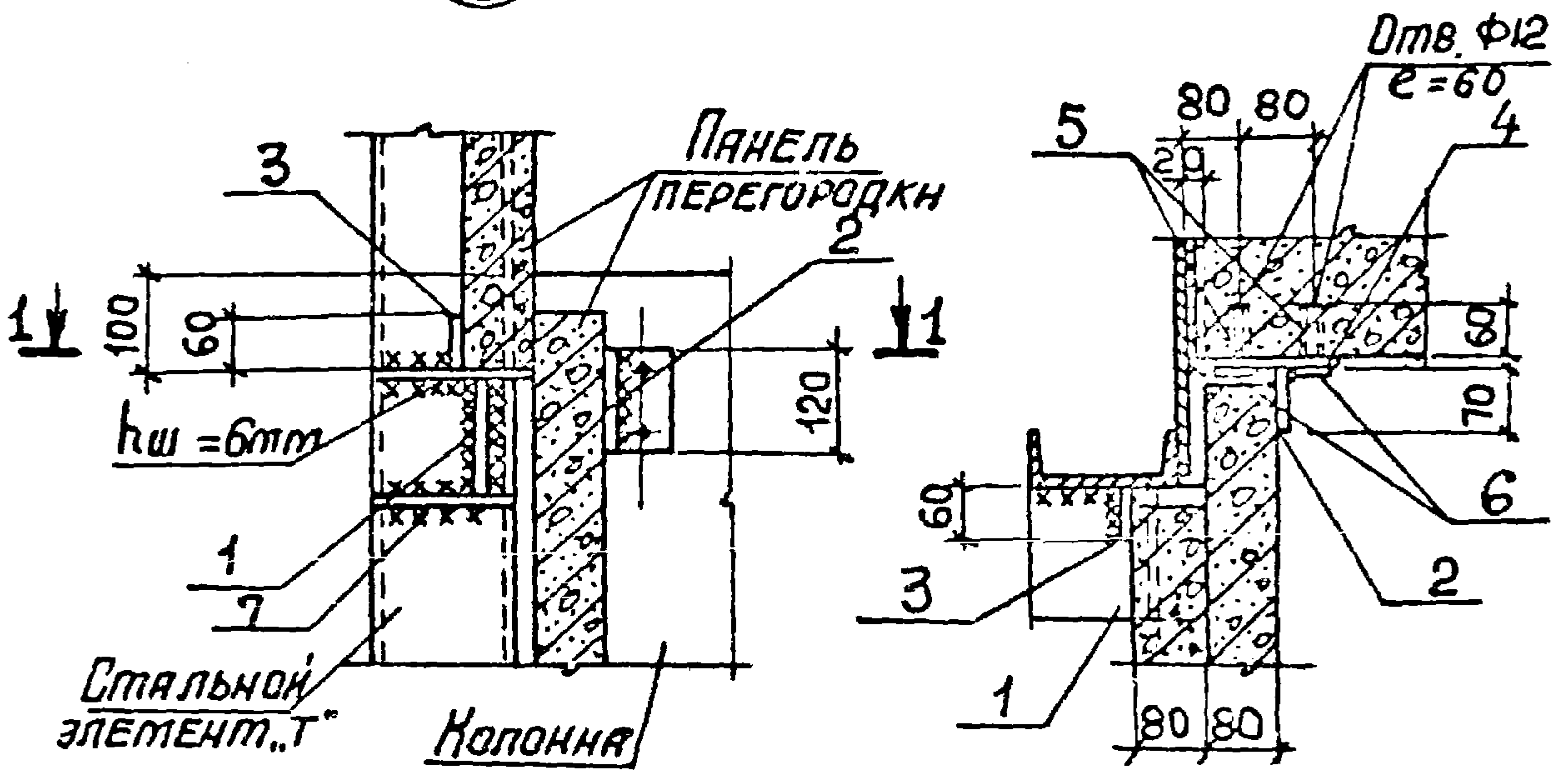
1.030.9-2.6-030.0

Узел 27т

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

27Д

1-1



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.310-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС44	1	3,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	1	0,4	
3	-0.16.0	То же МС6	1	0,2	
4	-0.350-01	— " — МС62	1	0,7	
5	4761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
6		БОЛТ М10x30,58 ГОСТ 7798-70 С ШЯНКОЙ 10.01 ГОСТ 11378	4	0,03	
7	1.030.9-2.6-031.1	Полоса -60x8; e=200- ГОСТ 103-76	1	0,6	

ИЗЧ. ОТД.	Бродский	
И КОНТР.	Чутякова	
ГЛ. СПЕЦ.	Коротецкий	
РУК. ГР.	Чутякова	
ИСПОЛНИЛ	Потинчев	
ПРОВЕРИЛ	Чутякова	

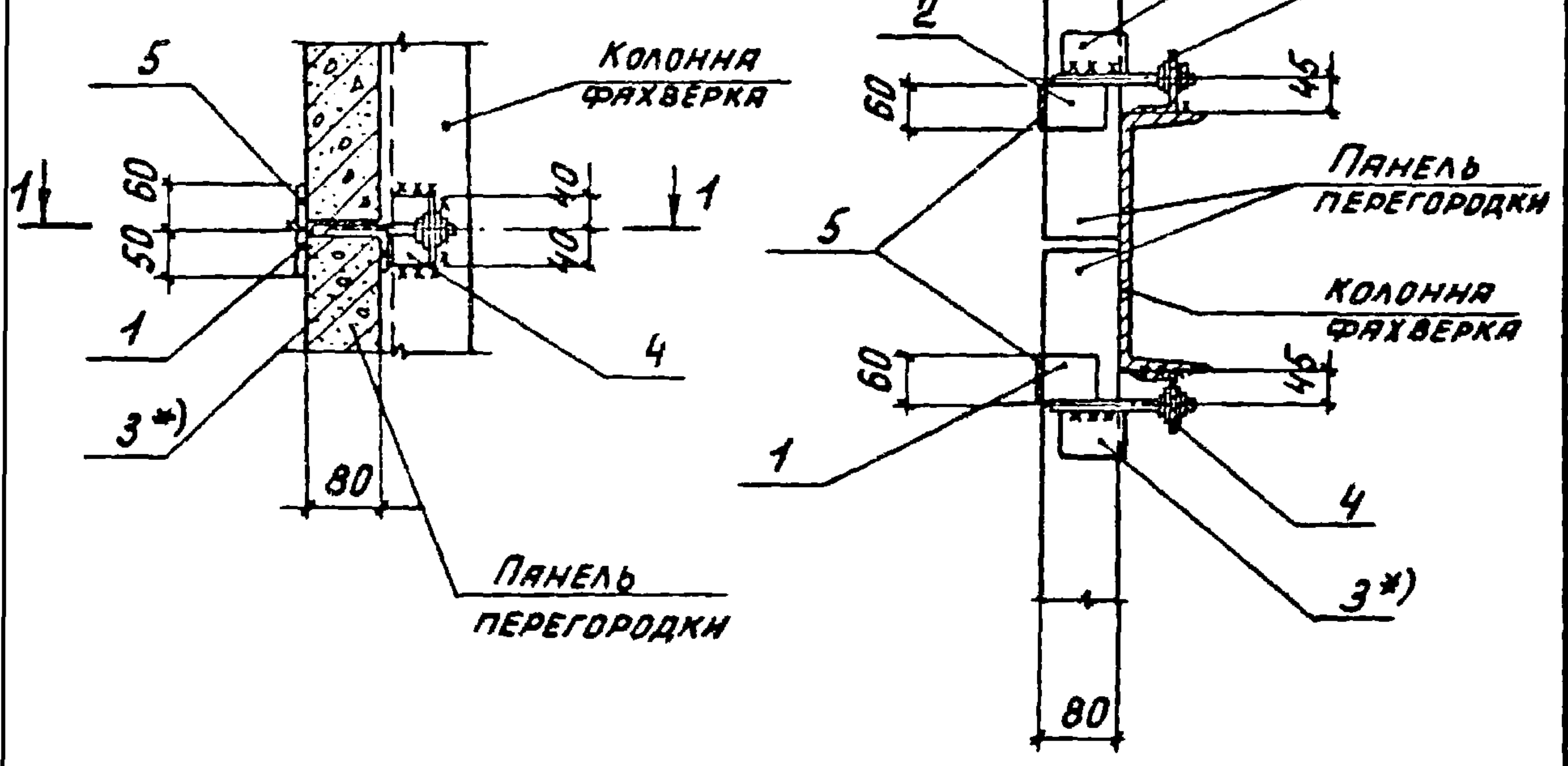
1.030.9-2.6-031.0

УЗЕЛ 27Д

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

28

1-1

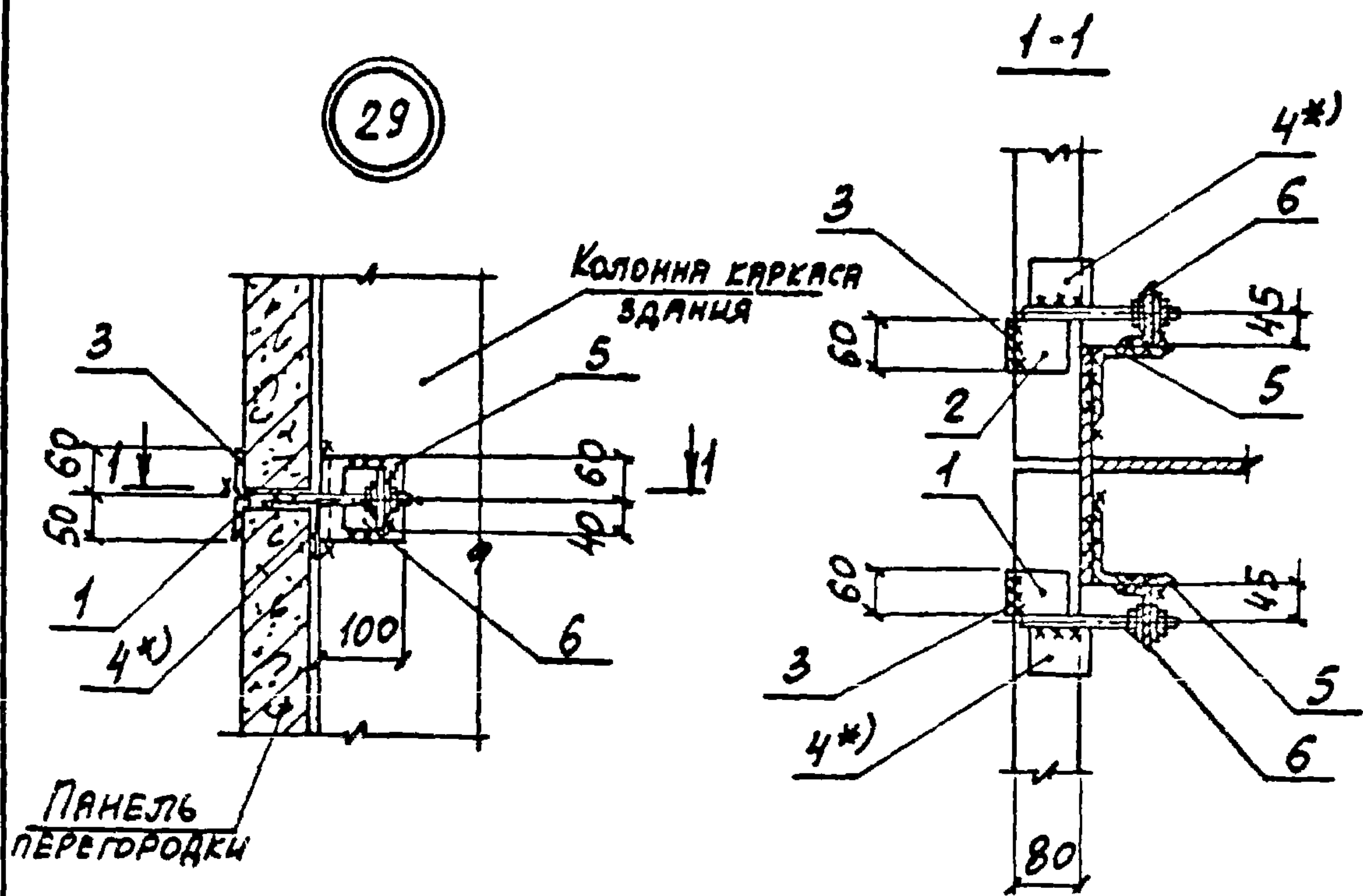


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 27	1	0,5	
2	- 0.24.0-01	То же МС 27а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 4	2	0,3	*)
4	- 0.25.0-01	То же МС 29	2	0,6	
5	- 0.16.0-07	————— МС 14	2	0,2	

*) Поз. 3 устанавливается при необходимости подготовки панелей относительно колонны

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-032.0	СТЯЖКА ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ЧУМЯКОВА					
ГЛ. КОНСТ.	КОРОТЕЦКИЙ			УЗЕЛ 28	D	1
РУК. ГР.	ЧУМЯКОВА					
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
ПРОВЕРИЛ	ЧУМЯКОВА					

29



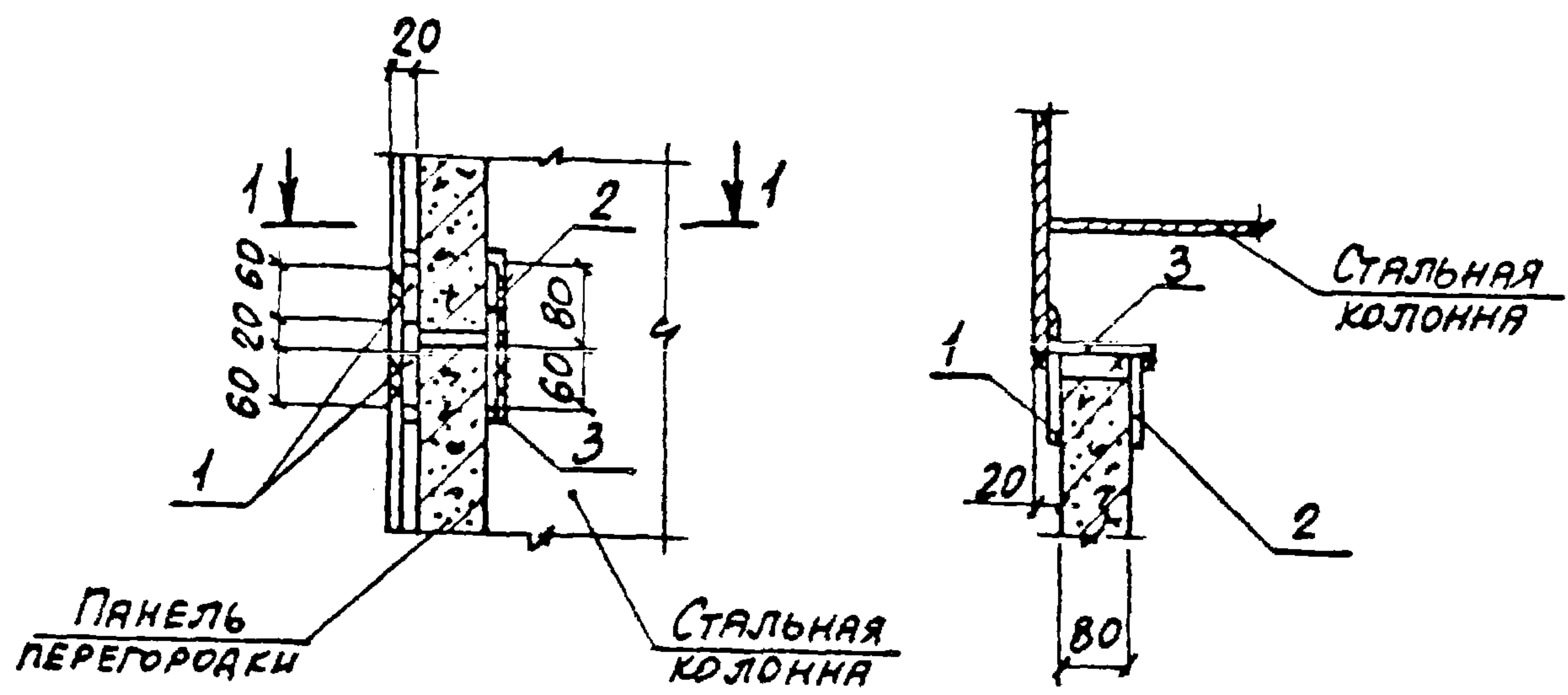
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС27	1	0,5	
2	-0.24.0-01	То же МС27а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	
4*)	-0.18.0	То же МС4	2	0,3	*)
5	-0.18.0-02	— " — МС28	2	1,2	
6	-0.25.0-01	— " — МС29	2	0,6	

*) ПОЗ. 4 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ РИХТОВКИ ПАНЕЛИ ОТНОСИТЕЛЬНО КОЛОННЫ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫКИЙ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
1.030.9-2.6-033.0				Старый лист	Листов
Узел 29				Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙ-УНИТЭСЕКТ					

30

1-1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	2	0,3	
2	-0.16.0-05	То же МС8	1	0,7	
3	-0.18.0-07	— " — МС43	1	2,1	

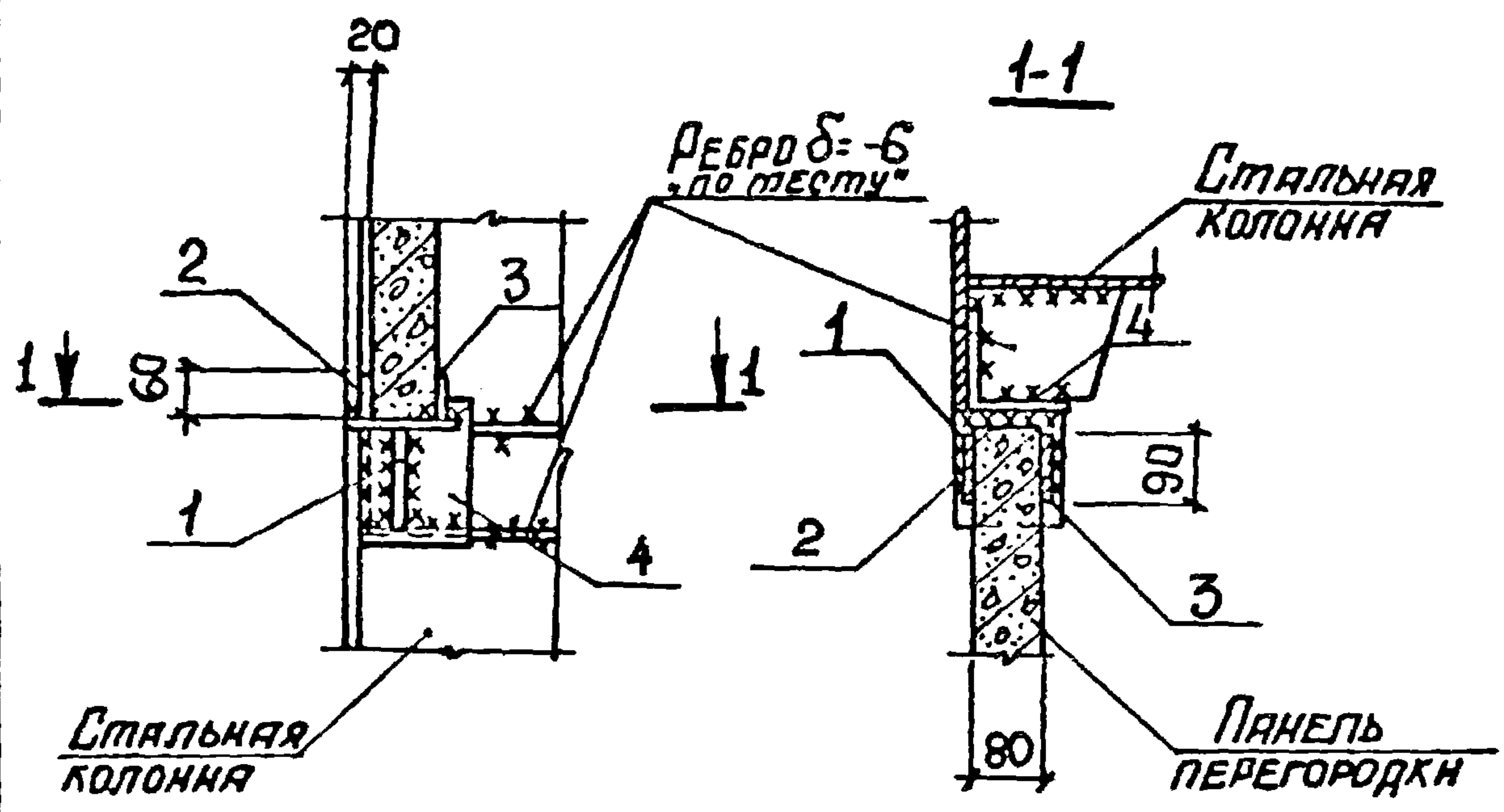
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-034.0

УЗЕЛ 30

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

31



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Изделие соединительное МСЧ1	1	2.8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	Изделие соединительное МС5	1	0.3	
3	-0.16.0-02	То же МС5	1	0.3	
4	-0.18.0-07	МСЧ3	1	2.1	

Исполн	Бродоккин	Э
Ч.контр	Чумякова	Э
Отдел	Коротечкина	Э
Рук.гр	Чумякова	Э
Проверен	Рощенко	Э
Проектир	Чумякова	Э

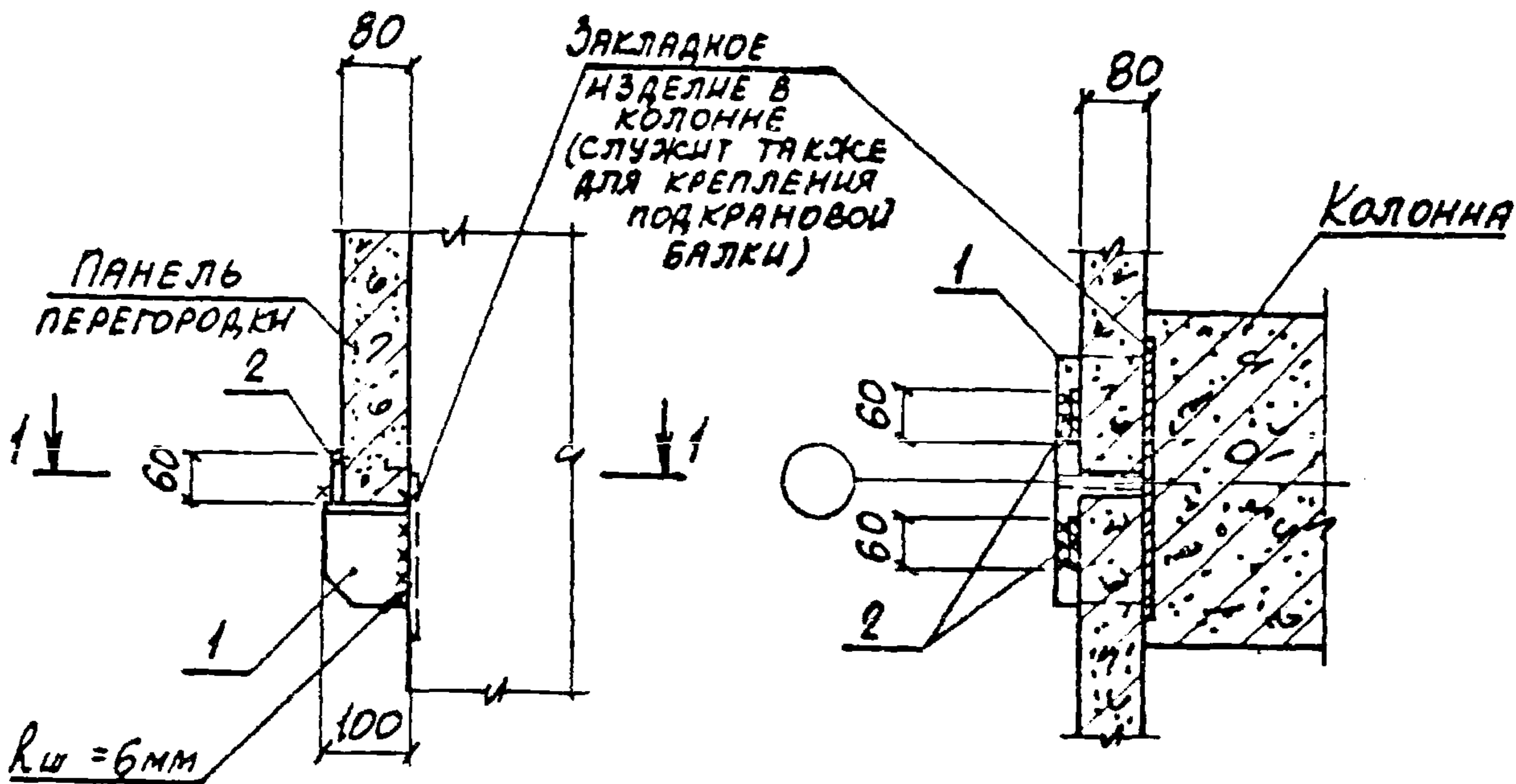
1.030.9-2.6-035.0

Узел 31

Стация	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

32

1-1



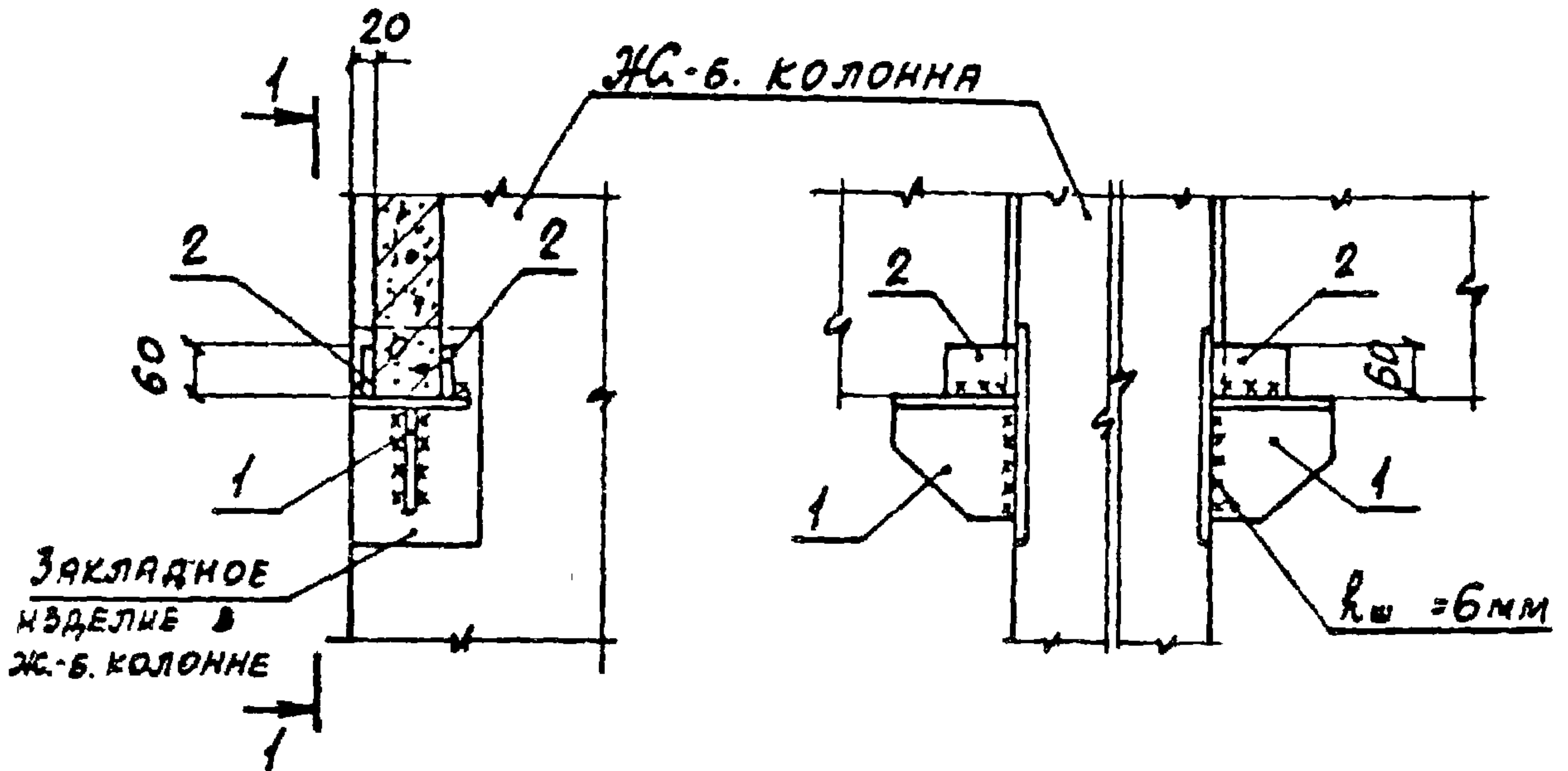
ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛИК НЕ БОЛЕЕ 5.0 ТС

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.28.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ4	1	4,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	2	0,3	

НАЧ. ОТА.	БРЮДСКИЙ			1.030.9-2.6-036.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			УЗЕЛ 32	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				Р		1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

33

1-1

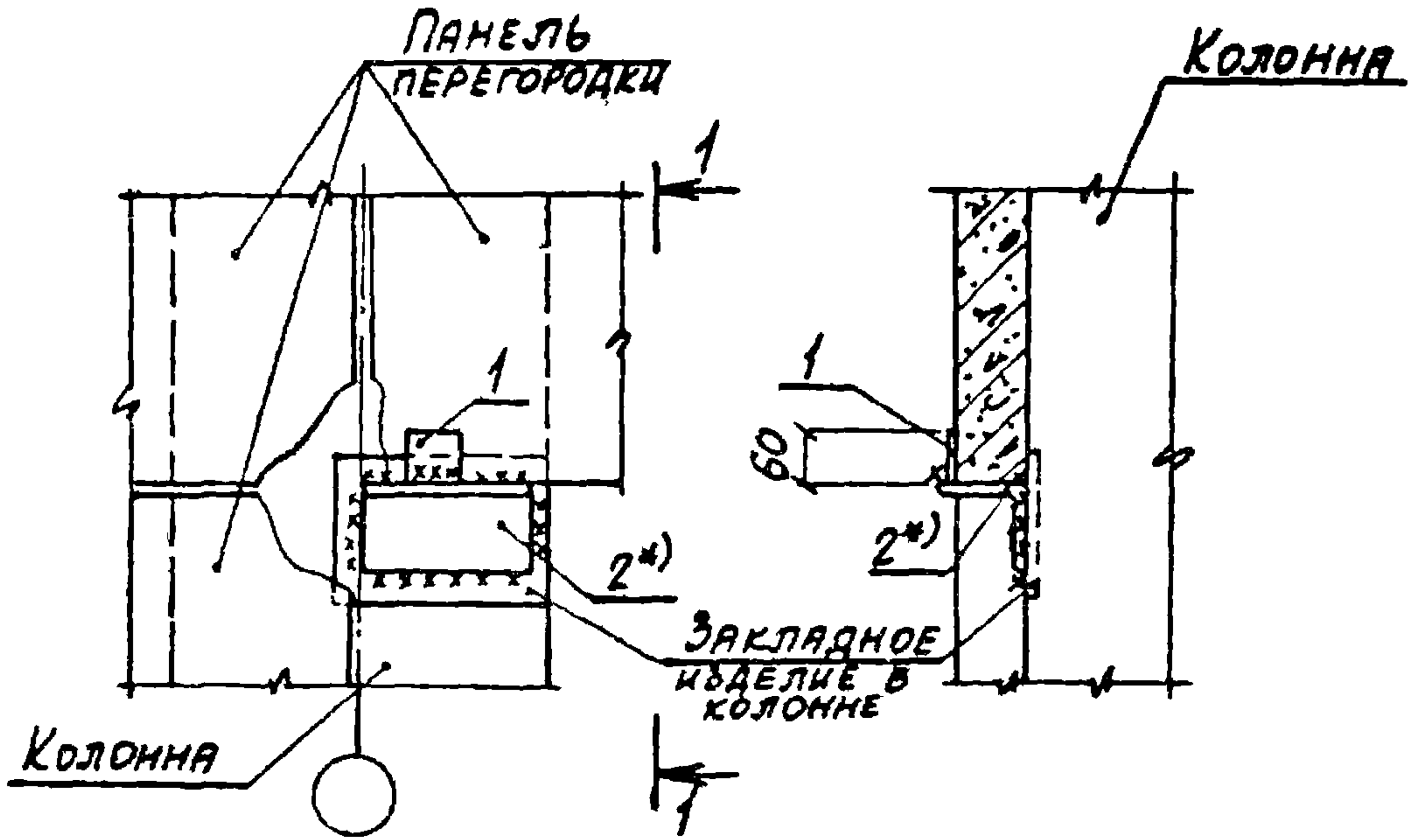


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.31.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЧ1	2	2,8	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	4	0,3	

НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ			1.030.9-2.6-037.0	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
И. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ			Узел 33	Р		1
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА						
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО						
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						
					ХАРЬКОВСКИЙ РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

34

1-1



ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛИК НЕ БОЛЕЕ 5.0 тс

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, кг	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
2*)	-0.18.0-05(-09)	То же МС39(МС40)	1	2,5(3,4) *	

*) ПРИ ШИРИНЕ КОЛОННЫ В=300 мм ПРИНИМАТЬ МС39, ПРИ В=400 - МС40.

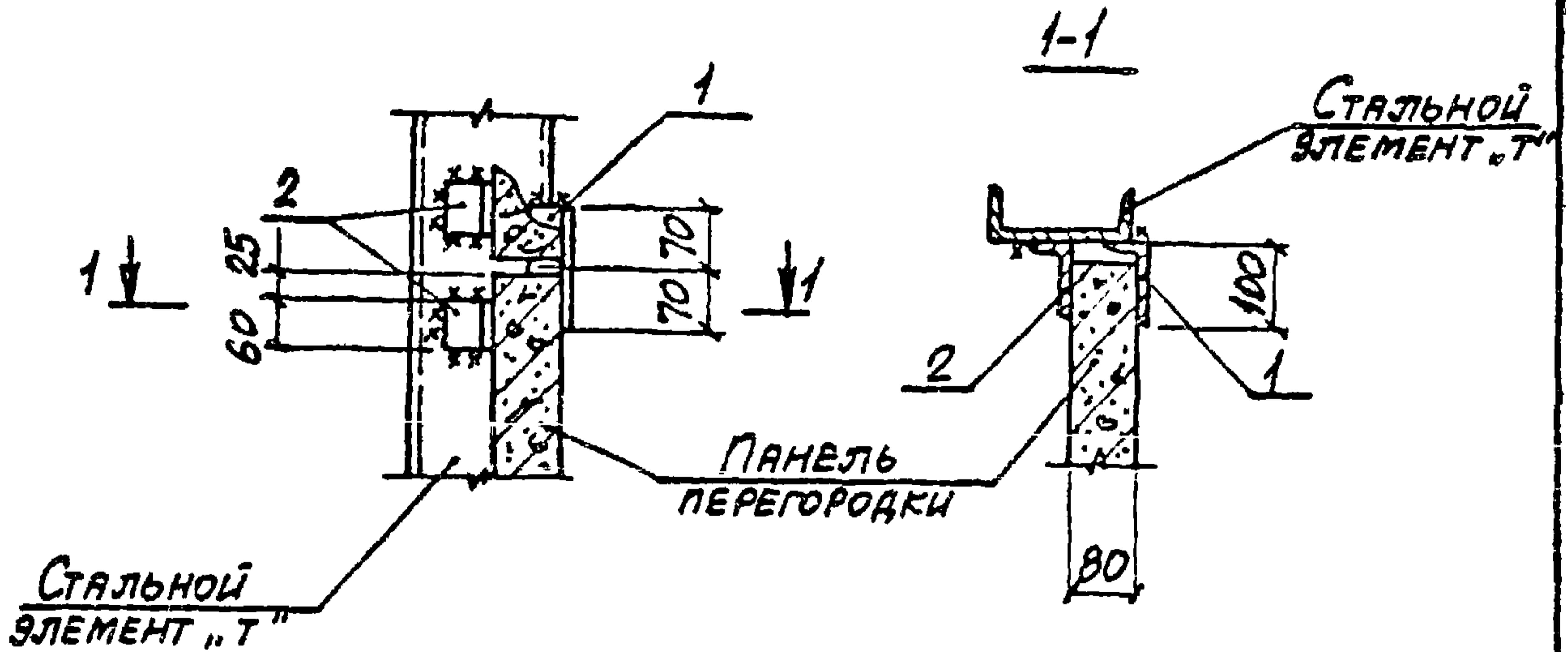
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СЛЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-038.0

Узел 34

Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

35



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.18.0-03	Изделие соединительное МС36	1	1,1	
2	-04	То же МС37	2	0,5	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Л</i>			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
ГЛ. СЛБЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
ИСПОЛН.	ПРОЦВЕНКО	<i>П</i>			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			

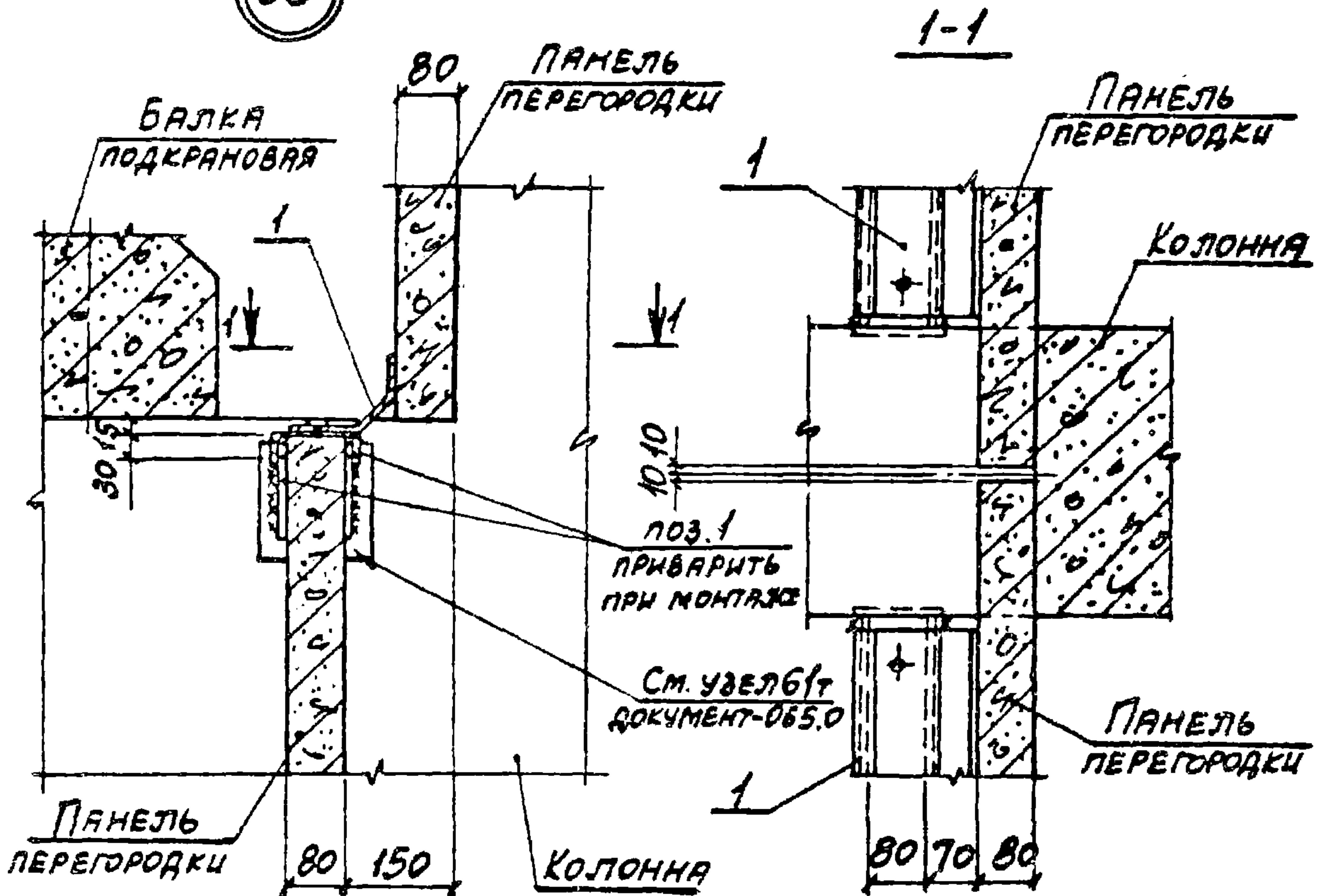
1.030.9-2.6-039.0

Узел 35

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
РЕСТАВРАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

36



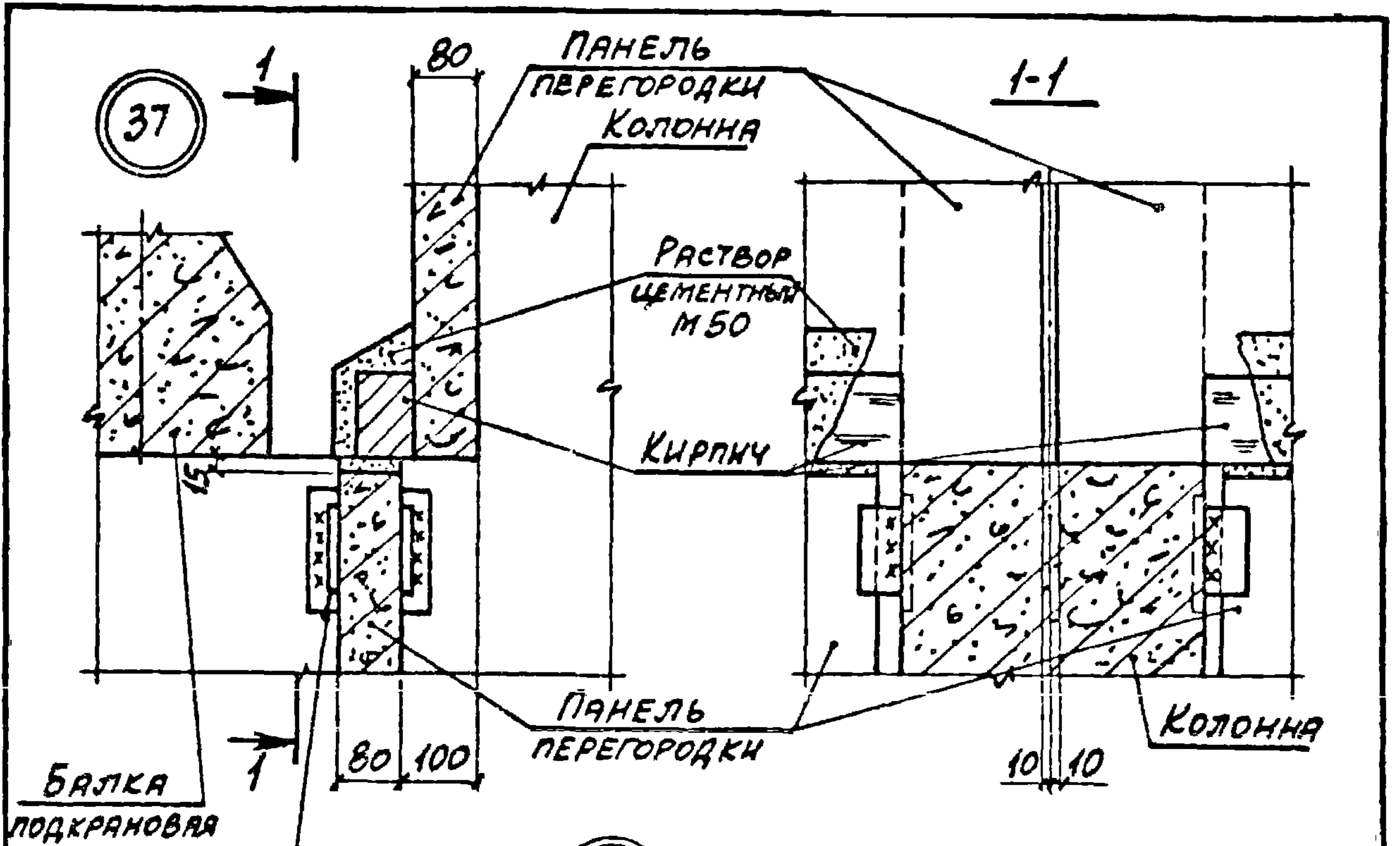
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.030.9-2.7-2-0.42.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 72	по слесю	6,2	п.м.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СЛЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

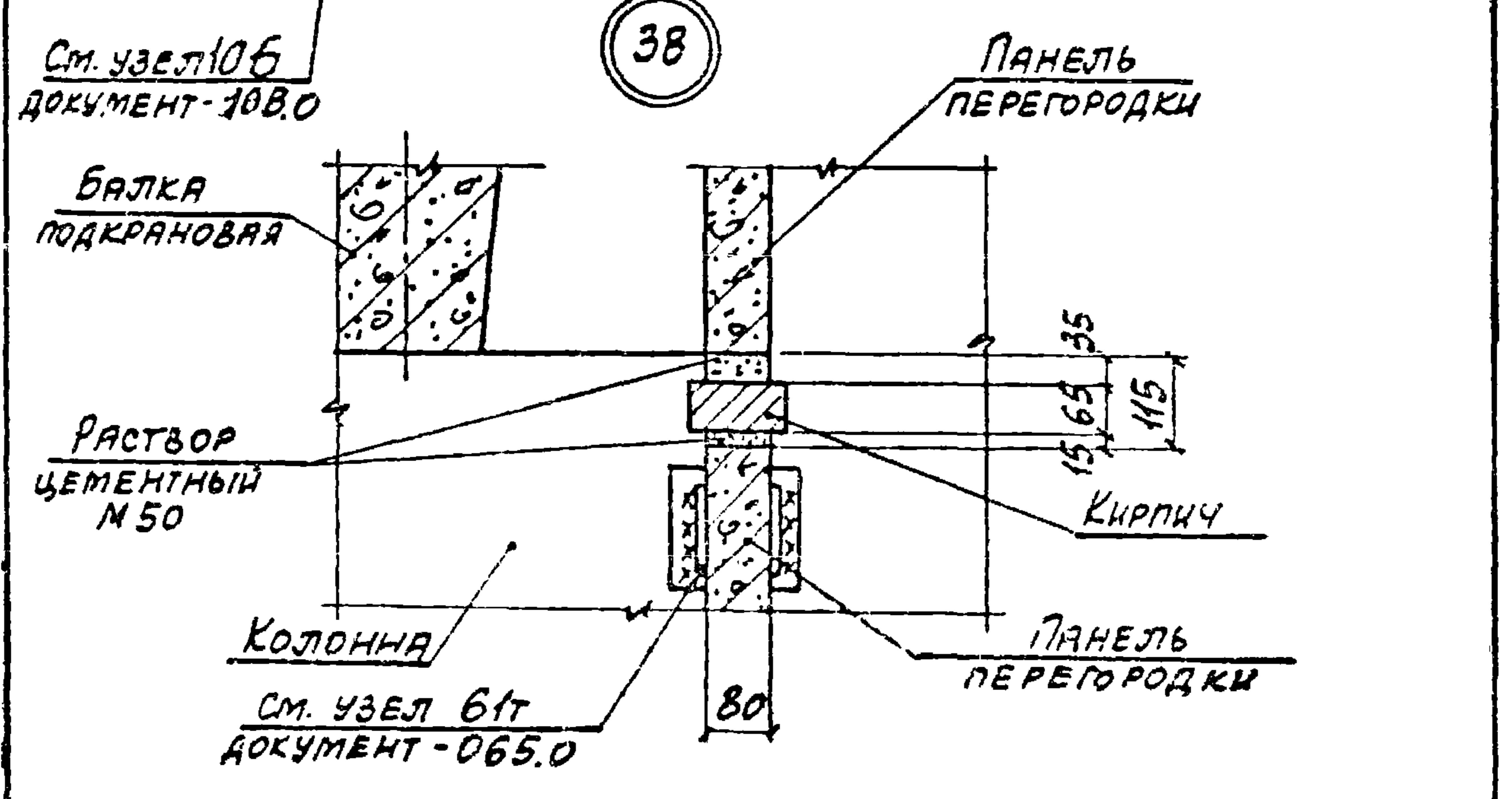
1.030.9-2.6-040.0

Узел 36

Лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



38



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-041.0	Узел (37,38)	ВЯДЯ	Лист	Листов
Ч. КОНТР.	ЧУМАКОВА					Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКАЯ					ХАРЬКОВСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТА		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА							
УСЛОВН.	ПРОЦЕНКО							
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА							

39

1-1

БАЛКА
ПОДКРАНОВАЯ

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДКИ

КОЛОННА

РАСТВОР
ЦЕМЕНТНЫЙ
М 50

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДКИ

КОЛОННА

СМ. УЗЕЛ 10Б
ДОКУМЕНТ - 10В.0

2-2

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДКИ

ПАНЕЛЬ
ПЕРЕГОРОДКИ

РАСТВОР
ЦЕМЕНТНЫЙ
М 50

КОЛОННА

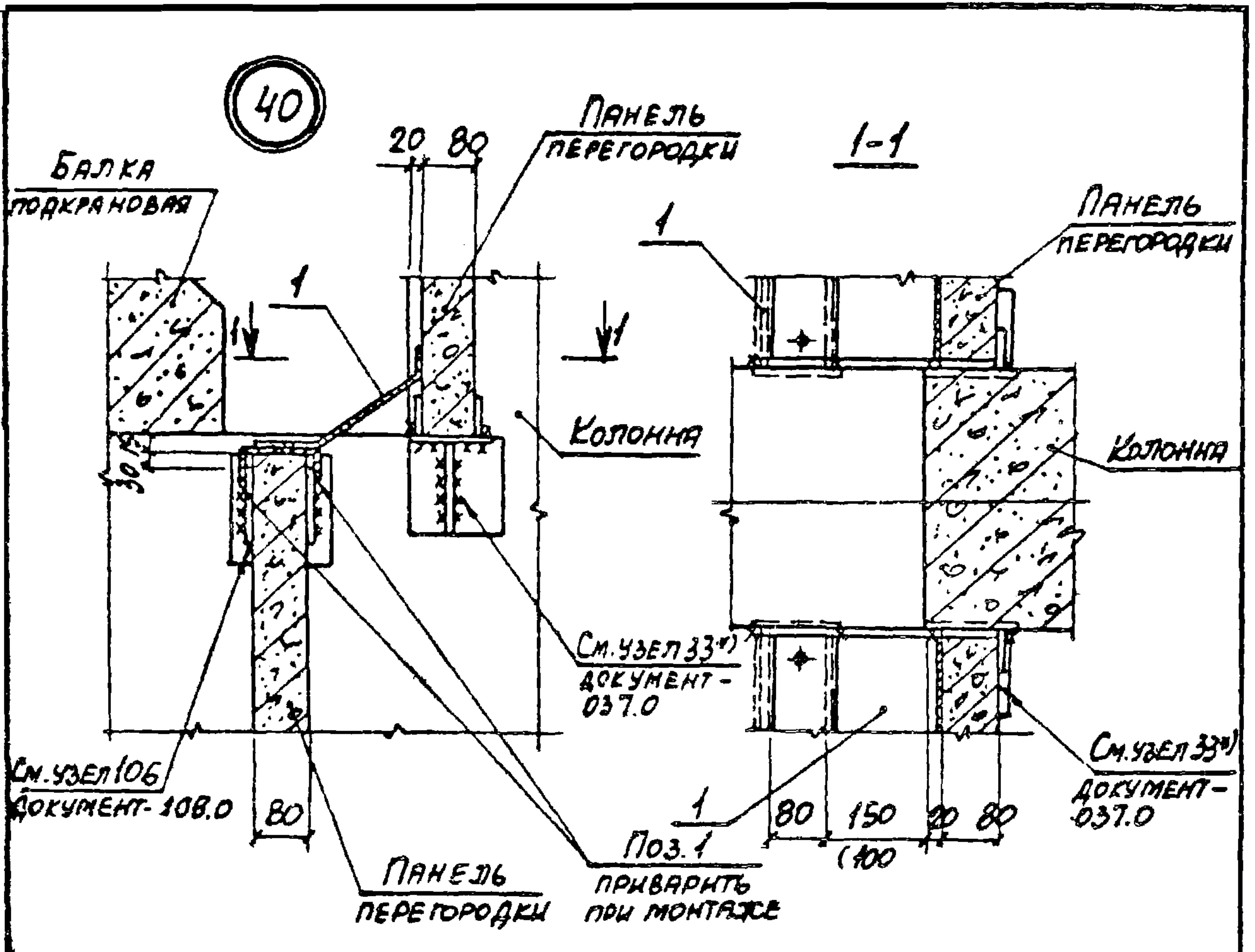
СМ. УЗЕЛ 10Б
ДОКУМЕНТ - 10В.0

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
У. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
СТ. СЛ. В.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-042.0

УЗЕЛ 39

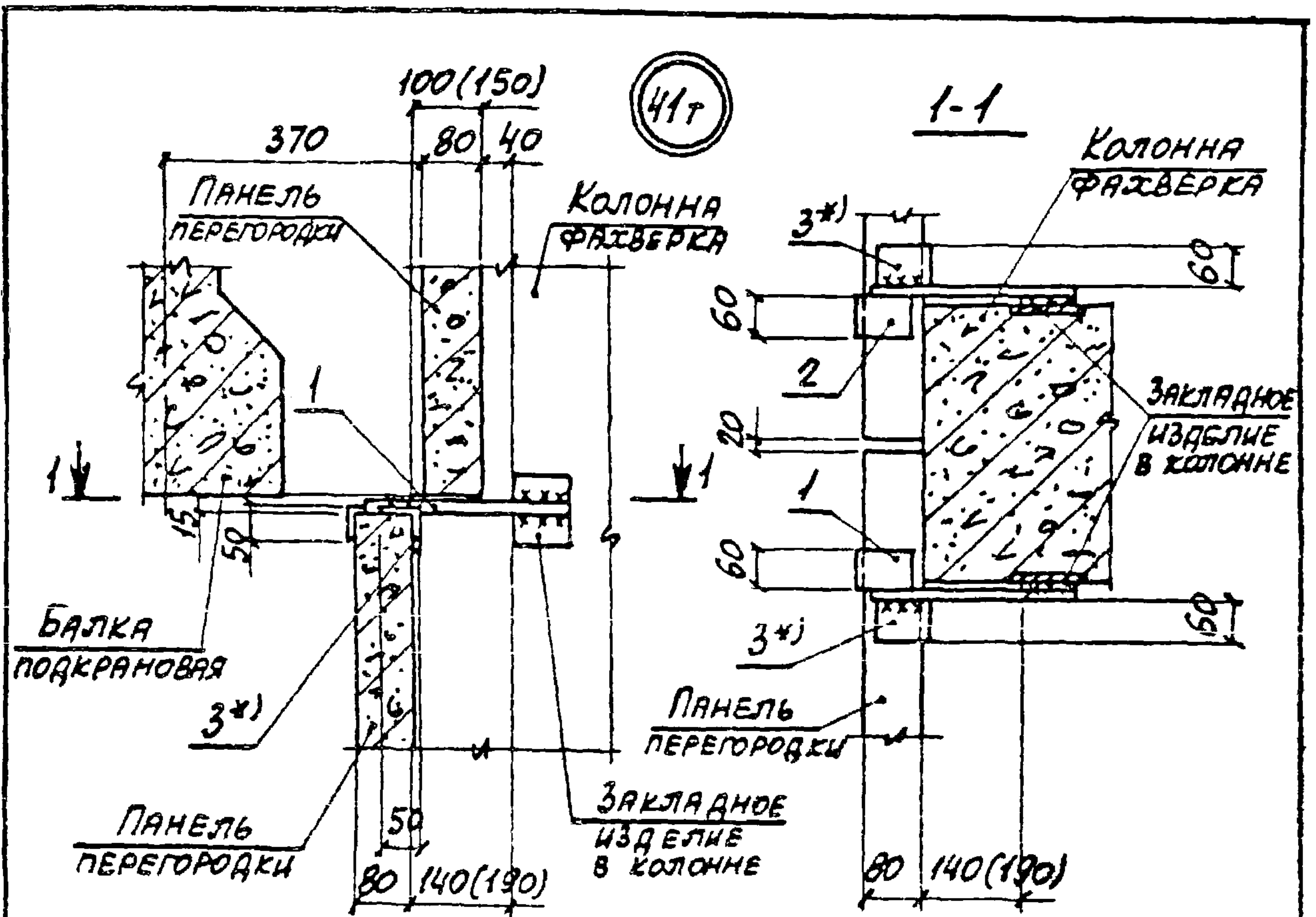
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.42.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС73	ПО СЧЕТУ	7,0	п.м.

*) ВЕРТИКАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА СТОЛИК НЕ БОЛЕЕ 5.0 ТС

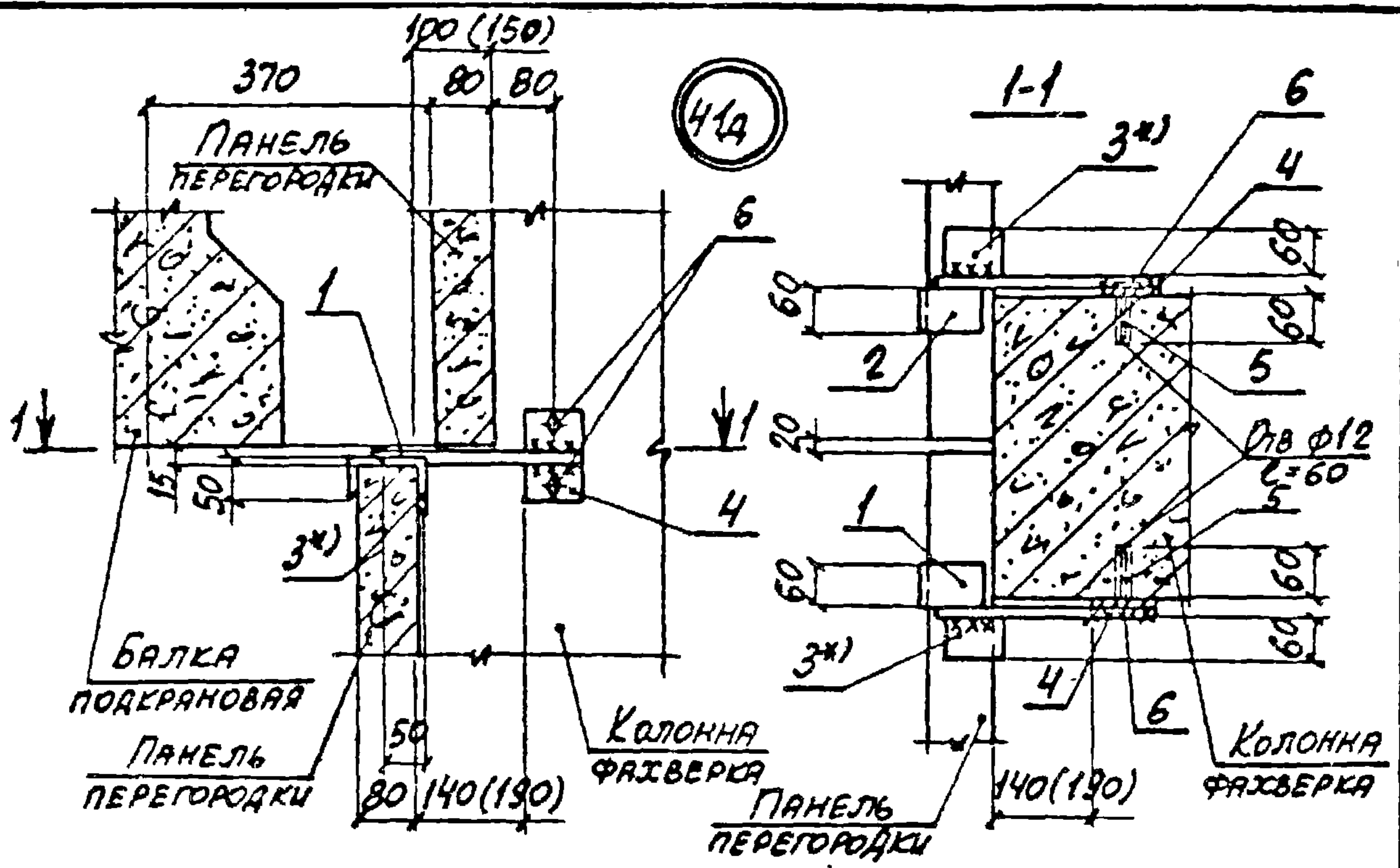
И.А. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.6-043.0		
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА				
И. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
Г.У. Г.А.	ЧУМАКОВА		УЗЕЛ 40	СТРАНА	ЛИСТ
ИСТОЛК.	ПРОЦЕНКО			Р	1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСРОЙНИКПРОЕК	



МАРКА, ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС24	1	0,7	
2	-0.29.0-03	То же МС24а	1	0,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)

*) Поз. 3 устанавливается при необходимости рыхловки панели относительно колонны

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.6-044.0	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	ЧУМАКОВА			Р		1
Л. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			УЗЕЛ 41Т		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС22	1	0,6	
2	-0.19.0-07	То же МС22а	1	0,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.22.0-08	То же МС68	2	0,5	
5	И761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
6		Болт М10х30.58 ГОСТ 7798-76 с шайбой 1001 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

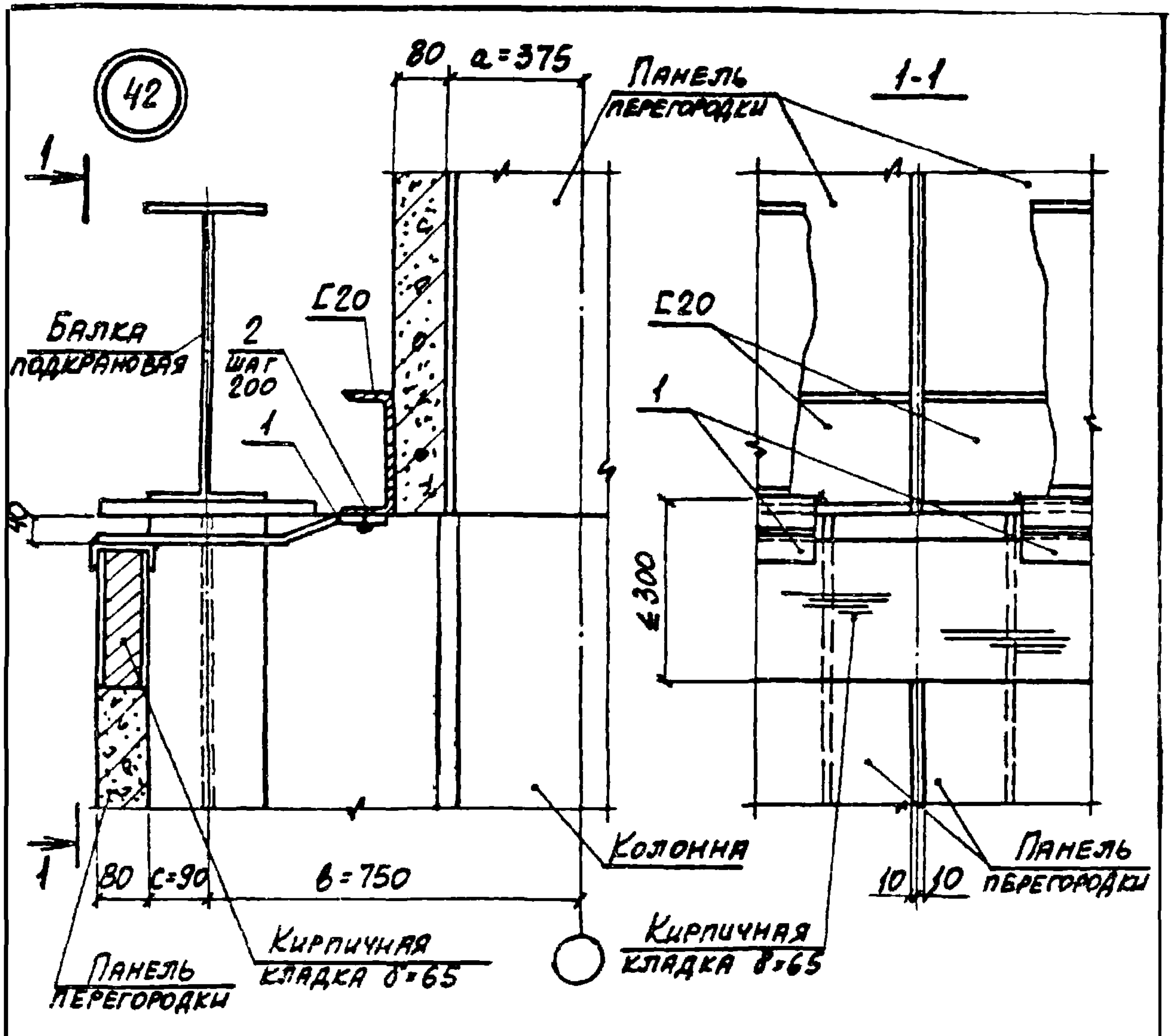
*) Поз 3 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. РА.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-045.0

Узел 41А

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ		

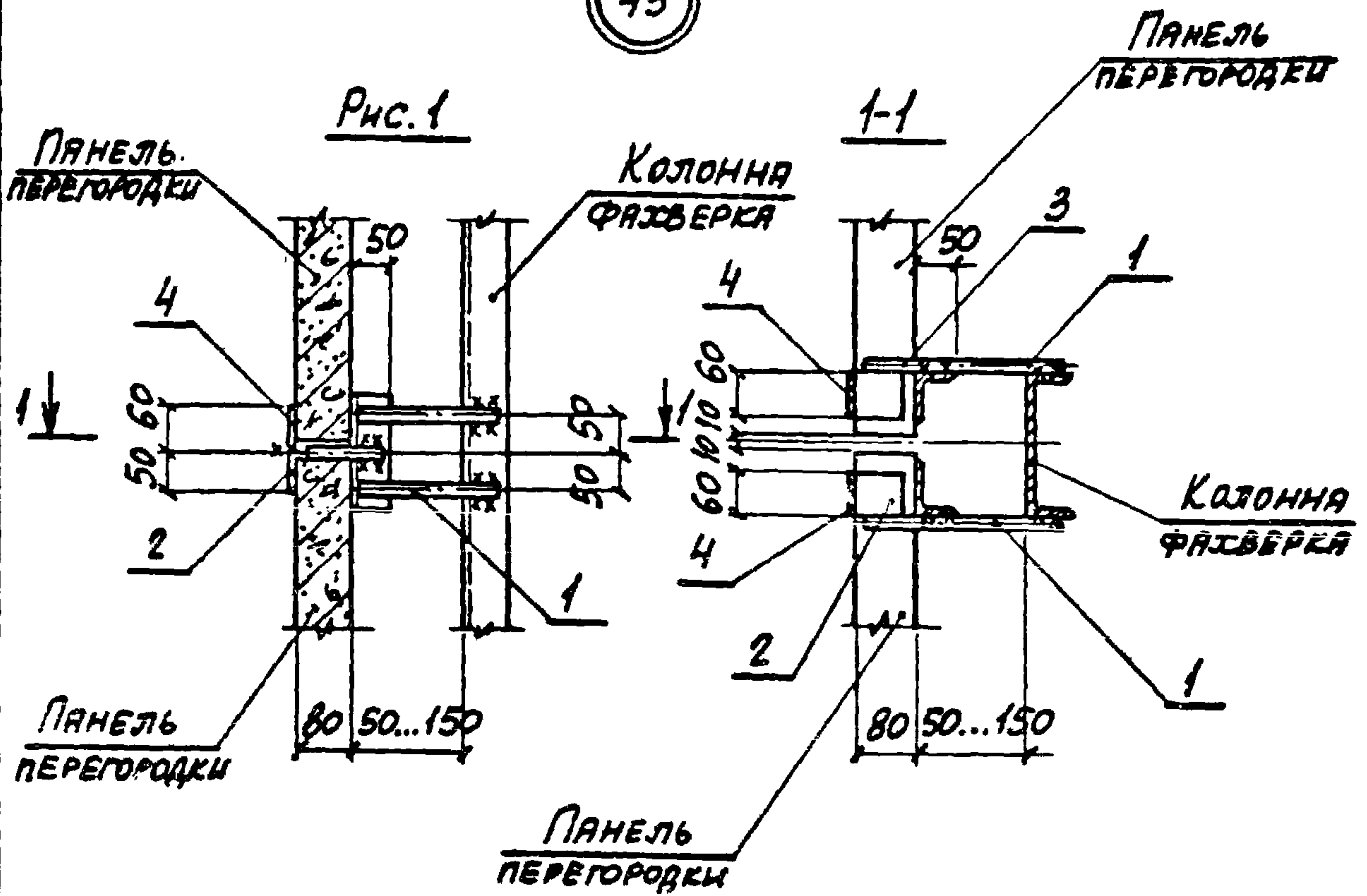


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
1	1.030.9-2.7-2-0.43.0	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНОЕ МСТЧ	по схеме	10,8	п.м.
2		САМОНАРЬВАЮЩИЙ БОЛТ Ф6 ТУ 34-5815-70	5	0,004	на п.м.

При других значениях а, в, с в конкретных проектах разработать поз 1. по типу МСТЧ

ИЗЧ. ОТА	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-046.0		
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
РУК. РА	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО			Узел 42	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				Р	1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

43

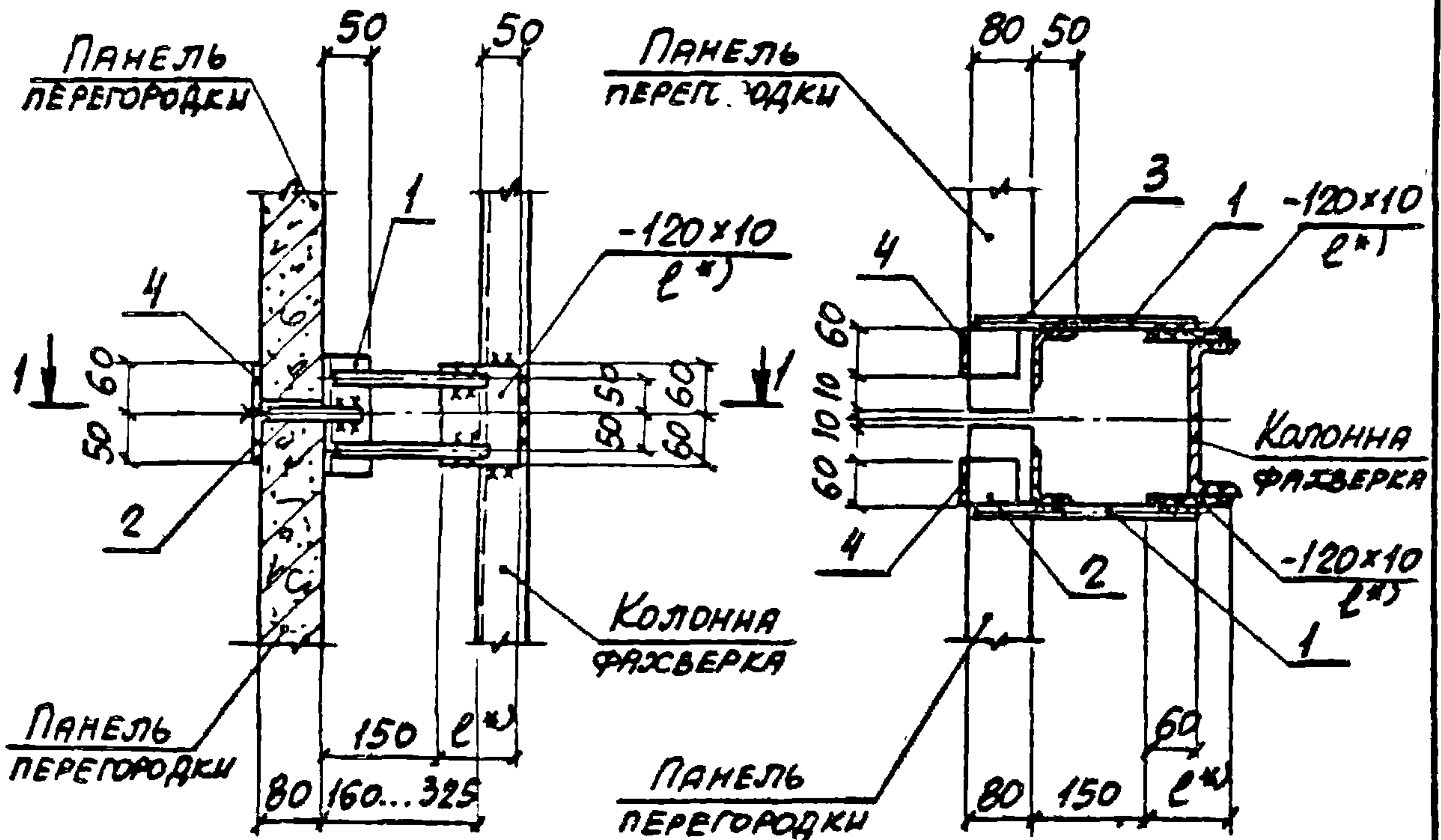


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
1.030.9-2.6-047.0	УЗЕЛ 43	1
-047.0-01		2

НАЧ. ОУД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	1.030.9-2.6-047.0	СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>	УЗЕЛ 43	Р	1	2
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>				

Рис. 2

1-1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.26.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	2		
2	-0.19.0-04	То же МС31	1	0,4	
3	-0.19.0-05	— " — МС31а	1	0,4	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

*) \varnothing ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ В СООТВЕТСТВИИ С РИС. 2

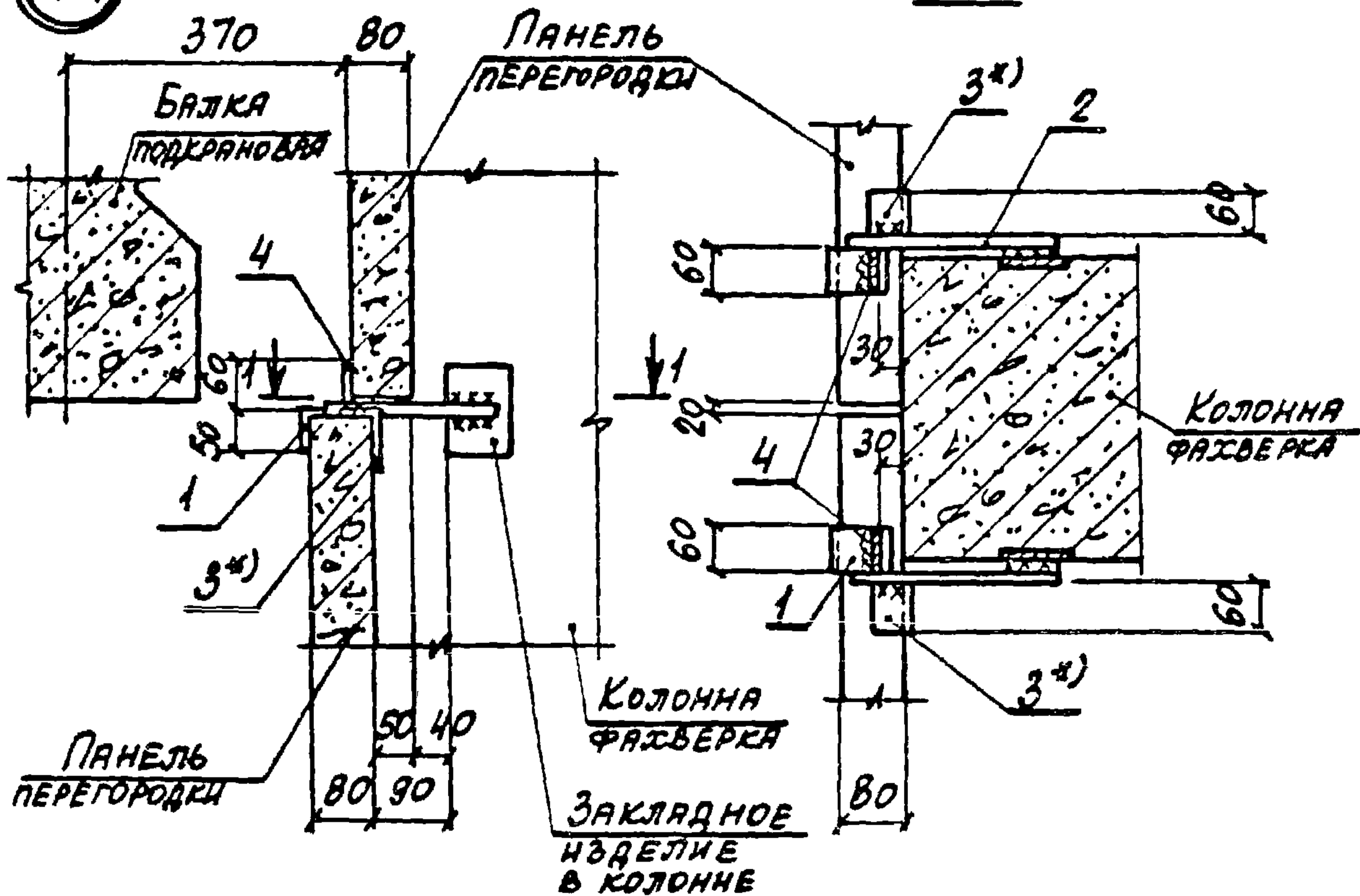
1.030.9-2.6-047.0

Лист

2

44Т

1-1

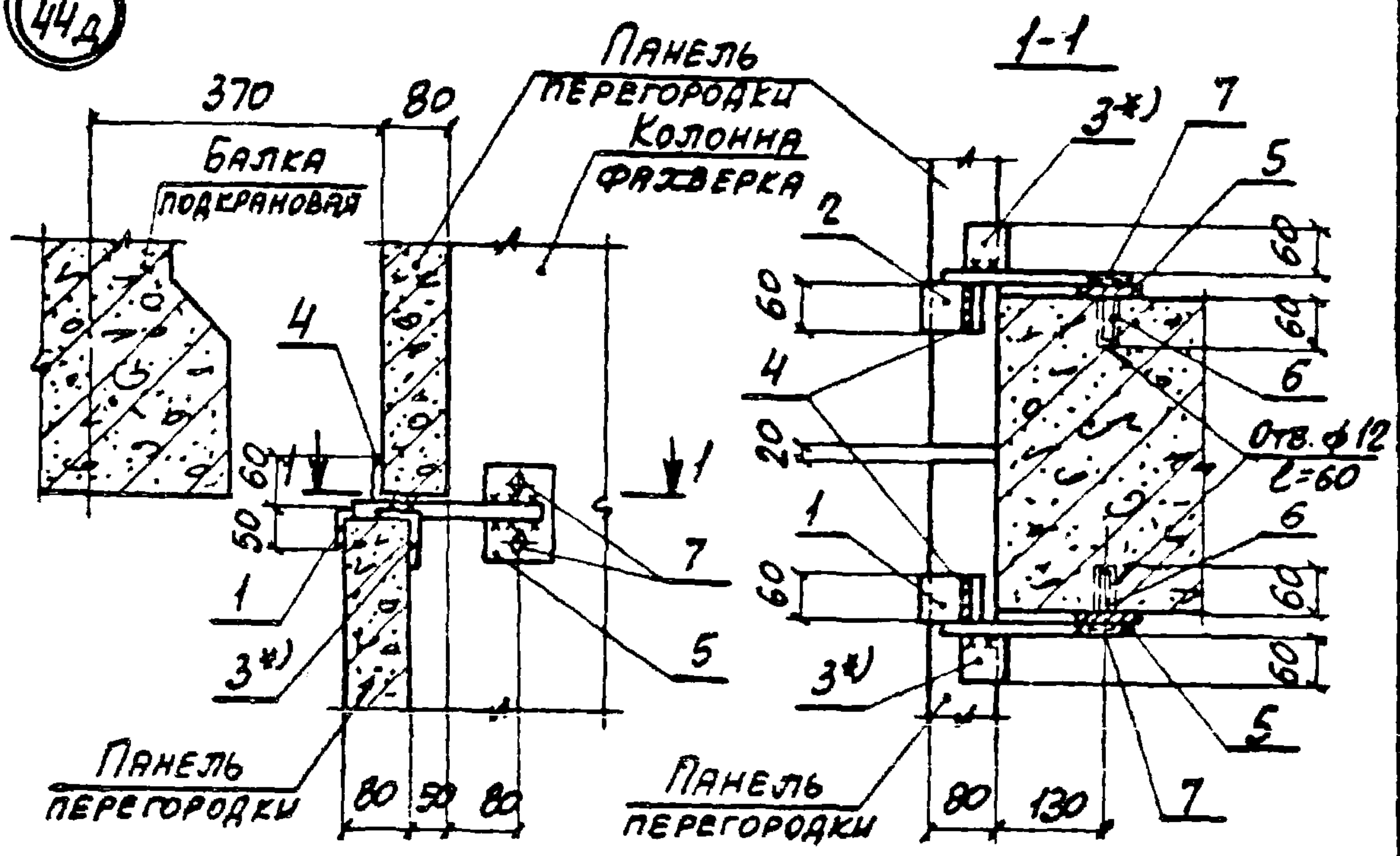


МАРКА ПОБ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
2	-0.29.0-01	То же МС35а	1	0,6	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0,3	*)
4	-0.18.0-07	То же МС14	2	0,2	

*) Поз. 3 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ РИХТОВКИ ПАНЕЛИ ОТНОСИТЕЛЬНО КОЛОННЫ

НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.6-04В.0	СТАДЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА			Р		1
ГЛ. СЛЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА		УЗЕЛ 44Т			

44Д



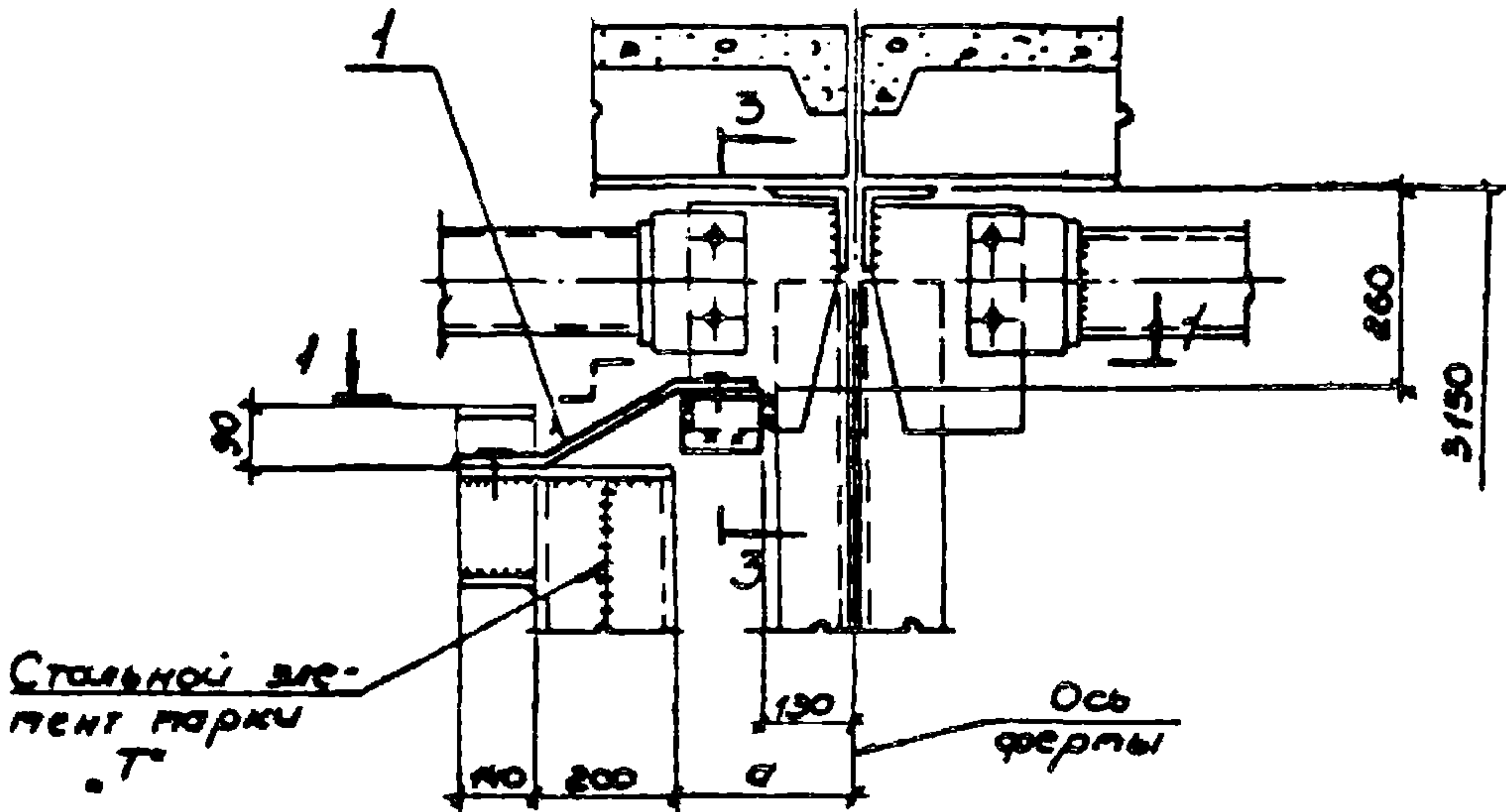
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМеч.
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0.5	
2	-0.19.0-01	ТО ЖЕ МС9а	1	0.5	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3*)	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	2	0.3	*)
4	-0.16.0-07	ТО ЖЕ МС14	2	0.2	
5	-0.22.0-08	— " — МС68	2	0.5	
6	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0.04	
7		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0.03	

*) Поз. 3 устанавливается при необходимости рихтовки панели относительно колонны

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.6-049.0	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	ЧУМАКОВА			Р		1
СП. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			УЗЕЛ 44Д ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА					

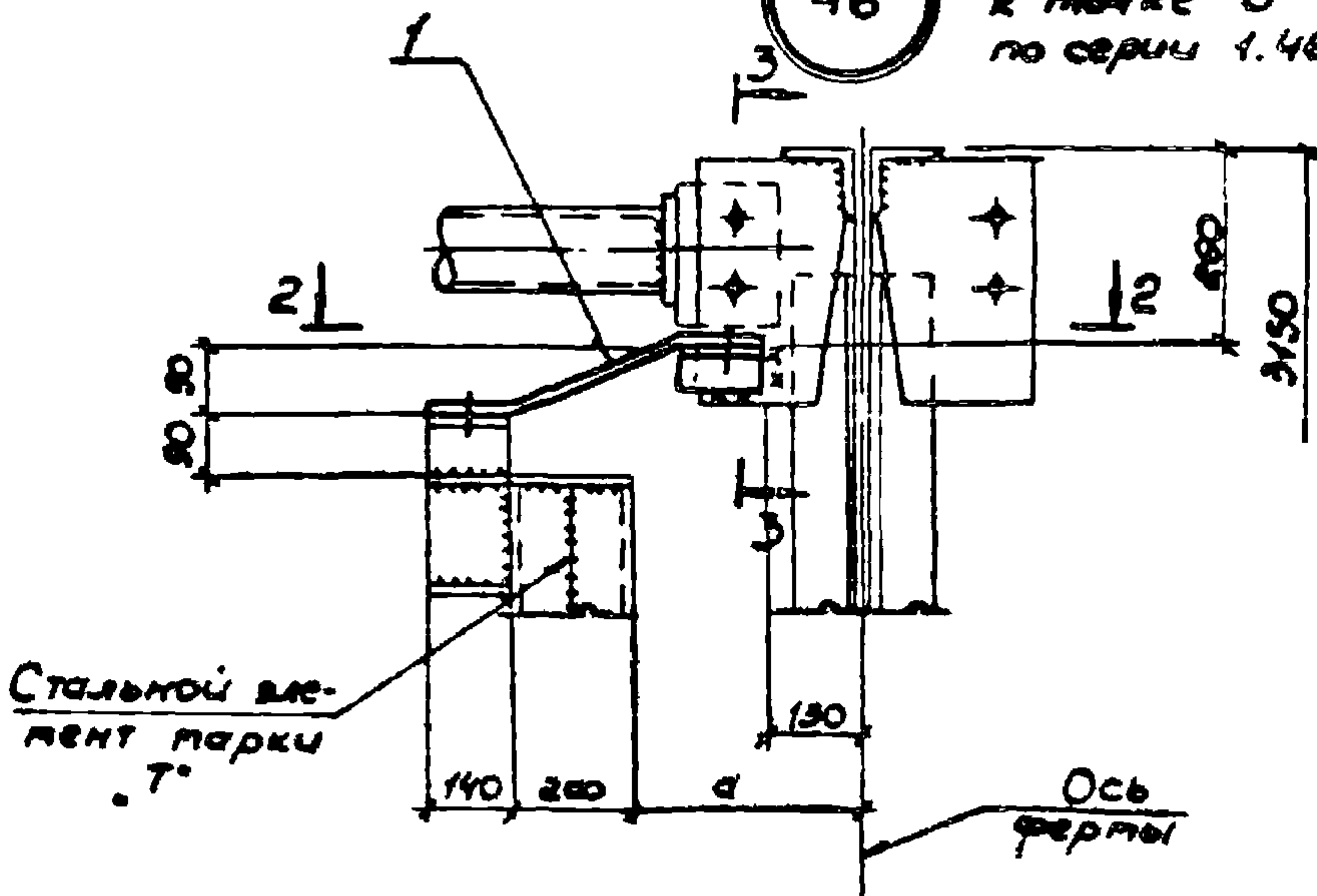
45

к точке А
по серии 1.460.2-10 вып.1



46

к точке Б
по серии 1.460.2-10 вып.1



Маш. отв.	Бетлинский	Ев	Сав
Гл. спец.	Копытовский	ВУ	
рук. зр.	Коржунский		
Ст. инж.	Рябева		
Исполн	Балакирова		
Провер.	Коржунский		
Н. контр.	Коржунский		

1.030.9-2.6-0500

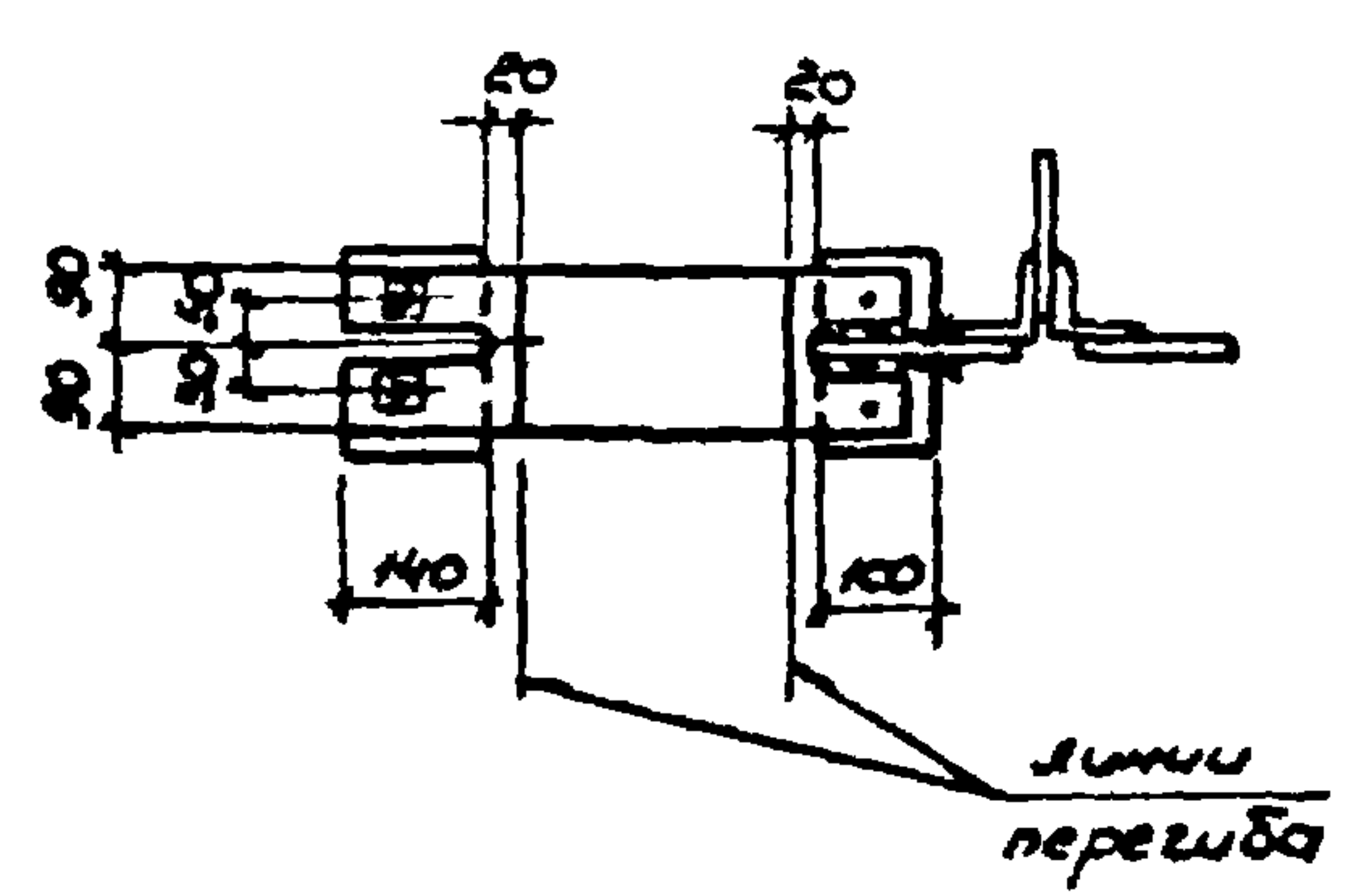
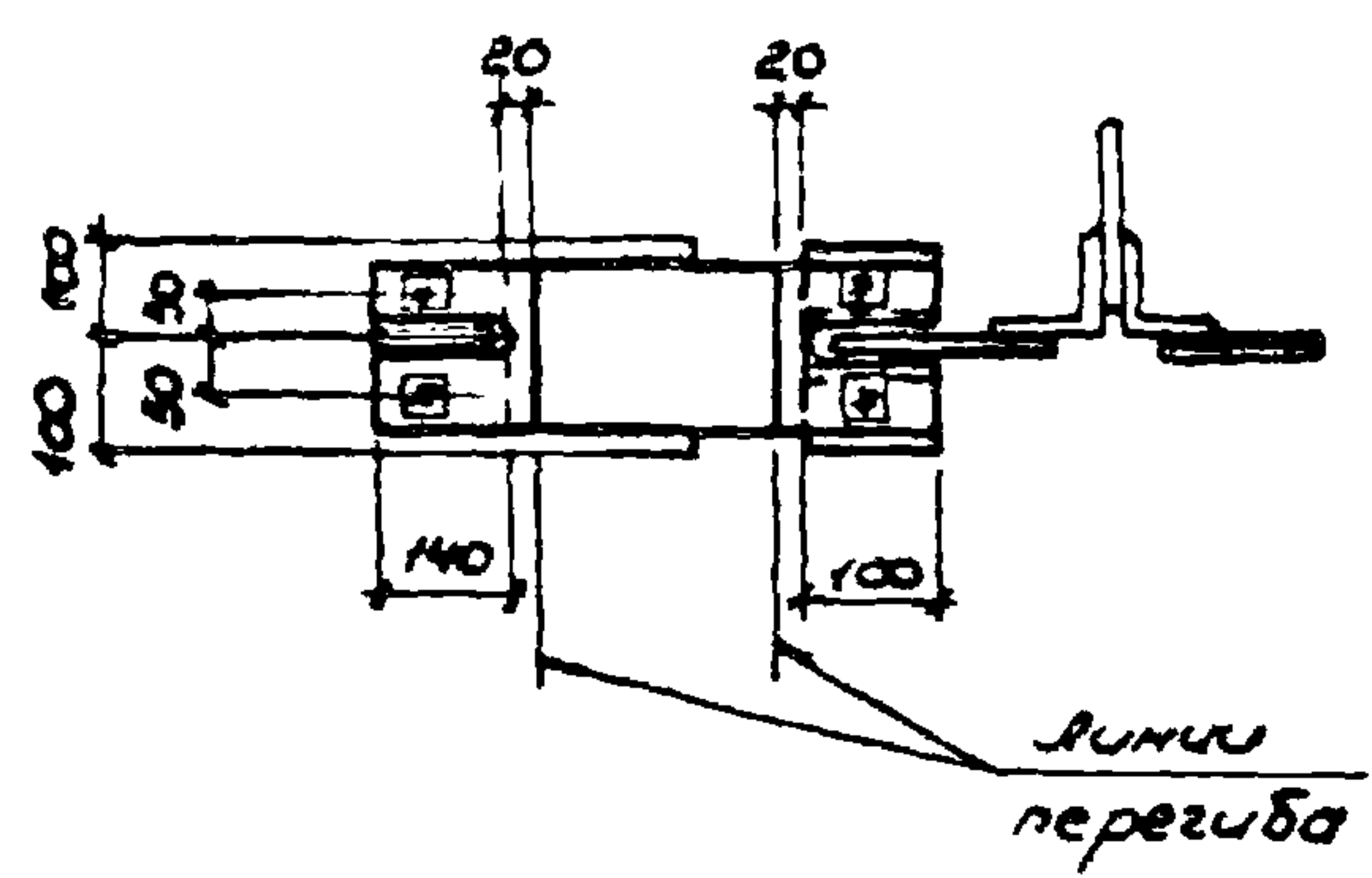
Узлы 45; 46

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

КАРКОВСКАЯ
ПРОМСТРОИТЕЛЬНОСТЬ

1-1

2-2



3-3



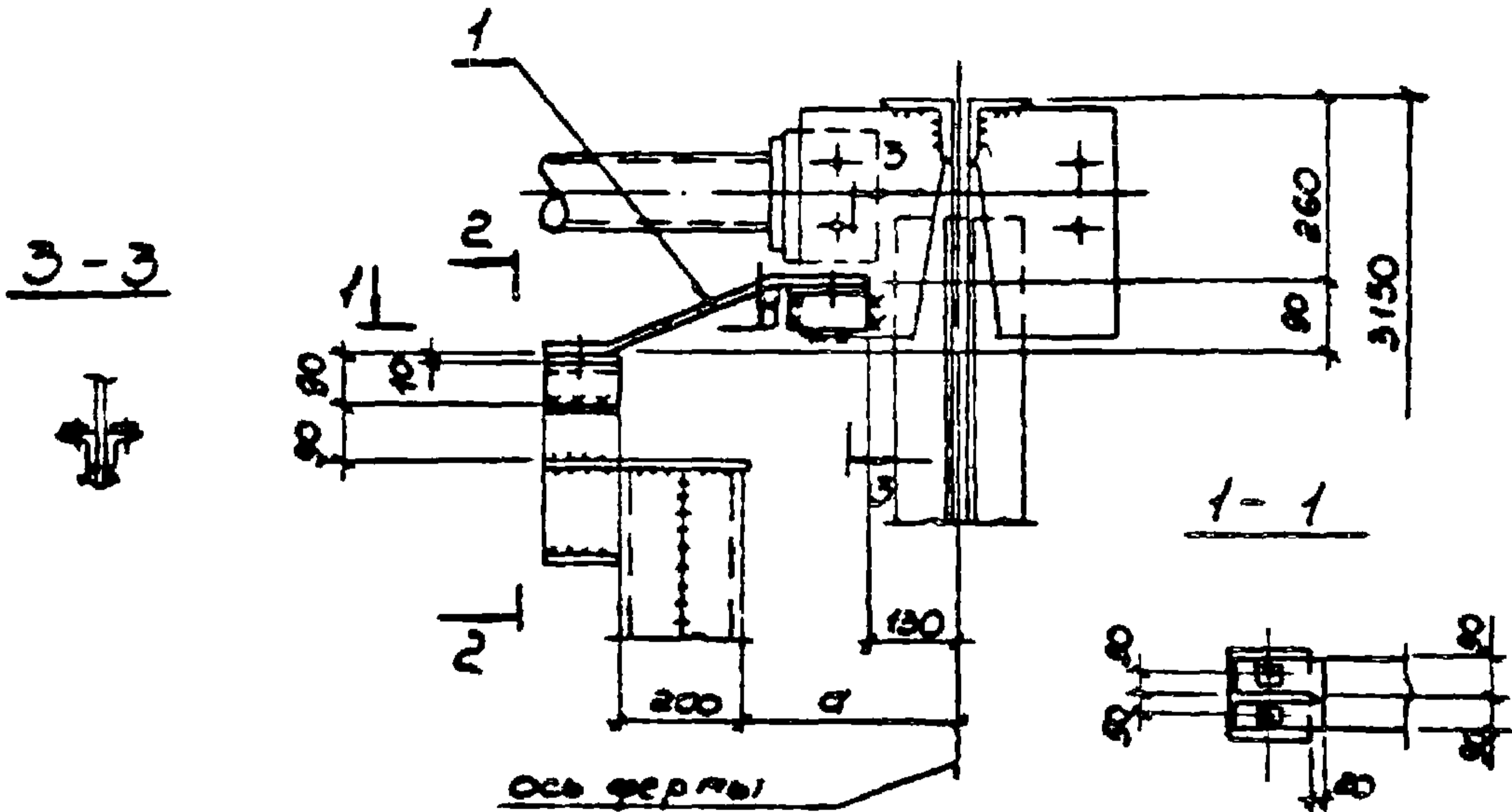
Исполнение	Марка	d, мм	Исполнение	Марка	d, мм
1.030.9-2.6-050.0	45	350	1.030.9-2.6-050.0	46	350
-01		320	-01		320
-02		290	-02		290
-03		260	-03		260

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	масса кг	Примечание
1	1.030.9-2.6-050.0	Узел 45			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное ИС 115	1		см. выр. 74.2
1	1.030.9-2.6-050.0	Узел 46			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное ИС 115	1		см. выр. 74.2

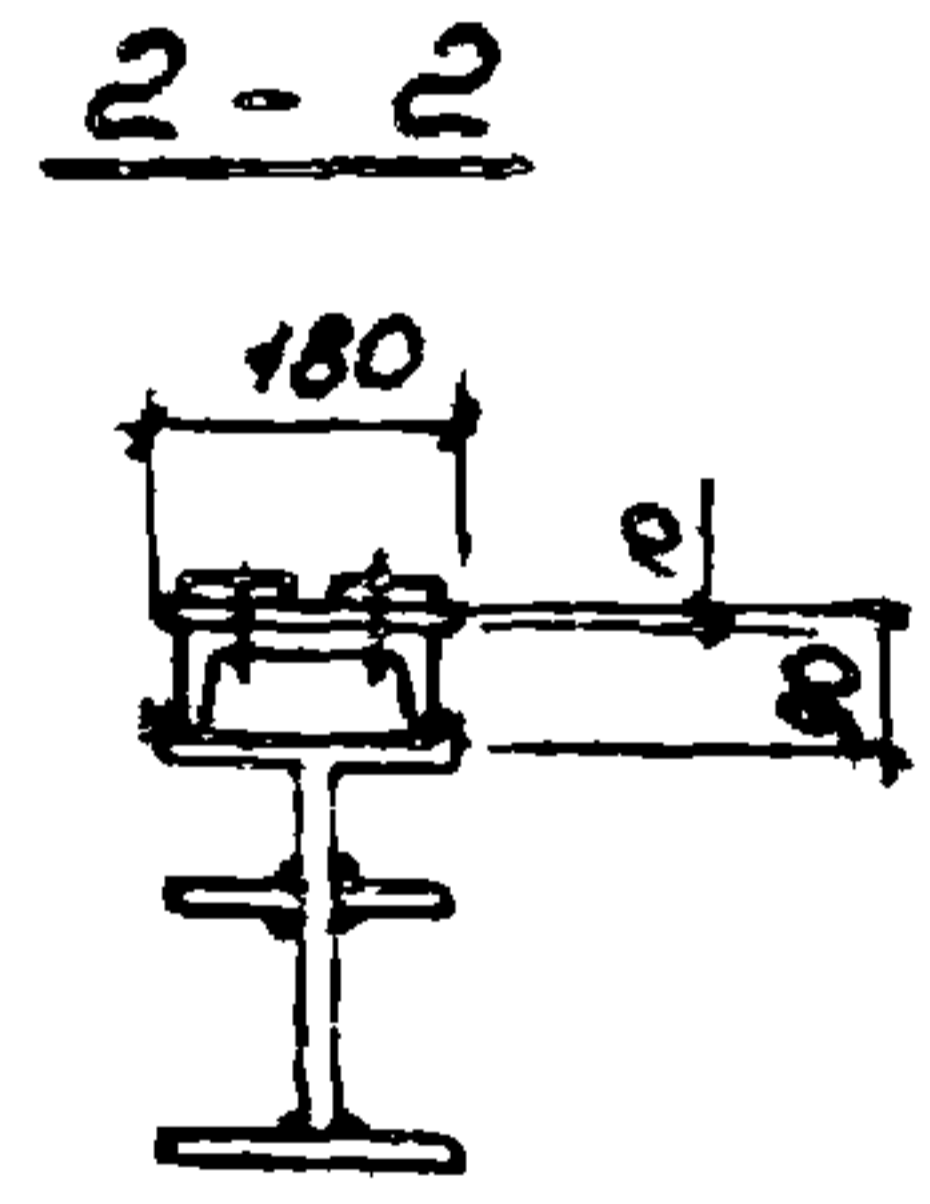
1.030.9-2.6-050.0		Лист
		2

47

к точке В
по серии 1.460.2-10 вып.1



Исполнение	Марка	a, мм
1.030.9-2.6-0 51.0	47	350
-01		320
-02		290
-03		260

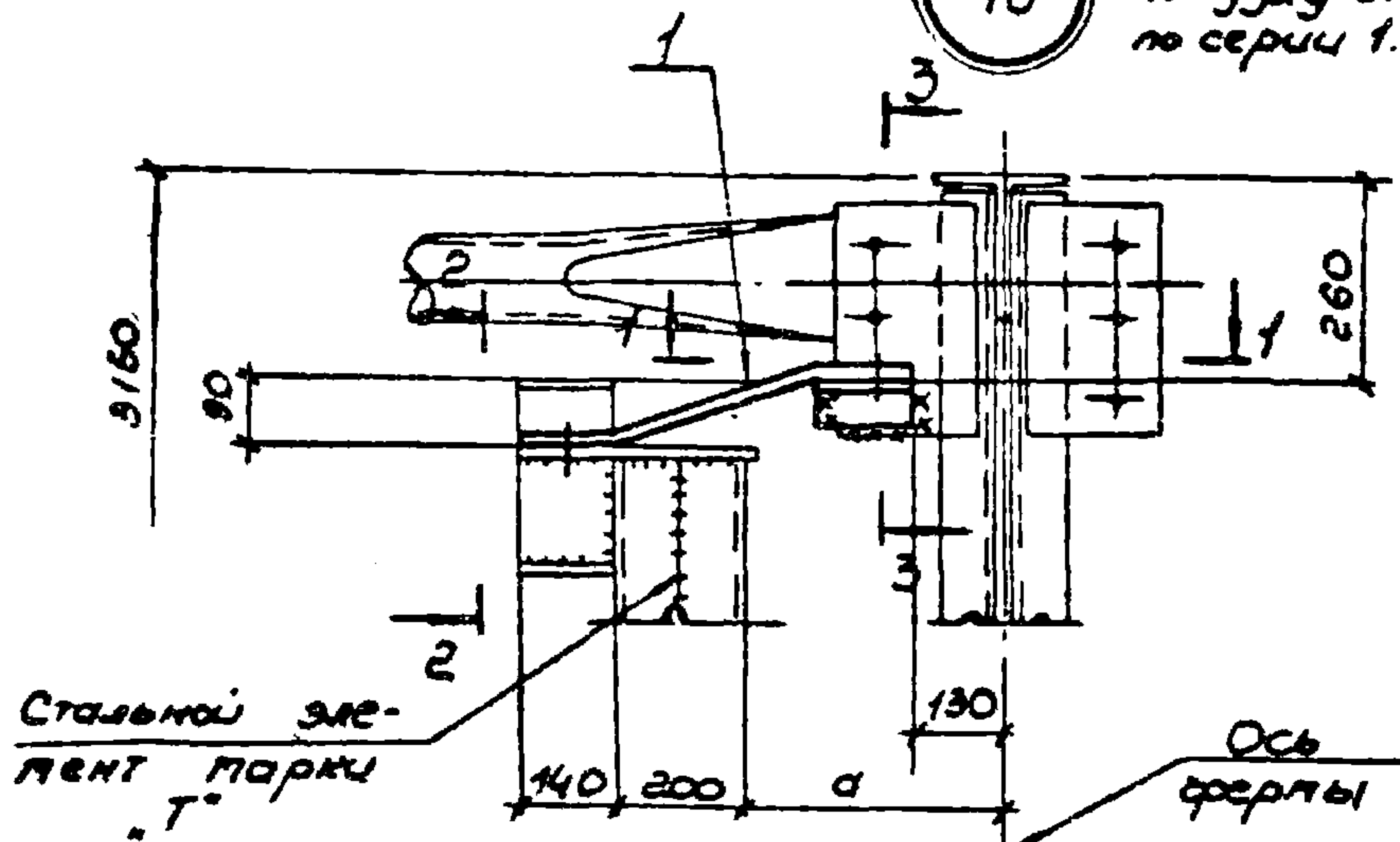


Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Масса экз., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030 9-2.7-2-0.63.0СБ	Узел соединительное ТС ИВ	1		см. выр. 7 ч. 2

Изд. отд.	Беломысли		Сос. И	1.030.9-2.6-0 51.0		
Т. спец.	Коржунский					
Рук. ср.	Коржунский			Узел 47		
Ст. инж.	Рябенко					
Исполн.	Борисов			Стадия	Лист	Листов
Провер.	Коржунский			Р		1
Н. инж.	Коржунский			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛСКИЙ		

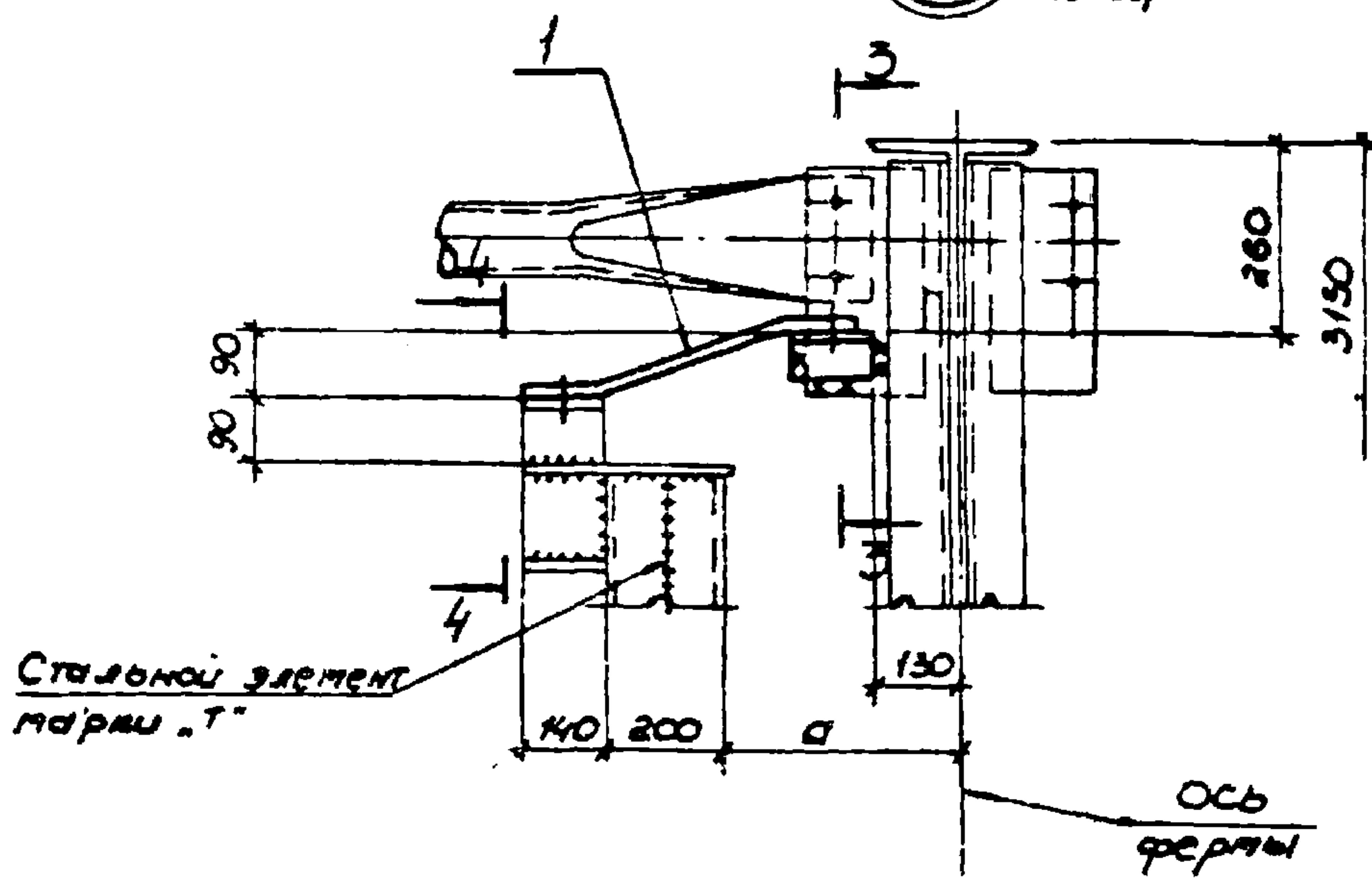
48

к узлу А
по серии 1.460-8 вып.1.

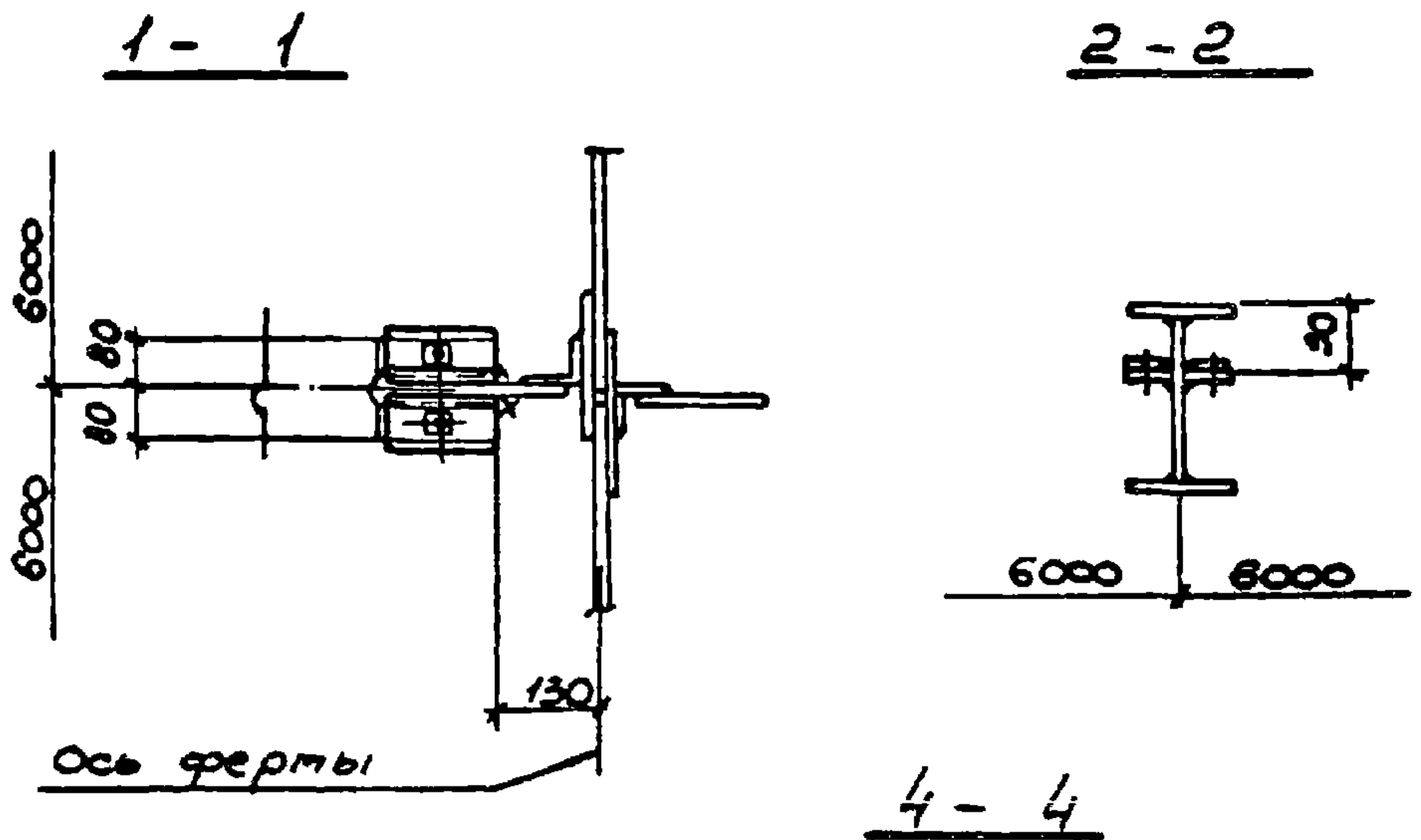


49

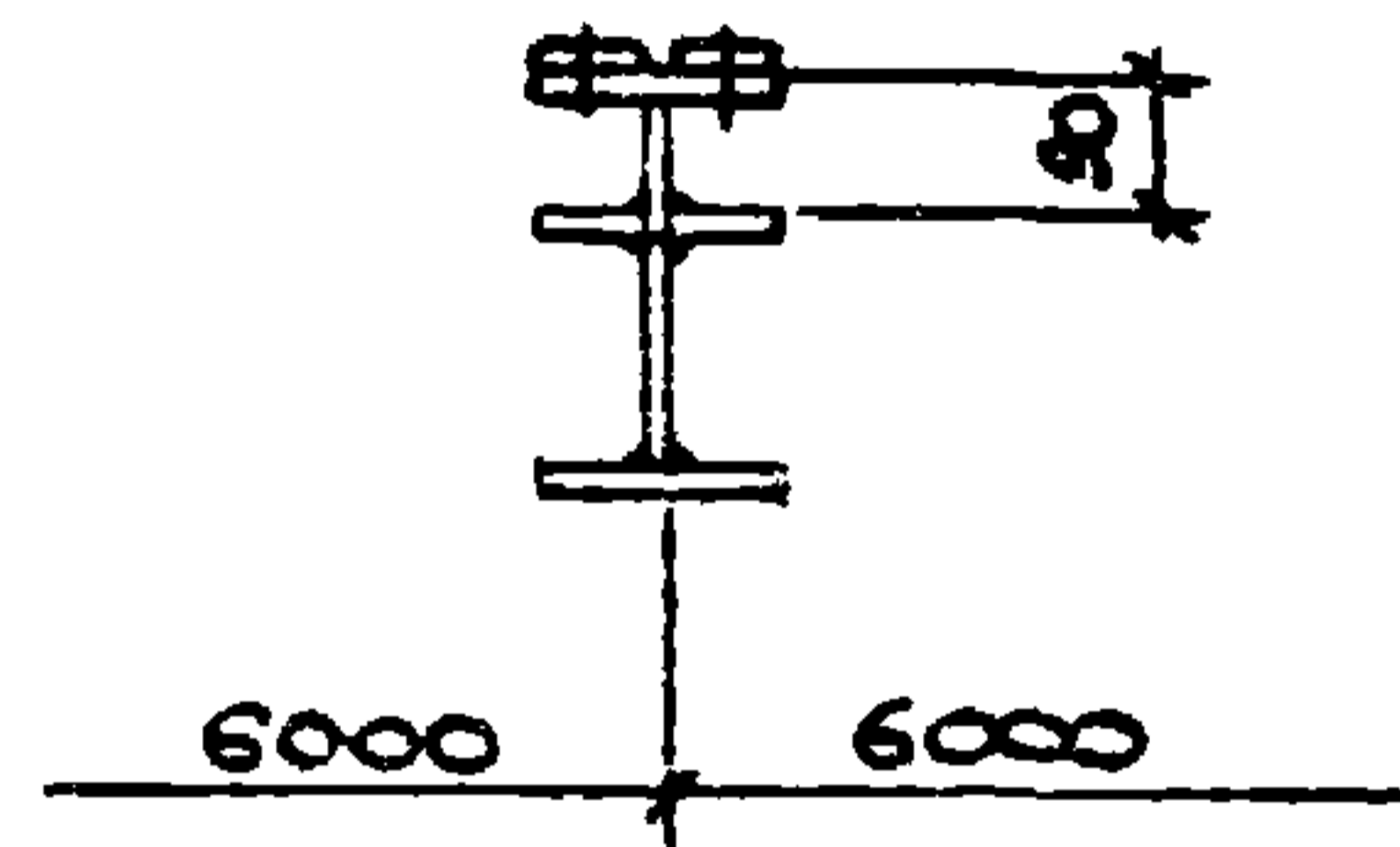
к узлу Б
по серии 1.460-8 вып.1



Маш. отд.	Светличный	ef	1.030.9 - 2.6 - 052.0		
Гл. спец.	Капитальный	М			
рук. зр.	Корсунский	В			
Ст. инж.	Ярцева	В	Узлы 48, 49	Стадия	Листы
Условн.	Бажурова	В		Р	1
Провер.	Корсунский	В			2
Н. контр.	Корсунский	В		ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



Условие	Марка	a, мм
1.030.9-2.6-0.52.0	МС 115	350
-01		320
-02		290
-03		260



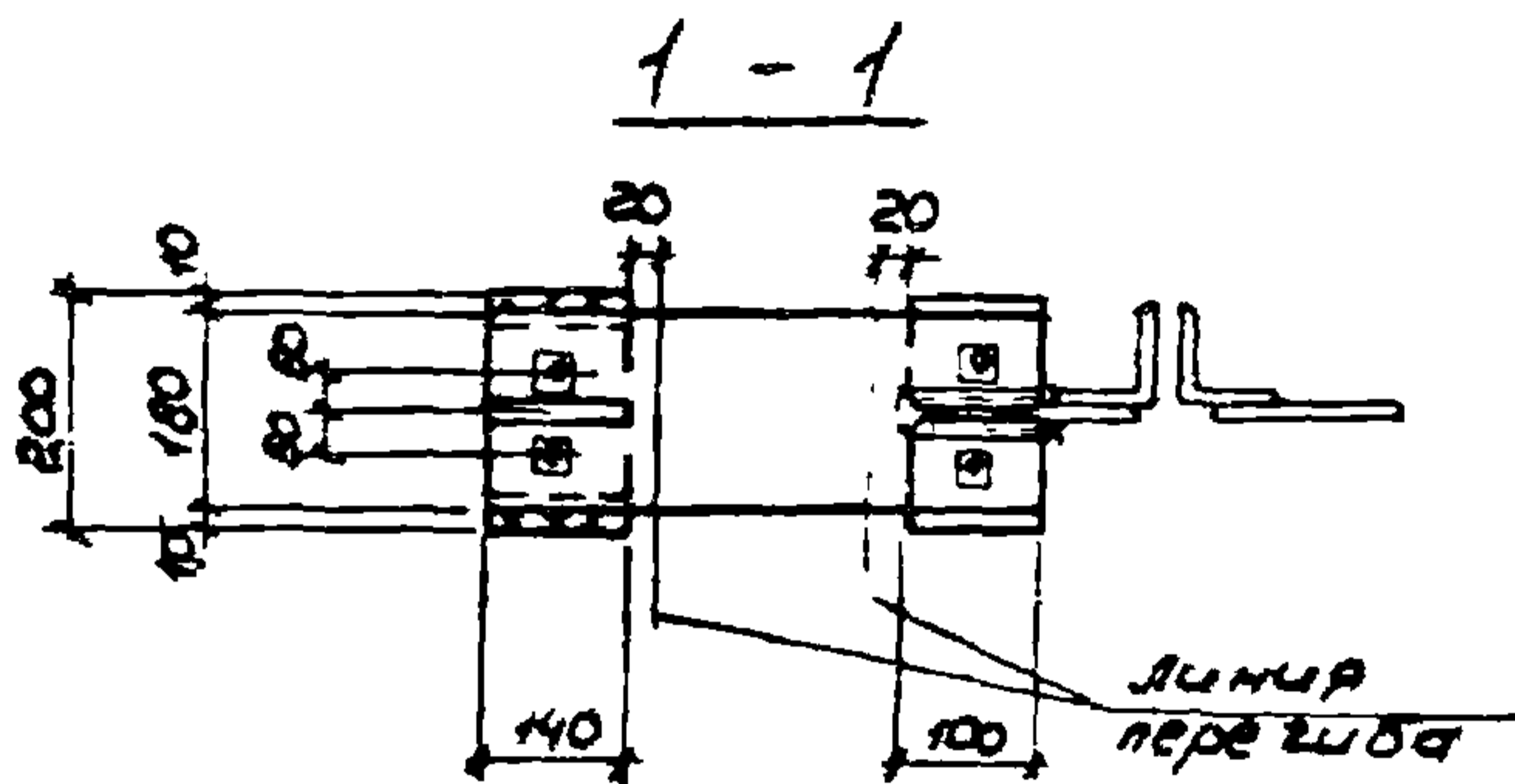
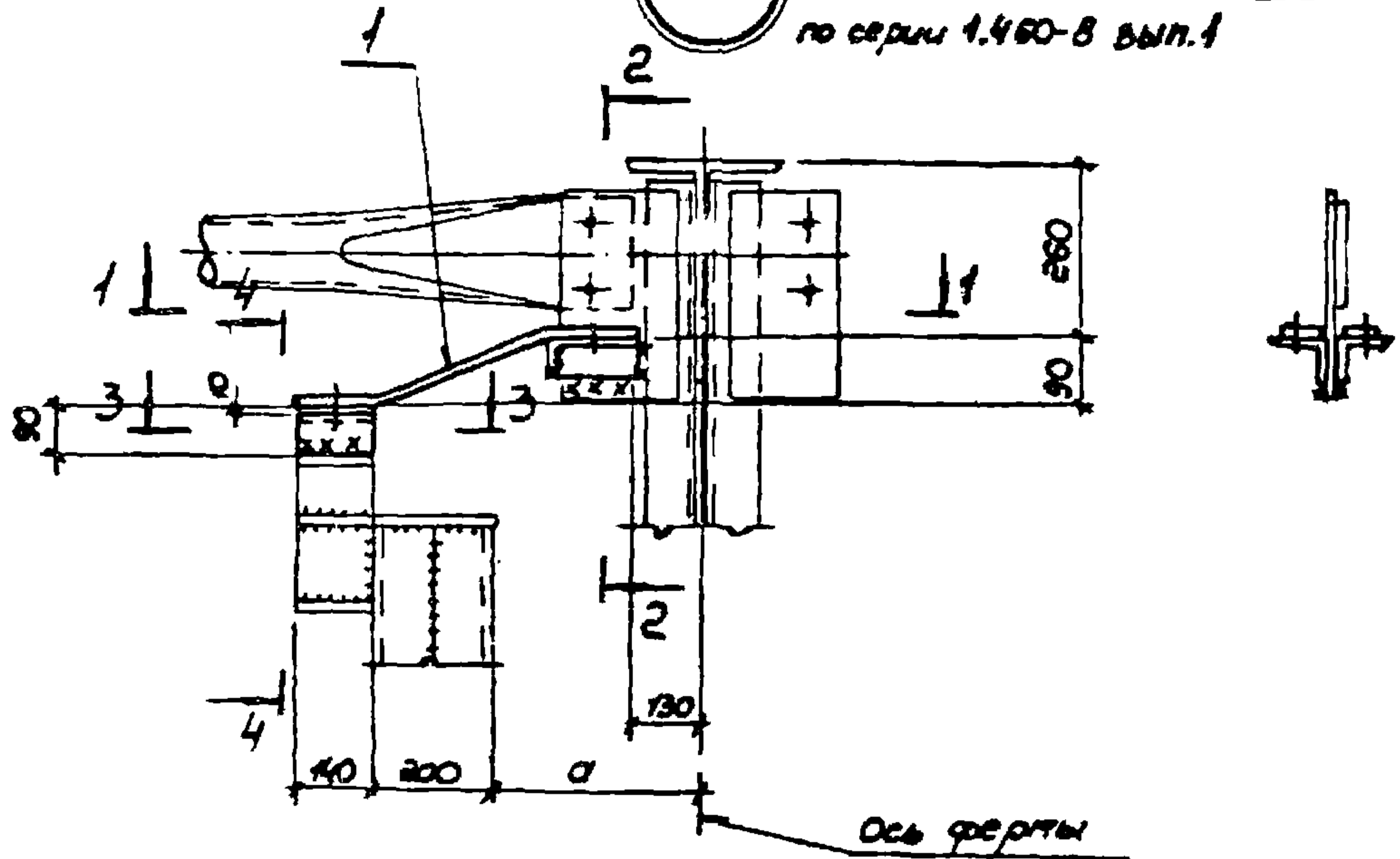
Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса ввд., кг	Примечание
	1.030.9-2.6-0.52.0	Узел 48			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.52.0СБ	Изделие соединительное МС 115	1		см. выг. 72
	1.030.9-2.6-0.52.0	Узел 49			
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.62.0СБ	Изделие соединительное МС 115	1		см. выг. 71

1.030.9-2.6-0.52.0	Лист 2
--------------------	-----------

50

к точке В
по серии 1.460-В вып.1

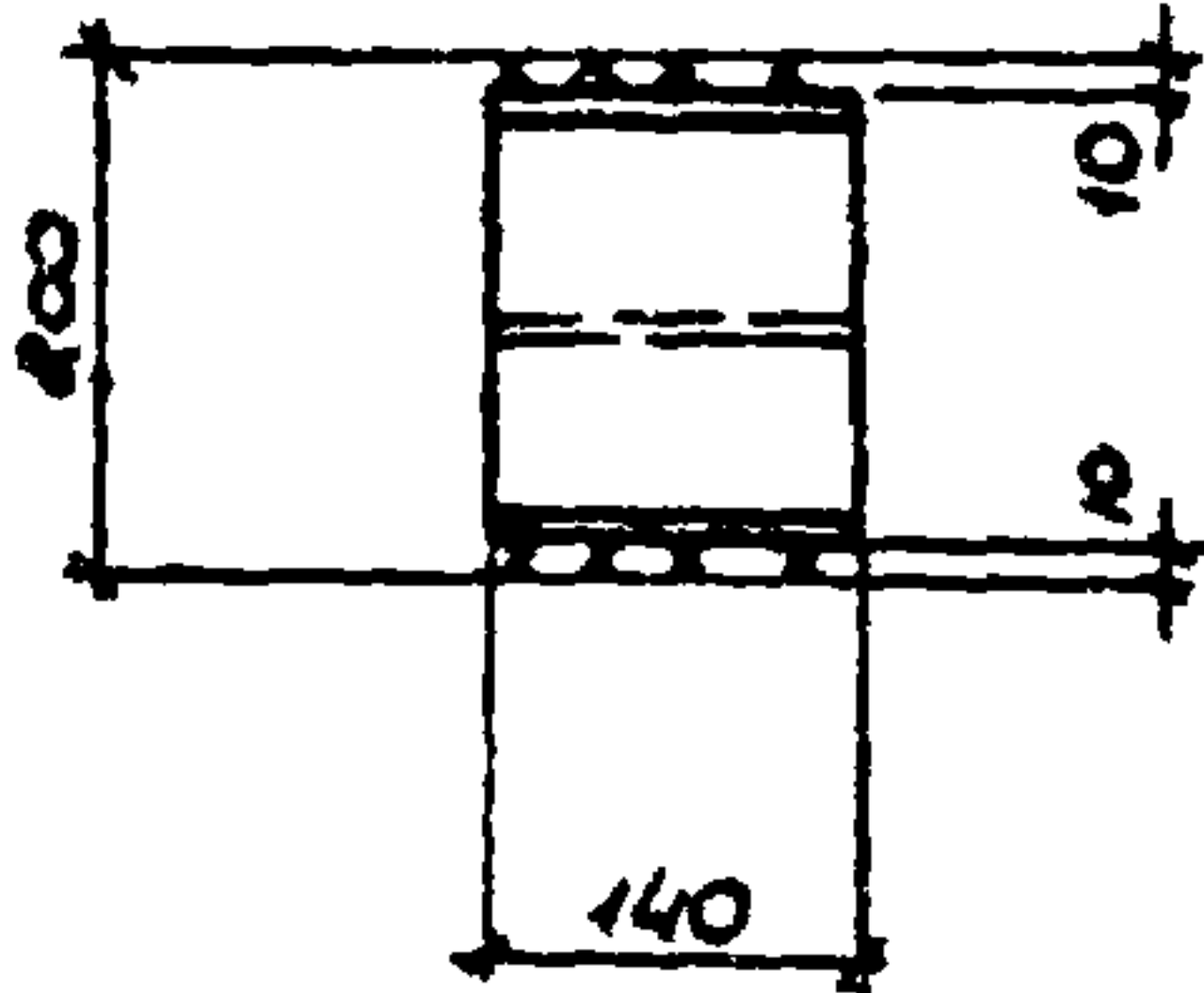
2-2



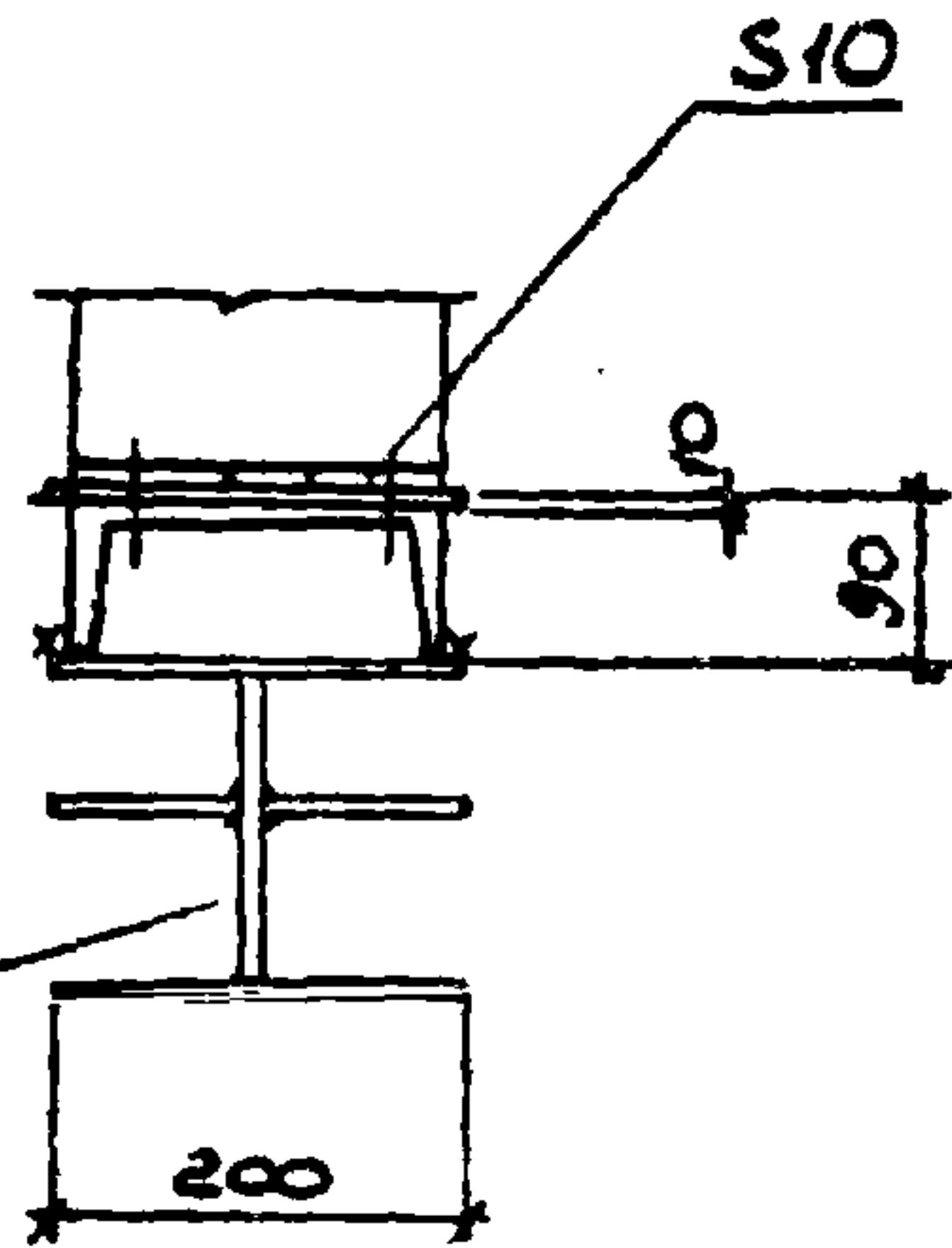
Условие	Марка	а, мм
1.030.9-2.6-053.0	50	350
-01		320
-02		290
-03		260

Исп. отд.	Светличенко	af	1.030.9-2.6-053.0	Узел 50	Стадия	Лист	Листов
Св. спец.	Копытский	В			Р	1	2
Рис. эр.	Корсунский	В			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Арцеба	В					
Исполн.	Бондарева	В					
Провер.	Корсунский	В					
Н. контр.	Корсунский	В					

3-3



4-4



Стальной элемент марки 'Т'

Гар- но поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.630 СБ	Изделие соединительное ТС ИБ	1		см. выр. 7 ч. 2

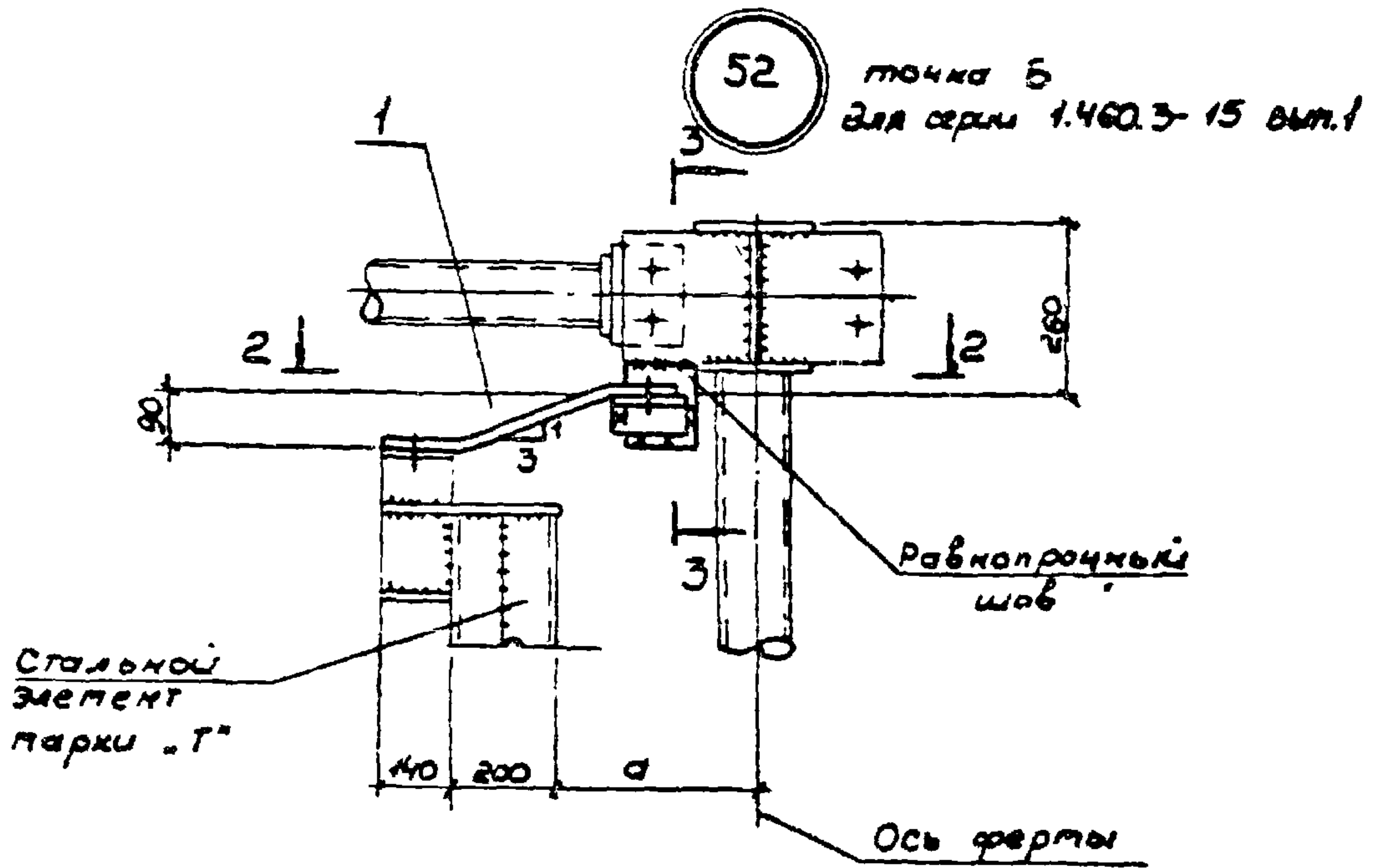
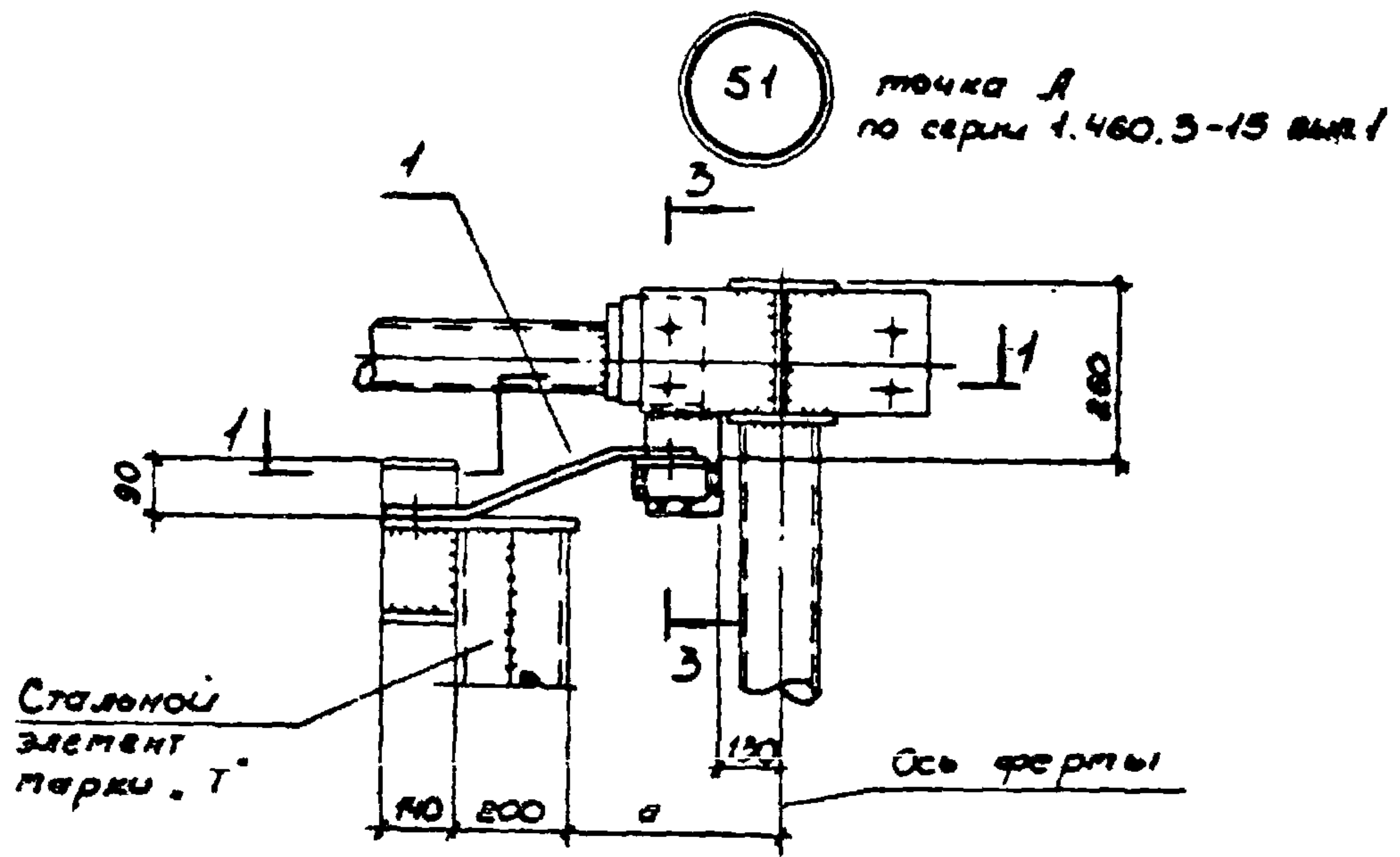
1.030.9-2.6-053.0

Лист

2

20434-07

84

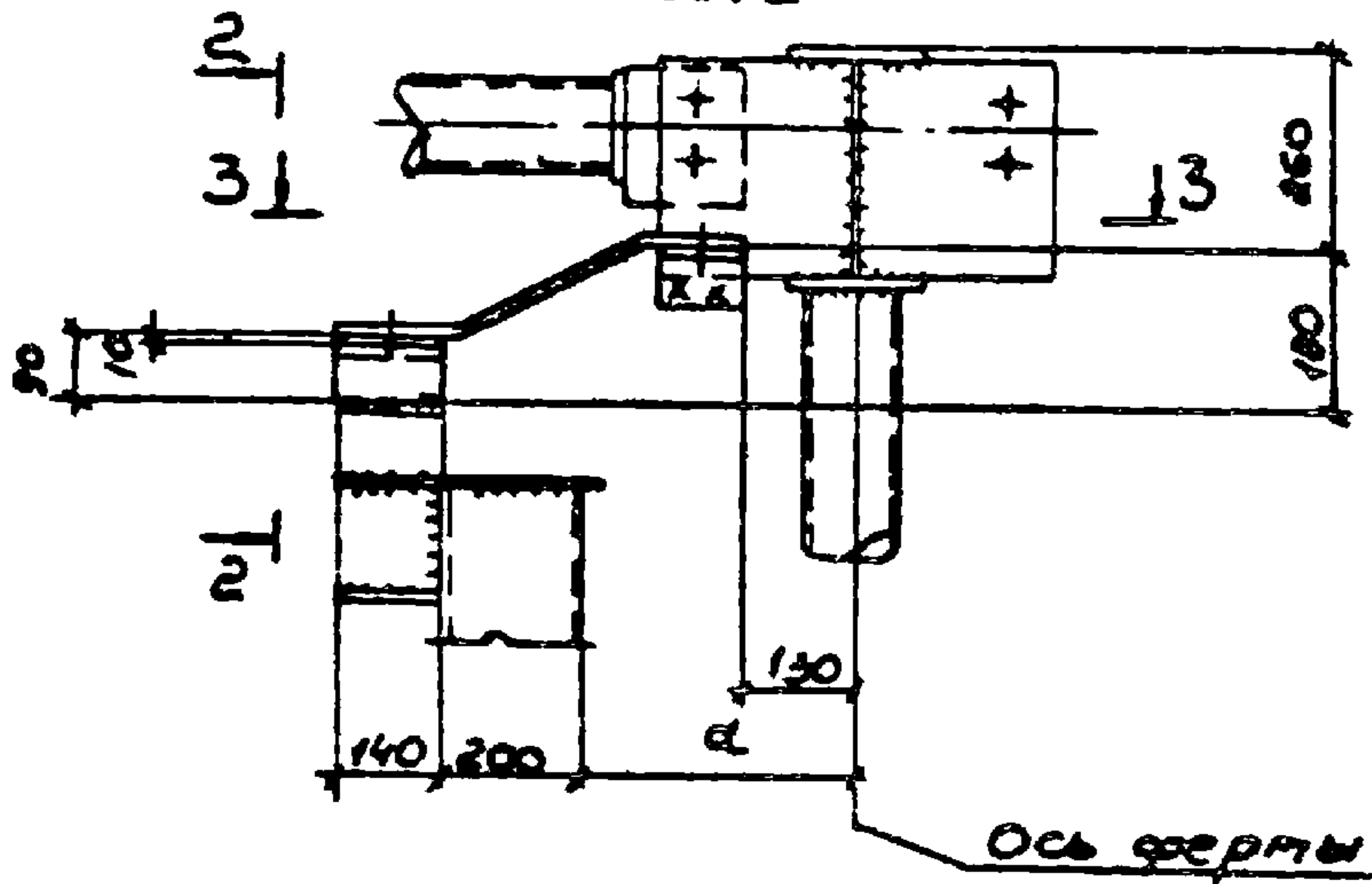


Исполн.	Светличной	15.06.15	1.030.9-2.6-0540		
Гл. спец.	Копытцкая				
Рук. зр.	Корсунский		Узлы 51; 52		
Ст. инж.	Яцева				
Исполн.	Блажирева		Стадия	Лист	Листов
Провер.	Корсунский		Р	1	2
Н. контр.	Корсунский		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

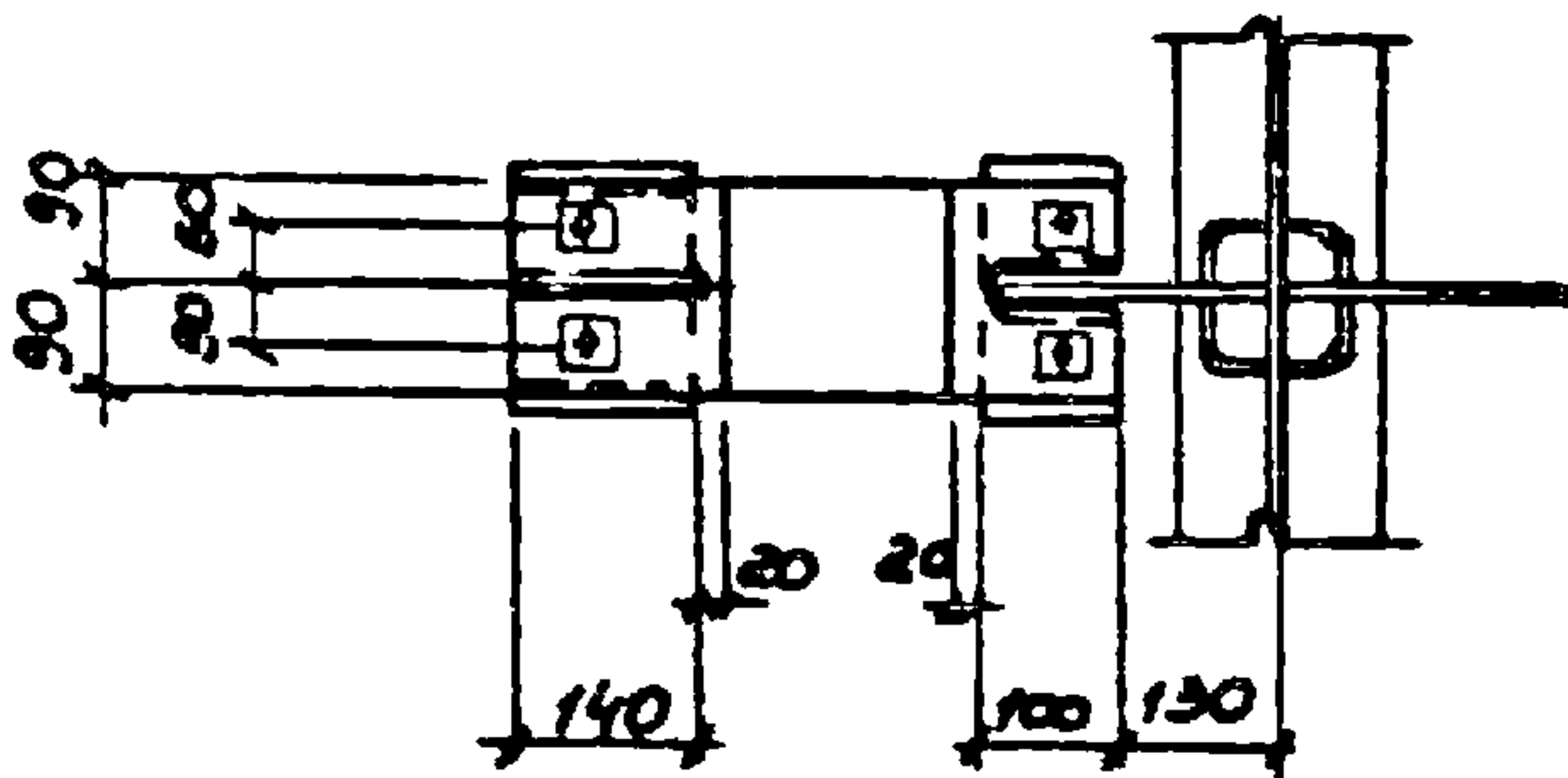
53

Точка В
(вариант для случая с
увеличенной косынкой
на ферме).

Рис. 2



3-3



Условие	Марка	Размер а, мм	Рис.
1.030.9-2.6-055.0	53	350	1;2
-01		320	
-02		290	
-03		260	

1.030.9-2.6-055.0

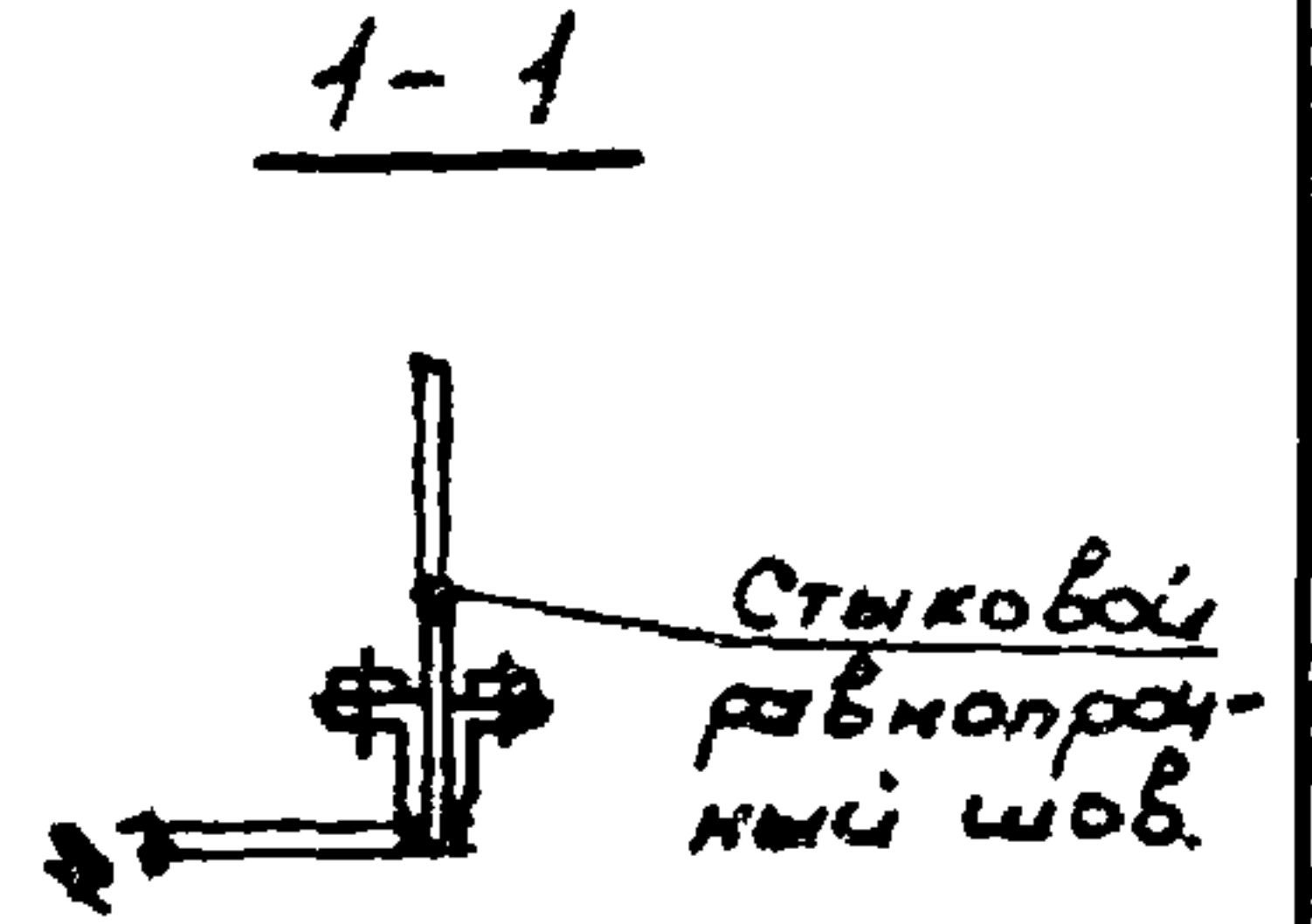
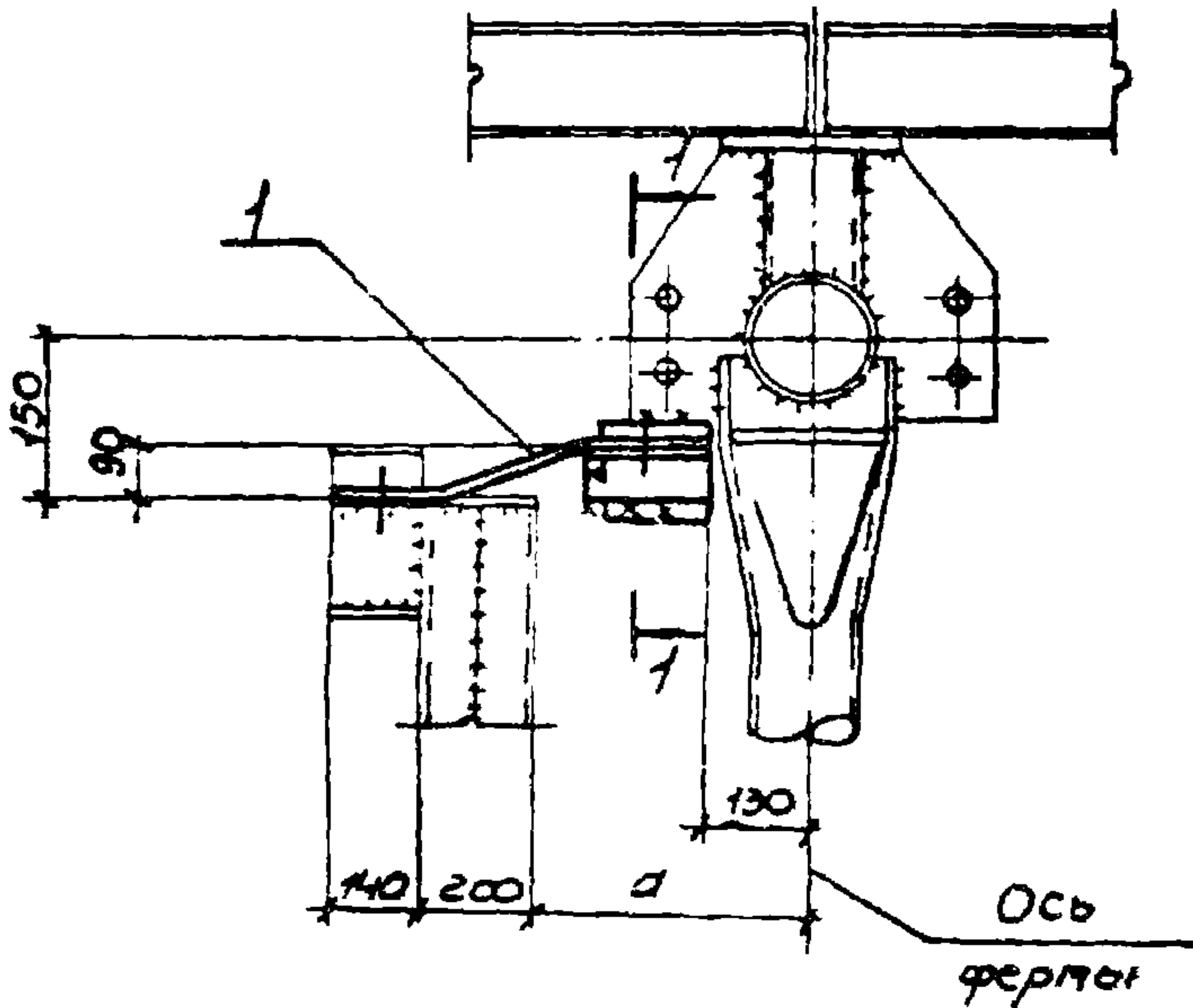
Лист

2

20434-07 93

54

для серии 1.460.3-17 в.1



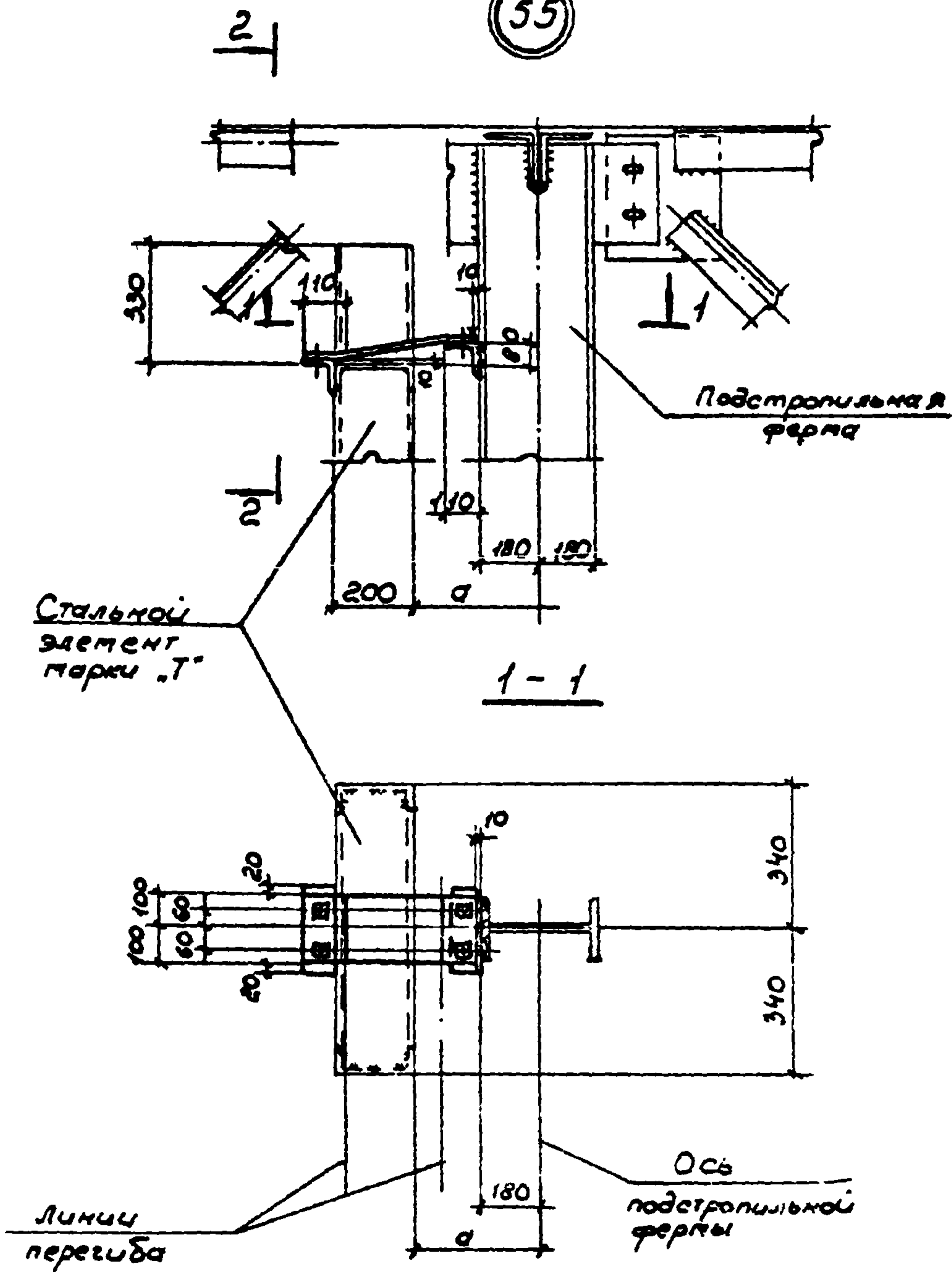
Исполнение	Марка	Размер d, мм
1.030.9-2.6-0 56.0	54	350
-01		320
-02		290
-03		260

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса, ед, кг	Примеч.
		Сборные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0 65.0СБ	изделие соединительное М118	1		см вып 7ч2

нач. отд.	Светличный	С	10613	1.030.9-2.6-0 56.0	Стадия	Лист	Листов
В. спец.	Калитинский	В					
рук. гр.	Корсунский	В		Узел 54	Р		1
Ст. инж.	Ярцева	Я					
Исполн.	Зинченко	З		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ			
Провер.	Корсунский	К					
Н. контр.	Корсунский	К					

20434-07 94

55



Нач. отд.	Светличневский		15.02.95
Гл. спец.	Корсунский		
рук. зр.	Корсунский		
Ст. инж.	Ярцева		
Исполн.	Зинченко		
Провер.	Корсунский		
Н. контр.	Корсунский		

1.030.9-2.6-057.0

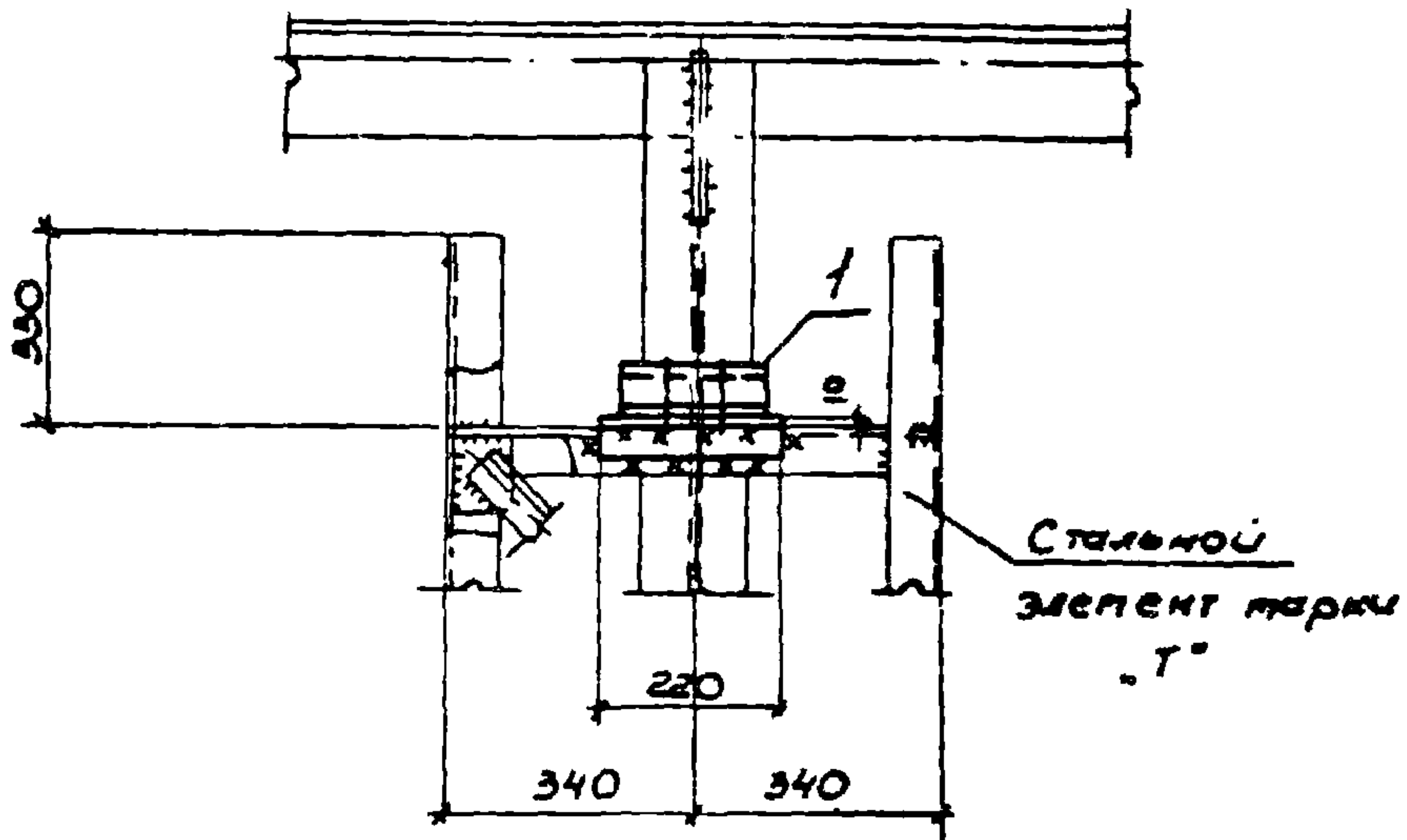
Узел 55

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

КАЗАНСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

20434-07 95

2-2



Усполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-057.0	55	400
-01		360
-02		320
-03		260
-04		240
-05		200

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.030.9-2.7-2-066.0 СБ	Изделие соединительное МС 119	1		см. выр. 747

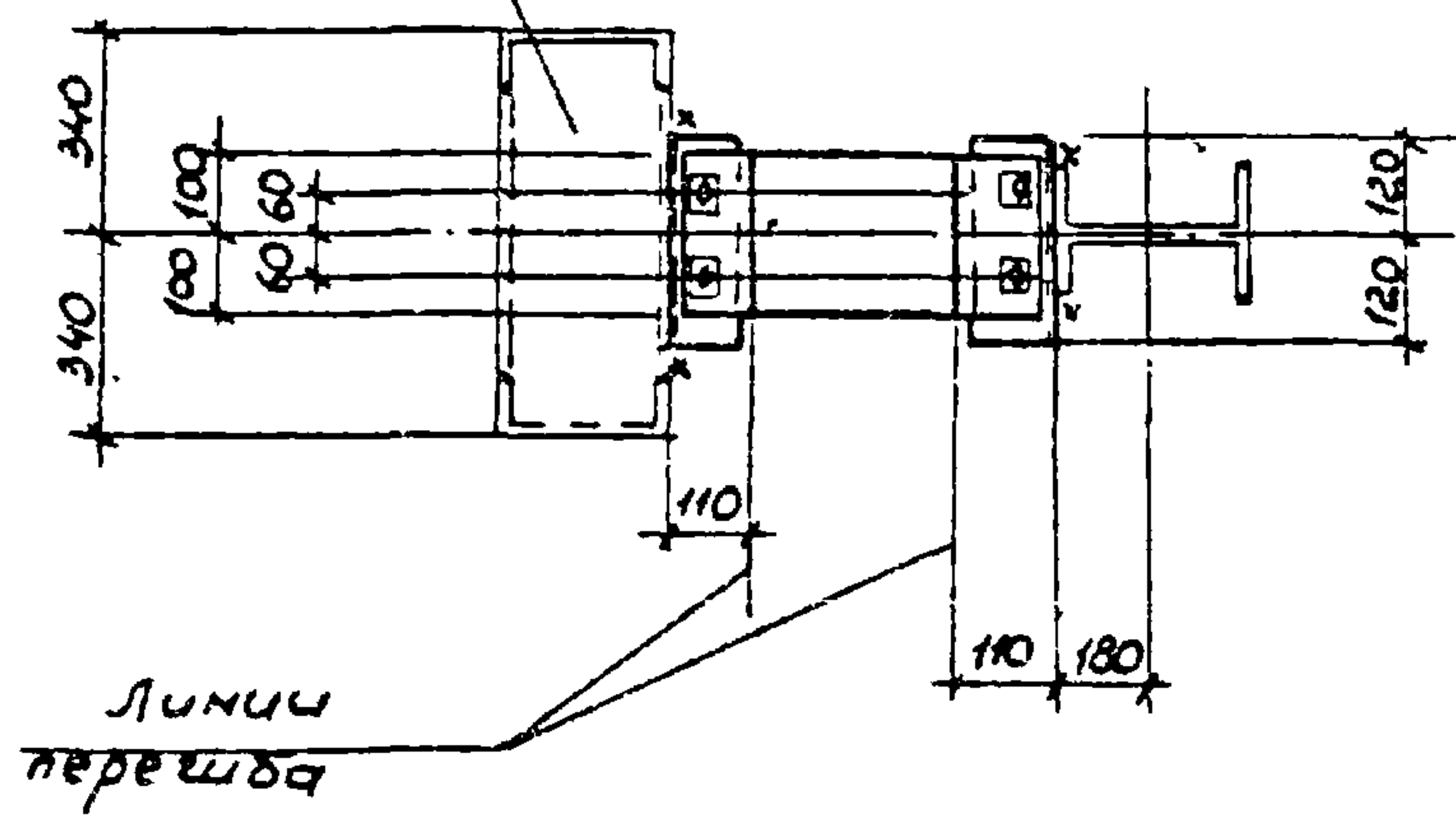
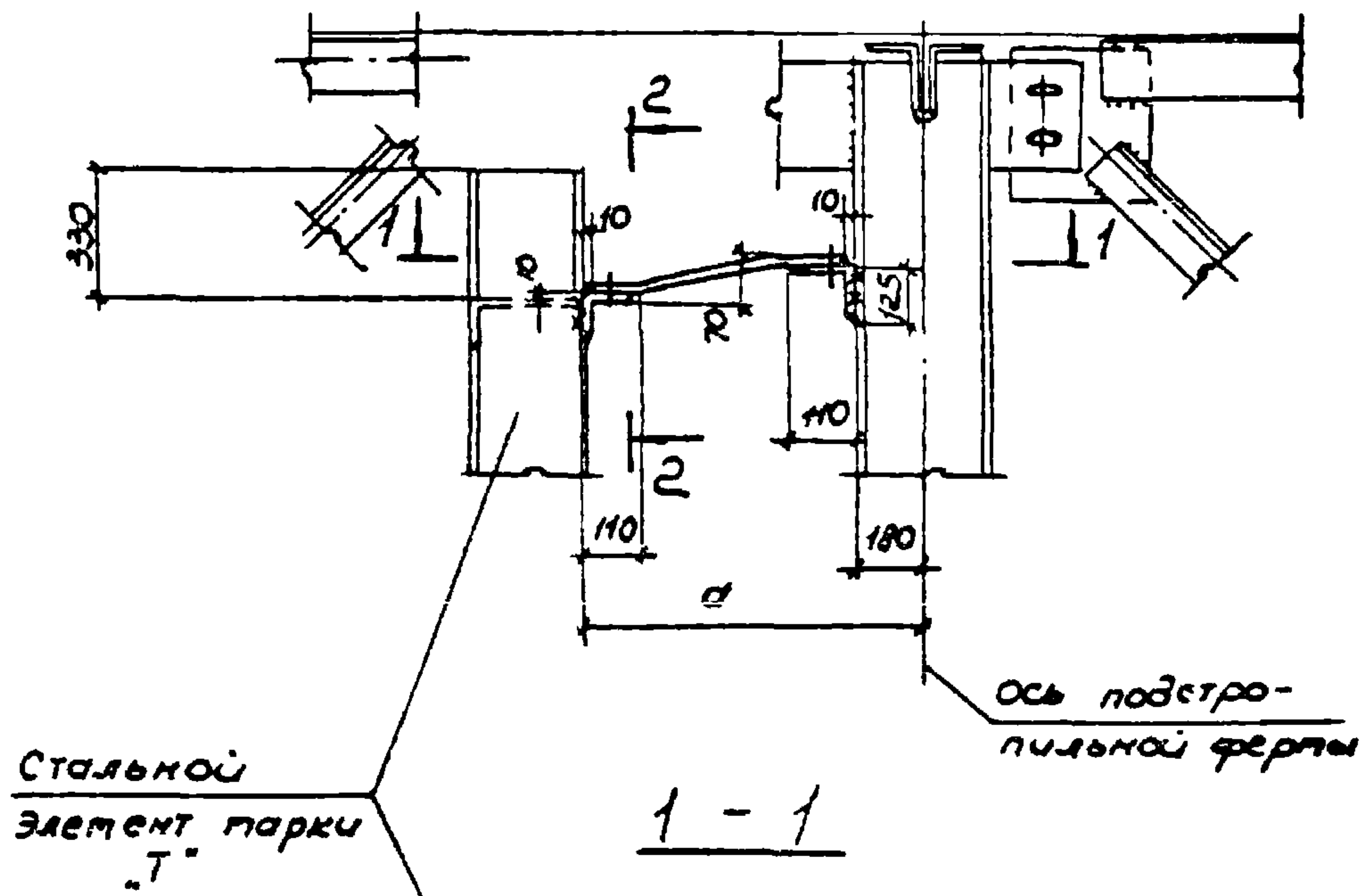
1.030.9 - 2.6 - 057.0

Лист

2

20434-07 96

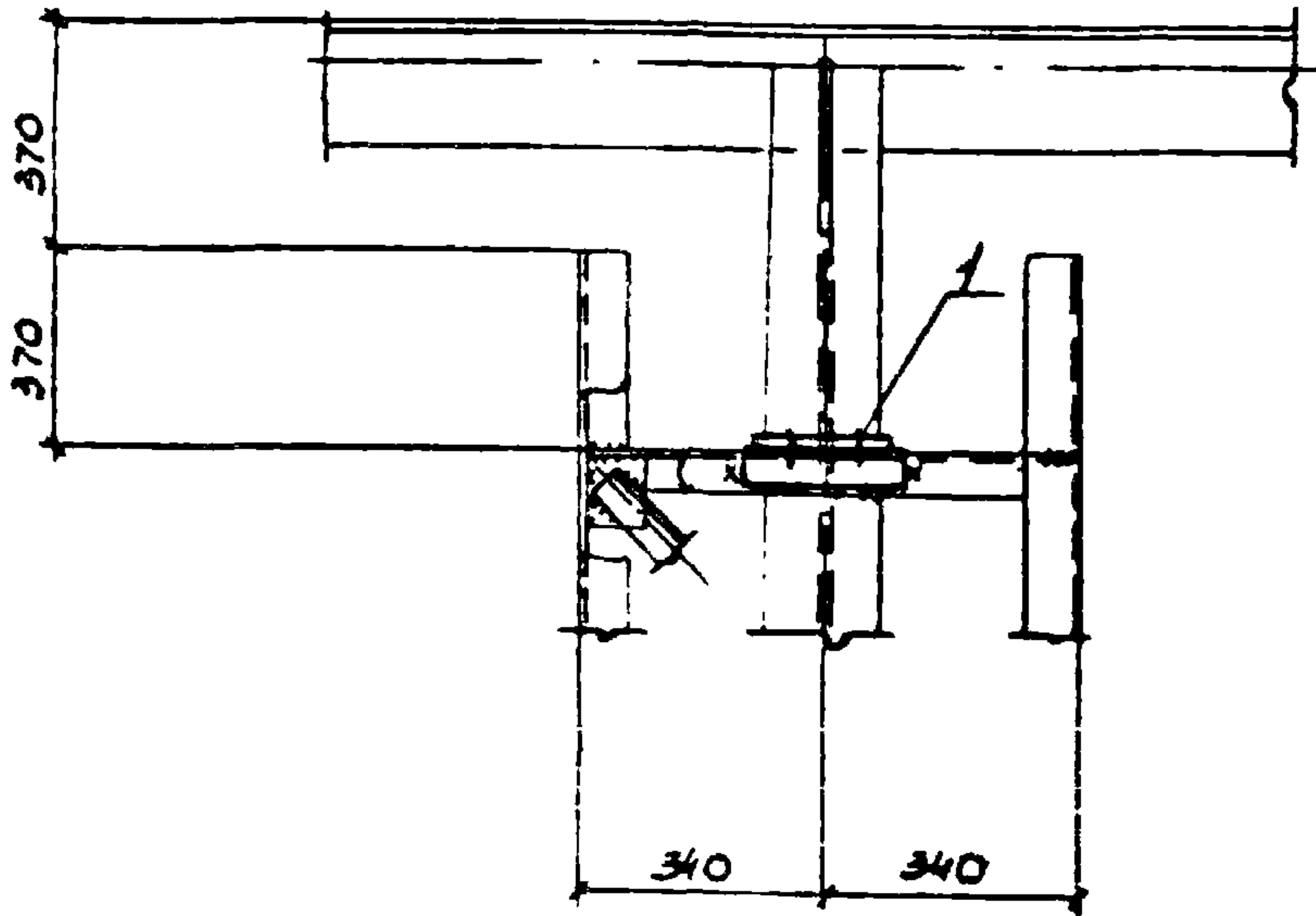
56



Изд. отд.	Светличный		15 ок 53	1.030.9-2.6-058.0		
Гл. спец.	Капустянский					
Зук. зр.	Коржунский					
Ст. инж.	Ярцева			Узел 56		
Цеполн.	Зинченко					
Провер.	Коржунский					
И. контр.	Коржунский					
				Страниц	Лист	Листов
				Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРИМИТРАКТ		

20434-07 57

2-2

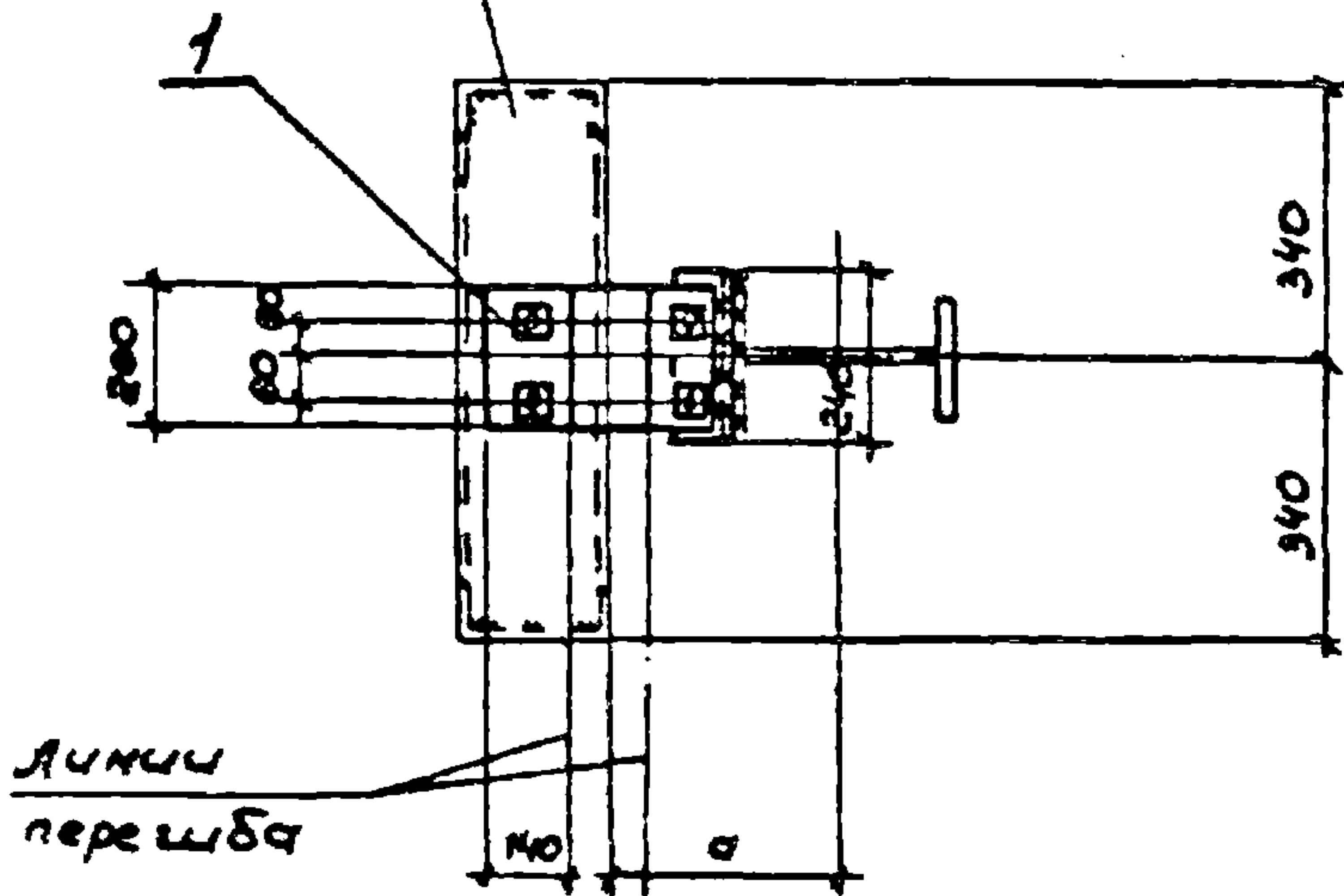
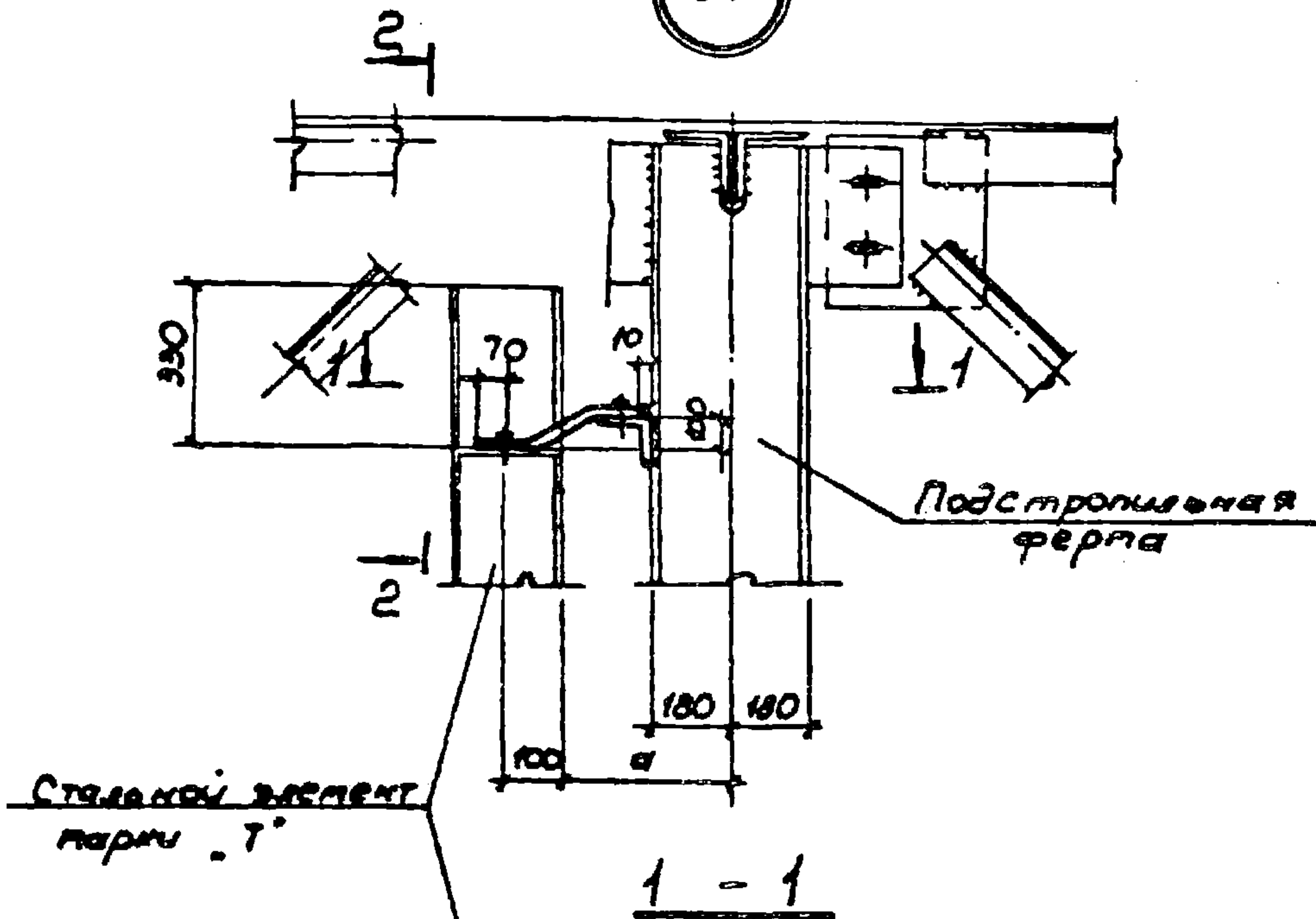


Усполение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-058.0	56	780
-01		750
-02		720
-03		690

Фронт	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч
				<u>Сборочные единицы</u>			
		1	1.030.9-2.7-2-067.005	Изделие соединительное МС 120	1		см. выр. 742

1.030.9 - 2.6-058.0	Лист
	е

57



Испол. от	Свердловской	Л. С. 13
О. С. Р. С.	Колтуховская	Л. С. 13
В. С. Р.	Коржневский	Л. С. 13
С. И. М. Х.	Ярусва	Л. С. 13
Исполн.	Зинченко	Л. С. 13
Провер.	Колтуховский	Л. С. 13
И. М. П. Р.	Колтуховская	Л. С. 13

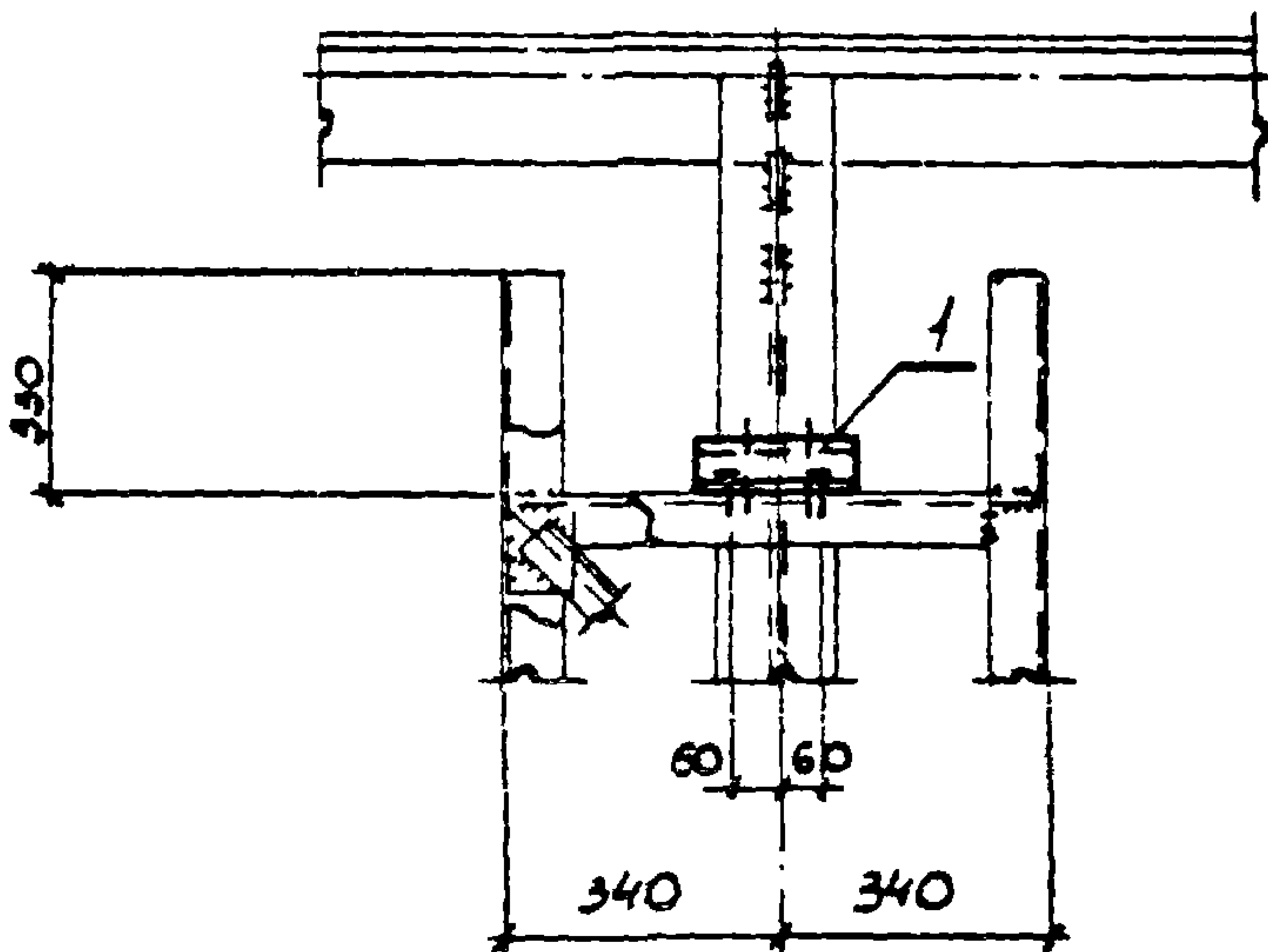
1.030.9 - 2.6 - 059.0

Узел 57

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

КАРЬОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

2-2

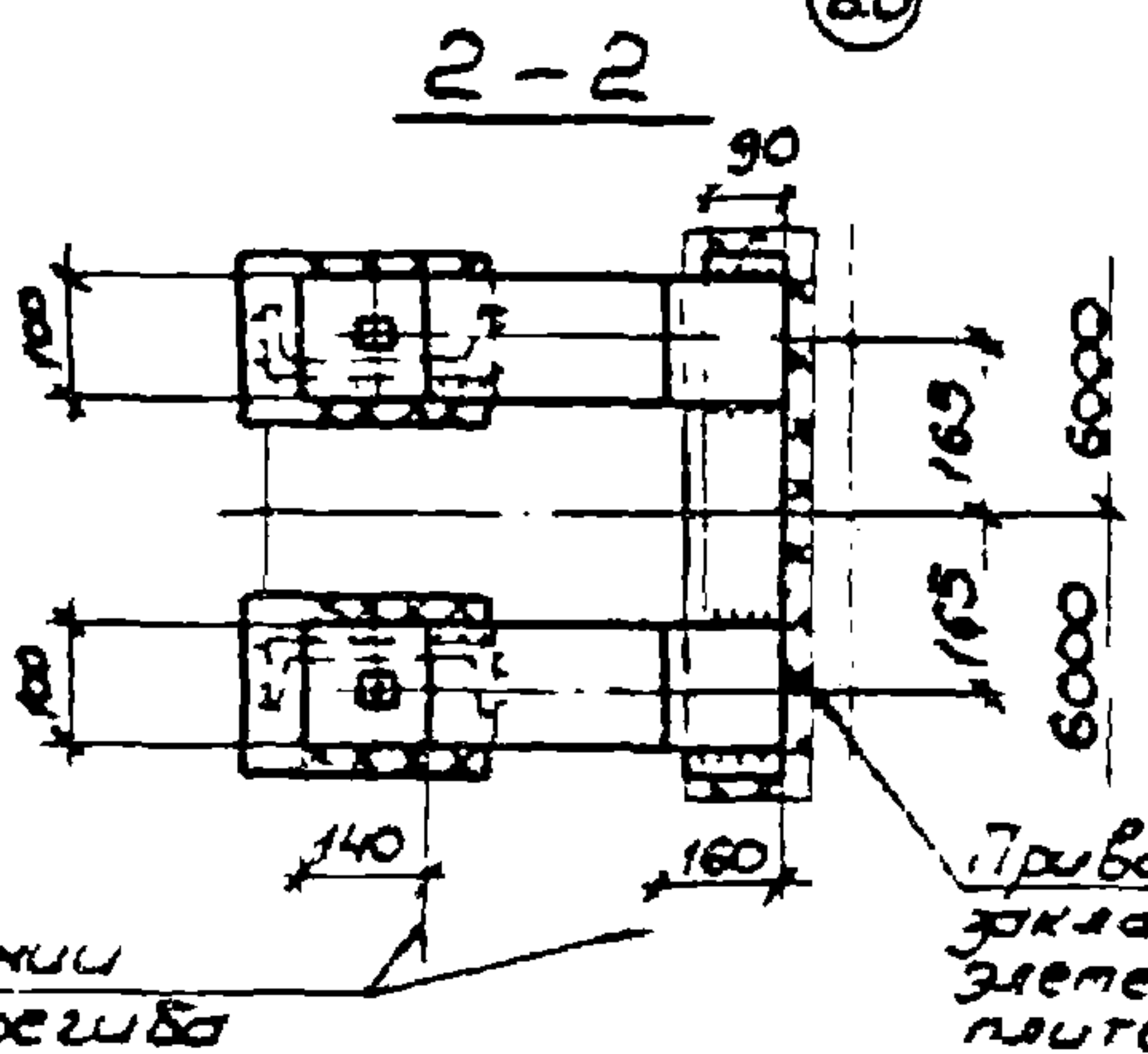
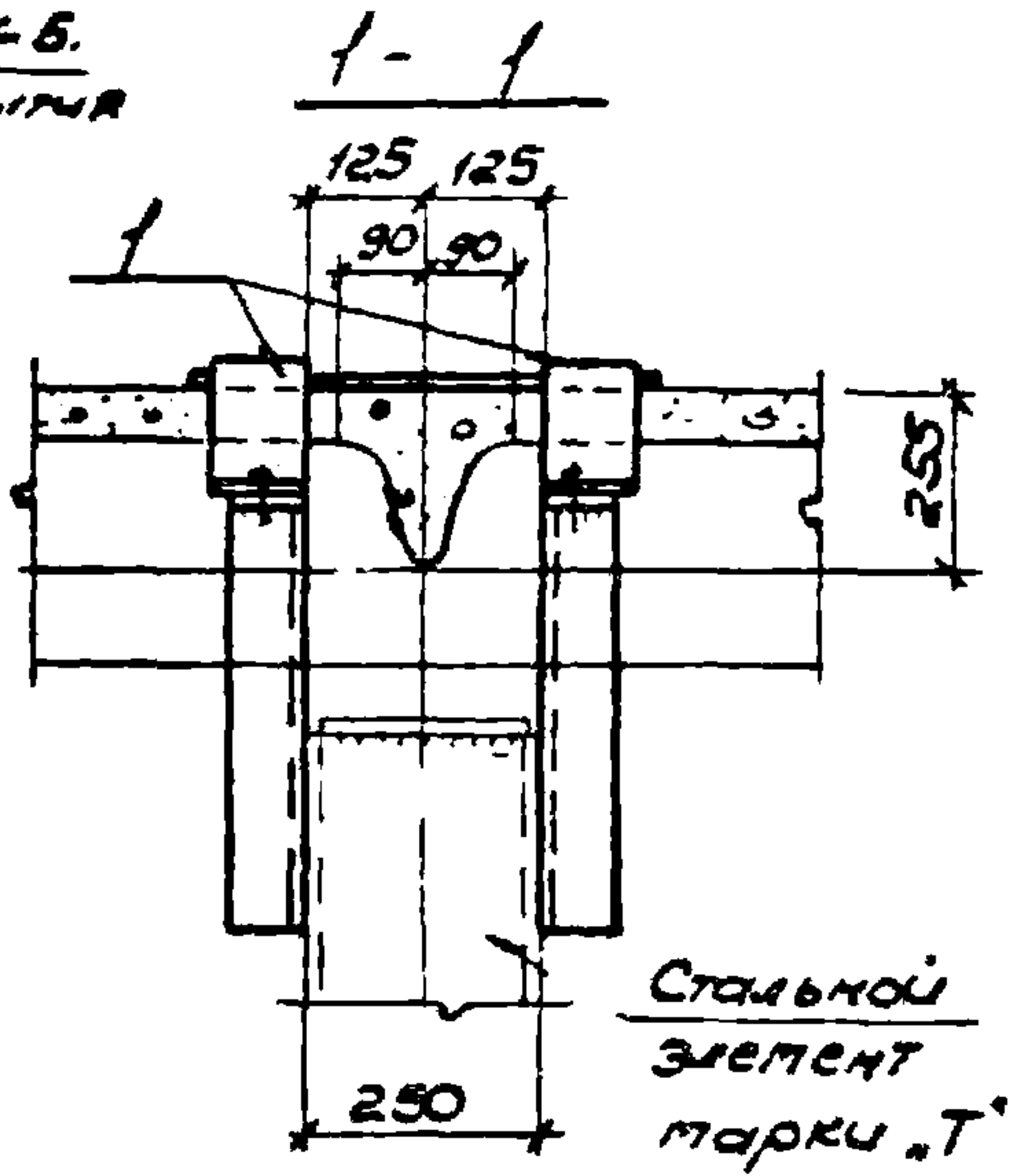
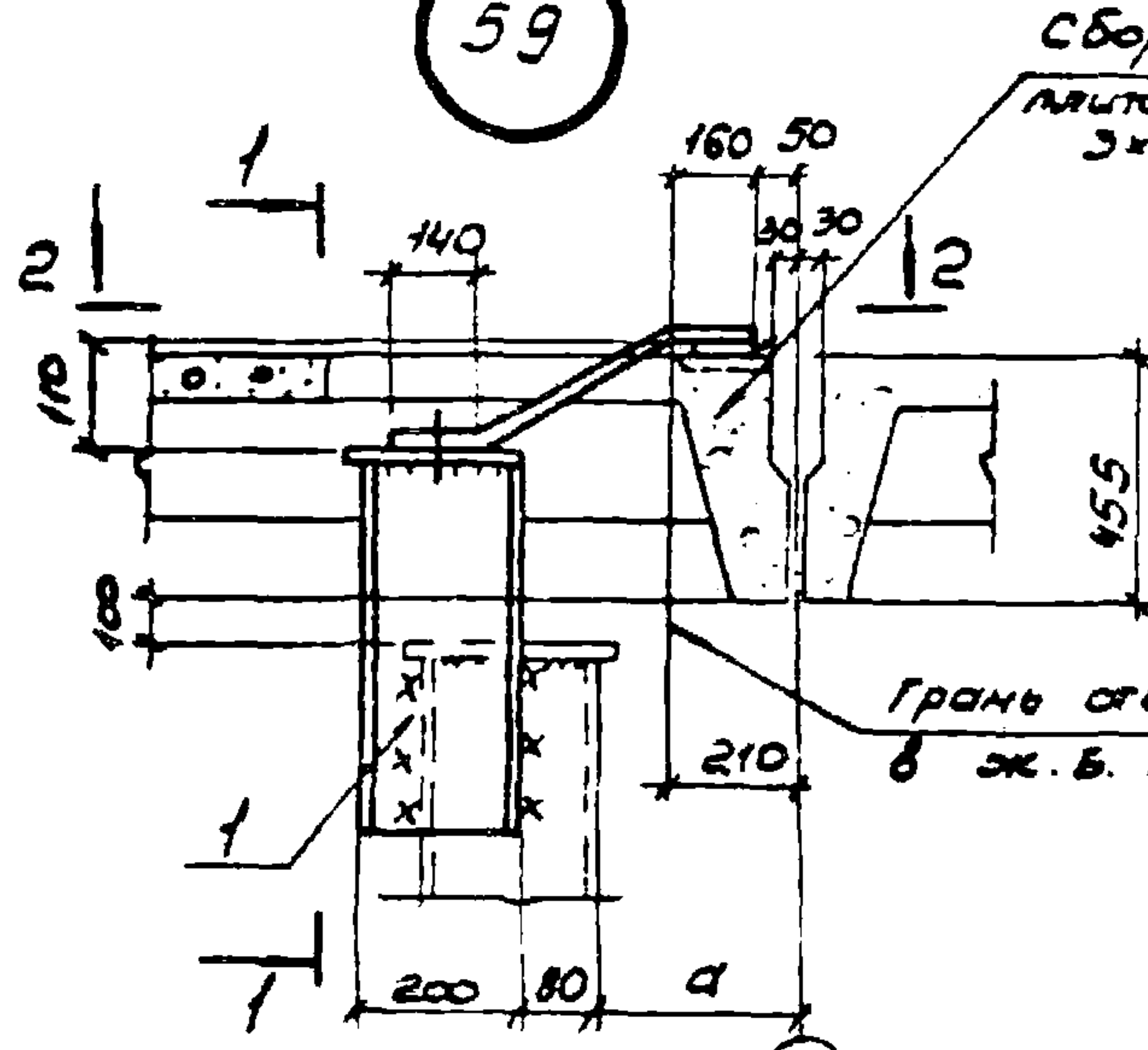


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-068.0СВ	Изделие соединительное МС 121	1		см. выр. 742

Исполнение	Марка	Размер а, мм
1.030.9-2.6-059.0	57	550
-01		510
-02		470
-03		430
-04		390

1.030.9-2.6-059.0	Лист
	2

59

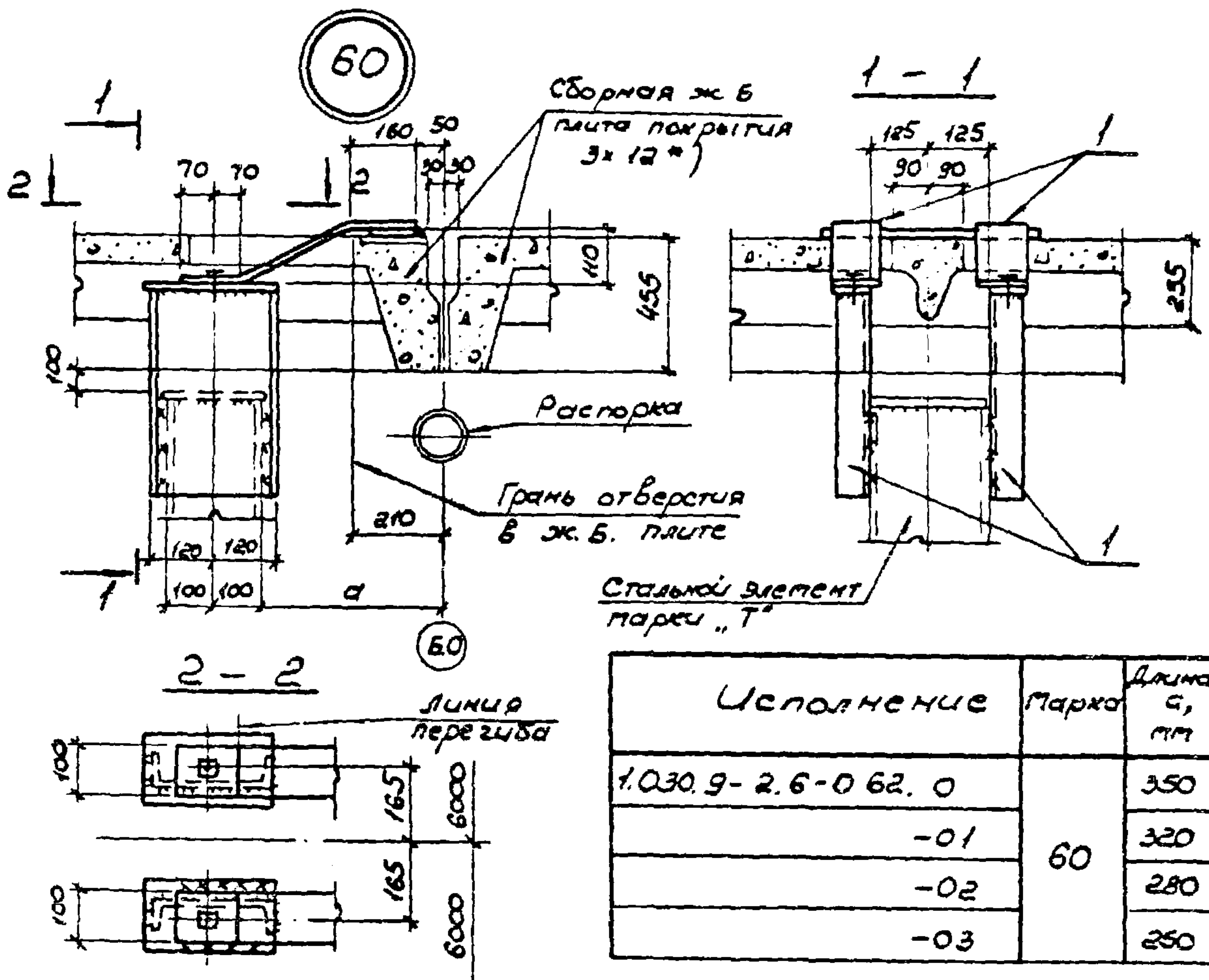


Исполнение	Марка	Длина а, мм
1.030.9-2.6-061.0	59	390
-01		350
-02		310
-03		260

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-071.0СБ	Изделие соединительное тс124	1		см выт 7ч2

* Ст. примечание на док. 1.030.9-2.6-012.0 лист 3

нач. отд.	Светличный			1.030.9-2.6-061.0	Узел 59		
Гл. спец.	Комитовский						
рук. гр.	Корсунский						
исполн.	Савваткин						
исполн.	Белокурова						
Провер.	Корсунский						
Н.контр.	Комитовский						
					Студия	Лист	Листов
					Р		1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Исполнение	Марка	Длина а, мм
1.030.9-2.6-062.0	60	350
-01		320
-02		280
-03		250

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030-2.7-2-069.0СБ	Узелие соединительное тс122	1		см вытч 2

*) См примечание на док. 1.030.9-2.6-012.0 лист 3

Нач. отд.	Светличный		
Гл. спец.	Капущинский		
рук. зр.	Корсунский		
Исполн.	Рельдман		
Исполн.	Балакирева		
Пробар.	Корсунский		
Н. контр.	Капущинский		

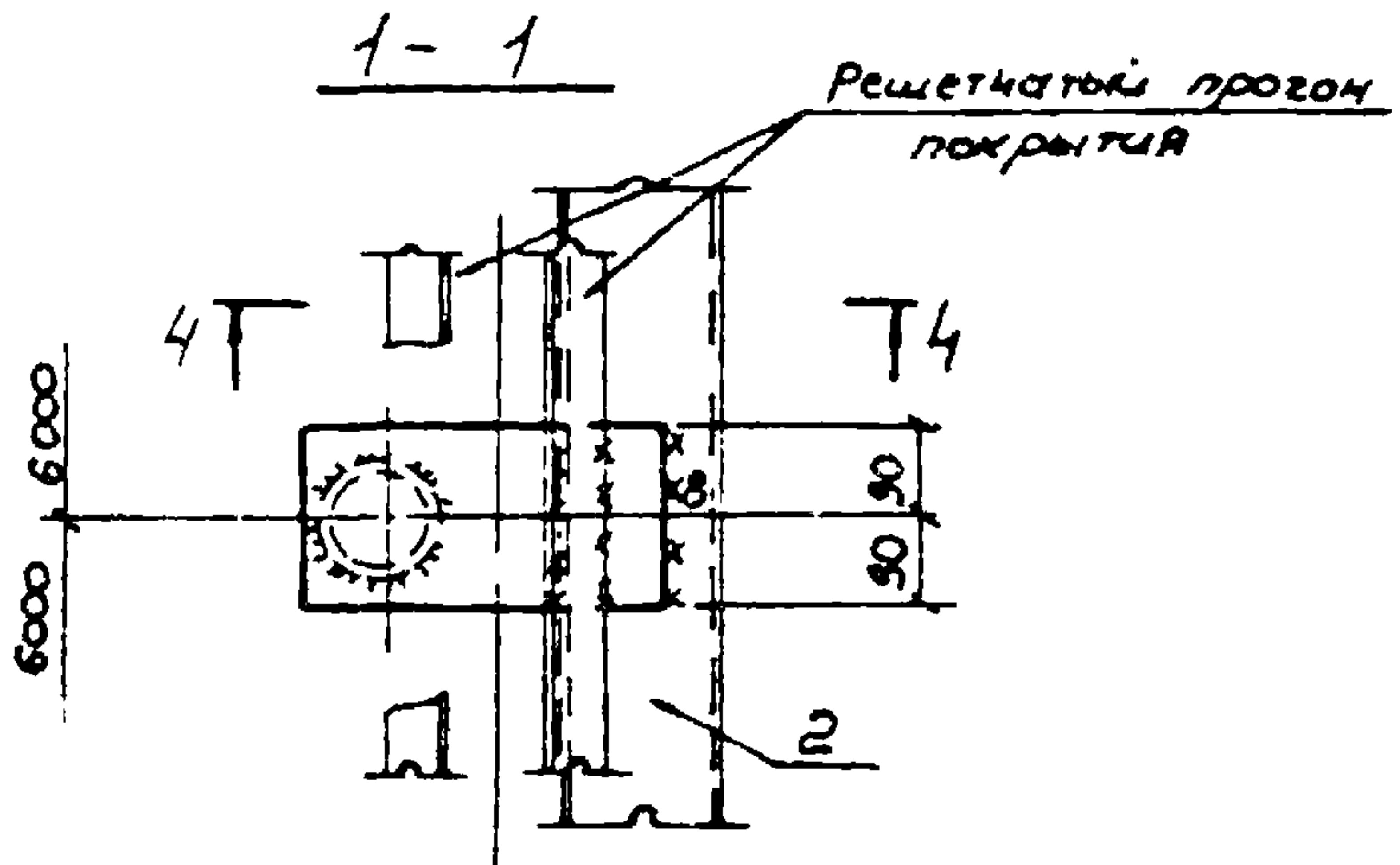
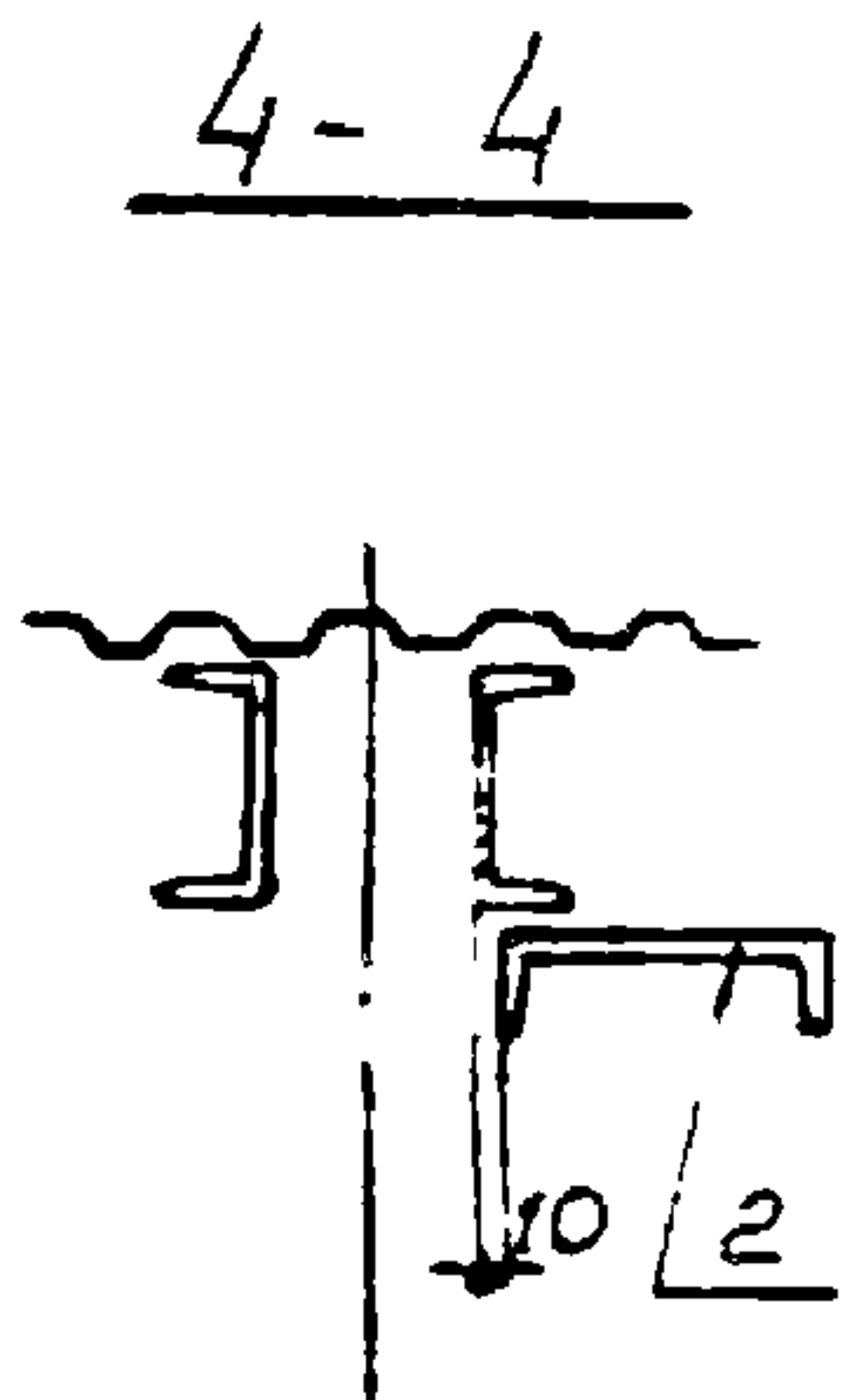
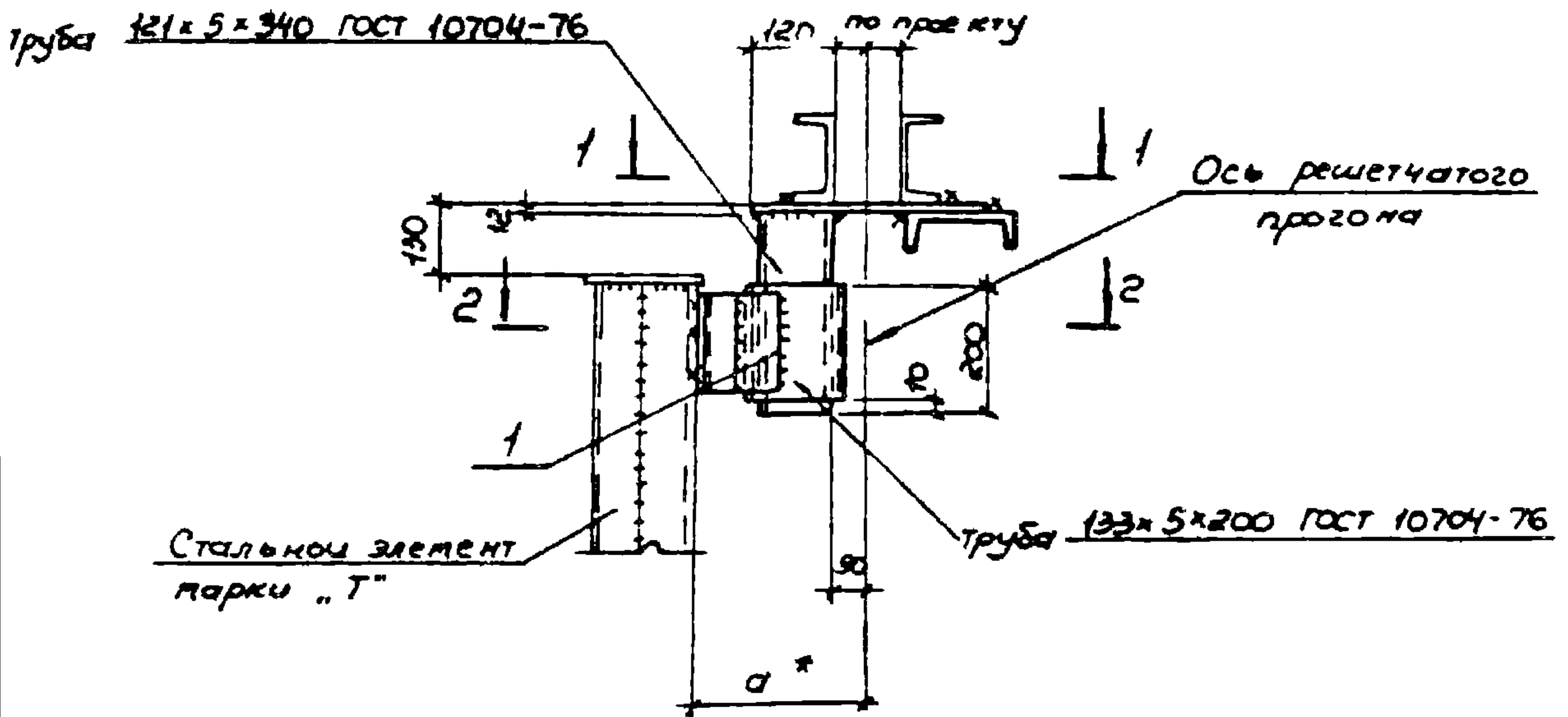
1.030.9-2.6-062.0

Узел 60

Страницы	Листы
Р	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

61



Узел выполнен с использованием ас 601366
* для жб колонн $\varnothing = 320 \text{ мм}$

Исх. отд.	Светличный		15-05-20
Гл. спец	Копытьевский		
Рук. зр.	Корсунский		
Исполн	Сельомиш		
Исполн	Балакирева		
Провер	Корсунский		
Н. контр.	Копытьевский		

10309-2.6-0630

Узел 61

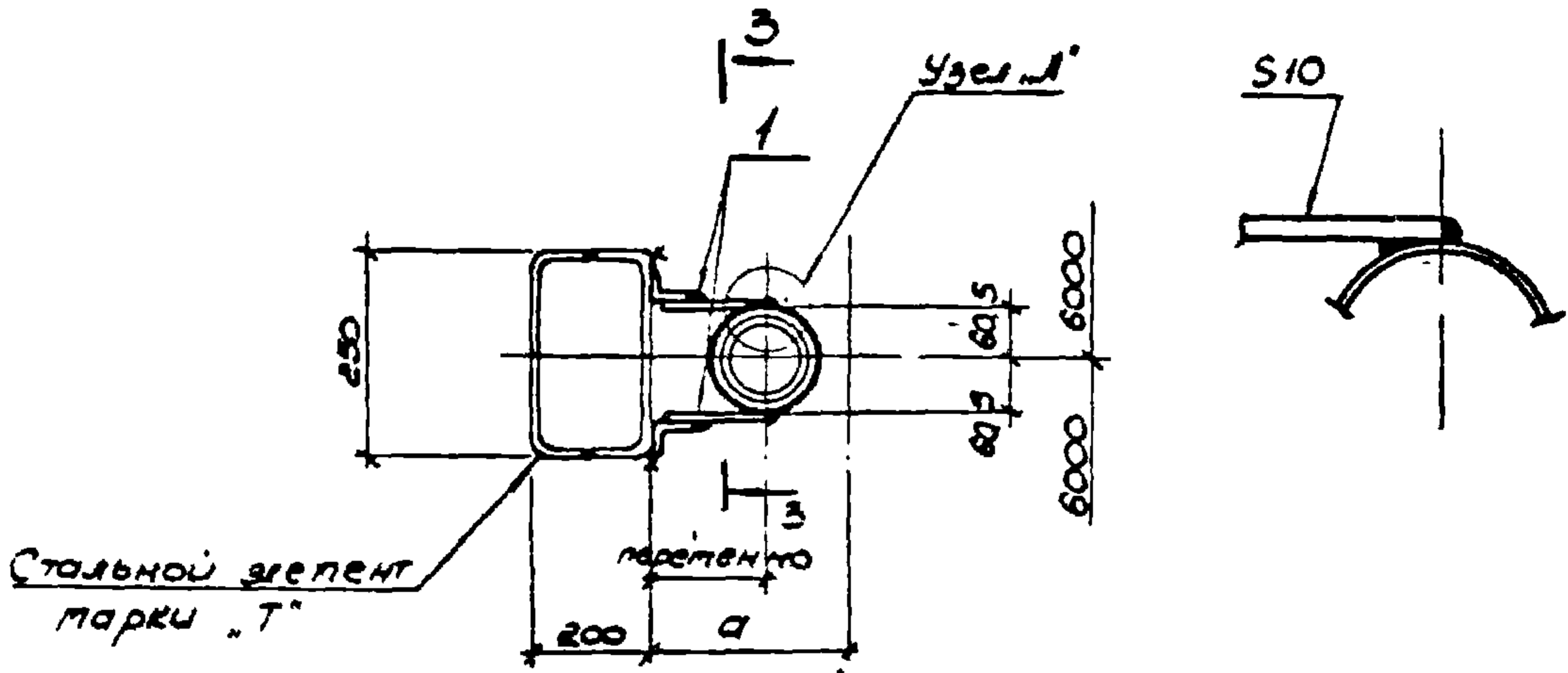
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМЕТРАСНИИПРОЕКТ

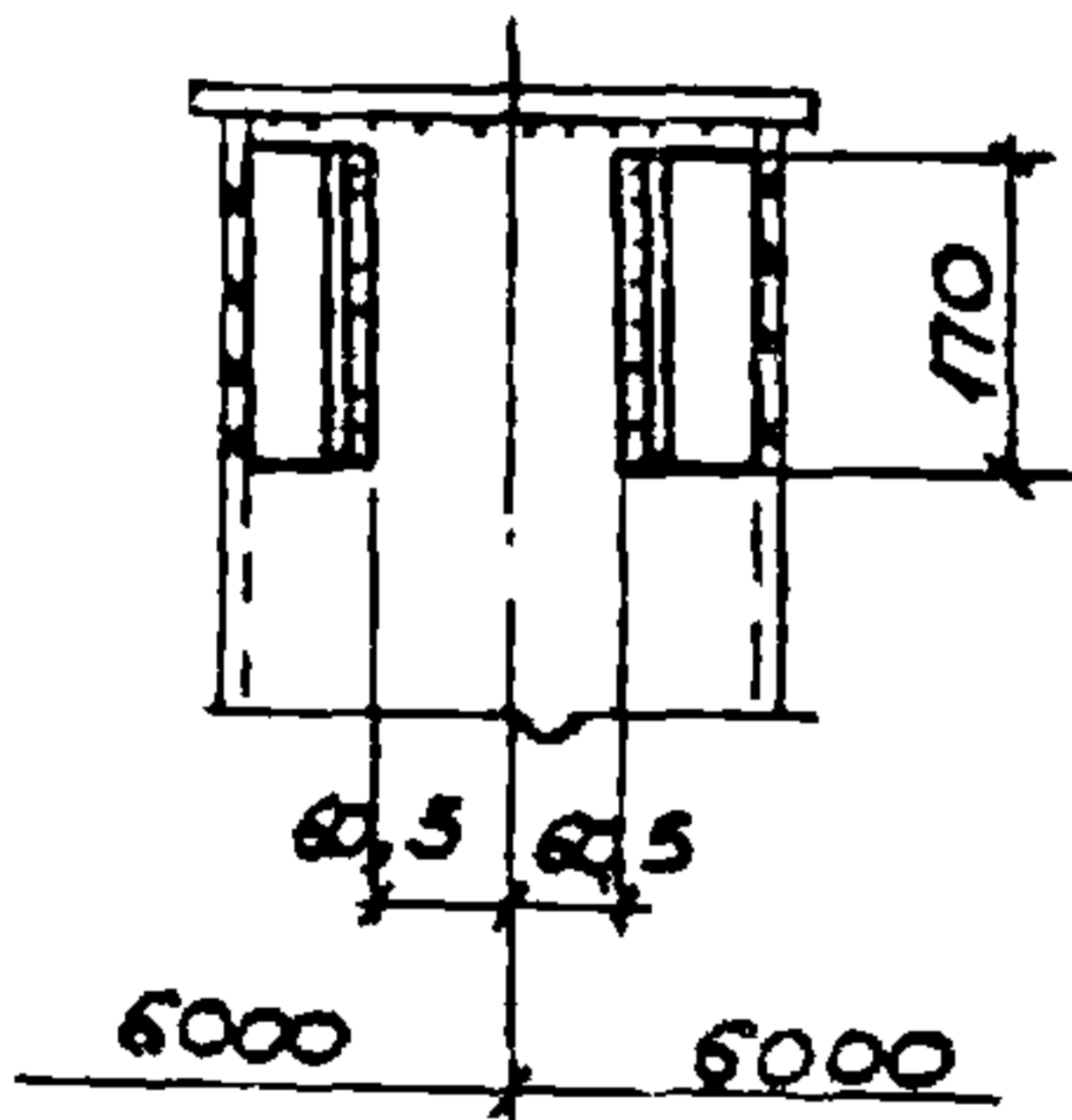
20434-07

2 - 2

Узел „А“



3 - 3



Исполнение	Марка	Размер d , мм
1.030.9-2.6-063.0	61	400
- 01		360
- 02		320
- 03		280
- 04		240

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы:</u>			
1	1.030.9-2.7-2-072.0СБ	Изделие соединительное МС125	1		см выр 74 2
2	1.030.9-2.7-2-094.0СБ	— " — " — МС161	1	29,4	

1.030.9-2.6-063.0

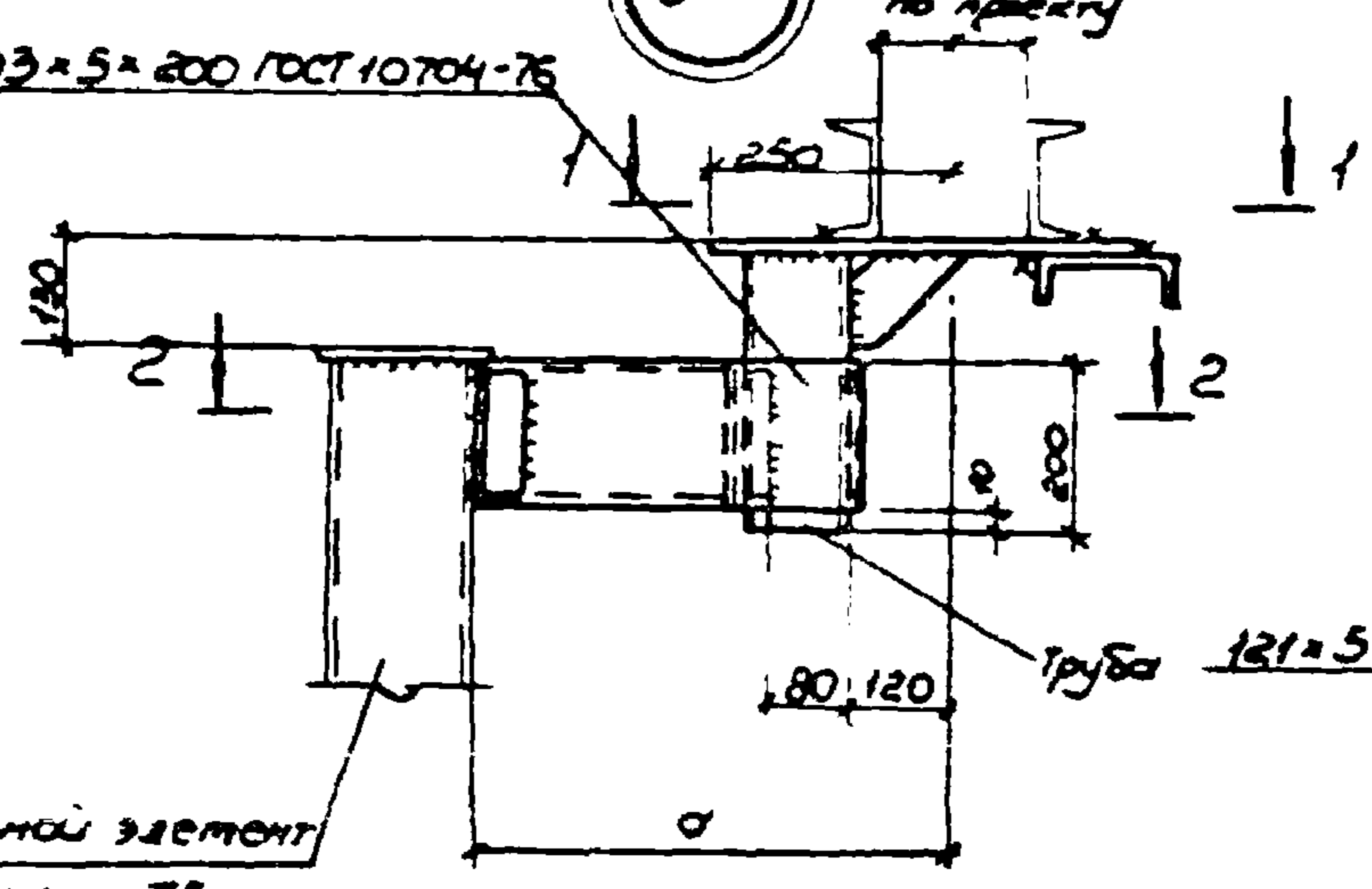
Лист

2

20434-07 105

62

Труба 133x5x200 ГОСТ 10704-76

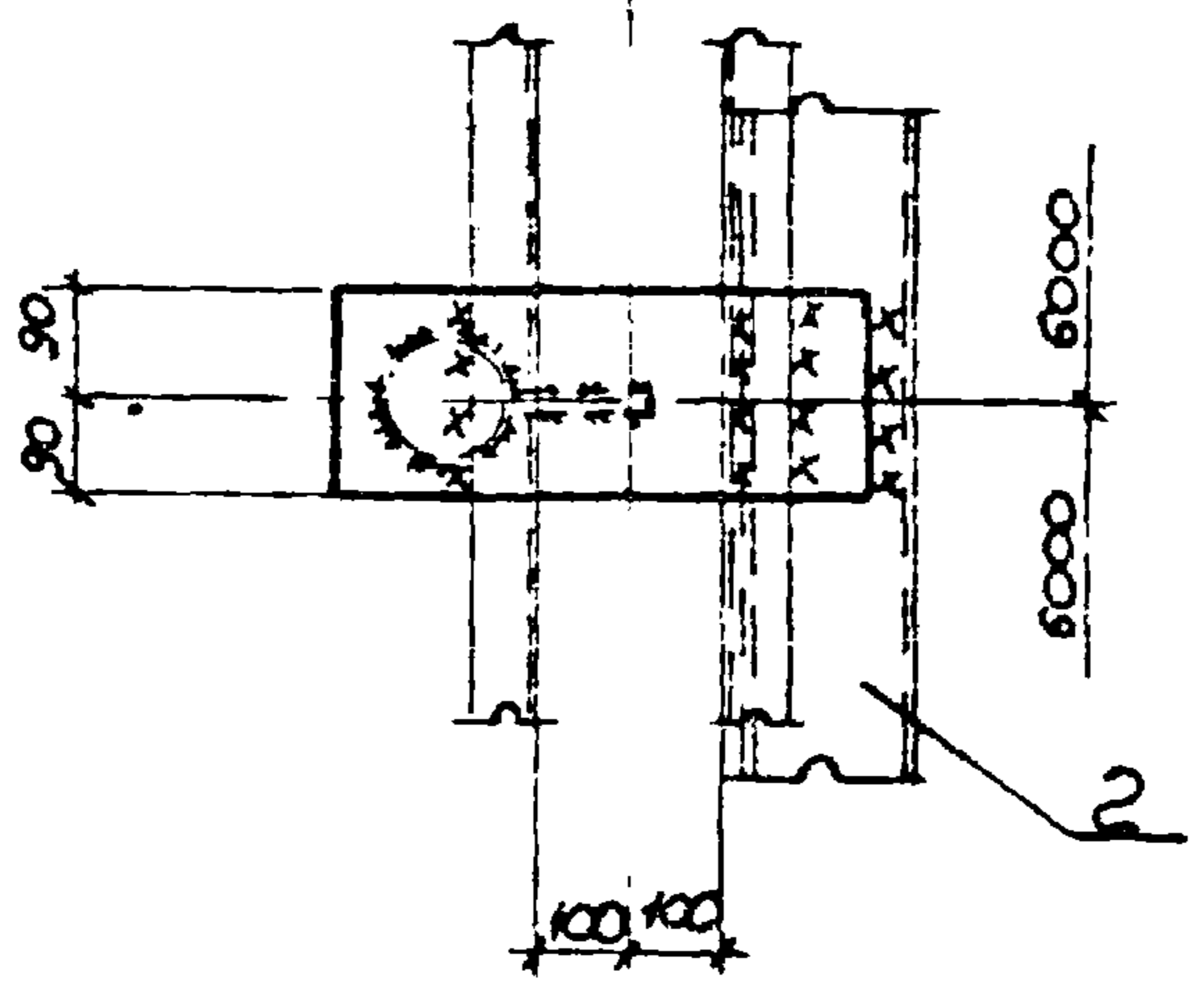


Труба 121x5x340 ГОСТ 10704-76

Стальной элемент
марки "Т"

1 - 1

Ось решетчатого прогона

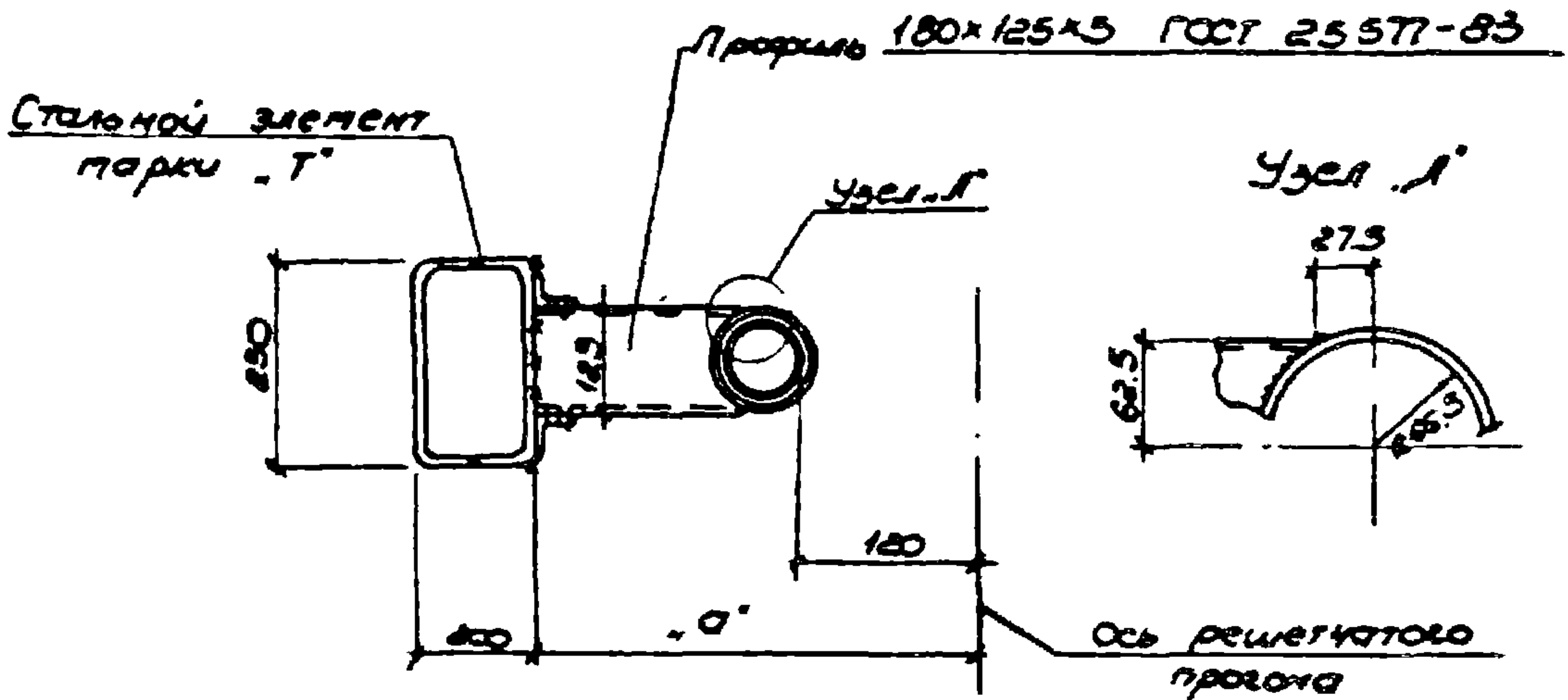


Узел выполнен с использованием а.с. 601366

Изд. отд.	Светличный	СН	036 Б	1.030.9-2.6-0640	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец	Капитульский	В.И.					
рук. зр.	Коржунский	И.					
Исполн.	Фельдман	Э.И.		Узел 62	Р	1	2
Исполн.	Бадякина	Е.И.					
Провер.	Коржунский	И.					
И контр.	Капитульский	В.И.					

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2 - 2



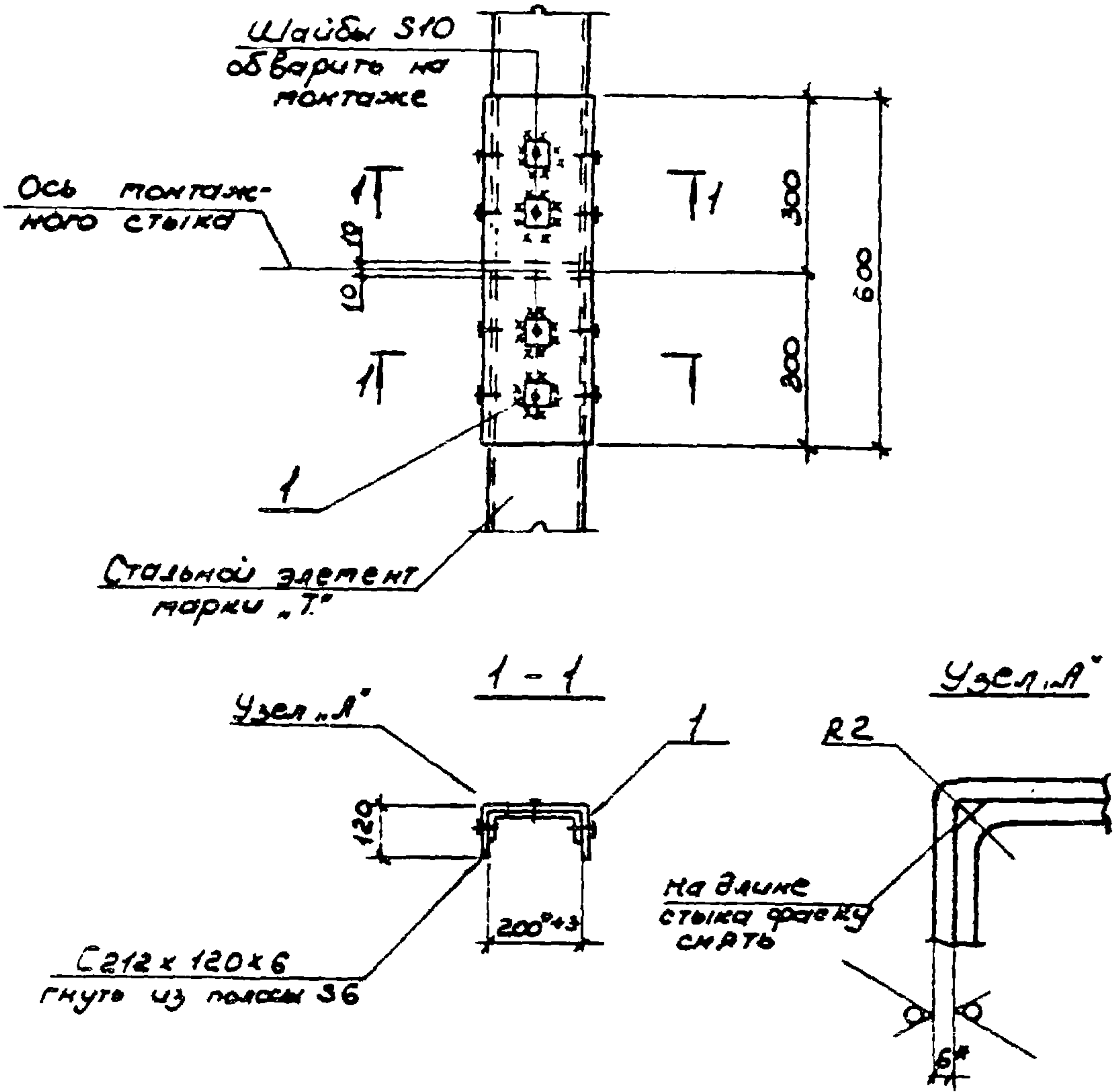
Условие	Марка	Размер d, мм	Условие	Марка	Размер d, мм
1.030.9-2.6-064.0	62	540	1.030.9-2.6-064.05	62	440
-01		520	-06		420
-02		500			
-03		480			
-04		460			

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед.кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-073.0СБ	Узел соединительное МС 126	1		см выр 74.2
2	1.030.9-2.7-2-094.0СБ	МГ 161	1	224	

1.030.9 - 2.6 - 064 0	Лист 2
-----------------------	-----------

63

Вариант I Монтажный стык прокатных швеллеров с помощью гнутой накладки

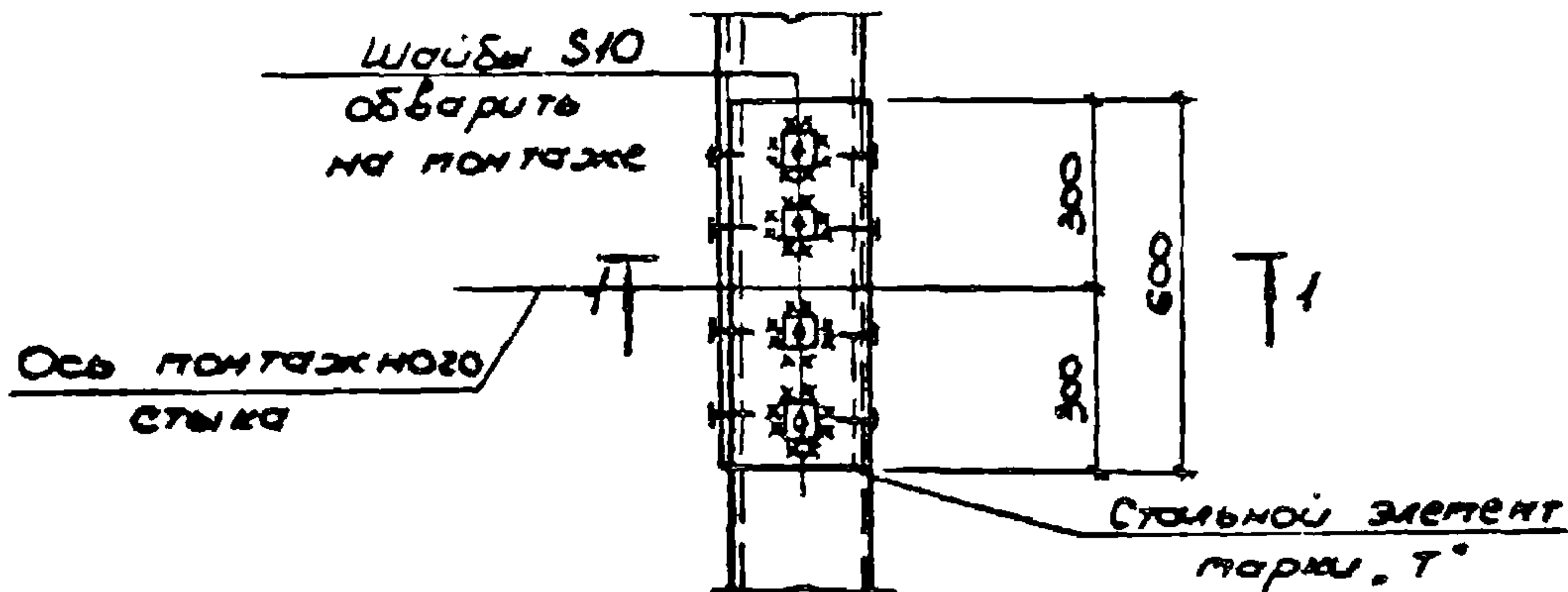


* Размер для справок

нач. отд.	Светличных			1.030.9 - 2.6 - 065.0	Стандарт	Лист 1	Листов 2
гл. спец.	Катыгульский	РМ					
рук. гр.	Корсунский	ВК					
исполн.	Фельдман	ВЛ	Узел 63	ХАРЬКОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИИПРОСЕКТ			
исполн.	Зинченко	ВМ					
провер.	Корсунский	ВК					
н. контр.	Катыгульский	РМ					

63

Вариант II Монтажный стык
стальной элемент
марки "Т" из гнутых
швеллеров



1-1
| прорезь в полке |
| швеллера |



1-1
| прорезь в стенке |
| швеллера |



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-27-2-0.74.0СБ	изделие соединительное МС 127	1	14,3	для варианта II

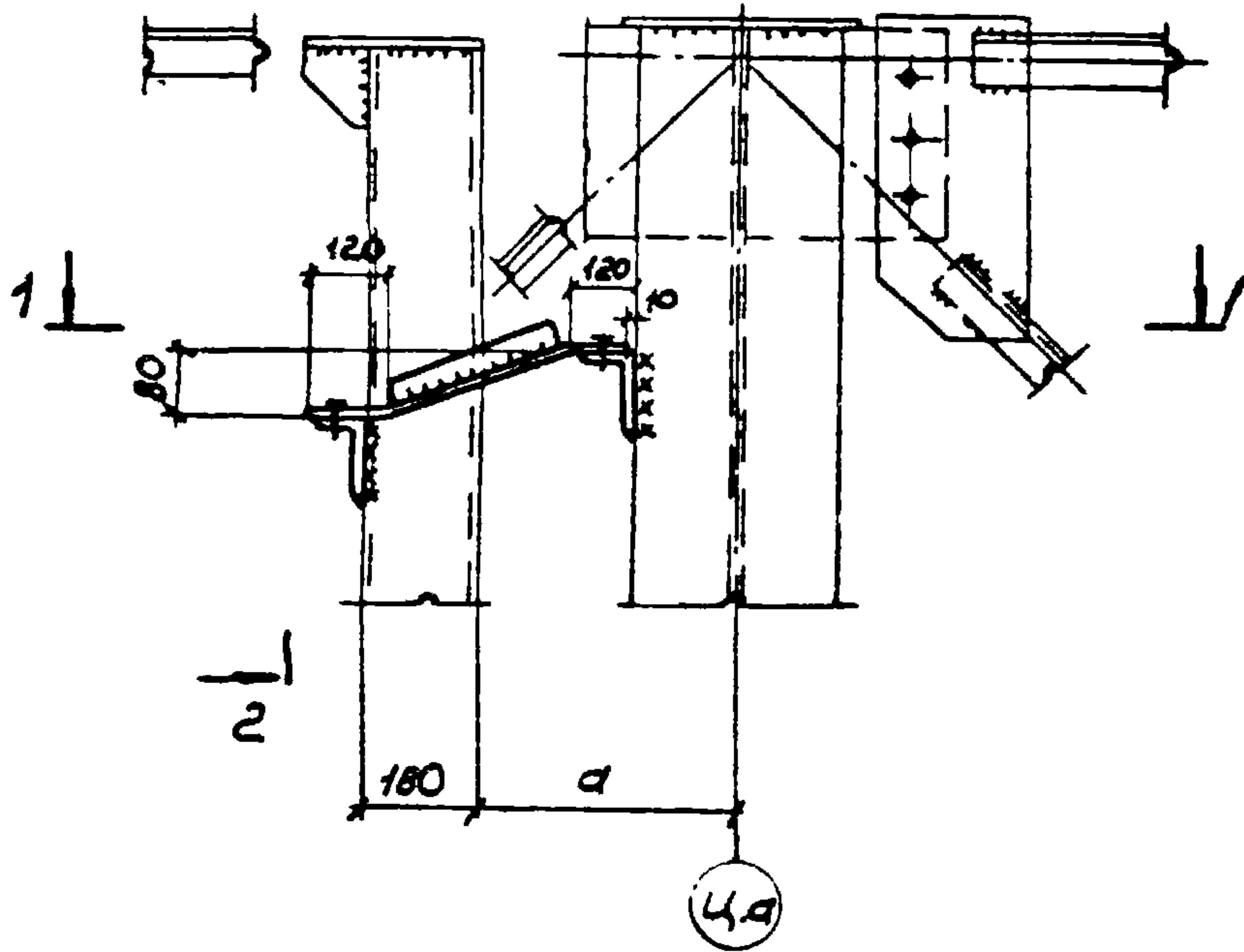
Данный монтажный стык выполнен с использованием в.с. 638691

1.030.9-2.6-065.0

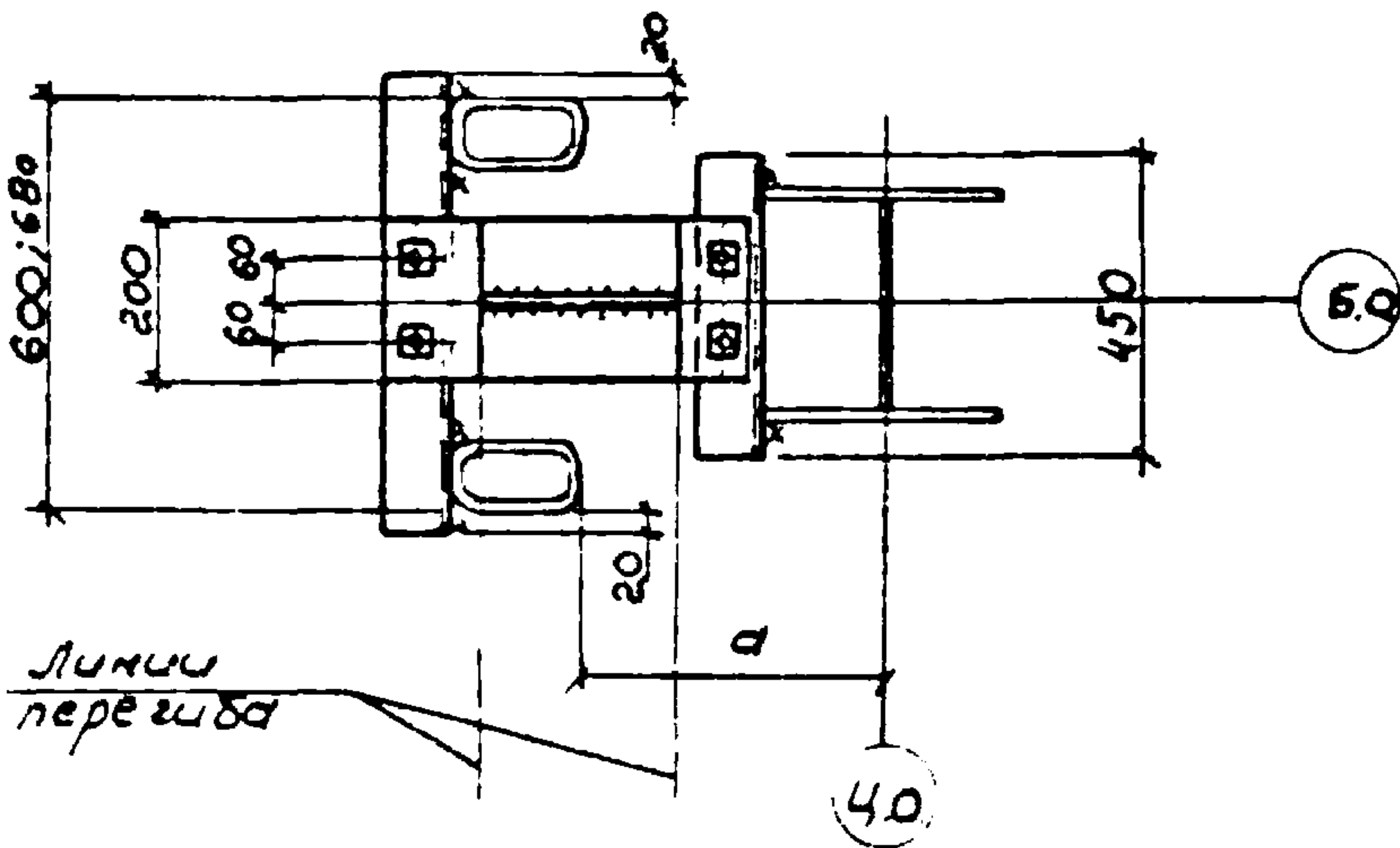
Лист

2

64



1-1



Линии
перехода

нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	2.06.53
гл. спец.	Копытьевский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
ст. тех.	Ярцева	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	
провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
ч. контр.	Копытьевский	<i>[Signature]</i>	

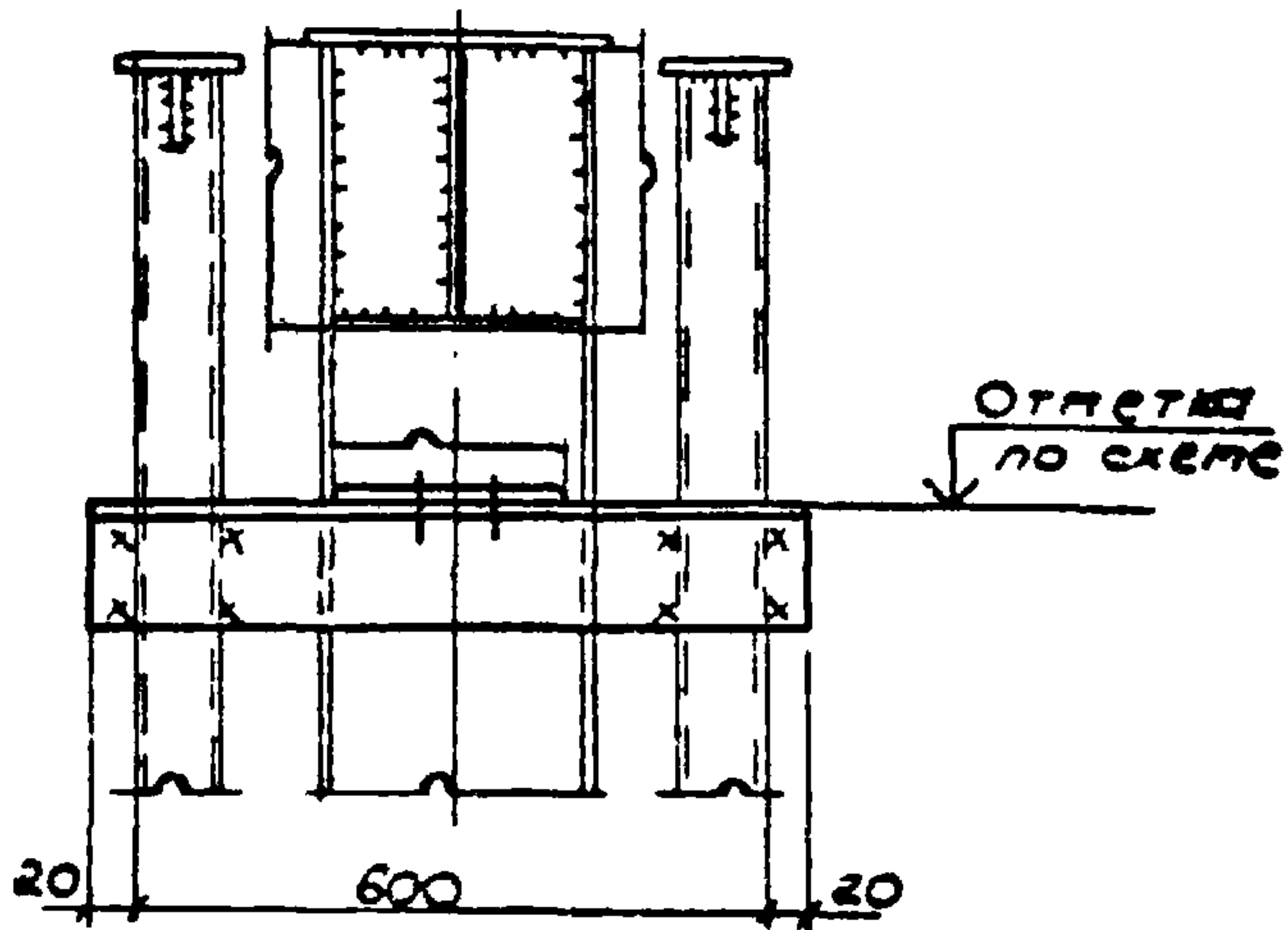
1030.9-2.6-0660

Узел 64

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

2-2



Условие	Марка	Размер d, мм
1.030.9-2.6-066.0	64	350
-01		300
-02		250
-03		200
-04		150

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед. кг	Примеч
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-27-2-0.76.0СБ	Изделие соединительное МС128	1		см вып 7ч 2

1.030.9-2.6-066 0

Лист

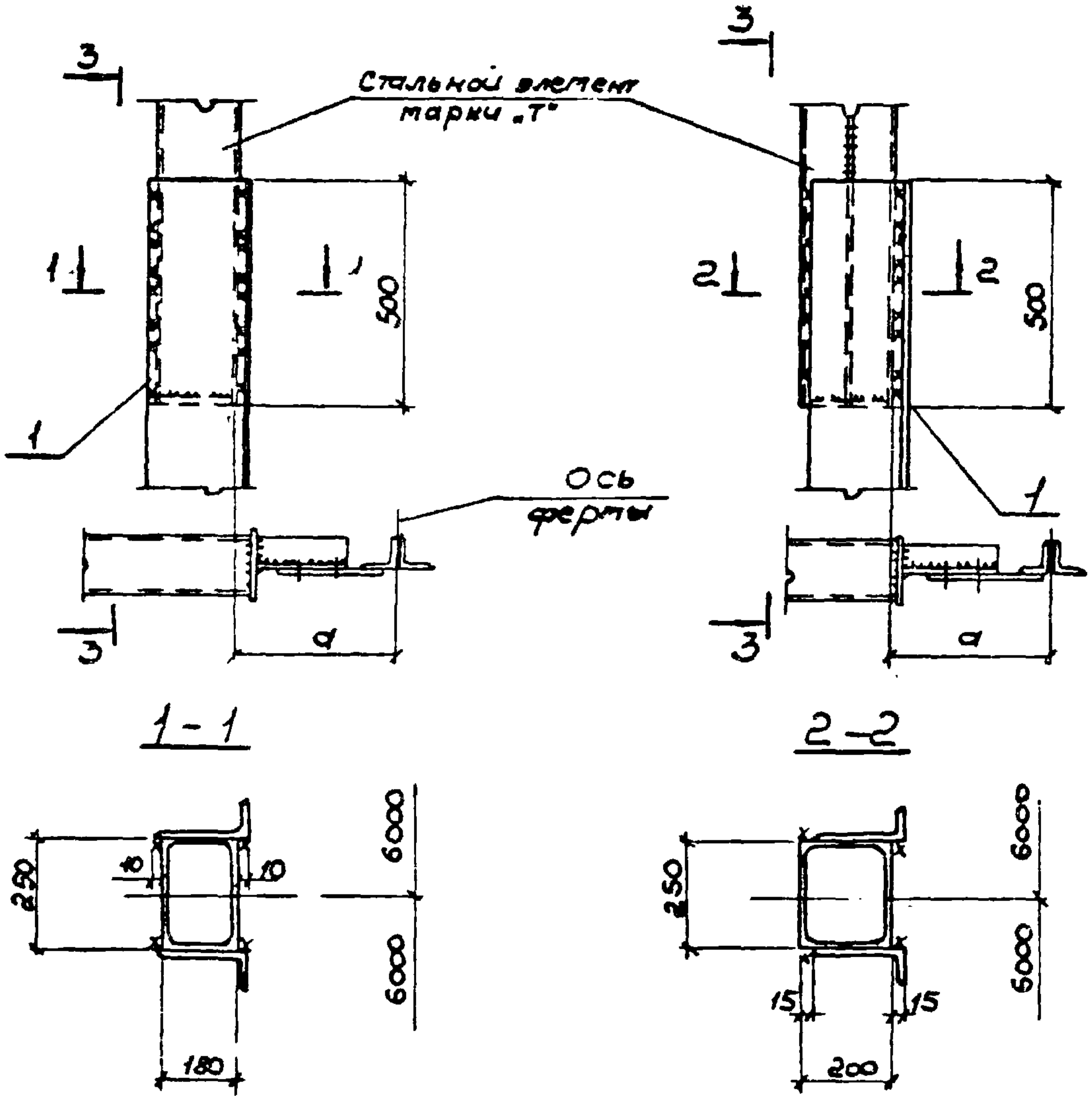
2

20434-07 III

65

Вариант I
 для стального элемента
 марки „Т“ из замкнутого профиля

Вариант II
 для стального элемента
 марки „Т“ из швеллеров



Размер a по узлам 45 ÷ 54

Нач. отд.	Святославский	ЕЗ	УСОВ
Гл. спец.	Житомский	ВУ	
рук. гр.	Карсунский	ВУ	
исполн.	Зинченко	ВУ	
Провер.	Карсунский	ВУ	
и контр.	Калитвацкий	ВУ	

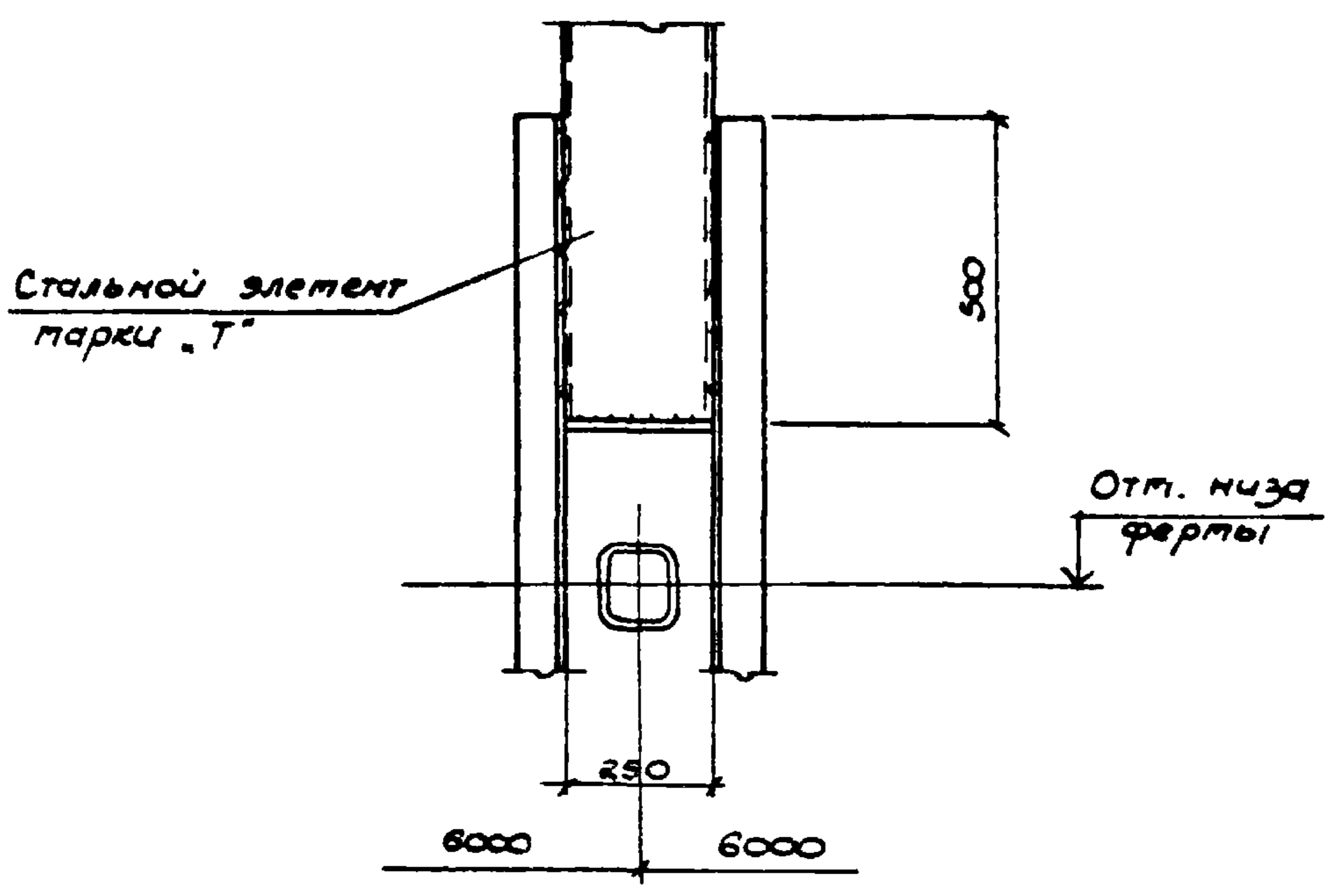
1.030.9-2.6-067.0

Узел 65

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

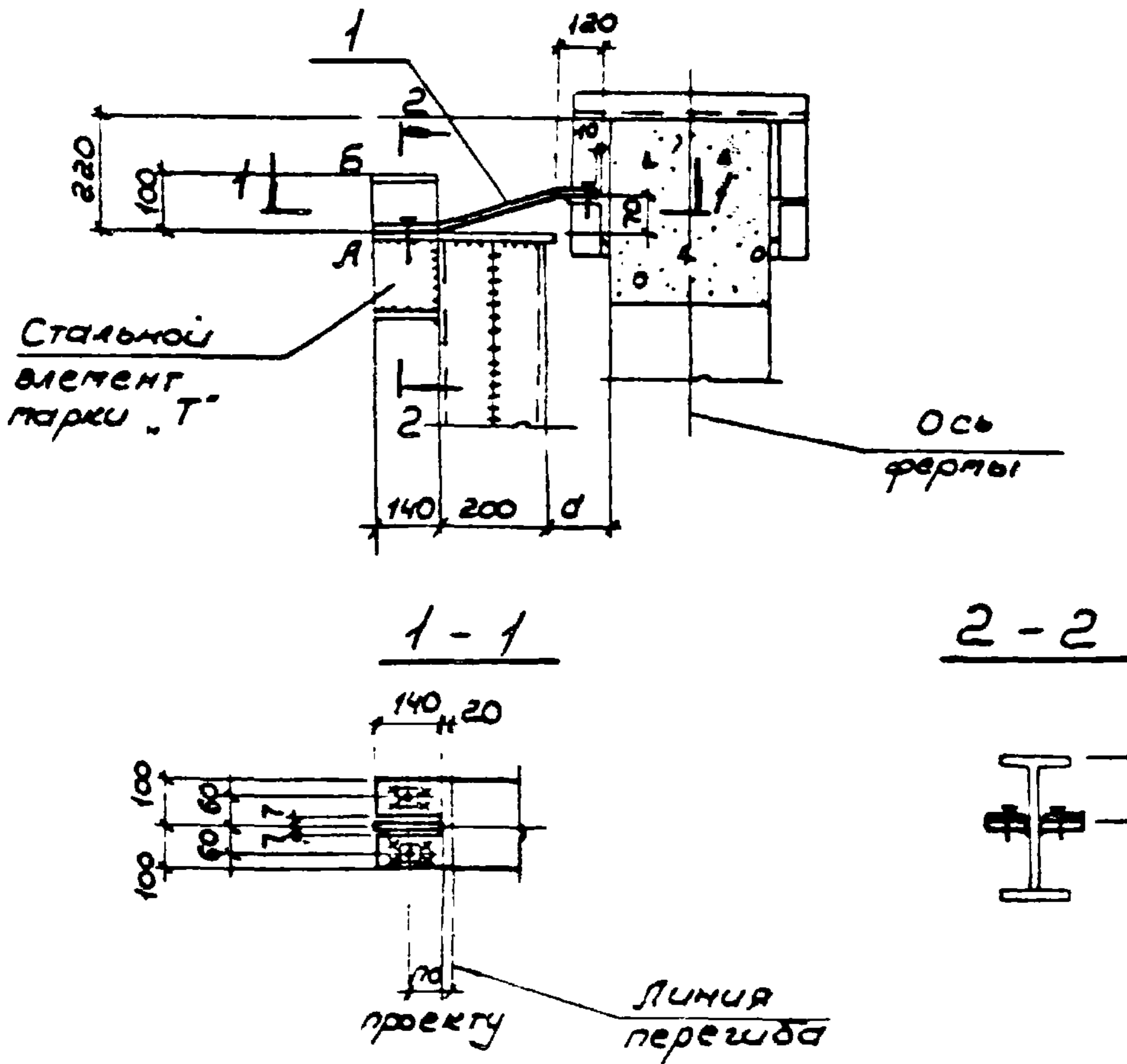
3 - 3



марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	изделие соединительное тс 129	1	110,0	

66

для точки Я

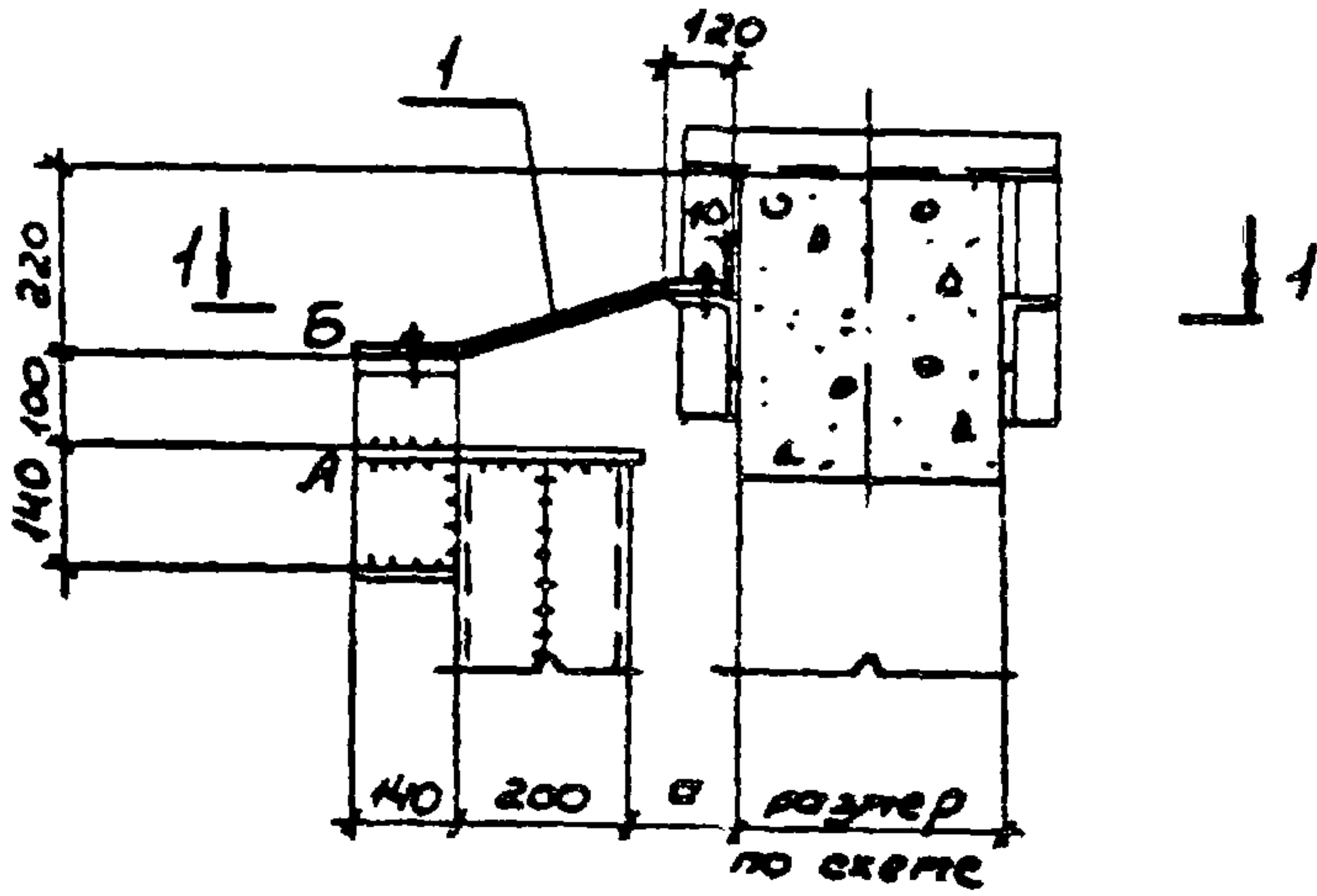


Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед. кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	узел соединительное ПС130	1		см. выт. ТЧ 2

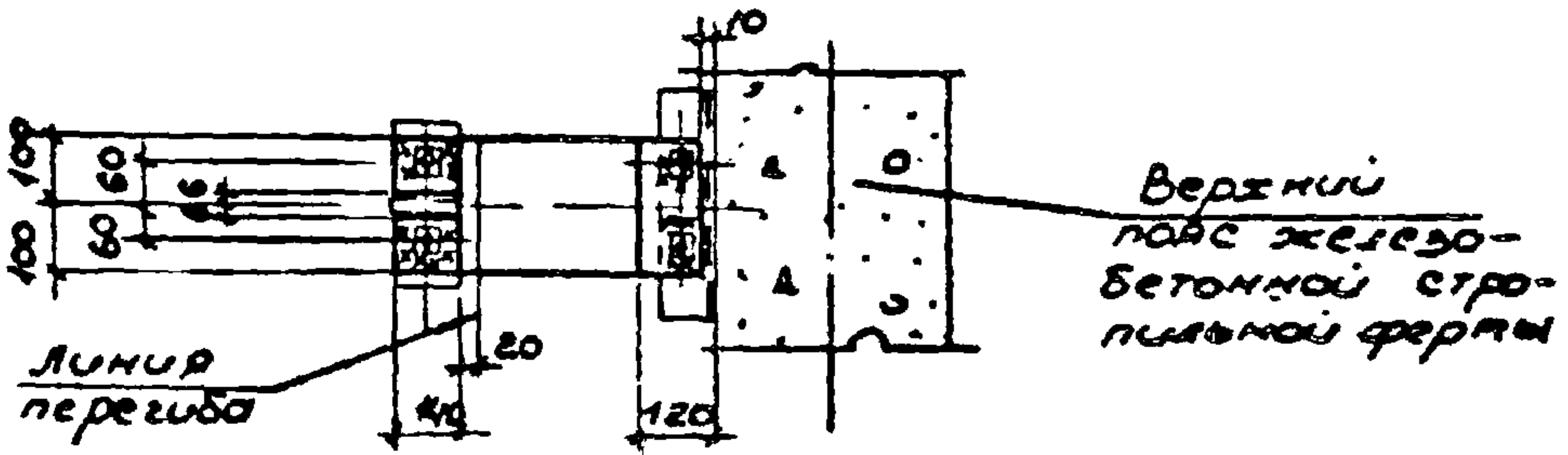
Точки Я и Б замаркированы на схемах в документе 1.030.9-2.0-09

нач. отд.	Светличный	СЗБ	1.030.9-2.6-068.0	Узел 66	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
гл. спец.	Капустинский				
рук. зр.	Коржунский				
ст. инж.	Ярмев				
исполн.	Блакирева				
провер.	Коржунский				
н. контр.	Капустинский				

для точки Б



1 - 1

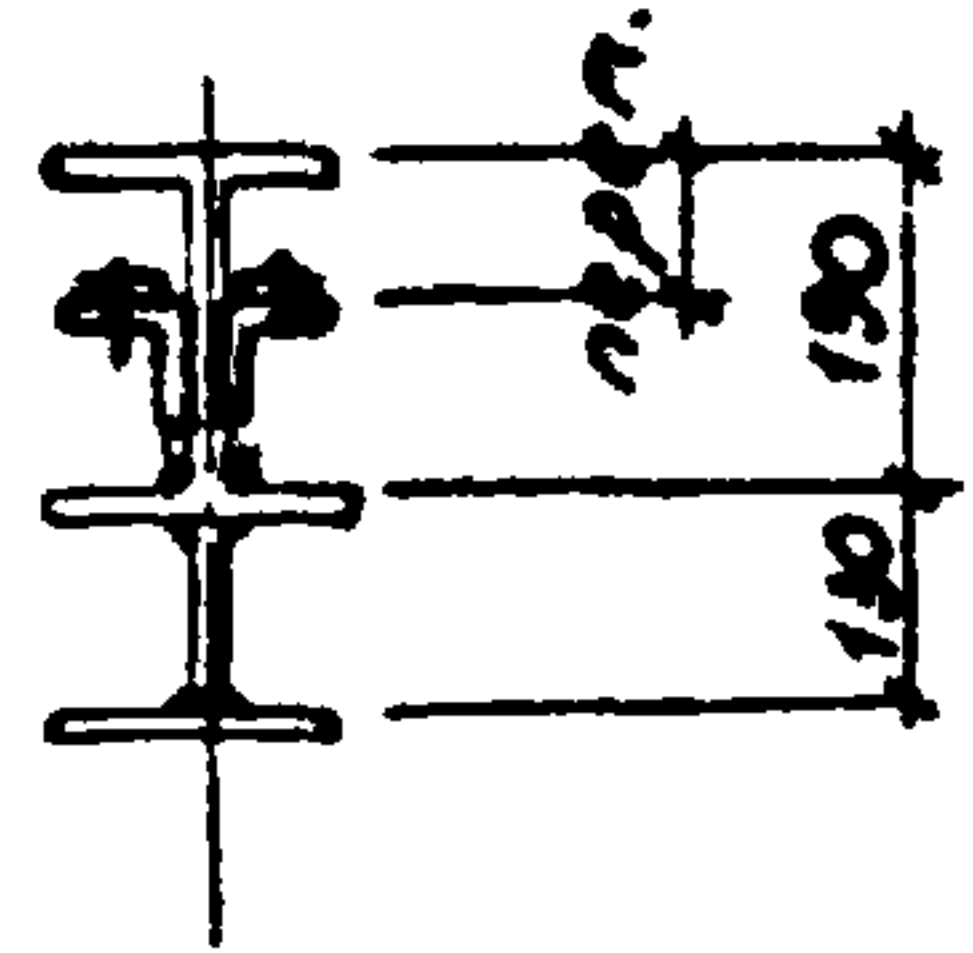
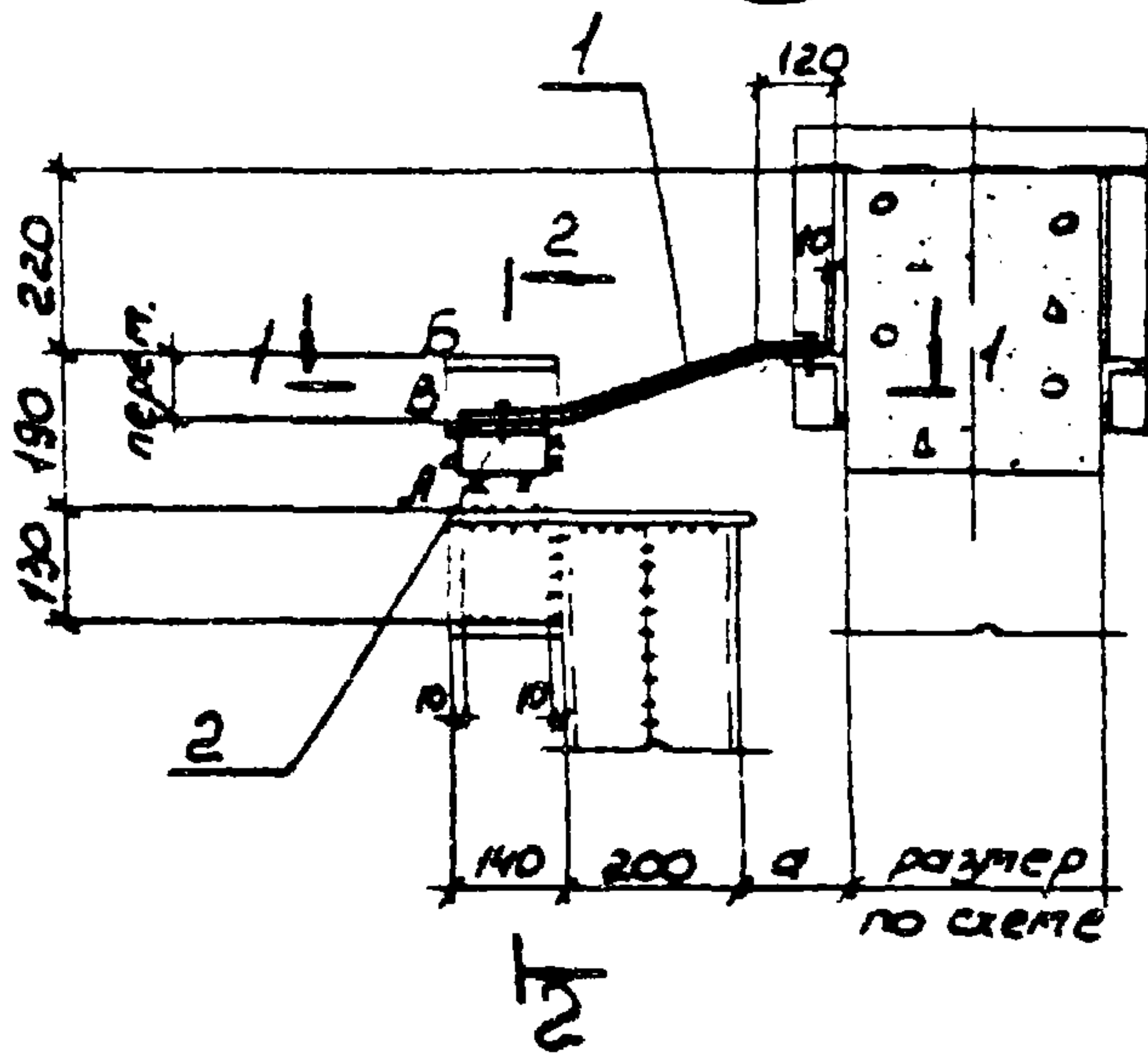


Условие	Марка	Длина d, мм
1030.9-2.6-068.0	66	200
-01		180
-02		160
-03		150
-04		100
-05		80
-06		60
-07		50

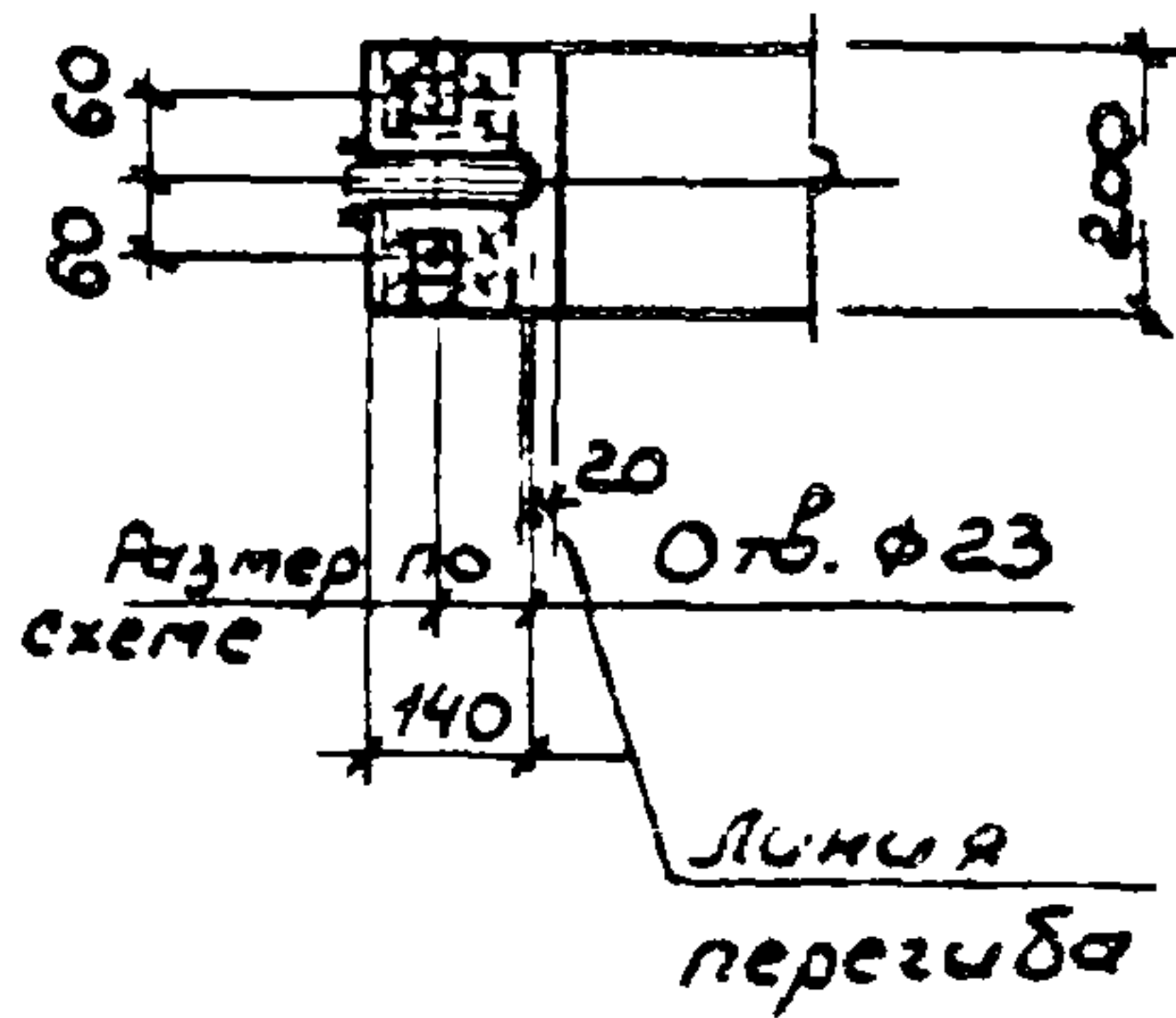
67

для точки В

2-2



1-1

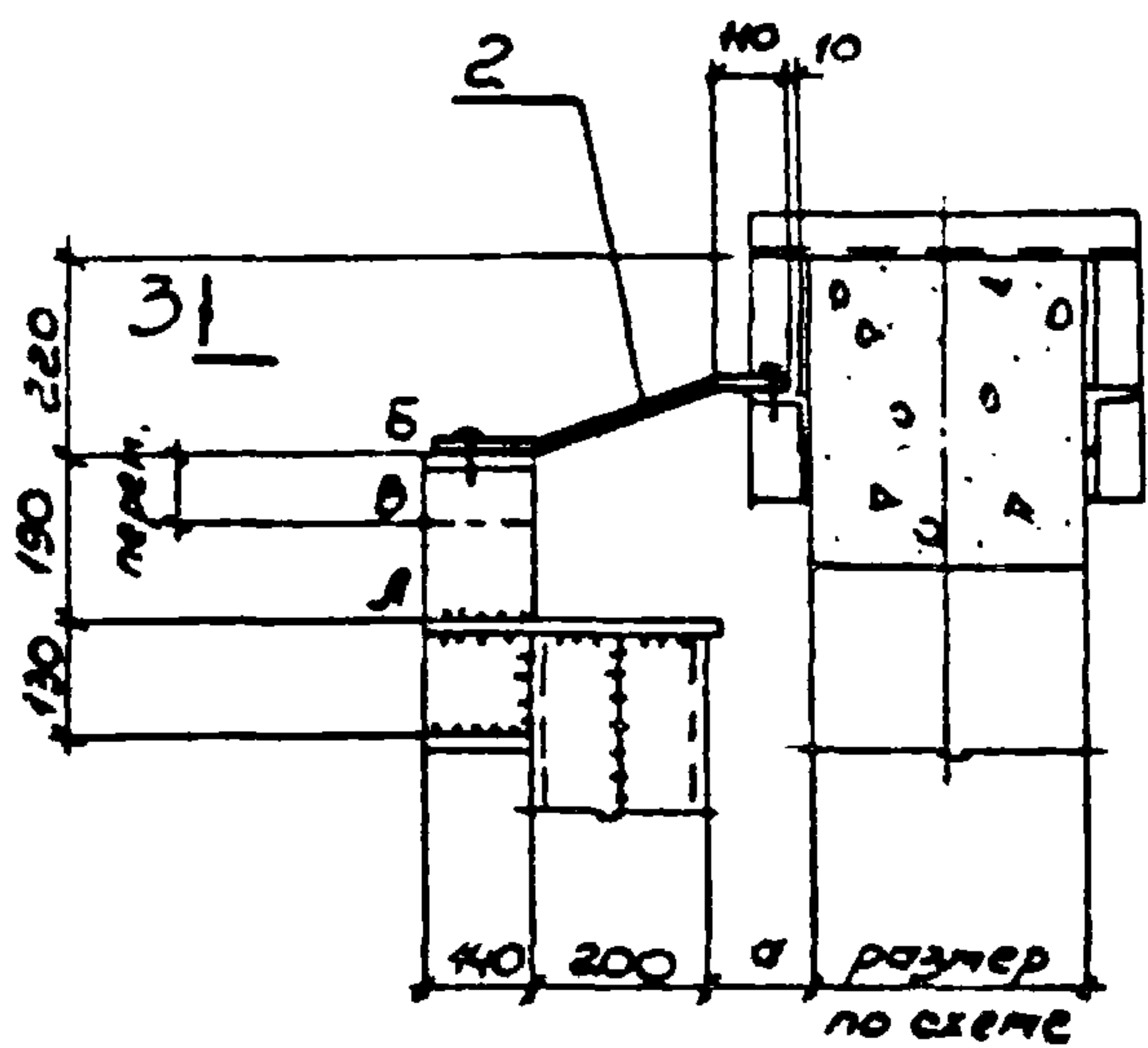


Исполнение	Марка	Диаметр d, мм
1.030.9-2.6-069.0	67	200
-01		180
-02		160
-03		150
-04		100
-05		80
-06		60
-07		50

Отметка позиции 2 уточняется в конкретном проекте

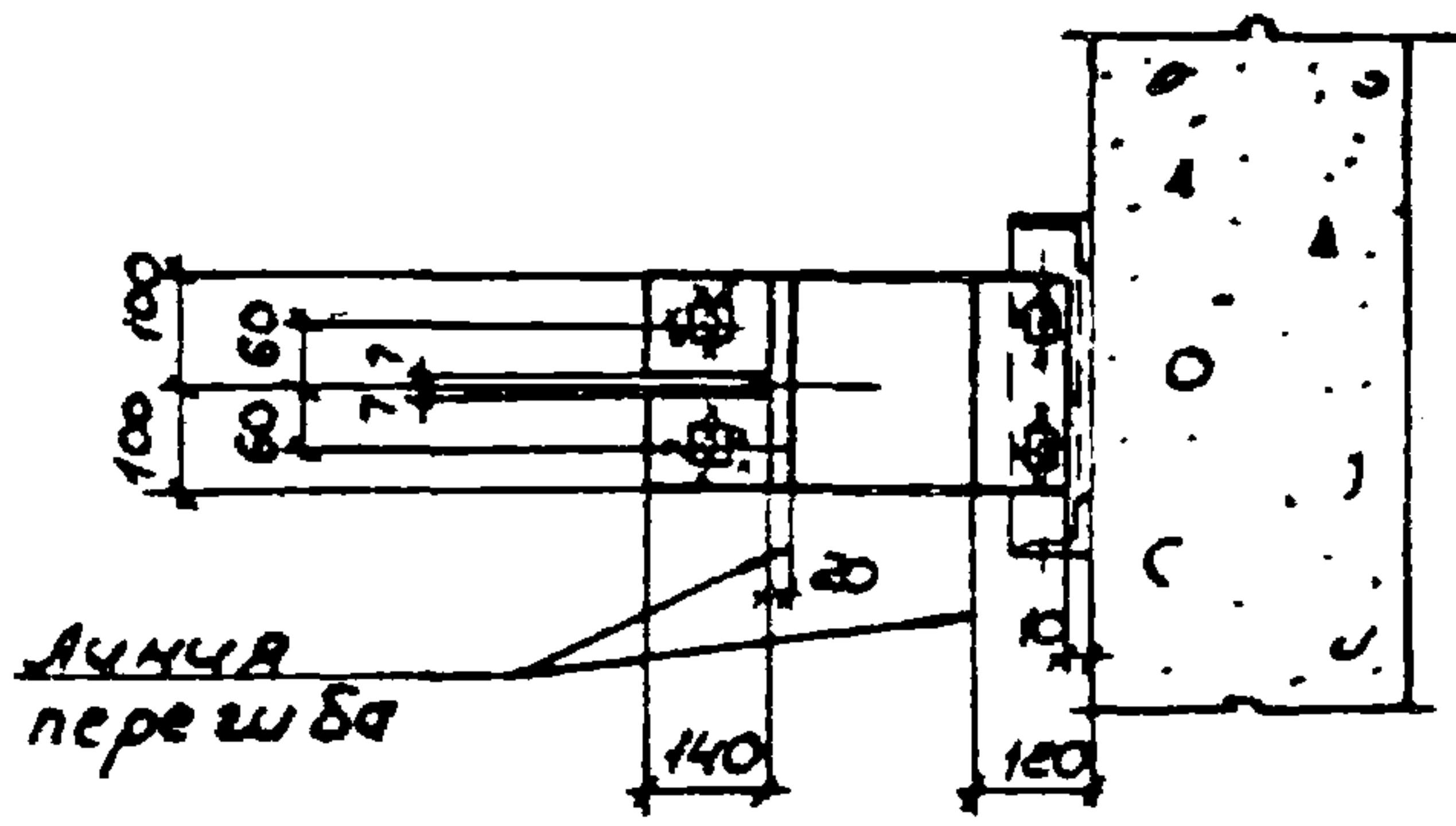
Изд. отд.	Светличный	150613	1.030.9-2.6-069.0	Узел 67	Стандия	Листов	Листов
Гл. спец.	Копытовский						
рук. гр.	Корсунский						
Исполн.	Блакирова						
Провер.	Корсунский						
Н. контр.	Копытовский				Р	1	2
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

для точки Б



13

3-3

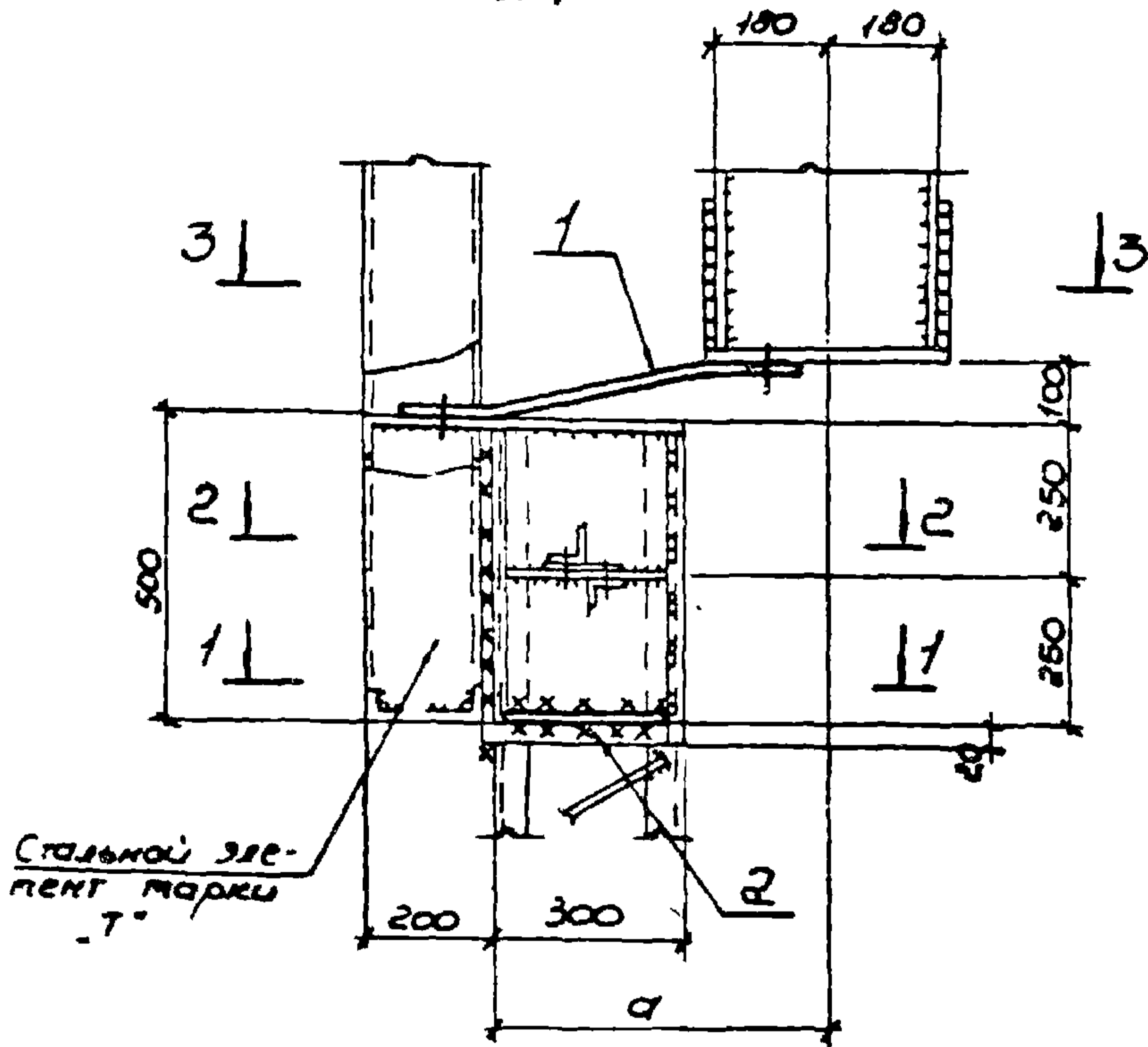


Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, ед. кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
2	1.030.9-2.7-2-077.0СБ	Изделие соединительное МС 130	1		см. таб. 70.2
1	1.030.9-2.7-2-078.0СБ	МС 131	1		см. таб. 70.2

68

Вариант I крепления к
стальному элементу "Т"

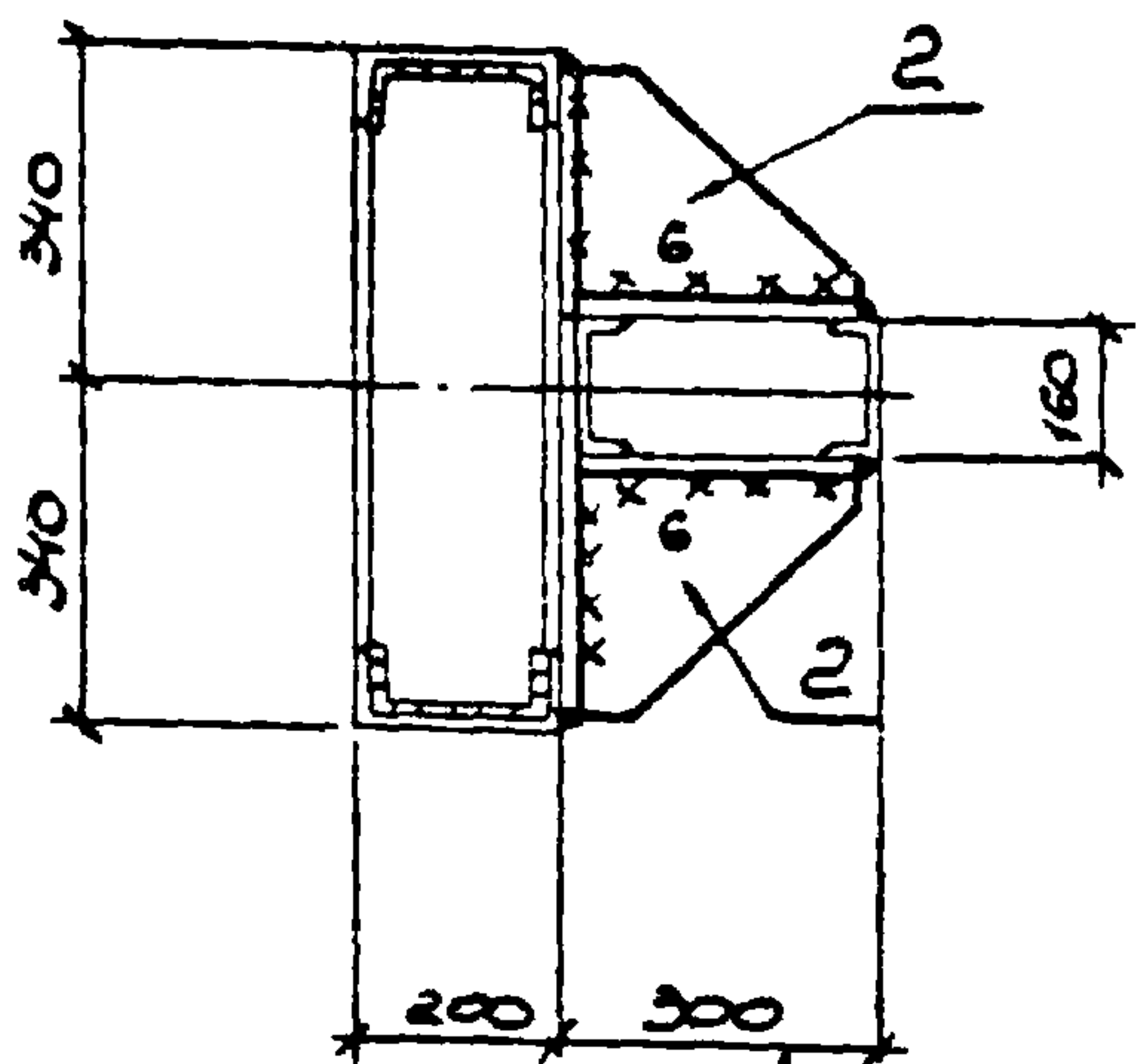
Рис. 1



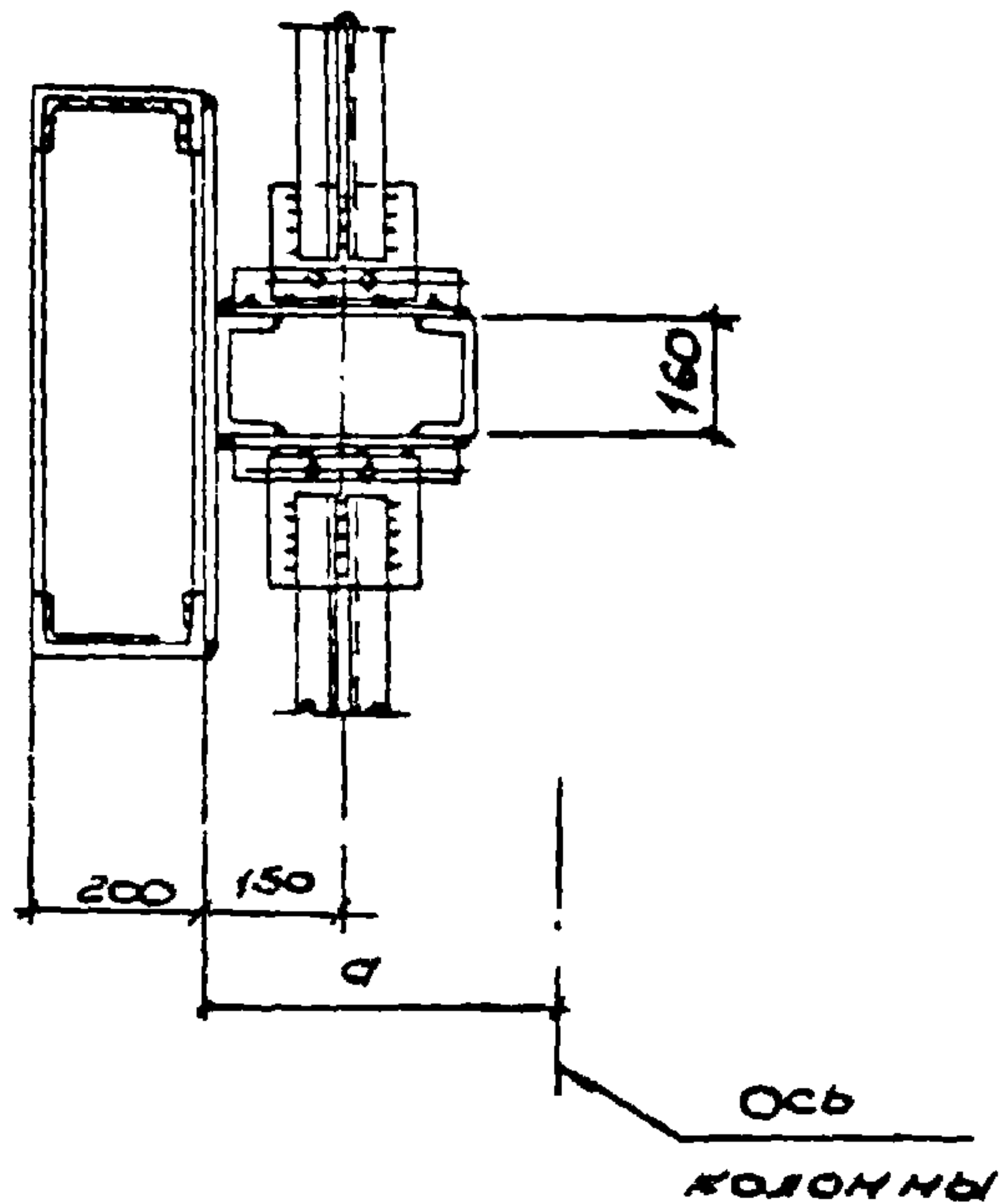
Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол	масса, кг	Примеч
<u>Сборочные единицы</u>					
1	1.030.9-27-2-0.79.0	Изделие соединительное МС 132	1		см вып 7ч 2
2	1.030.9-27-2-0.84.0	— — — МС 135	4		см вып 7ч 2
3	1.030.9-27-2-0.81.0	— — — МС 133	1	2,9	
4	1.030.9-27-2-0.81.0	— — — МС 140	1	2,9	

Изд. отд.	Светлинский	СБ	15.06.53	1.030.9-2.6-070.0		
Гл. спец.	Копыловский	КЧ				
рук. гр.	Корсунский	КК		Узел 68		
Ст. инж.	Ярцева	ЯИ				
Исполн.	Власова	ВЛ		Стадия	Лист	Листов
Провер.	Корсунский	КК		Р	1	5
И. контр.	Копыловский	КЧ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

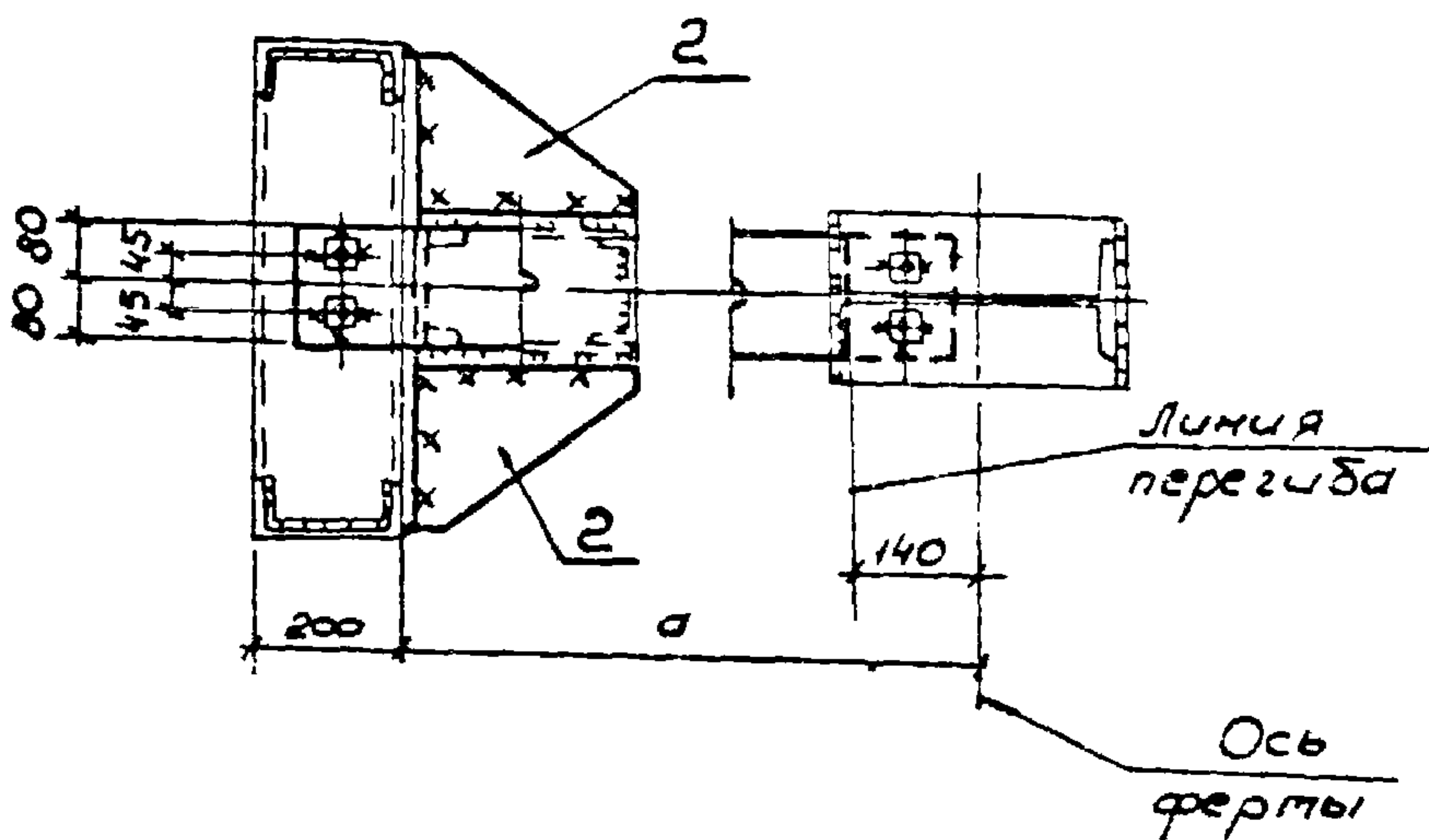
1-1



2-2



3-3



1.030.9-2.6-070.0

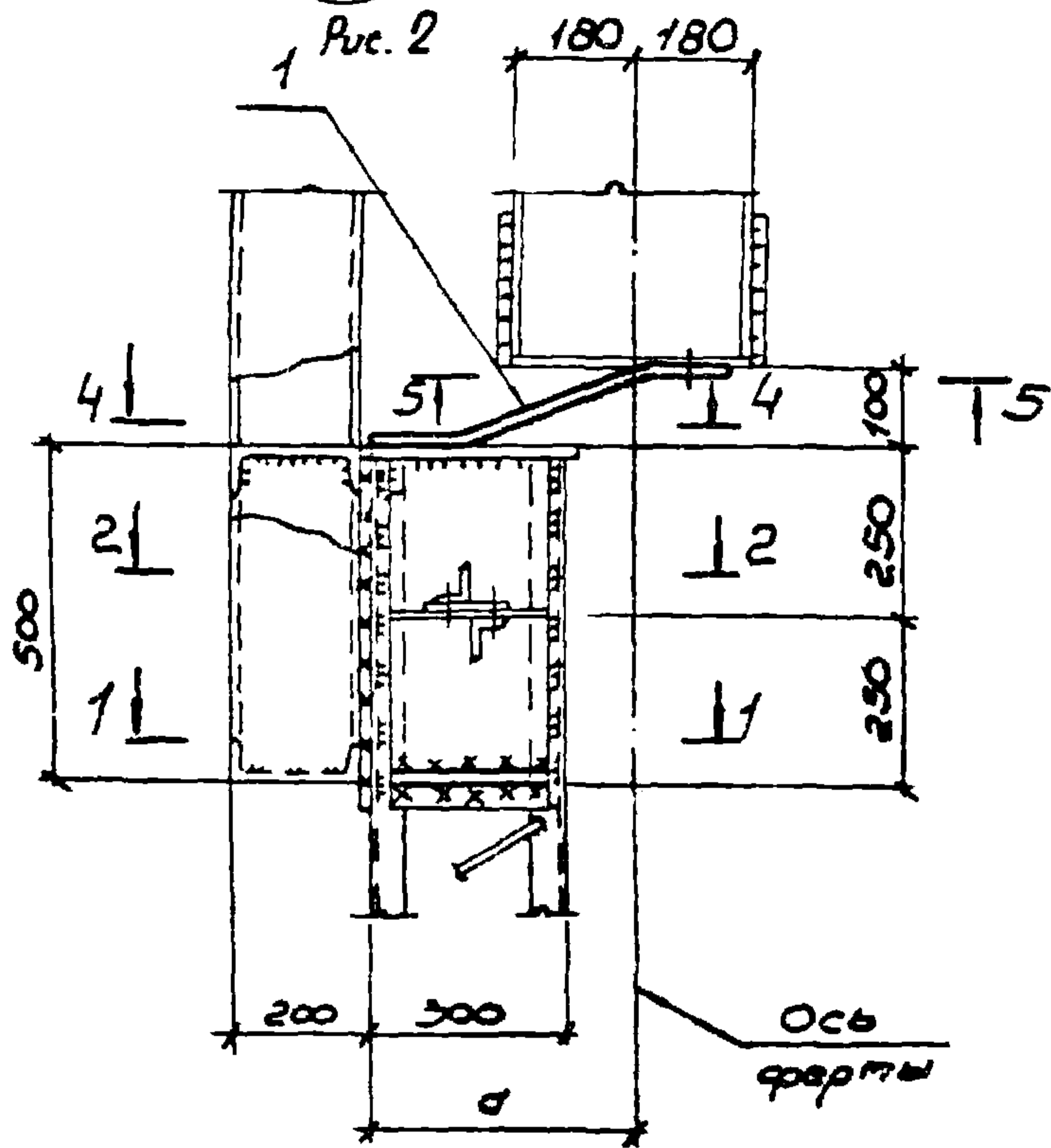
Лист

2

1.030.9-2.6-070.0 119

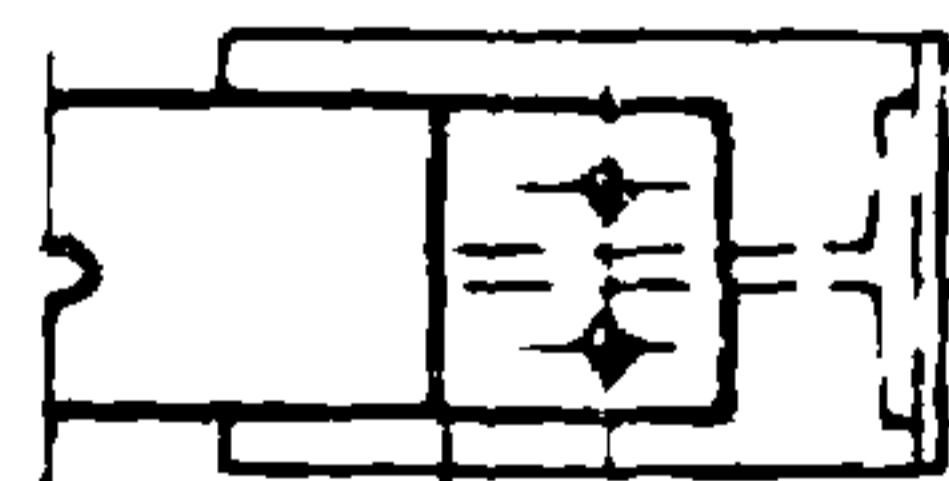
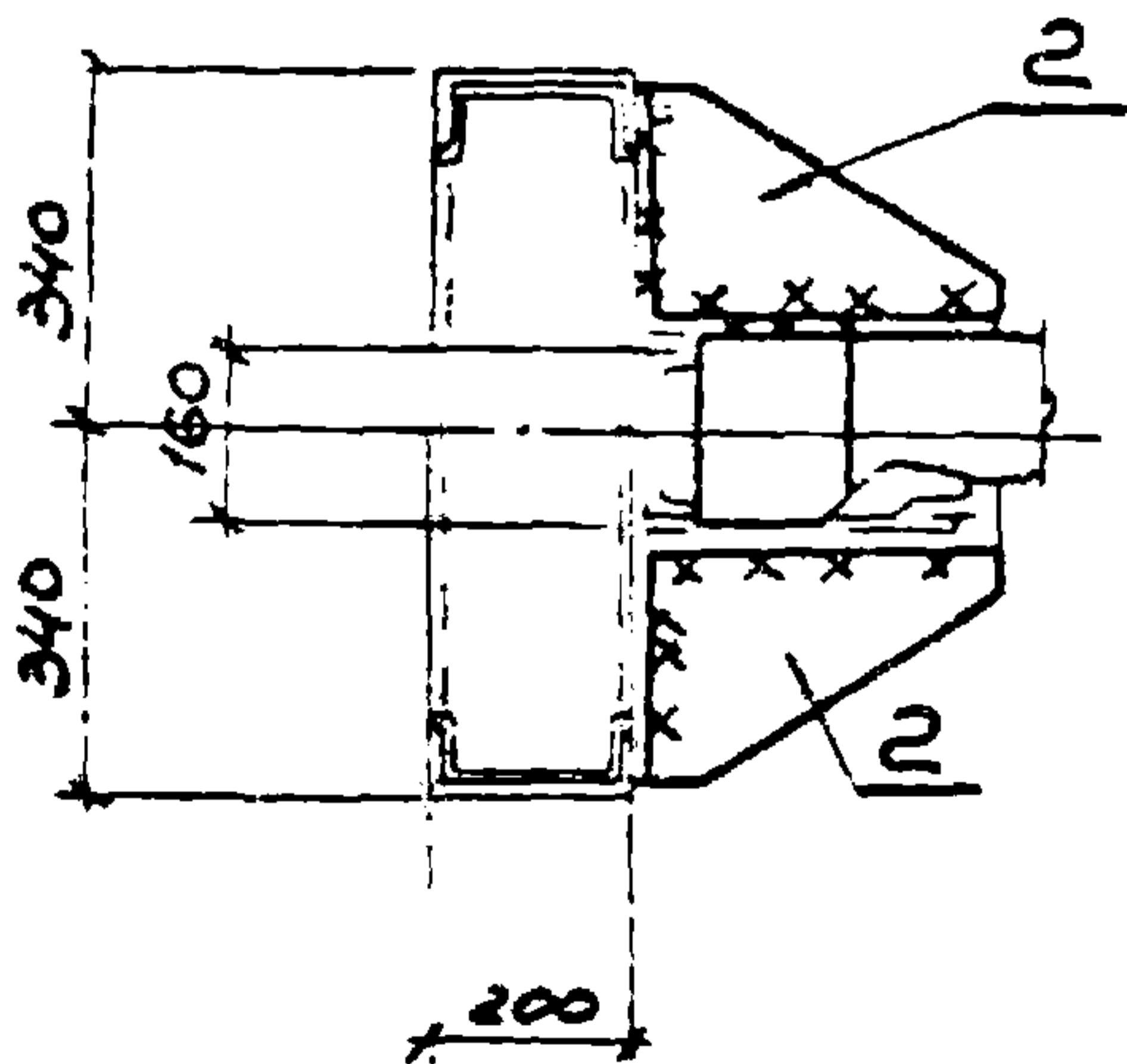
68

Вариант крепления
к колонне фаяберка



4-4

5-5



Лунка перегиба

1.030.9-2.6-070.0

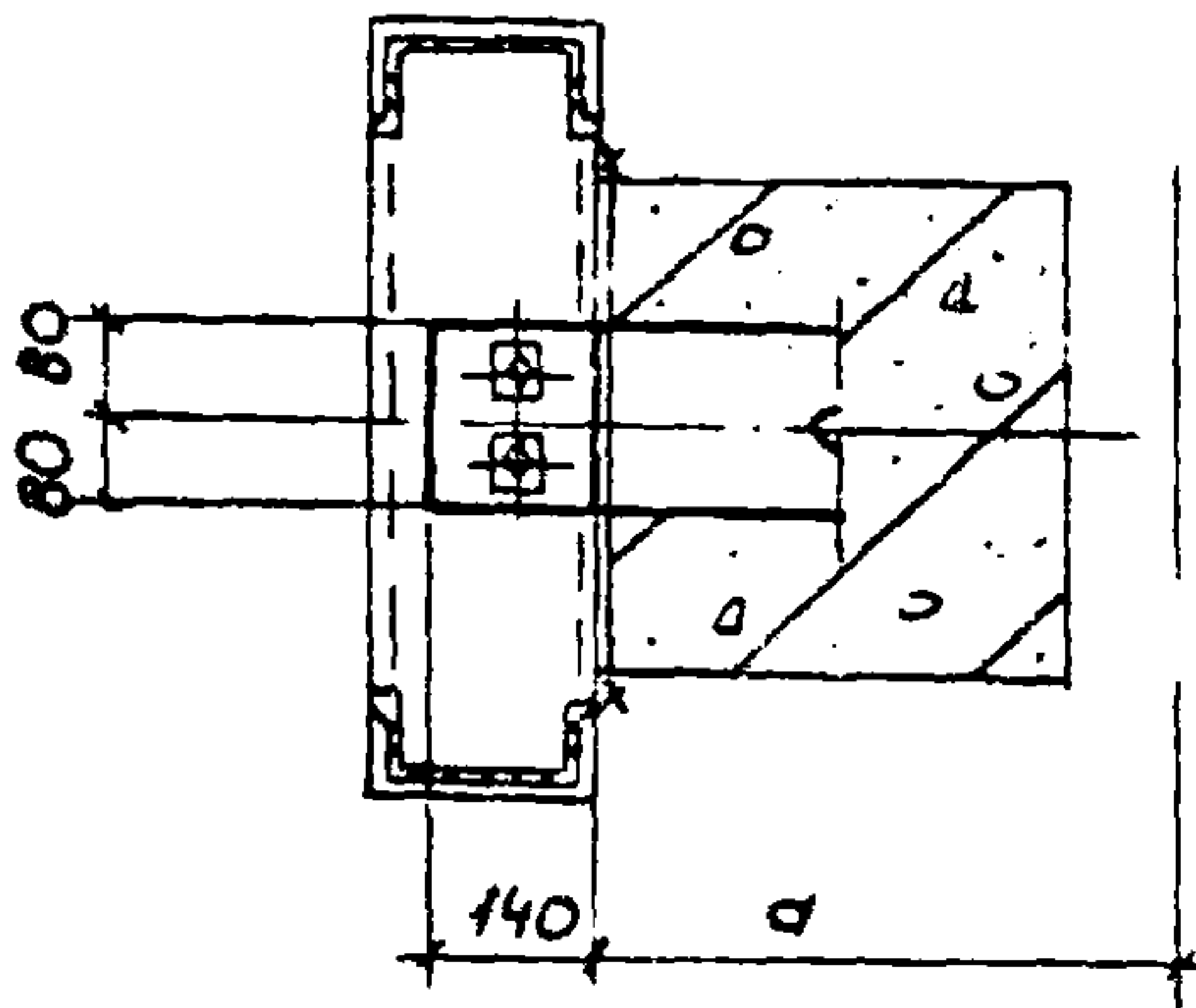
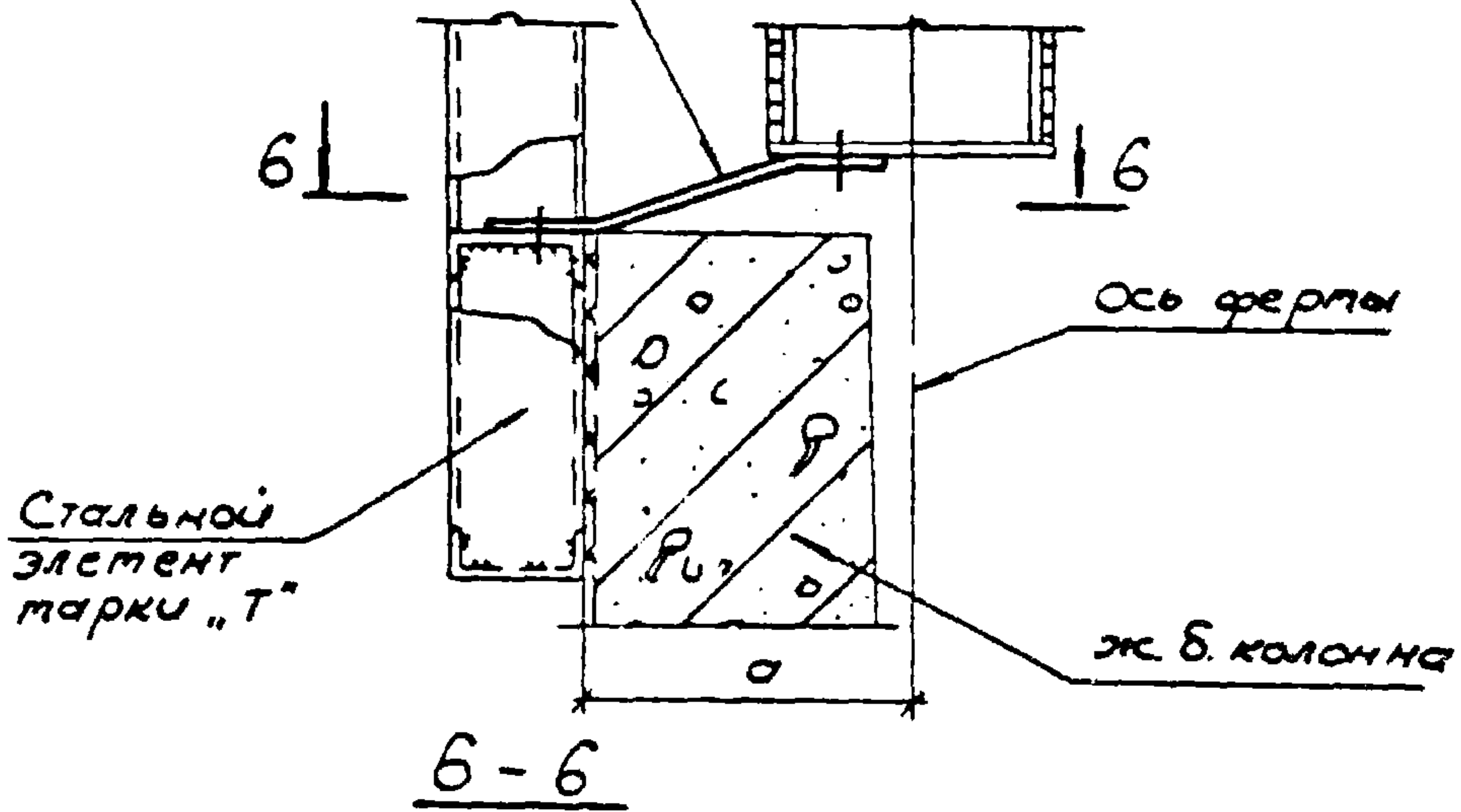
Лист

3

68

Вариант крепления к пальцу при ж.б. колонне

1 Рис. 3



Условное обозначение	Марка	Длина а, мм	Рис
1.030.9-2.6-070.0	68	350	1; 2; 3; 4
-01		310	
-02		280	
-03		250	
-04		200	
-05		150	

1.030.9-2.6-070 0

Лист

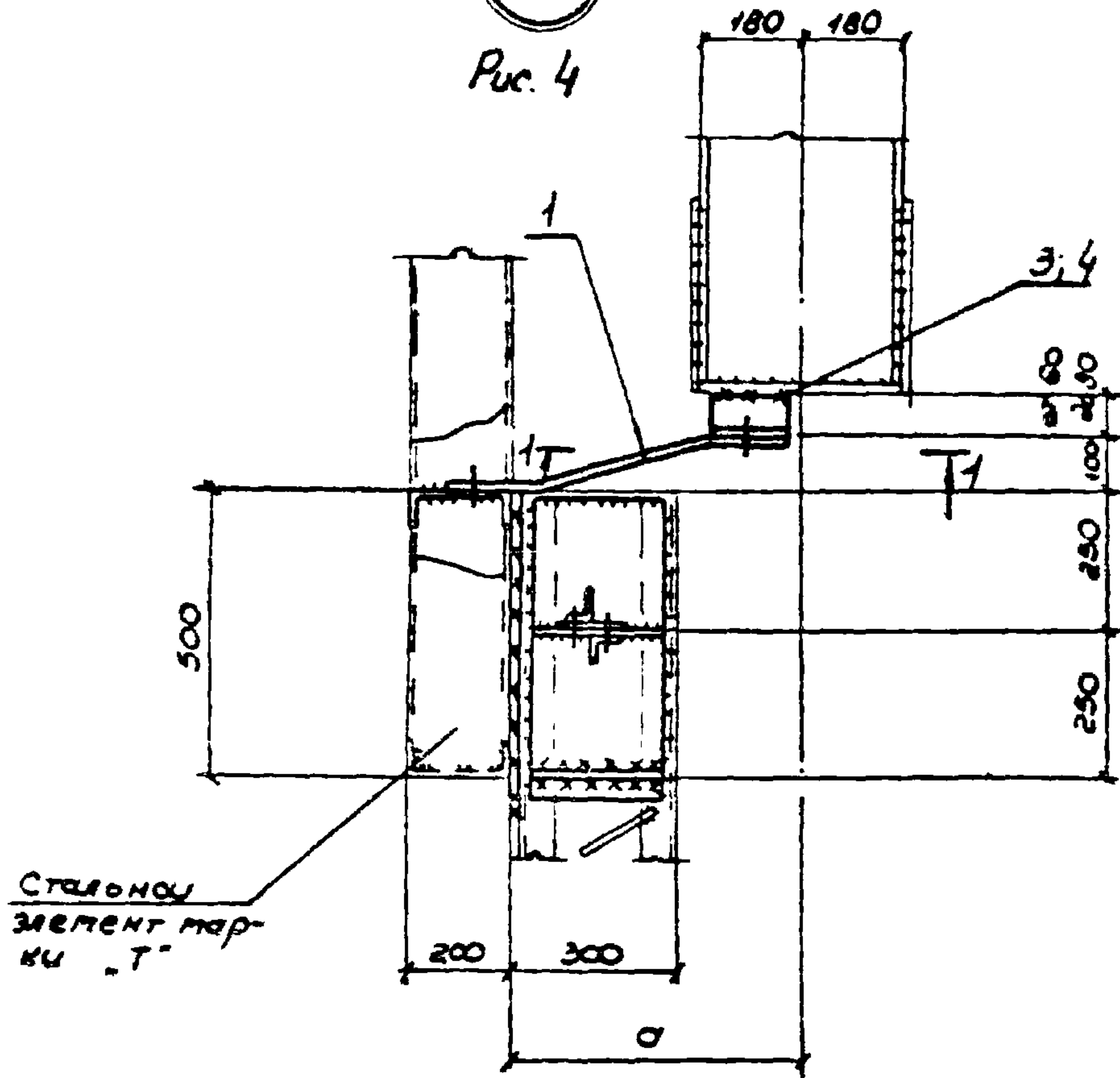
4

20434-07 121

Вариант 2 крепления
к стальному элементу "Т"

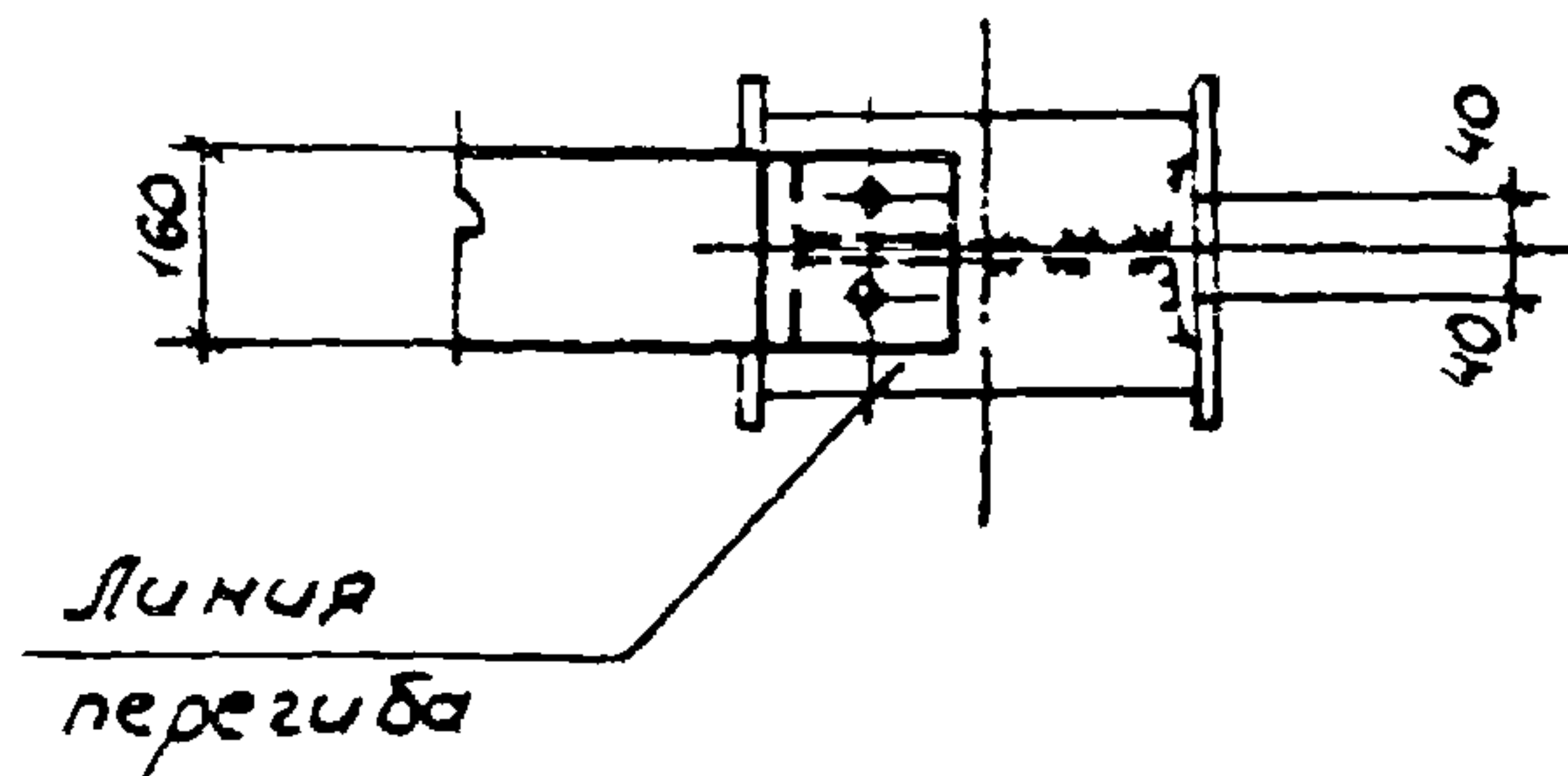
68

Рис. 4



Стальной
элемент мар-
ки "Т"

1-1



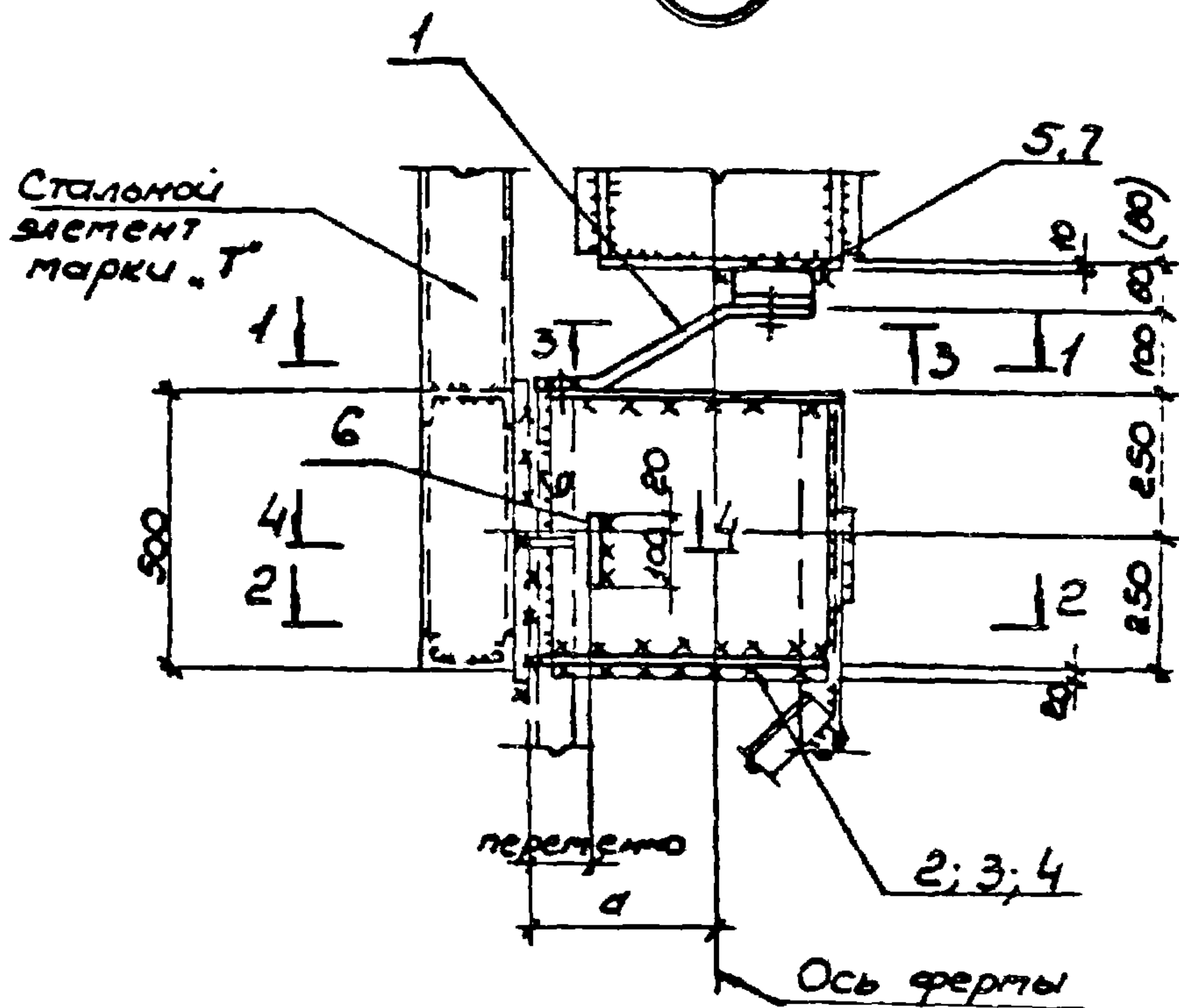
Линия
перегиба

1. 030.9-2.6-070.0

Лист

5

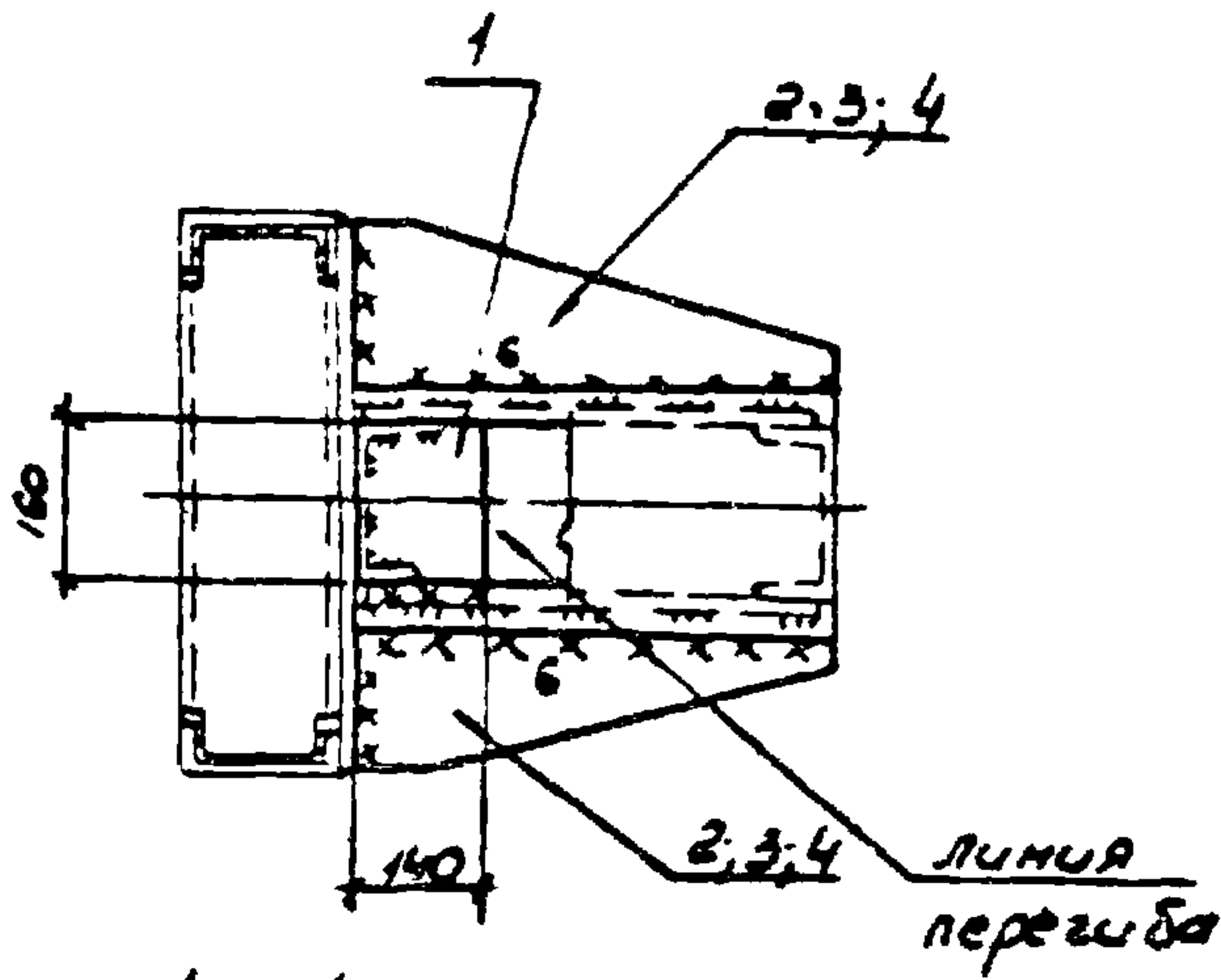
69



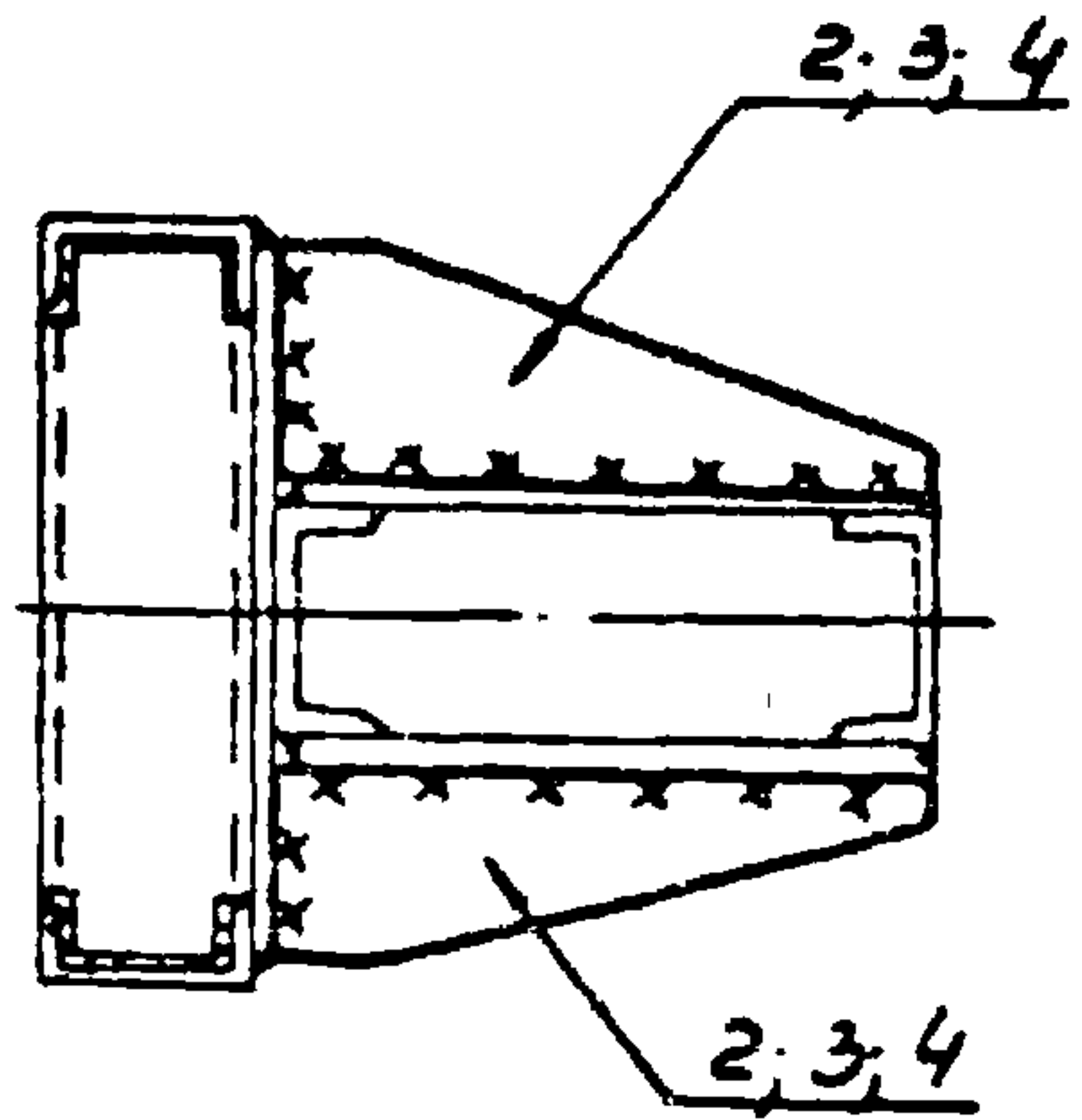
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
		Сборочные единицы			
		Изделие соединительное			
1	1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	МС.132	1		см. вып. 7ч.2
2,3,4	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 136 ÷ МС 139	4		см. вып. 7ч.2
5	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 140	1	2.9	
6	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 141	2	0.8	
7	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	МС 133	1	2.9	

Исч. отд.	Свердловский	-А-	15.05.13	<p>1.030.9-2.6-0.71.0</p> <p>Узел 69</p>	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж.	Корсунский	М.И.			Р	1	2
Инж. зр.	Корсунский	М.			<p>ЛАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ</p>		
Ст. инж.	Ручьева	В.И.					
Инж. пр.	Балжирова	В.А.					
Провер.	Корсунский	М.					
Н. инж.	Корсунский	М.					

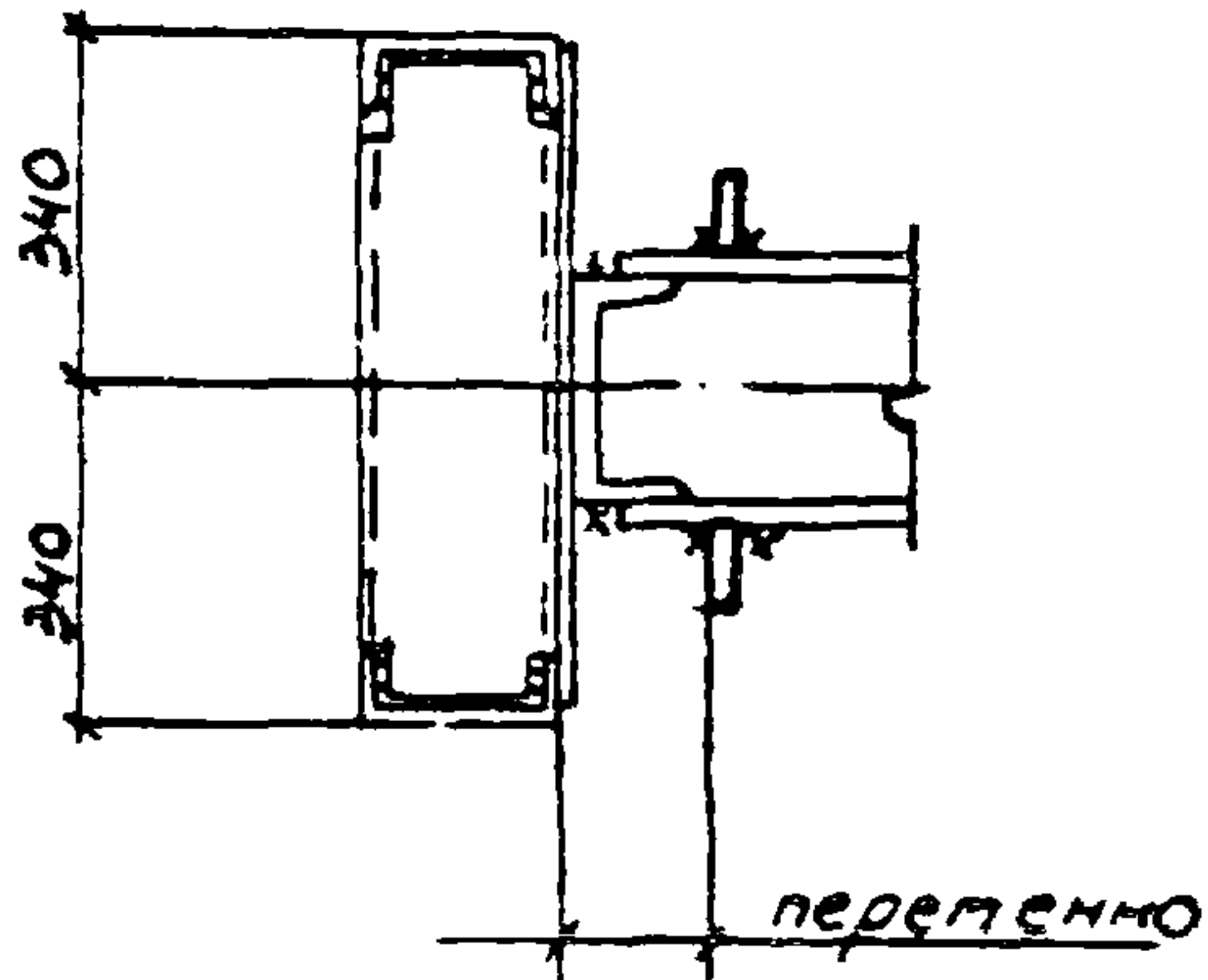
1-1



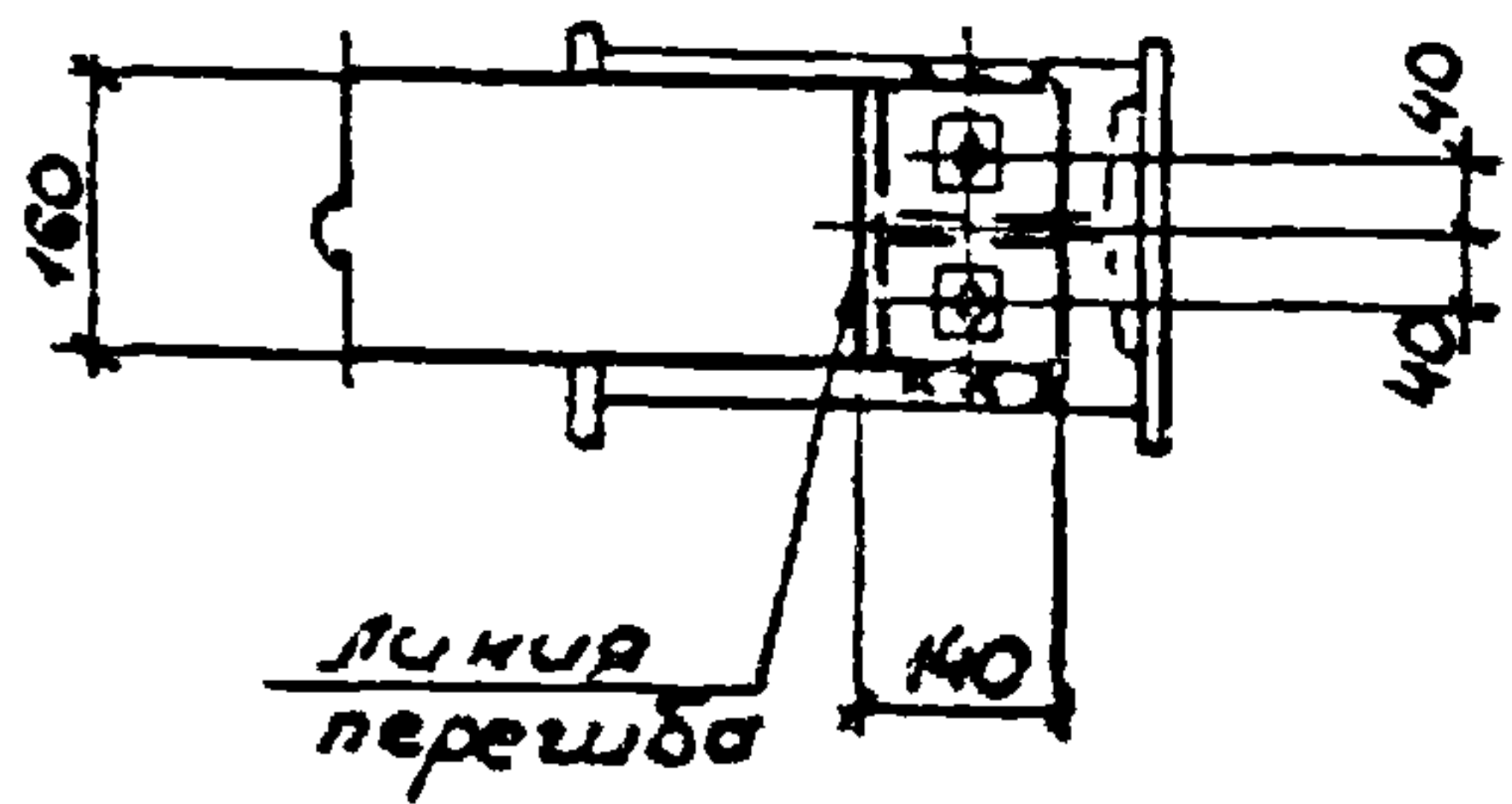
2-2



4-4



3-3

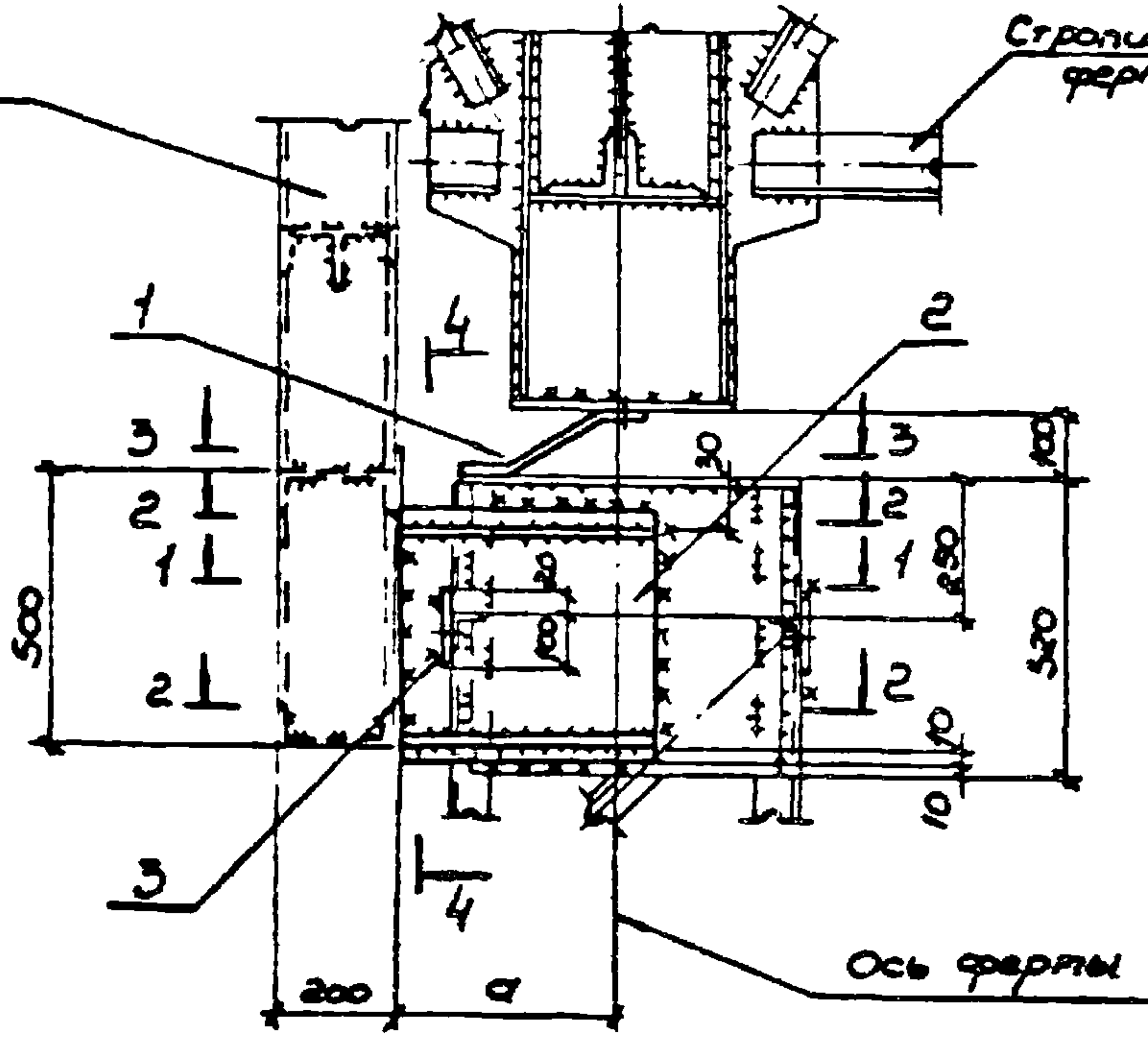


Исполнение	Парти	Длина а, мм
1.030.9-2.6-071.0	69	530
-01		490
-02		450
-03		400
-04		350
-05		300

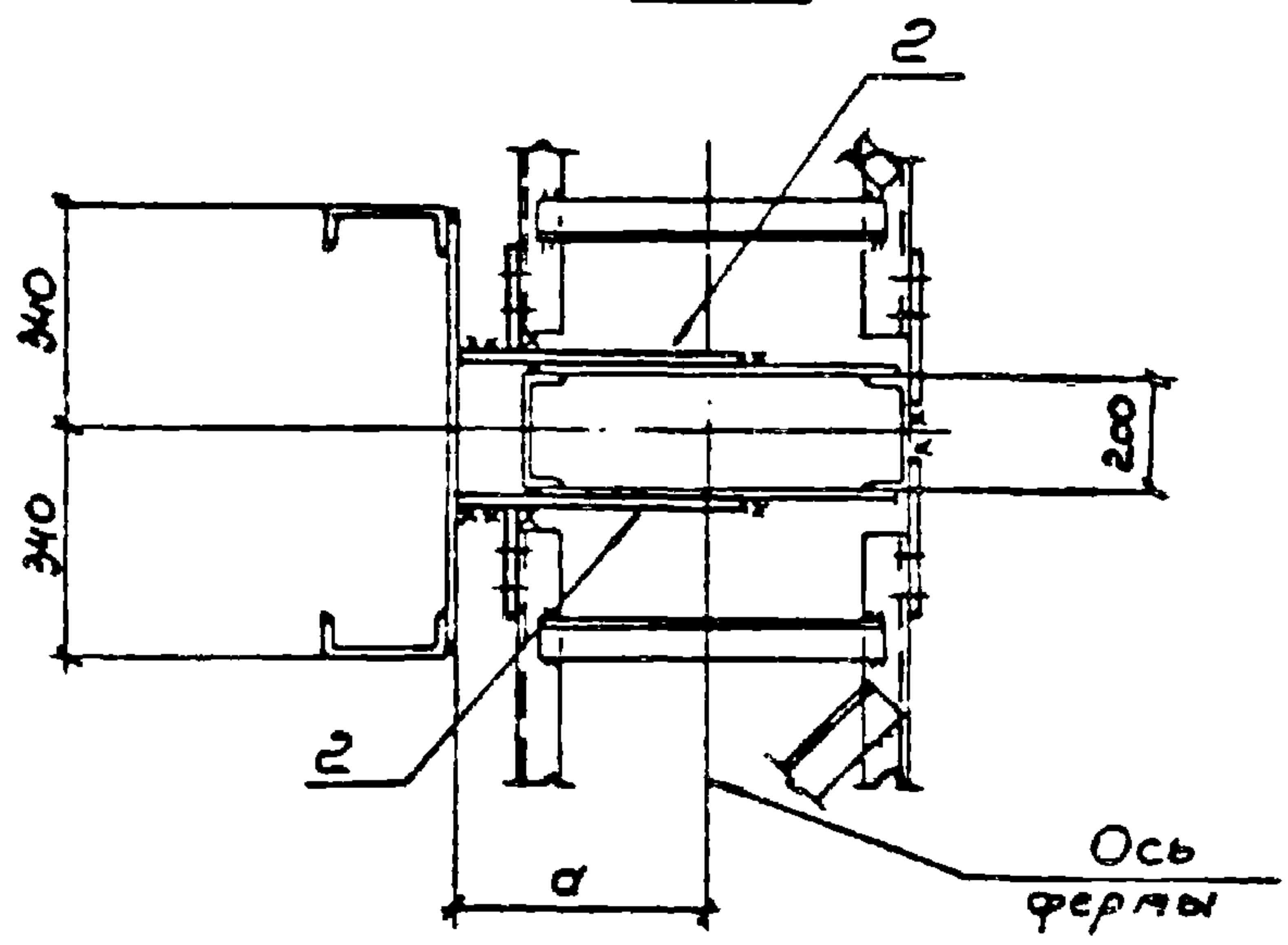
70

Стальной элемент марки Т

Стропильная ферма



1-1



ИЗЧ. ОТЗ	Свердловский		
И. КОНТР	Корсунский		
СР. СПЕЧ.	Корсунский		
РУК. ЗР	Корсунский		
СТ. УЧЕТ	Ячева		
ИСПОЛН.	Зинченко		
ПРОВЕР	Корсунский		

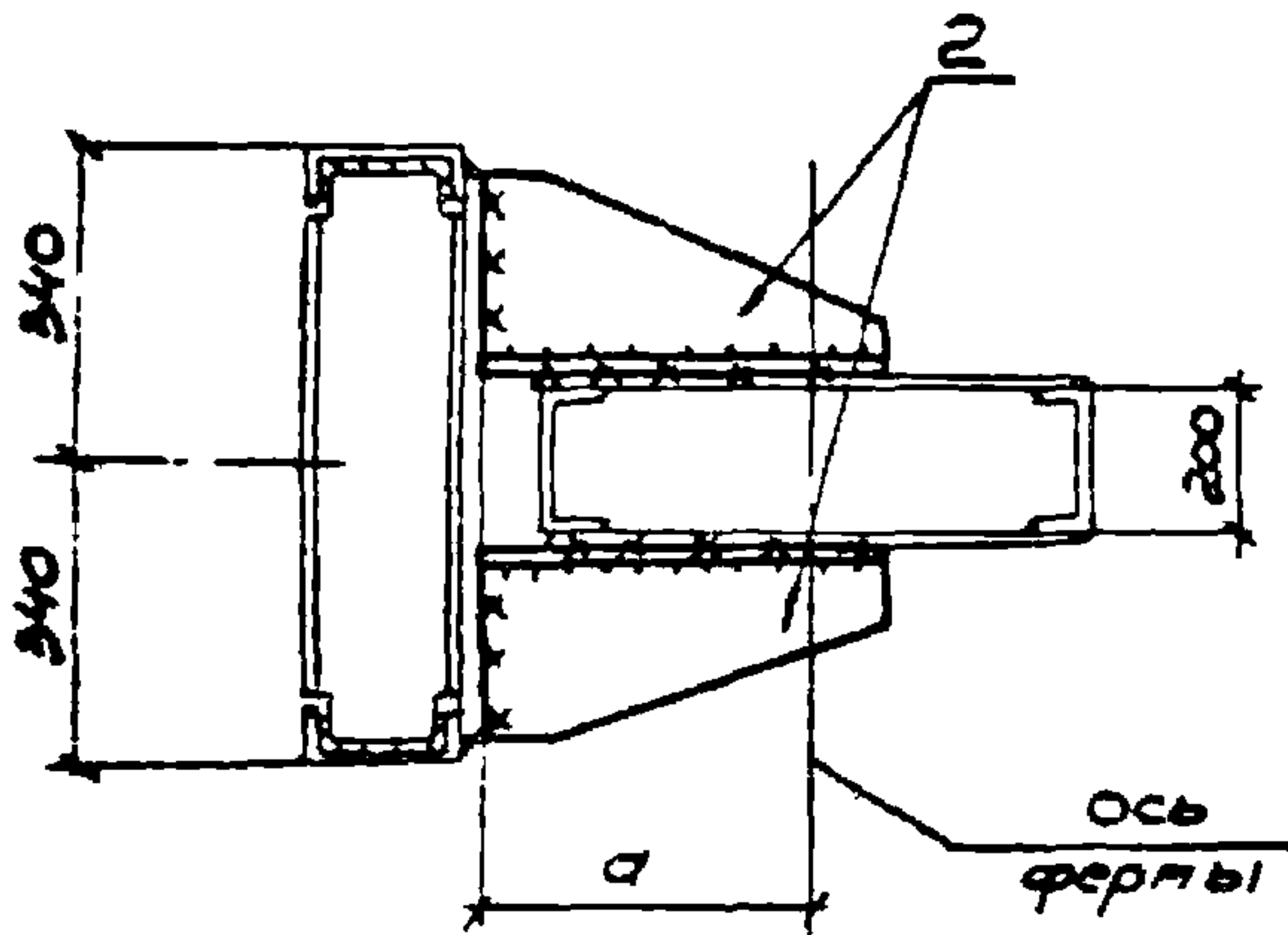
1.030.9 - 2.6 - 072.0

Узел 70

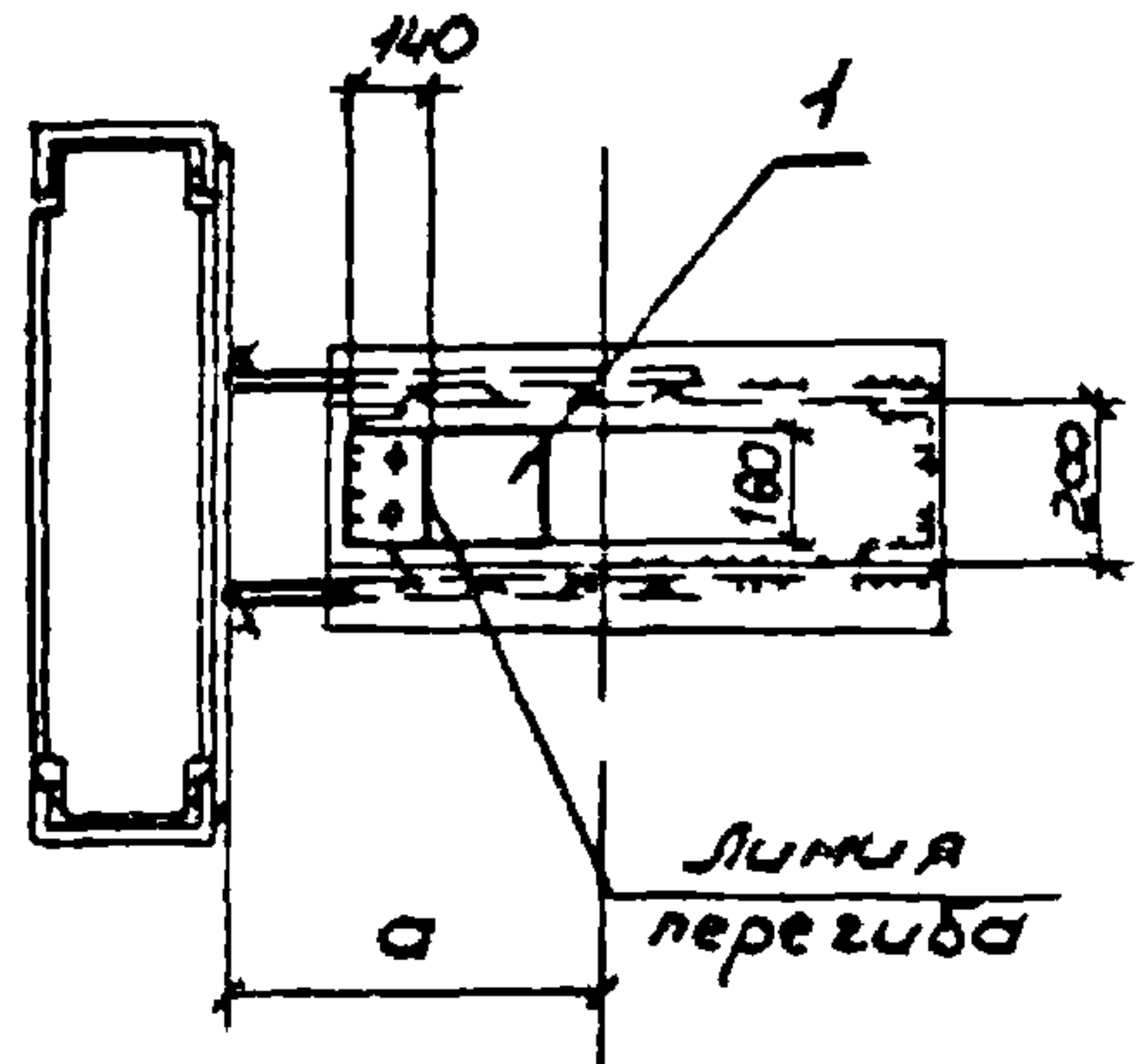
Стация	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

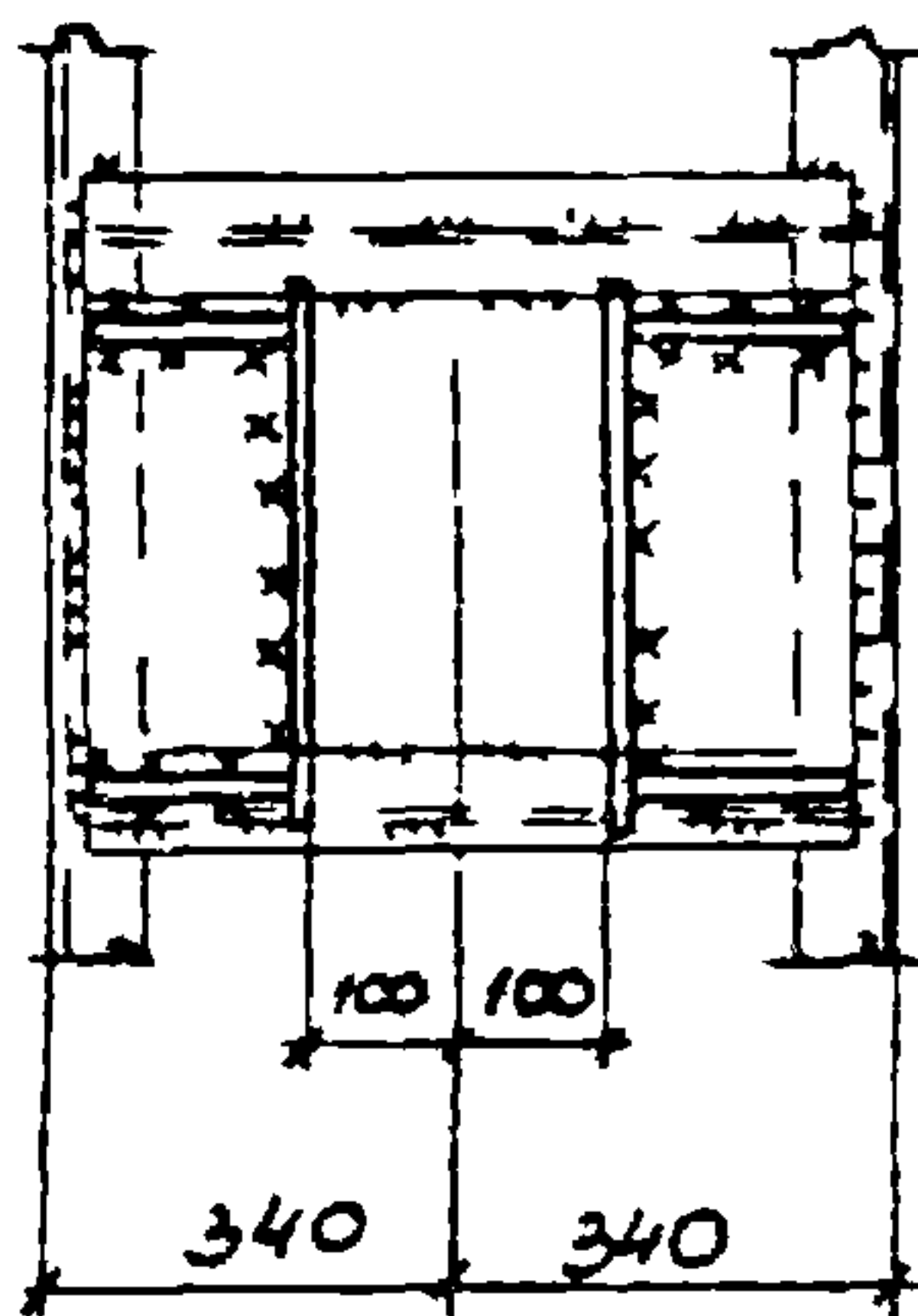
2-2



3-3



4-4



Исполнение	Марка	Размер a, мм
1.030.9-2.6-072.0	70	540
-01		510
-02		380
-03		350
-04		300
-05		250

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, ед, кг	Приме- чание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	изделие соединительное 132	1		см выр ТУ 2
2	1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ	— — — 134	2		см выр ТУ 2
3	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	— — — 141	2	0.8	

1.030.9-2.6-072.0

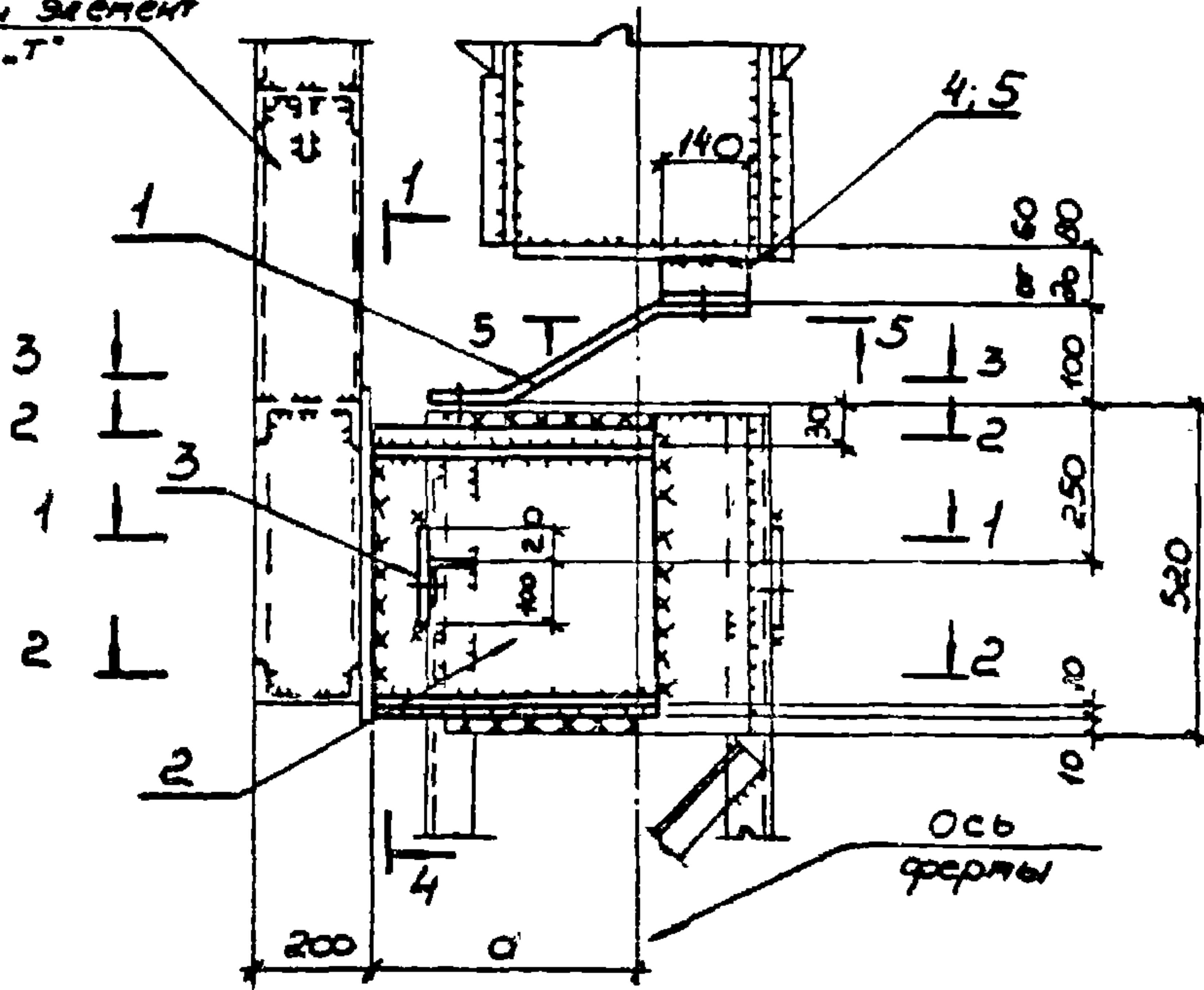
Лист

2

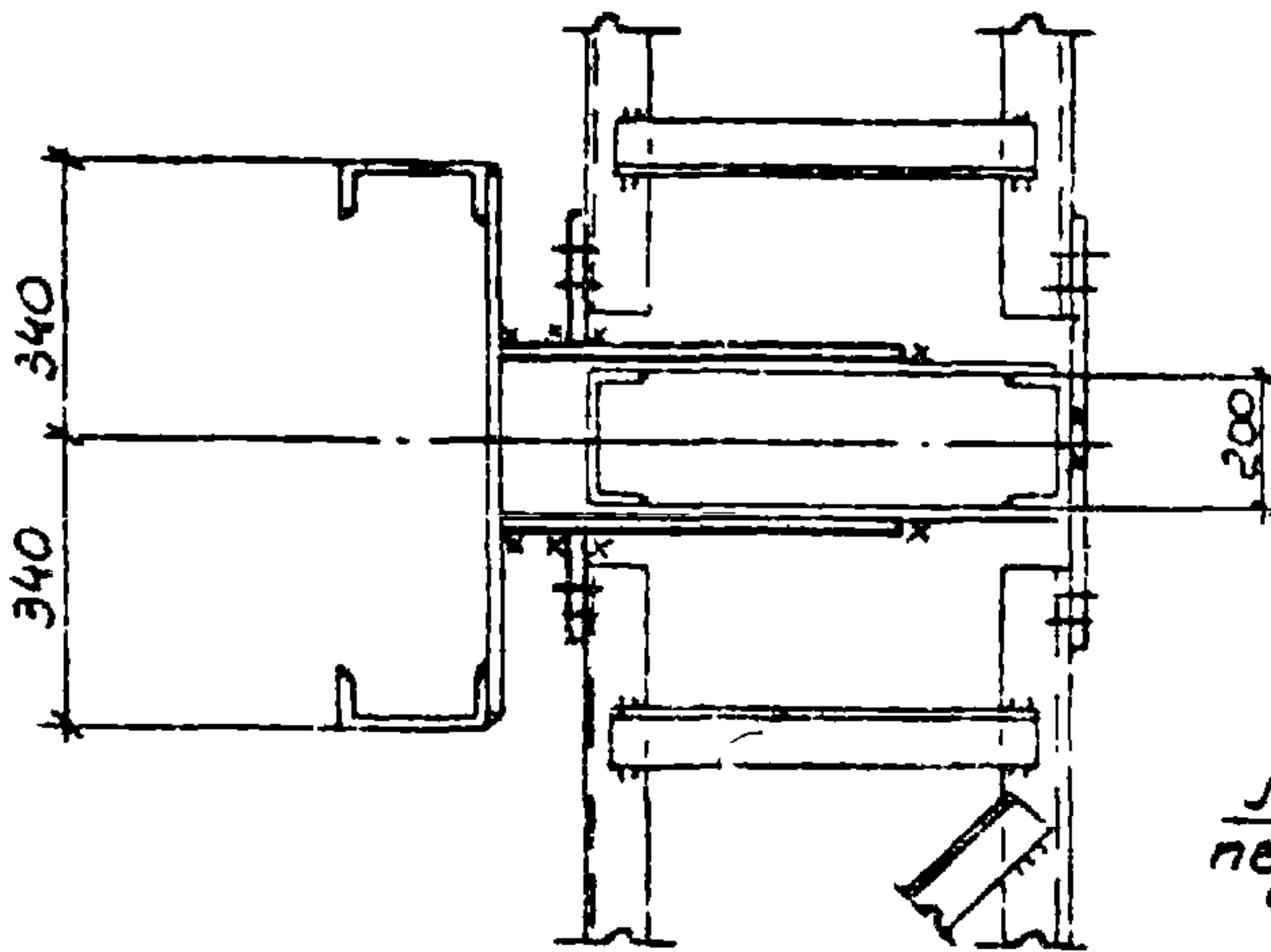
20434-07 126

71

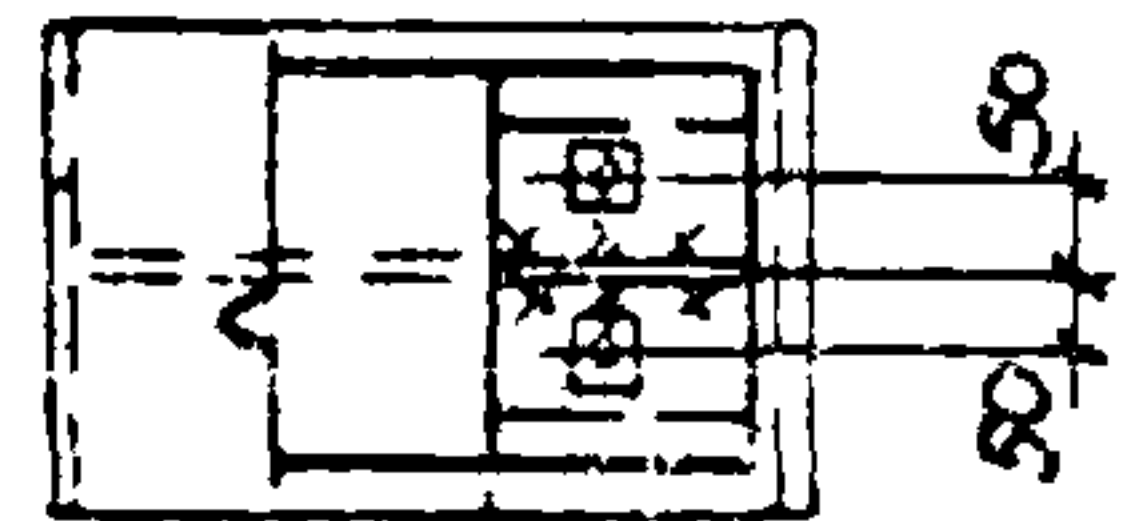
Стальной элемент
марки "Т"



1-1



5-5



Линия
перегиба

Нач. отд.	Светличный	1506 Н
Гл. спец.	Капитульский	
рук. гр.	Корсунский	
ст. инж.	Ярцева	
исполн.	Зинченко	
Провер.	Корсунский	
и контр.	Капитульский	

1.030.9-2.6-073.0

Узел 71

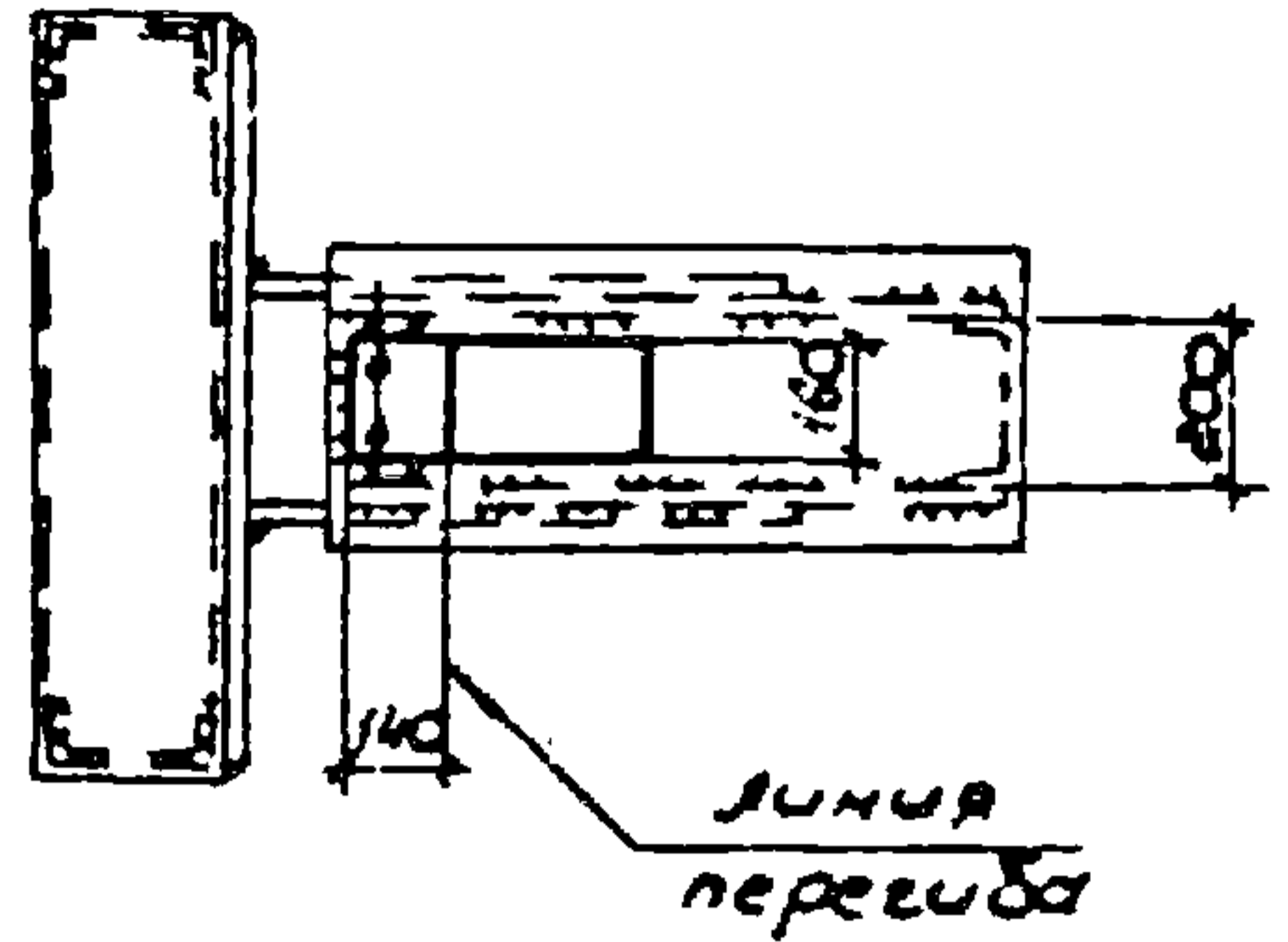
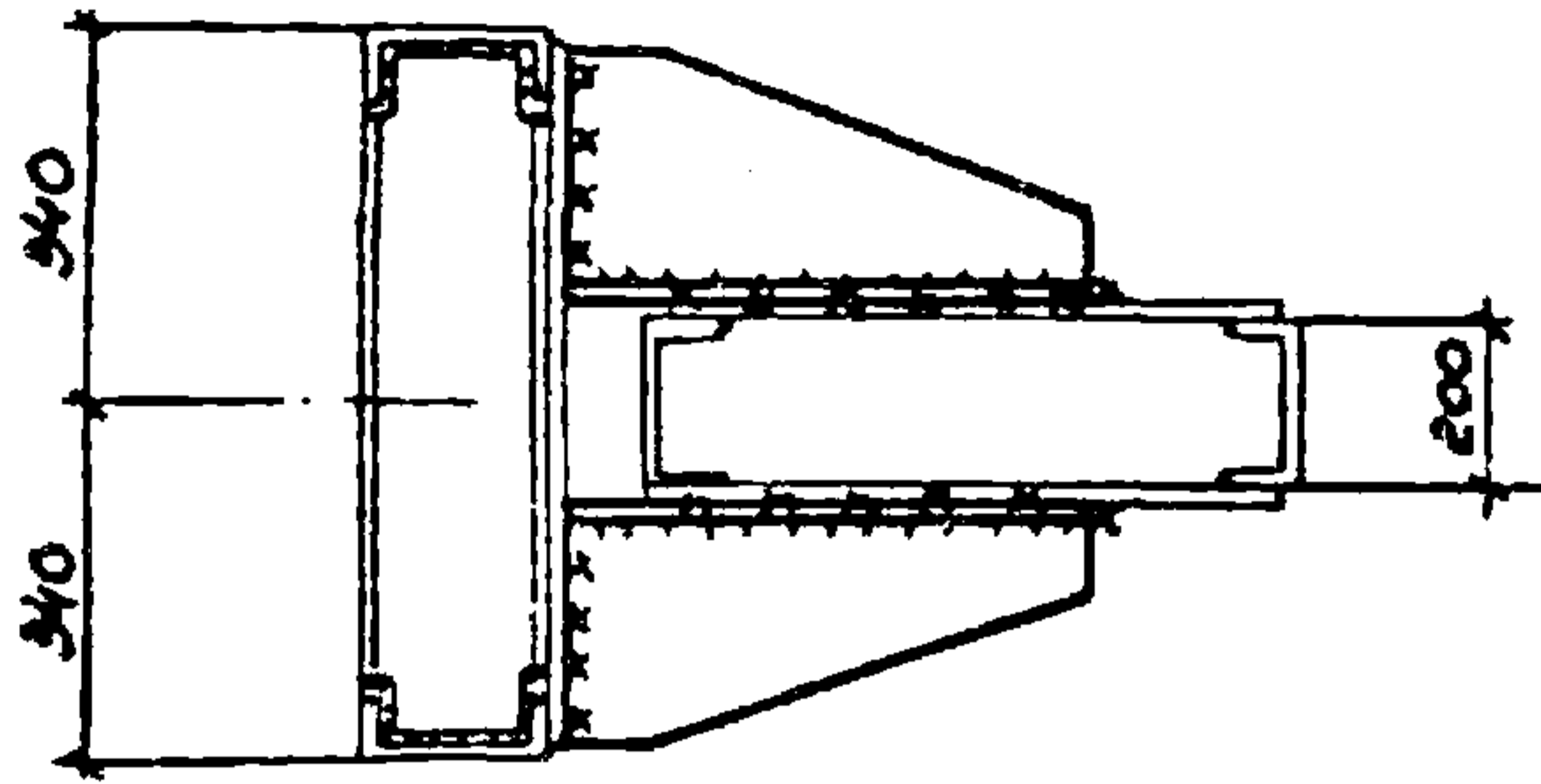
Стация	Лист	Листов
Р	1	2

КАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

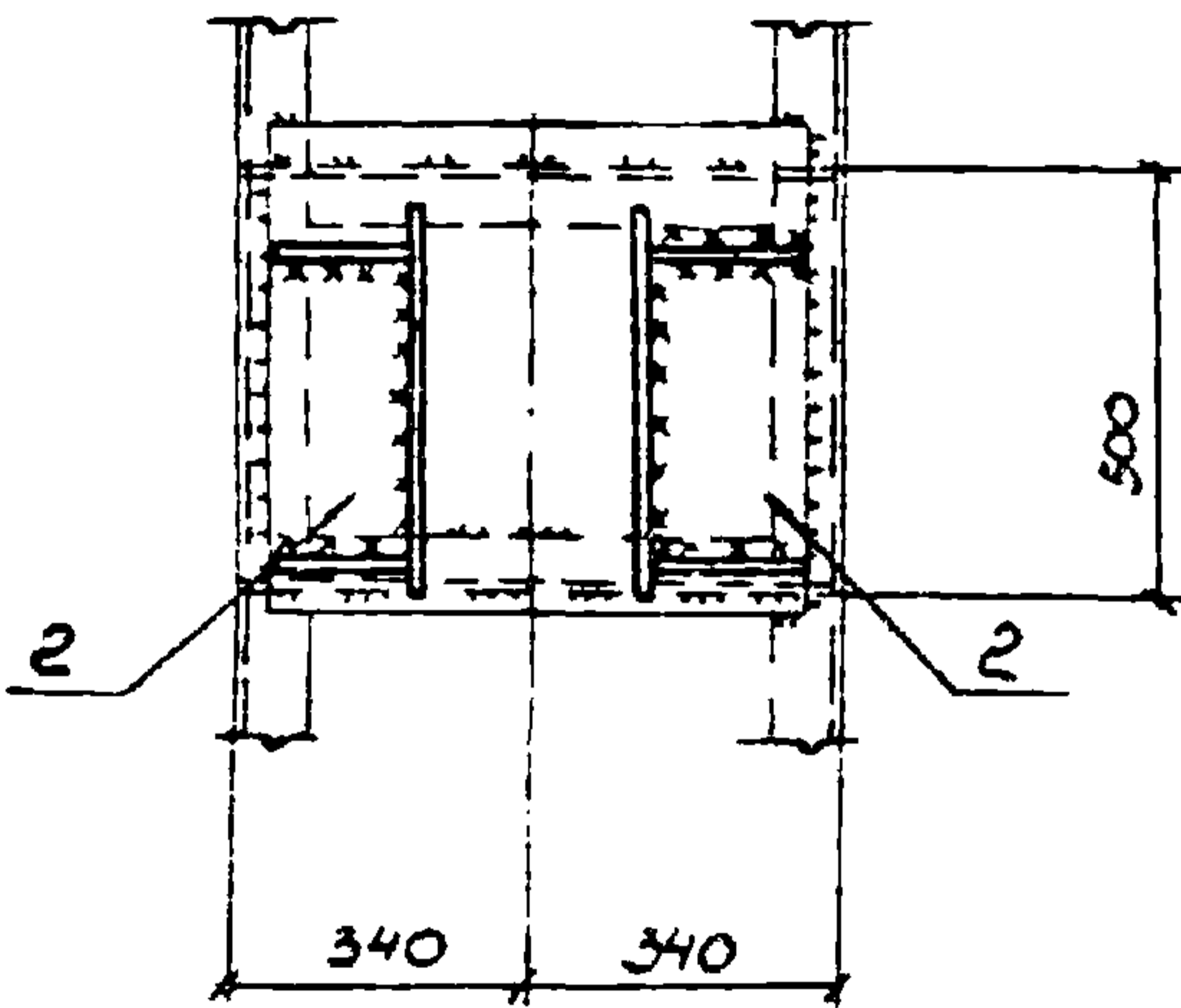
20434-07 127

2-2

3-3



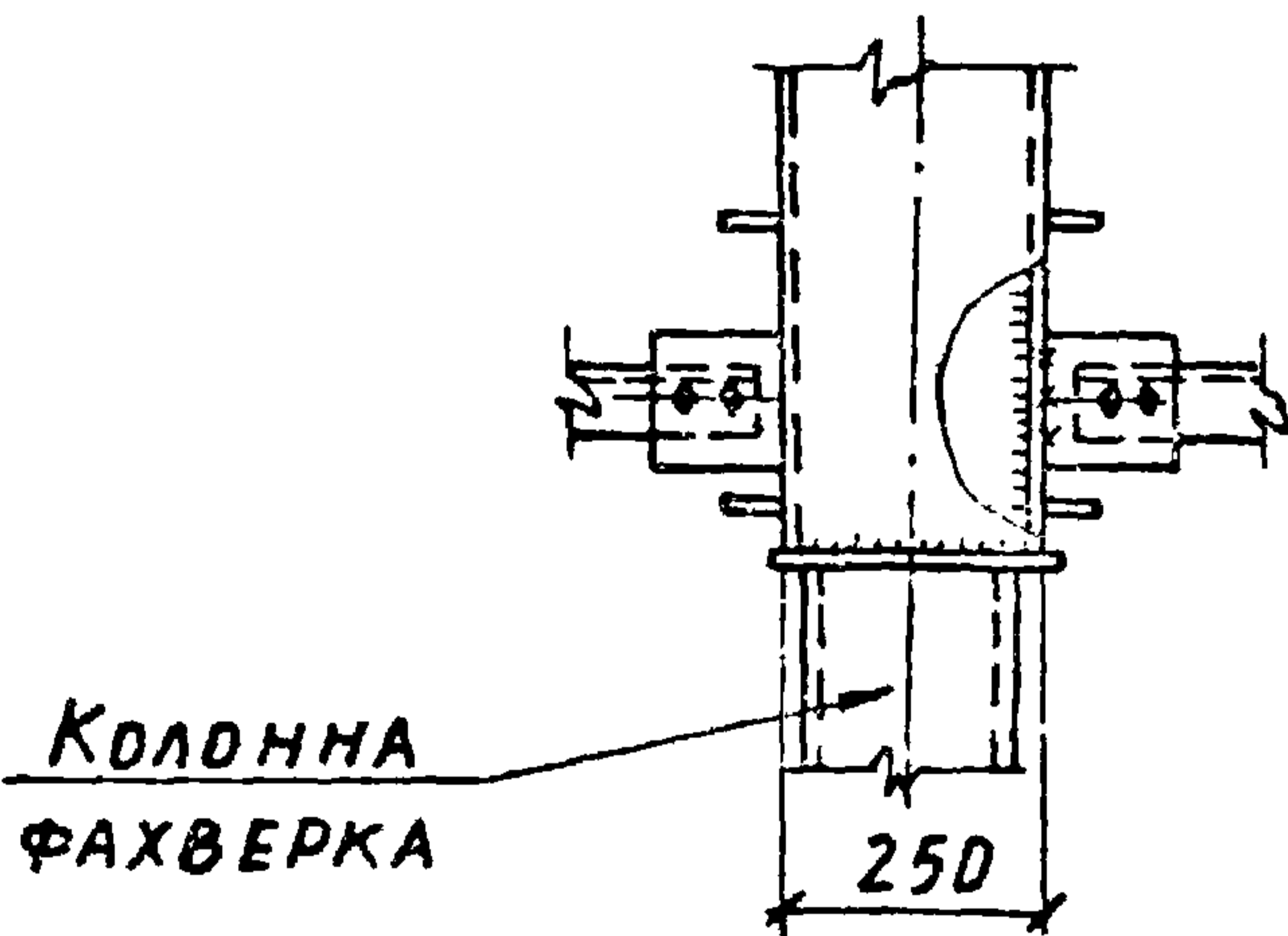
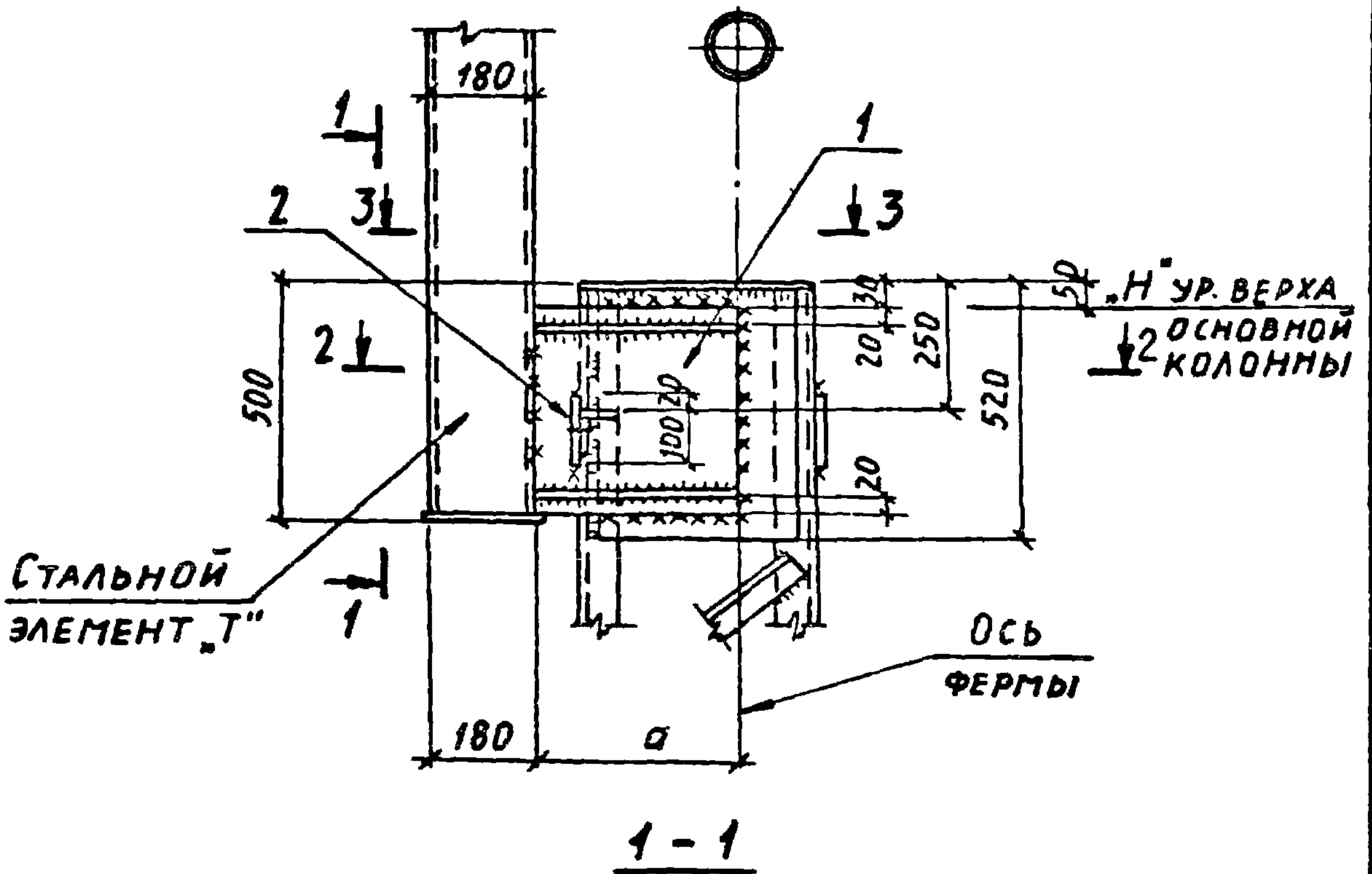
4-4



Условие	марка	Размер а, мм
1.030.9 - 2.6 - 073.0	71	340
-01		510
-02		380
-03		350
-04		300
-05		250

марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса, ед., кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9 - 2.7-2-0.79.0СБ	изделие соединительное МС 132	1		см выл. Тч 2
2	1.030.9 - 2.7-2-0.81.0СБ	— " — МС 134	2		см выл. Тч 2
3	1.030.9 - 2.7-2-0.84.0СБ	— " — МС 141	2	0.8	
4	1.030.9 - 2.7-2-0.84.0СБ	— " — МС 140	1	2.9	
5	1.030.9 - 2.7-2-0.81.0СБ	— " — МС 133	1	2.9	
1.030.9 - 2.6 - 073.0					Лист
					2

72



НАЧ. ОТД. СВЕТИЧНЫМ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ. КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР. КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ. ЯРЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН. ЗИНЧЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР. КОРСУНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР. КОПИТУЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>	

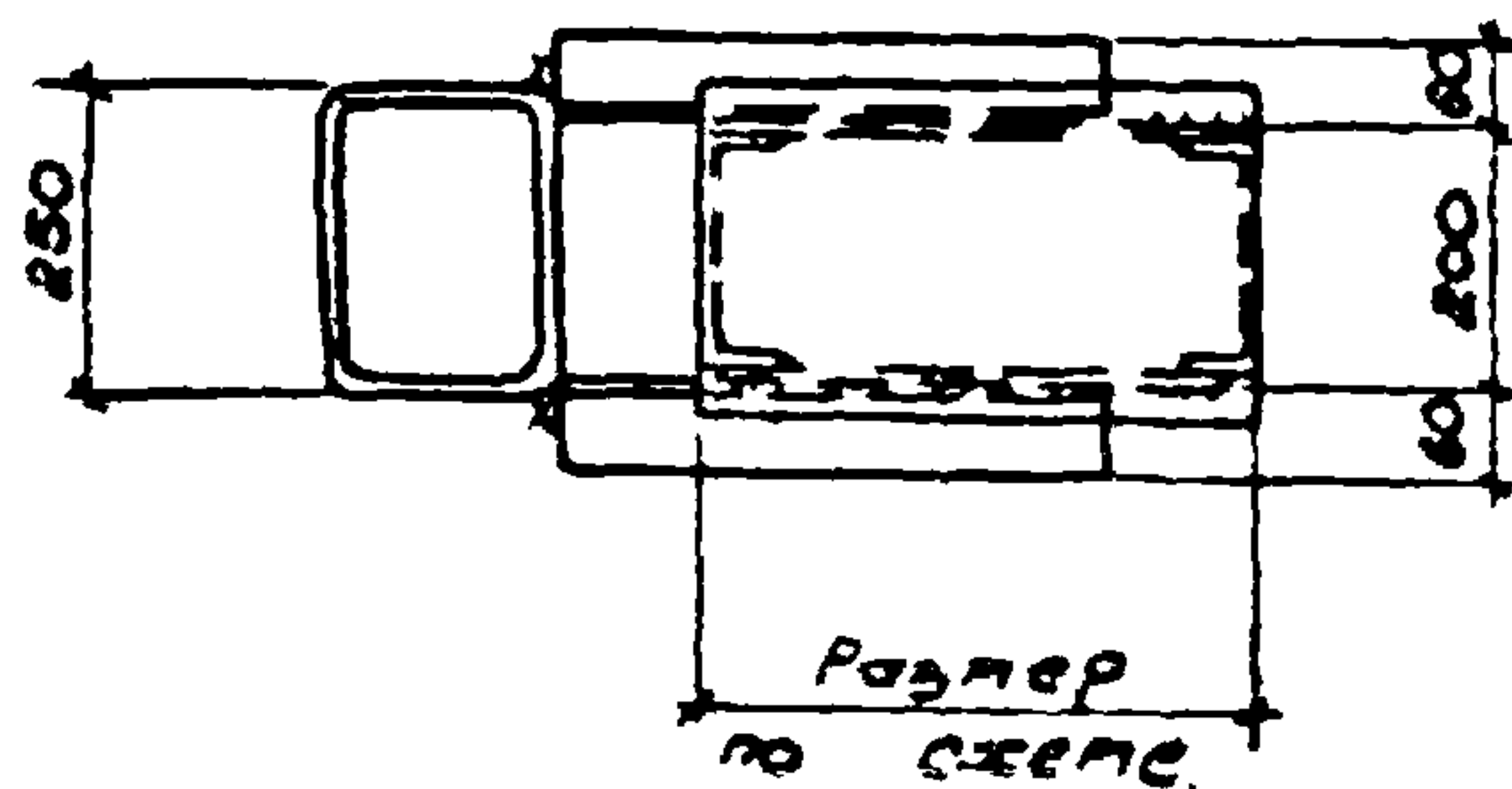
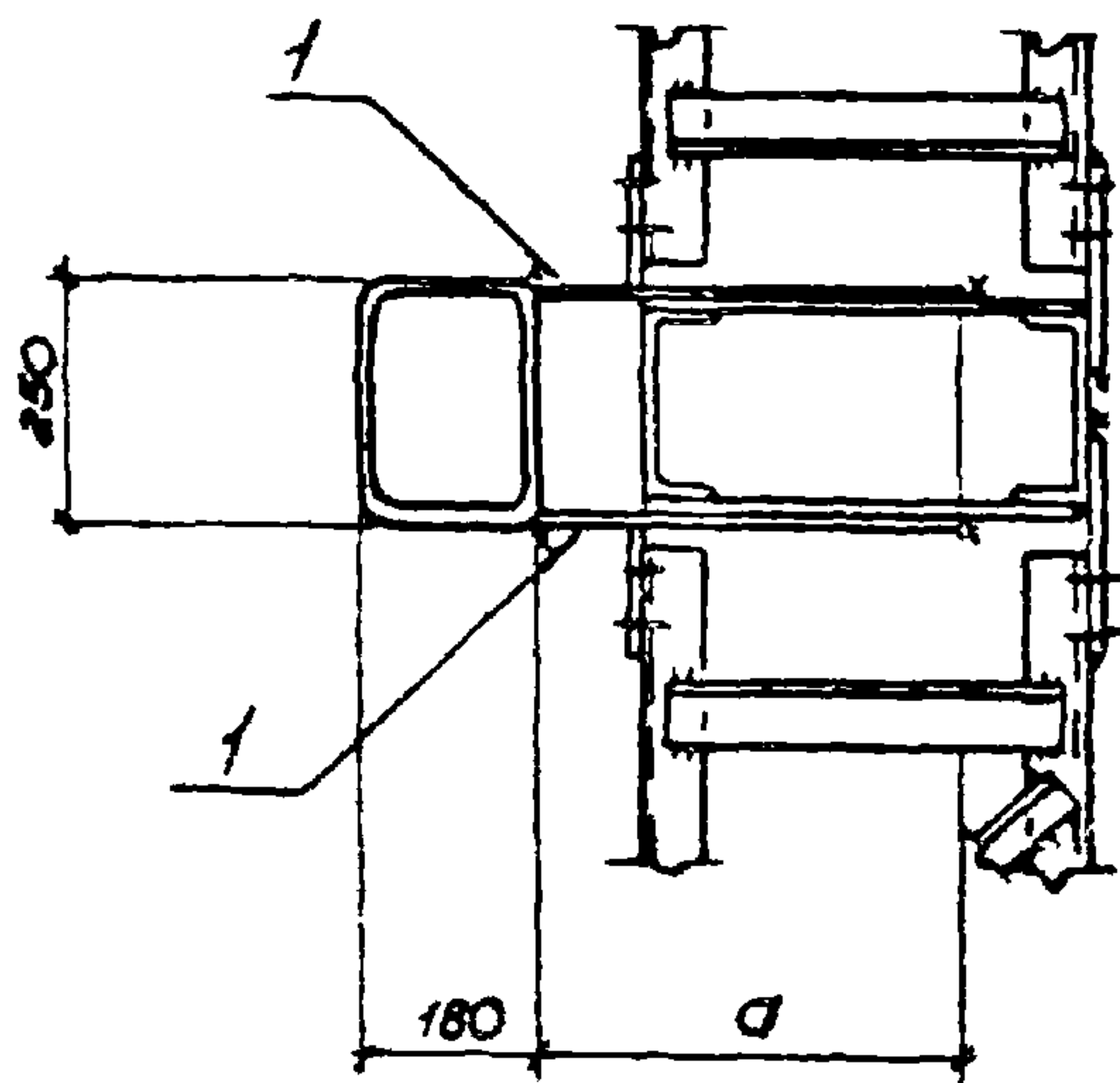
4.030.9-2.6-074.0

УЗЕЛ 72

Лист	Листов
Р 1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

2 - 2

3 - 3



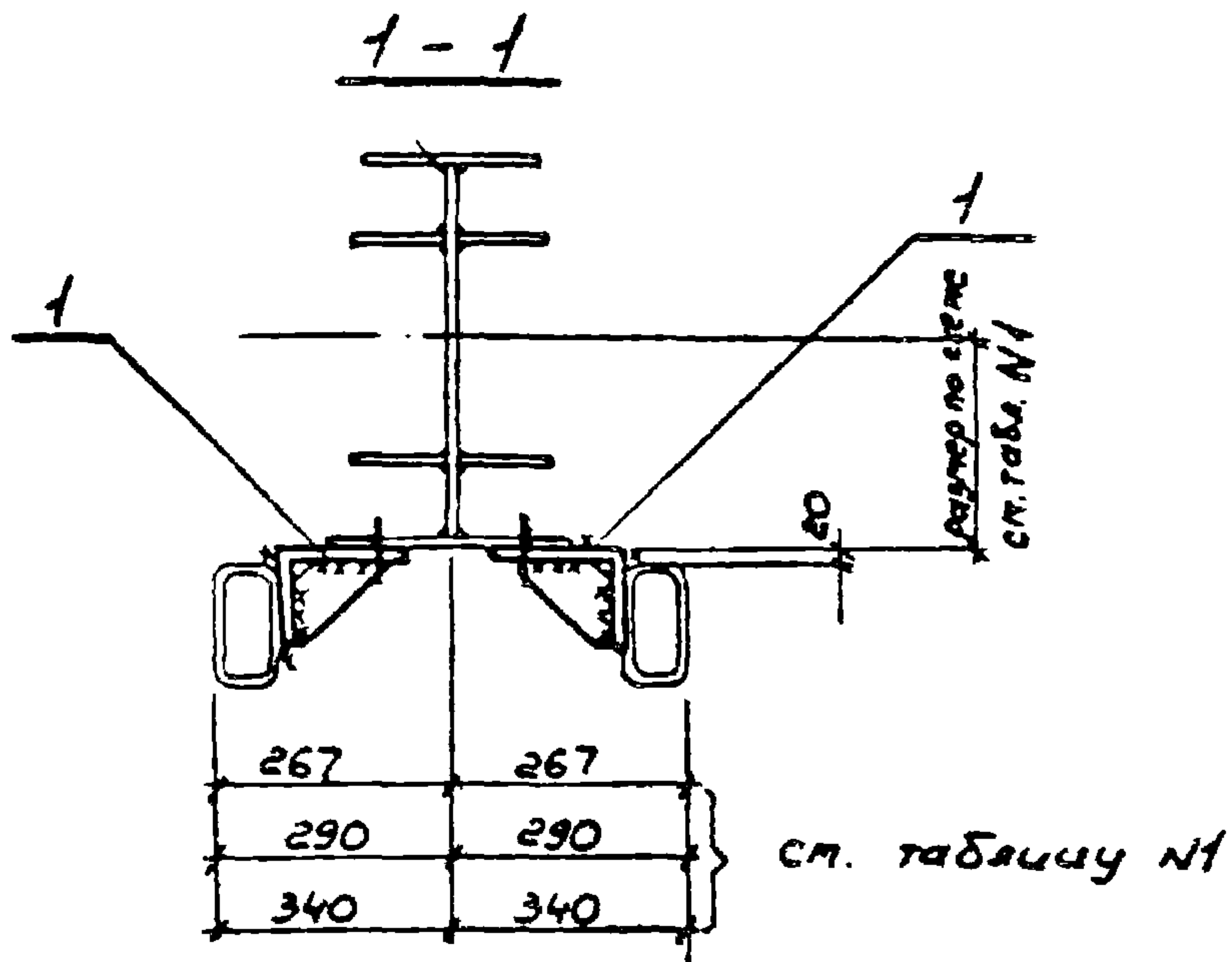
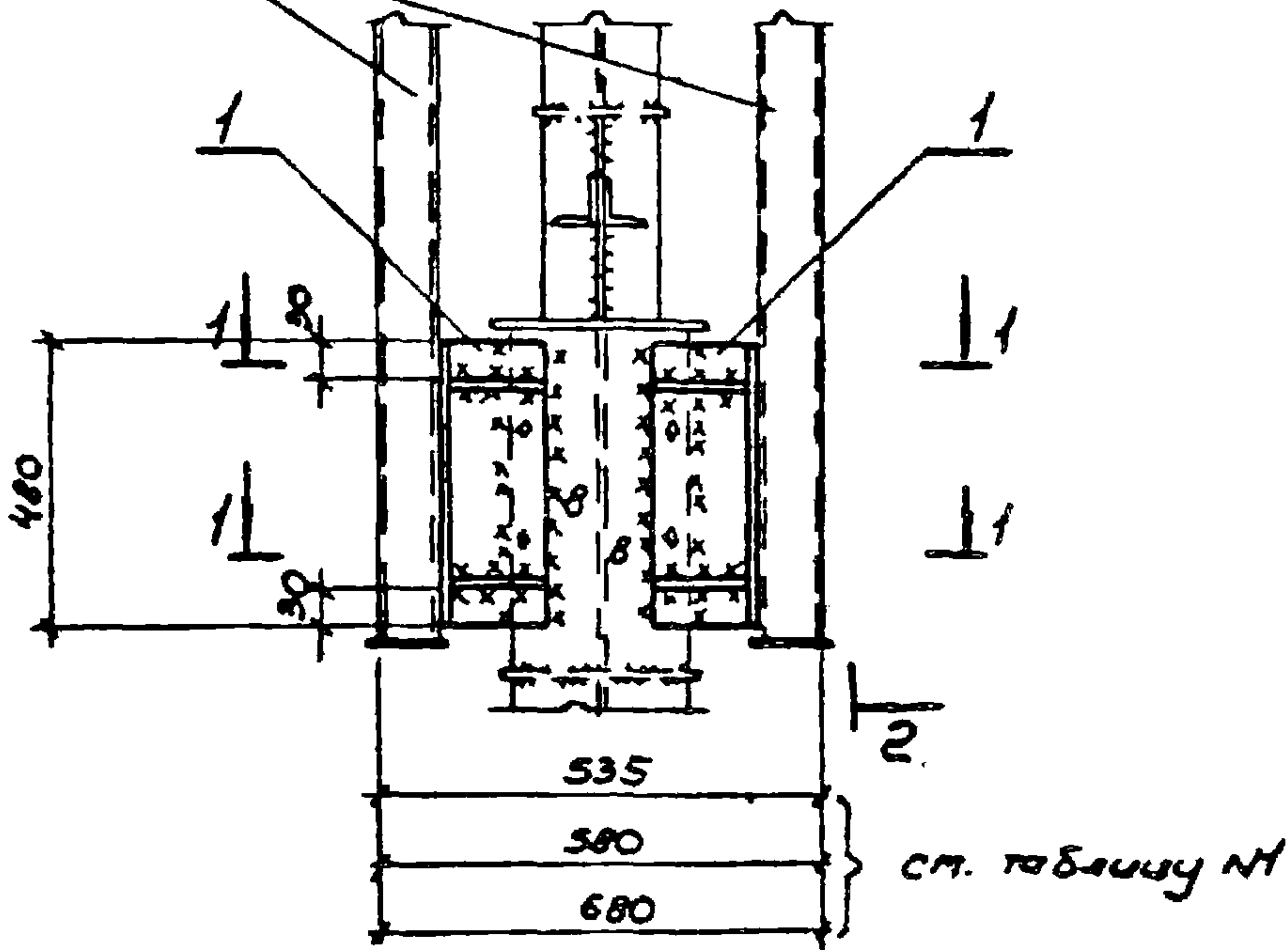
Исполнение	Марка	Размер d, мм	Исполнение	Марка	Размер d, мм
1.030.9 - 2.6-074.0	72	540	- 04		300
- 01		510	- 05		250
- 02		380			
- 03		350			

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примеч
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-090.0СБ	Изделие соединительное МС152	2		см вып 7ч 2
2	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	— " — МС141	2	ав	

1.030.9 - 2 6 - 074.0					Лист
					2

73

Стальной элемент марки Т



ИВЧ ОТД	СВЕТАЧУВАКІ	—	15.06.19
И КОНТР	КОМУНАЛЬСКИ	ИВЧ	
С. С. С. С. С.	КОМУНАЛЬСКИ	ИВЧ	
Д. К. З. Р.	КОМУНАЛЬСКИ	ИВЧ	
С. Т. Ч. И. М. Ж.	РЕ. С. Е. В. А.	ИВЧ	
И. С. Л. О. Д. Н.	Ф. Л. О. О. Р. О. Н.	ИВЧ	
С. О. В. Е. Р.	КОМУНАЛЬСКИ	ИВЧ	
И КОНТР	КОМУНАЛЬСКИ	ИВЧ	

1.030.9-2.6-075.0

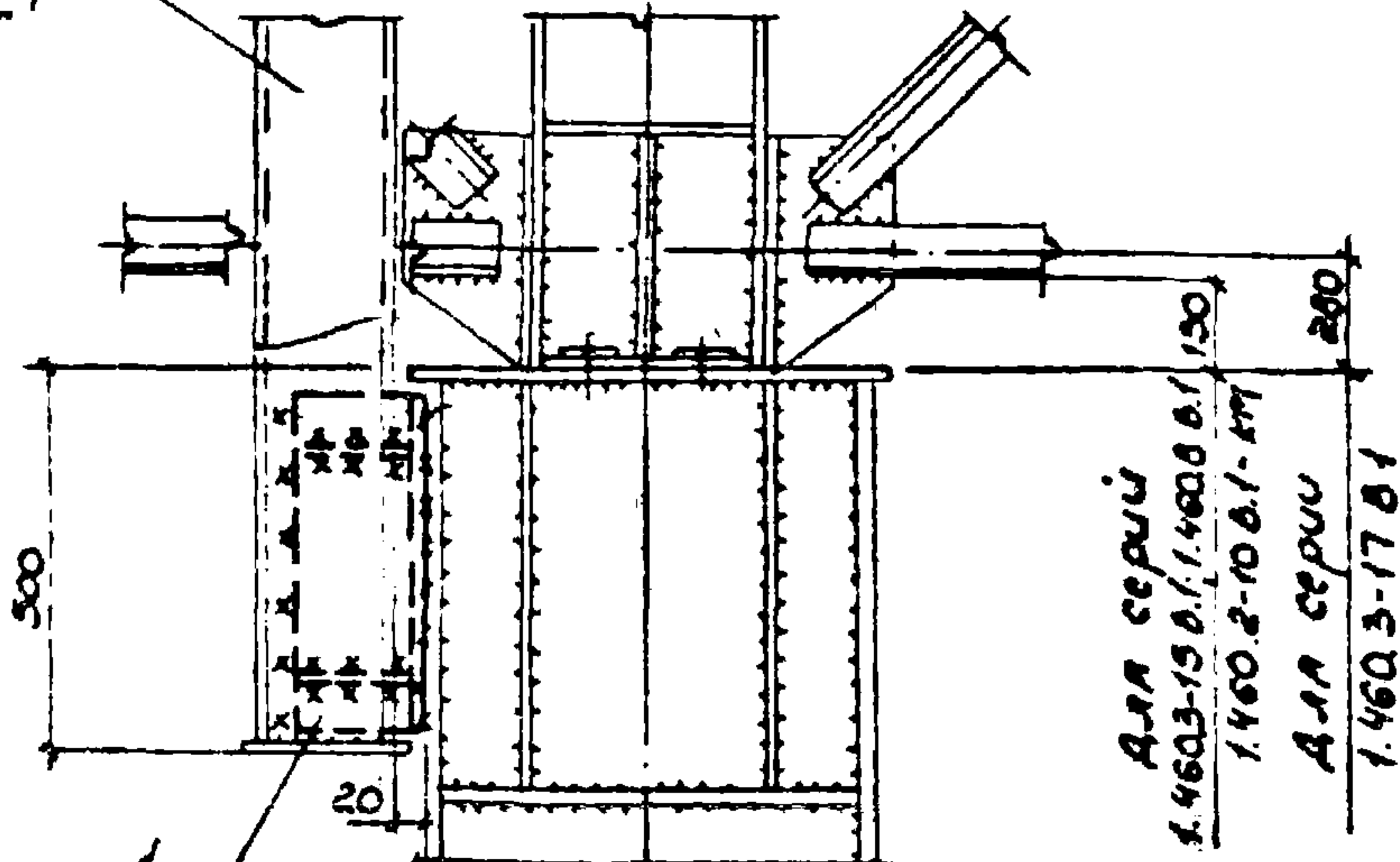
Узел 73

С. О. В. Е. Р.	Л. И. С. Т.	Л. И. С. Т. О. В.
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

2-2

Стальной элемент
марки „Т“



Наружная грань
основной колонны

540	для колонн с проходами	} 1.424-4 В1
375	для колонн без проходов	
390	для колонн с проходами	} 1.424-4. В4
250	для колонн без проходов	
530; 450	для серии 1.423 4 В1	
400; 240	для серии 1.424. 4 В2	

Таблица №1

Узел	Разбивка стальных элементов марки „Т“	Примечания
Для шата колонн 12м	580	при наличии стропильных ферм
Для шата колонн 6м	680	при наличии подстропильных ферм (средняя колонна)
	535	при наличии подстропильных ферм (крайняя колонна)

Марка поз	Обозначение	Наименование	кол	масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-082.0СБ	изделие соединительное МС 144	2	190	
2	1.030.9-2.7-2-083.0СБ	МС 145	2	по проекту	к Ватманту

1030.9-2.6-075 0

лист

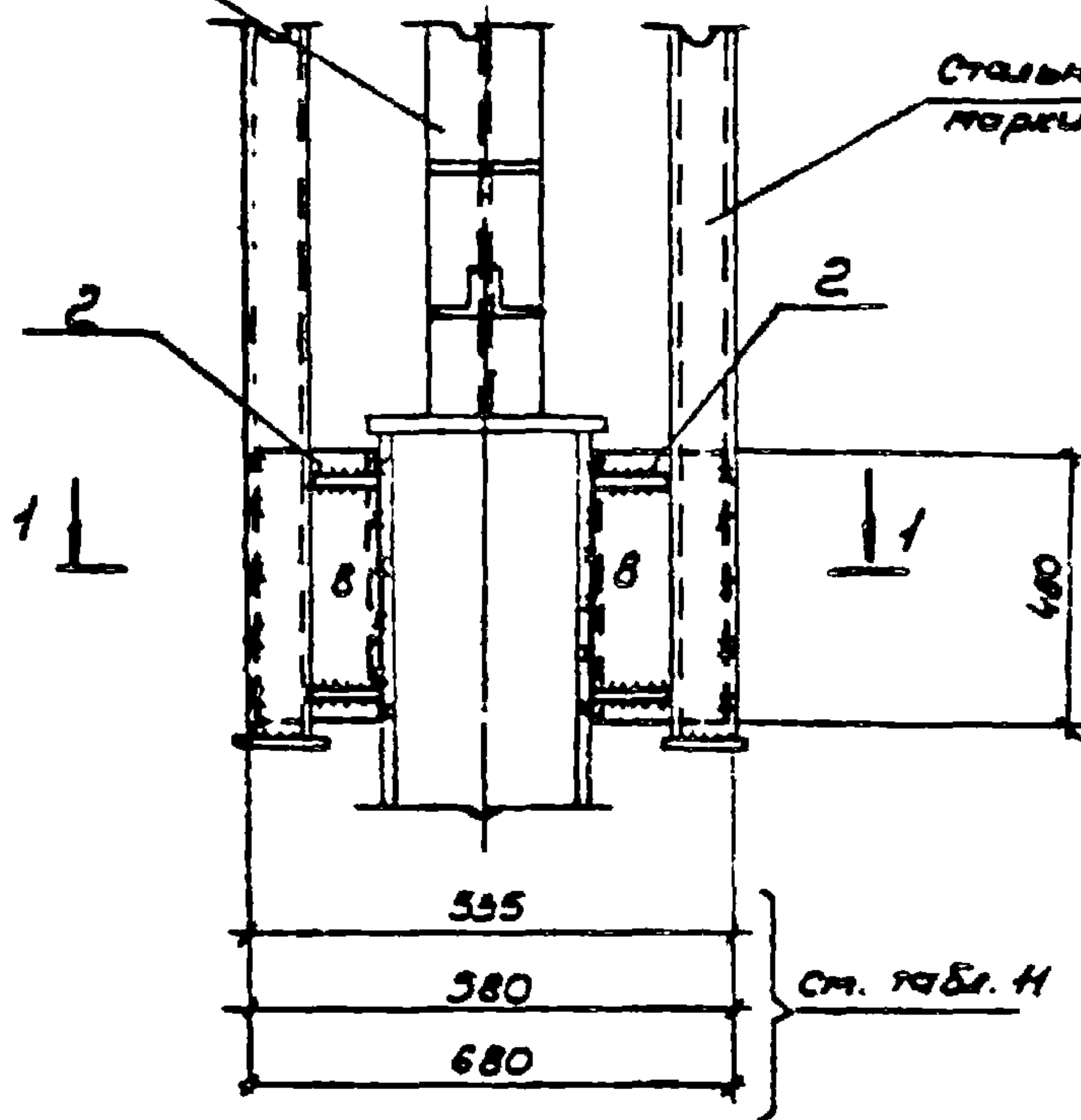
2

73

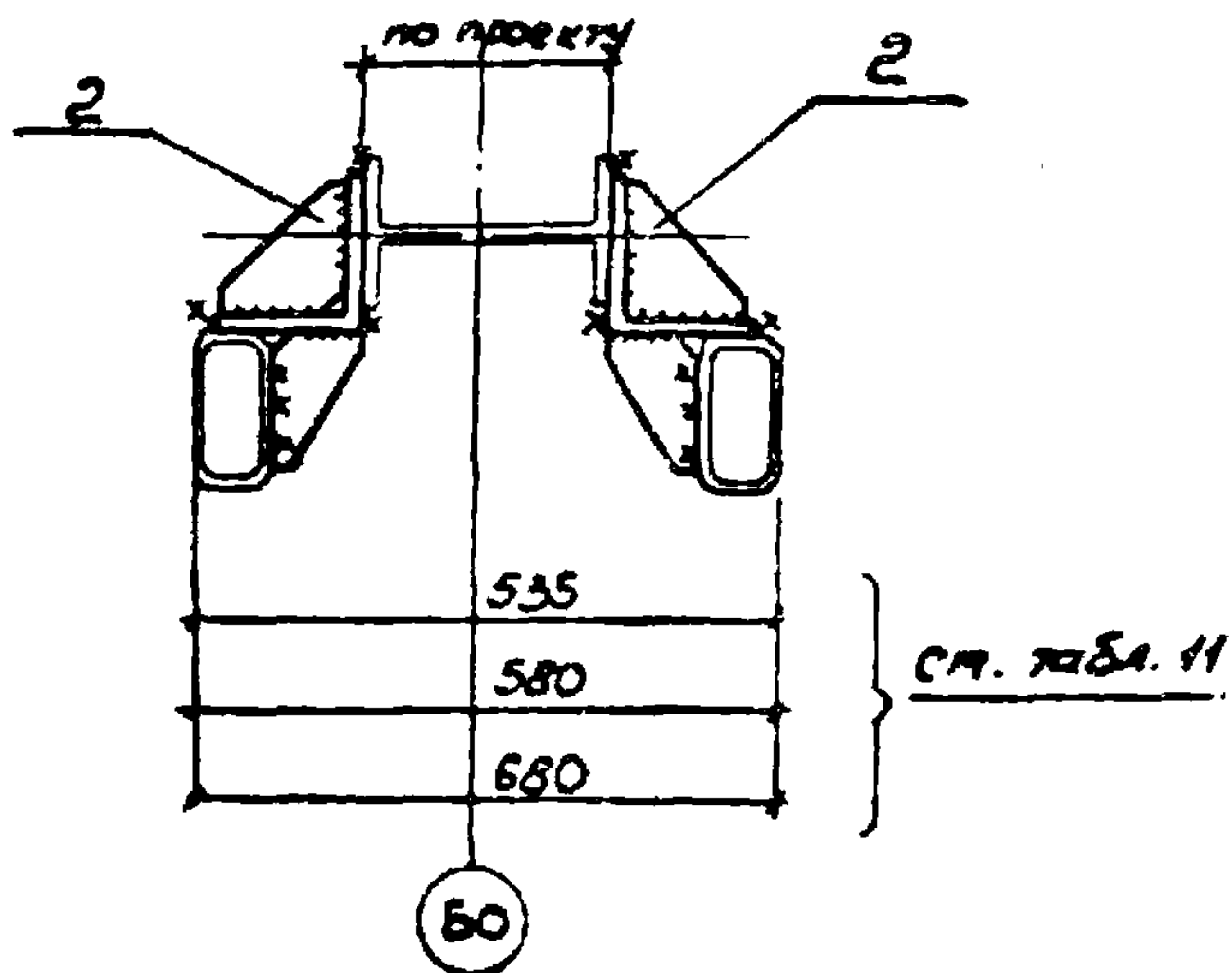
Вариант крепления
стальных элементов
поперечных перегородок

Основная ко-
лонна цеха

Стальной элемент
марки "Т"



1 - 1



1.030.9-2.6-075.0

Лист

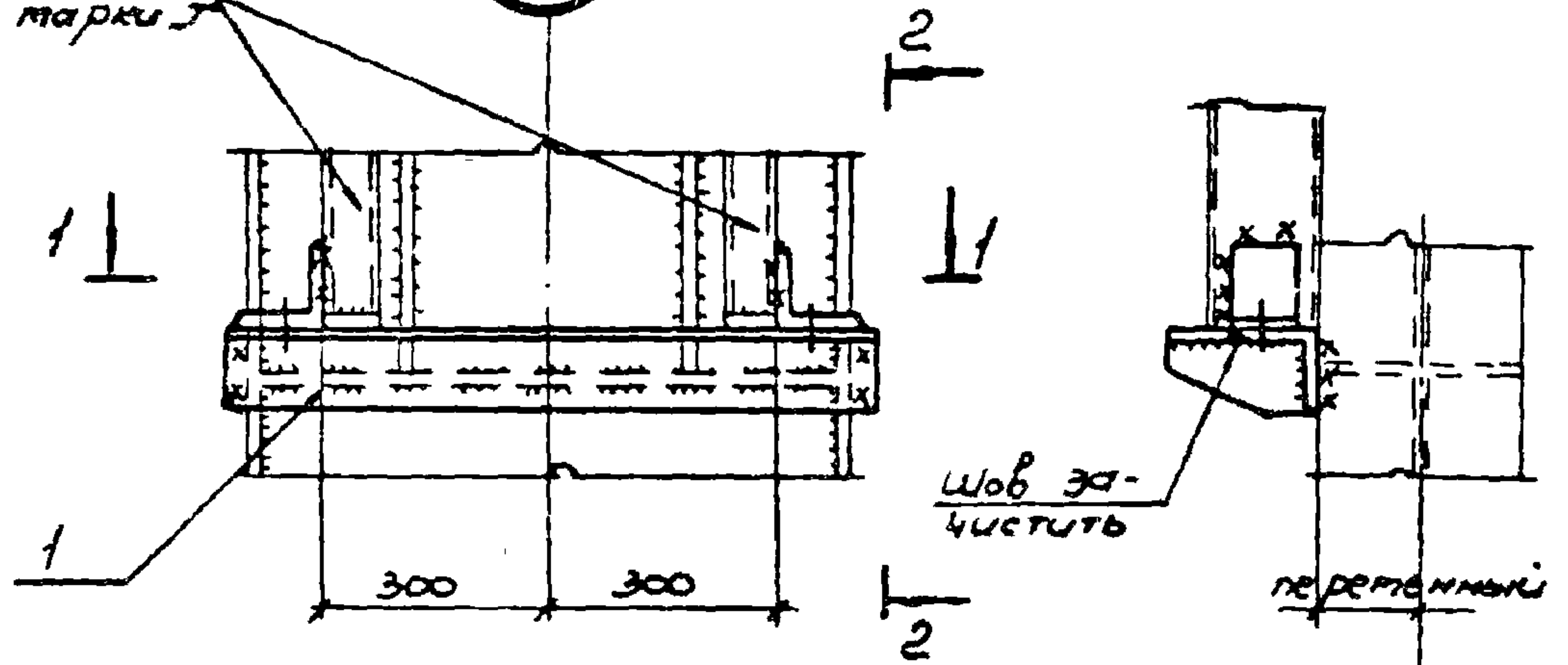
3

20434-07 133

74

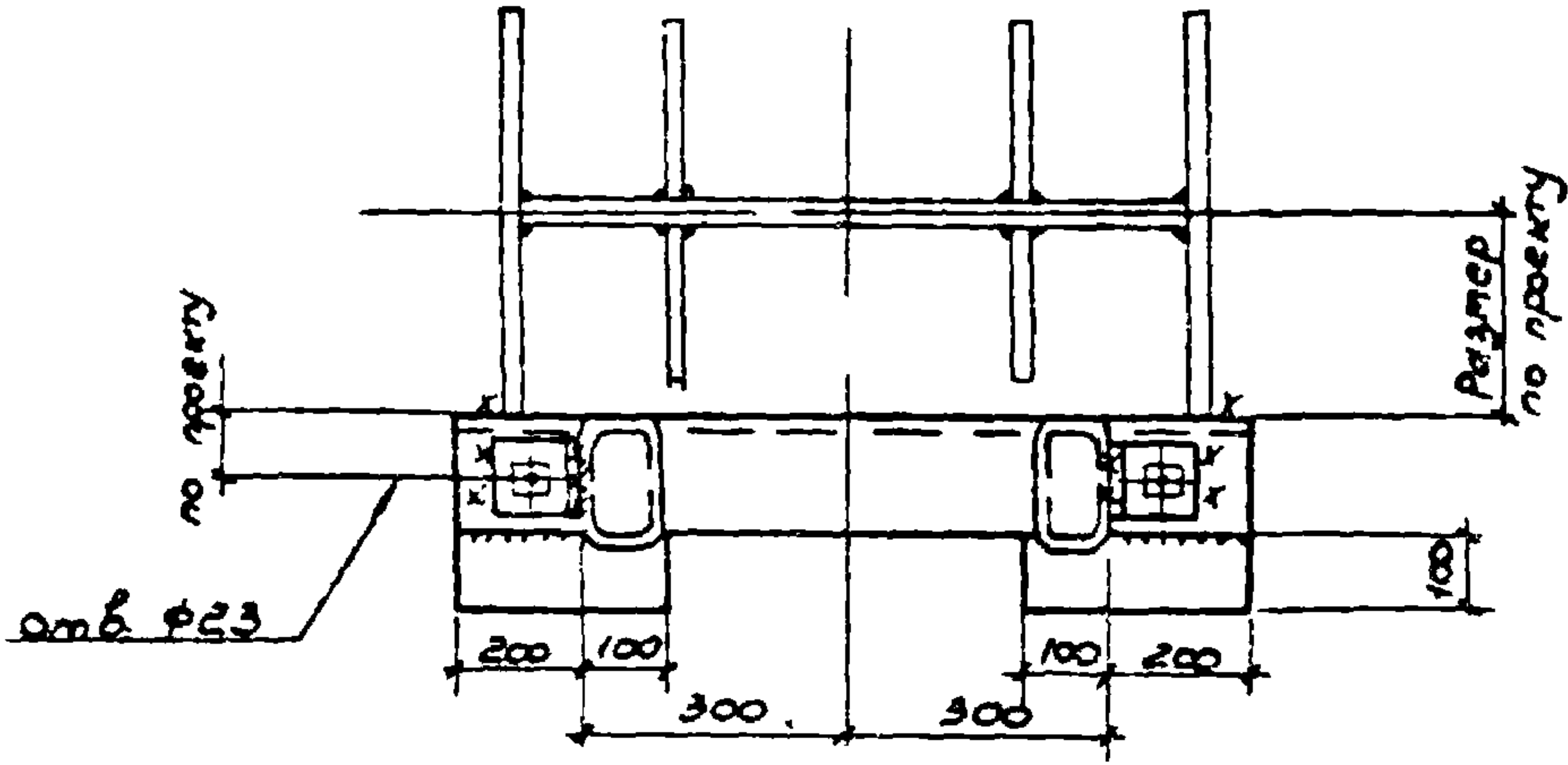
2-2

Стальной элемент марки J



1-1

Ц.О



Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-084.0СБ	Узел соединительное ТС146	1	41,5	

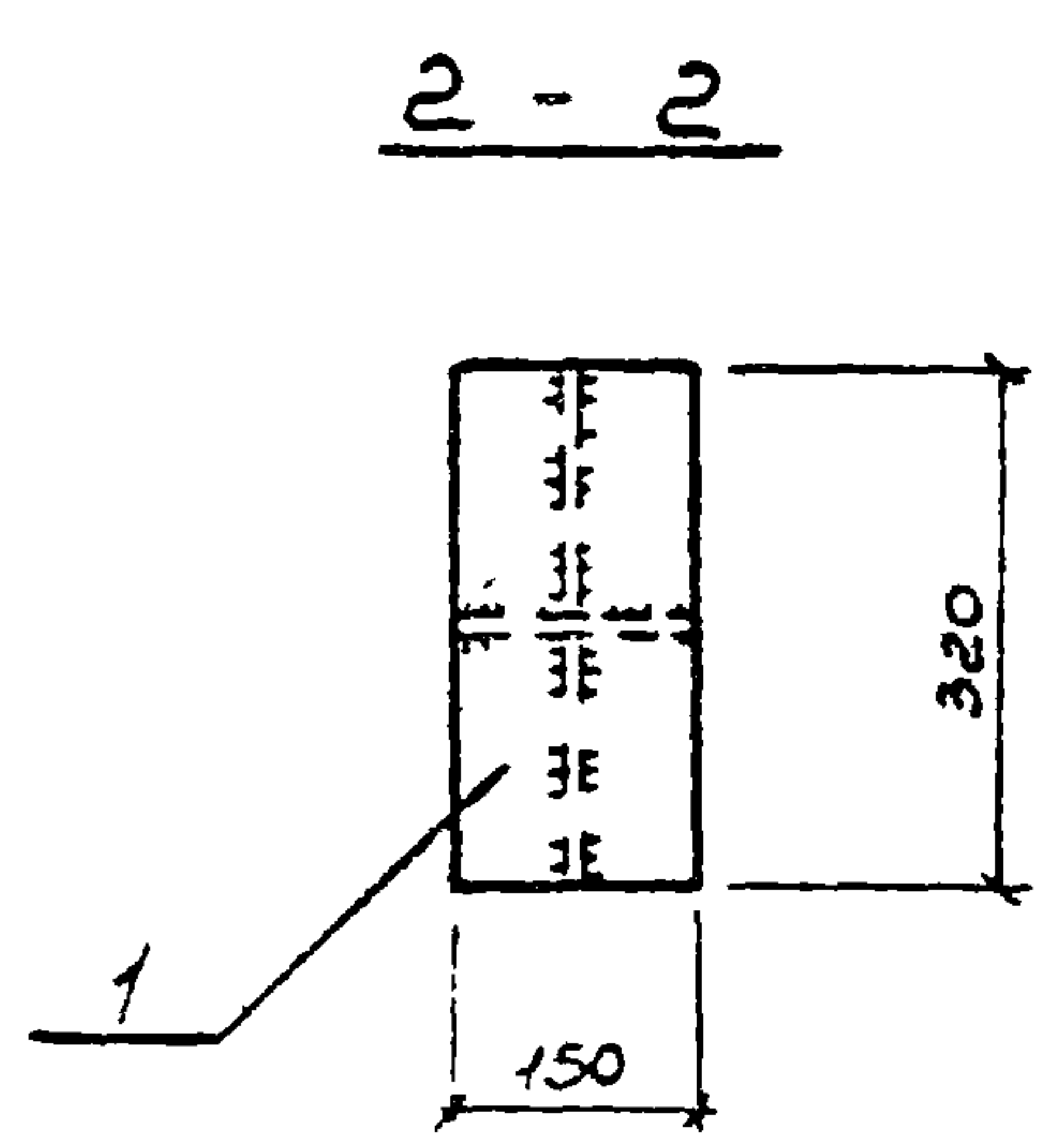
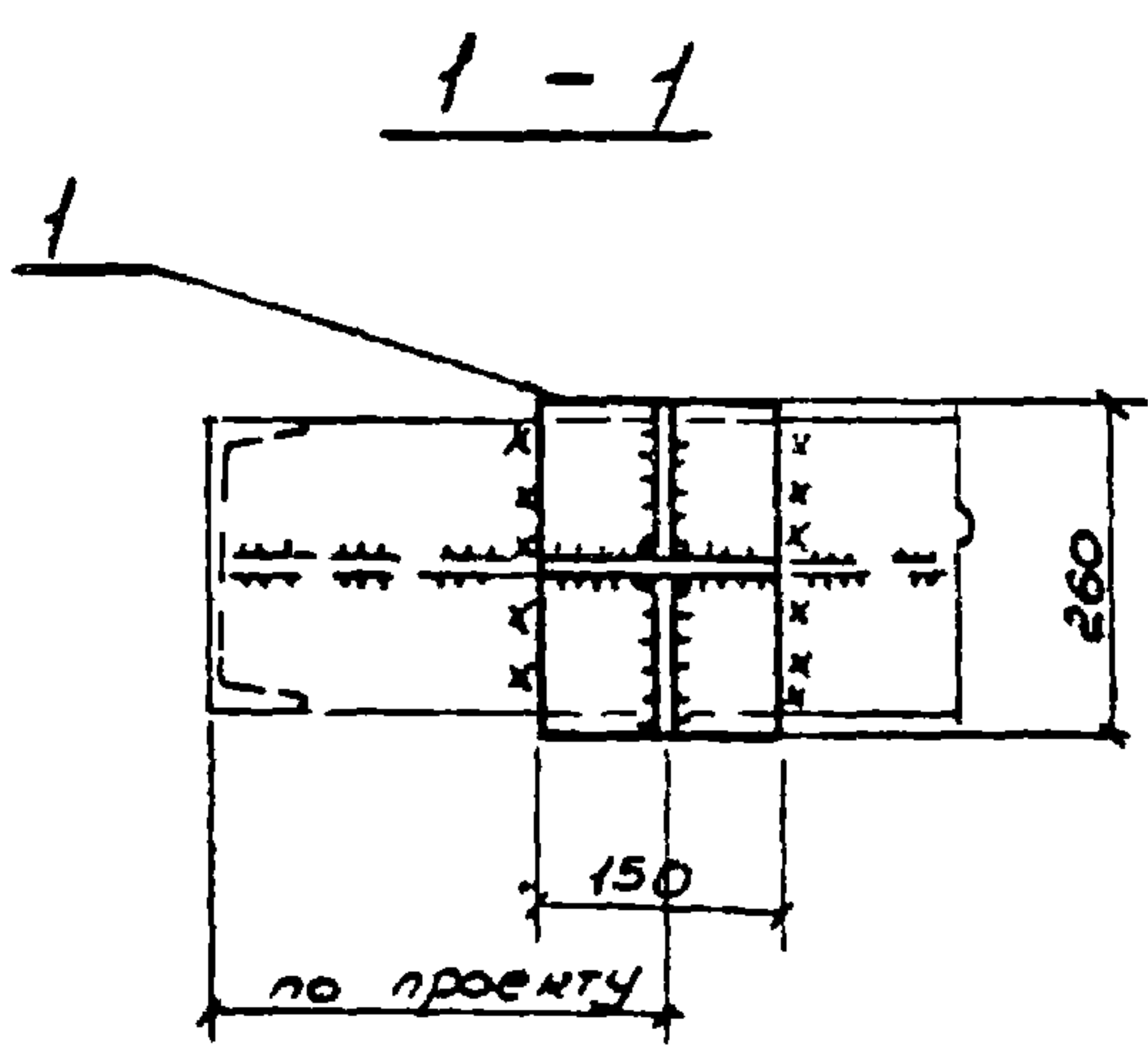
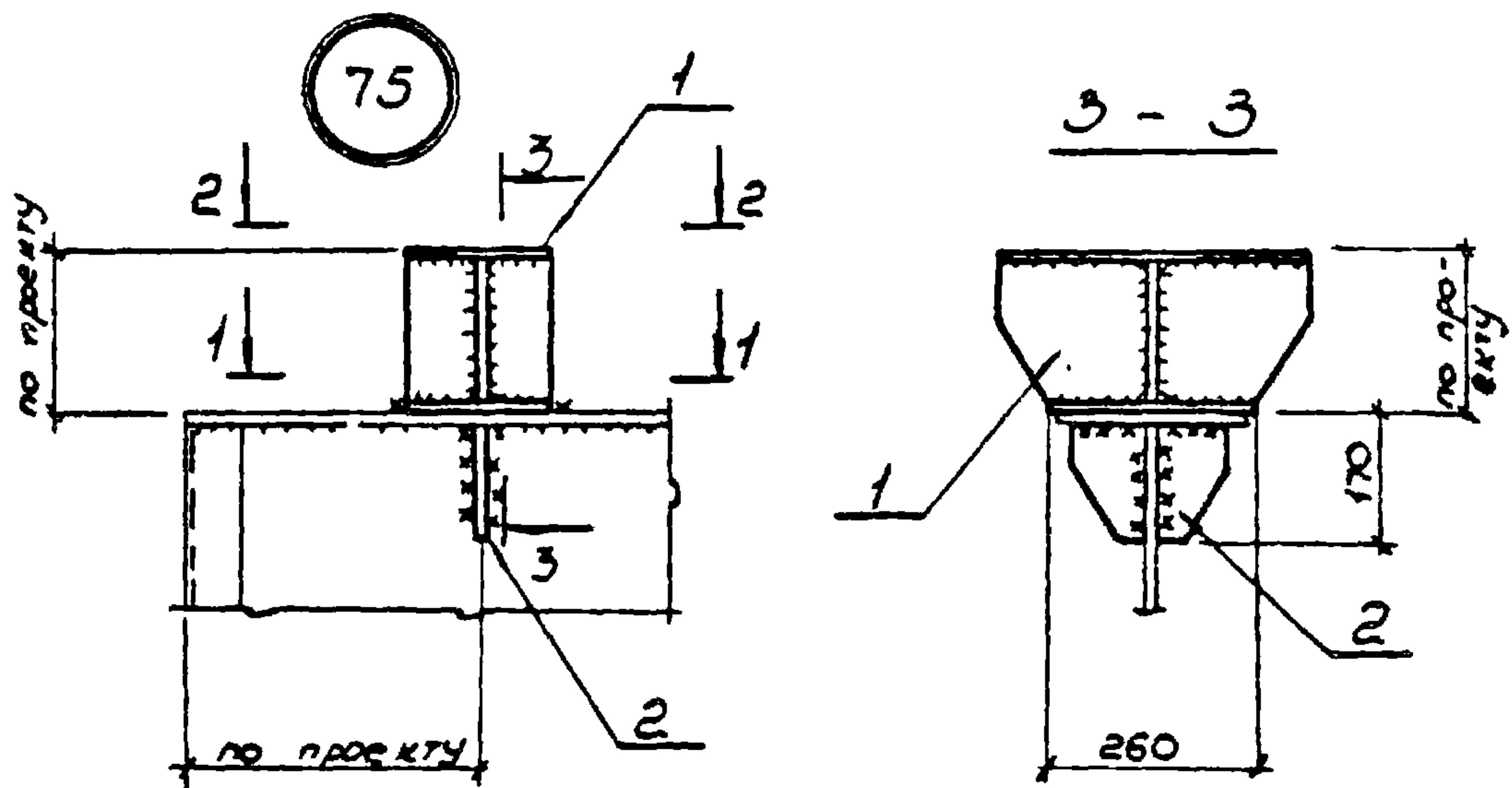
зч. отд	Свєдлнчнкї	Щ	ТХЗЗ
р. спец.	Катнцльскї	Щ	
чк. зр.	Корсунскї	Щ	
т. инж.	Ярцева	Щ	
исполн.	Балакирева	Щ	
зрвер	Корсунскї	Щ	
с. контр.	Катнцльскї	Щ	

1 030.9-2.6-0750

Узел

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

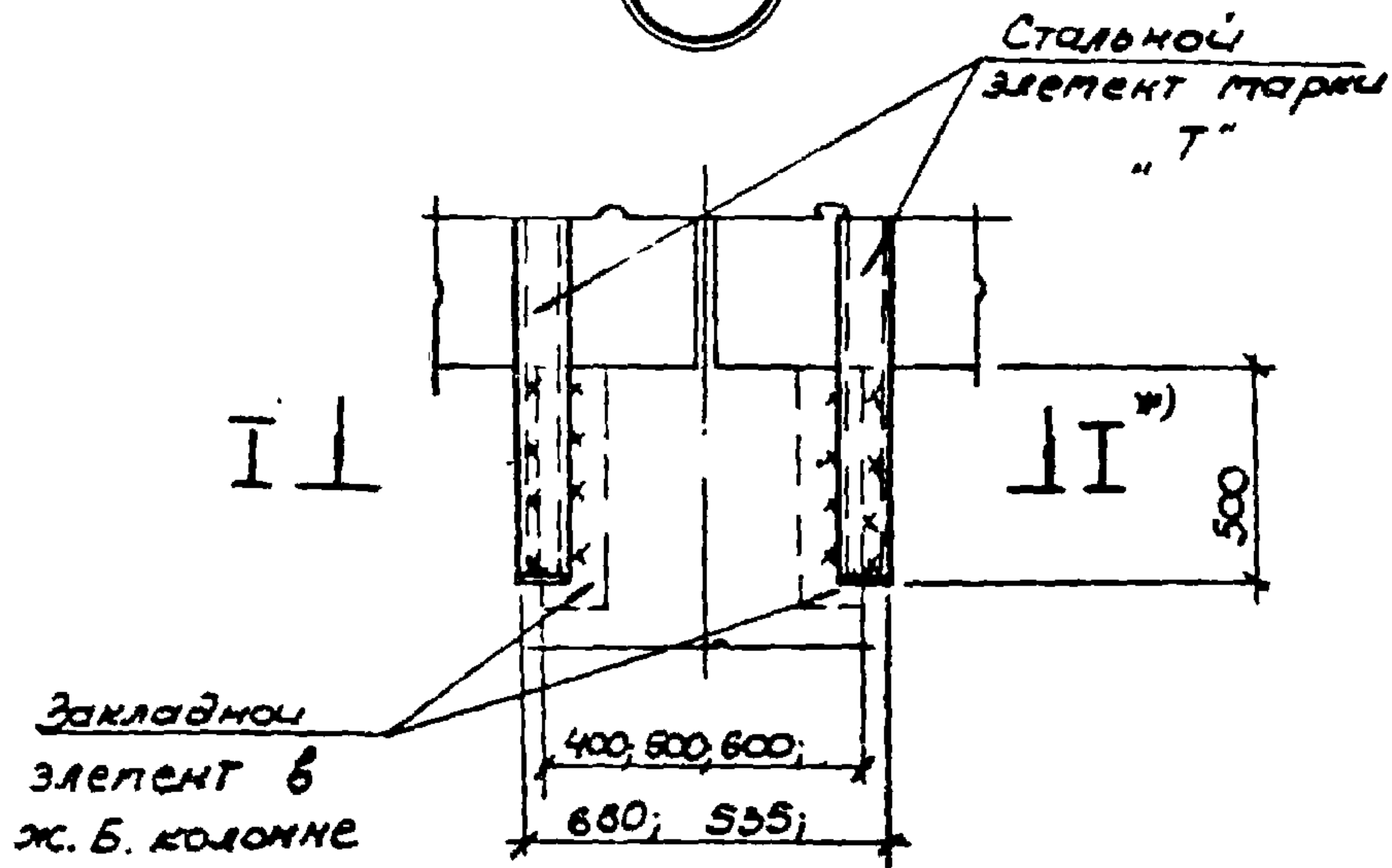
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.93.0СБ	Изделие соединительное ПС158	1	по проекту	
2	1.030.9-2.7-2-0.81.0СБ	ПС143	1	1.3	

Нач. отд.	Светличных	СВ	1/06/33	1.030.9-2.6-077.0	Узел 75	
Гл. спец.	Капитульский	ВК				
рук. зр.	Корсунский	КК				
исполн.	Федьман	ФФ				
Провер.	Корсунский	КК				
И. контр.	Капитульский	ВК				
				Студия	Лист	Листов
				Р		1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

76

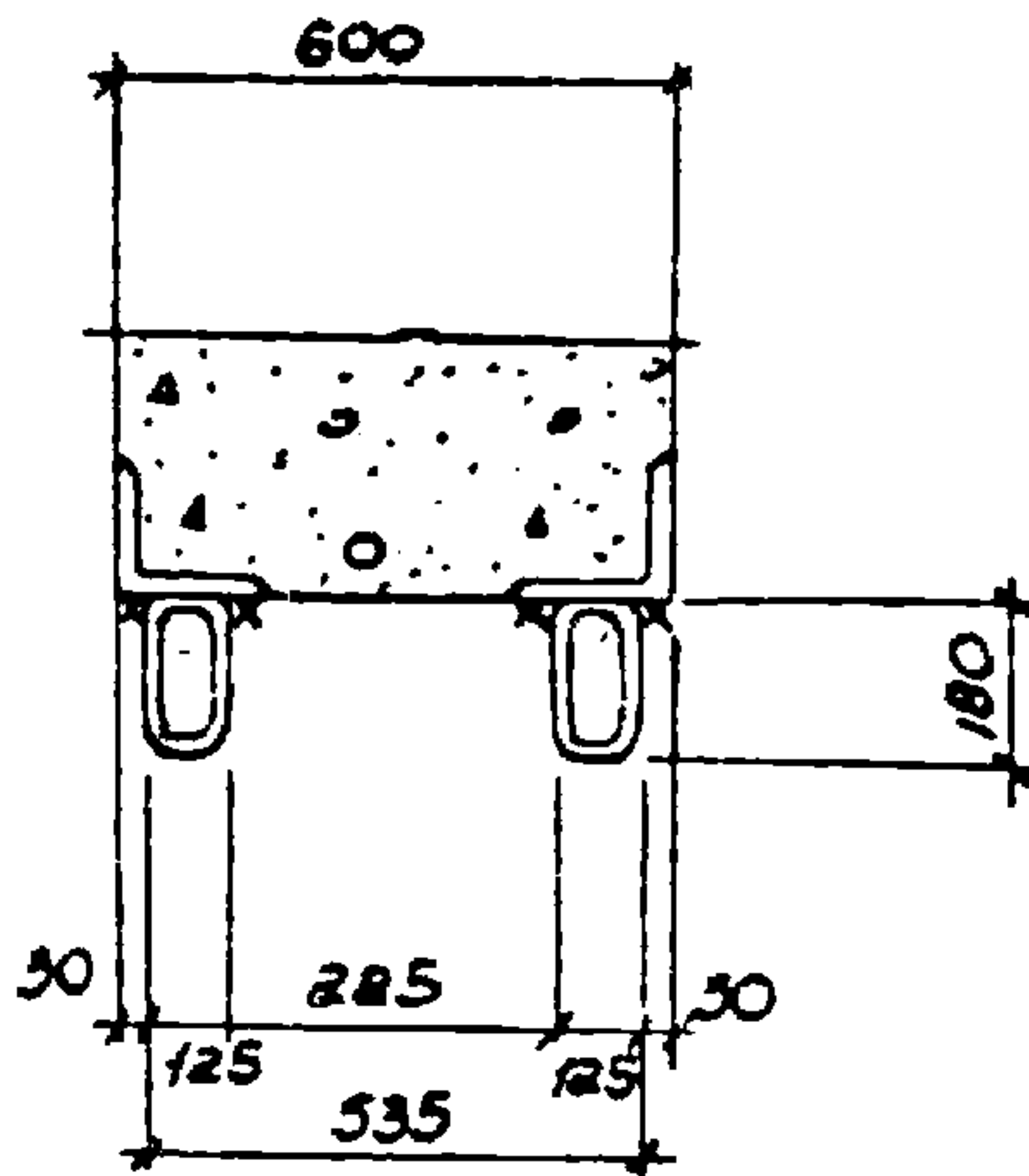


Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Изделие соединительное			
1	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	МС 142	2	0,5	
2	1.030.9-2.7-2-085.0СБ	МС 147	2	23,6	

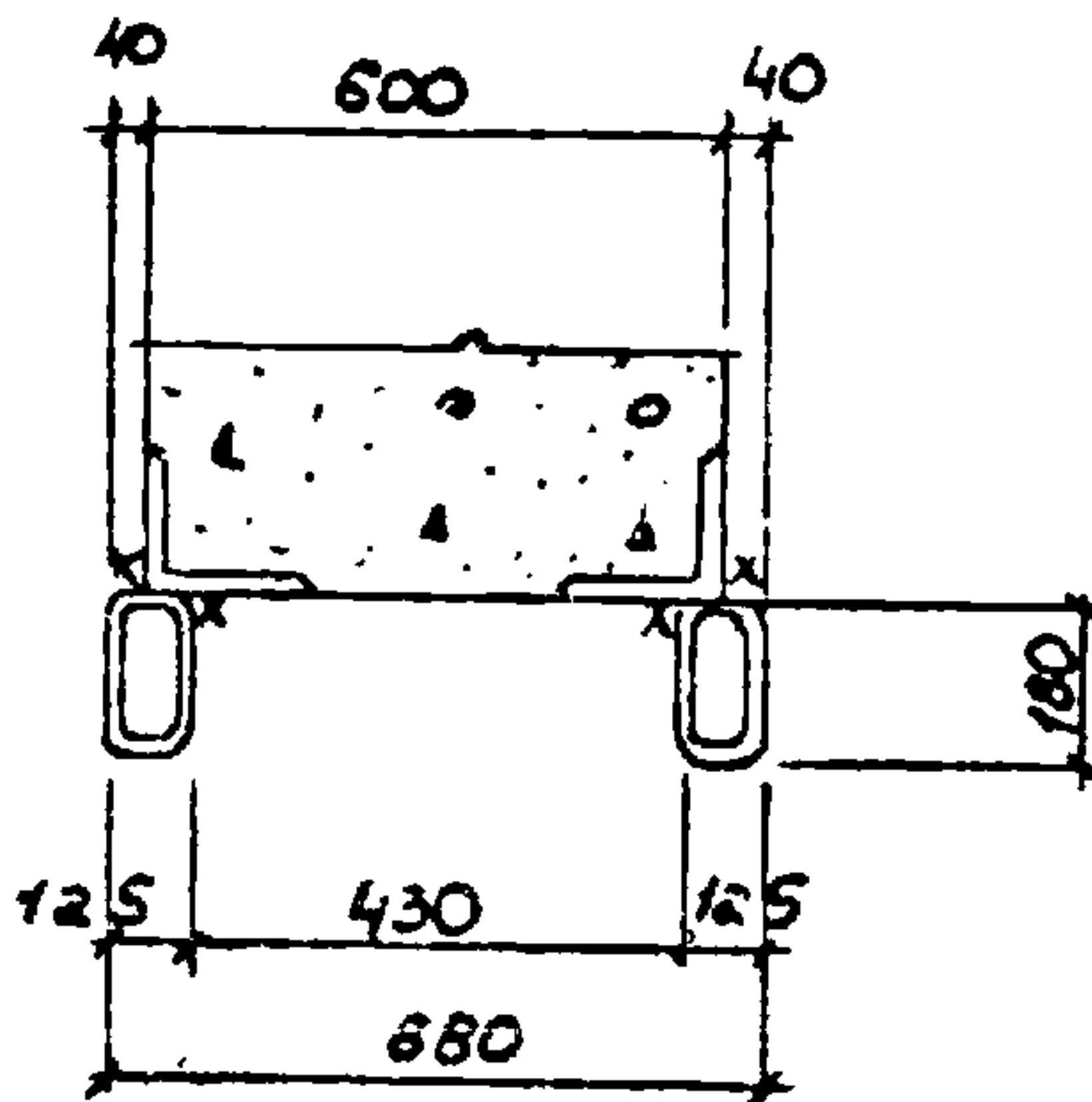
*) КРЕПЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ "Т" К Ж.Б. КОЛОННЕ СМ. СЕЧЕНИЯ I-I

Исполн. Светличный	Провер. Кошечко	Утверд. Ш.об.в	1.030.9-2.6-078.0	Студия Р	Лист 1	Листов 4
Исполн. Капитульский	Провер. Кошечко	Утверд. Ш.об.в				
Исполн. Корчунский	Провер. Кошечко	Утверд. Ш.об.в	Узел 76	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		
Исполн. Фельдман	Провер. Кошечко	Утверд. Ш.об.в				
Исполн. Балакирева	Провер. Кошечко	Утверд. Ш.об.в				
Исполн. Корсунский	Провер. Кошечко	Утверд. Ш.об.в				
Исполн. Капитульский	Провер. Кошечко	Утверд. Ш.об.в				

I - I



I - I



1.030.9 - 2.6 - 078.0

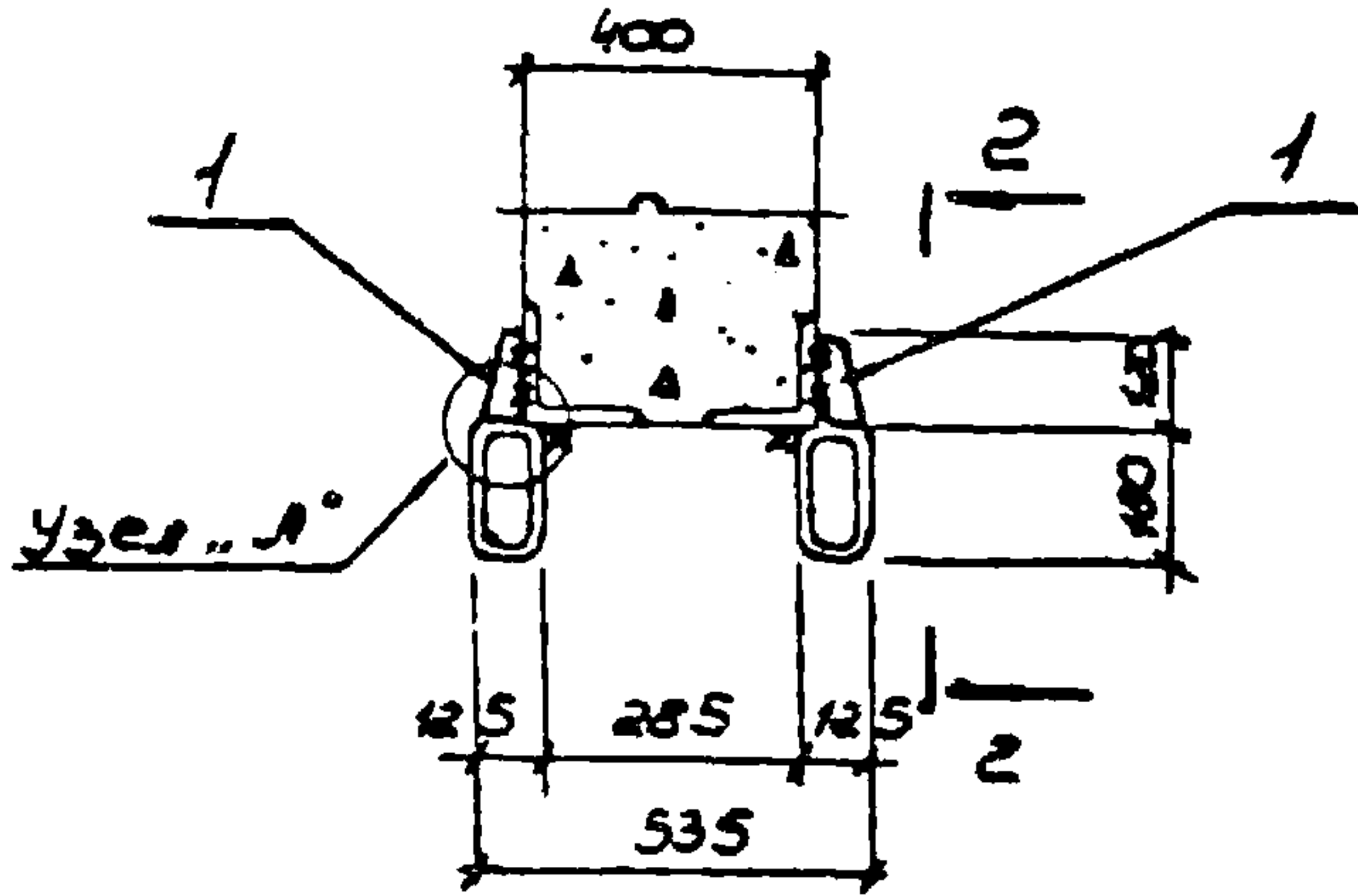
Лист

2

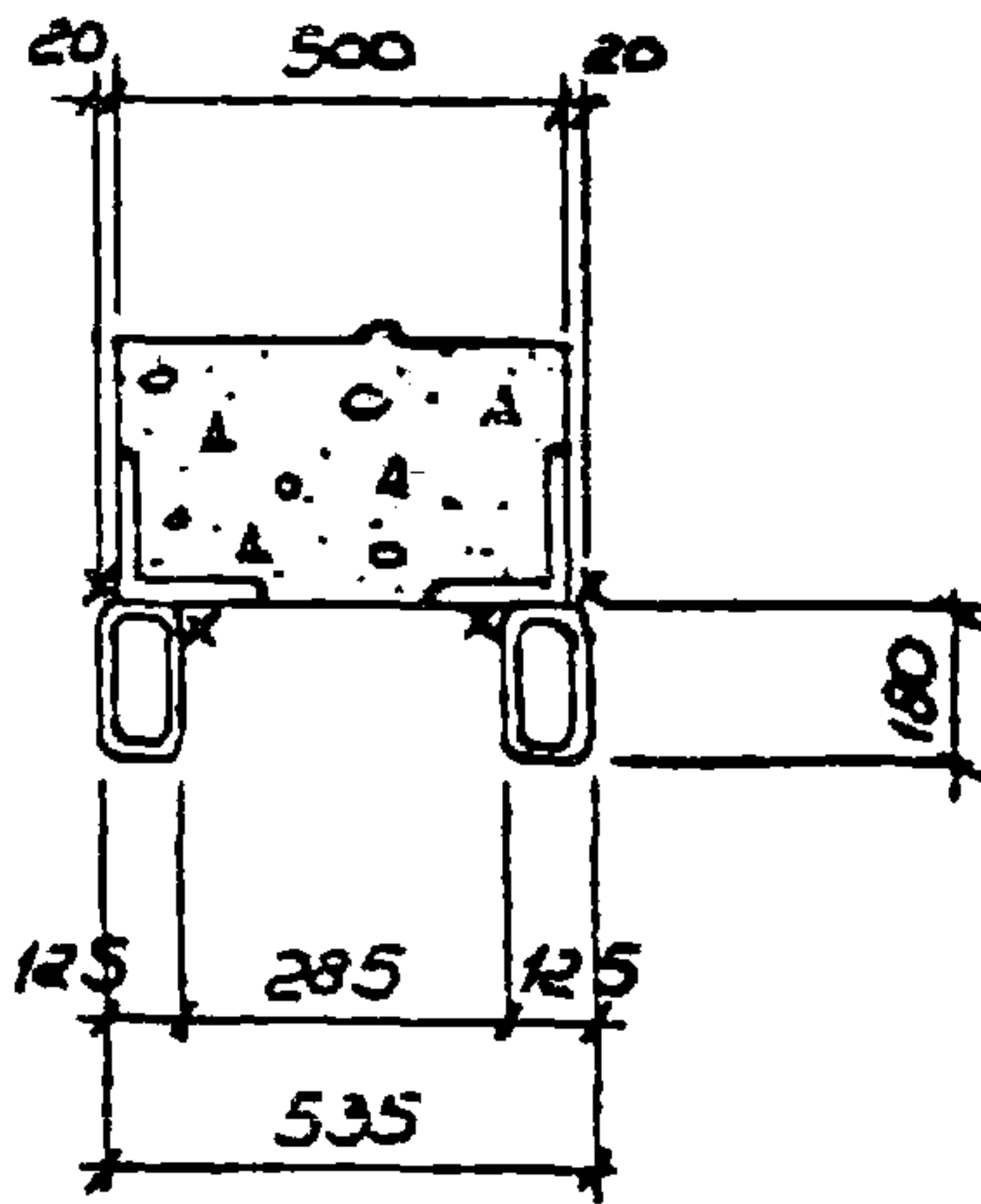
20434-07

137

I-I



I-I

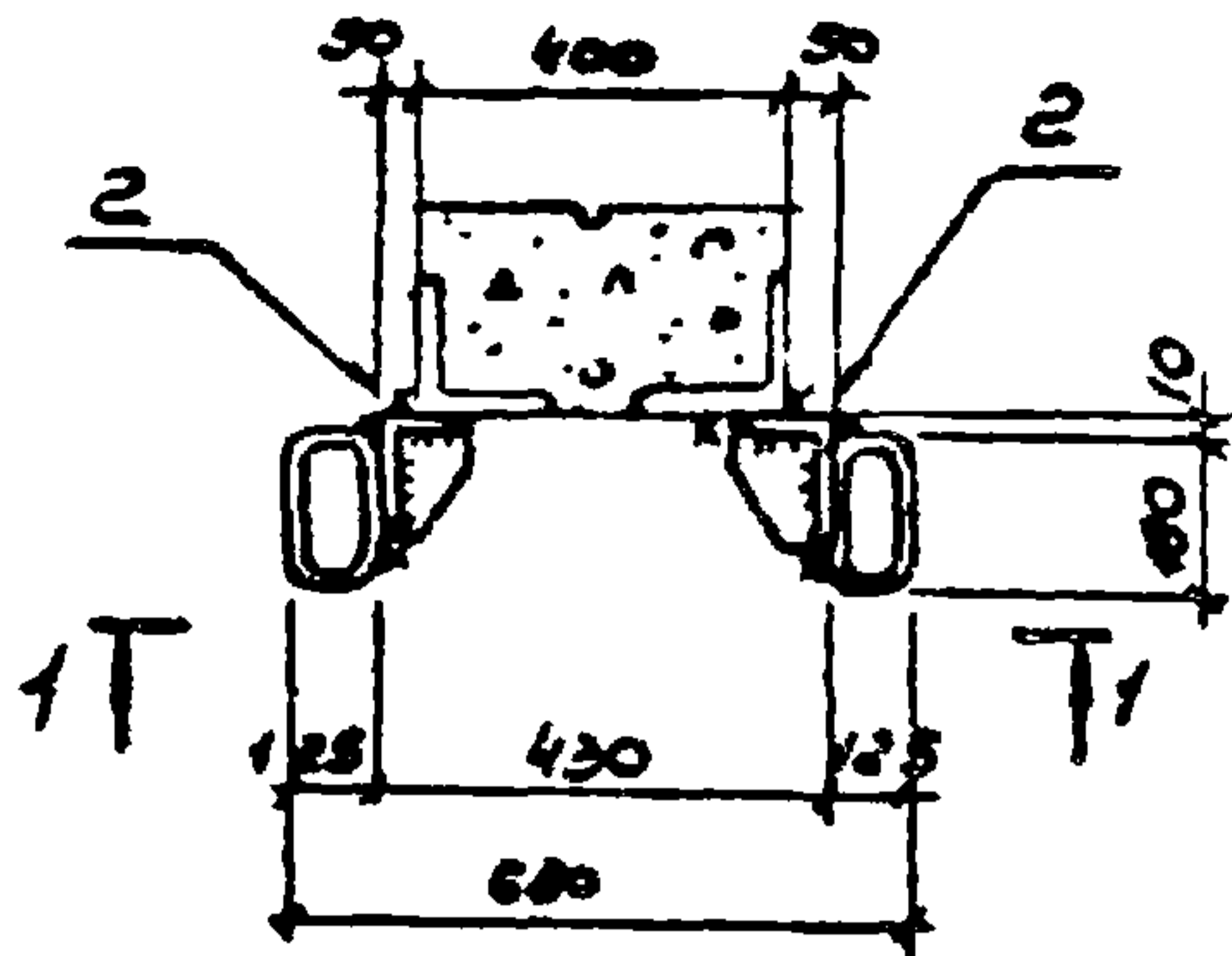


1. 030.9-2.6-078.0

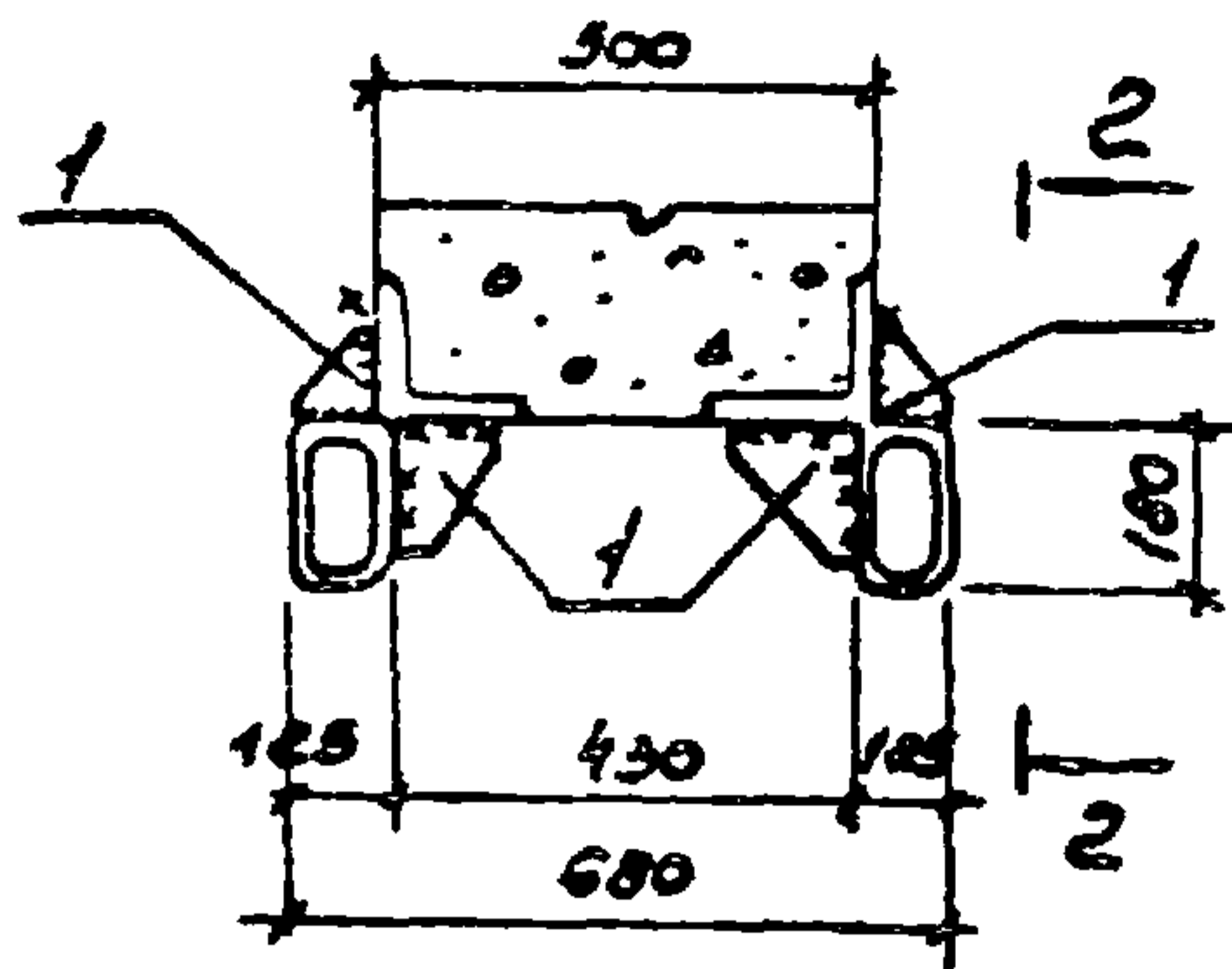
ШЛОТ

3

I - I

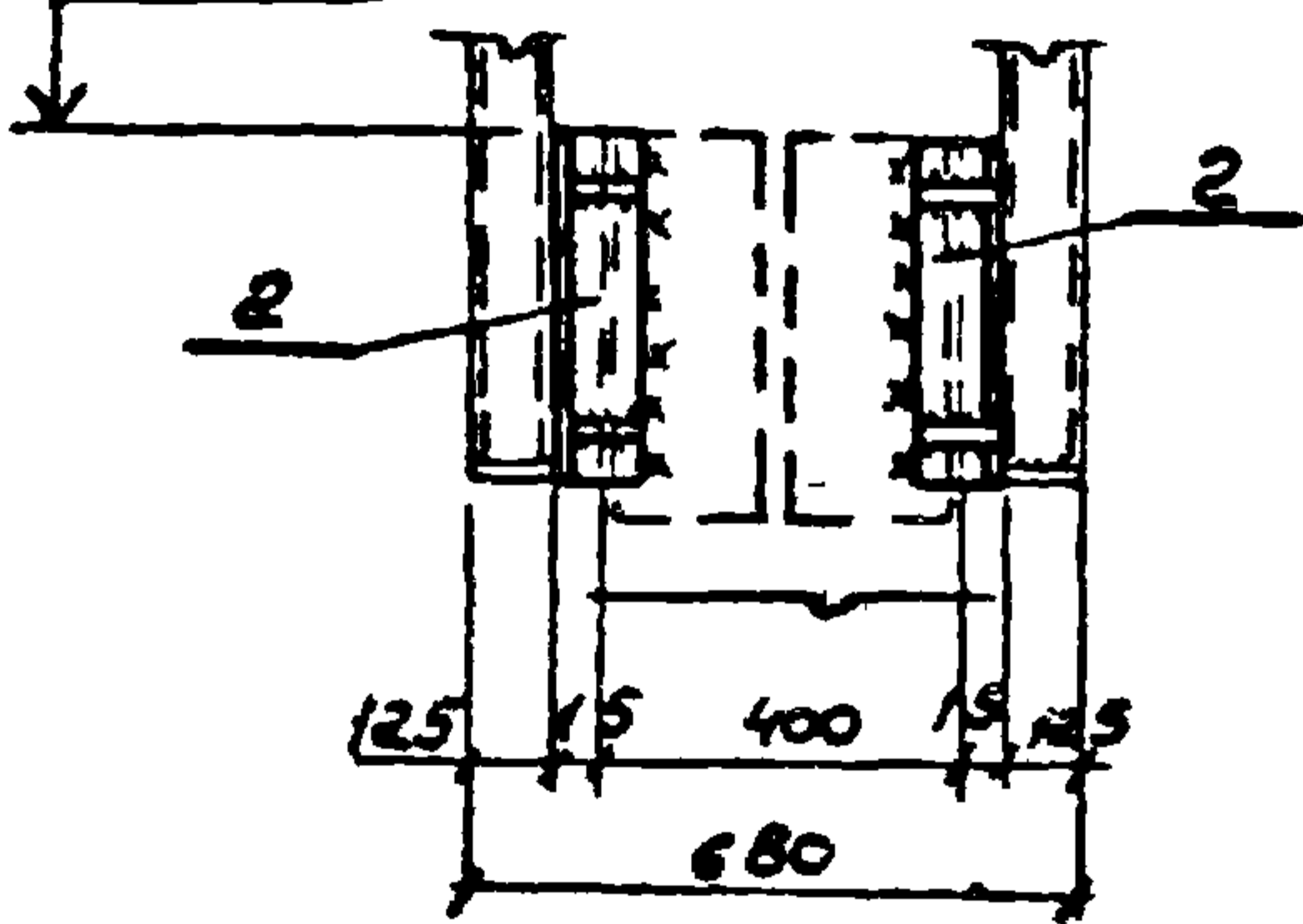


I - I

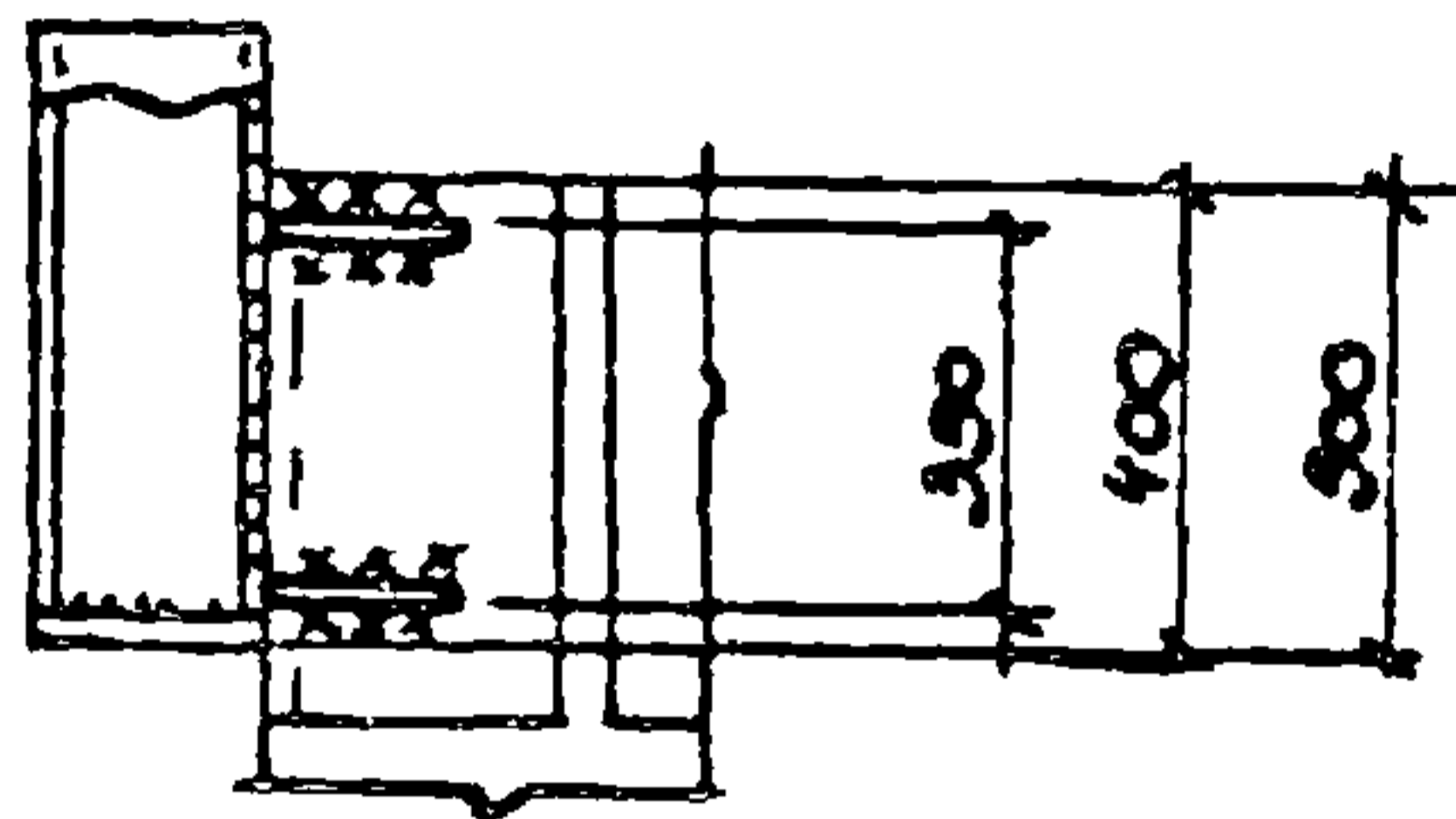


1 - 1

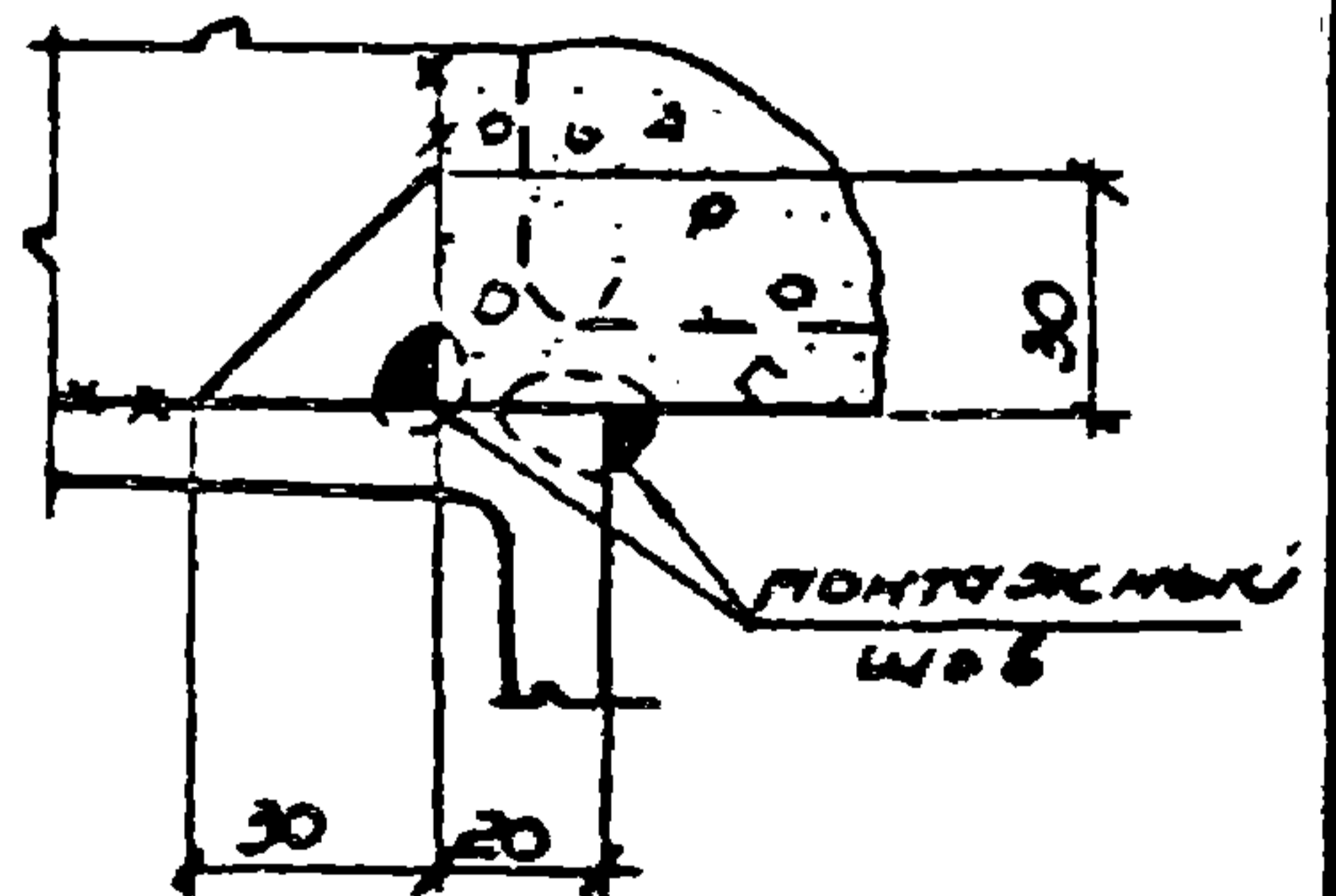
отр. без
ж.б. наплавки



2 - 2



Узел "А"



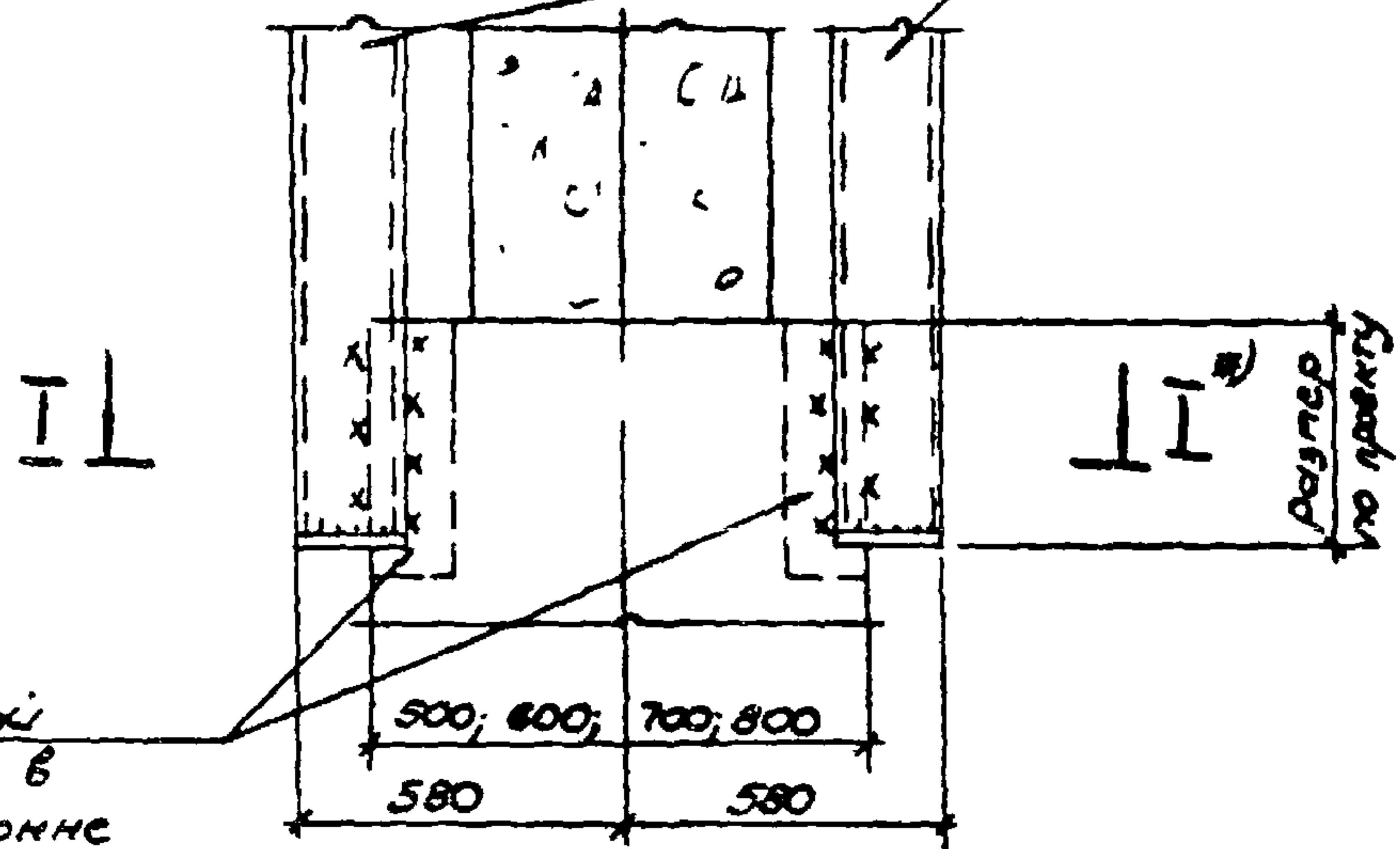
1.030.9-26-078.0

лист

4

77

Стальной элемент
марки „Т“



Закладной элемент в ж.б. колонне

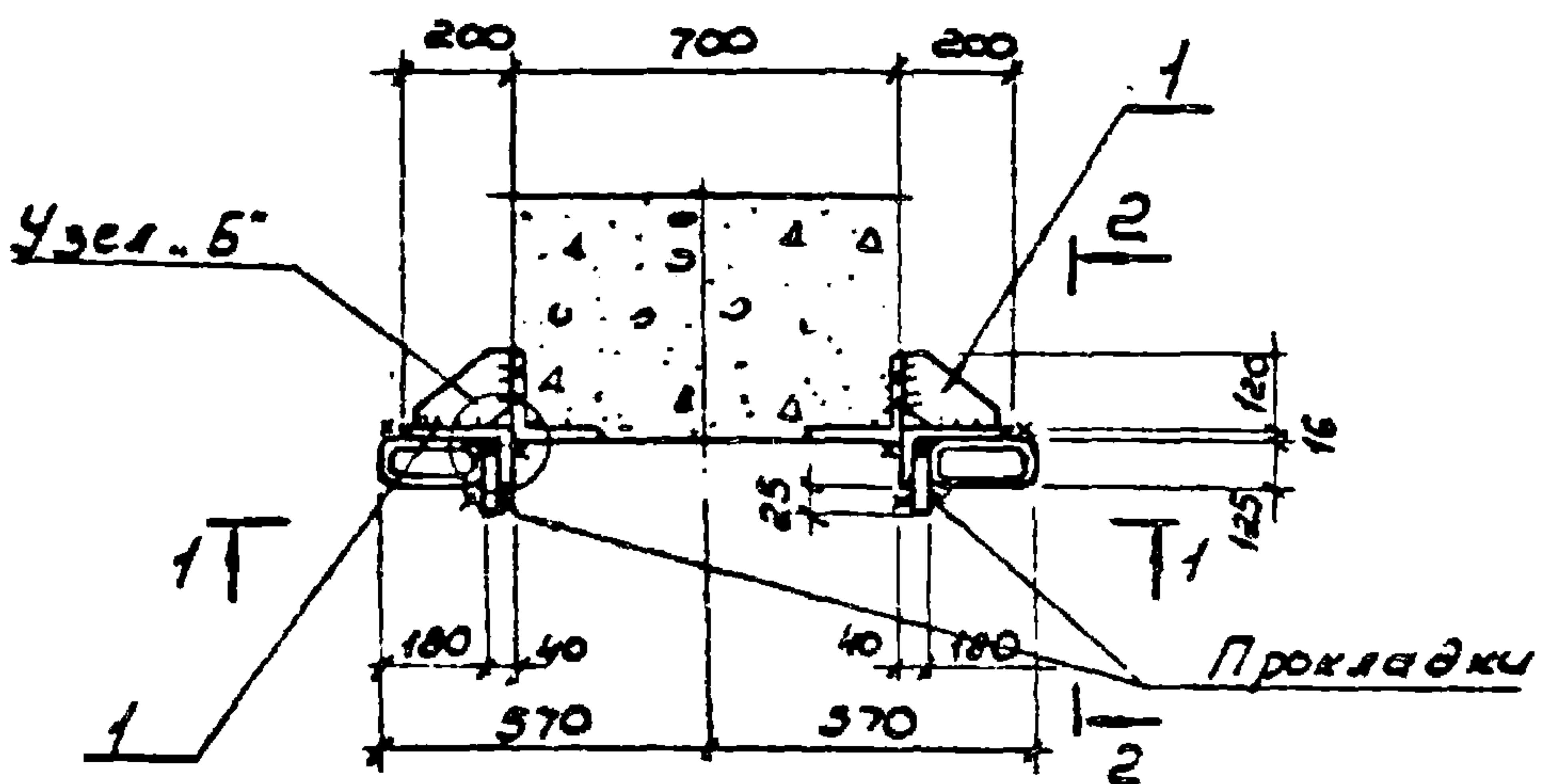
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
		Узел соединительный			
1	1.030.9-2.7-2-086.0СБ	МС 148	1	21,1	
2	1.030.9-2.7-2-087.0СБ	М 149	1	10,1	
3	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	МС 143	2	1,3	
4	1.030.9-2.7-2-088.0СБ	МС 150	1	22,7	
5	1.030.9-2.7-2-089.0СБ	МС 151	1	22,2	

* КРЕПЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ „Т“ К Ж.Б. КОЛОННЕ СМ. СЕЧЕНИЯ I-I.

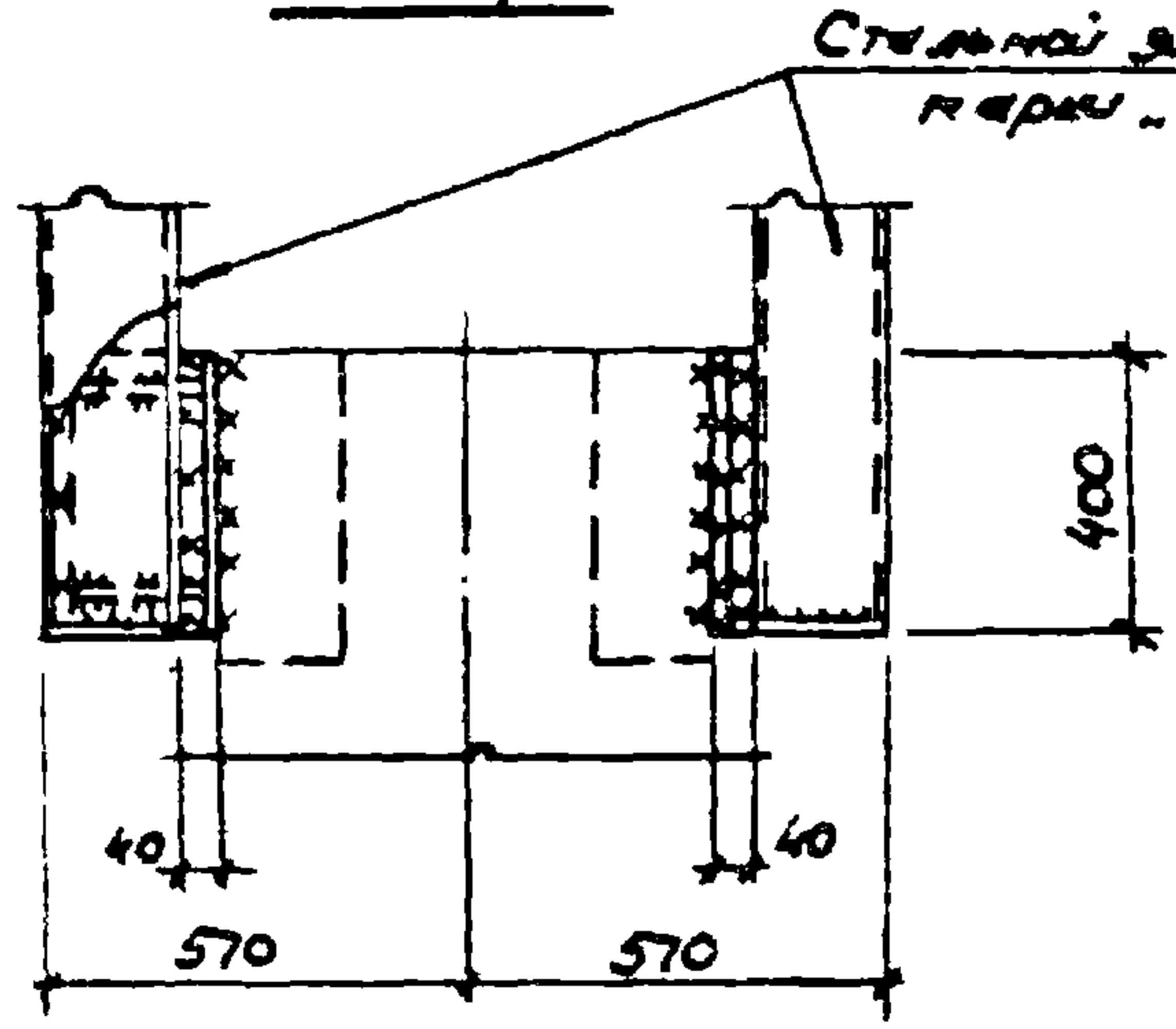
нач. отд.	Светличной	-3-	Васи	1.030.9-2.6-079.0	Узел 77	Стация Р	Лист 1	Листов 5
гл. спец.	Капитульский	51						
руч. гр.	Корсунский	10						
исполн.	Фельдман	10						
исполн.	Балакирева	10						
Провер.	Корсунский	10						
Н. контр.	Капитульский	10						

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

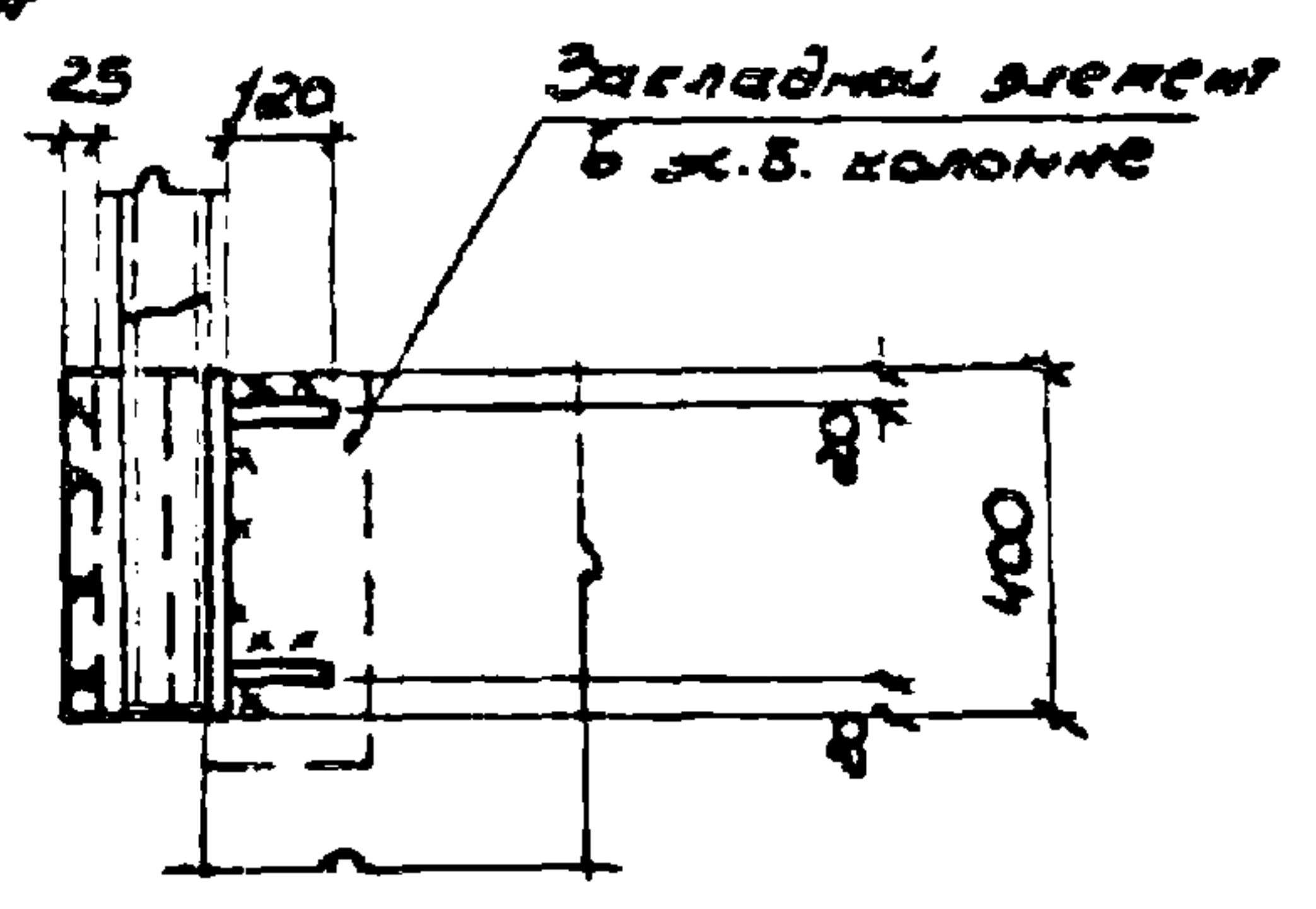
I - I



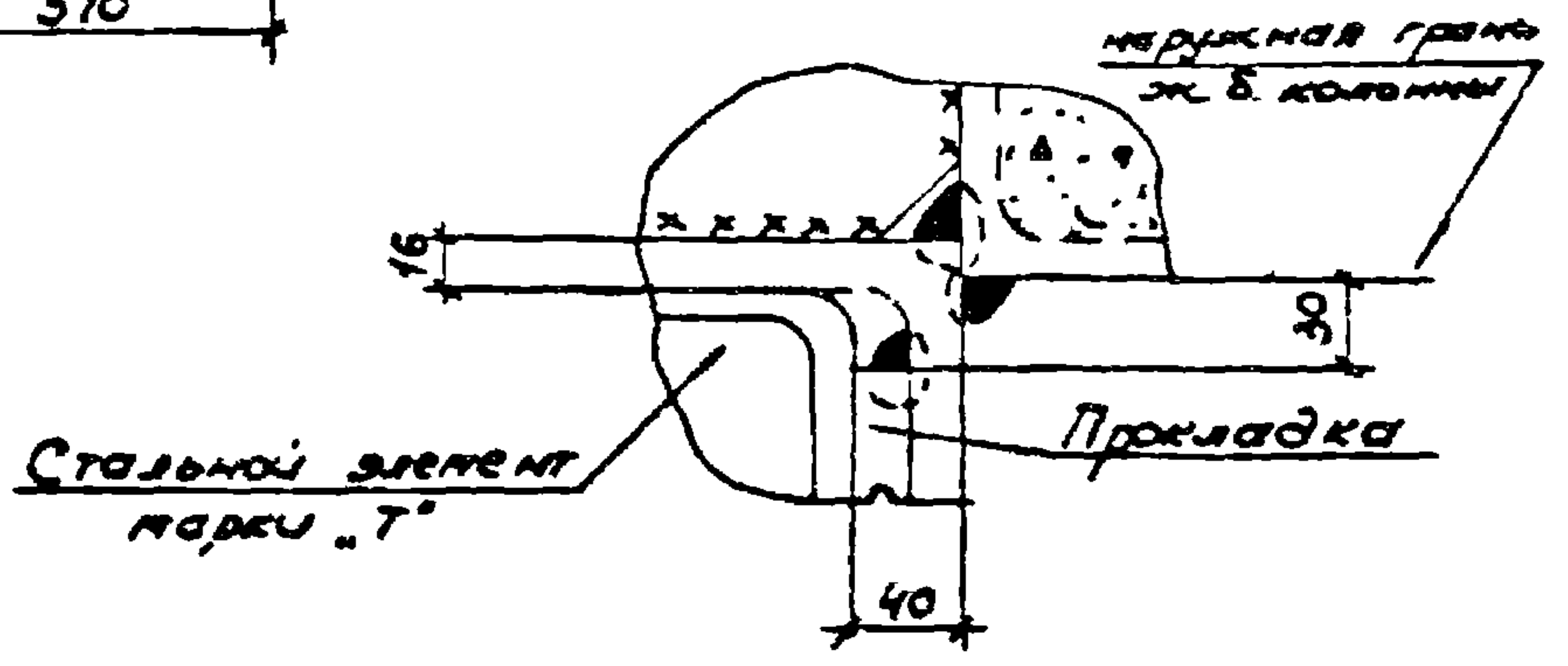
1 - 1



2 - 2

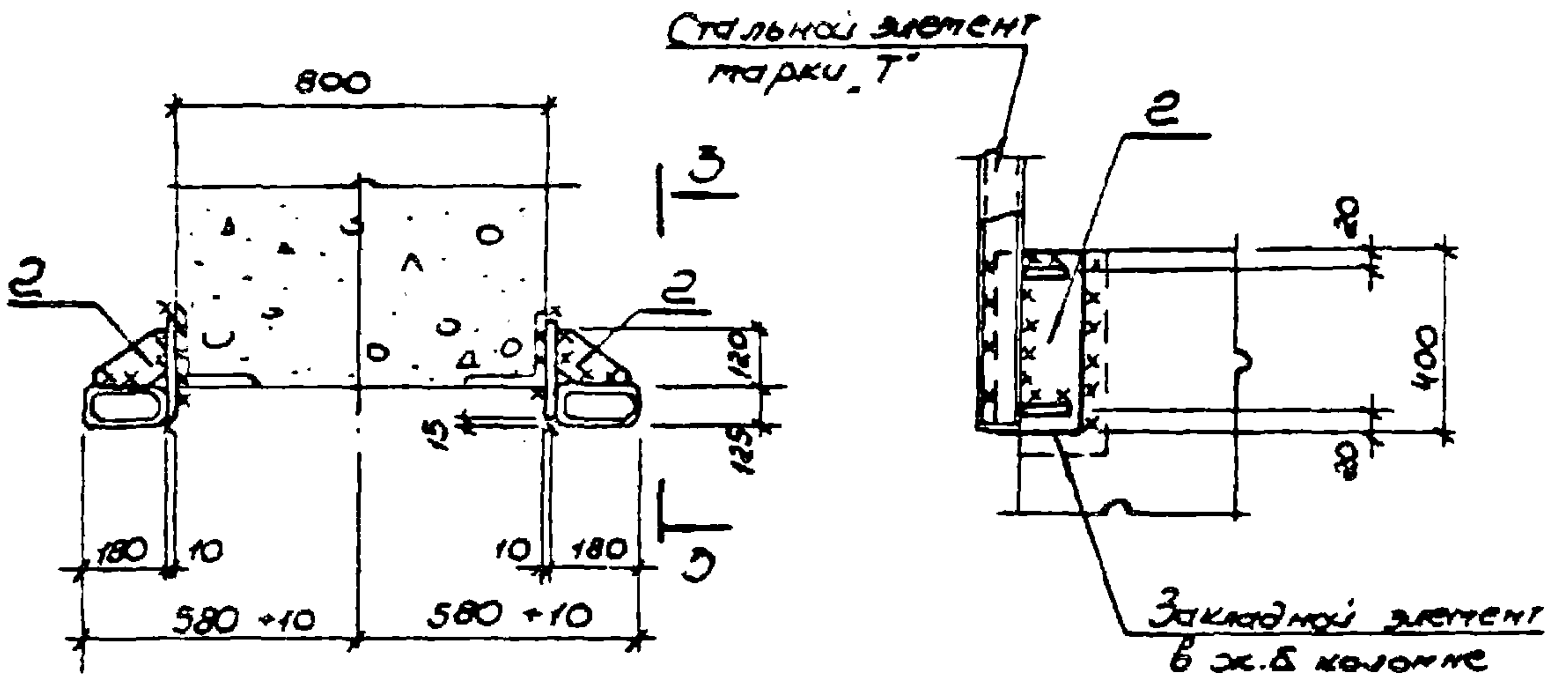


Узел..Б

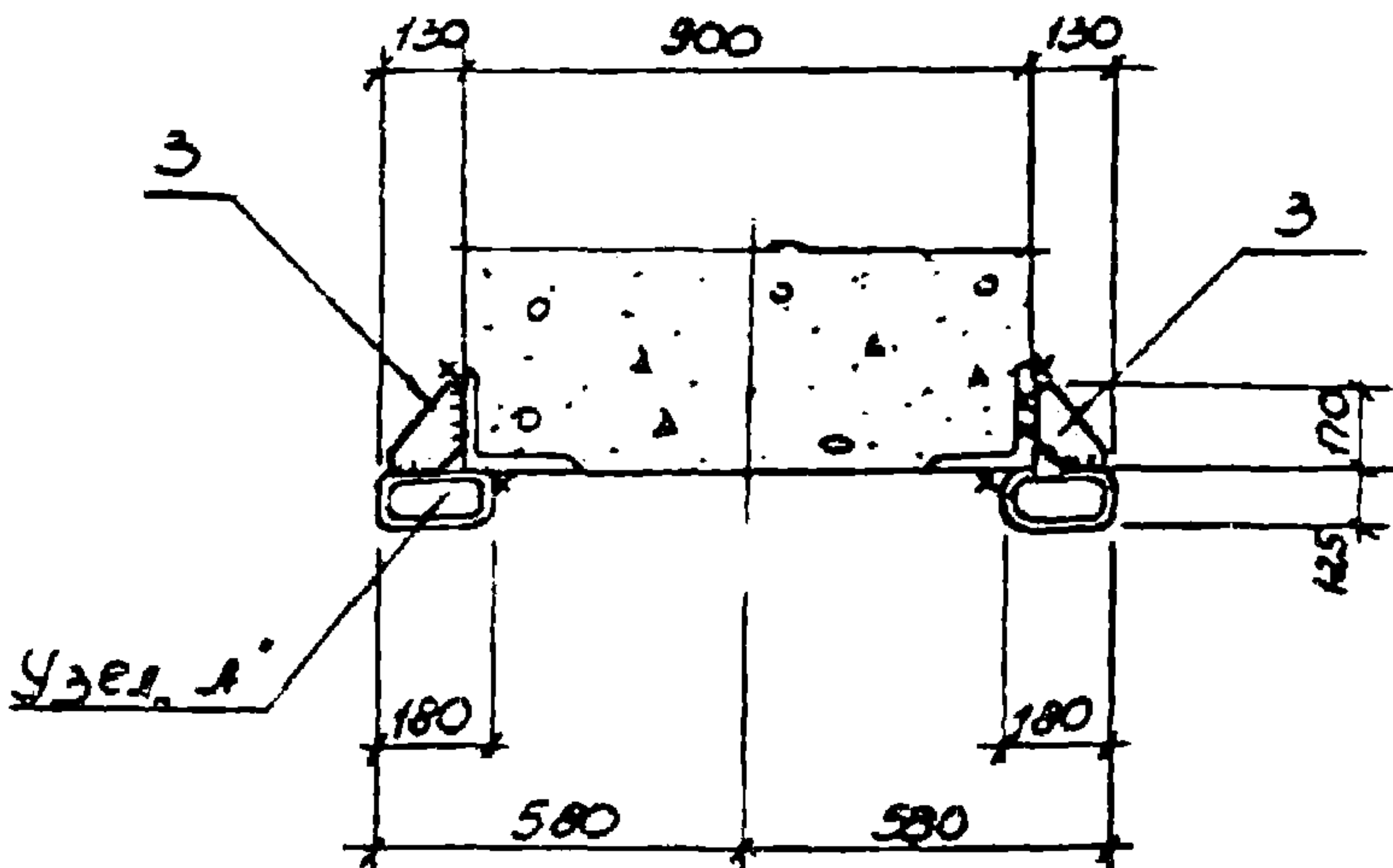


I - I

3 - 3



I - I



Узел А ст. в документе 1.030.9-2.6-078.00 лист 4

1 030.9-2.6.

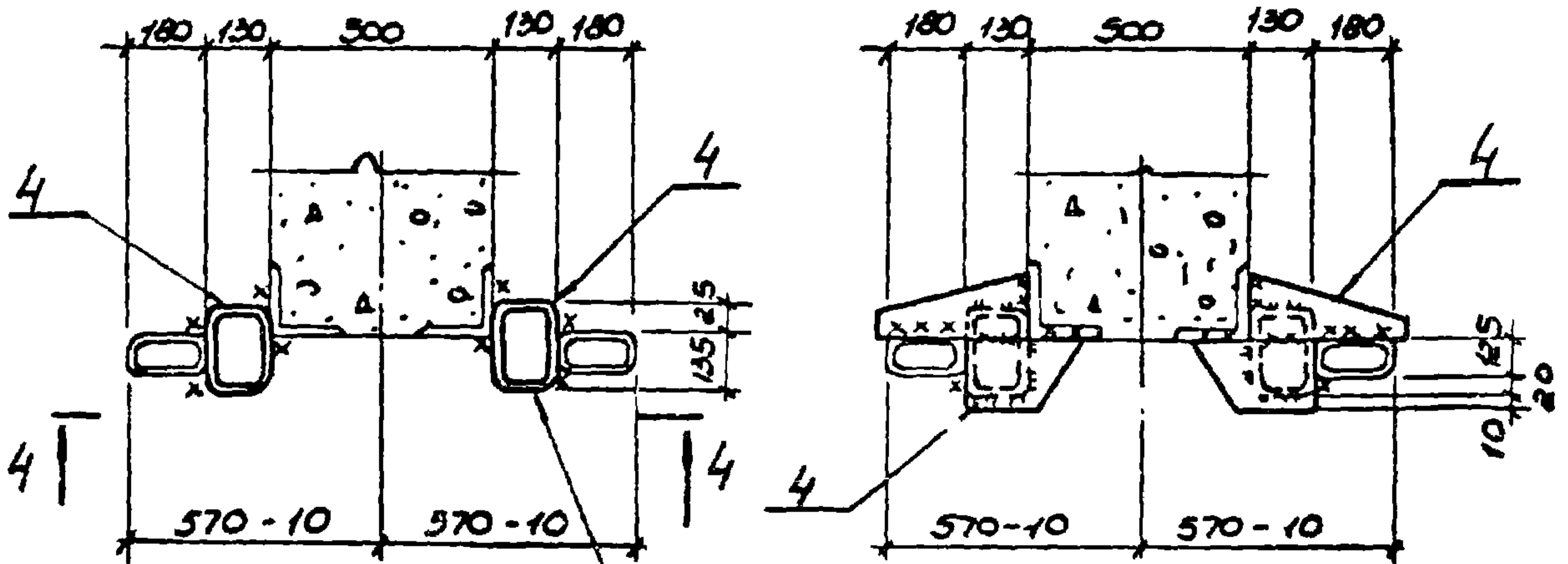
Лист

2

1243-17

I-I

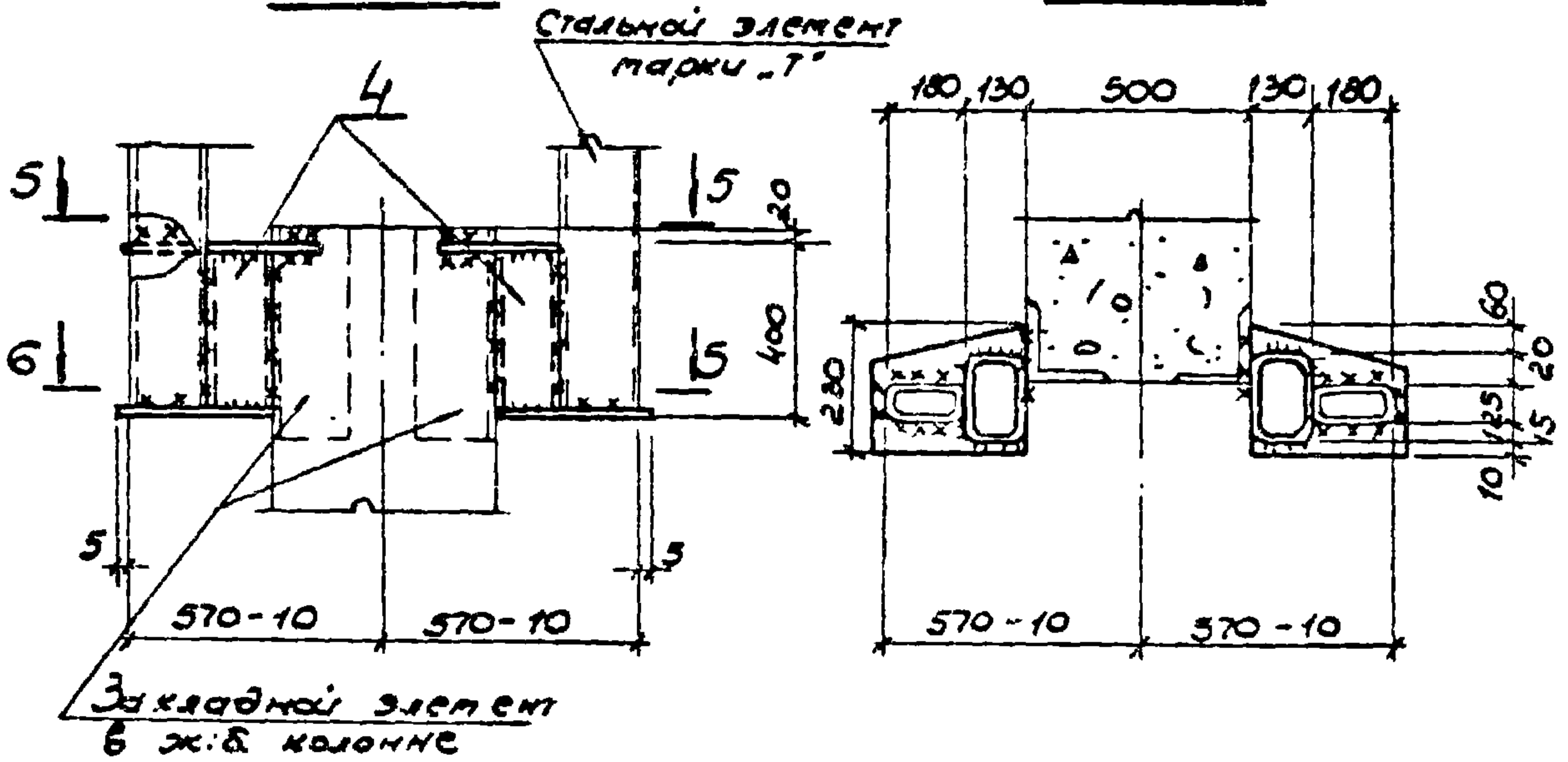
5-5



Профиль $160 \times 130 \times 7$ ГОСТ 25577-83
 ВСт 3012 ГОСТ 580-71*

4-4

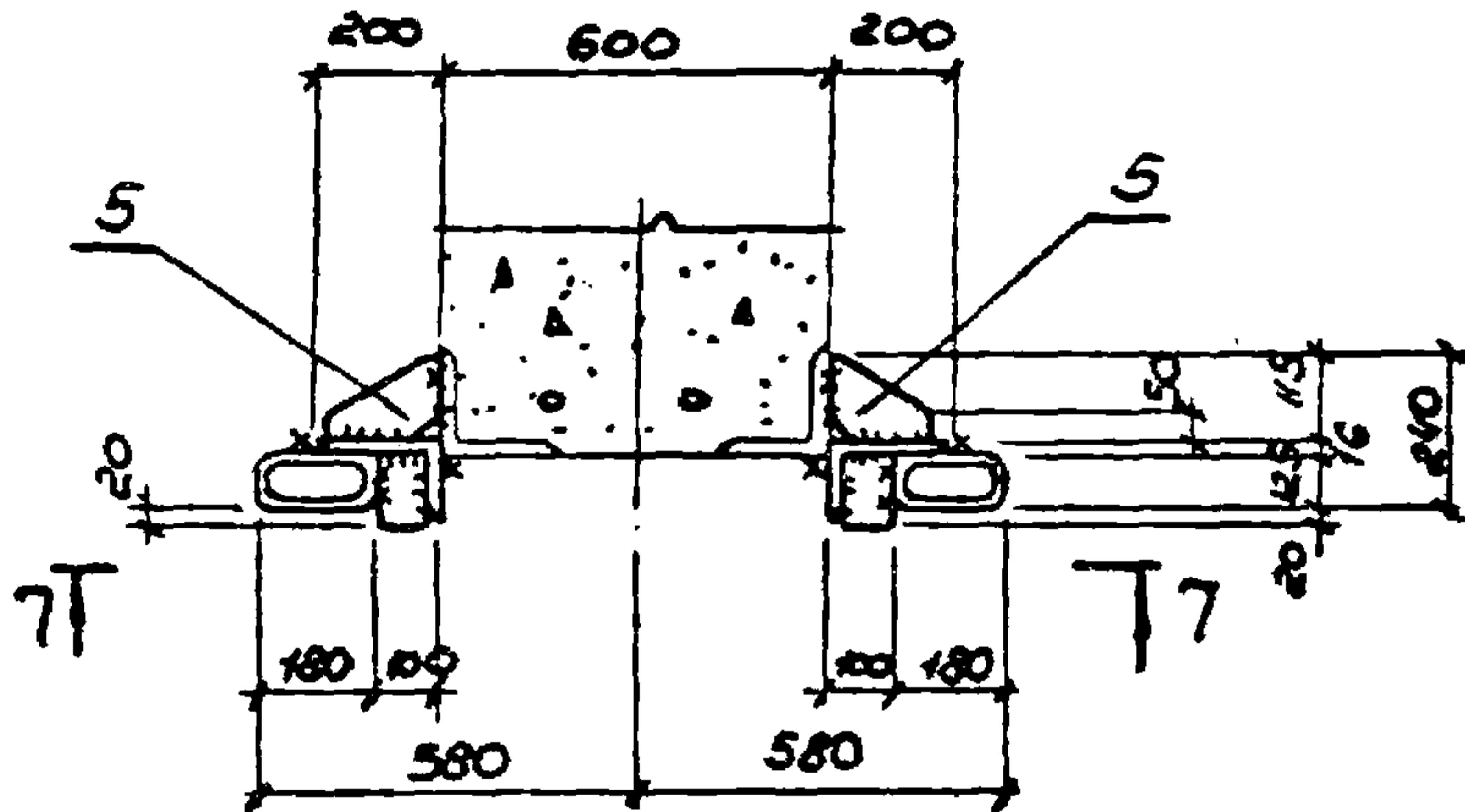
6-6



Стальной элемент
 марки "Т"

Закладной элемент
 в ж.б. колонне

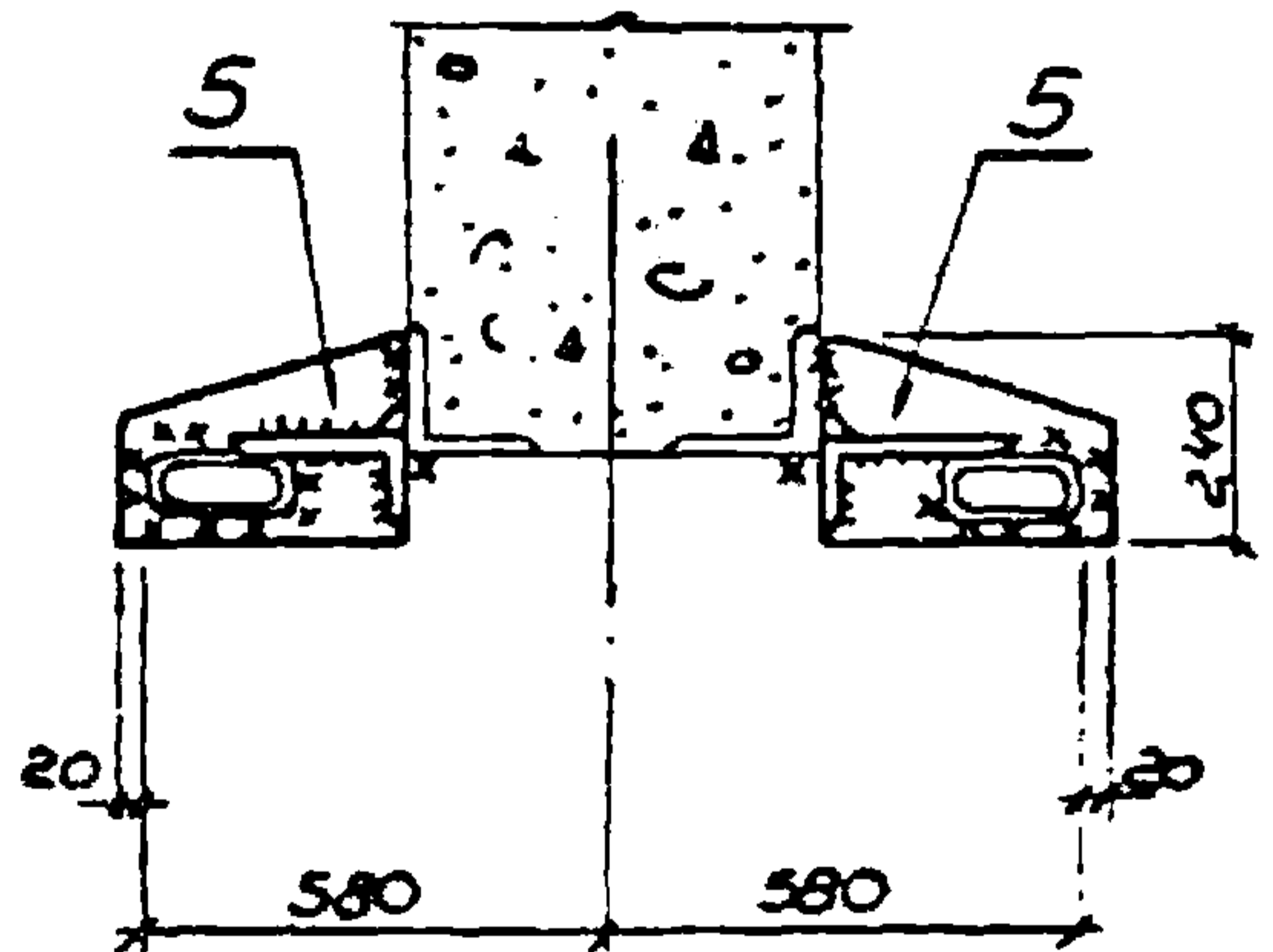
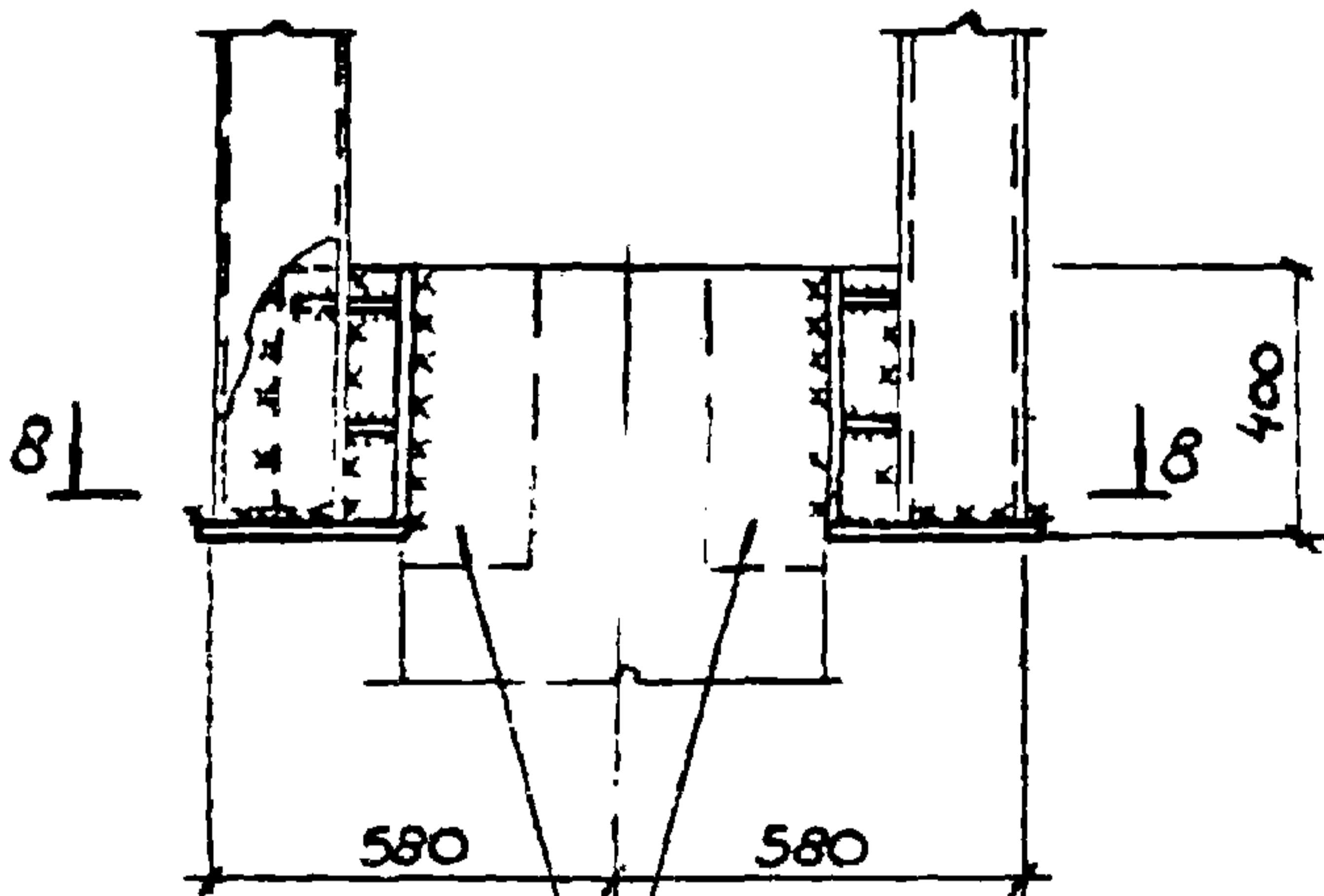
I - I



7 - 7

8 - 8

Стальной элемент
марки "Т"



Закладной элемент
в ж.б. колонне

1.030.9-2.6-079.0

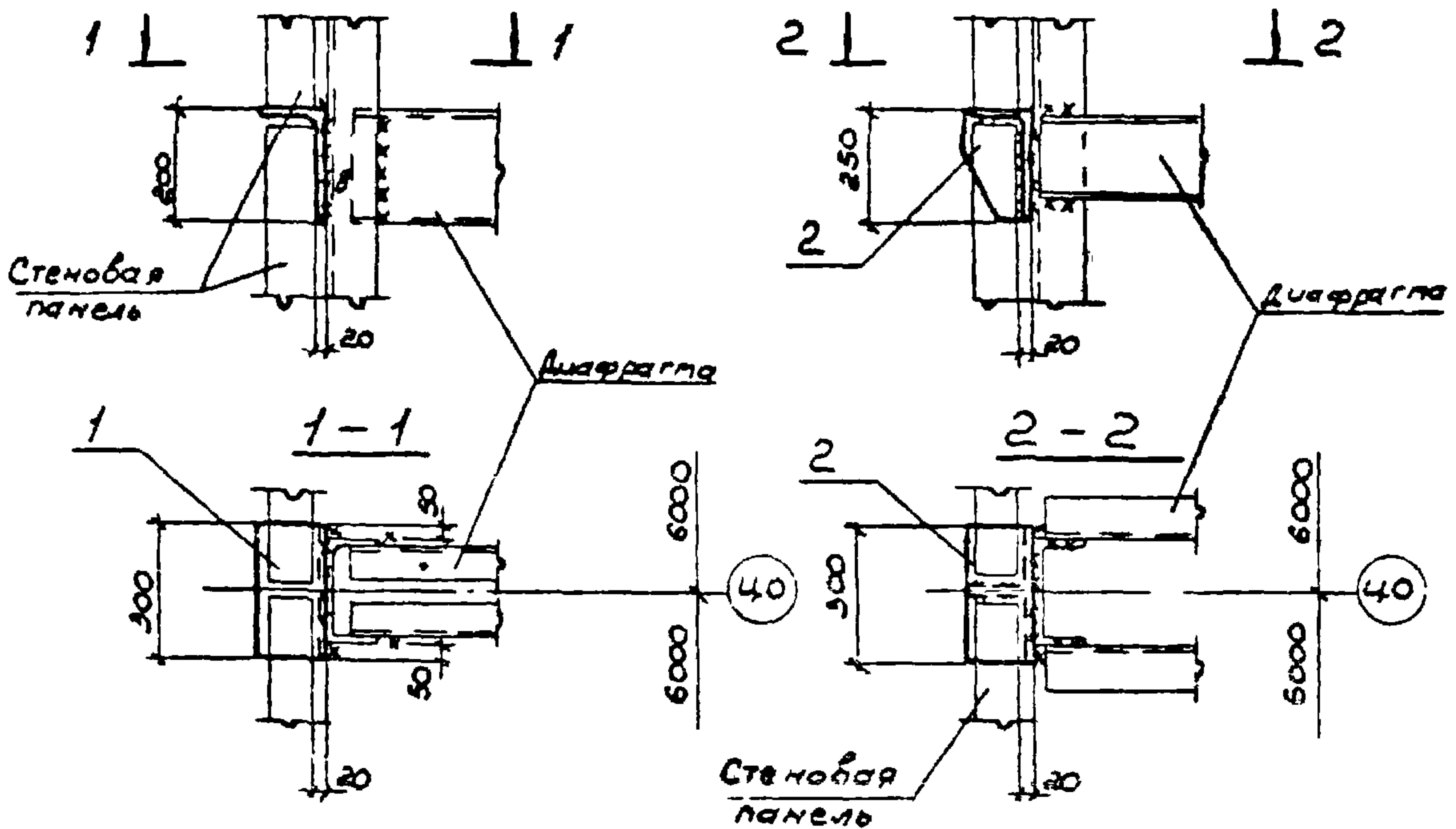
Лист

5

78

Схема I

Схема II



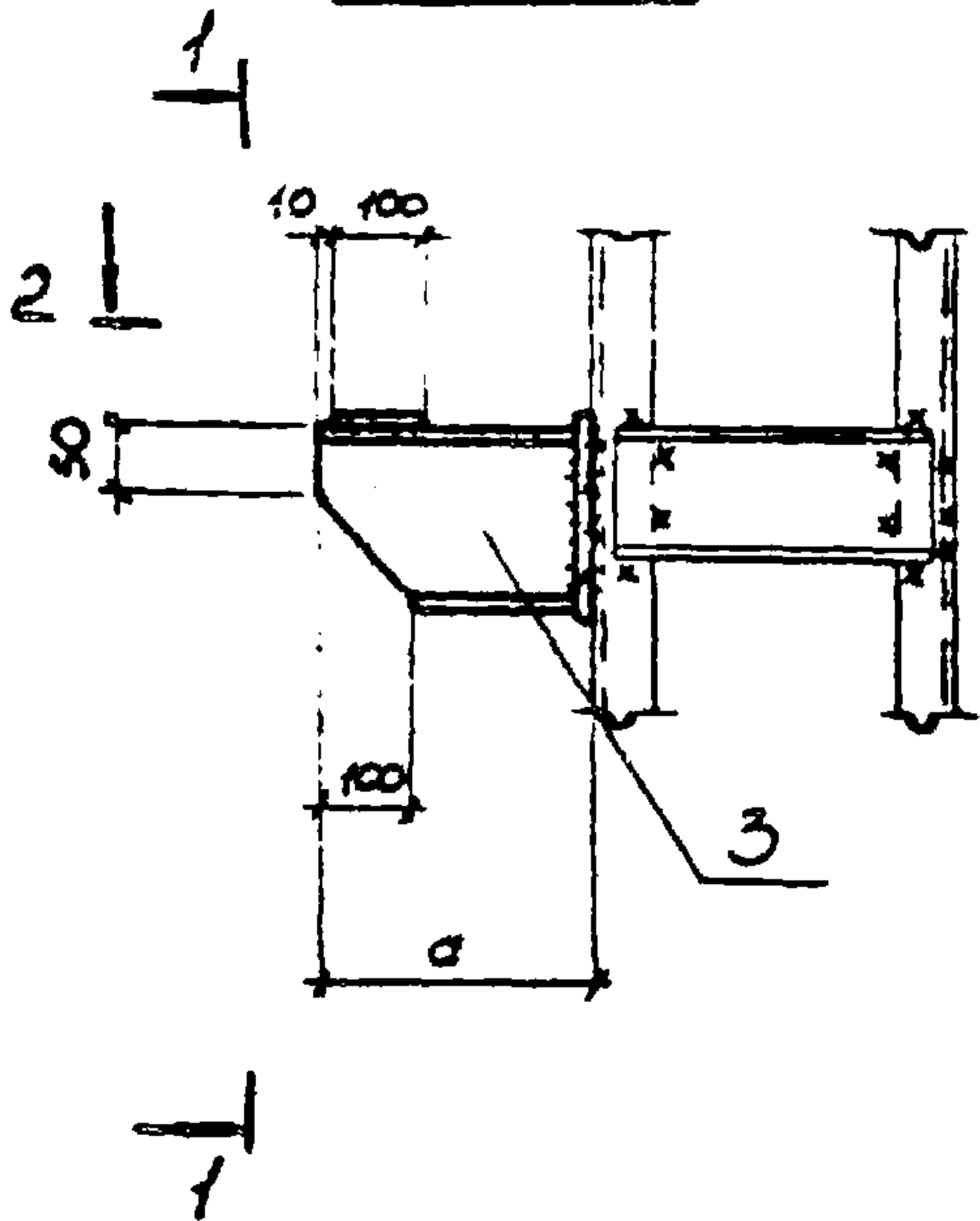
Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	Изделие соединительное тс 153		11,7	
2	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	тс 154		24,8	
3	1.030.9-2.7-2-092.0СБ	тс 155			
4	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	тс 156		3,4	
5	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	тс 157		14,9	
6	1.030.9-2.7-2-091.0СБ	тс 162		5,6	

Масса металла диафрагм в колоннах рахверка, устанавливаемых в местах постановки опорных консолей, учтена в спецификациях колонн, приведенных в вып. 4 настоящей серии

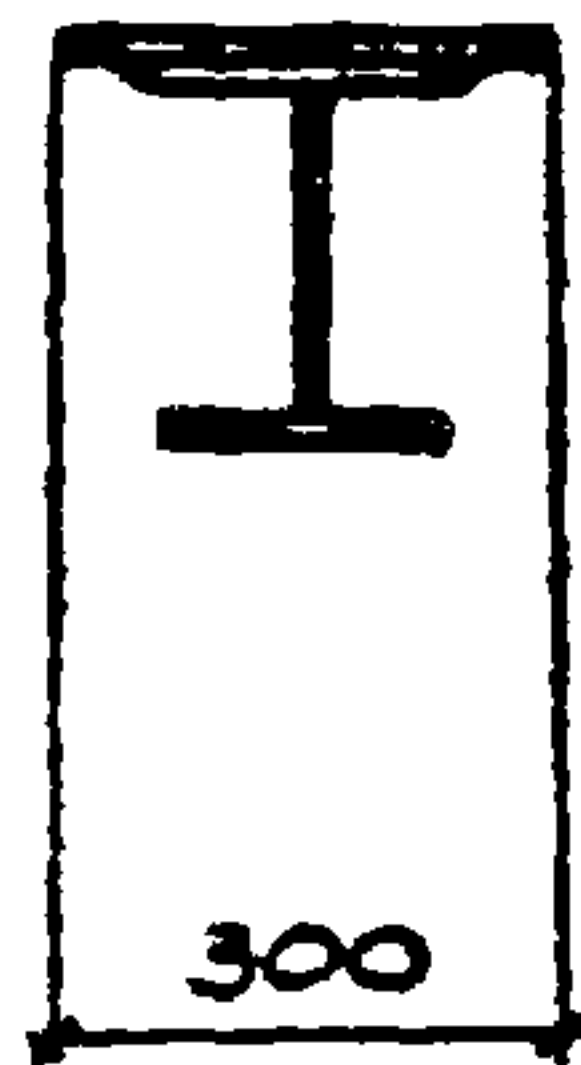
Нач. отд.	Светличенки	И.С.		1.030.9-2.6-080.0			
Гл. спец.	Капитульский	И.И.					
Рук. зр.	Корсунский	И.И.					
Испр. инж.	Зинченко	В.И.					
Пробер.	Корсунский	И.И.					
И. контр.	Капитульский	И.И.					
Исполн.	Фельдман	И.И.					
Узел 78				Стр. 1	Лист 1	Листов 3	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ							

Схема III

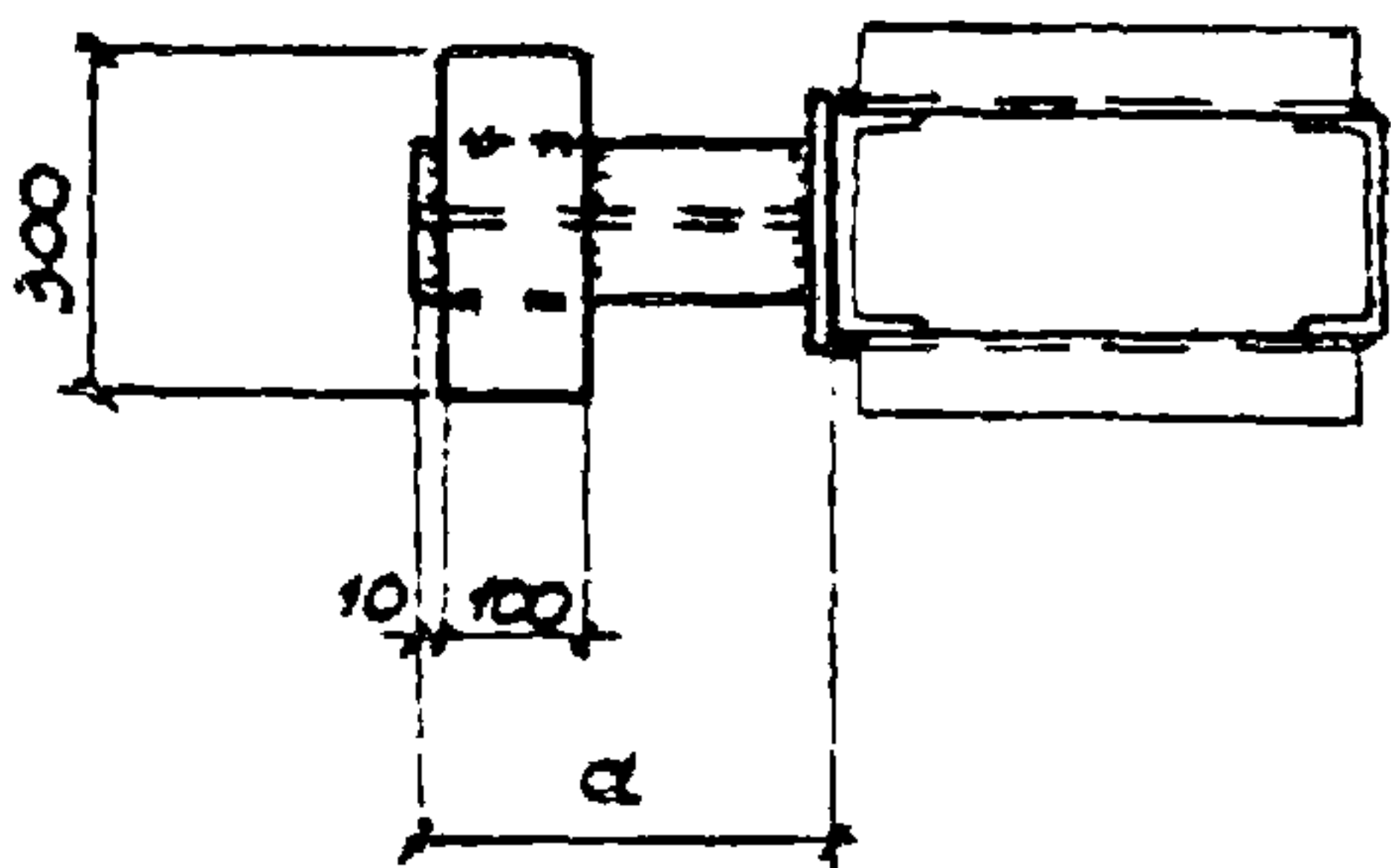
1-1



2-2



2-2



Исполнение	Марка	Размер a, мм
1.030.9-2.6-080.0	МЕ155	350
-01		310
-02		270
-03		230
-04		190
-05		150

Схема IV

Схема V

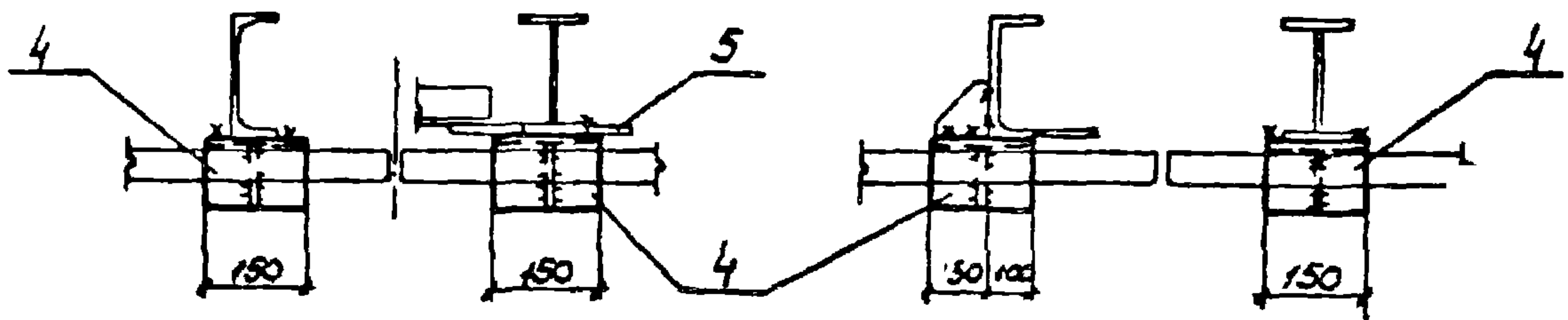
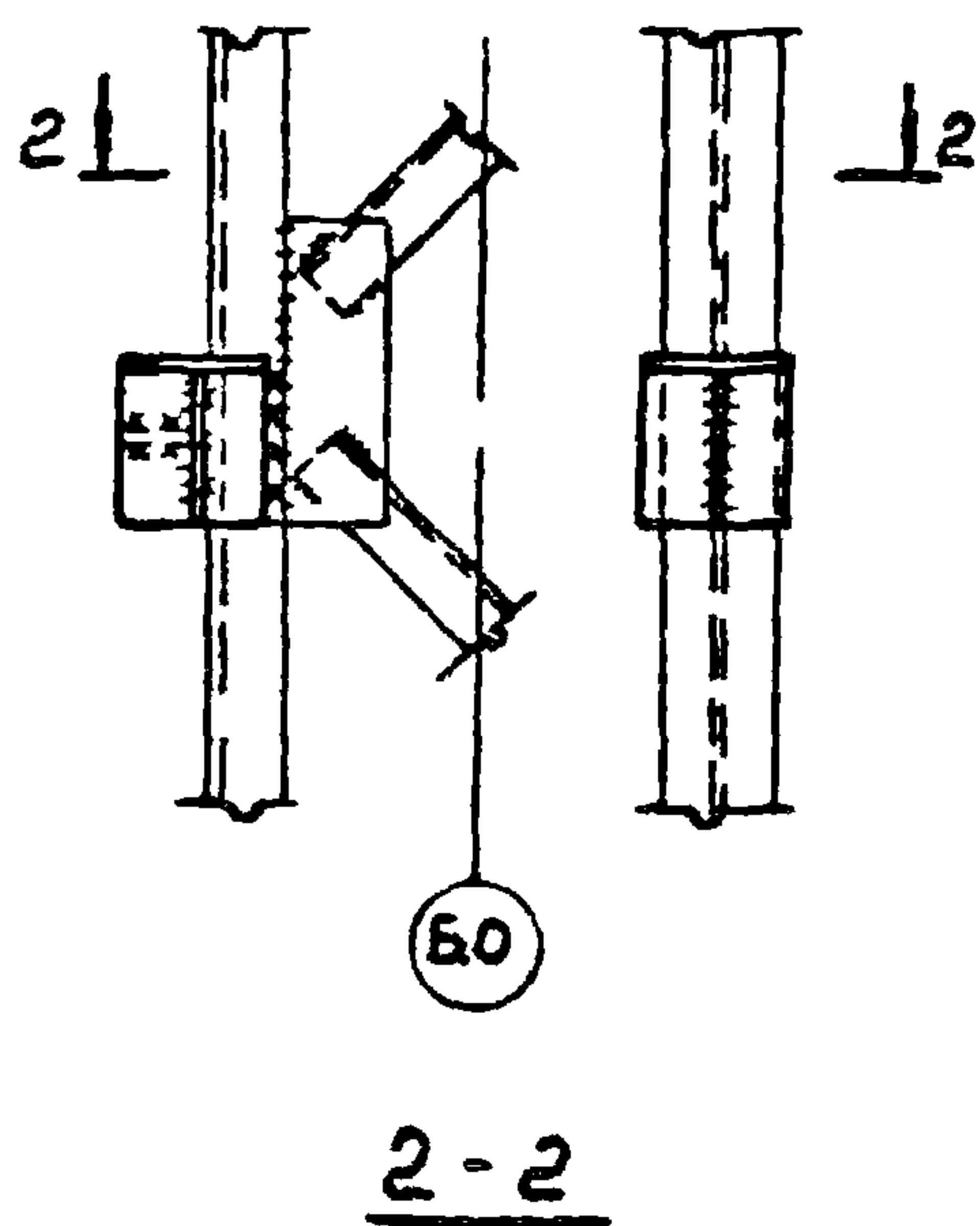
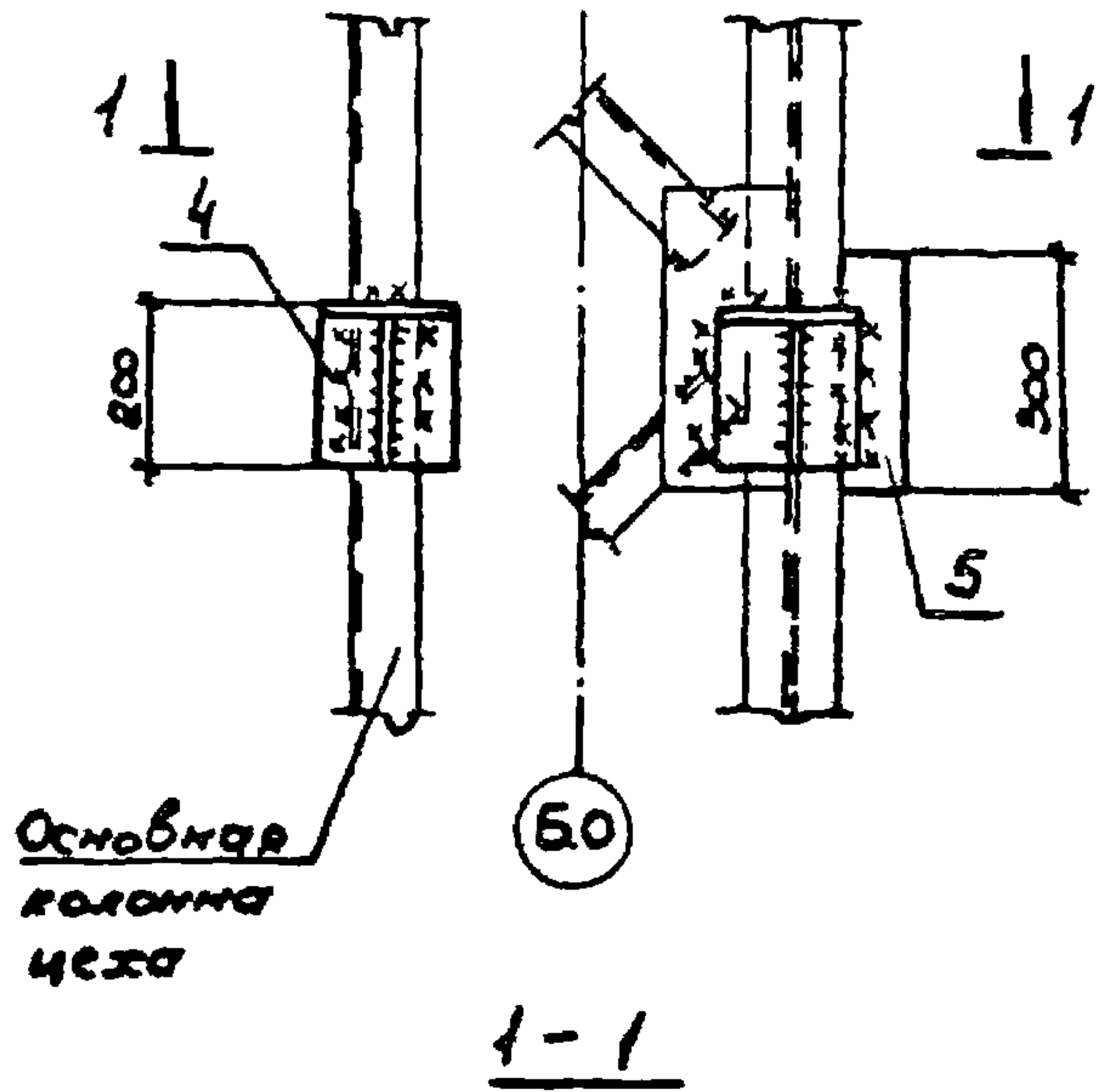
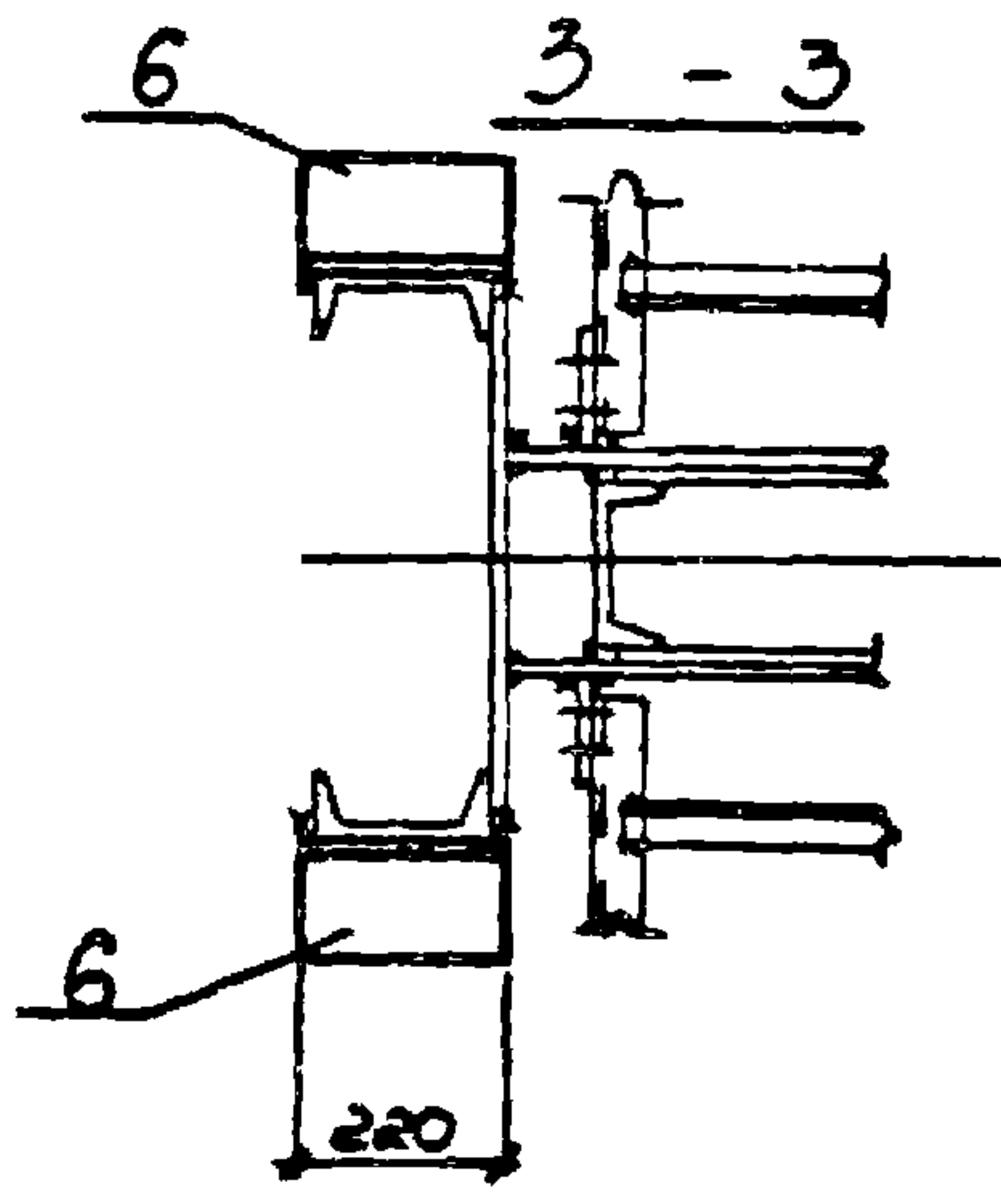
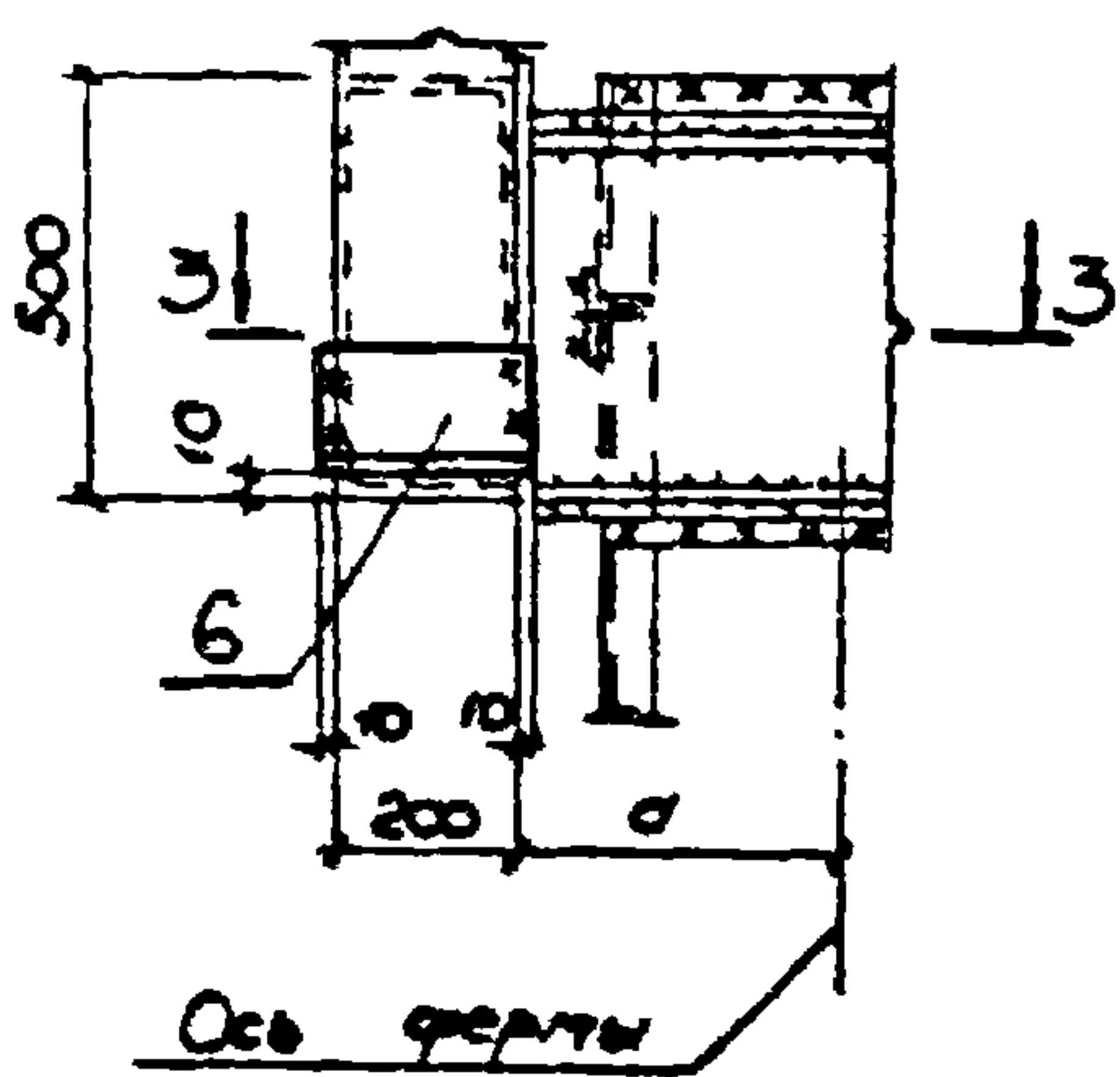


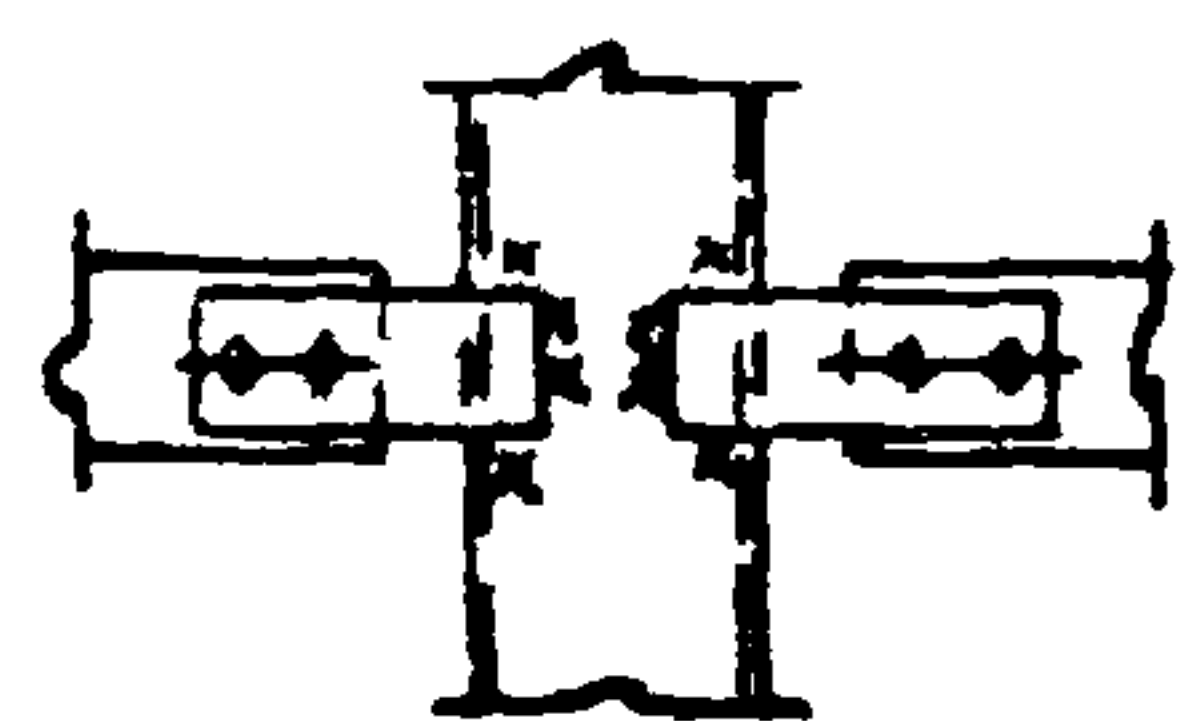
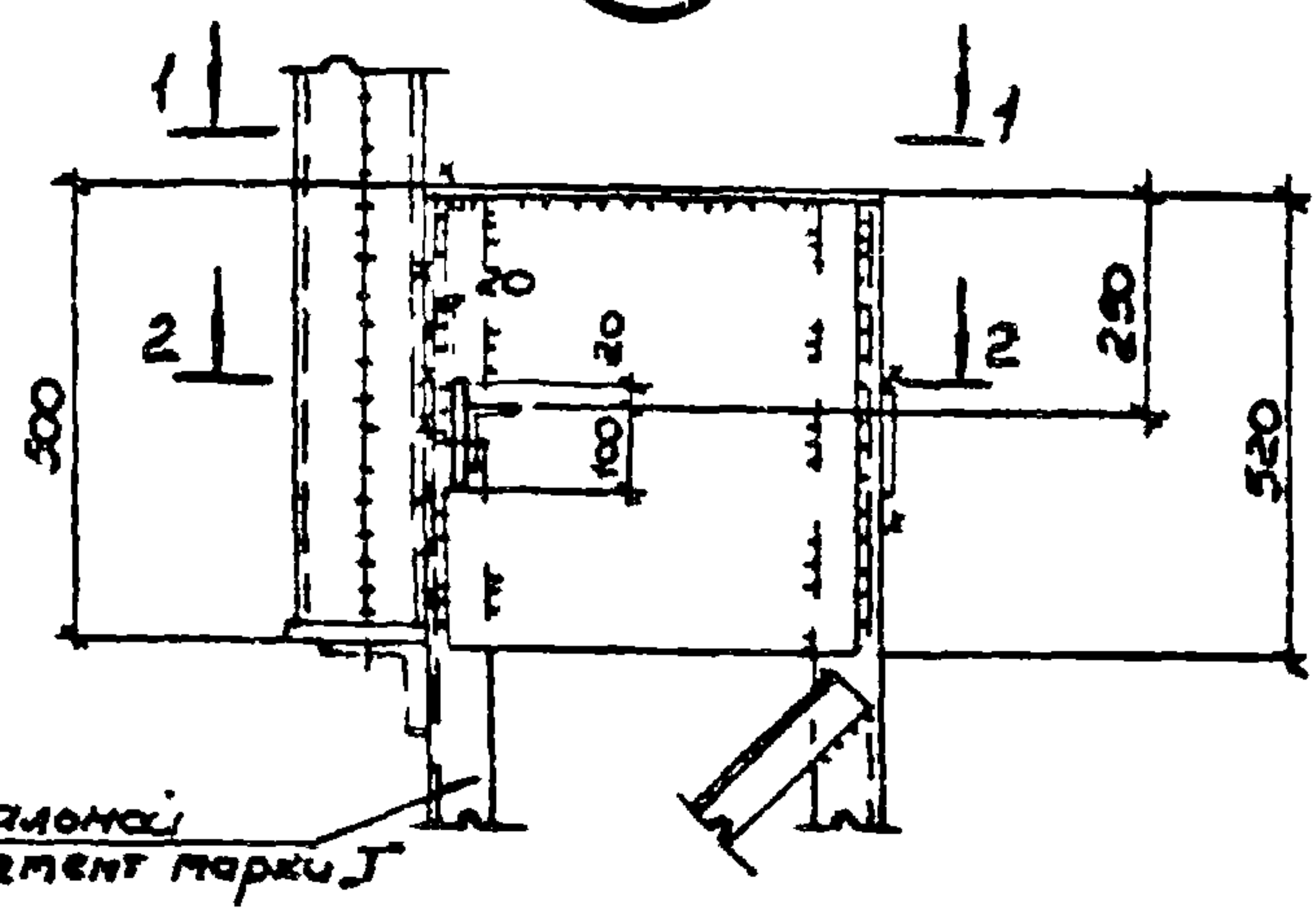
Схема VI



1.030.9 - 2.6 - 080.0	Лист 3
-----------------------	-----------

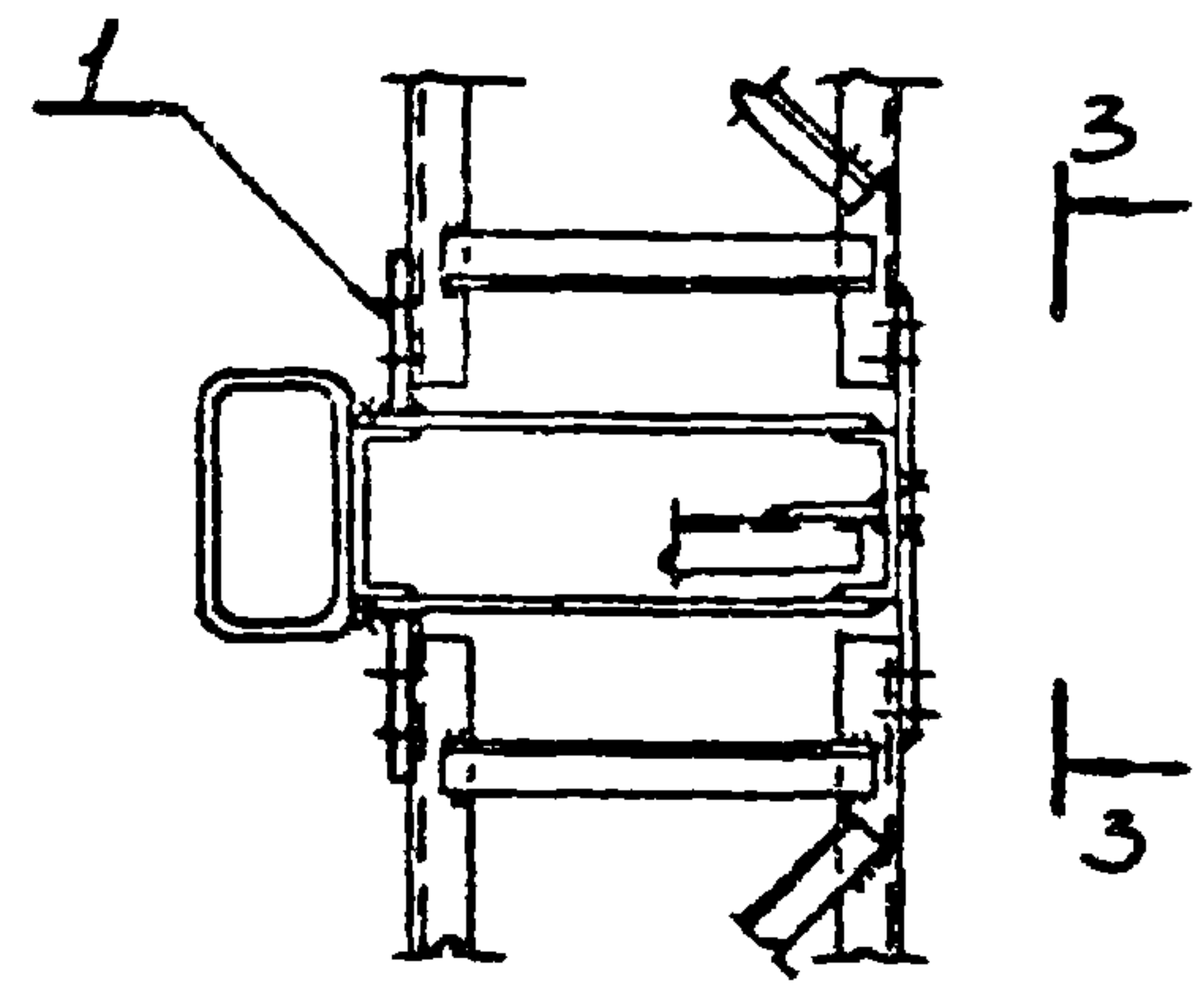
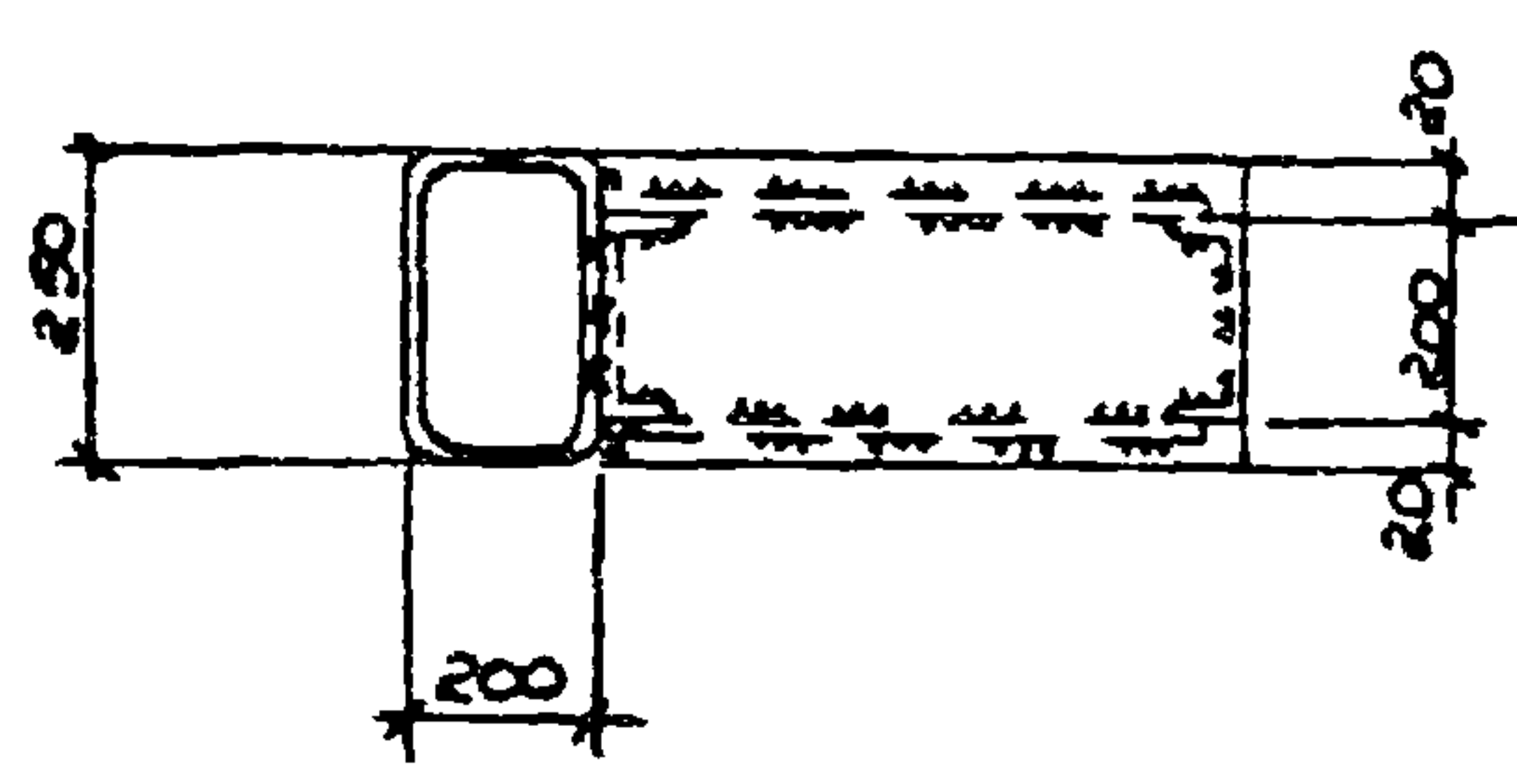
79

3-3



1-1

2-2



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса ед, кг	Примечание
		Сборочные единицы			
1	1.030.9-2.7-2-081.0СБ	узел соединительное ПС 141	2	0,8	

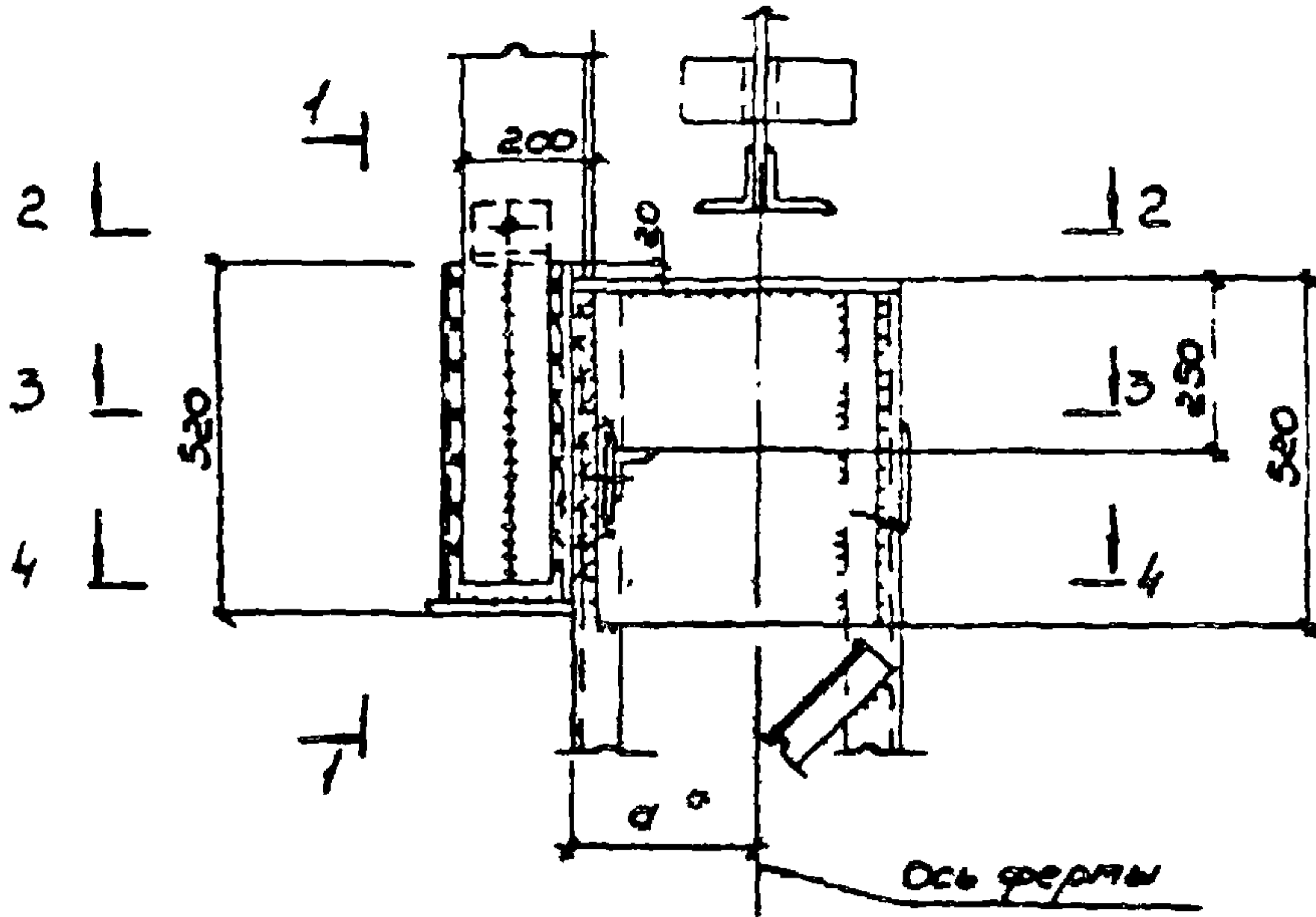
Исч. отд.	Светличный	$\frac{1}{2}$	15.06.83
И. контр.	Копыловский		
Гл. спец.	Копыловский		
Рук. гр.	Корсунский		
Ст. инж.	Ярцева		
Исполн.	Зинченко		
Провер.	Корсунский		

1.030.9-2.6-081.0

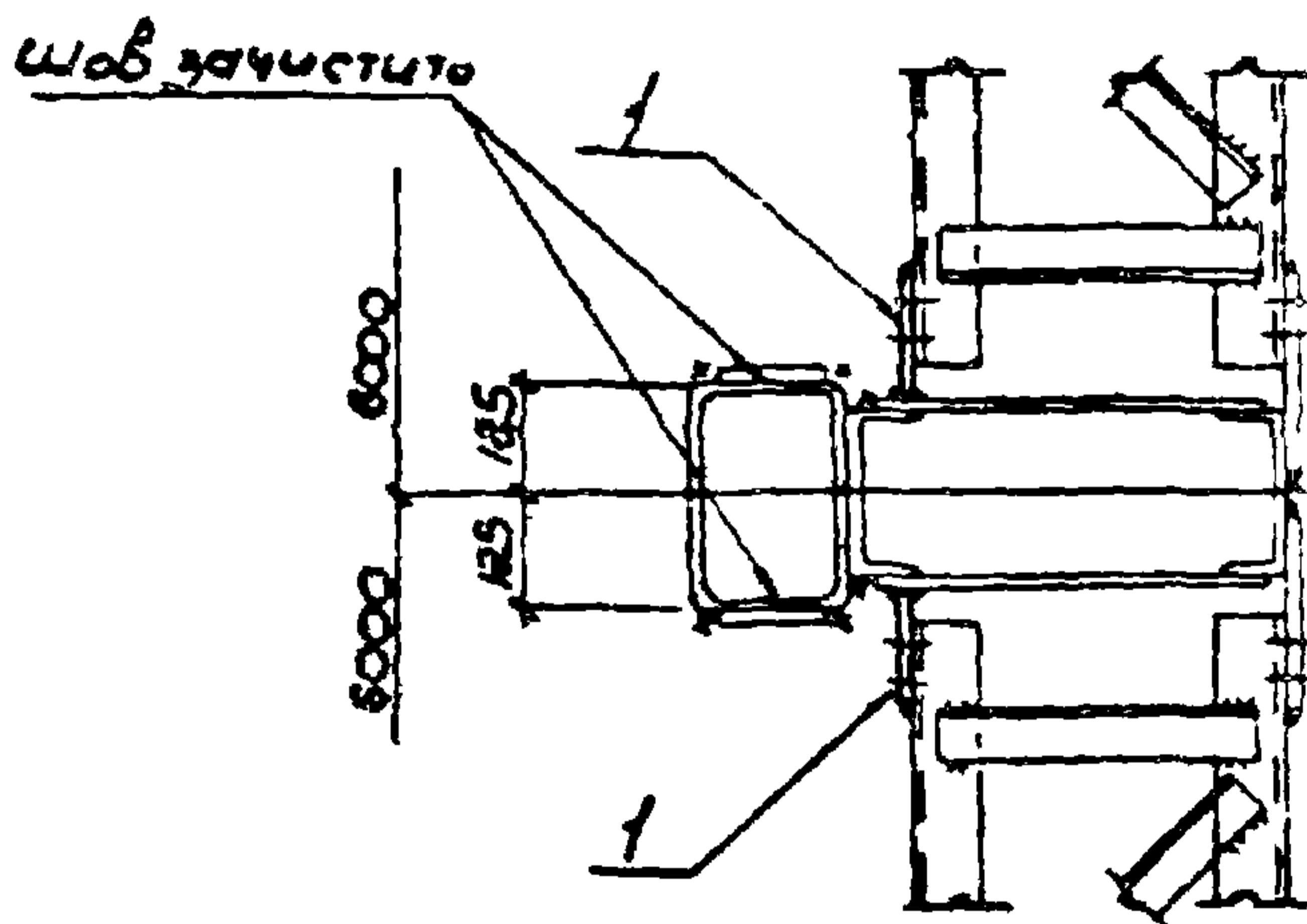
Узел 79

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

80



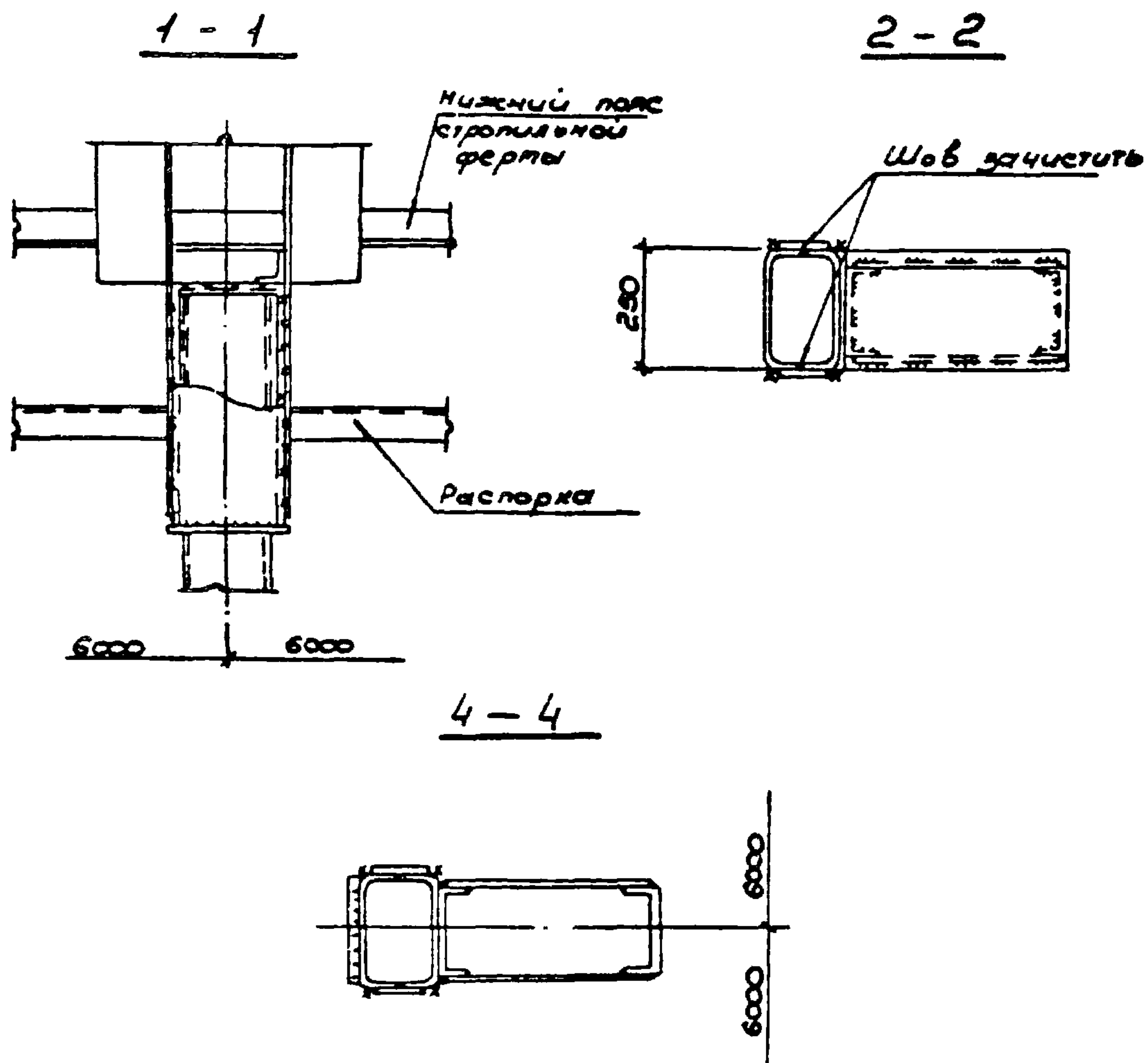
3-3



* Размер a по узлу 45÷54

Исх. отд.	Верещагин	-	2.06.18	1.0309-2.6-082.0	Студия	Лист	Листов
Гл. спец.	Каплицынский	ВЧ					
Исполн.	Лебедев	А.И.		Узел 80	Р	1	2
Провер.	Корсунский	В.В.					
Исполн.	Фельдман	Э.И.					
И контр.	Каплицынский	В.В.					

ЗАМ. ОБЕКНА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		<u>Сборные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-081.0	Изделие соединительное МС 141	2	0,8	
2	1.030.9-2.7-2-076.0	МС 129	2	215,4	

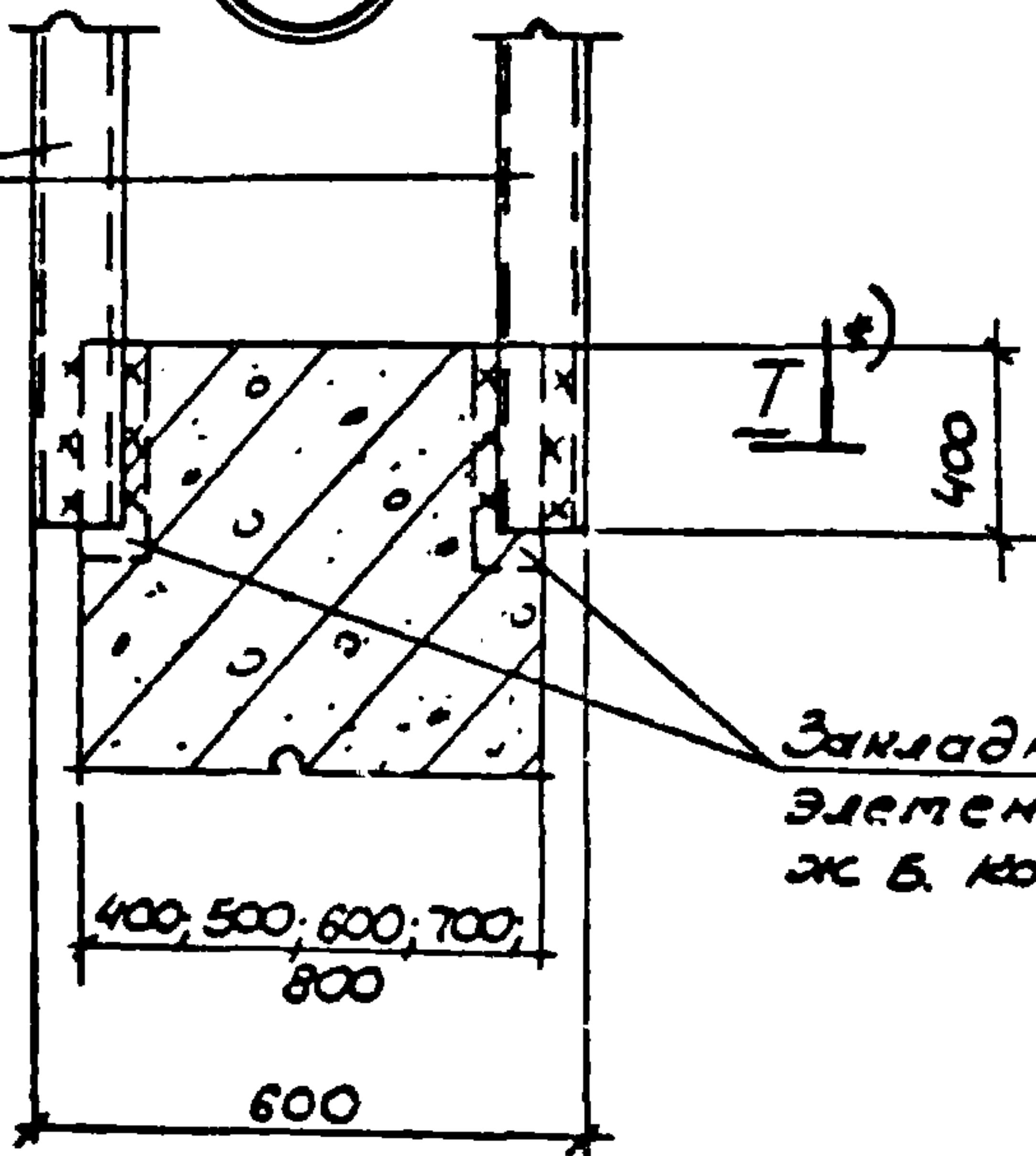
1.030.9-2.6-082.0

Лист

2

81

Стальной элемент марки "Т"



Закладной элемент в ж.б. колонне

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы			
		Узел соединительный			
1	1.030.9-2.7-2-0.81.0	МС-141	1	0,8	
2	1.030.9-2.7-2-0.81.0	МС-159	1	4,3	
3	1.030.9-2.7-2-0.81.0	МС-160	1	4,0	

* КРЕПЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ "Т" к ж.б. колонне см сечения I-I

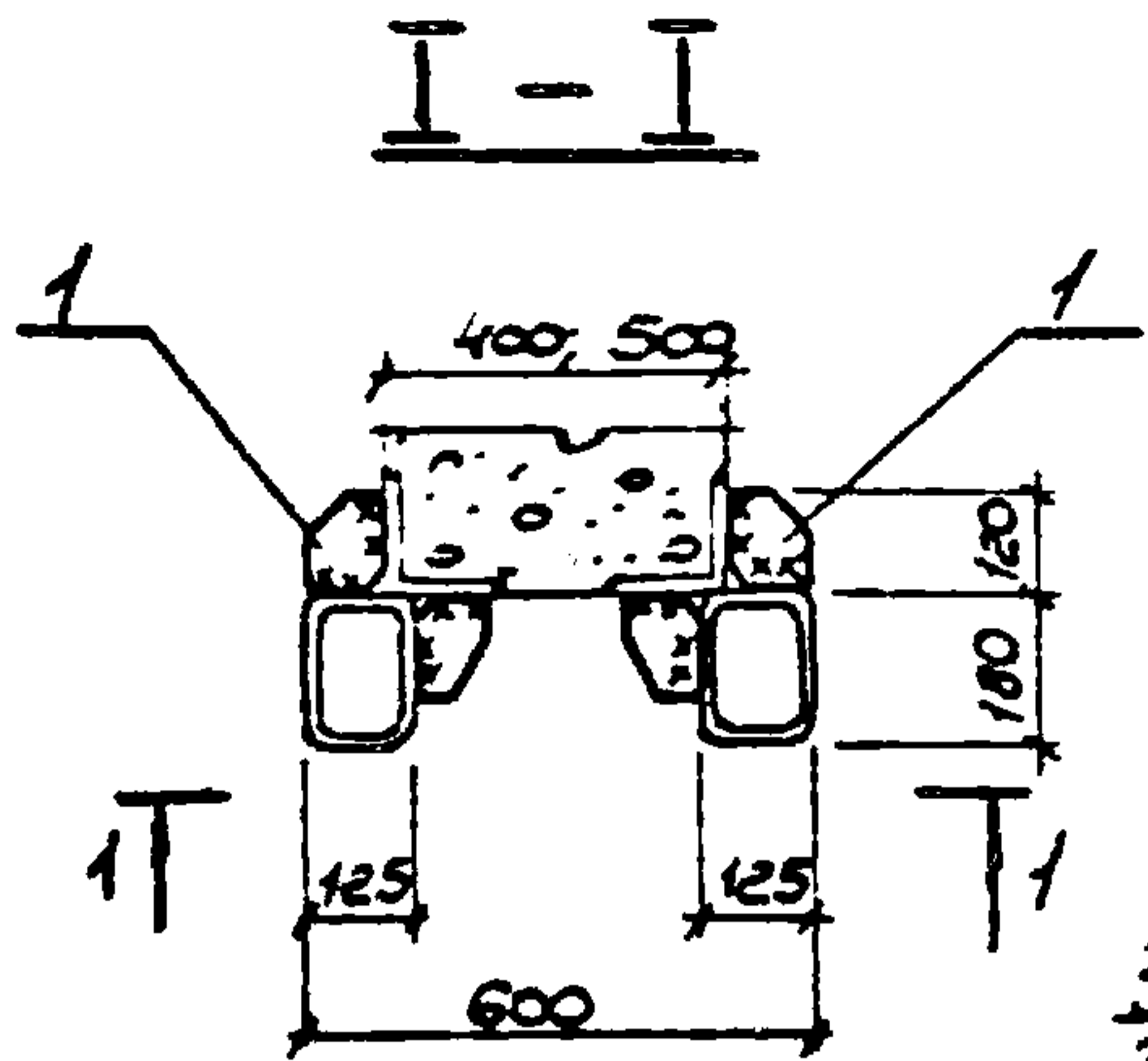
Исх. отд.	Светличный	-	2.06.18
Гл. спец.	Капитальский	ВЧ	
И.к. гр.	Коржунский	ВЧ	
Исполн.	Лебедевко	ВЧ	
Провер.	Коржунский	ВЧ	
Исполн.	Фельдман	ВЧ	
И.контр.	Капитальский	ВЧ	

1.030.9-2.6-083.0

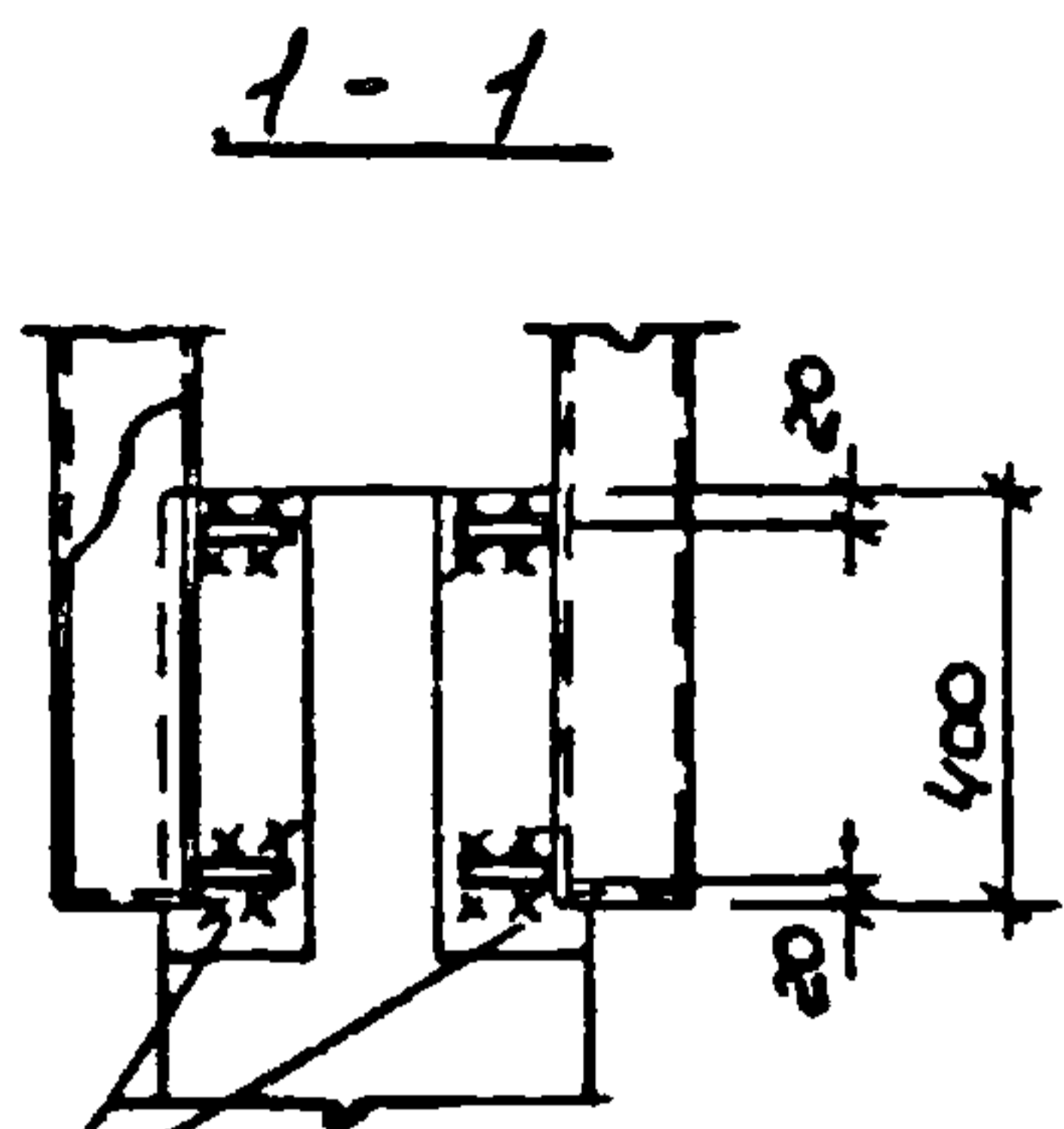
Узел 81

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

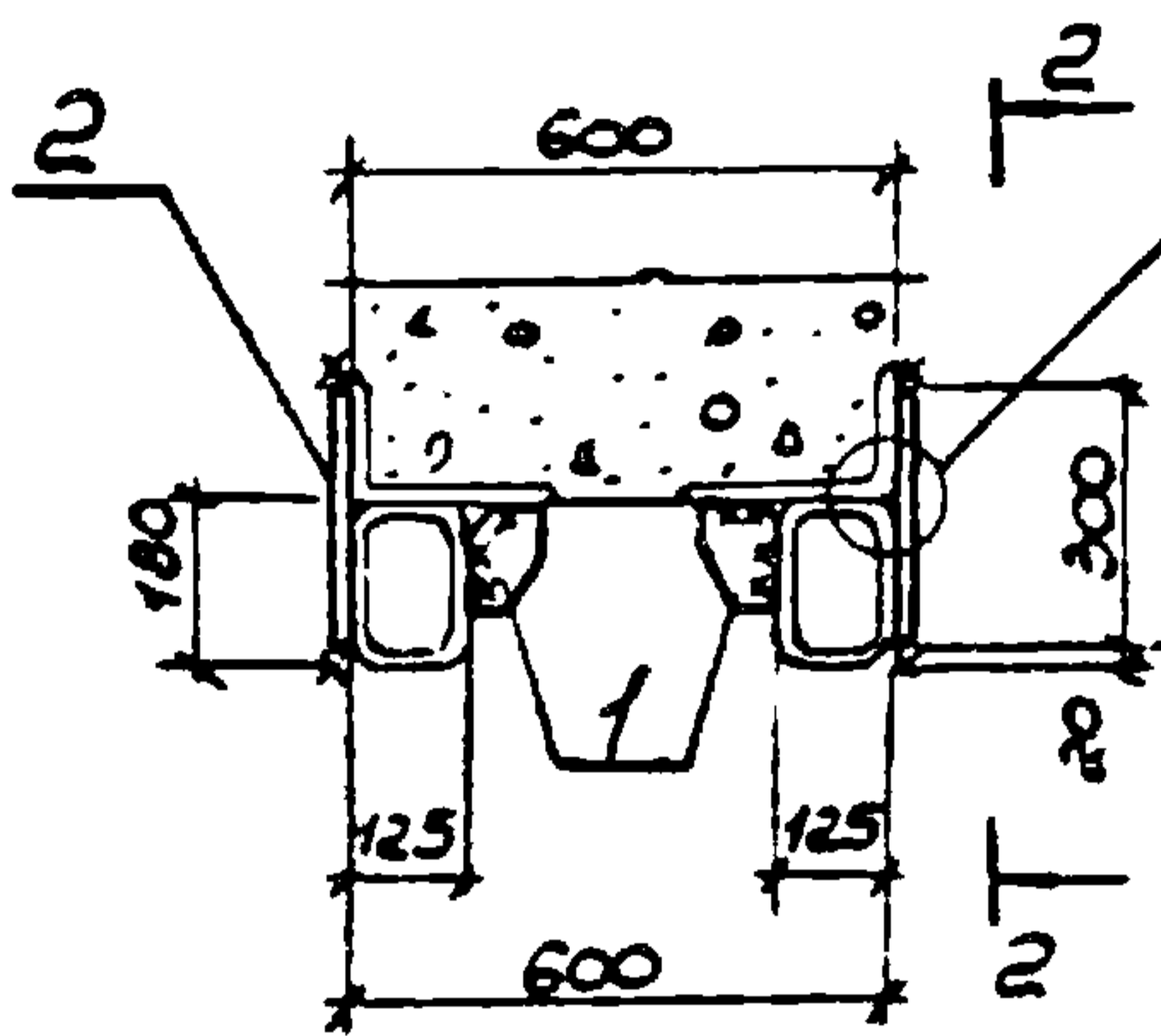
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ



Закладной элемент в ж.б. колонне



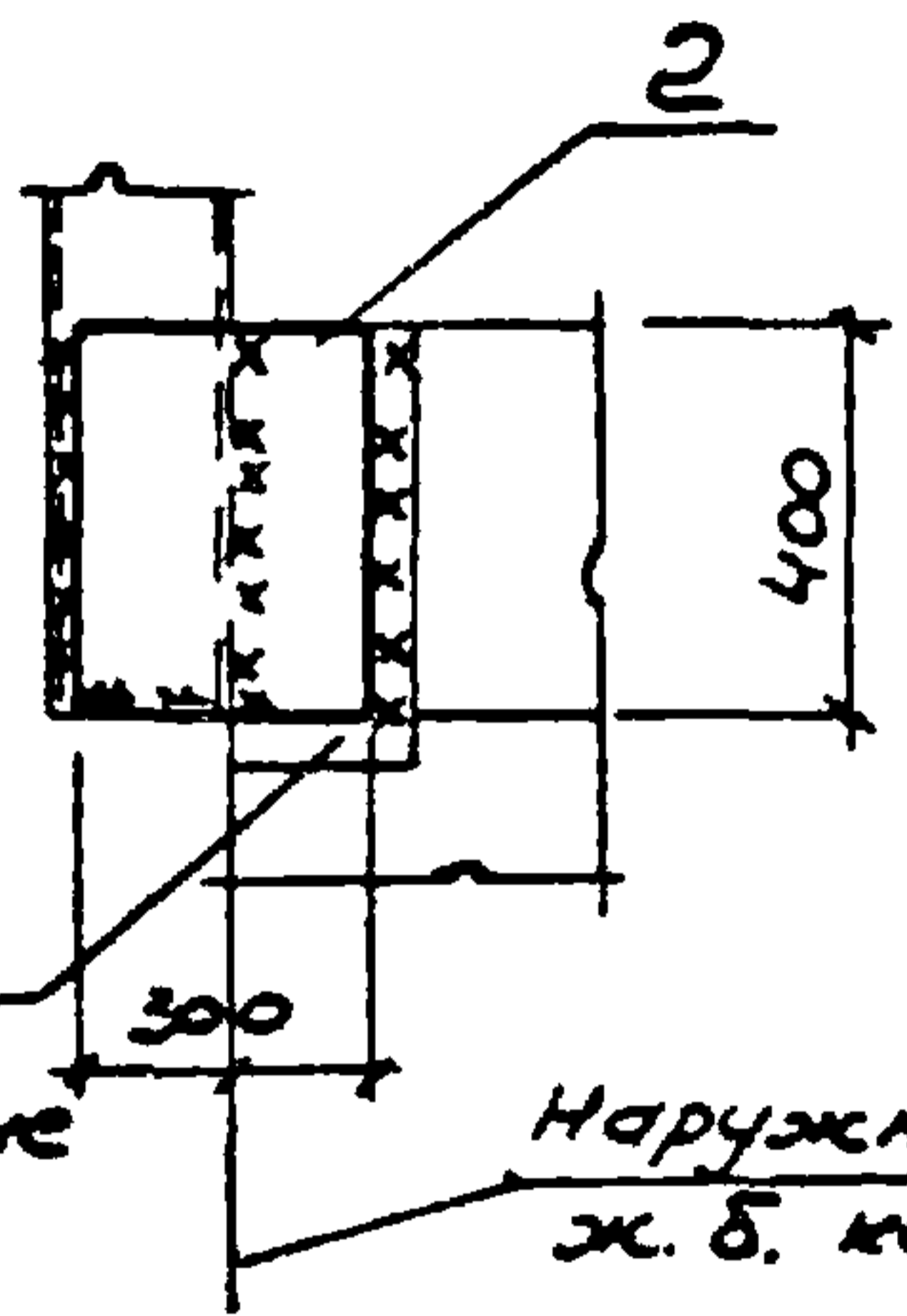
I-I



Узел А

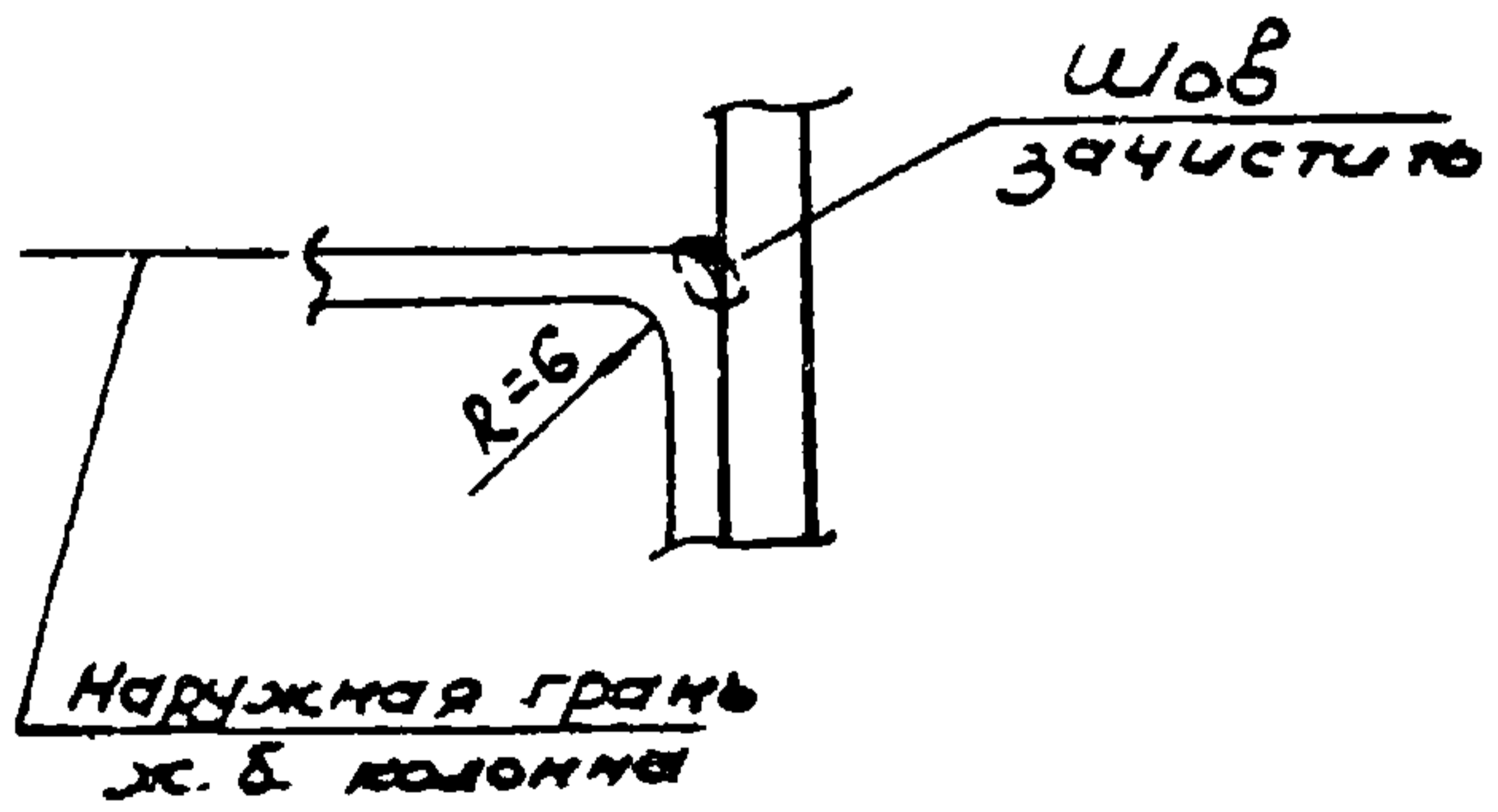
Закладной элемент в ж.б. колонне

2-2

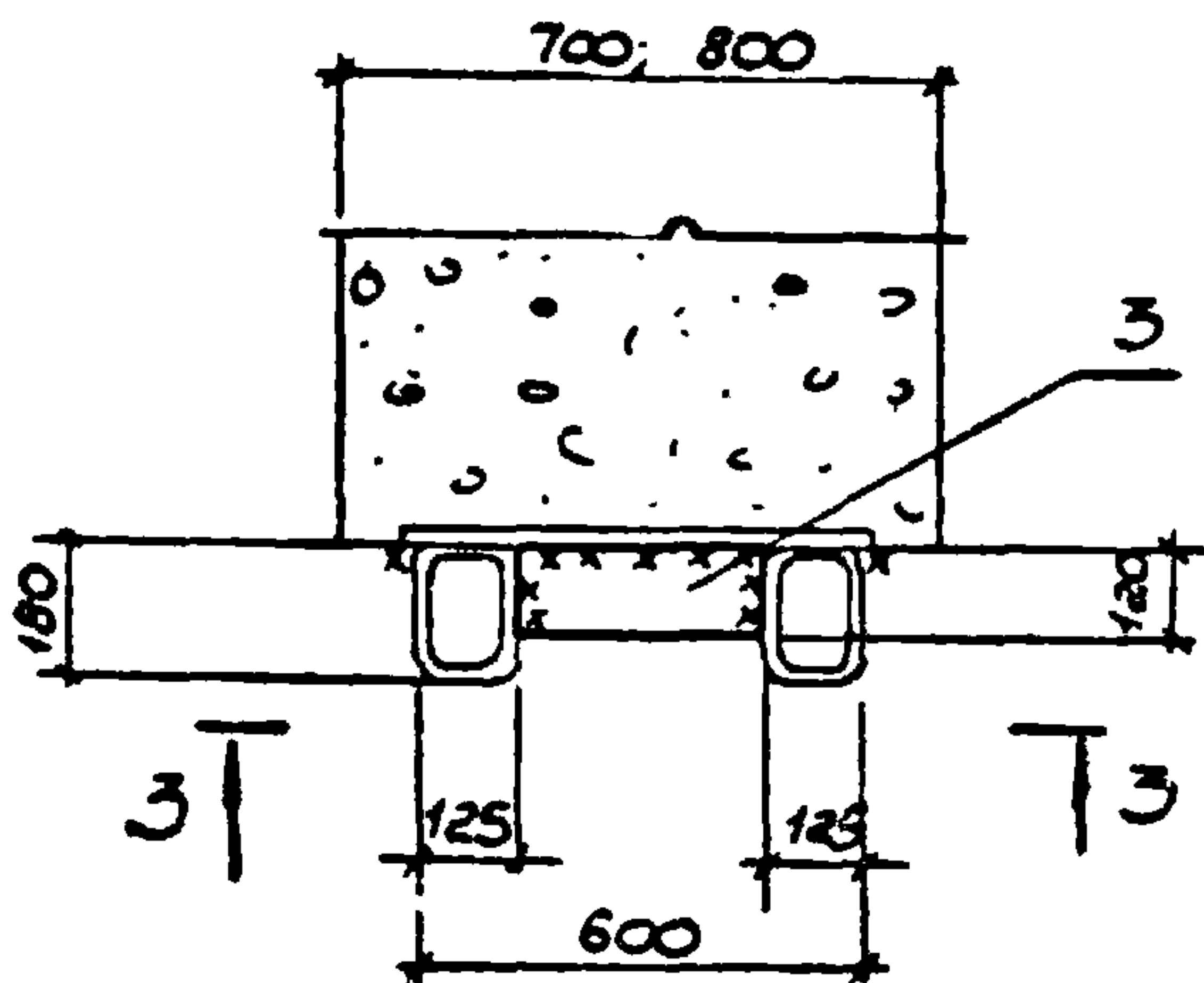


Наружная грань ж.б. колонны

Узел А



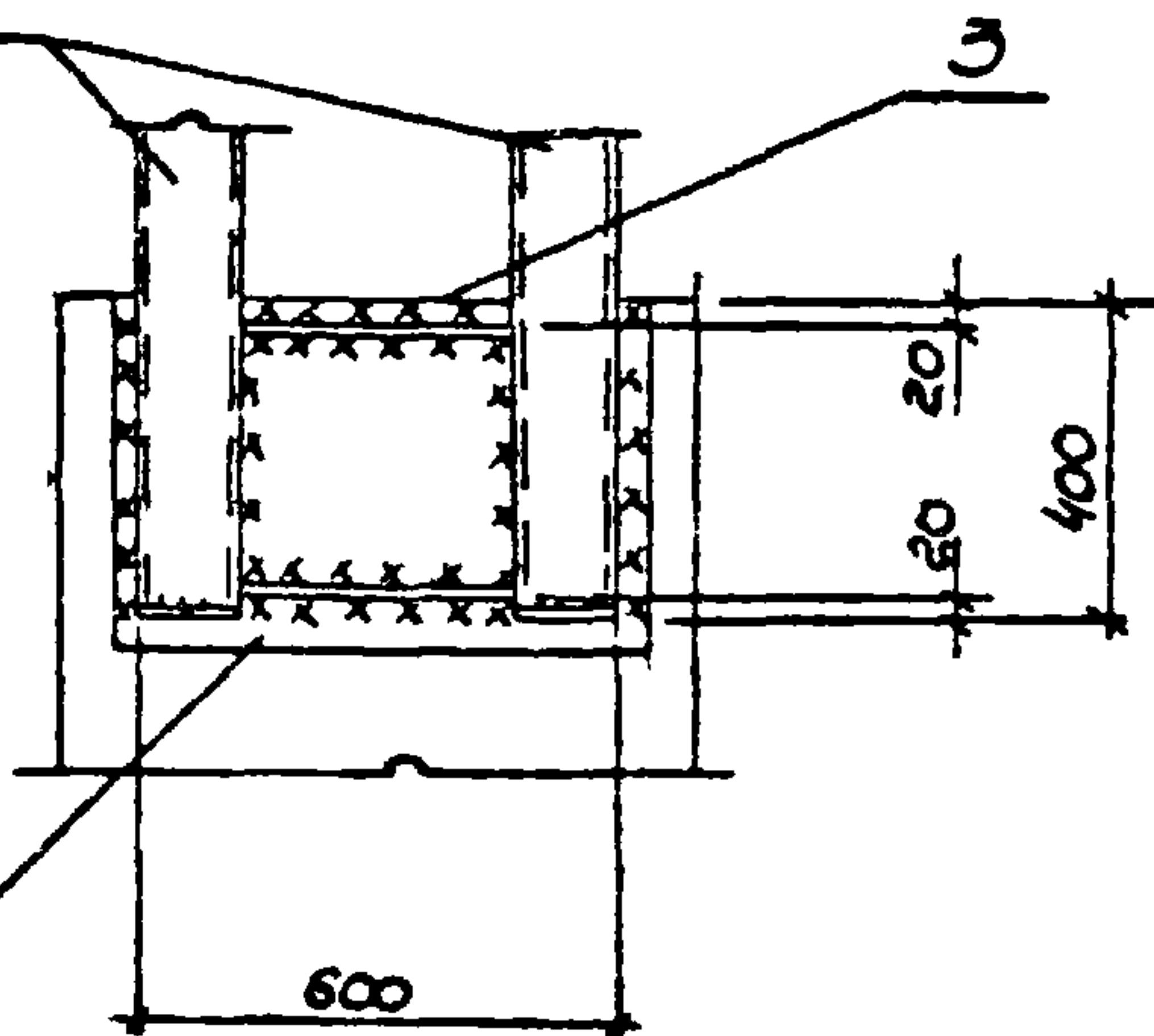
I - I



3 - 3

Стальной элемент
марки "Т"

Закладной
элемент в
ж.б. колонне



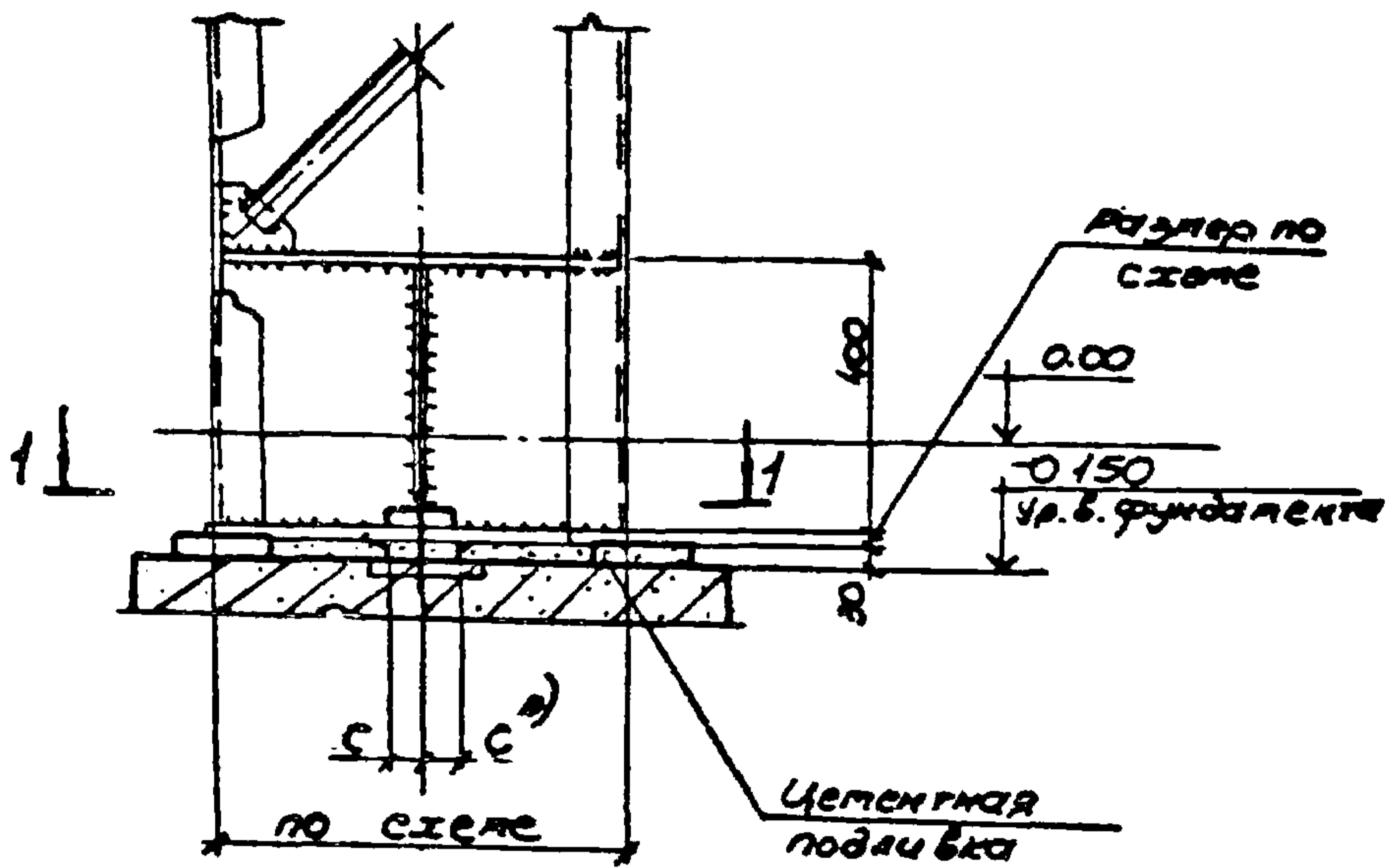
1.030.9 - 26 - 083.0

Лист

3

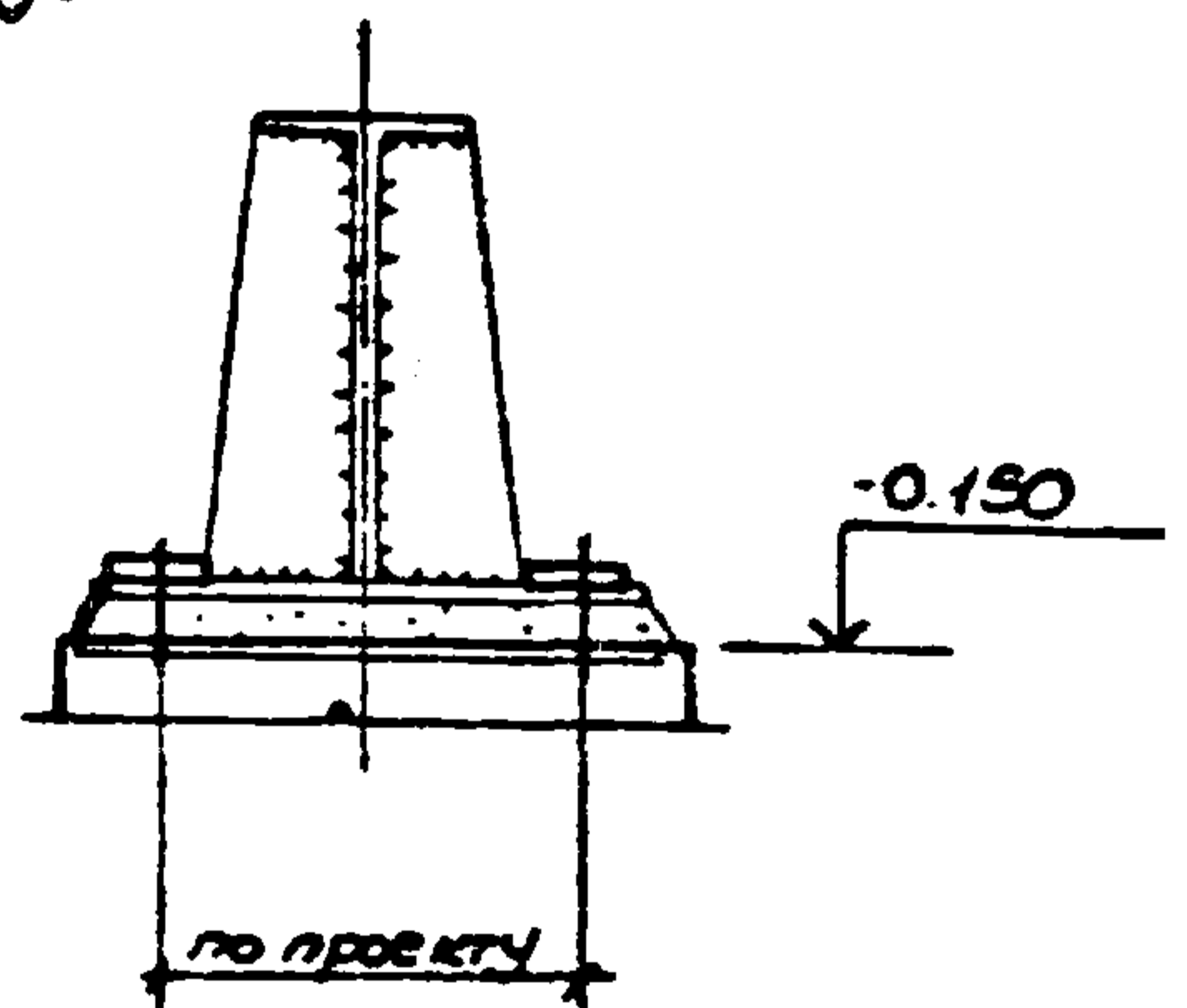
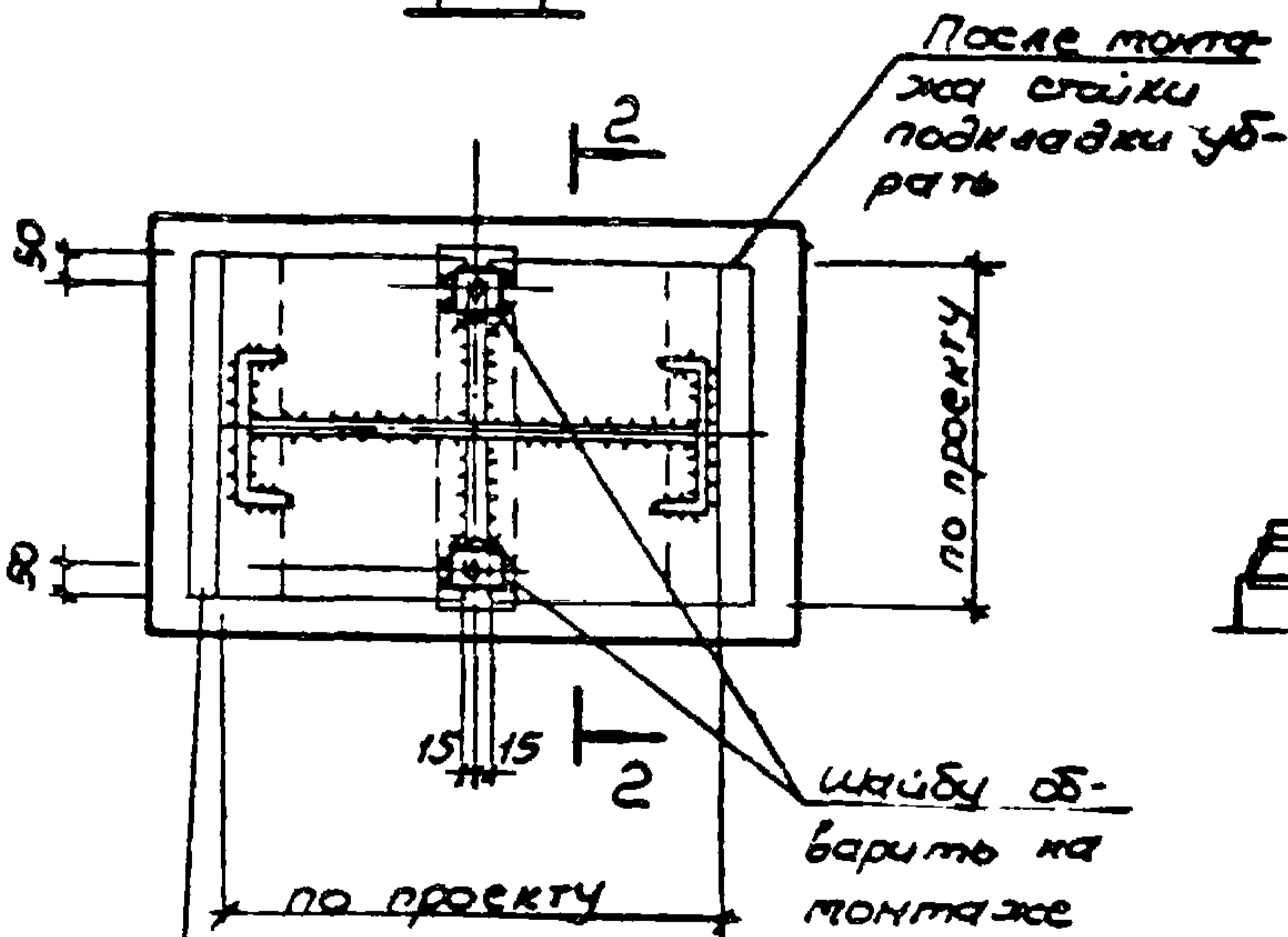
20434-07 153

82



1-1

2-2



шайбу обварить на монтаже
Отверстие в шайбе $d=27$
болт $d=24$

Стальная подкладка для выверки и обеспечения устойчивости стайки во время монтажа

* размер "с" см. в вып. 4

Нач. отд.	Светачный		15.06.88
Гл. спец.	Калитунский		
рук. зр.	Корсунский		
Ст. инж.	Ярцева		
Исполн.	Власова		
Провер.	Корсунский		
Н. контр.	Калитунский		

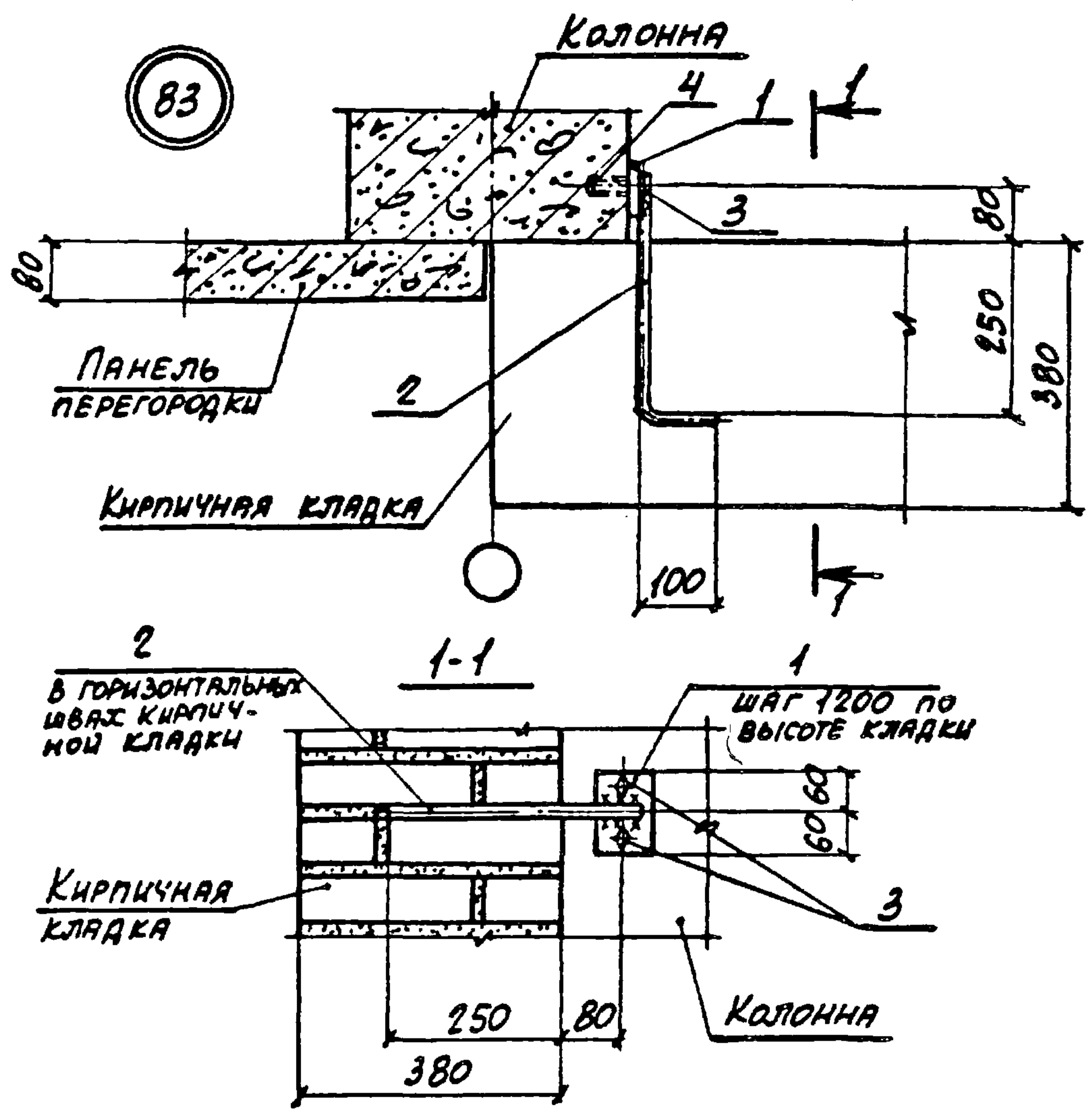
1.030.9-2.6-084.0

Узел 82

Стация	Лист	Итого
Р		1

КАРЬОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

83



МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС68	1	0,5	
2	-0.00.2-65	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,27	
3		БОЛТ М10×30,58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ 11371-78	2	0,03	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	2	0,04	

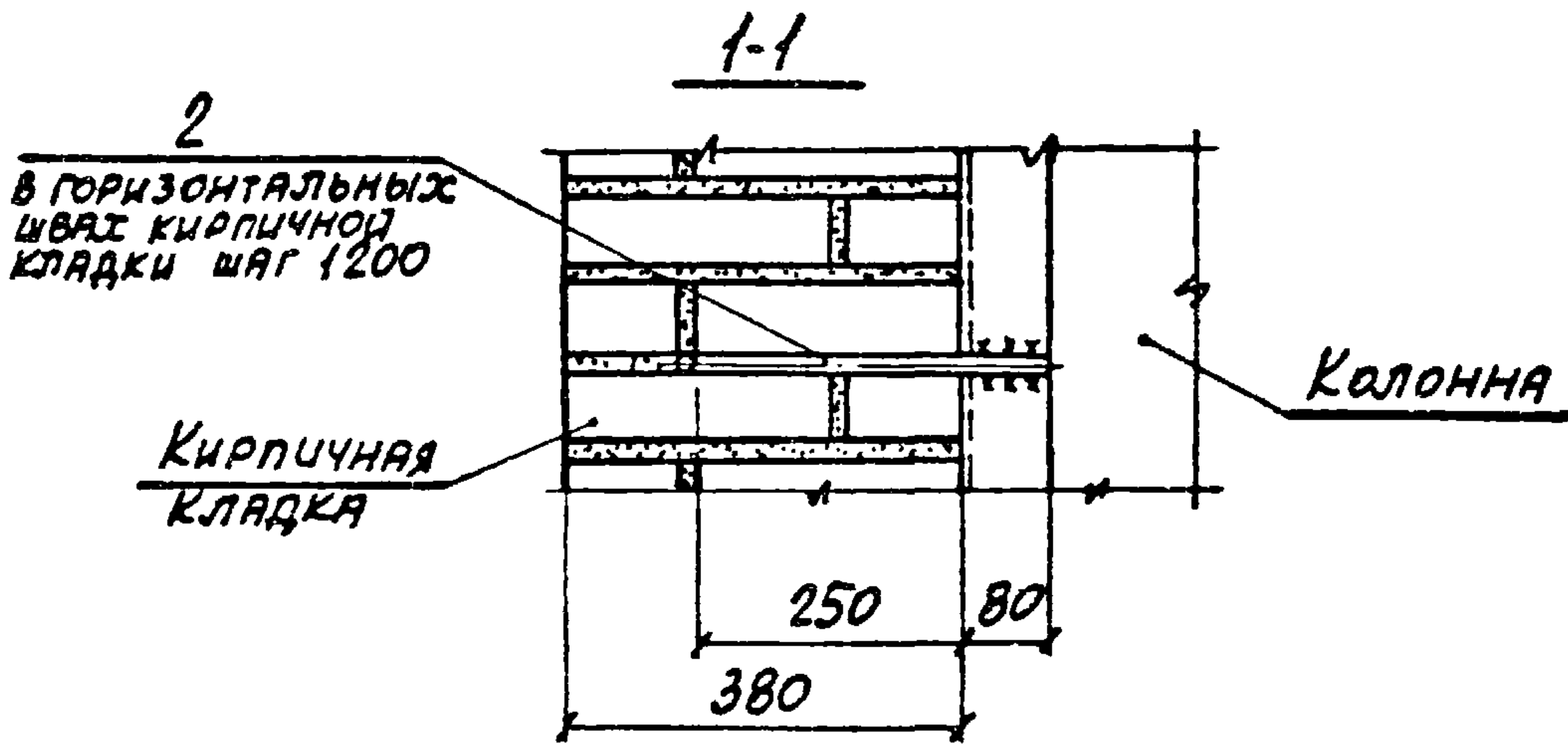
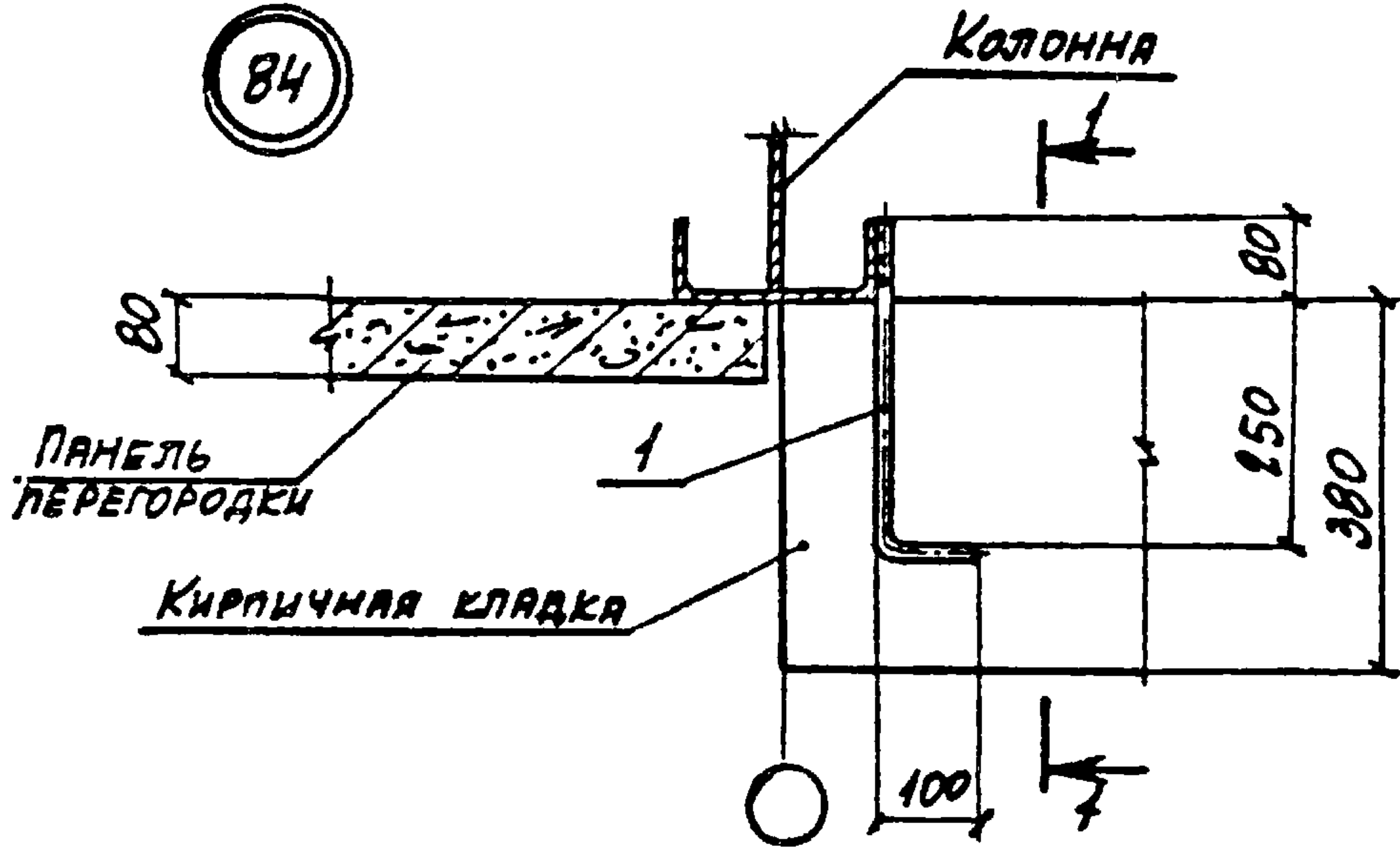
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	Б
И. КОМП.	ЧУМАКОВА	Ч
Э. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВ	К
РУК. РА.	ЧУМАКОВА	Ч
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	П
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч

1.030.9-2.6-085.0

УЗЕЛ 83

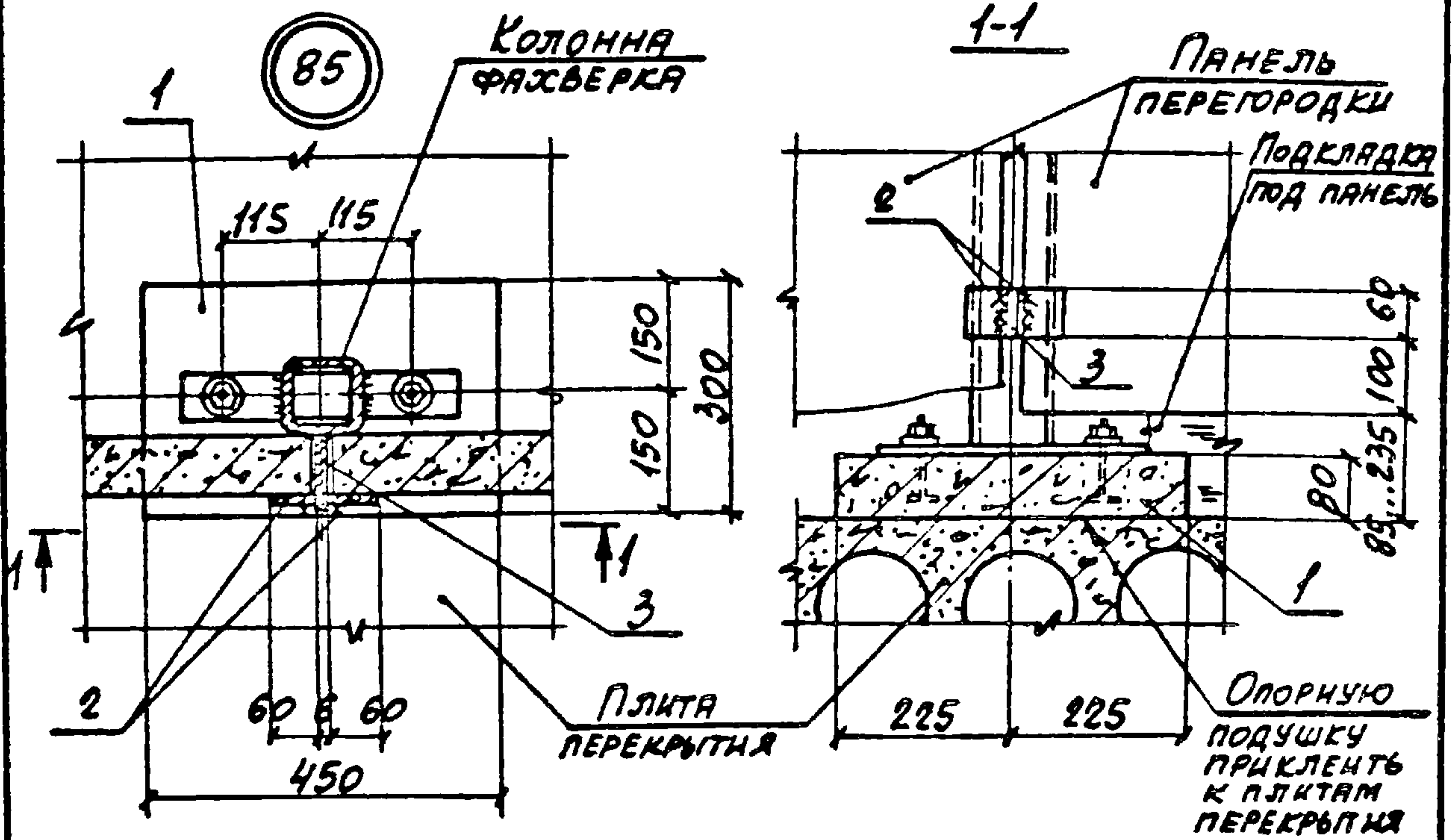
СВАДНЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		

84



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КГ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.00.2-65	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,26	

ИЗЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ			1.030.9-2.6-086.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			УЗЕЛ 84	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				Р		1
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						



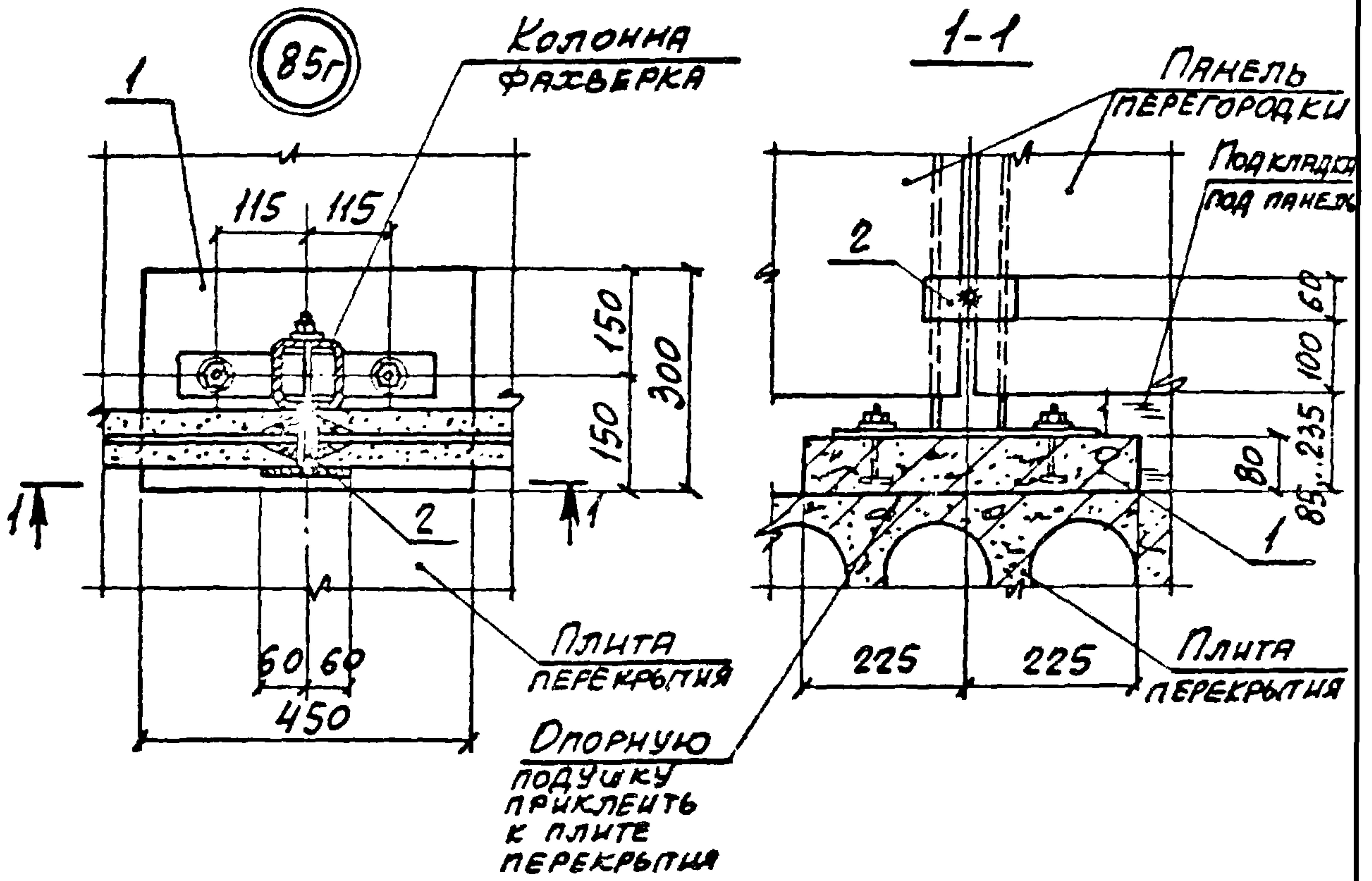
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП1	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	2	0,2	
3	-0.16.0-02	ТО ЖЕ МС5	1	0,3	

ИСПОЛ.	БРОДСКИЙ	Гу
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Гу
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Гу
Р. УЧ. РА.	ЧУМАКОВА	Гу
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Гу
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Гу

1.030.9-2.6-087.0

Узел 85

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-И.0	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП1	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	

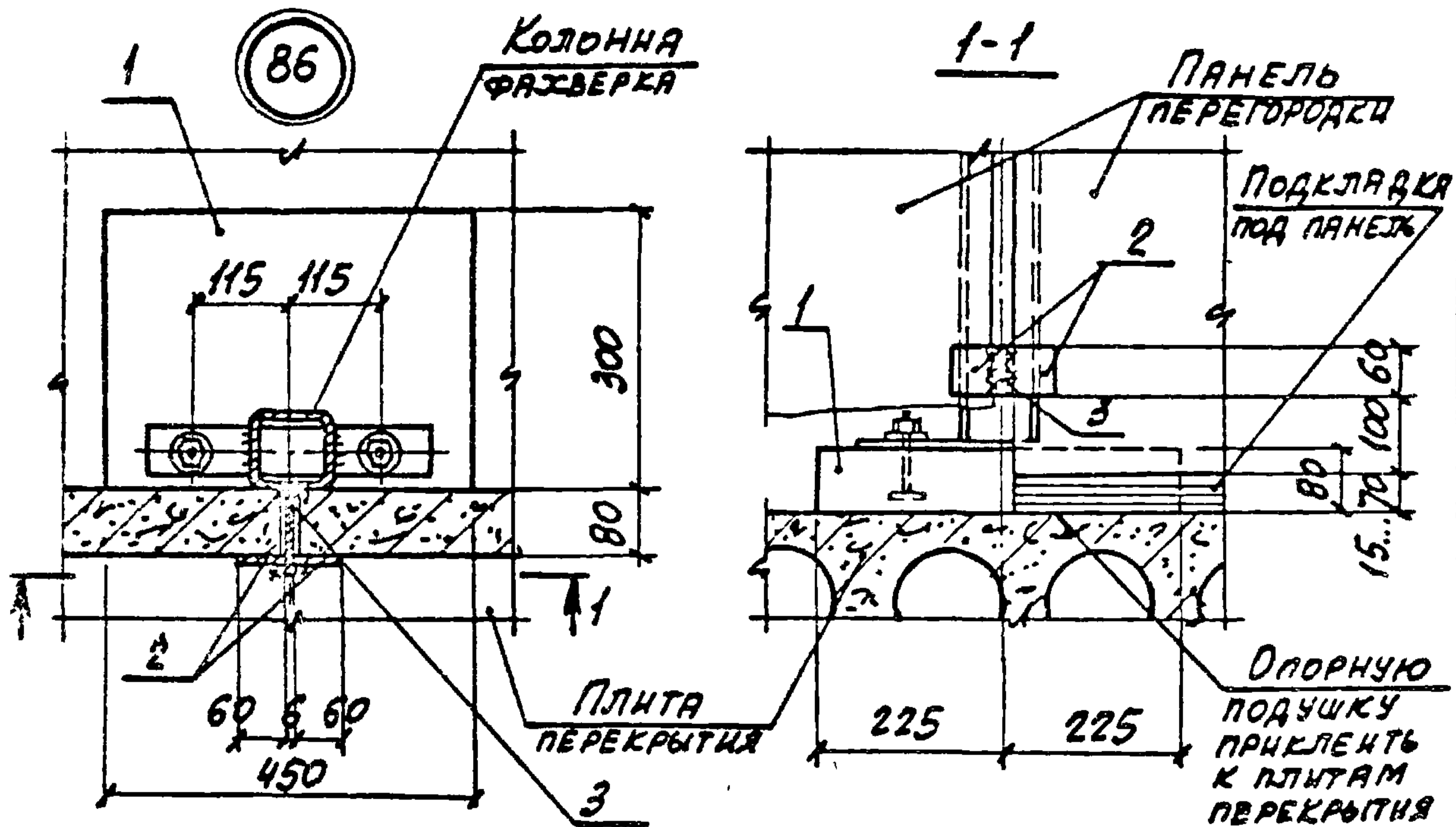
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ОТ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-088.0

Узел 85г

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-01	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6	2	0,2	
3	-0.16.0-02	То же МС5	1	0,3	

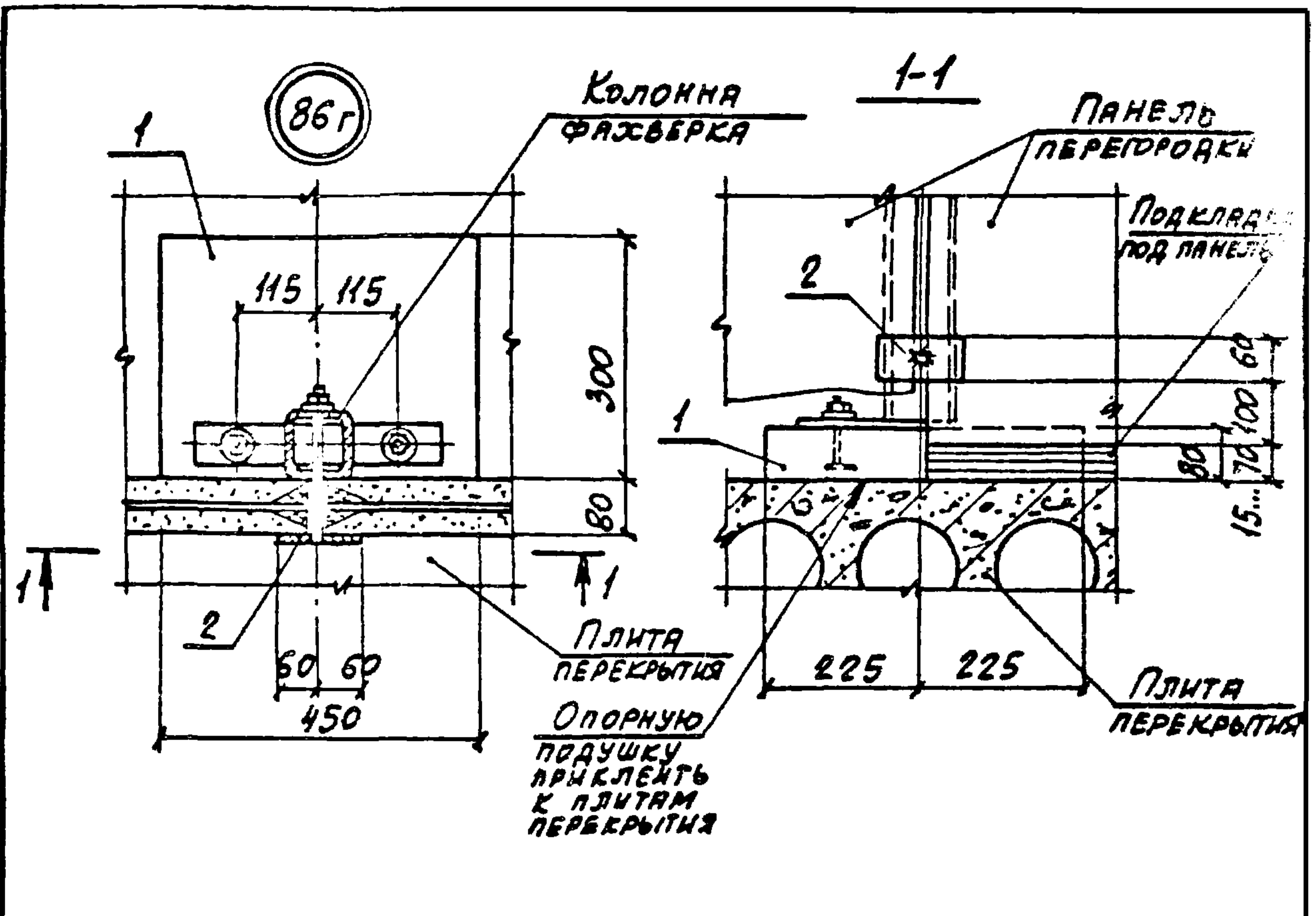
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	БС	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧС	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКВИЙ	КС	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЧС	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ПС	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЧС	

1.030.9-2.6-089.0

Узел 86

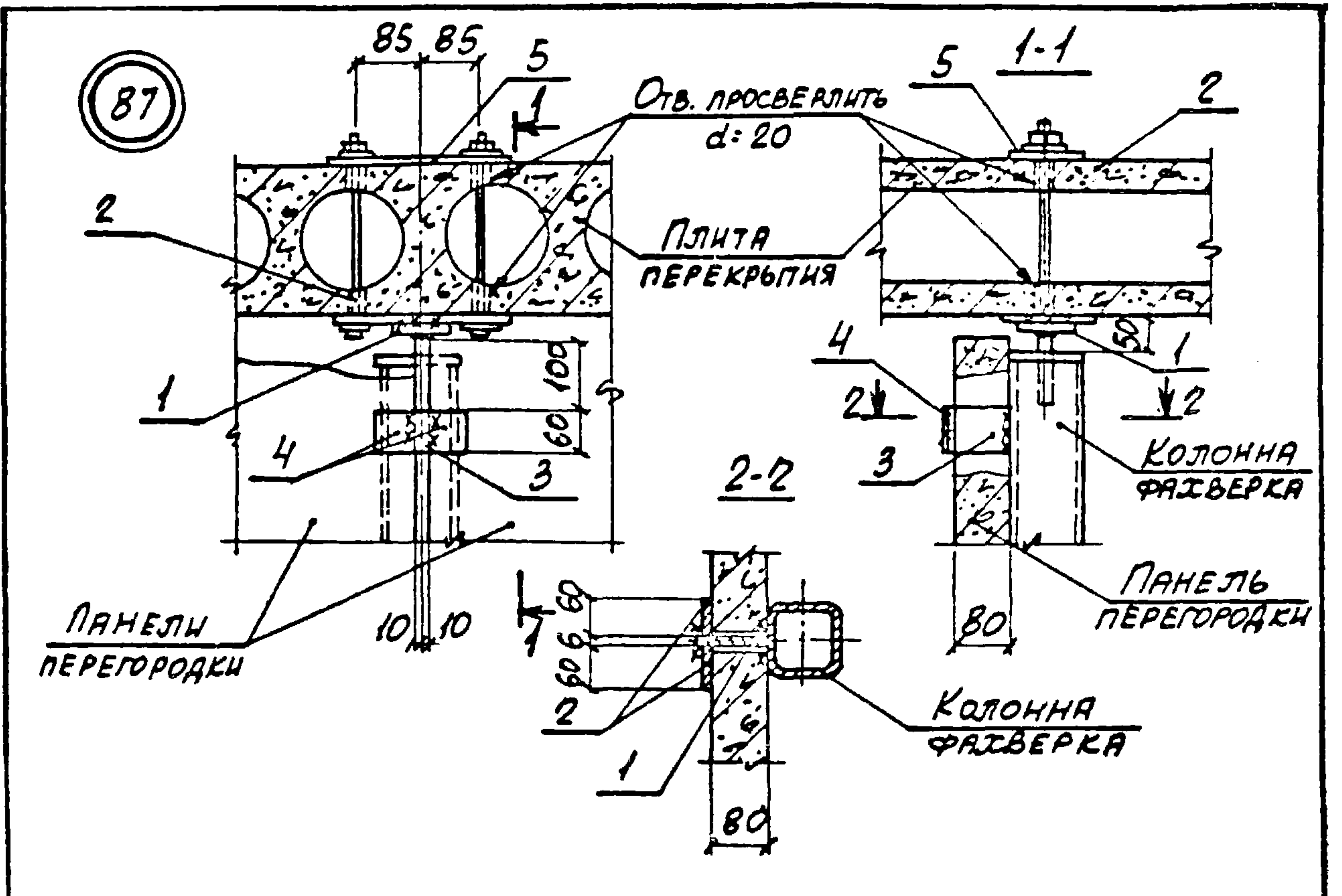
СТРАНА Лист Листов
Р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬСКИЙ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-И.0-01	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОП2	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	

НАЧ. ОГА	БРОДСКИЙ	ЧЗ		1.030.9-2.6-090.0		
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧЗ				
Т. СЛ. ВЪ	КОРОТЕЦКИЙ	ЧЗ				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЧЗ		Узел 86г	СТАНДА	ЛИСТ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ЧЗ			Р	1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЧЗ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



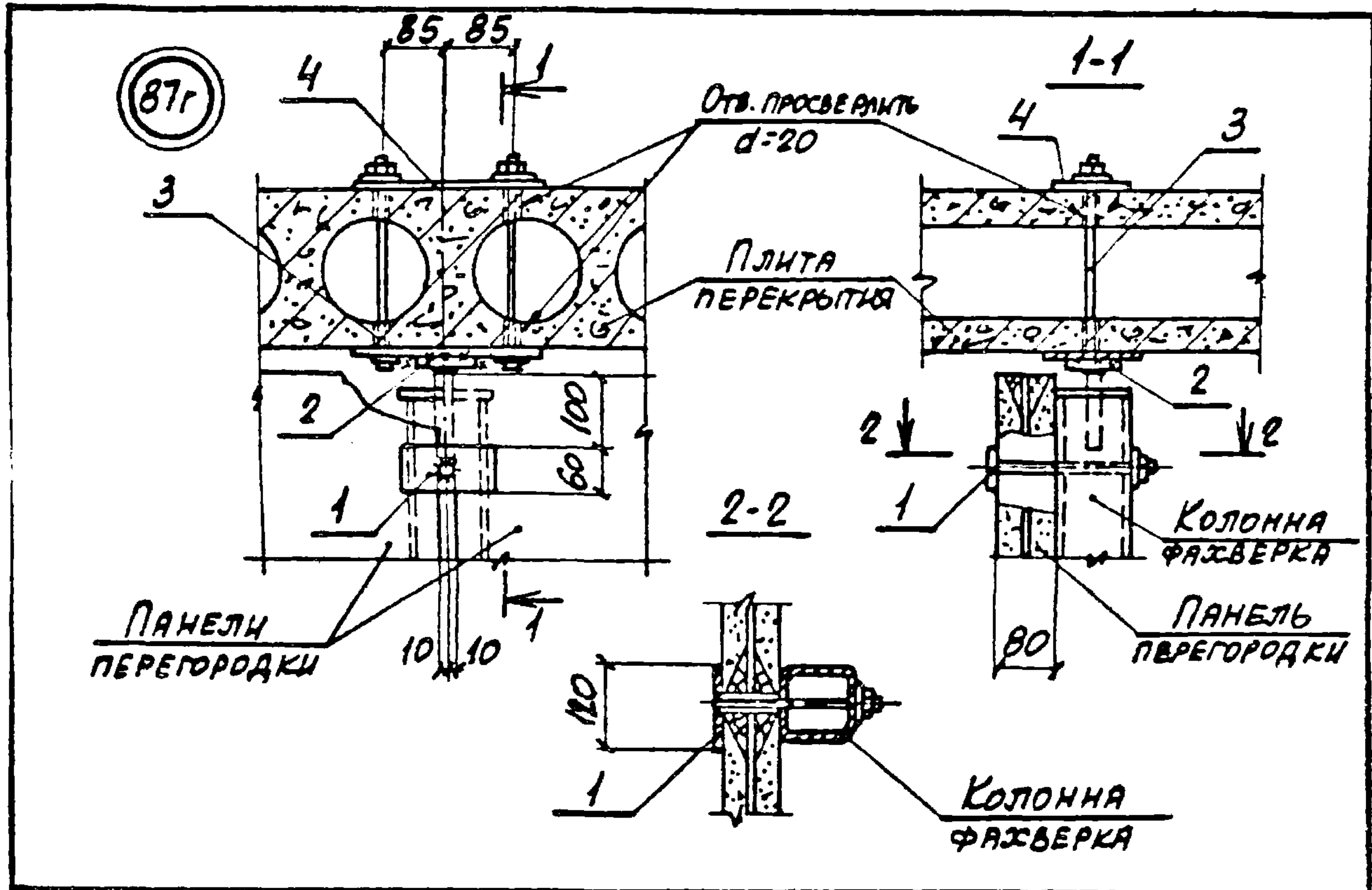
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	1	1,7	
2	-0.20.0-01	То же МС12	1	2,9	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
4	-0.16.0-03	То же МС6	2	0,2	
5	-0.22.0	— II — МС16	1	1,6	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОКТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЗН.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-091.0

Узел 87

СЕРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСВЕТИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. К	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	
2	-0.17.0	То же МС3	1	1,7	
3	-0.20.0-01	— " — МС12	1	2,9	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	1.030.9-2.7-2-0.22.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС16	1	1,6	

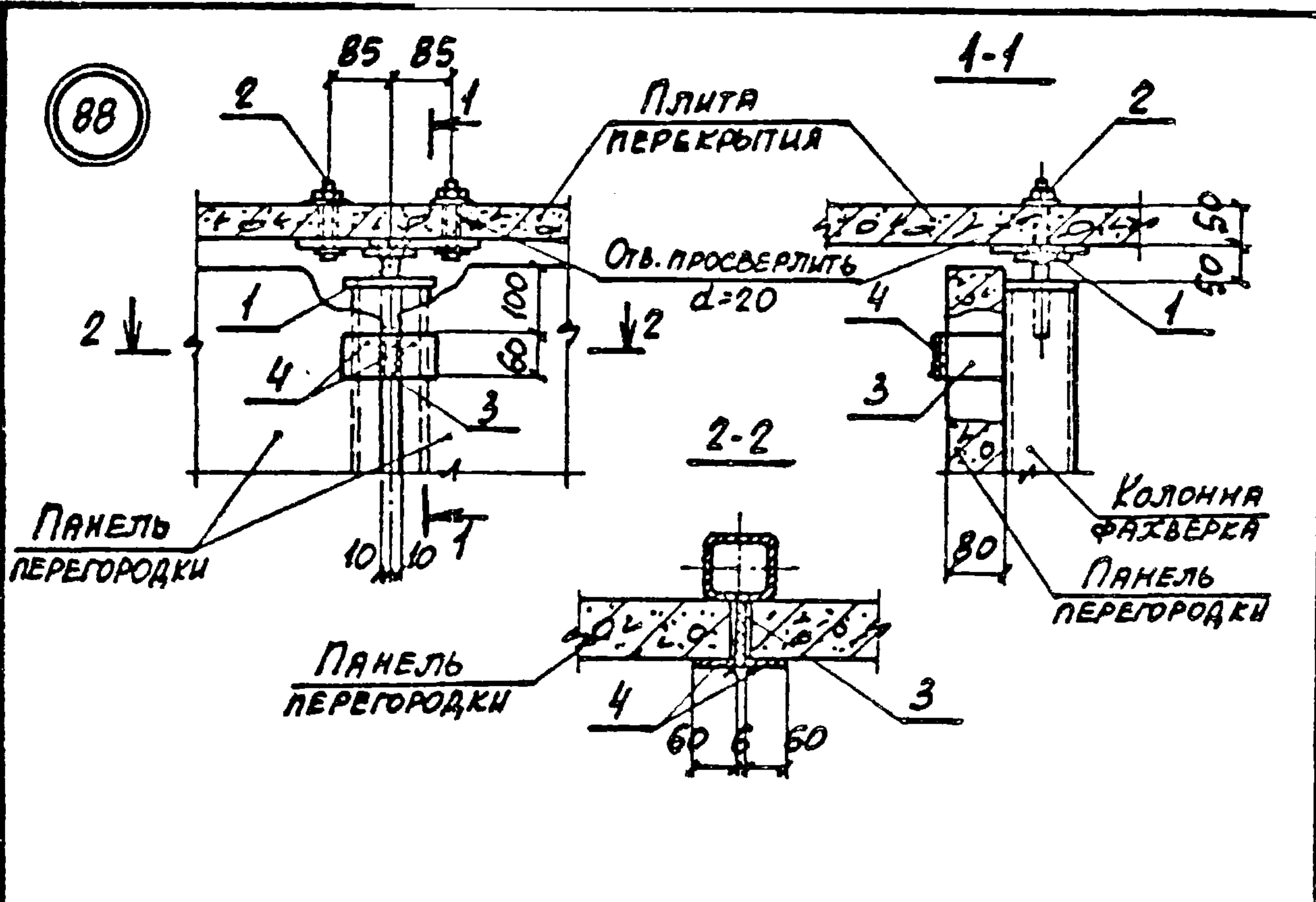
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСТОЛЦ.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.6-092.0

Узел 87г

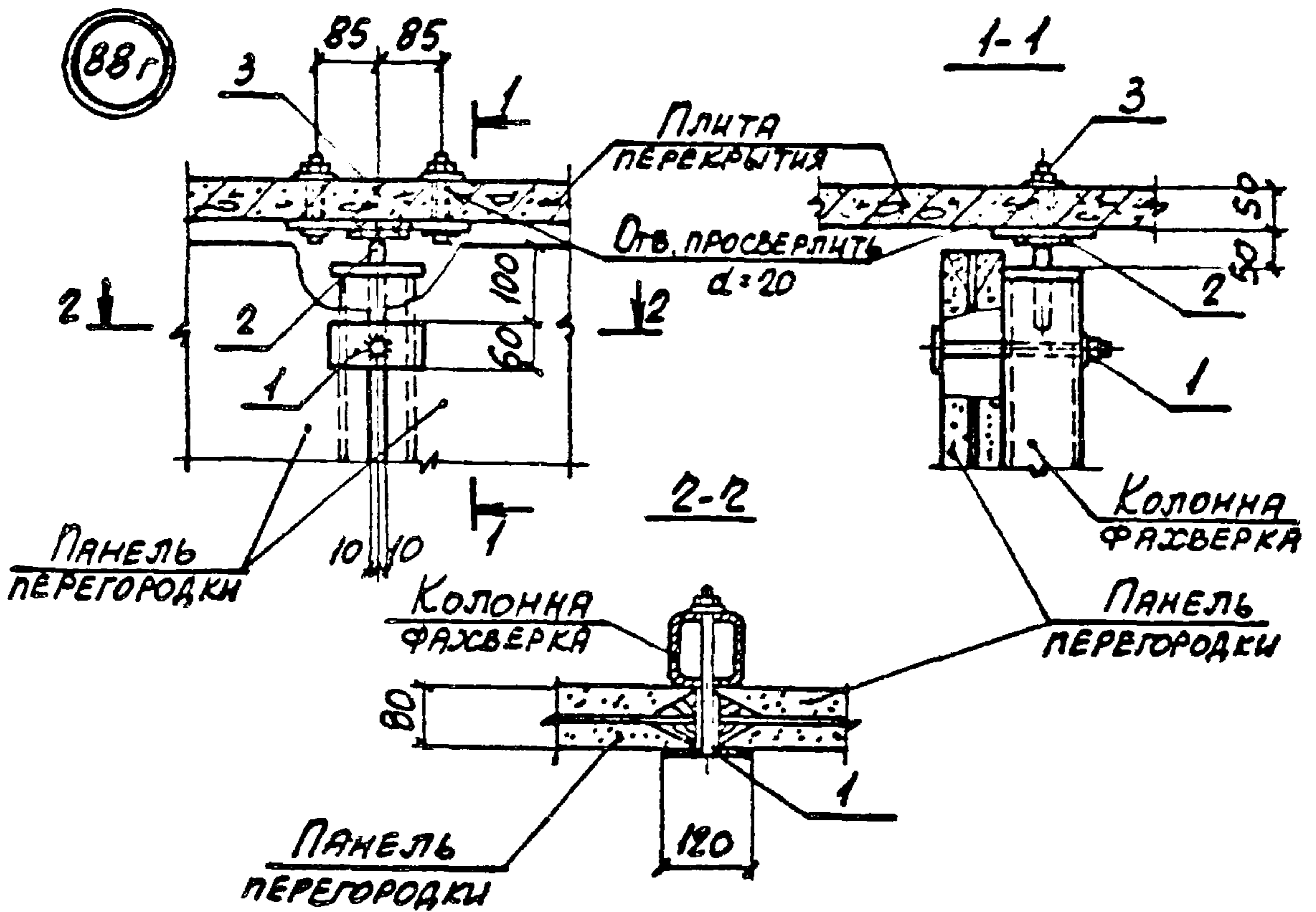
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИКПРЭСЕКТ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
2	-0.20.0	То же МС10	1	2,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
4	-0.16.0-03	То же МС6	2	0,2	

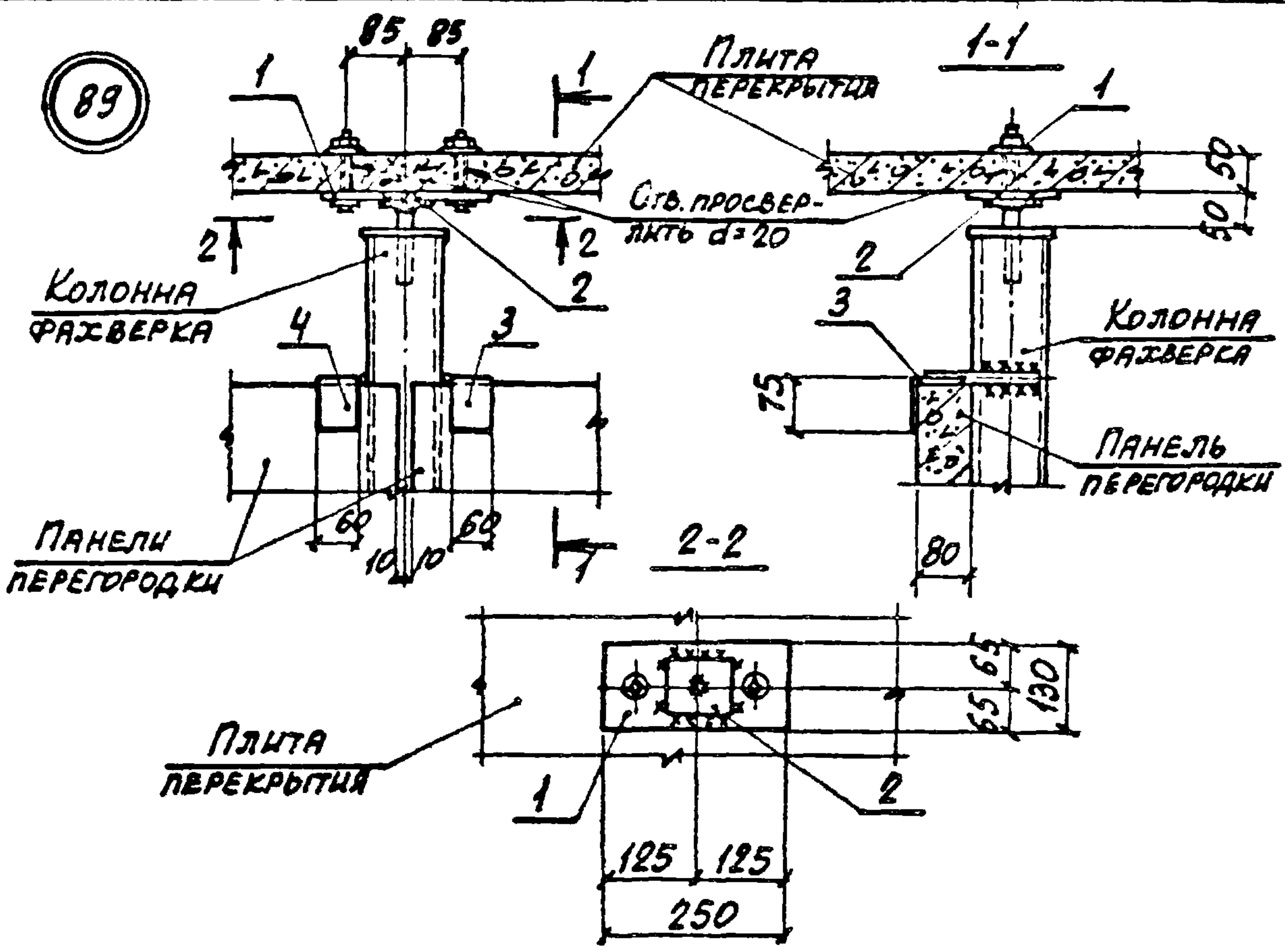
НАЧ. ОТД.	БЕЛАЗКИЙ	Л			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Л			
О. СЛ. В.	КОРОТЕЦКИЙ	Л			
Р. К. ГР.	ЧУМАКОВА	Л			
ИССЛЕД.	ПРОЦЕНКО	Л			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Л			
1.030.9-2.6-093.0				СВЯЗЬ	Лист
Узел 88				2	1
ХАРЬКОВСКИЙ				ПРОСТРОЙНИК	



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.23.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС20	1	0,8	
2	-0.17.0	То же МС3	1	1,7	
3	-0.20.0	— " — МС10	1	2,6	

НАЧ. СТА.	БРДСКИЙ			1.030.9-2.6-094.0			
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			Узел 88 г	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				Р		1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

89



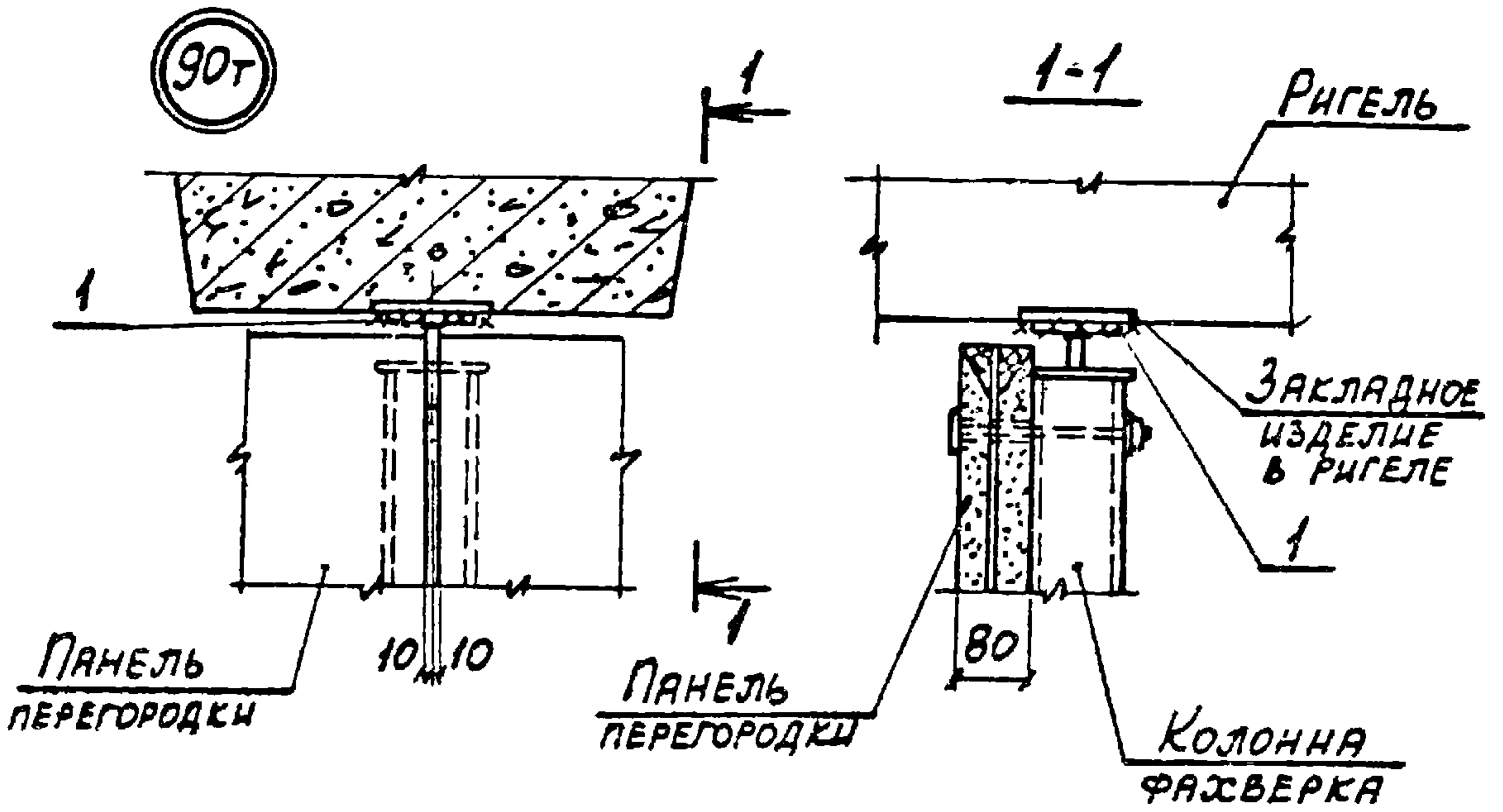
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	1	2,6	
2	-0.17.0	ТО ЖЕ МС3	1	1,7	
3	-0.19.0-02	— " — МС15	1	0,5	
4	-0.19.0-03	— " — МС15а	1	0,5	

ИЗМ. СТ.	БРОВСКИЙ	7/5
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	7/5
ОТВ. СПЕЦ.	КОРОТЦКИЙ	7/5
ИЗМ. ГР.	ЧУМАКОВА	7/5
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	7/5
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	7/5

1.030.9-2.6-095.0

Узел 89

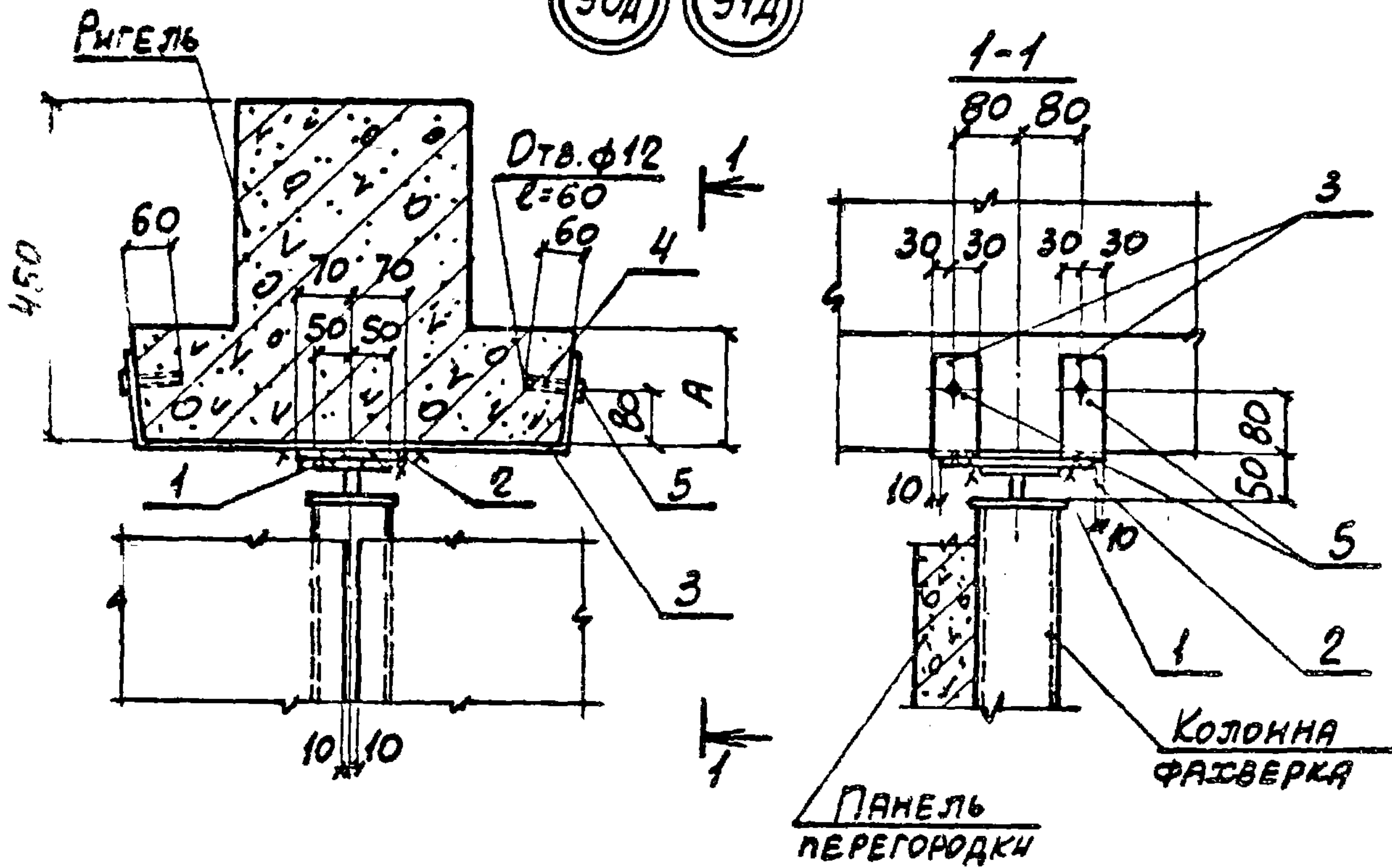
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	

НАЧ. ОУД.	БРЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.6-096.0	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		УЗЕЛ 90°		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

90А 91А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм
1.030.9-2.6-097.0	Узел 90А	150
-01	Узел 91А	220

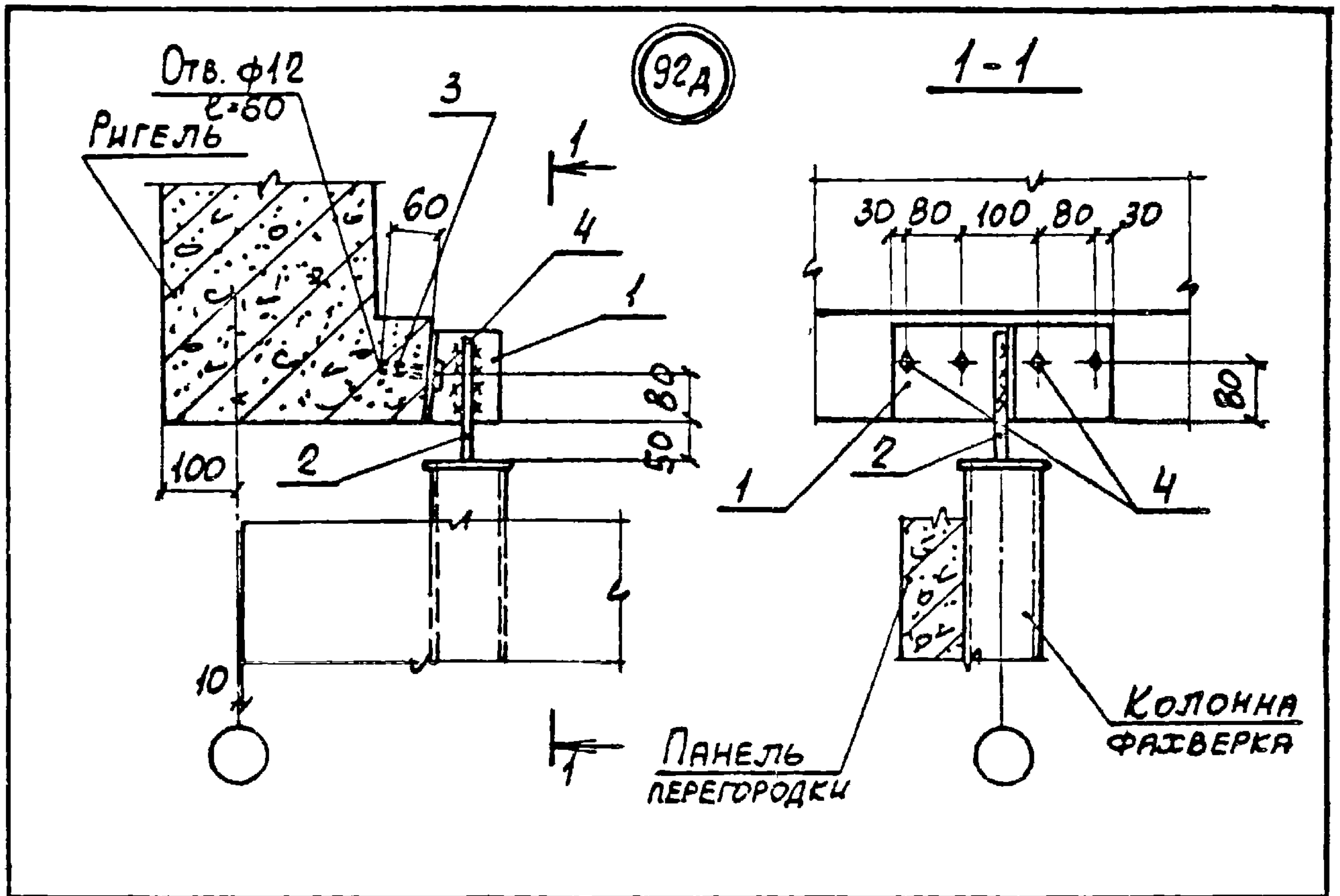
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.6-097.0	СРАВЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
ГЛ. СЛЕЦЬ	КОРОТЕЦКИЙ		Узел (90А, 91А)	Р	1	2
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖ. БУИНИУПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА					

МАРКА, ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ
		<u>СБОРУЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 3	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 11	1	1,8	
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
5		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70 С ШРЯБОМ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		1.030.9-2.6-097.0			Узел 90а
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.53.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС104	2	2,2	
		1.030.9-2.6-097.0-01			Узел 91а
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.53.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС105	2	2,1	

1.030.9-2.6-097.0

Лист

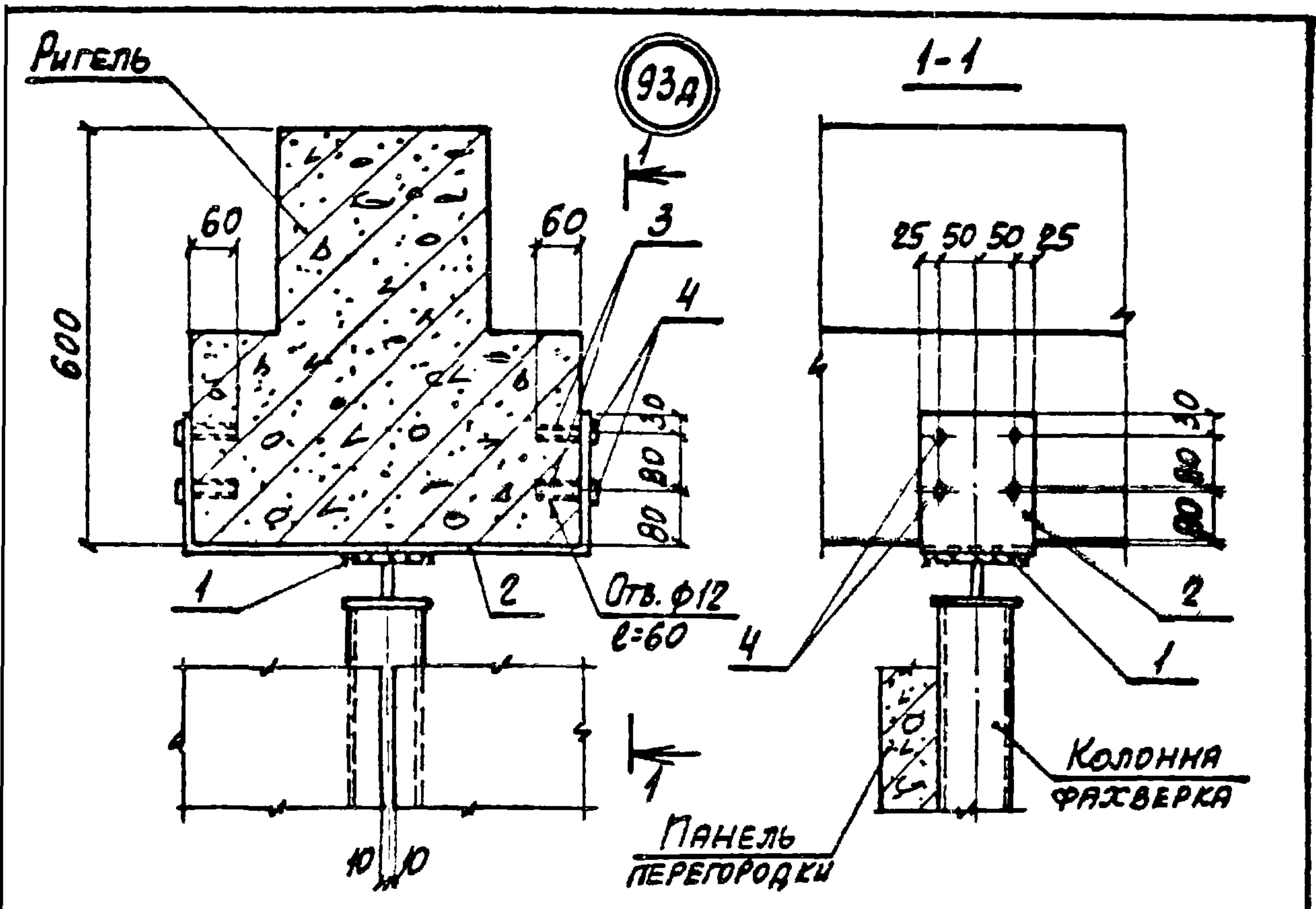
2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, кг	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.54.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС107	1	2,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-000.2-52	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	0,9	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70 с ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

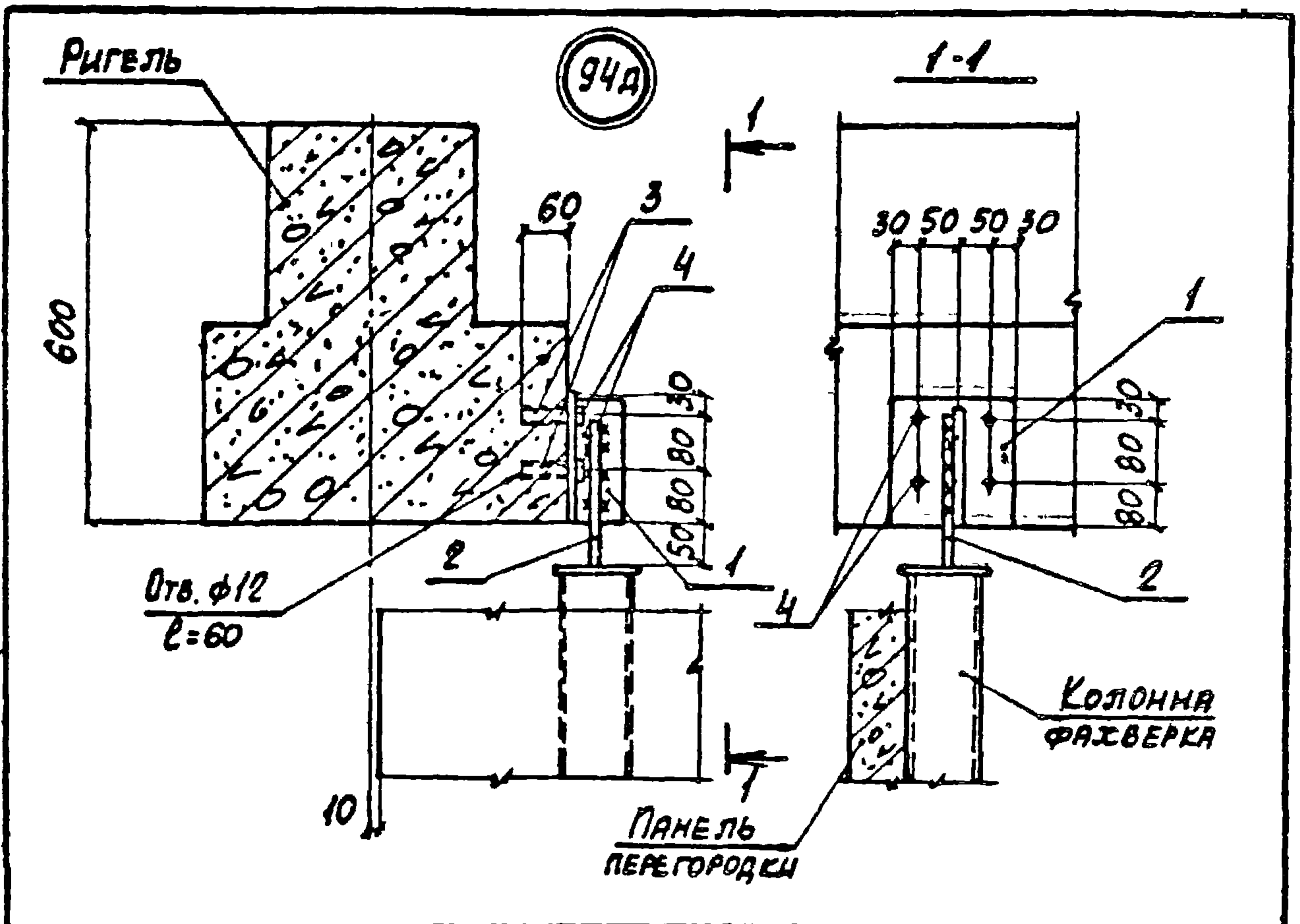
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-098.0		
Узел 92Д	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИКПРОЕКТ	



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.56.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС109	1	6,6	
3	И761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10x30.5В ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		1.030.9-2.6-099.0 УЗЕЛ 93Д	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ЧУМАКОВА			Р		1
П.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
РУК.ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА					



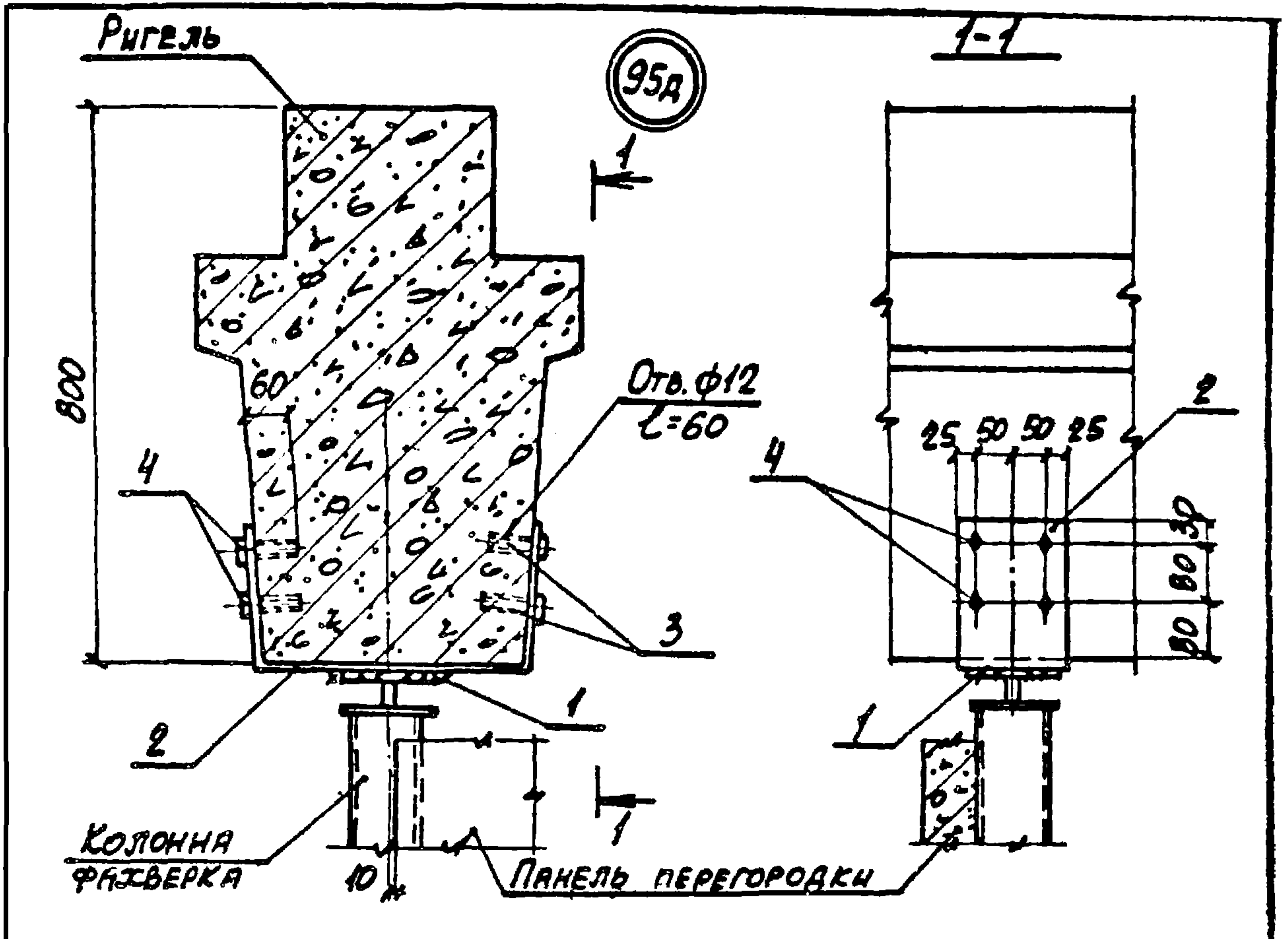
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.57.0	Узелье соединительное МСНО	1	2,6	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-52	Стержень арматурный	1	0,9	
3	И761.00.00.000	Дюбель ДРК-М10	4	0,04	
4		Болт М10х30.58 ГОСТ 7798-70 с шайбой 10.01 ГОСТ И371-78	4	0,03	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Ч. КОНТР.	СУМАКОВА		
ГЛ. СЛЕД.	КОСТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	СУМАКОВА		
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	СУМАКОВА		

1.030.9-2.6-100.0

Узел 94а

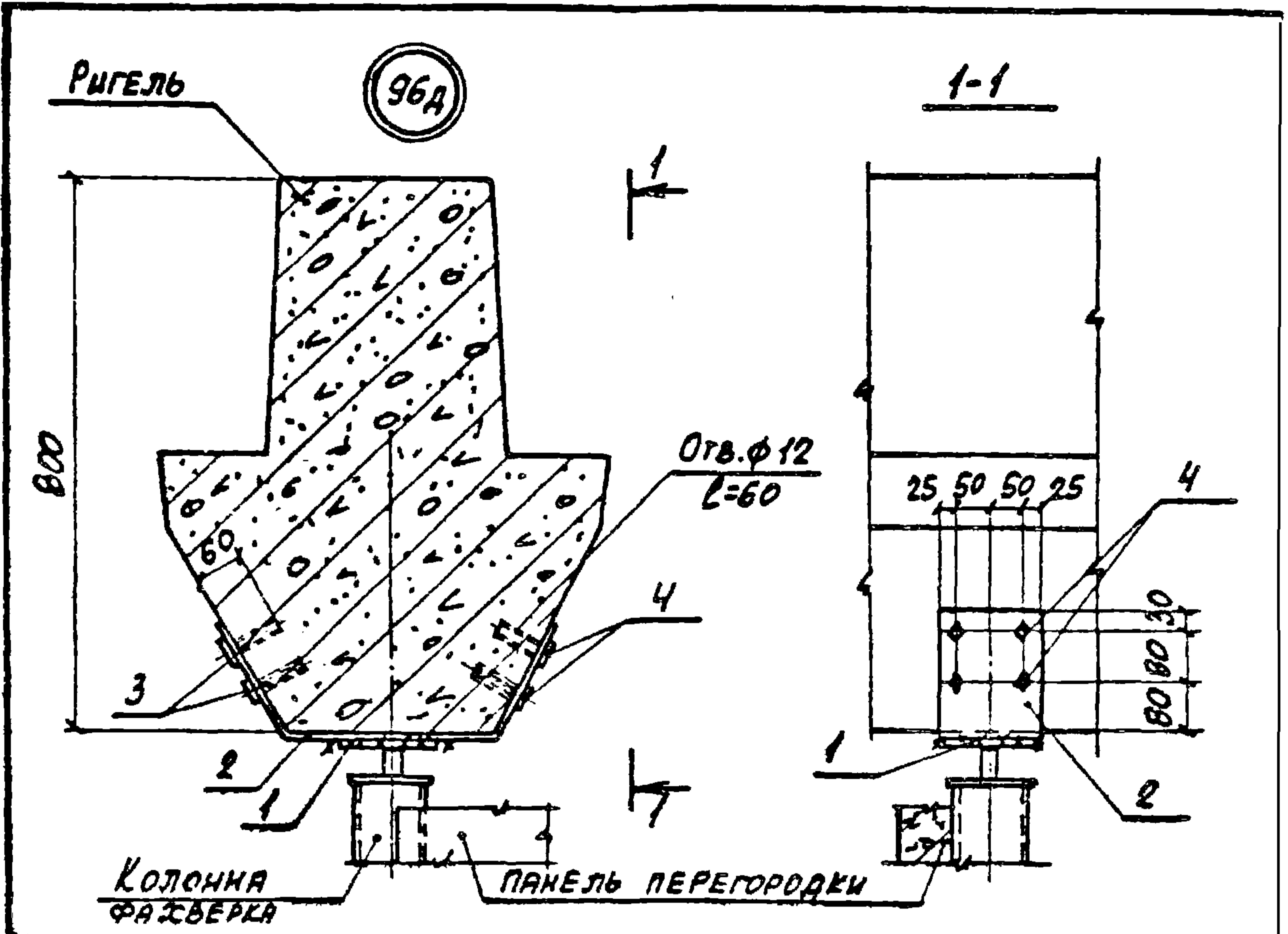
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
У		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	УЗЕЛ Соединительное МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0	УЗЕЛ Соединительное МСН	1	5,4	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70 с ШАЙБОЙ 10.04 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

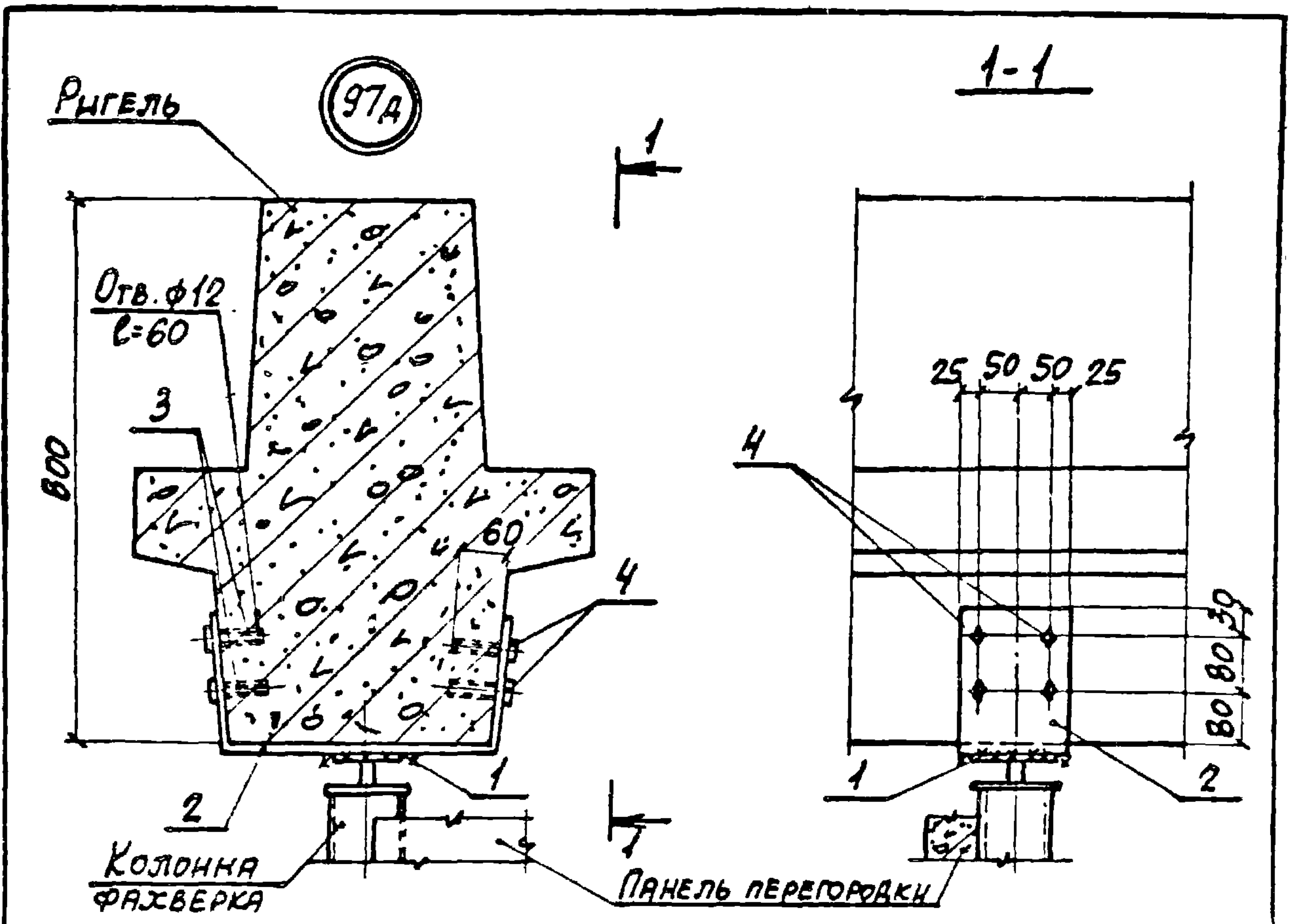
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Б</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	<i>Г</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>

1.030.9-2.6-101.0		
Узел 95д	СТРАНА	ЛИСТ
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	1	5,4	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10x30.5В ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		1.030.9-2.6-102.0 Узел 96Д	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
РЪК. РА	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЭ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.58.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС114	1	5,4	
3	Н761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10x30.5В ГОСТ 7798-78 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

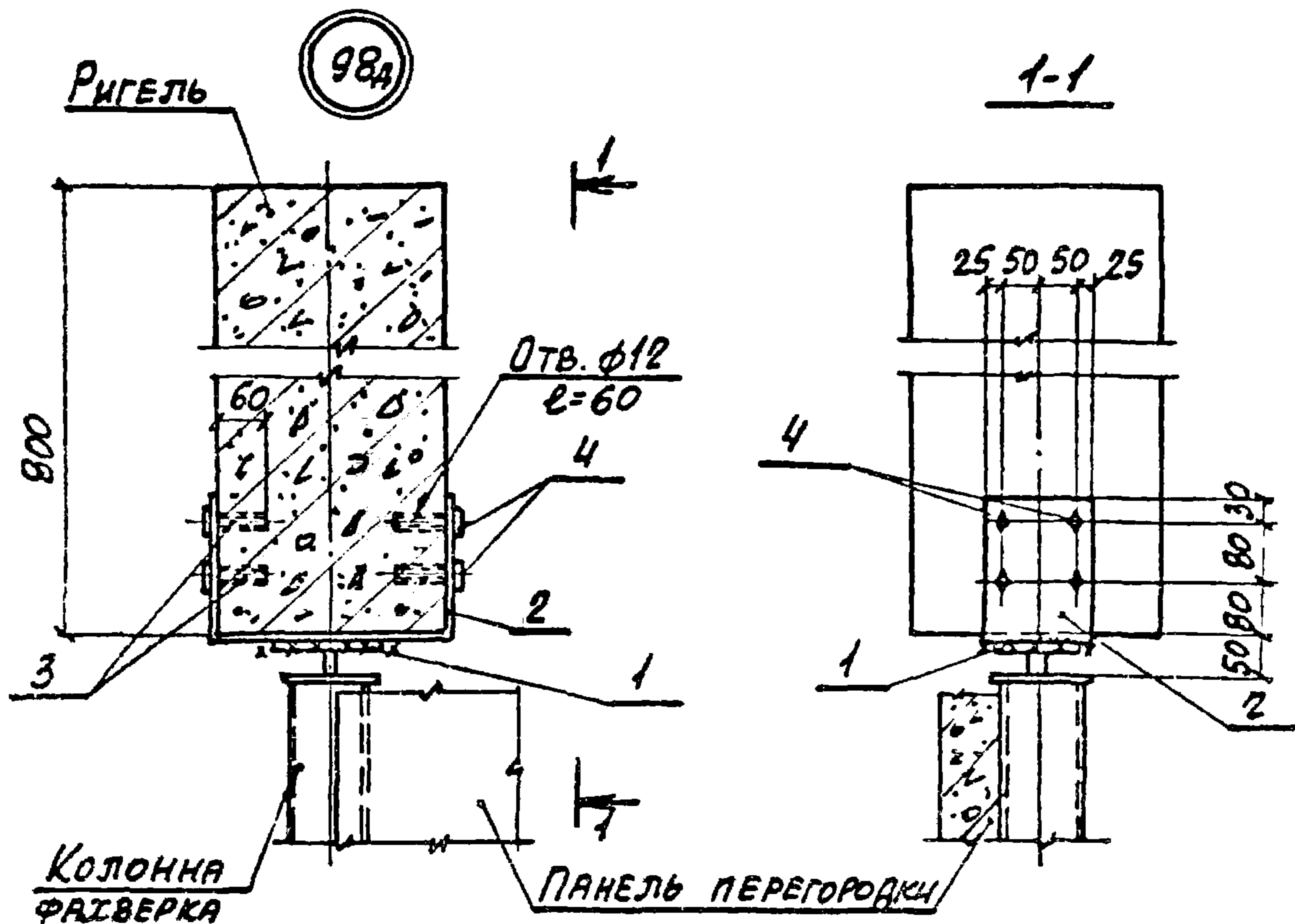
НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГОЛ. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-103.0

УЗЕЛ 97д

Листов	1
Лист	1
Страниц	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.56 0-01	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МСН2	1	5,4	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	8	0,04	
4		БОЛТ М10×30.5В ГОСТ 7798-70 + ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	8	0,03	

НАЧ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-104.0

Узел 98А

СЕРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

99

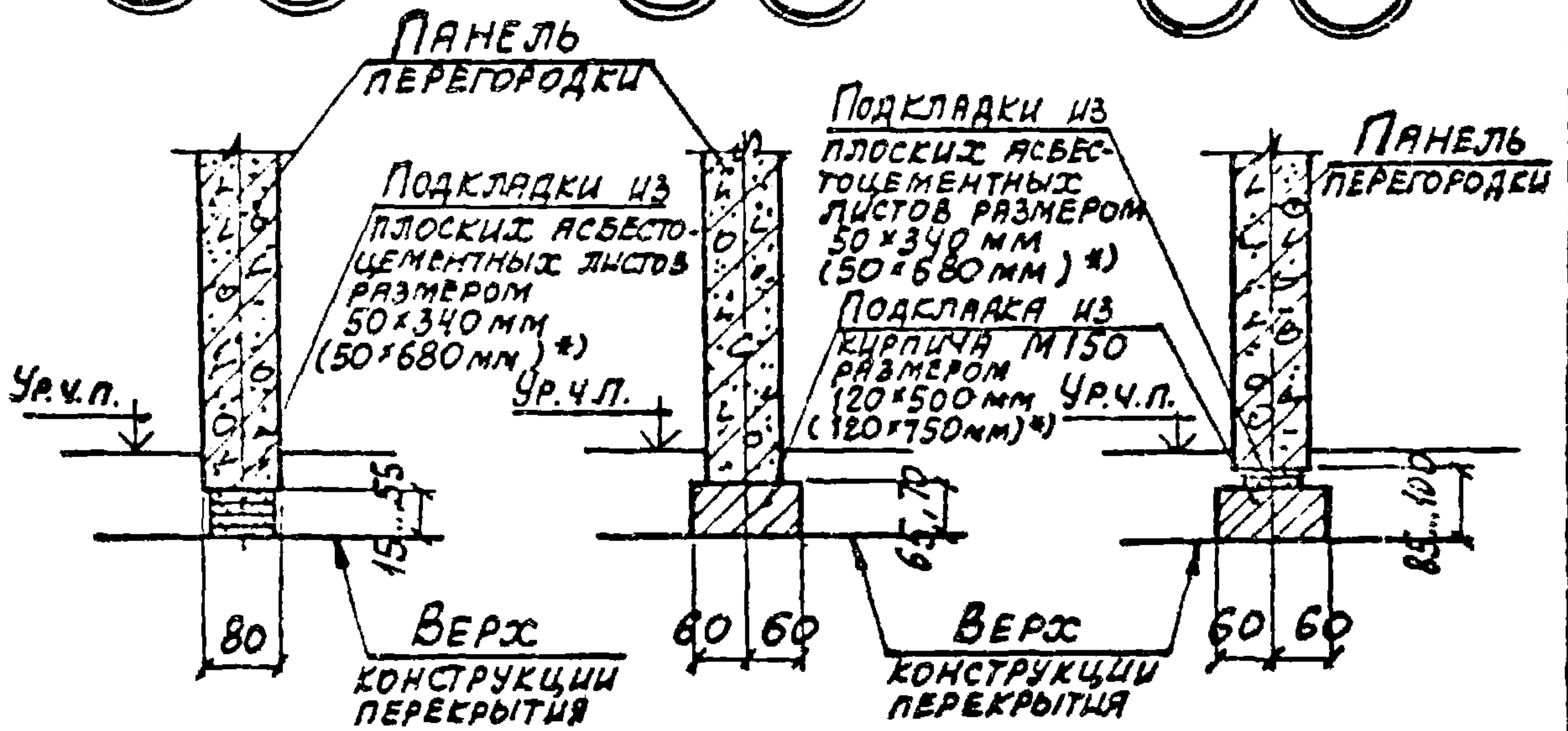
99г

100

100г

101

101г

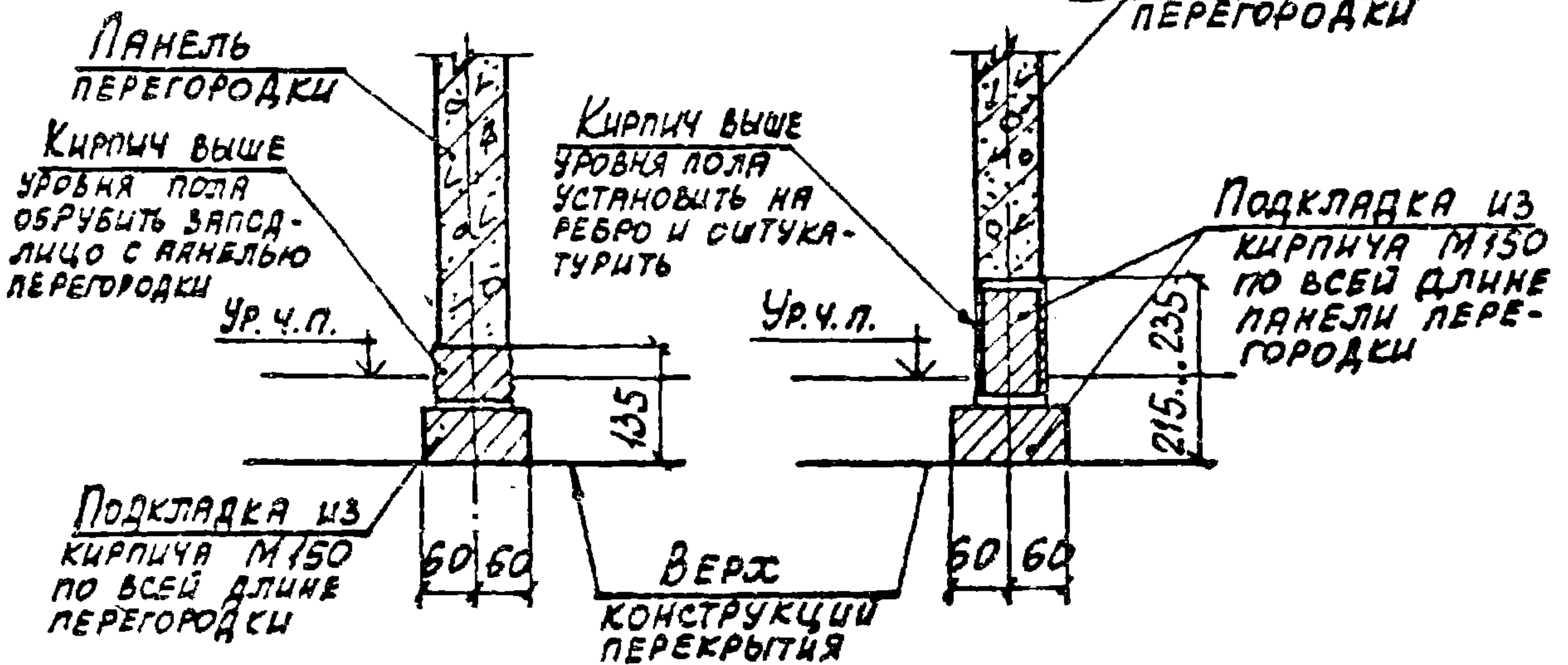


102

102г

103

103г

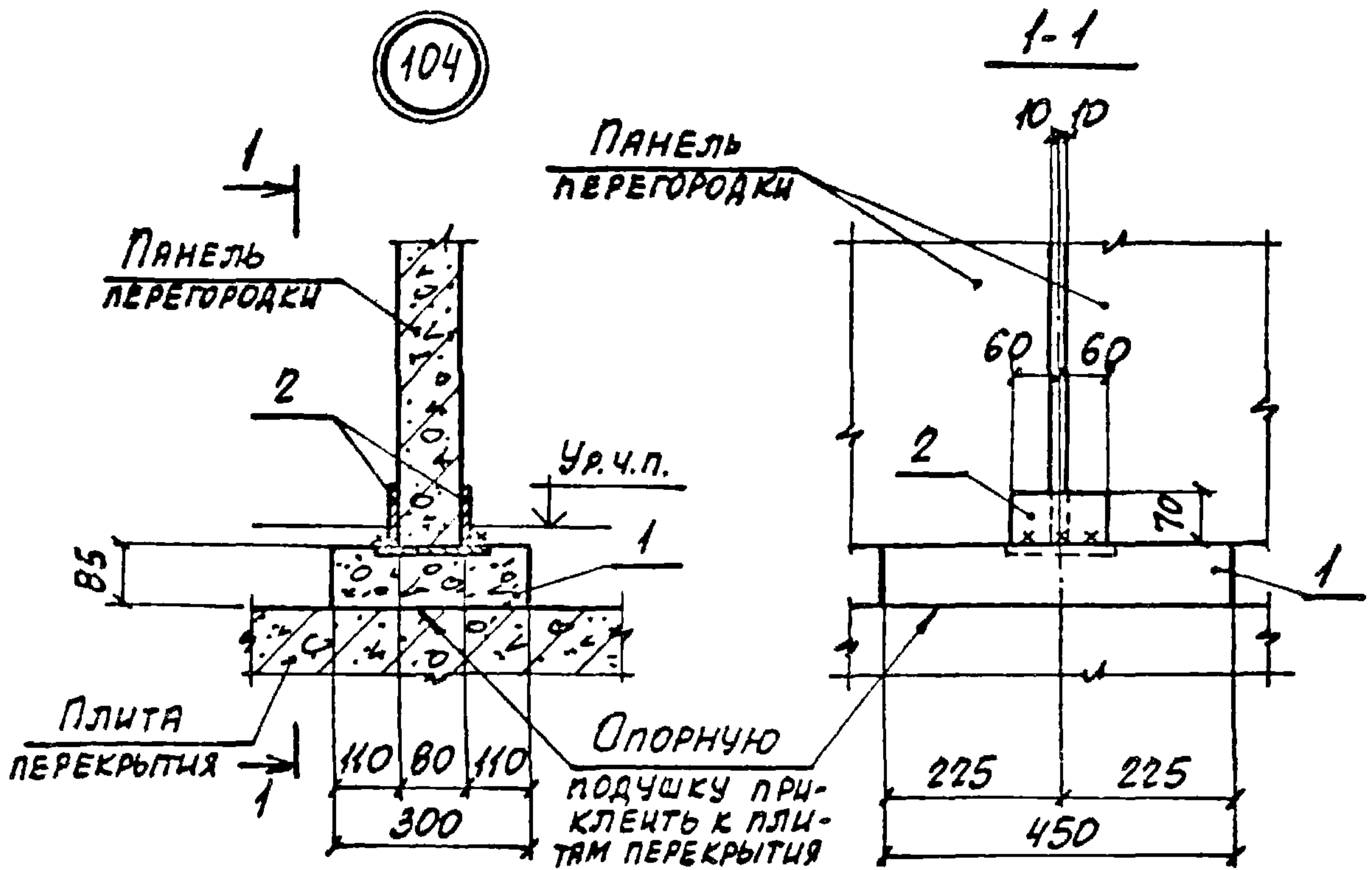


*) РАЗМЕР ПОДКЛАДКИ ПРИ ВЫСОТЕ ЭТАЖА 3,6 м и БОЛЕЕ

НАЧ. ОТА	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-105.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОМТЕЦКИЙ						
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				Р		1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

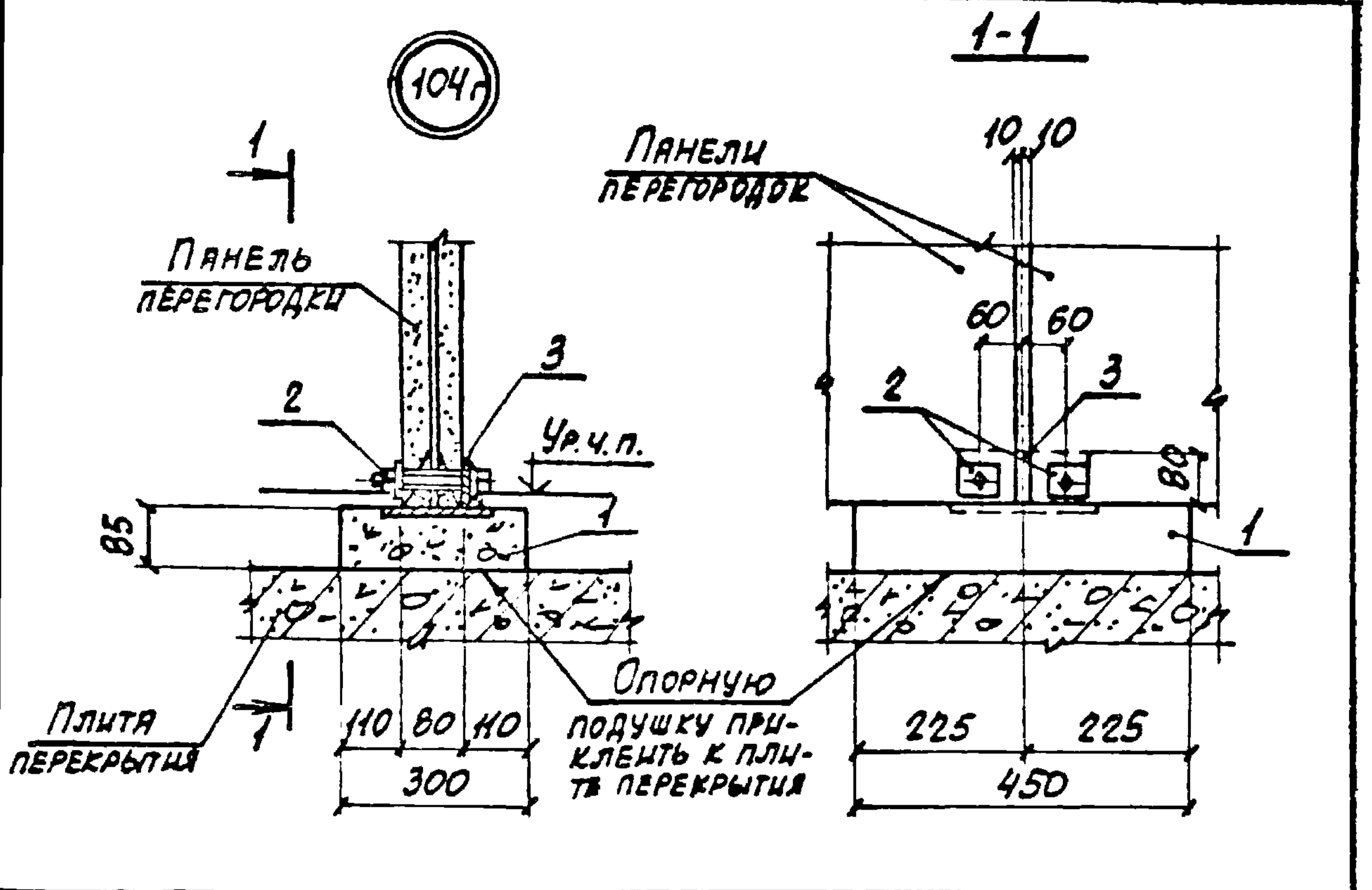
Узел (99...103; 99г...103г)

104



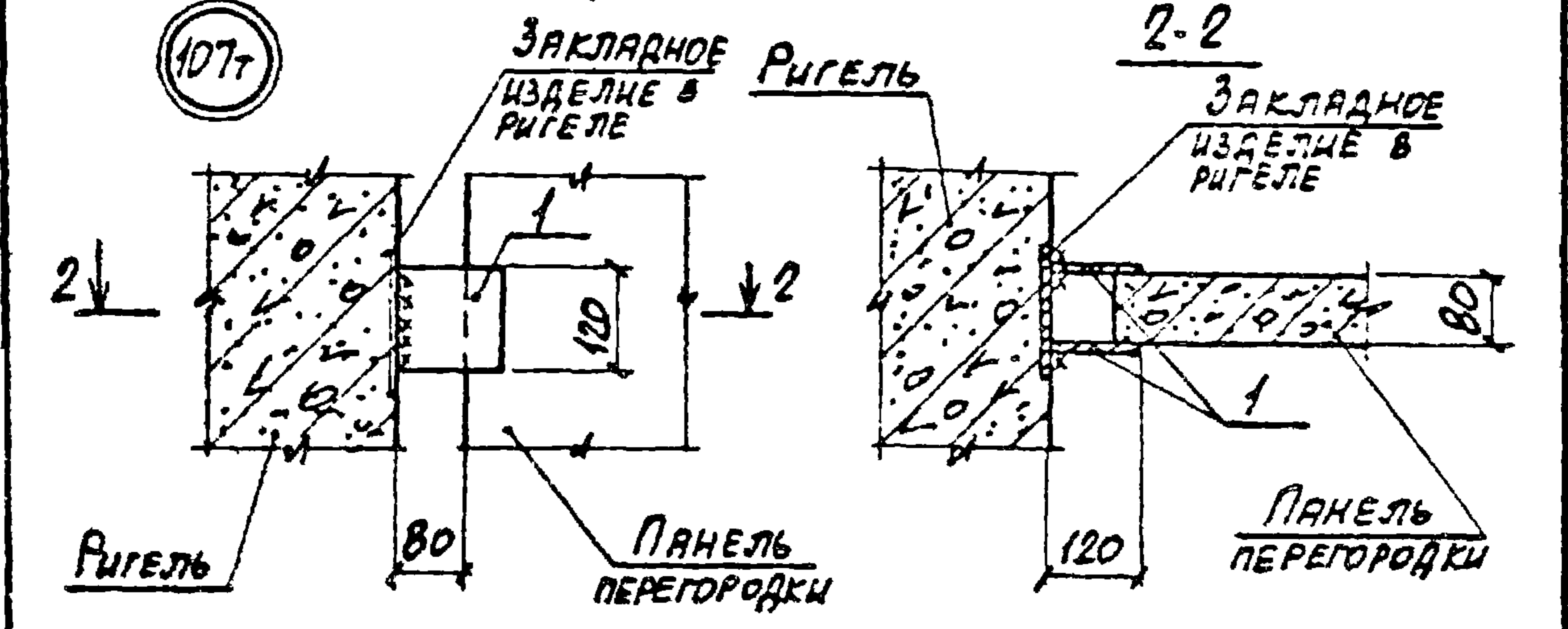
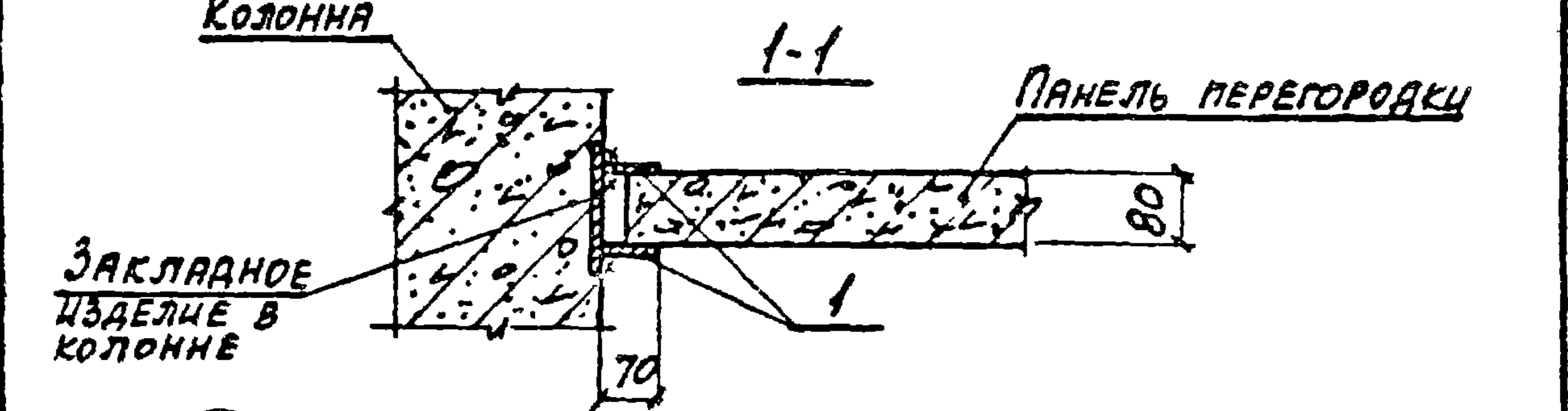
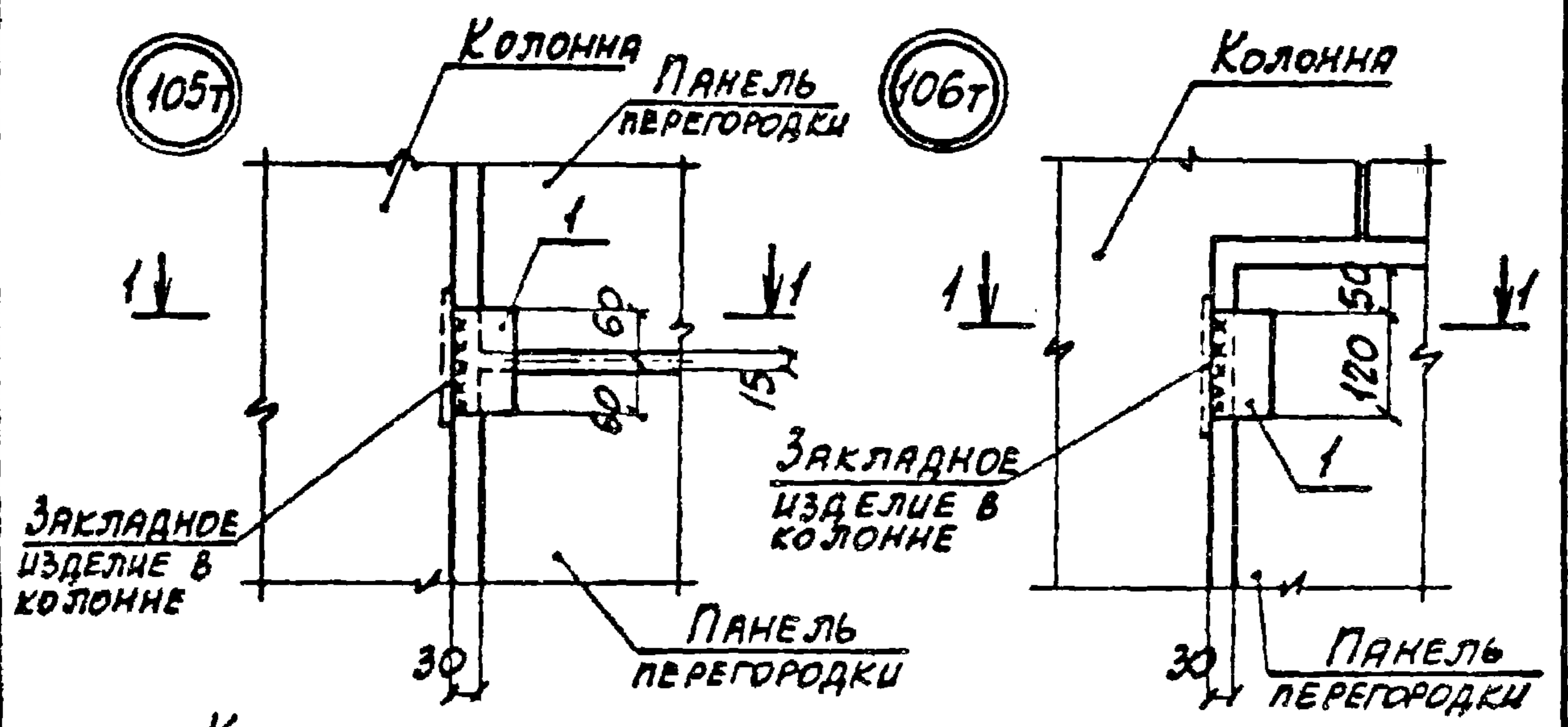
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-02	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОПЗ	1	27,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,33	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-106.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА			УЗЕЛ 104	СВЯЗЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				Р		1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ РЕКОНСТРУКТИВНЫЙ ПРОЕКТ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примеч.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.1-11.0-02	ПОДУШКА ОПОРНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ОПЗ	1	27,0	
2	Л-2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	2	0,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.22.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС25	1	0,9	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Б				
Н.ОКТЯ.	ЧУМАКОВА	Ч				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	К				
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Ч				
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	П				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Ч				
1.030.9-2.6-107.0						
УЗЕЛ 104г				СЯМЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
				Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						



НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ						
У. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
Т. СЛБЦ.	КОРЮШКИН						
Р. С. ГР.	ЧУМАКОВА						
ИСПОЛН.	ПРОЩЕНКО						
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						
1.030.9-2.6-108.0						Страница	Лист
Узел (105Т... 107Т)						Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ						Листов	2
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНЫЙ ЦЕНТР							

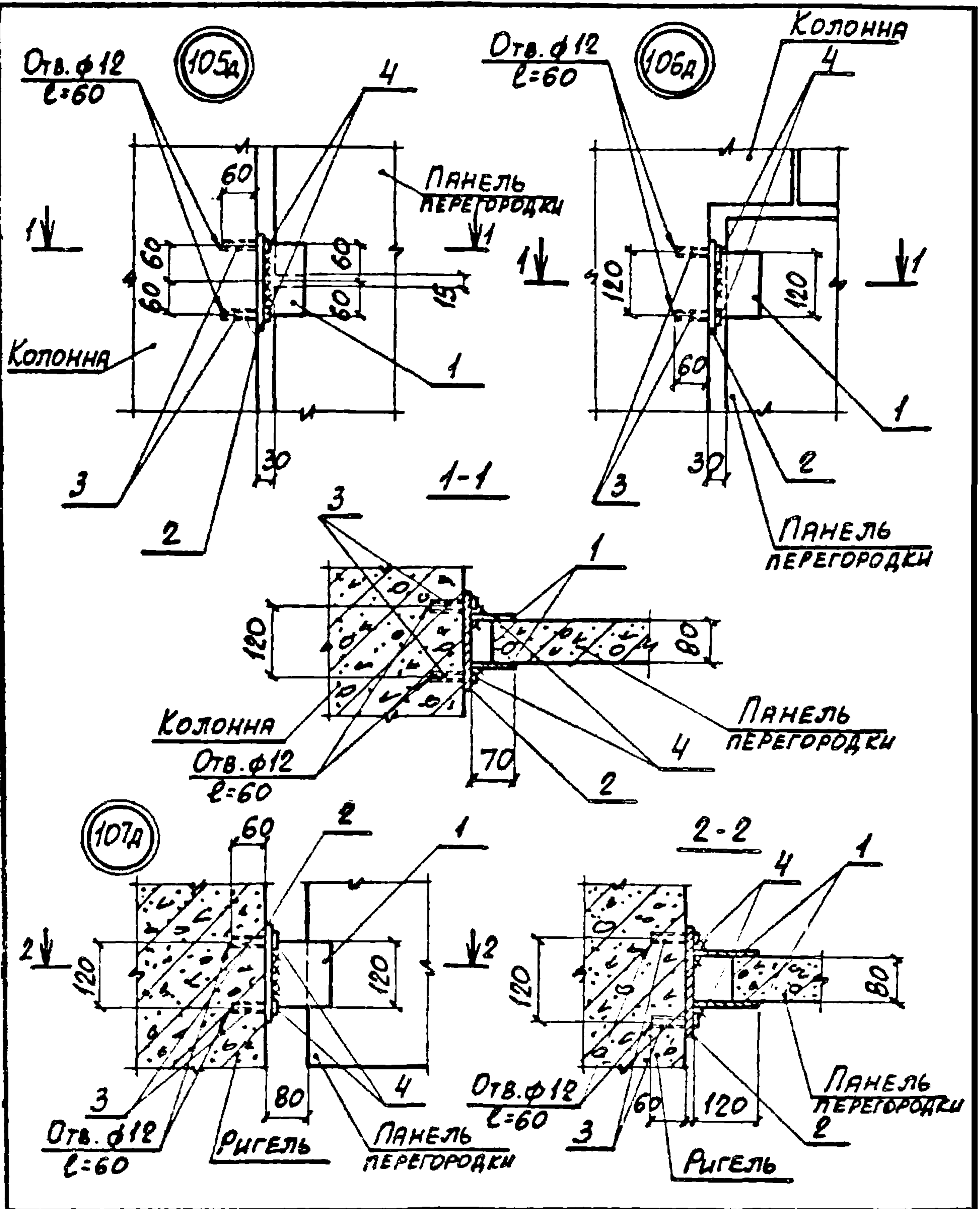
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ 105Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 106Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 107Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	0,7	

1.030.9-2.6-108.0

Лист

2

20434-07 180



НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И.КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ДИ. СЛБЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.6-109.0

Узел (105а.. 107а)

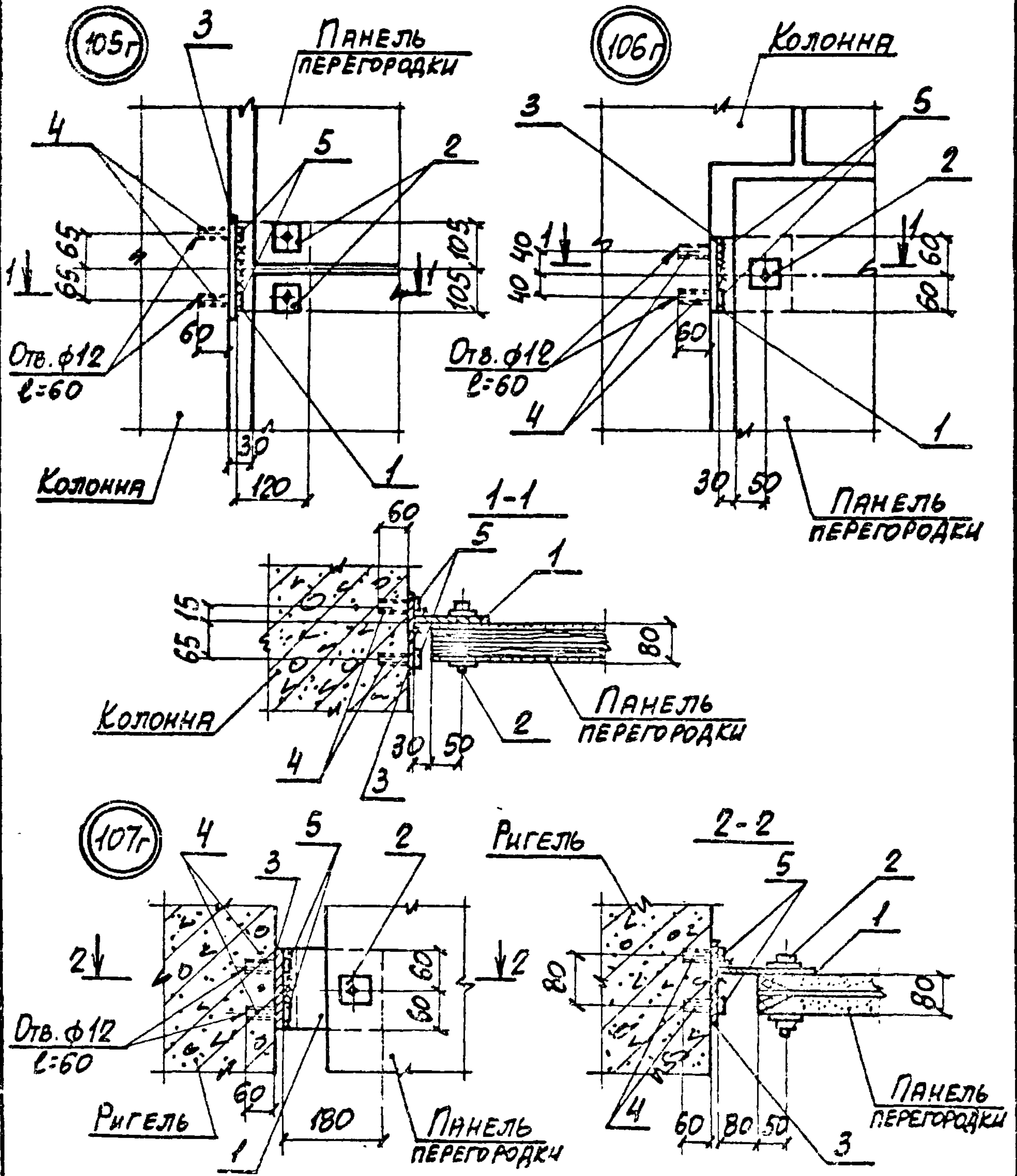
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. КР.	МАССА	ПРИМеч.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.35.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС66	1	1,2	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
4		БОЛТ М10x30.5В ГОСТ 7798-70* С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
		<u>УЗЕЛ 105А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 106А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	2	0,4	
		<u>УЗЕЛ 107А</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	0,7	

1.030.9-2.6-109.0

Лист

2



НАЧ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	

1.030.9-2.6-110.0

УЗЕЛ (105r... 107r)

СТАЯКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	2	0,2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
4	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
5		БОЛТ М10×30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ Ю.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
		<u>УЗЕЛ 105Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС17	1	1,6	
3	-0.35.0-04	ТО ЖЕ МС67	1	1,4	
		<u>УЗЕЛ 106Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	1	0,9	
3	-0.35.0-01	ТО ЖЕ МС62	1	0,7	
		<u>УЗЕЛ 107Г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-06	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС19	1	1,4	
3	-0.35.0-01	ТО ЖЕ МС62	1	0,7	

1.030.9-2.6-110.0

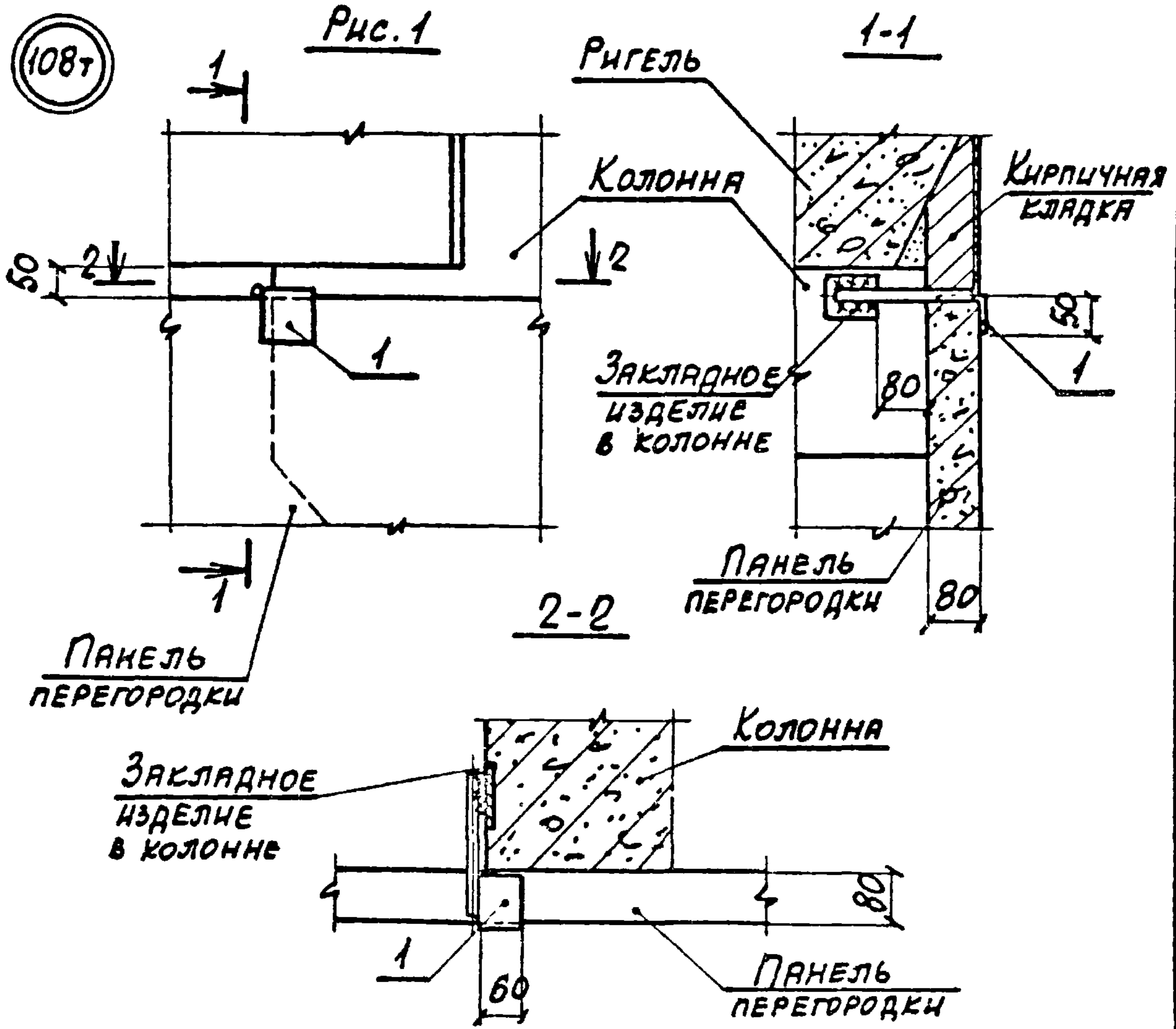
ЛИСТ

2

20434-07 184

108Т

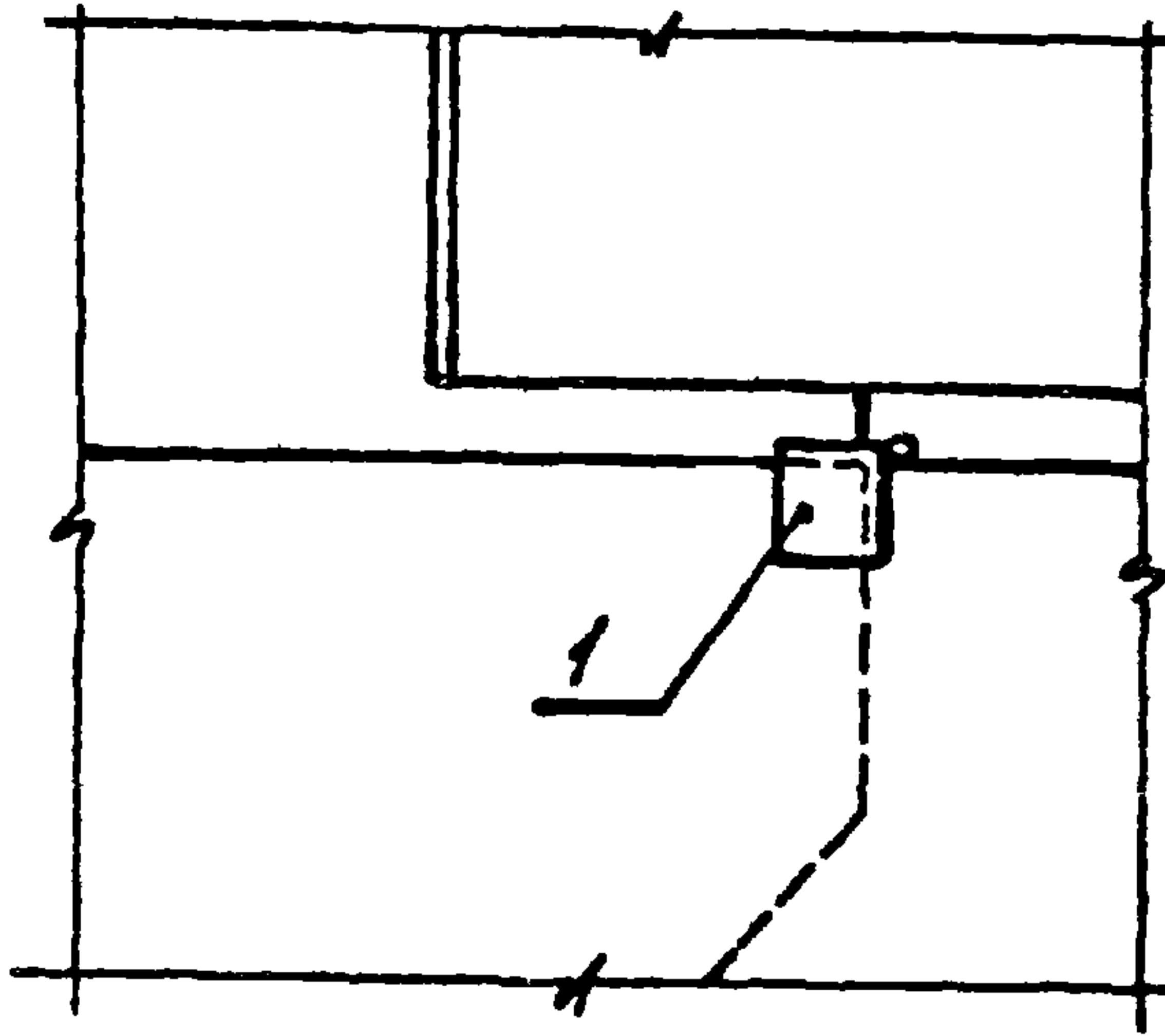
Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА УЗЛА	РИС.	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.6-111.0	108Т	1	
-01	108Т	2	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		1.030.9-2.6-111.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>		УЗЕЛ 108Т	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>[Signature]</i>			Р	1	2
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			ХАРЬКОВСКИЙ РЕМСТРОИНИНЖЕНЕРИ		

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ ЮВТ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35	1	0,6	
		<u>УЗЕЛ ЮВТ - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.29.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС35а	1	0,6	

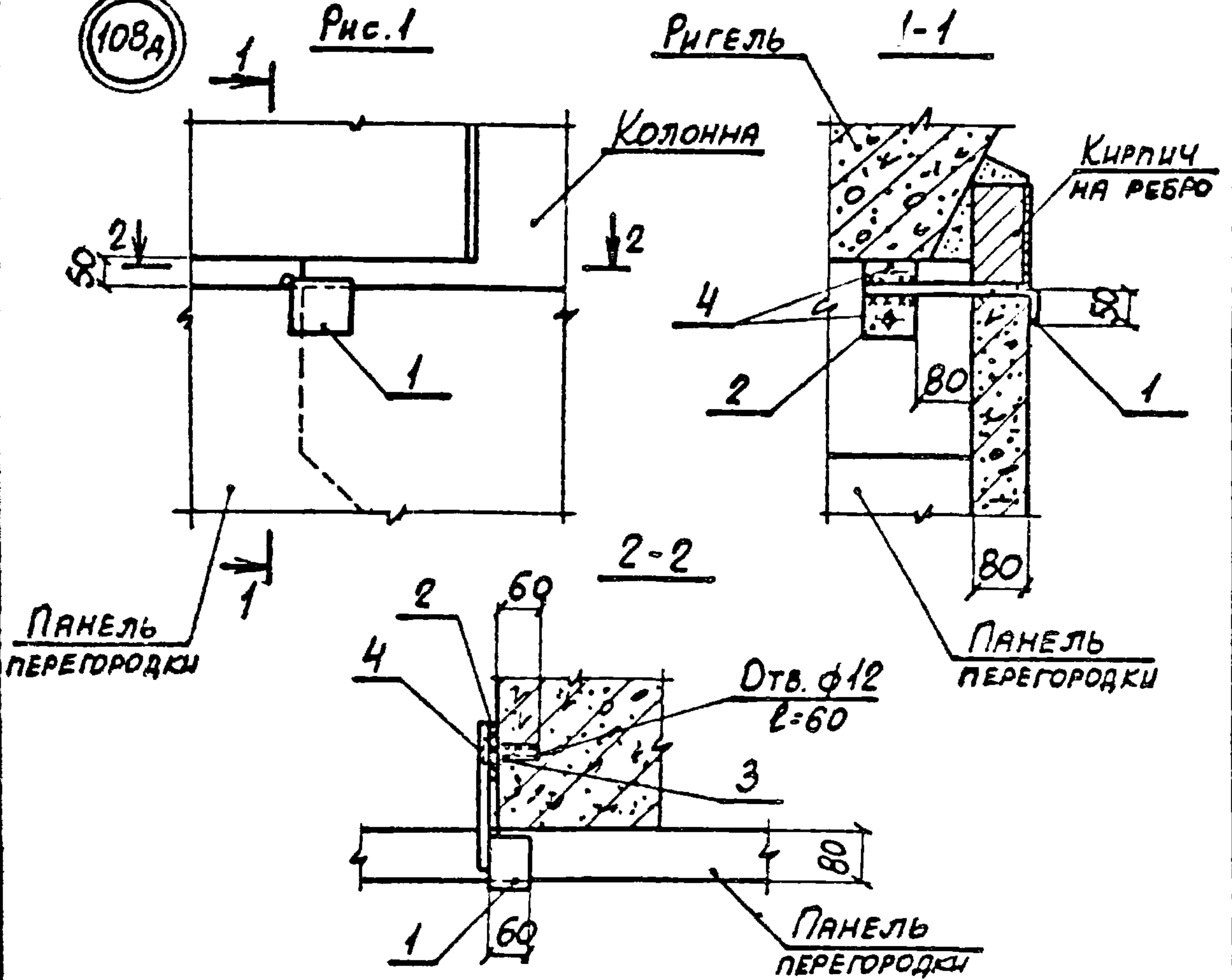
1.030.9-2.6-111.0

Лист

2

108А

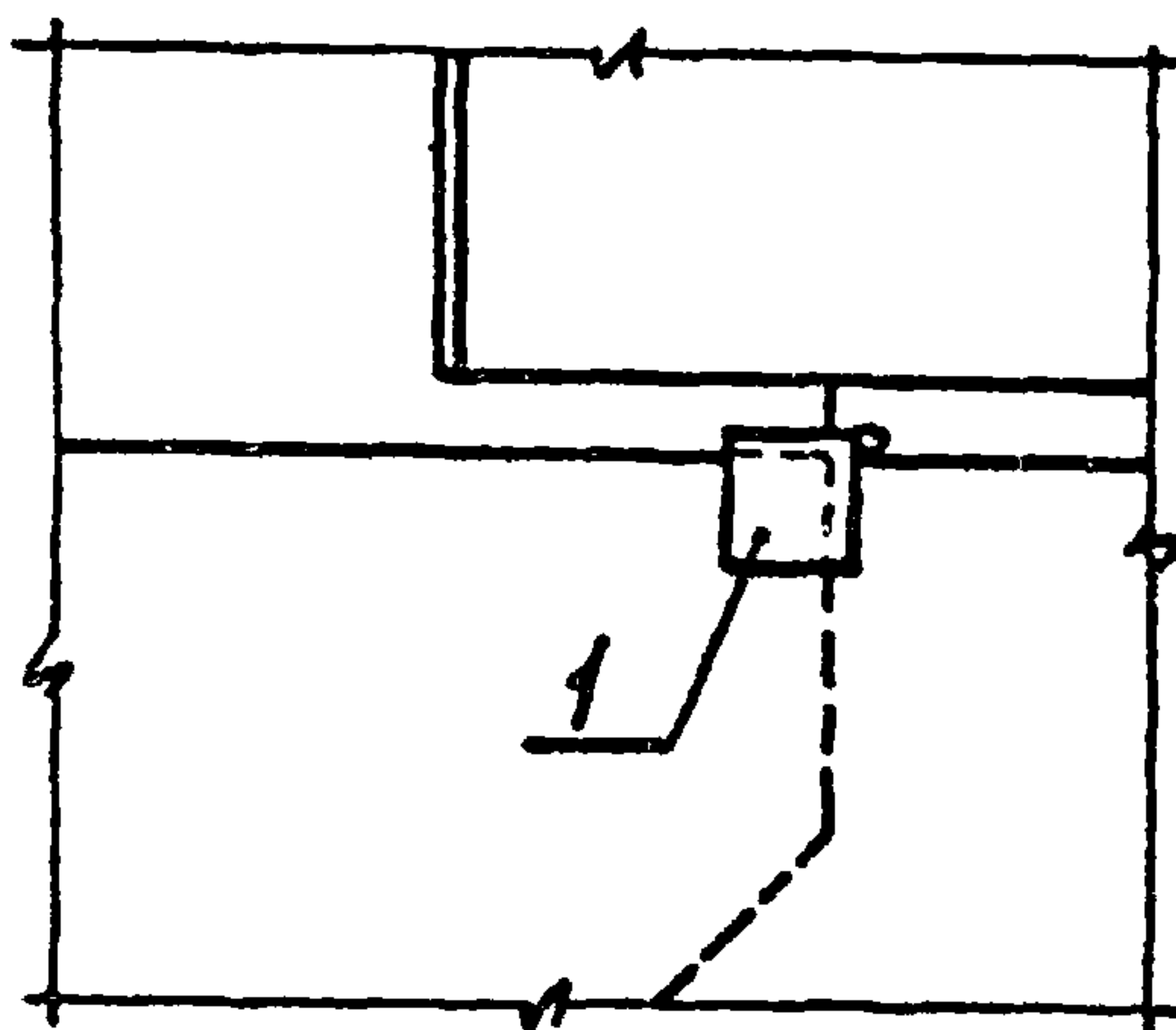
Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА УЗЛА	РИС.	ПРИМЕЧ.
1.030.9-2.6-112.0	108А	1	
-01	108А	2	ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ИЗУС. ОТЗ.	БОРОДСКИЙ	75		1.030.9-2.6-112.0			
И. КОНТР.	ЧУМАКОВА	75					
И. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	75					
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	75		УЗЕЛ 108А	СТАРИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	75			Р	1	2
ПРОБЕР.	ЧУМАКОВА	75			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТО		

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

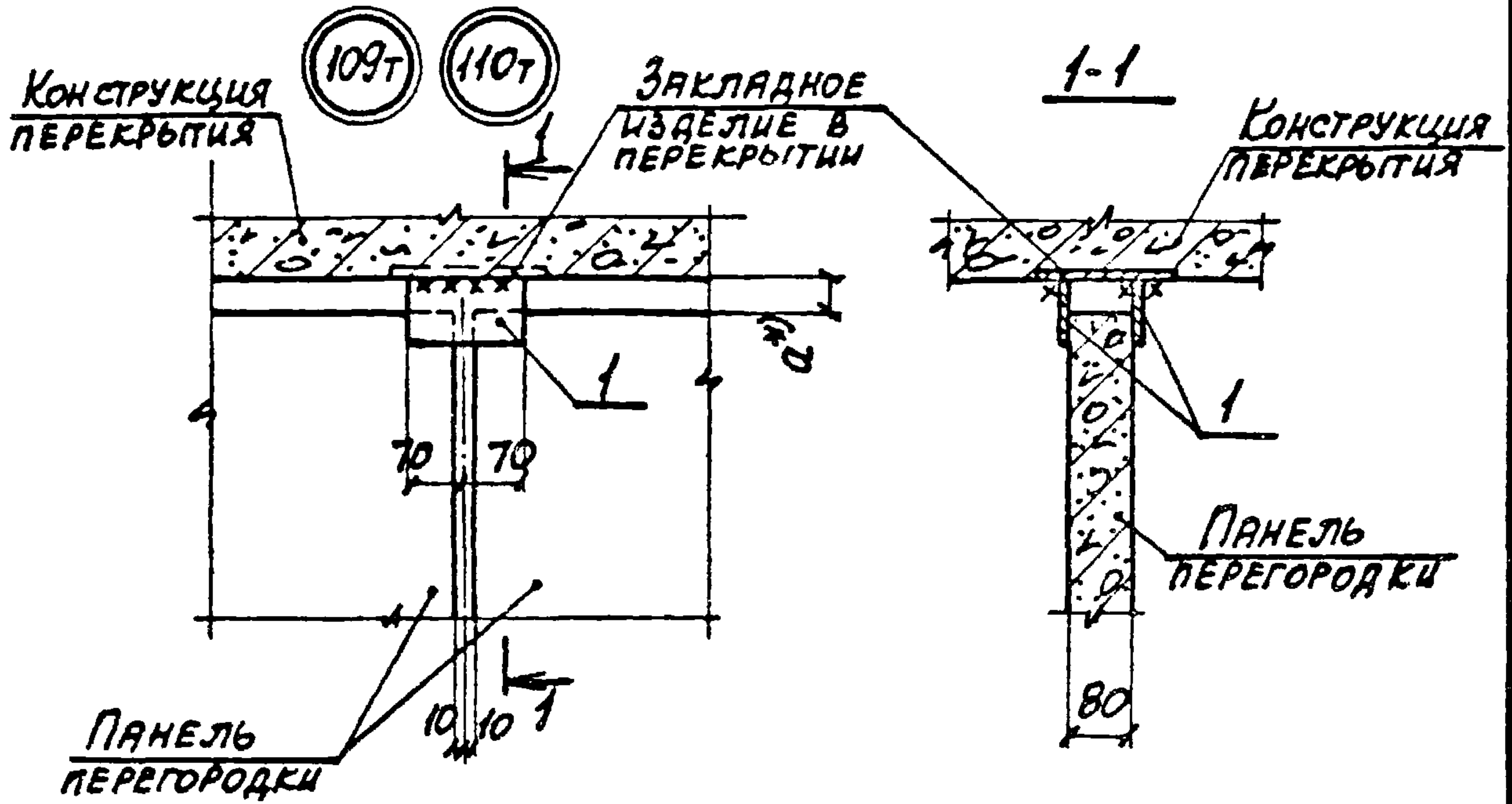


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6В	1	0,5	
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	2	0,04	
4		БОЛТ М10x30.5810017198-70 ^к С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ11371-78	2	0,03	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>				
		<u>УЗЕЛ 108А</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	1	0,5	
		<u>УЗЕЛ 108А - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ</u>			
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9а	1	0,5	

1.030.9-2.6-112.0

Лист

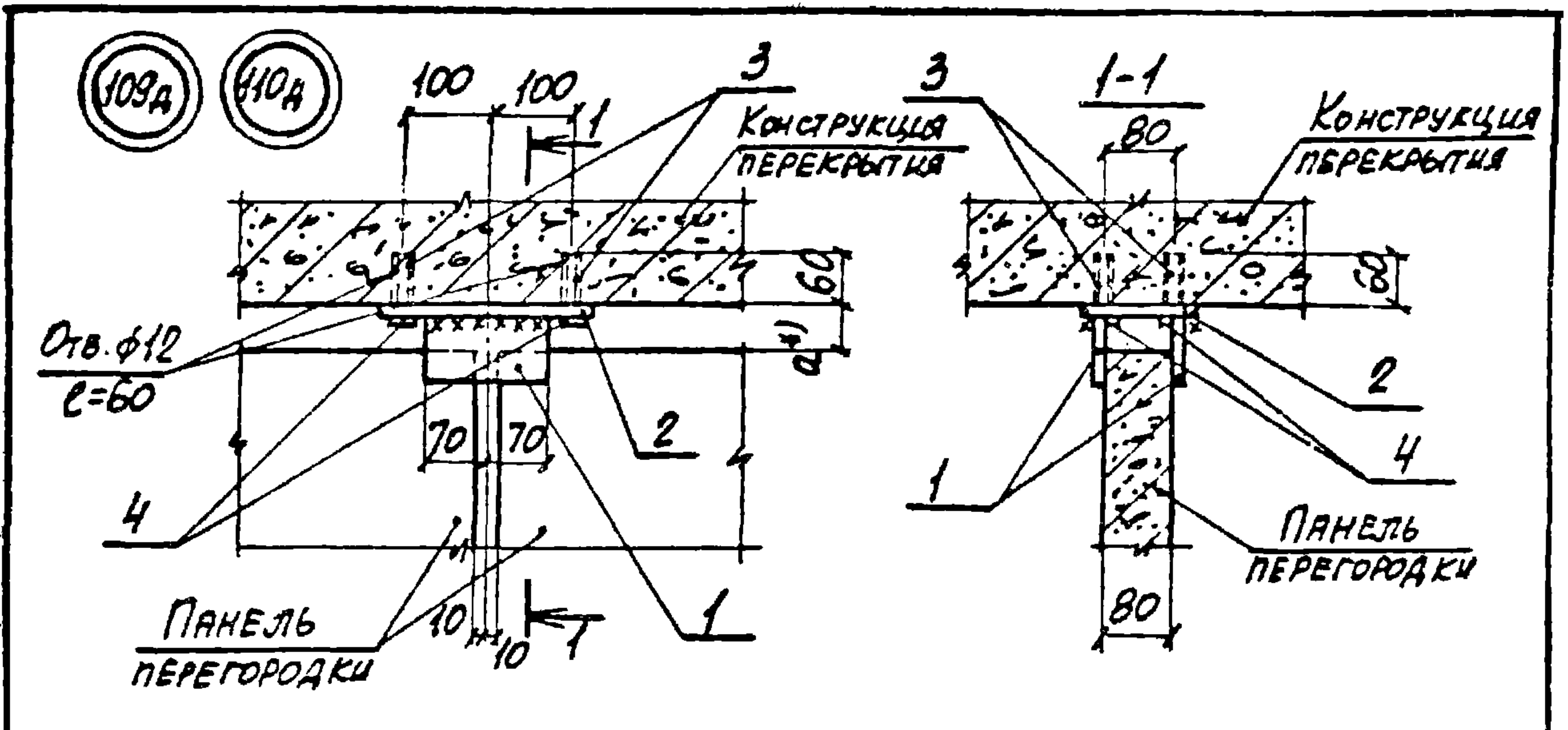
2



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД., КГ	МАССА	ПРИМЕЧ.
		<u>УЗЕЛ 109Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	2	0,5	
		<u>УЗЕЛ 110Т</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	2	0,7	

* Для узла 109Т $a=30$, для узла 110Т $a=60$

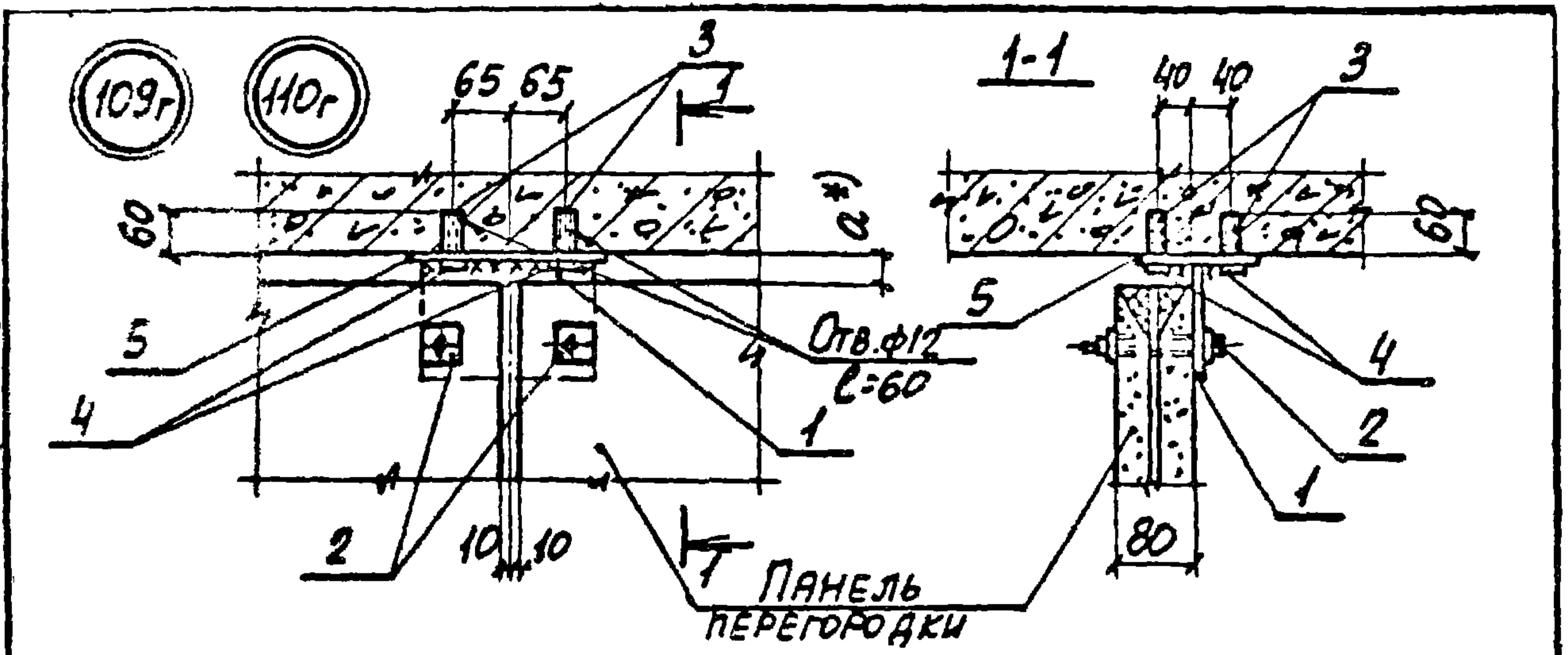
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ЛТ	1.030.9-2.6-113.0	Узел (109Т, 110Т)	ГРАНЬ	Лист	Листов
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ЧС			Р		1
ГЛ. СЛЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ЛТ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ЧС					
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ЛТ					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ЧС					



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
2	1.030.9-2.7-2-0.35.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС67	1	1,4	
3	И761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0,04	
		БОЛТ М10×30.58 ГОСТ 7798-78 с ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
<u>УЗЕЛ 109А</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-04	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7	2	0,5	
<u>УЗЕЛ 110А</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.16.0-05	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ	2	0,7	

*) Для узла 109А а=30, для узла 110А а=60

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ				
Н. КОНТ.	ЧУМАКОВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
РУК. РА.	ЧУМАКОВА				
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ				
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				
1.030.9-2.6-114.0					
Узел (109А, 110А)					СТРАНА
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					Р
					1
					ХАРЬКОВСКИЙ
					ПРОЕКТИНИИПРОЕКТ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.21.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	2	0.2	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	11761.00.00.000	ДЮБЕЛЬ ДРК-М10	4	0.04	
4		БОЛТ М10x30.58 ГОСТ 7798-70 С ШАЙБОЙ 10.01 ГОСТ 11371-78	4	0,03	
5	1.030.9-2.7-2-0.35.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС63	1	1.0	
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		<u>УЗЕЛ 109г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-03	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	1	1,3	
		<u>УЗЕЛ 110г</u>			
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.22.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС24	1	2,0	

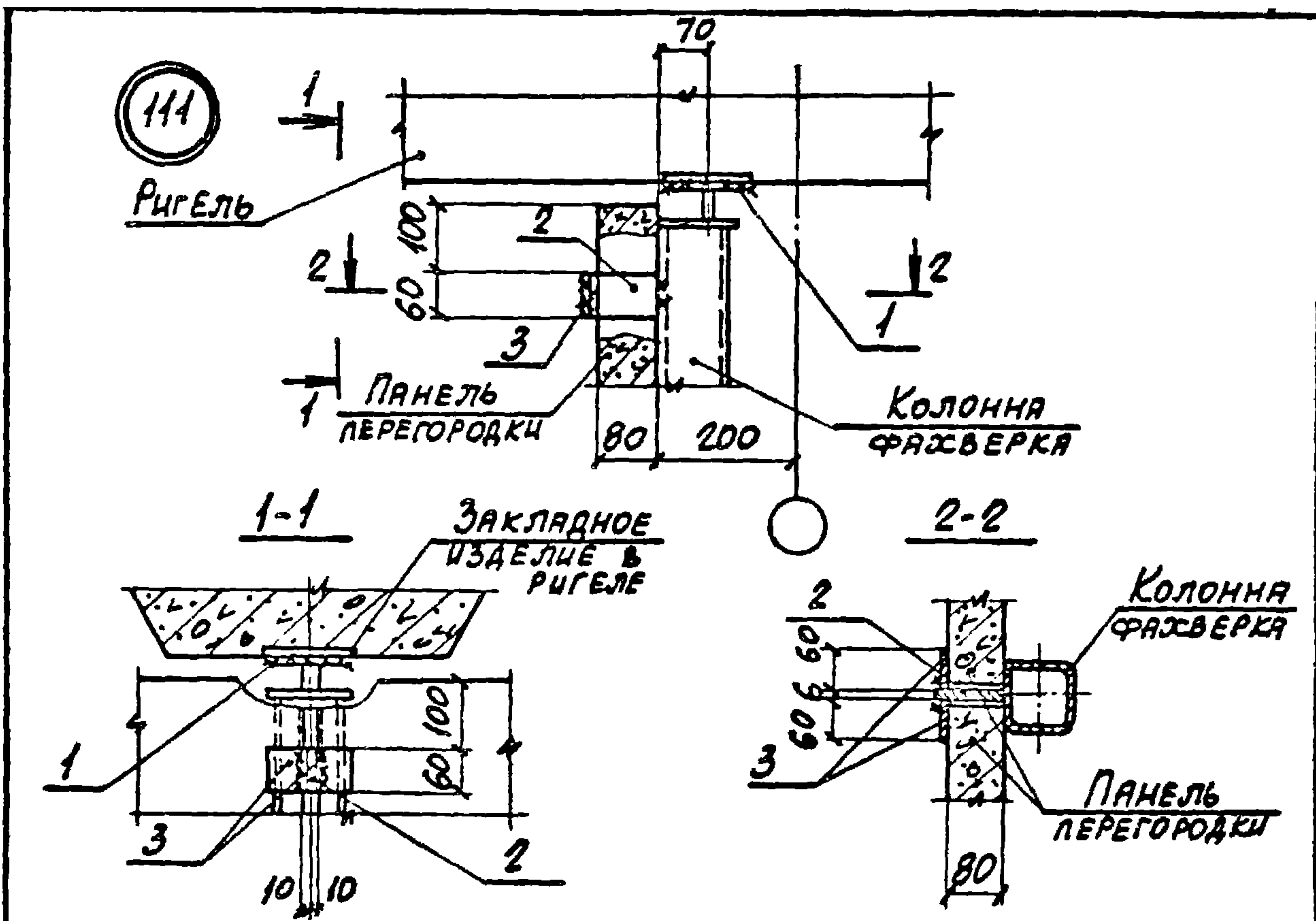
* Для узла 109г $a=30$, для узла 110г $a=60$

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СЛЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-115.0

УЗЕЛ (109г, 110г)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС5	1	0,3	
3	-0.16.0-03	То же МС6	2	0,2	

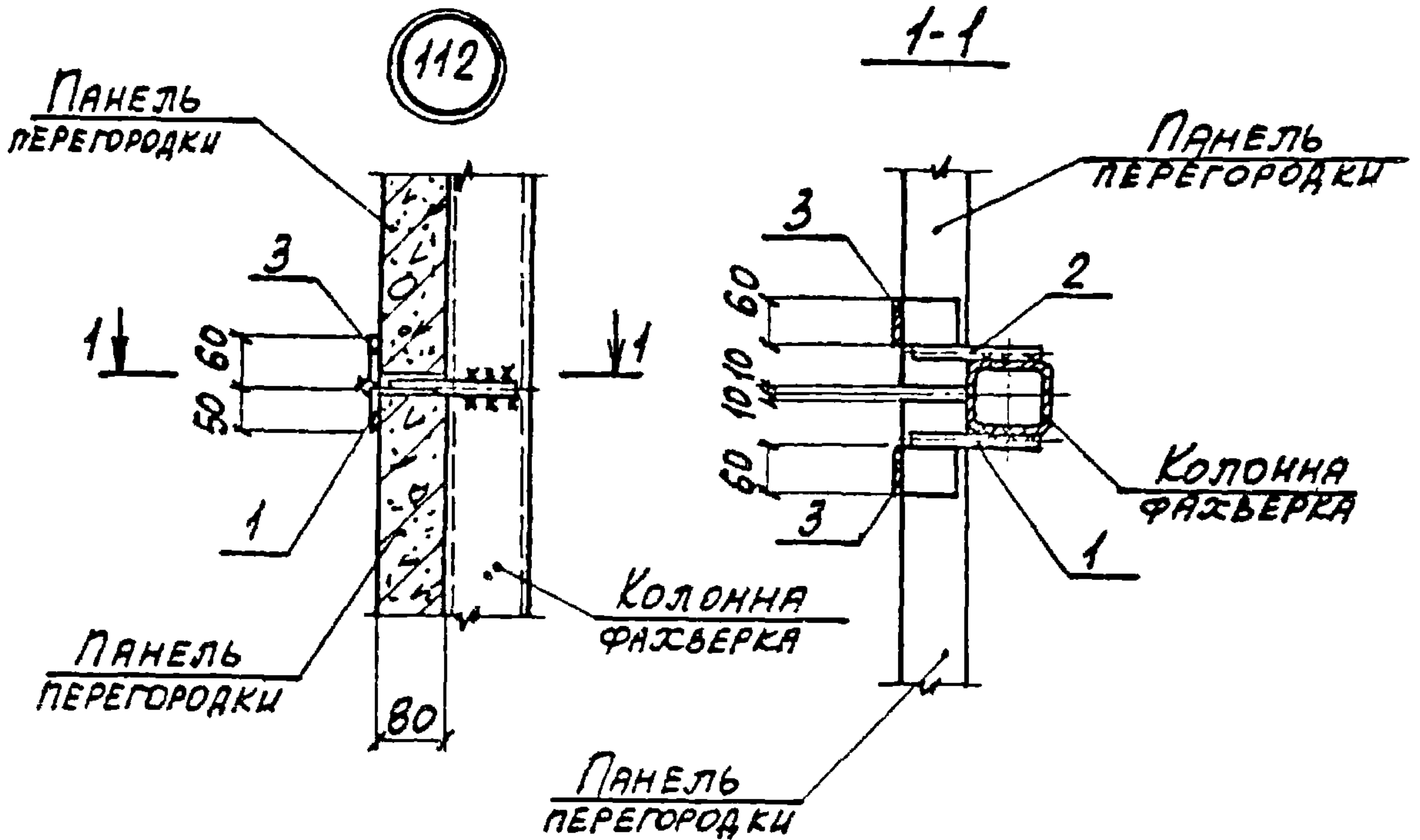
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	ГБ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	ГЧБ
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ГЧБ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	ГЧБ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	ГЧБ
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	ГЧБ

1.030.9-2.6-116.0

Узел 111

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



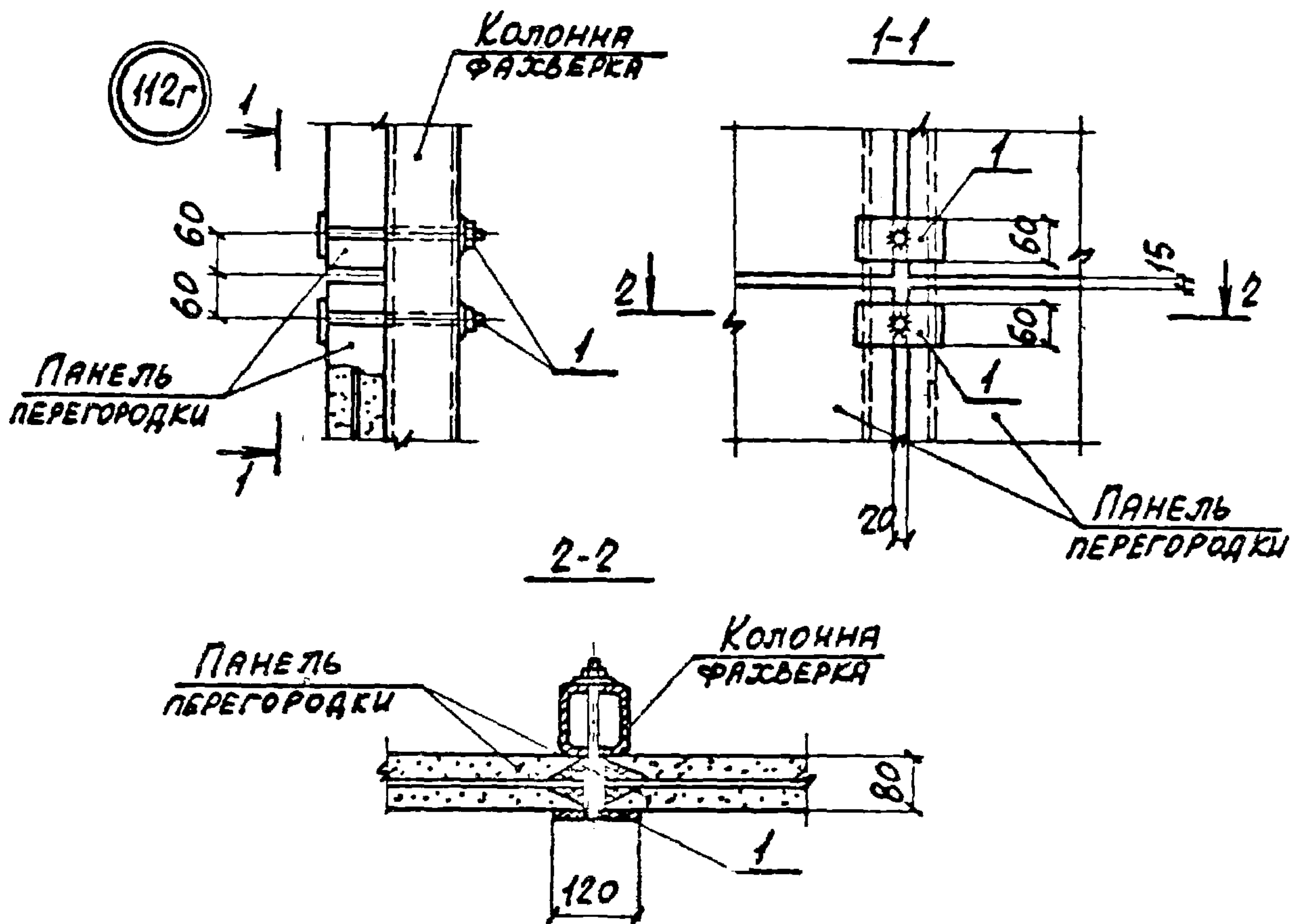
МАРКА, ПОЗ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, кг	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0-02	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	1	0,5	
2	-0.19.0-03	То же МС15а	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.7-2-0.16.0-07	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	2	0,2	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	Фз	
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	Чум	
ИТ. СЛЕД.	КОРОТЕЦКИЙ	Кор	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	Чум	
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	Проц	
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	Чум	

1.030.9-2.6-117.0

Узел 112

СТРАНА	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.230	ИЗДЕЛИЕ СОБИРАТЕЛЬНОЕ МС20	2	0,8	

ЧЯЧ. ОТА.	БРОВСКИЙ	<i>Б</i>			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			

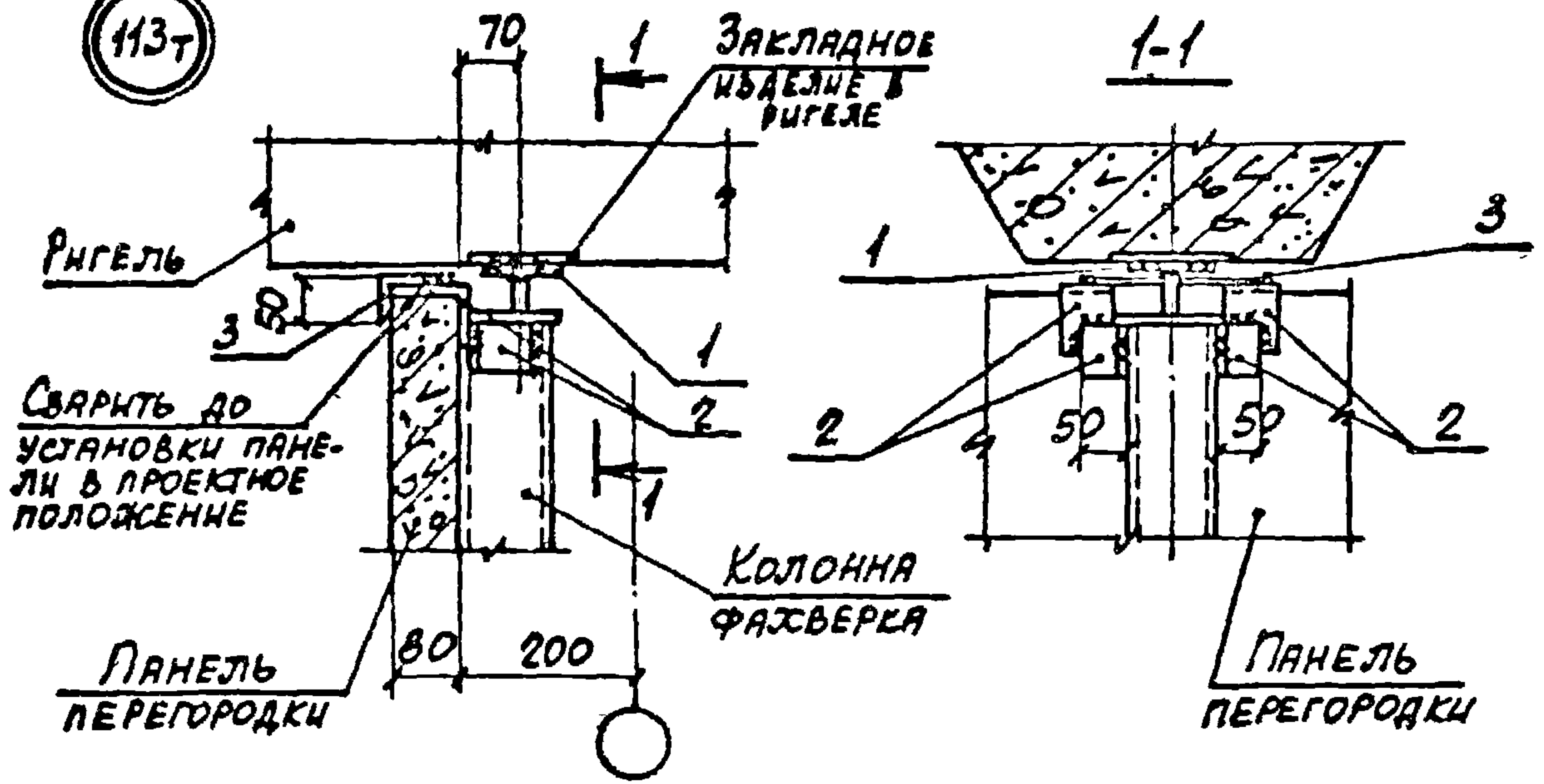
1.030.9-2.6-118.0

УЗЕЛ 112Г

БЯДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

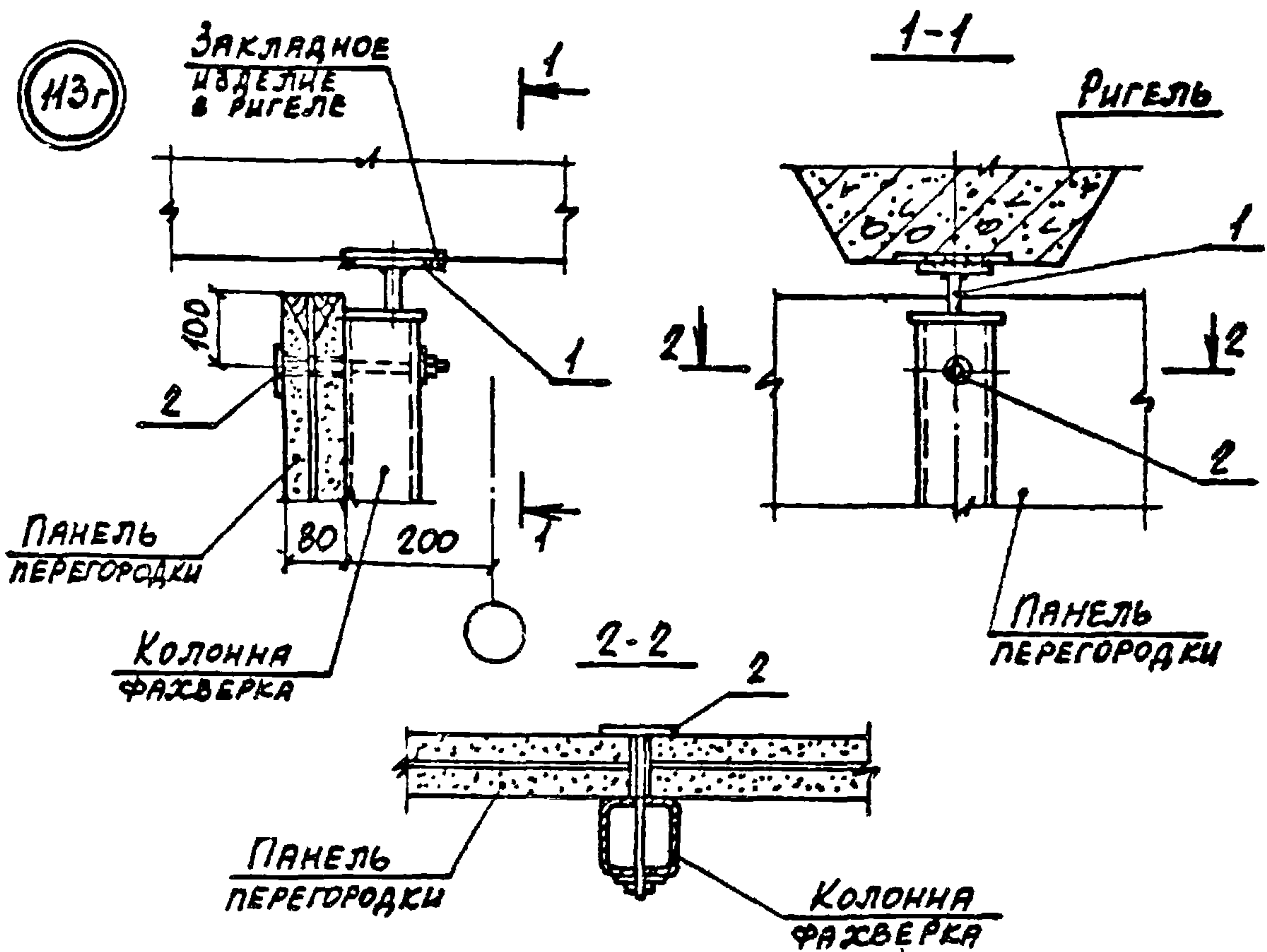
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

113Т



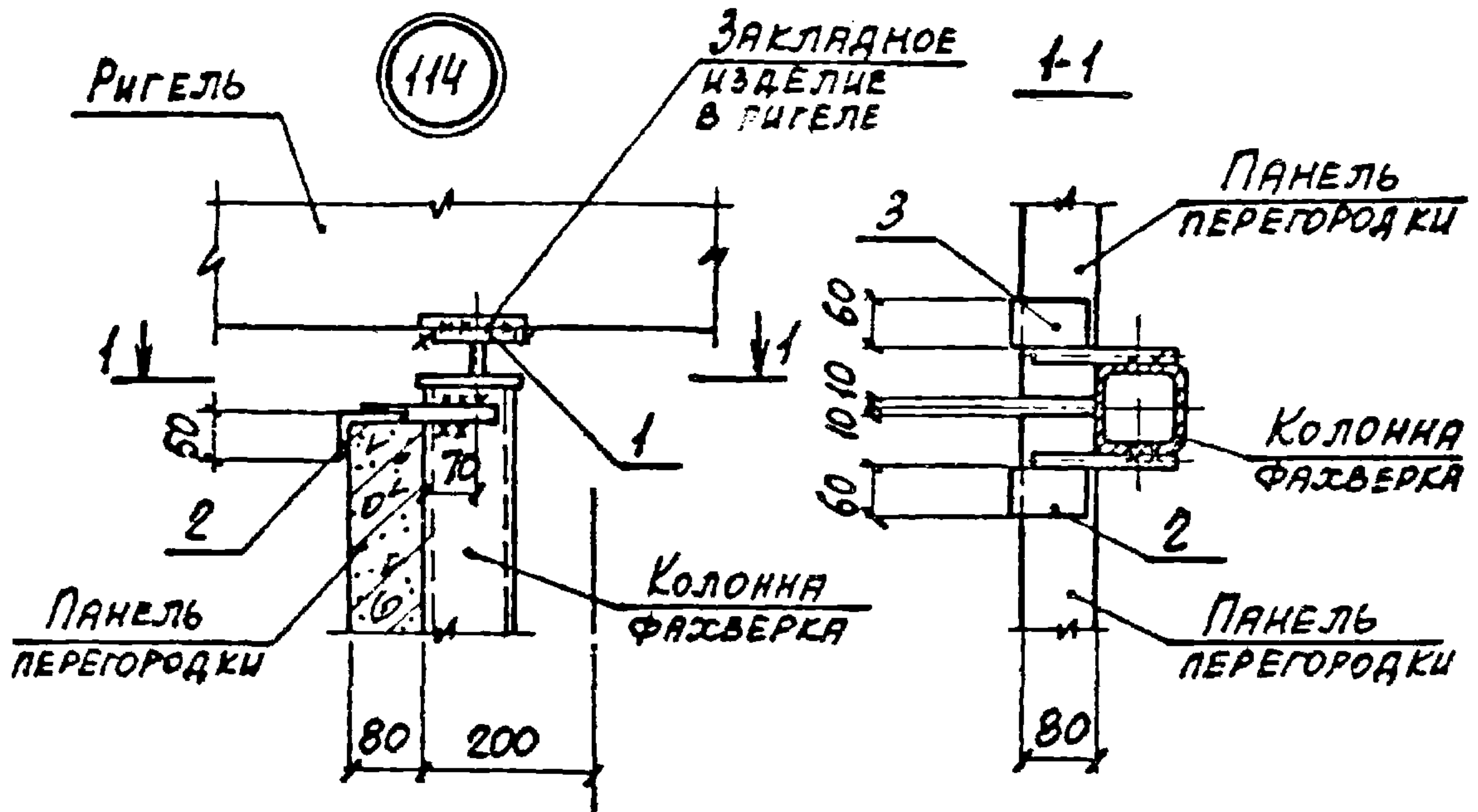
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.18.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4	4	0,3	
3	-0.18.0-01	То же МС26	1	0,7	

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-119.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ОТ СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ			УЗЕЛ 113Т	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА				Р		1
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА						



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
2	-0.23.0	То же МС20	1	0,8	

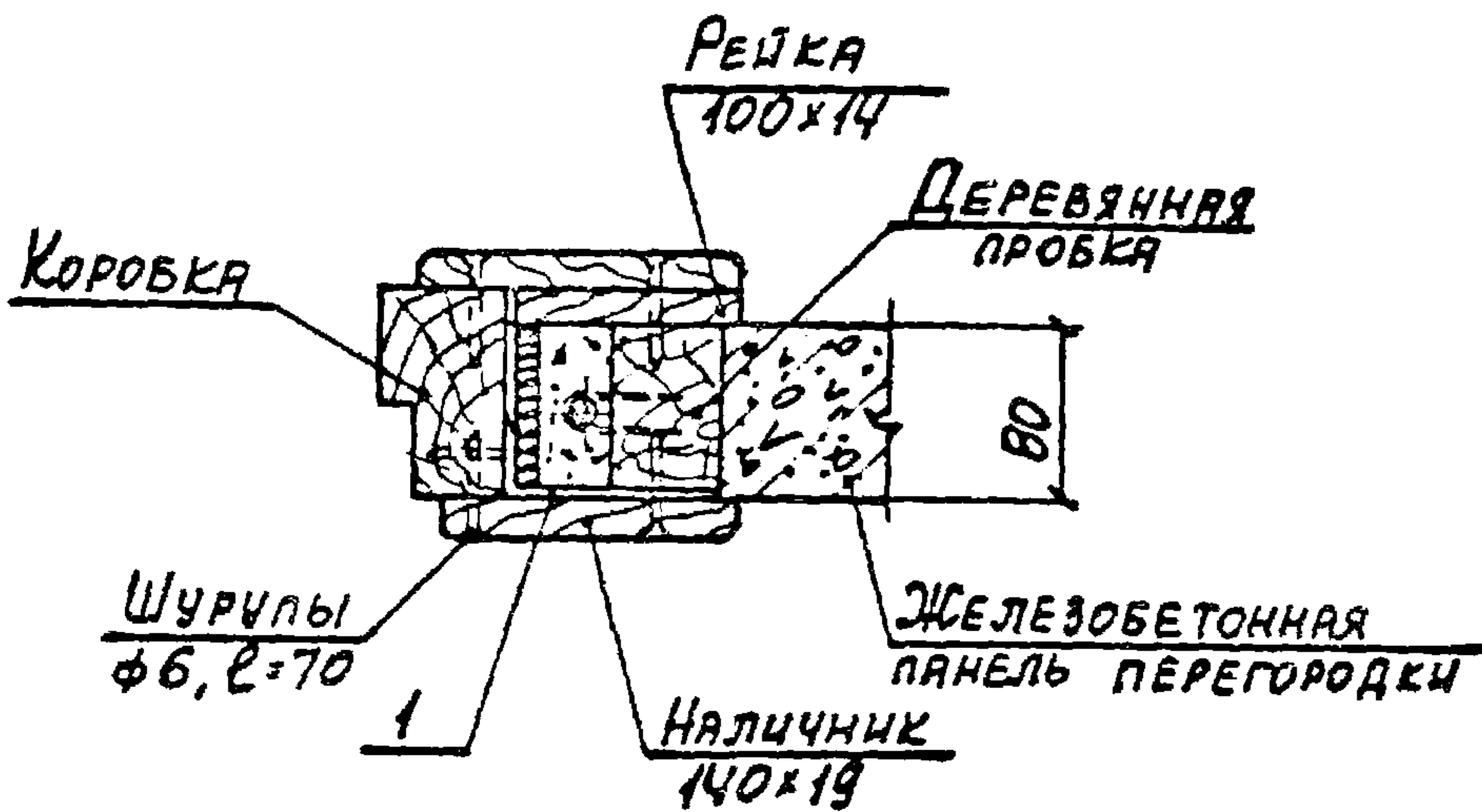
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>Б</i>			1.030.9-2.6-120.0	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>				Р		4
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>						
РУК. РА.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>			Узел 13г	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>Ф</i>						
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>Ч</i>						



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.17.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ	1	1,7	
2	-0.19.0-02	То же МС15	1	0,5	
3	-03	— II — МС15а	1	0,5	

НАЧ. СТА.	БРОДСКИЙ			1.030.9-2.6-121.0			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА						
ОТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ						
РУК. ОР.	ЧУМАКОВА			Узел 114	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛН.	ПРОЦЕНКО				Р		1
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА				ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ		

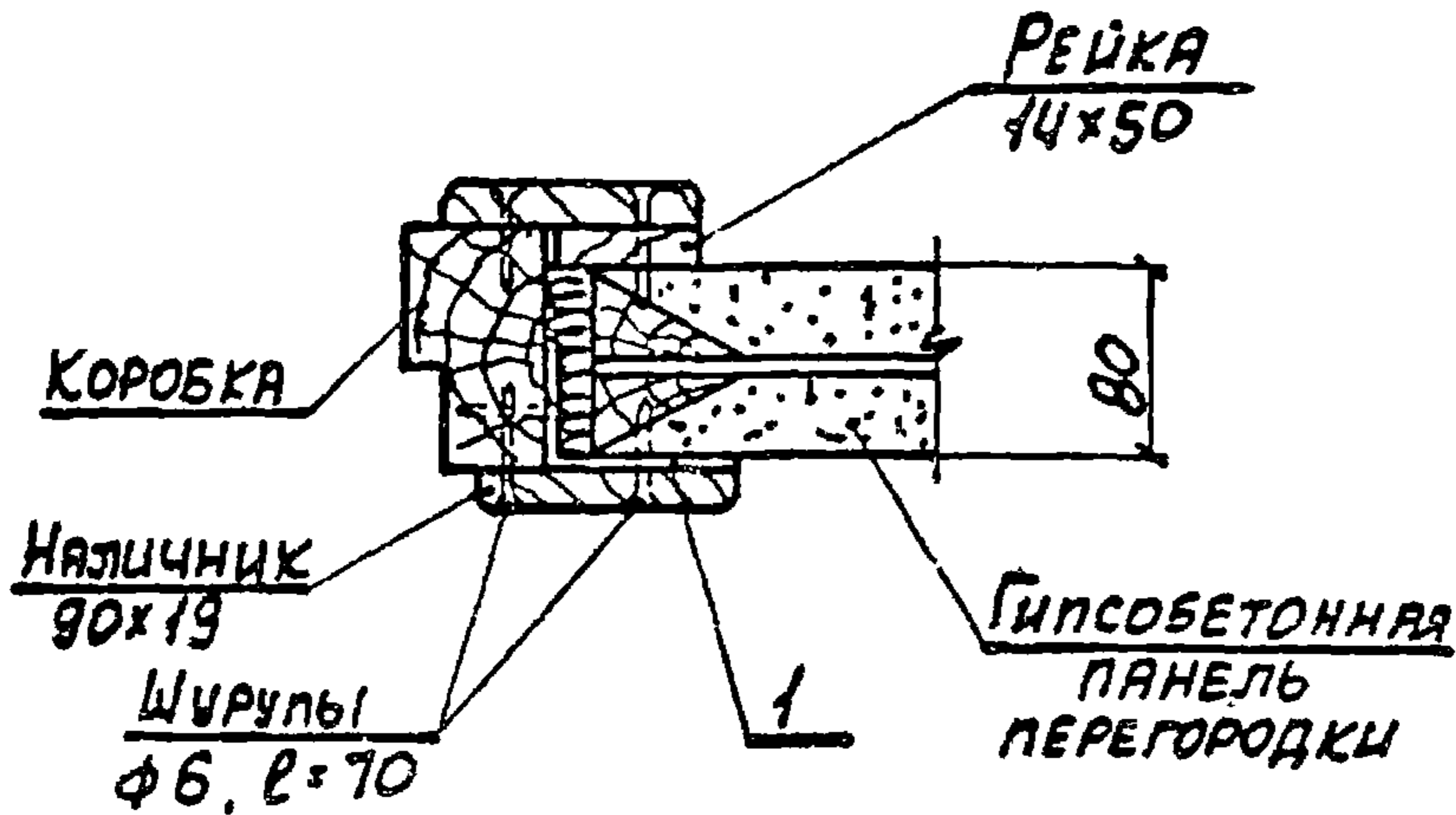
115



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.51.0-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС91	1	0,3	

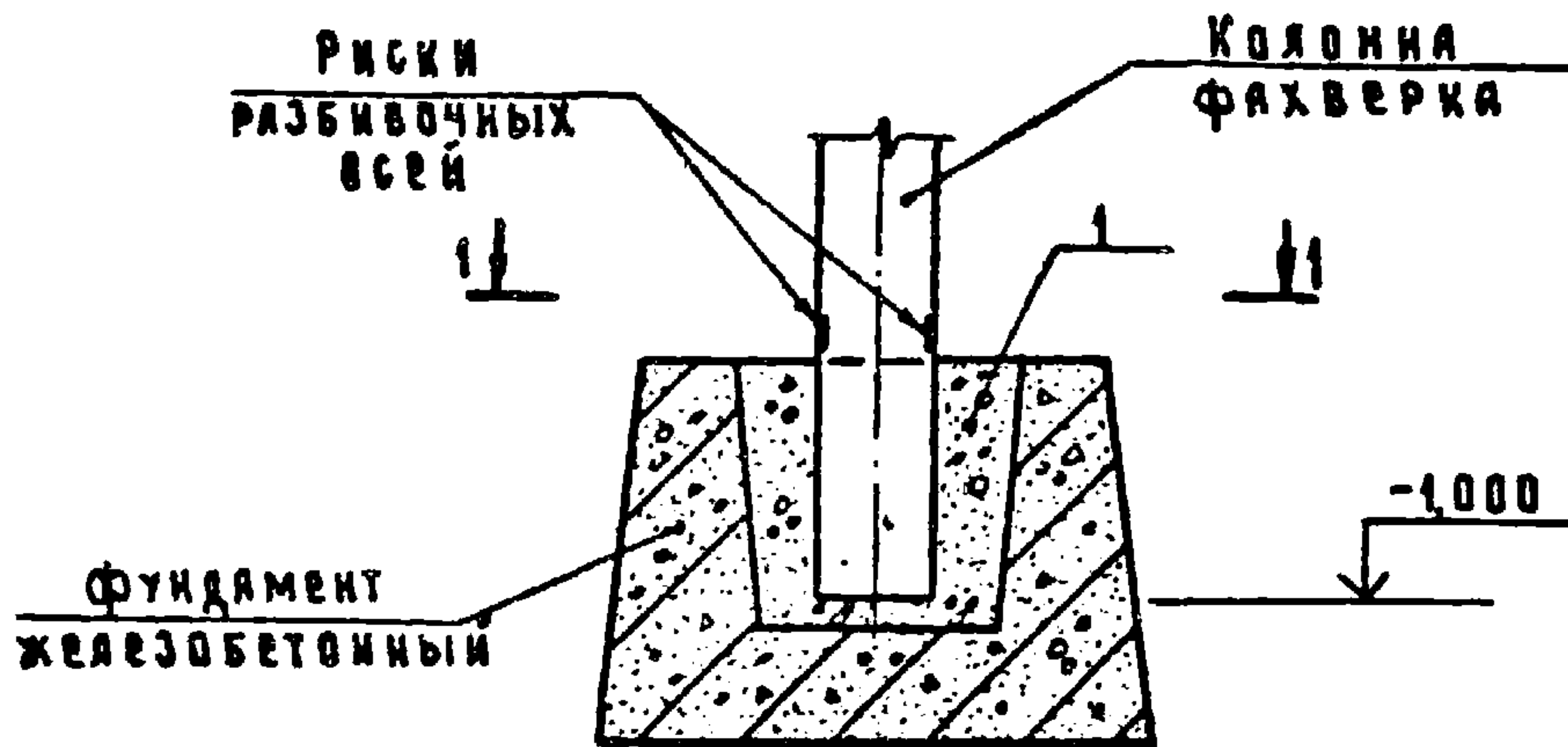
НАЧ. ОТА.	БРОВСКИЙ					
Ч. КОНТР.	ЧУМАКОВА					
Э. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ					
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА					
ИСПОЛН.	ФОРЖИЧЕВ					
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА					
				1.030.9-2.6-122.0		
				Узел 115	Лист	Листов
					Р	1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

(116)

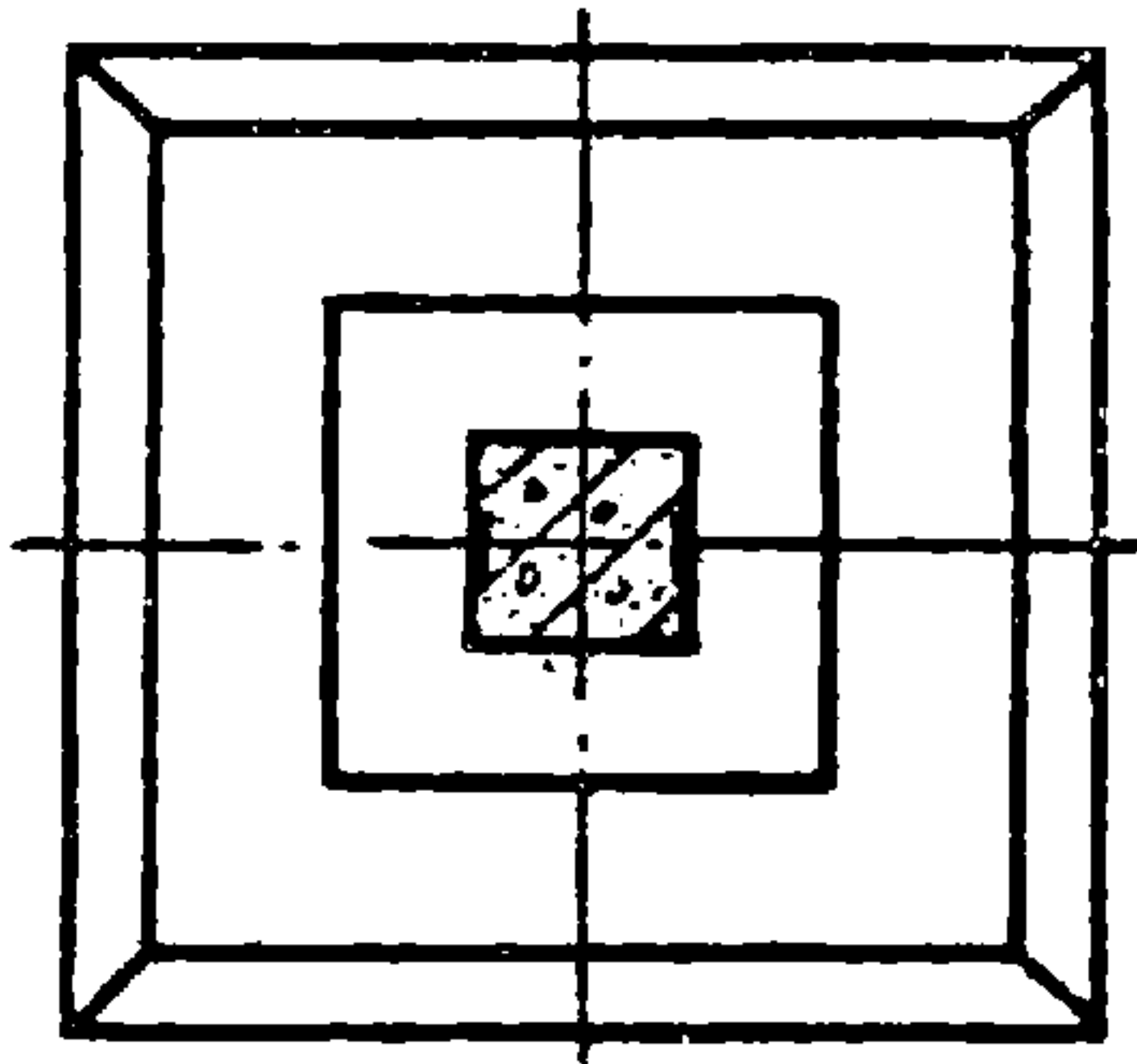


МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.51.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС90	1	0,2	

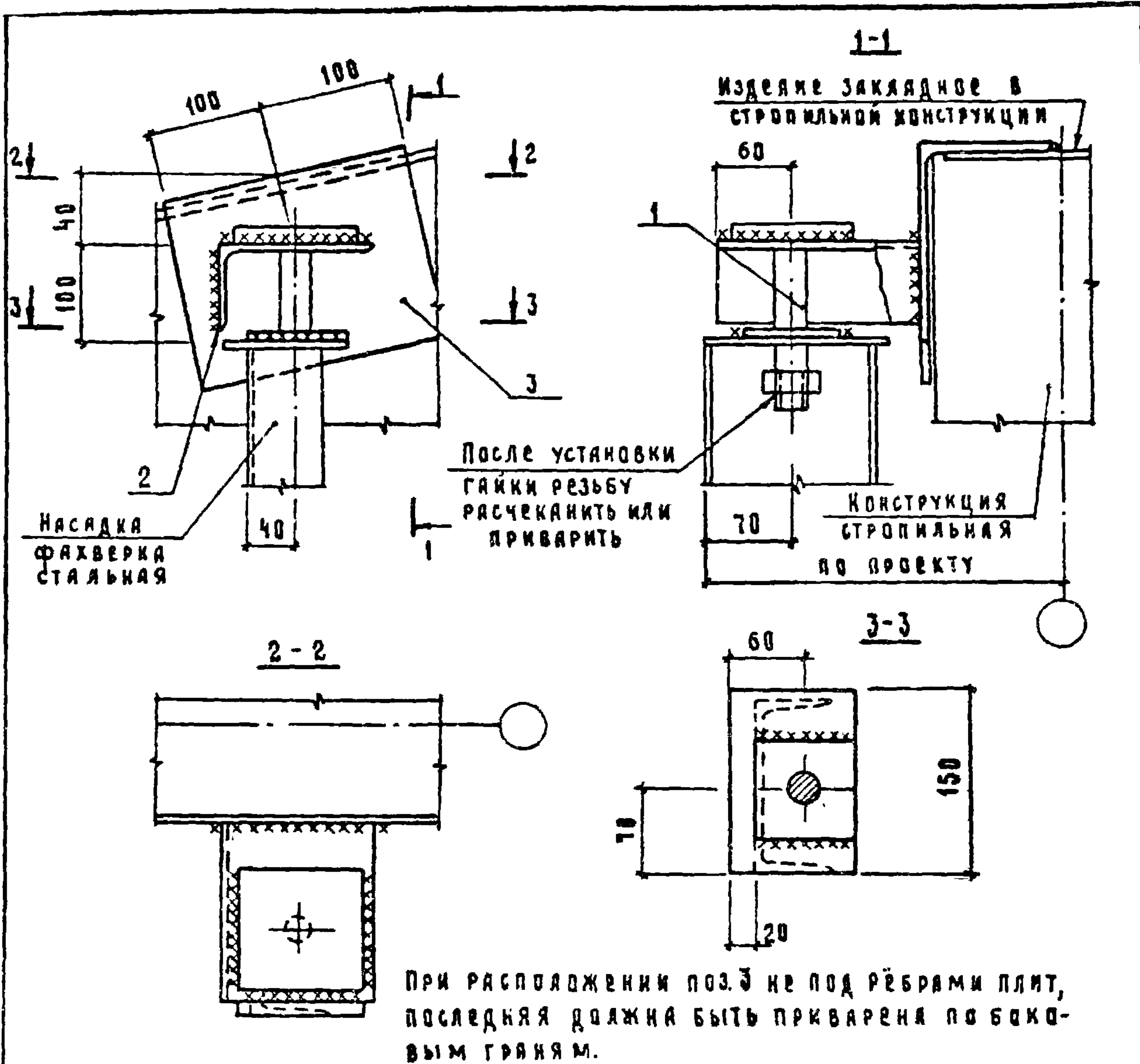
НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>			
			1.030.9-2.6-123.0		
			Узел 116		
			СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ РЕМСТРОИПРОЕКТ		



1-1

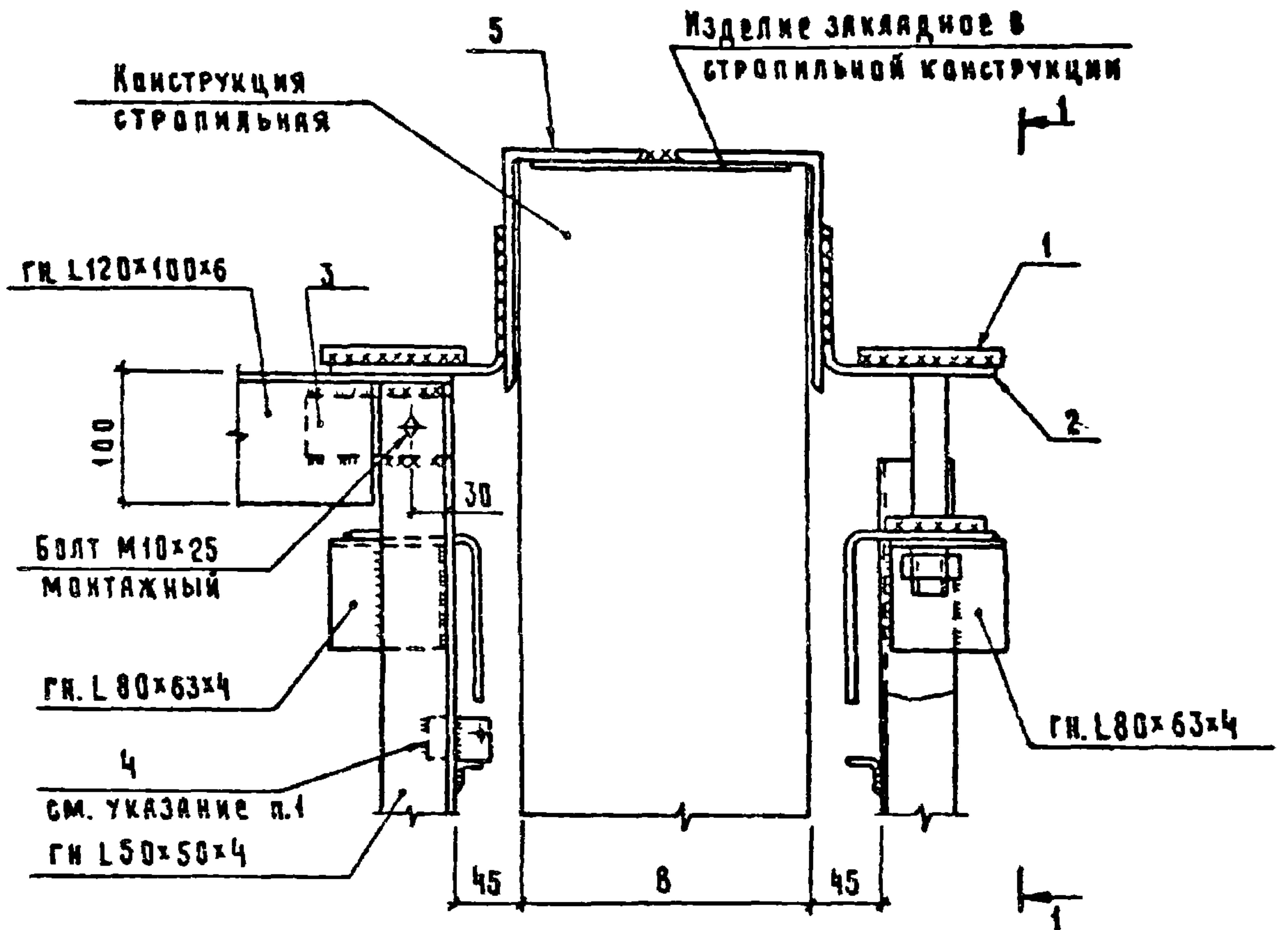


МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		Бетон марки М200 на мелком щебне или гравии.	0,06	—	м ³
1.030.9-2.6-124.0					
ИЗЧ. ОТД.	КОТОВ	Узел 117	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЧКИС		Р		1
И. КОНТР.	КУЗЬМИНА		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА				
И. ИЖ.	ЕВАНКОВИЧ				
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА				



МАРКА, ПОЗ	Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.49.0	Изделие соединительное МС85	1	2,3	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.7-2-0.50.0-02	Изделие соединительное МС87	1	2,5	
3	1.030.9-2.6-125.1	Уголок Б-160×100×10 ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кат 2-1 ГОСТ 535-79 $\alpha=200$	1	4,0	БЧ

1.030.9-2.6-125.0				
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>	Стадия	Лист
Гл. констр.	Цудачкин	<i>Цудачкин</i>		
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	Р	1
Гл. спец.	Людкина	<i>Людкина</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
Ст. инж.	Варгина	<i>Варгина</i>		
Гл. ср.ц.	Людкина	<i>Людкина</i>		



1. Поз. 4, предназначенную для крепления деревянного бруска, установить с шагом, принимаемым в конкретном проекте.
2. При расположении поз. 5 не под ребрами плит, последняя должна быть приварена по боковым граням.
3. Стропильная конструкция на чертеже показана условно.

Обозначение	В, мм
1.030.9-26-126.0	180
- 01	200
- 02	220
- 03	250

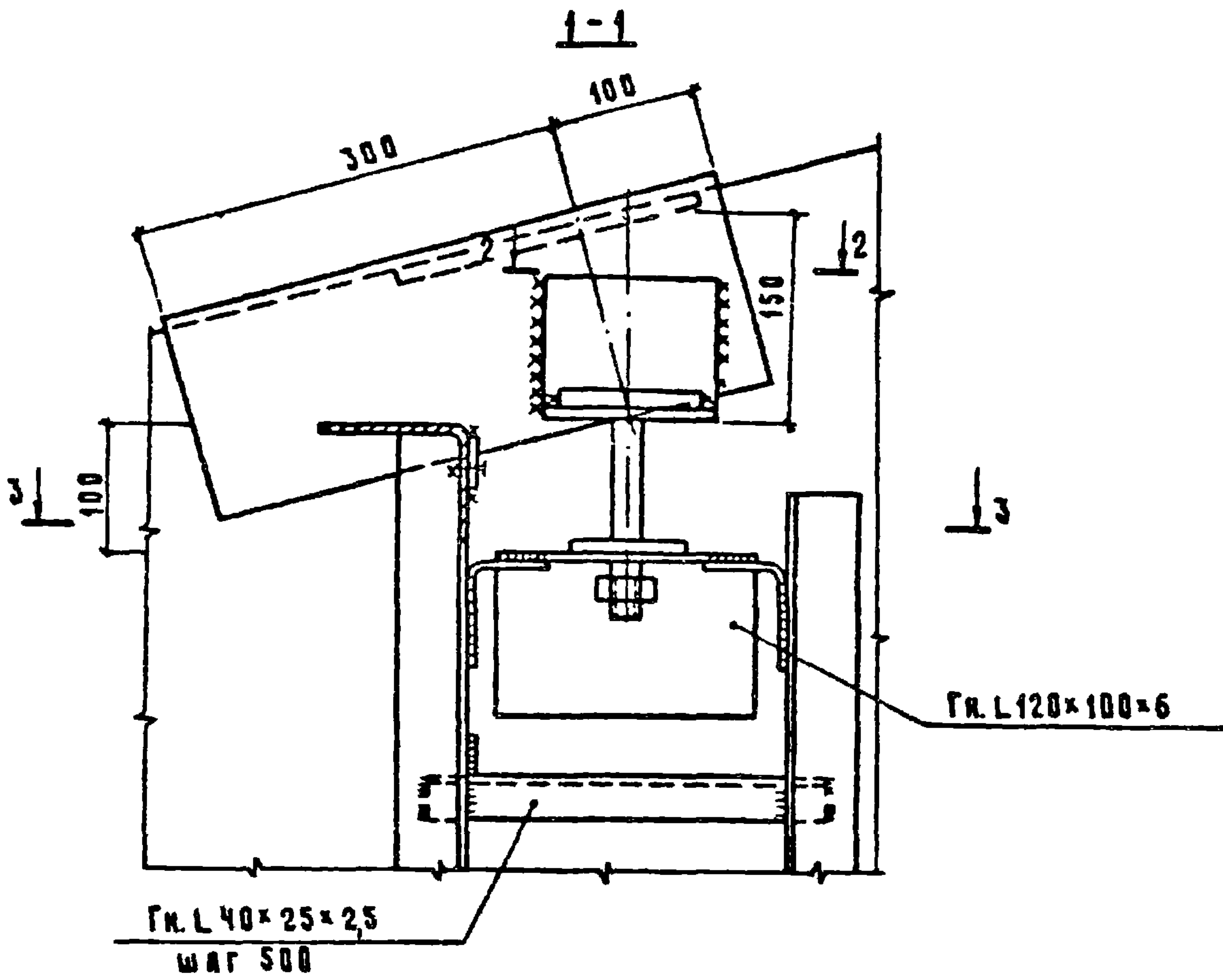
			1.030.9-26-126.0			
Н.ч. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	Узел 119	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
Н.контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Вяргина	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>				

20434-07

202

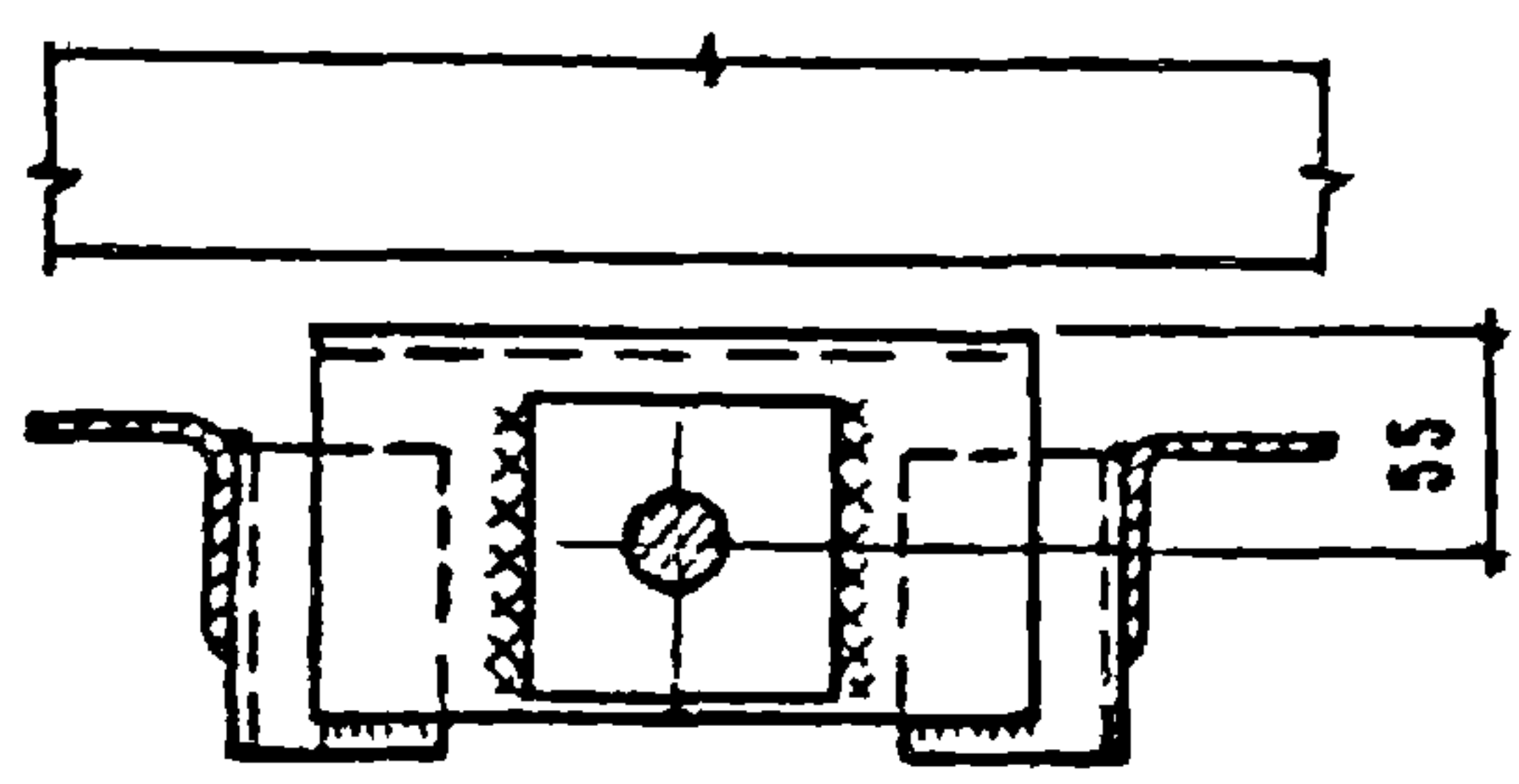
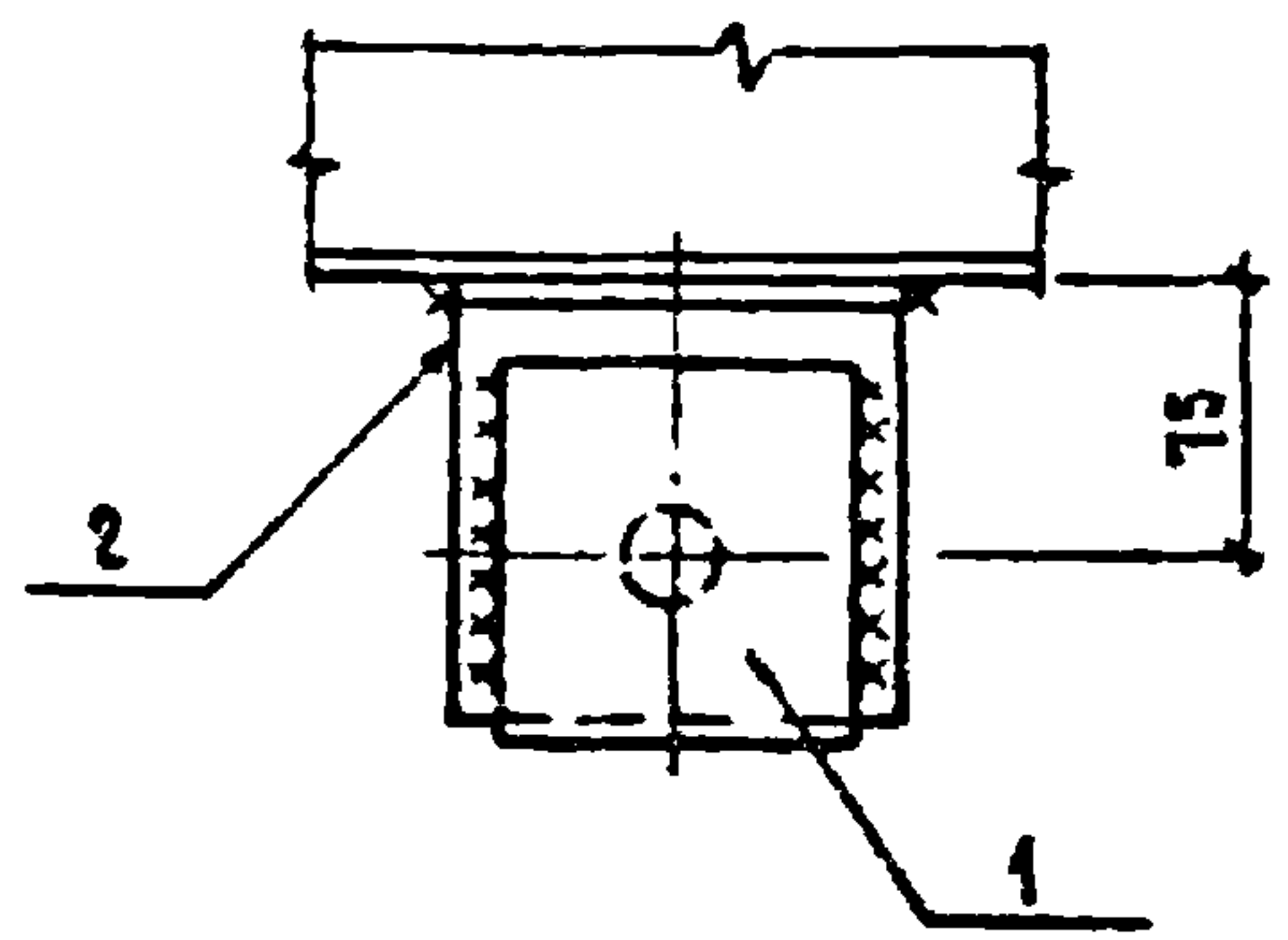
Котилова Косенкова

Формат А4



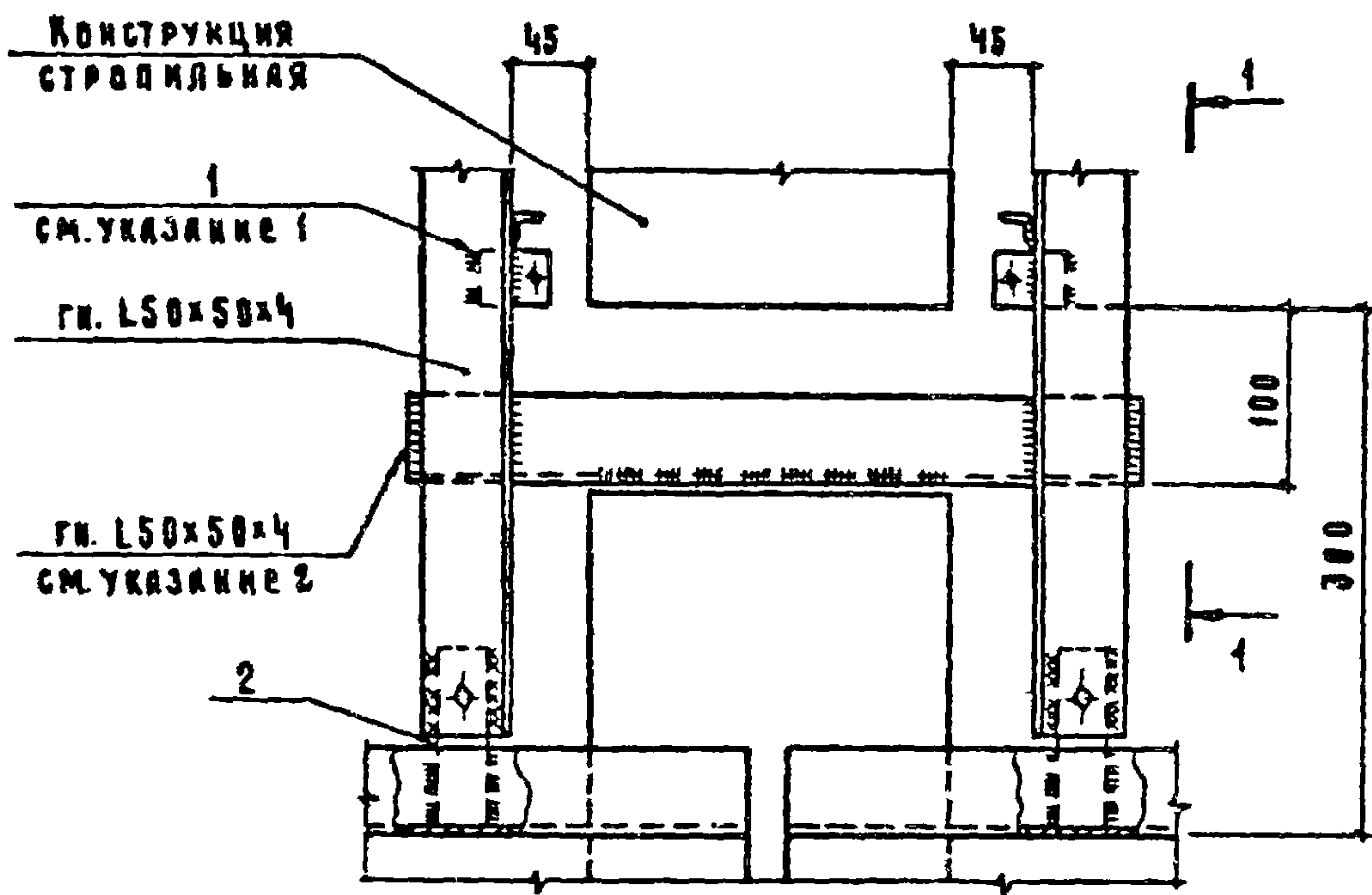
2-2

3-3



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.030.9-2.6-126.0-								Масса ед, кг	Приме- чание
			—	01	02	03						
		<u>Сборочные единицы</u>										
1	1.030.9-2.7-2-0.49.0	Изделие соединительное МС85	2	2	2	2					2,3	
		<u>Детали</u>										
2	1.030.9-2.7-2-0.50.0	Изделие соединительное МС79	2	2	2	2					12	
3	1.030.9-2.6-126.1	Полоса $\frac{Б-4 \times 30 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗкп2-1 \text{ ГОСТ } 535-79}$ С-100	1	1	1	1					0,09	Б4
4	1.030.9-2.6-126.2	Полоса $\frac{Б-4 \times 30 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗкп2-1 \text{ ГОСТ } 535-79}$ С-30	1	1	1	1					0,04	Б4
5	1.030.9-2.6-126.3	Уголок $\frac{Б-160 \times 100 \times 10 \text{ ГОСТ } 8510-72}{ВСтЗкп2-1 \text{ ГОСТ } 535-79}$ С-400	2	2							0,8	Б4
	- 01	Уголок $\frac{Б-160 \times 160 \times 10 \text{ ГОСТ } 8509-72}{ВСтЗкп2-1 \text{ ГОСТ } 535-79}$ С-400			2	2					2,8	Б4

20434-07
204



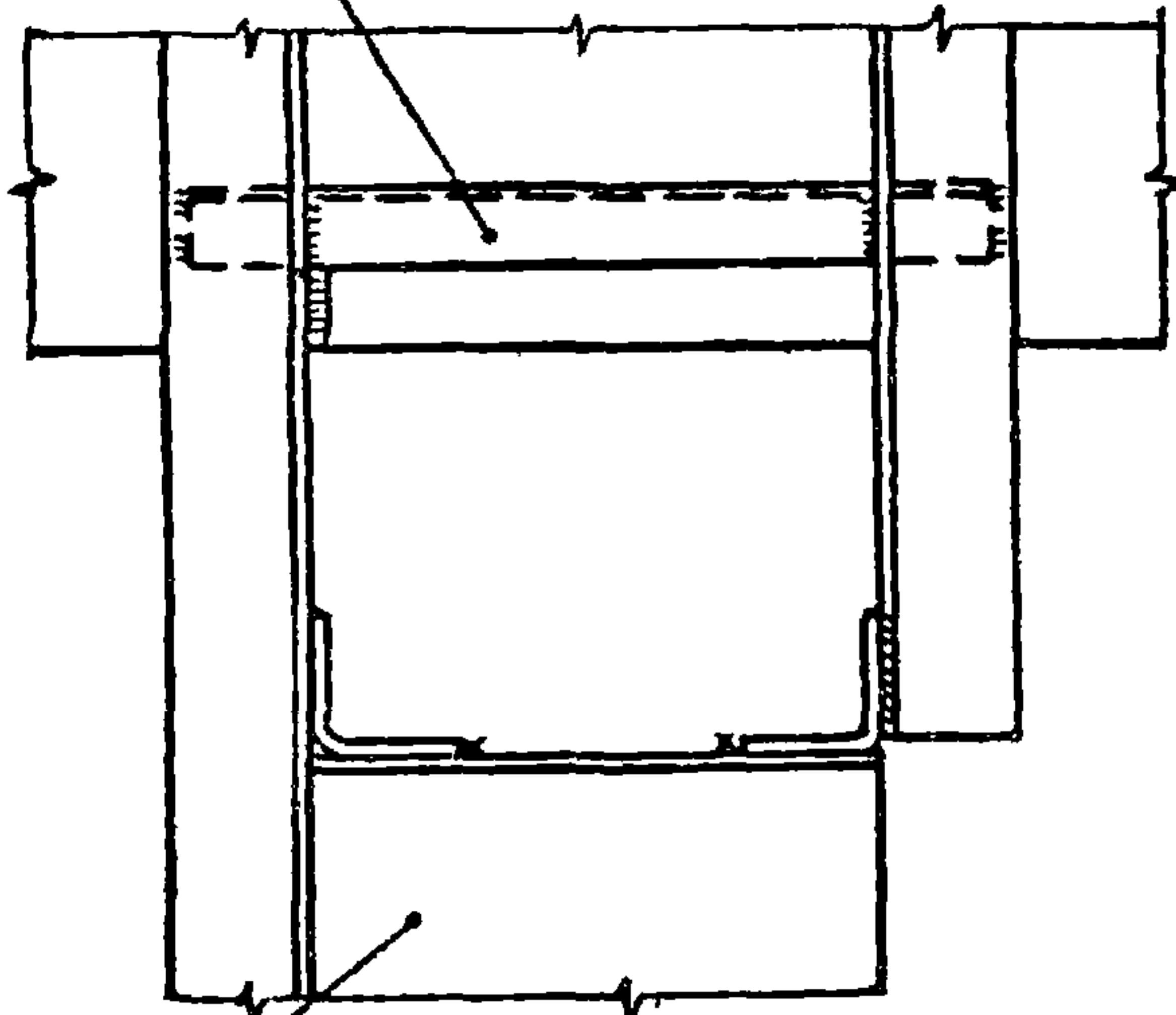
- 1. Поз. 1 предназначенную для крепления деревянного бруска установить с шагом, принимаемым в конкретном проекте
- 2. ГН L50x50x4 желательно приварить к фахверковой железобетонной колонне до ее монтажа.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	L.030.9 - 2.6 - 127.1	Полоса Б-4x40 ГОСТ 103-76 ВСТЗКА2-1ГОСТ535-79 P=30	2	0,04	БЧ
2	L.030.9 - 2.6 - 127.2	Полоса Б-4x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗКА2-1ГОСТ535-79 P=100	2	0,09	БЧ

L.030.9 - 2.6 - 127.0						
И.О.ТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	УЗВА 120	СТАДИЯ	Л.ИСТ	Л.ИСТОВ
Г.А.КОНСТР.	ЦУДЧКИНС	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
И.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Г.А.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ.ИИЖ.	ВЕРГИНА	<i>[Signature]</i>				
Г.А.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>				

ГН L 40×25×2,5
ШАГ 500

1-1



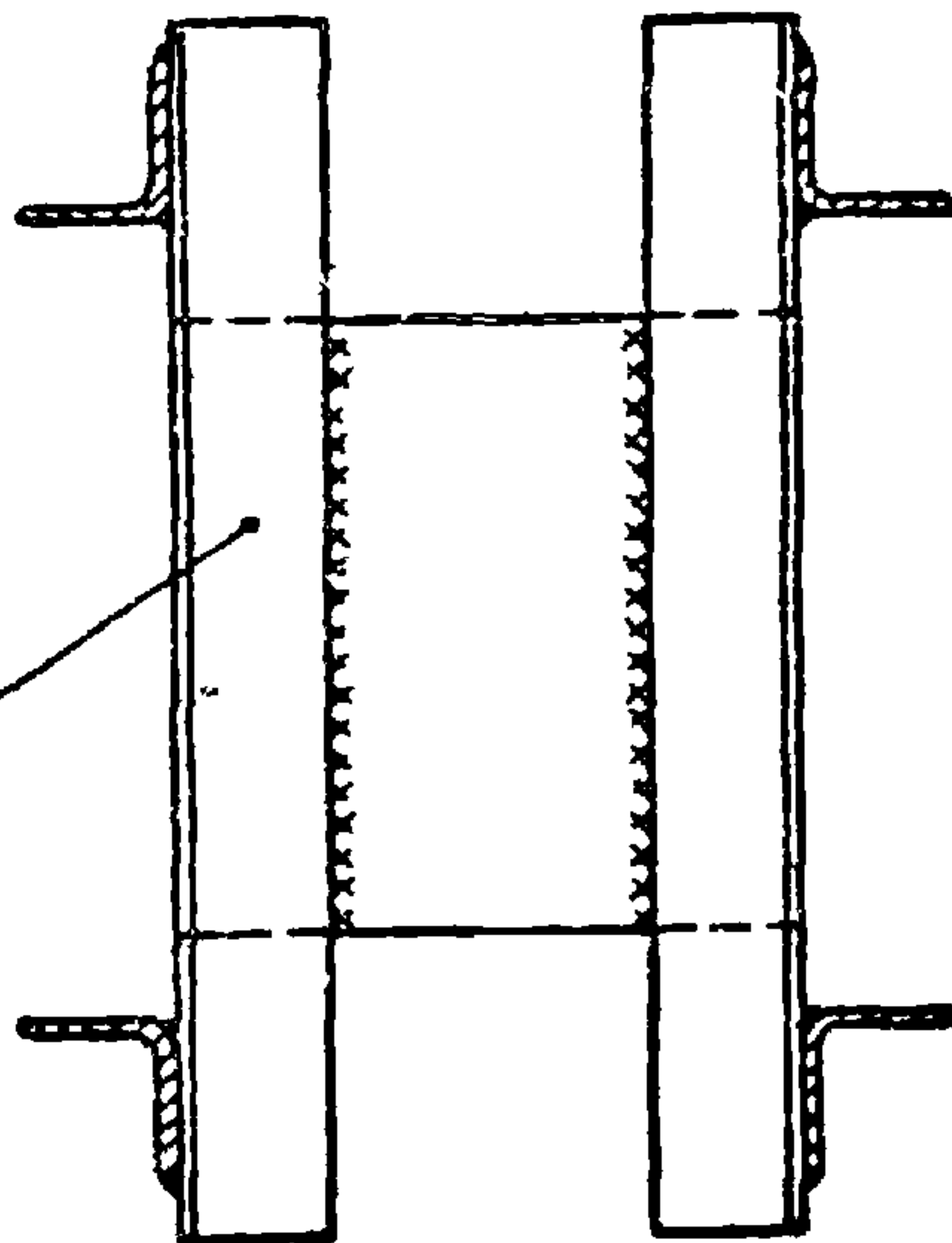
2

2

КОЛОННА
ФАХВЕРКА
ЖЕЛЗОБЕТОННАЯ

2-2

ГН L 50×50×4
СМ. УКАЗАНИЕ 2



1.030.9-2.6-127.0

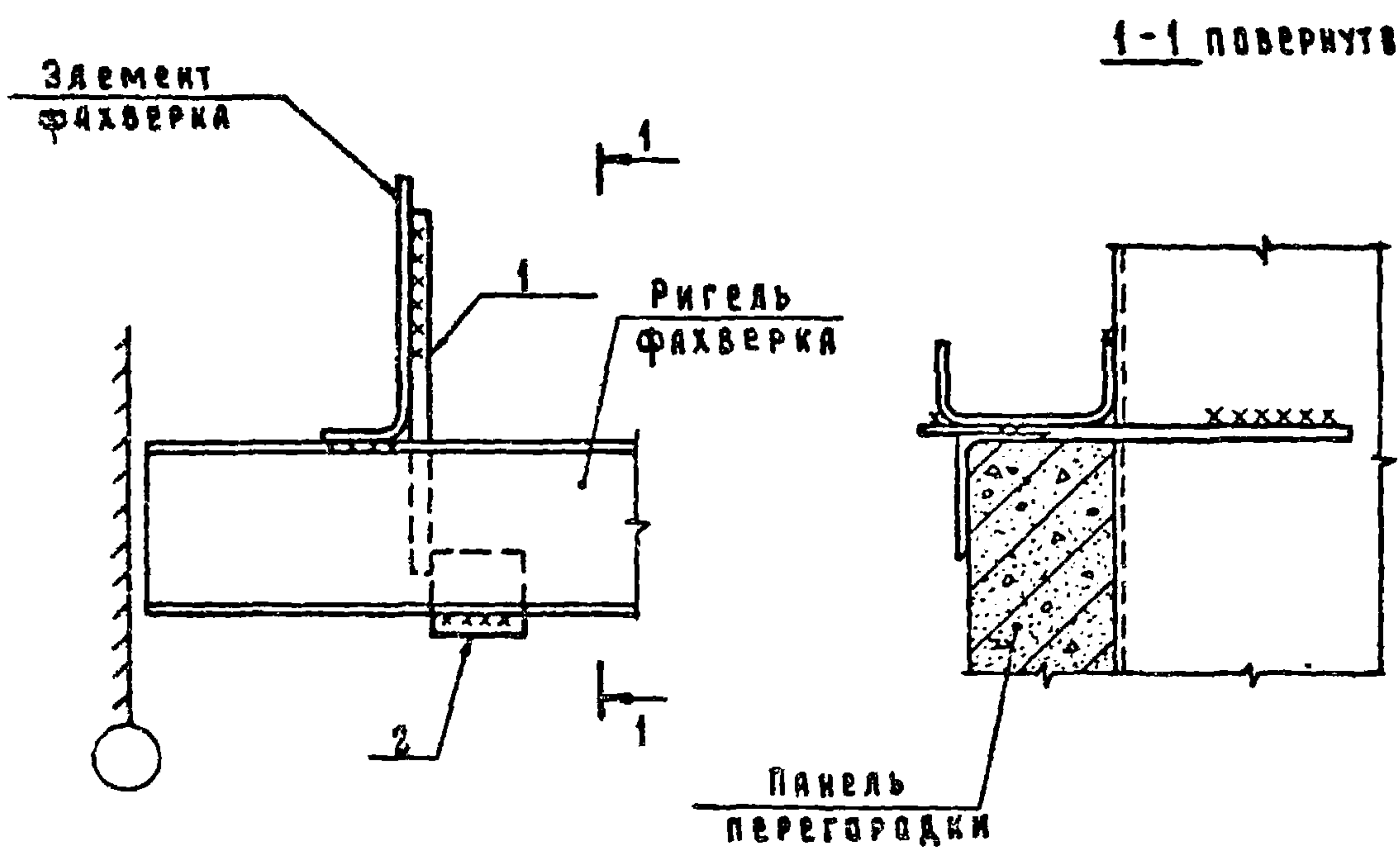
Лист

2

20434-07 206

КОПИРОВАЯ КОСЕНКОВА

ФОРМАТ ЯЧ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-27-2-019.0-01	Изделие соединительное МС9а	1	0,5	
		<u>Материал</u>			
2	1.030.9-2.6-128.1	Полоса Б-6x50 ГОСТ 100-76 Р-50 В ст 3 кв 2-1 ГОСТ 535-79	1	0,12	БЧ

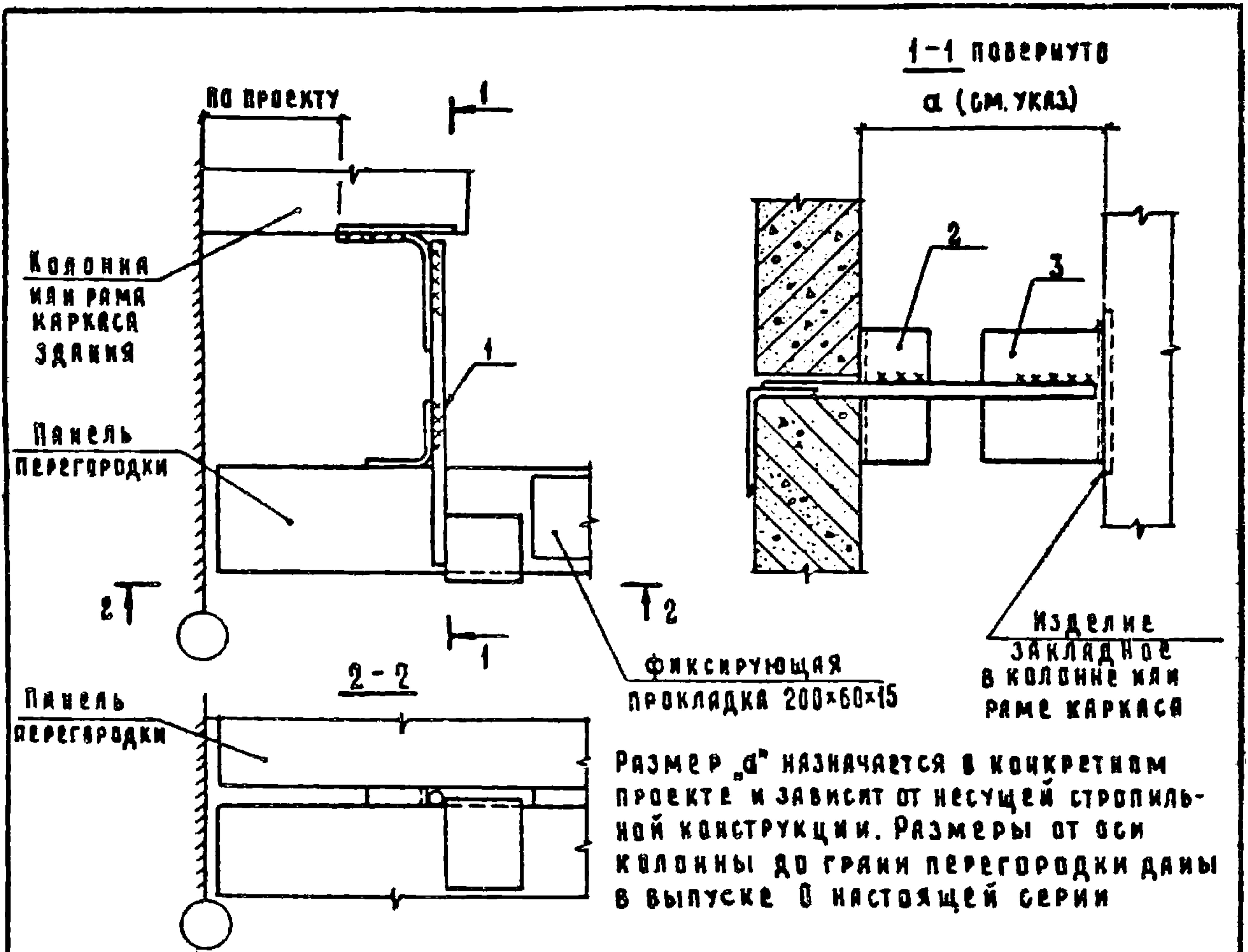
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Епайршикова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-128.0

Узел 121

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ



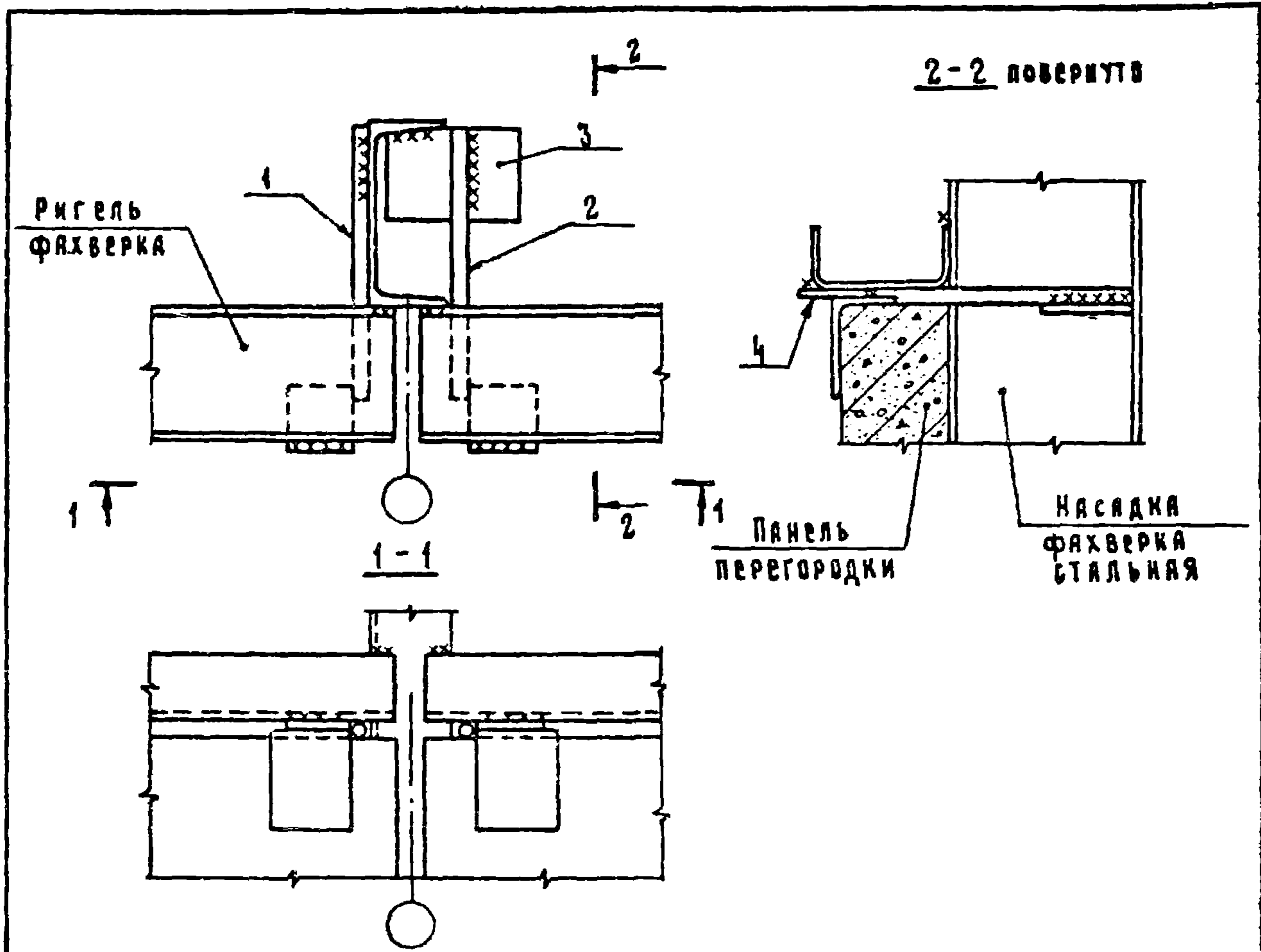
МАРКА ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.46.0-01	Изделие соединительное МС78а	1	0,52	
		<u>Детали</u>			
2	1.030.9-2.6-129.1	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 1977-74}{\text{ВСТЗкп2-1 ГОСТ } 11474-76} \varphi=100$	1	0,29	БЧ
3	1.030.9-2.6-129.2	Уголок $\frac{90 \times 70 \times 4 \text{ ГОСТ } 1977-74}{\text{ВСТЗкп2-1 ГОСТ } 11474-76} \varphi=100$	1	0,48	БЧ

Нач. отд.	Котов		1.030.9-2.6-129.0			
Гл. конст.	Цудечкина					
И. контр.	Кузьмина		УЗЕЯ 122	Стандия	Лист	Листов
Гл. спец.	Люхина			Р		1
Ст. инж.	Кузьмина			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Ст. инж.	Матвеева					
Гл. спец.	Люхина					

20434-07 208

Копирова Л. Коссекова

Формат А4

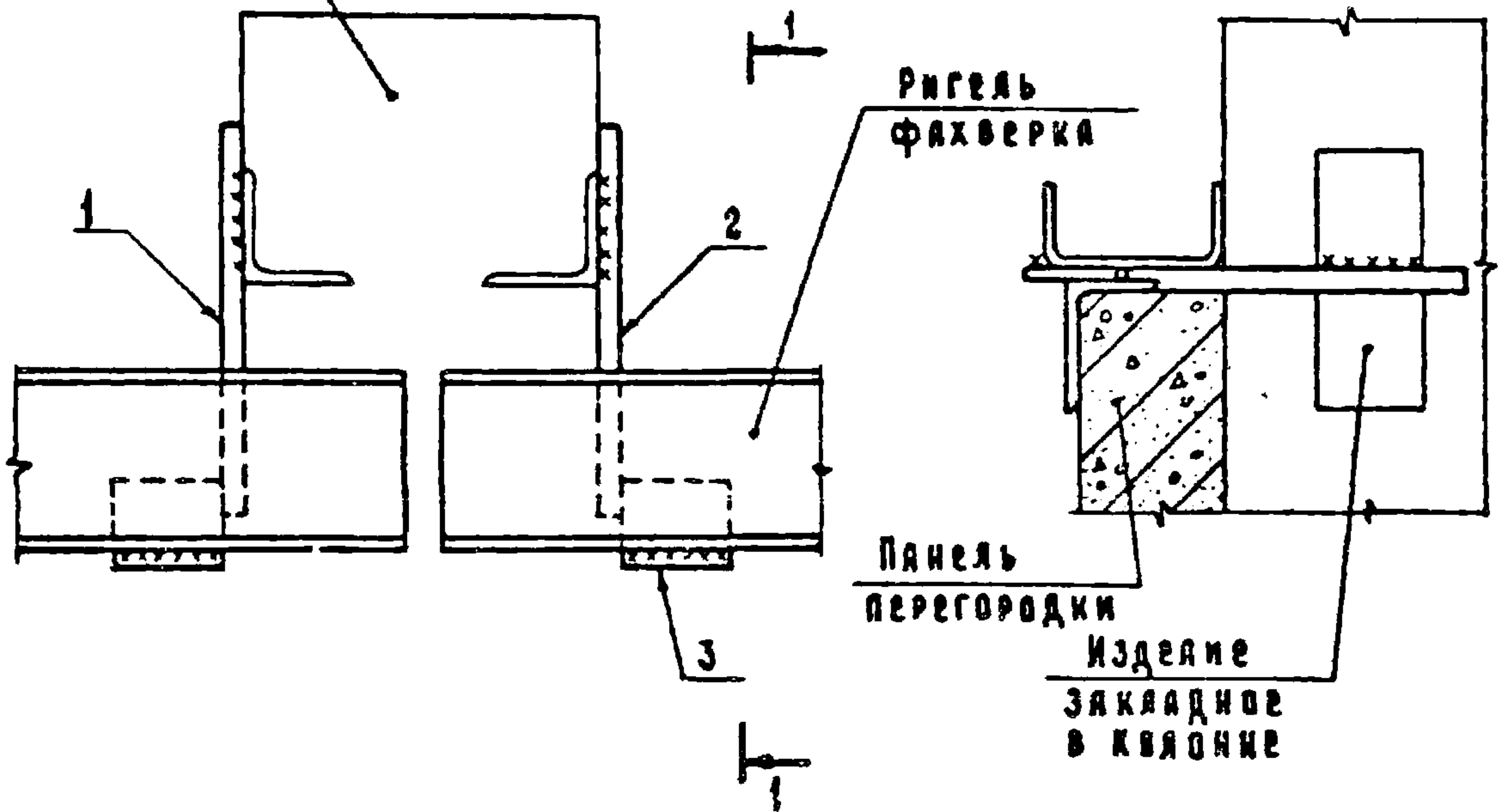


Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>			
1	1.030.9 - 2.7 - 2 - 019.0	Изделие соединительное МС9	1	0,5	
2	- 01	Изделие соединительное МС9а	1	0,5	
		<u>Д Е Т А Л И</u>			
3	1.030.9 - 2.7 - 2 - 047.0 - 02	Изделие соединительное МС82	1	0,33	
4	1.030.9 - 2.6 - 130.1	Полоса $\frac{Б-6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗкп2-1 \text{ ГОСТ } 535-79}$ 2-50	2	0,12	БЧ

Нач. отд.	Котов		1030.9 - 2.6 - 130.0	Стандия	Лист	Листов
Гл. констр.	Цудечкин			Р		1
Н. контр.	Кузьмина			Узел 123		
Гл. спец.	Люхина					
Ст. инж.	Кузьмина					
У.н.ж.	Бурханова					
Гл. свод.	Люхина		ТИПРОИСЕЛЬХОЗ			

КВАДРАТНАЯ
ФАХВЕРКА

1-1 ПОВЕРНУТО



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	Изделие соединительное МС9	1	0,5	
2	-01	Изделие соединительное МС9	1	0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
3	1.030.9-2.6-131.1	Полоса $\frac{Б-6 \times 50 \text{ ГОСТ } 103-76}{\text{ВСТЗкп2-1ГОСТ } 535-79} \rho=50$	2	0,12	БЧ

1.030.9-2.6-131.0

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Ч. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>

УЗЕЯ 124

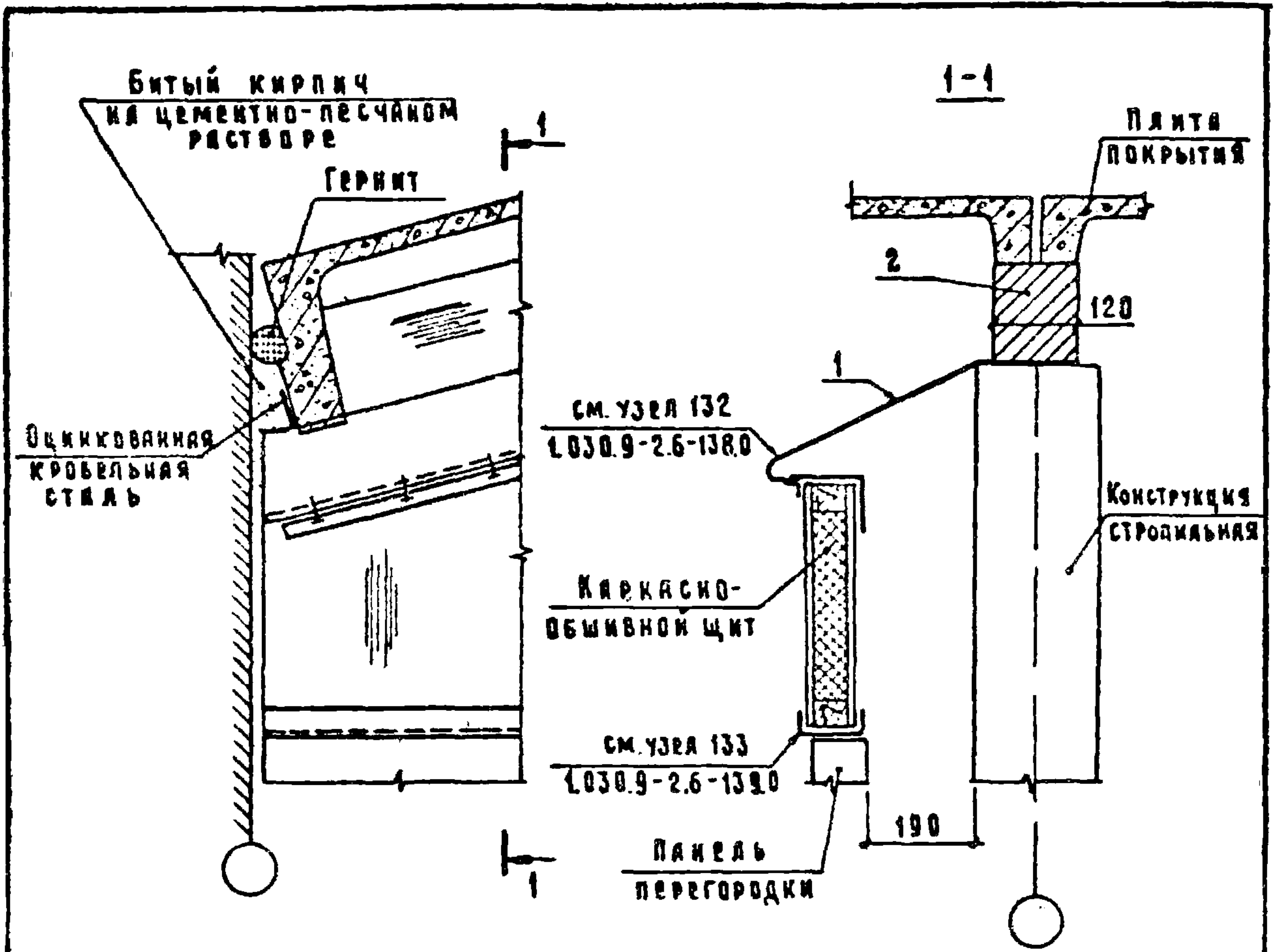
СТАДИЯ Лист Листов

Р 1 ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20434-07 210

КОПИРОВАЯ КОСЕКОВА

ФОРМАТ А4



На фасонный элемент ФС1 (поз.1) нанести огнезащитное вспучивающееся покрытие ВПМ-2.

на 3 л.м

МАРКА, ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.61.0	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС1	3	—	ДМ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
2		КИРПИЧНАЯ КЛАДКА	0,05	—	М ³

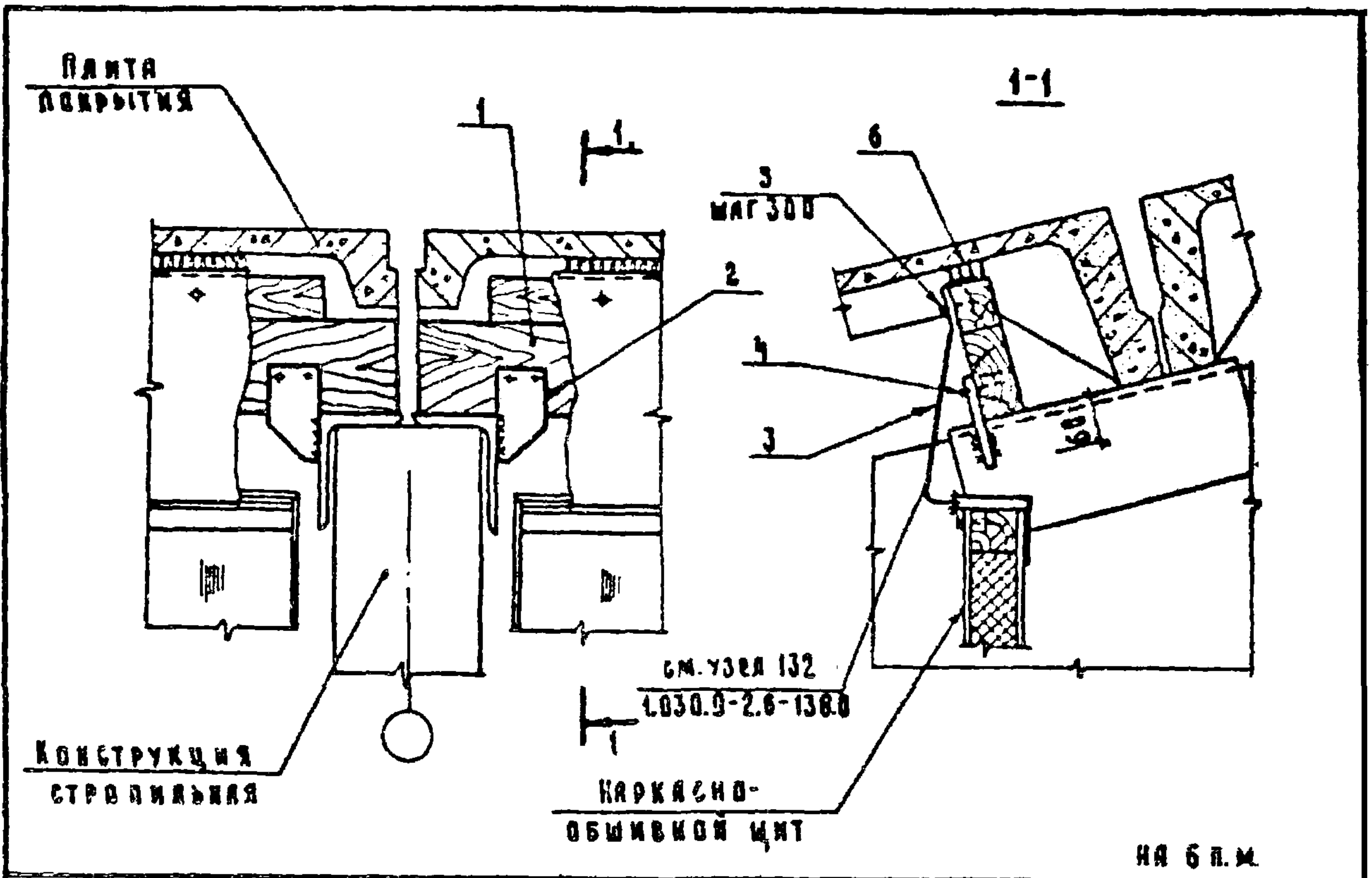
ИЗДА	КОТОВ		1.030.9-2.6-132.0			
ГЛАВН	ЦУДЕЧНИК					
КАДМР	КУЗЬМИНА		УЗРЯ 125	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАСЕЦ	ЛЮХИНА			Р		1
СТ.ИИ	КУЗЬМИНА		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
СТ.ИИ	МАТВЕЕВА					
ГАСЕЦ	ЛЮХИНА					

20434-07

211

КОЛЫВАЕВА КОСМИКОВА

ФОРМАТ В4



НА 6 Л. М

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.030.9-27-2-0.95.0	ИЗДЕЛИЕ ДЕРЕВЯННОЕ Д1	1	35,0	
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
2	1.030.9-27-2-0.470-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ1	2	0,40	
3	1.030.9-27-2-0.610-01	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФС2	6	2,6	п. м
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
4		ГВОЗДИ К3x70 ГОСТ 4028-63	4	3,88	кг/1000 шт
5		ГВОЗДИ К16x25 ГОСТ 4028-63	20	0,50	кг/1000 шт
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
6		ПАКЛЯ СМОЛЕКАЯ			
		ЛЕВТОЧНАЯ ГОСТ 16183-77	0,007	—	м ³

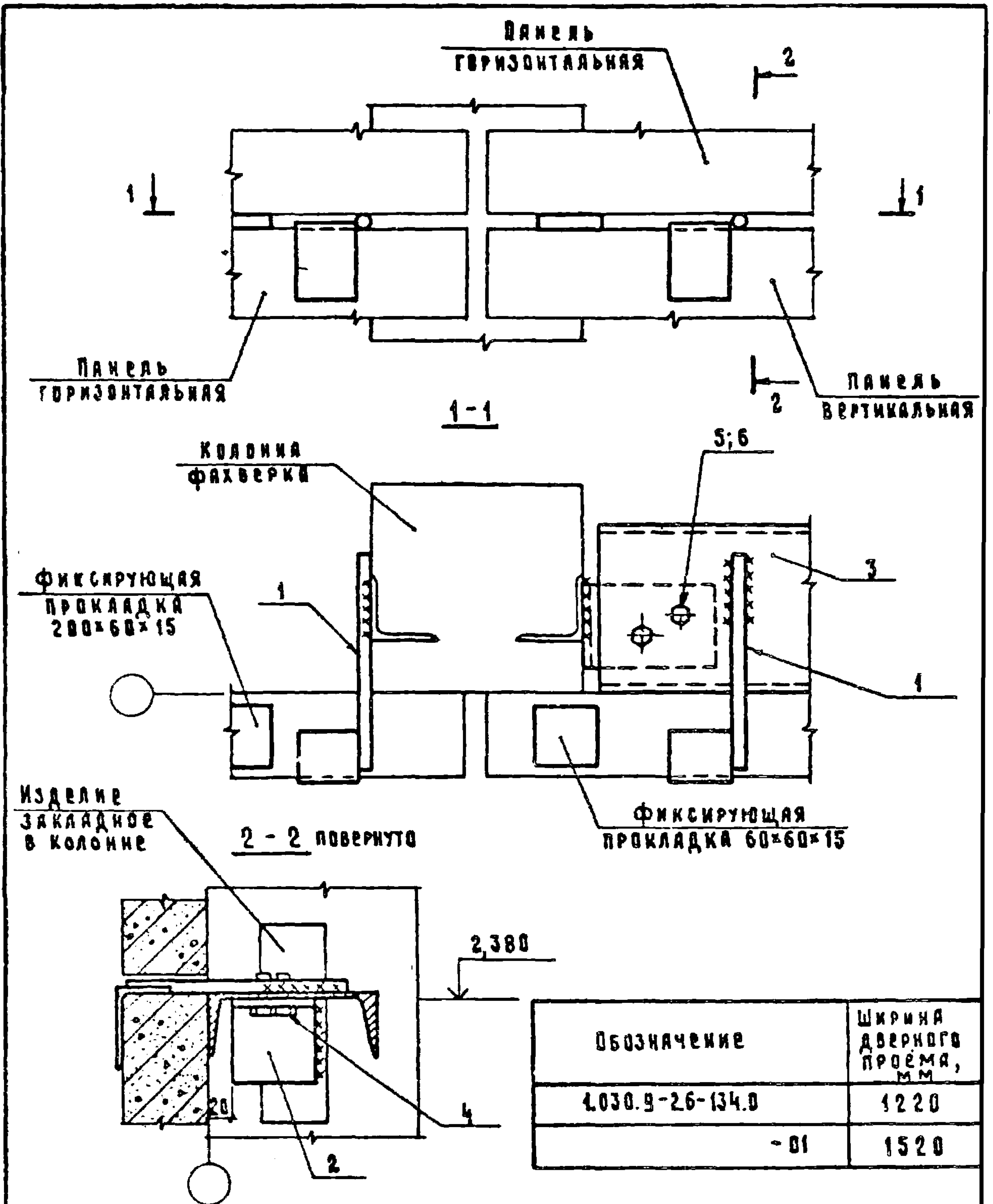
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>

1030.9-2.6-1330

УЗЕЛ 126

СТАДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВОЕ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Обозначение	Ширина дверного проема, мм
1.030.9-2.6-134.0	1220
-01	1520

1.030.9 - 2.6 - 134.0		
Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Цудечник	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Дюжина	<i>[Signature]</i>
И.в.	Епанчинкова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Бюкина	<i>[Signature]</i>
Узел 127		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

20434-07

213

Коварская Косенкова

Формат А4

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.030.9-2.6-134.0-										Масса ед, кг	Приме- чание	
			-	01											
		<u>Сборочные единицы</u>													
1	1.030.9-2.7-2-0.19.0	Изделие соединительное МС9	2	2										0,5	
		<u>Детали</u>													
2	1.030.9-2.7-2-0.50.0-01	изделие соединительное МС86	1	1										1,2	
3	1.030.9-2.7-2-0.48.0	изделие соединительное МС83	1											70,8	
	-01	изделие соединительное МС84		1										70,8	
		<u>Стандартные изделия</u>													
4		Болт М12х30 ГОСТ 7798-70	2	2										44,05	кг/1000шт
5		Гайка М12 ГОСТ 5915-70	2	2										15,4	кг/1000шт
6		Шайба 12 ГОСТ 11371-78	2	2										6,27	кг/1000шт

20434-07 214

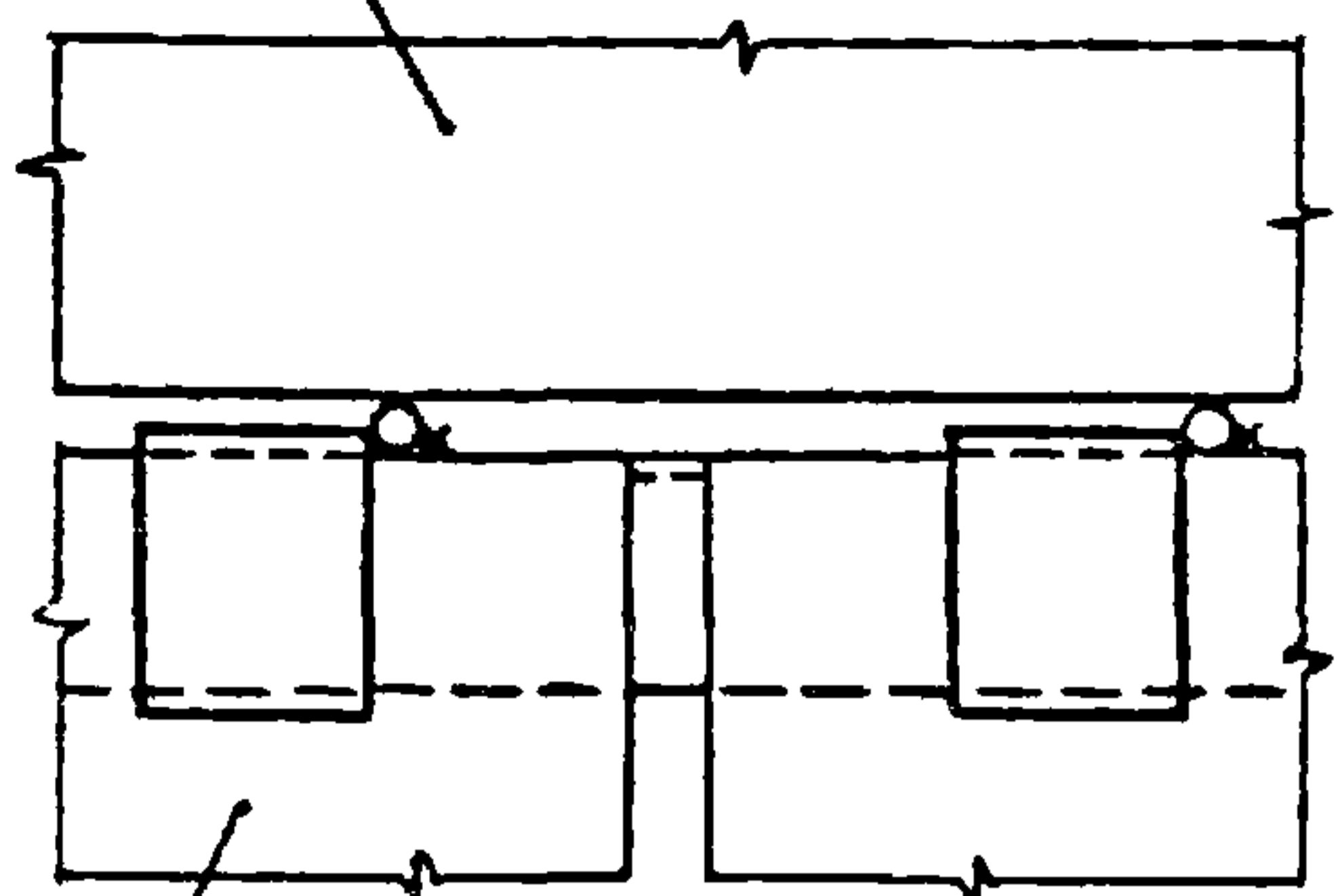
1.030.9-2.6-134.0

Лист

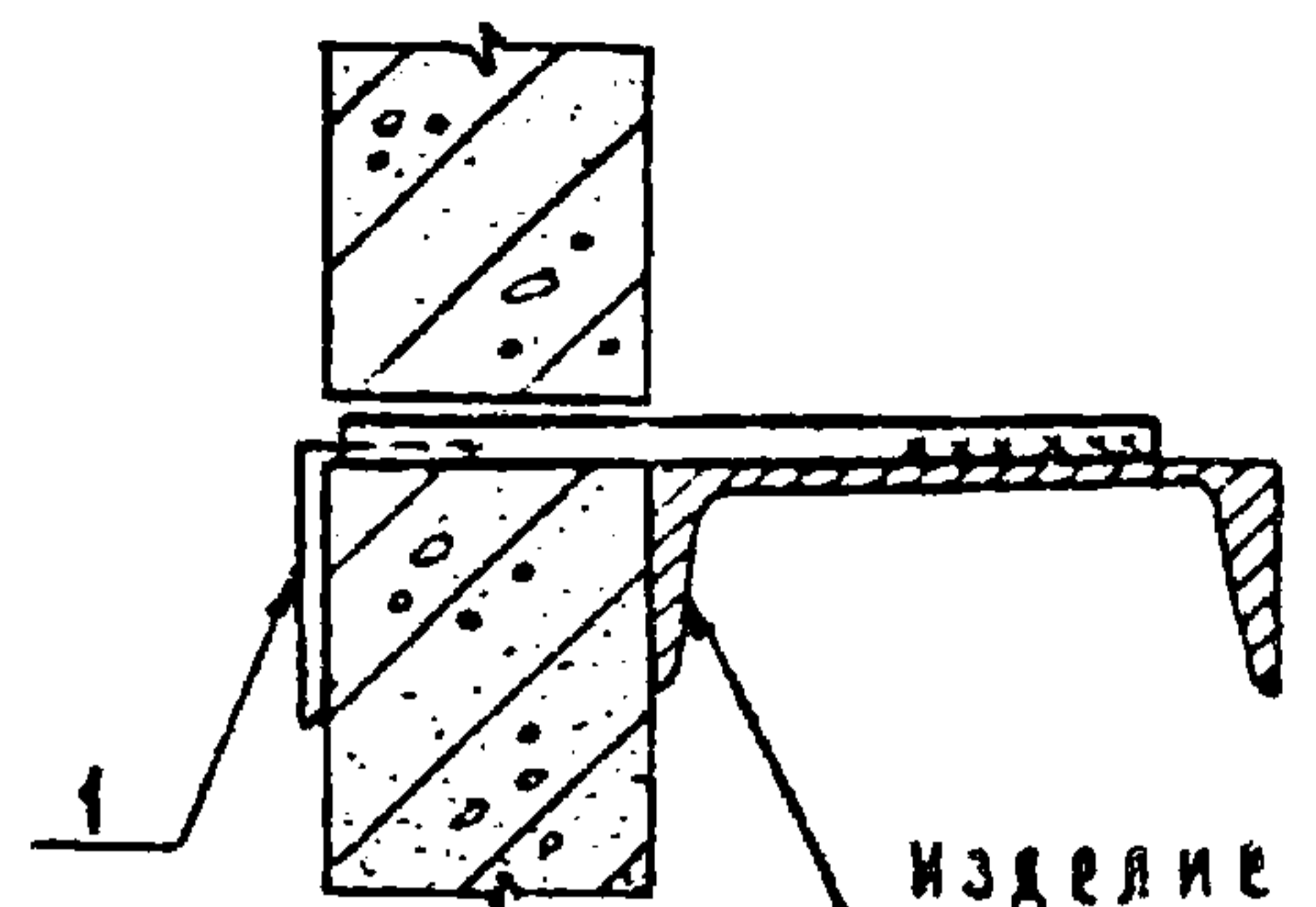
2

Панель
горизонтальная

1
128



1-1



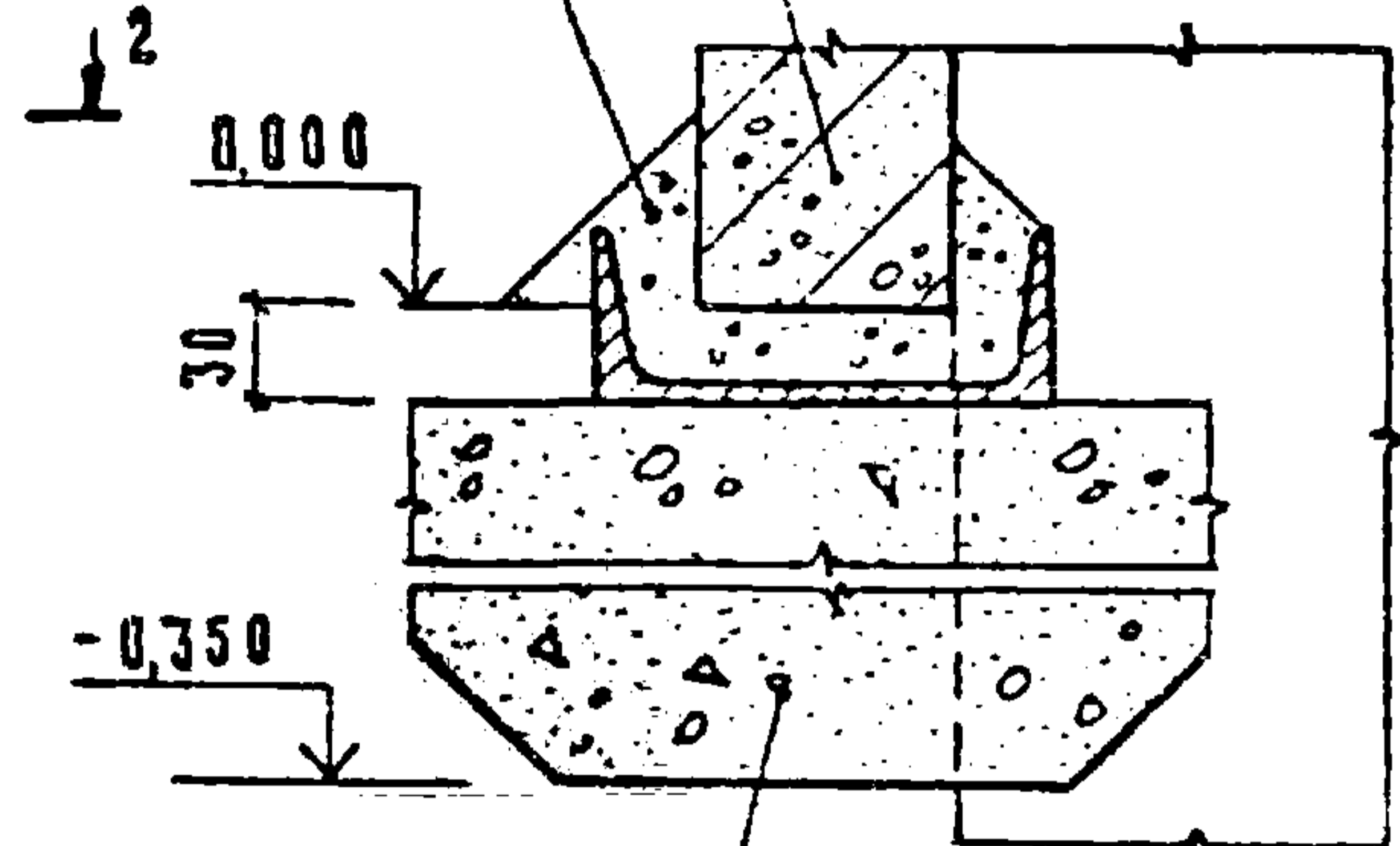
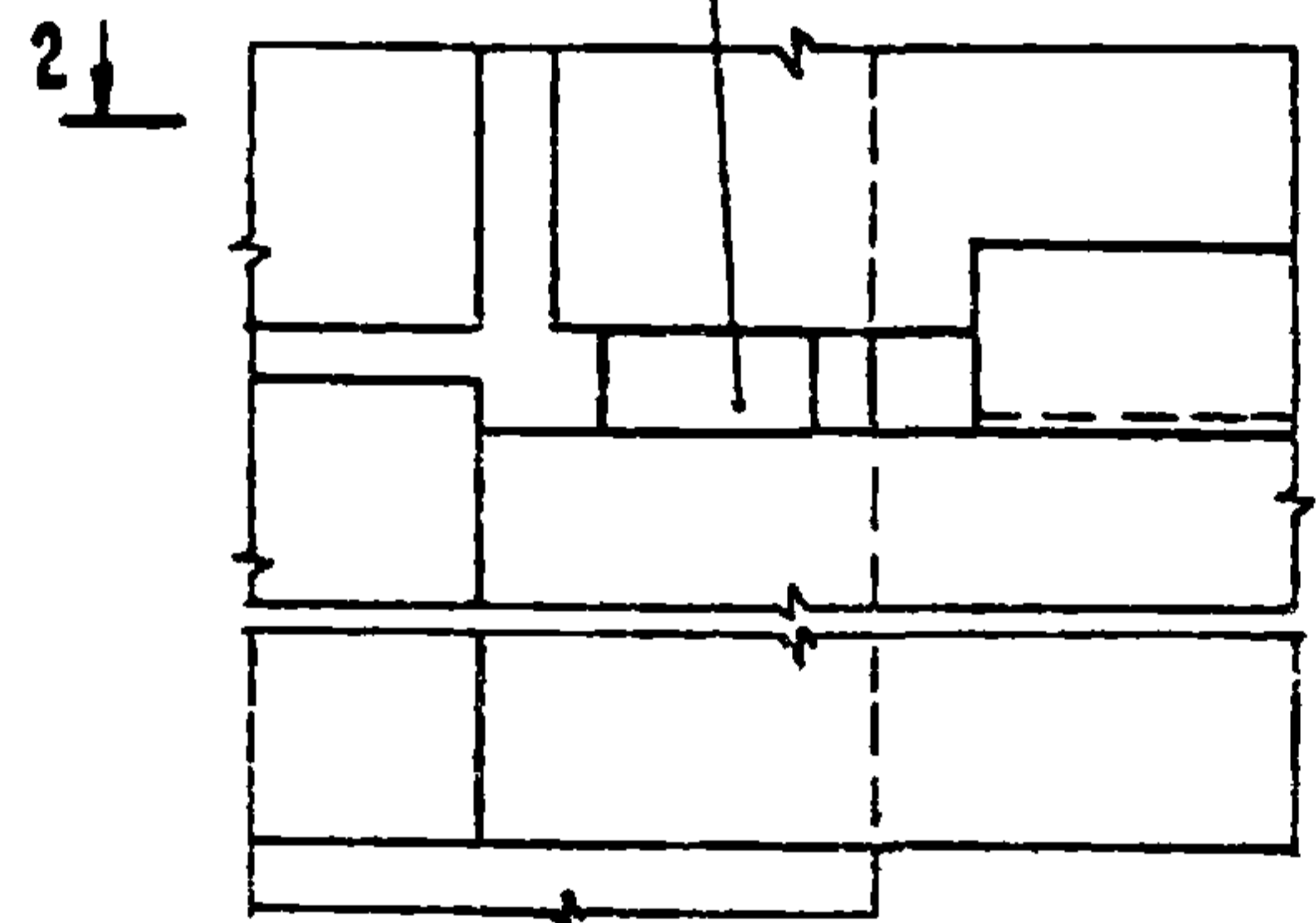
Изделие
соединительное
МС83, МС84

Панель
вертикальная
фиксирующая
прокладка 60x60x30.

3
129

Панель
вертикальная

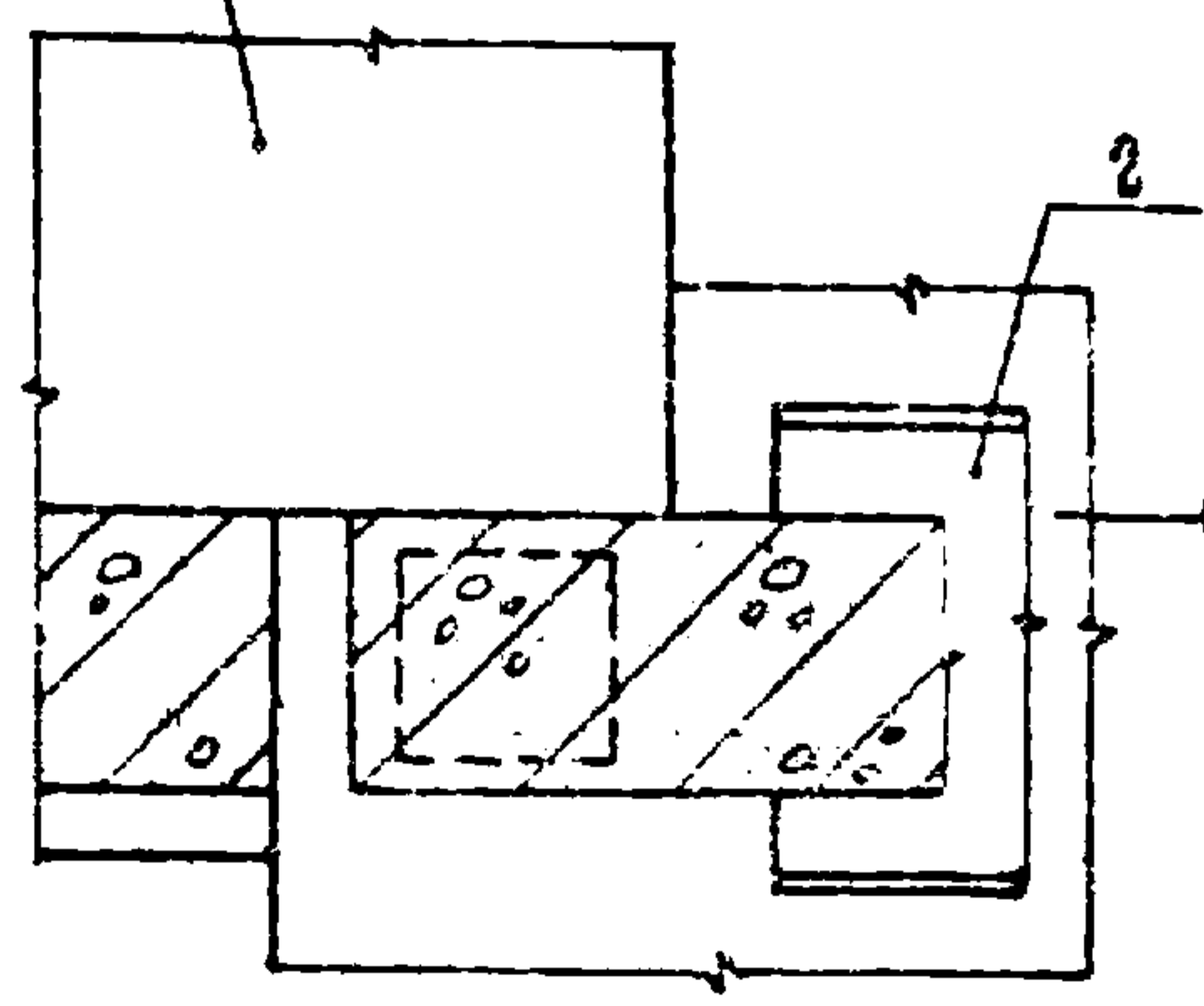
3-3



Подбетонка
из бетона М150

Колонна
железобетонная

2-2



Обозначение	Узел	Ширина дверного проема, мм
1.030.9 - 2.6 - 135.0	128	—
-01	129	1220
-02		1520

И.ч.отд.	Котов	
Г.д.конст.	Цуречкин	
Н.контр.	Кузьмина	
Г.спец.	Люхина	
Ст.инж.	Кузьмина	
Инж.	Егоровичева	
Г.спец.	Люхина	

1030.9 - 2.6 - 135.0

Узел (128, 129)

Листов	Лист	Стандия
2	1	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

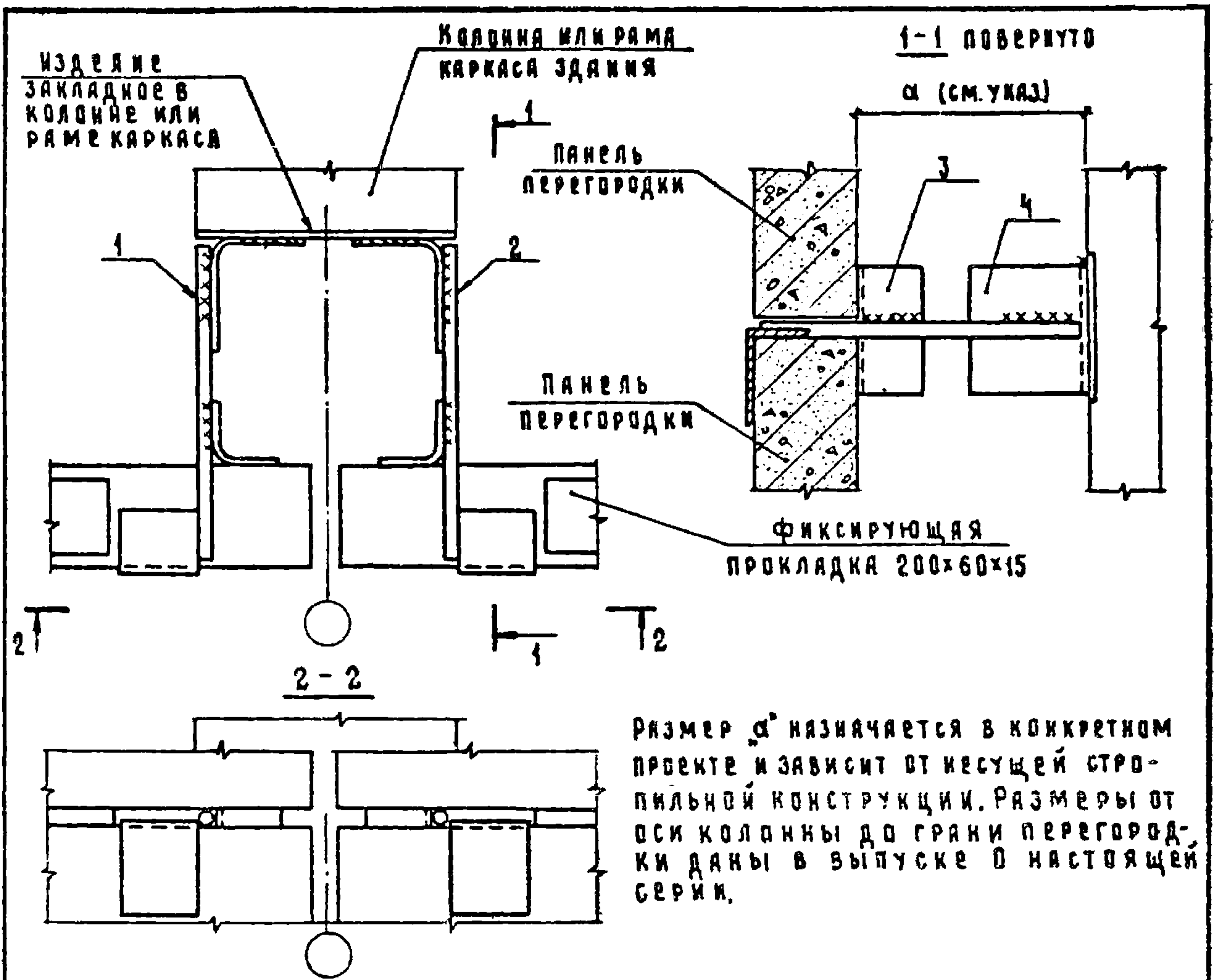
МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.030.9-2.6-135.0-										МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
			-	01	02										
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
1	1.0309-27-2-019.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	2											0,5	
		<u>ДЕТАЛИ</u>													
2	1.0309-27-2-0480	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ3		1										70,8	
	-01	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСВ4			1									70,8	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
3		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М50												-	м ³
				0,036	0,036										

1.030.9-26-135.0

Лист

2

ФОРМАТ А4



Размер α назначается в конкретном проекте и зависит от несущей стропильной конструкции. Размеры от оси колонны до грани перегородки даны в выпуске 0 настоящей серии.

МАРКА ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	1.030.9-2.7-2-0.46.0	Изделие соединительное МС78	1	0,52	
2	-01	Изделие соединительное МС78а	1	0,52	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
3	1.030.9-2.6-136.1	Уголок $\frac{50 \times 50 \times 4 \text{ ГОСТ } 13771-74}{\text{ВСТЗКО2-1 ГОСТ } 11474-76}$ $r=100$	2	0,29	БЧ
4	1.030.9-2.6-136.2				

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	1.030.9-2.6-136.0	Узел 130	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЧКИС	<i>Цудчикис</i>			Р	1	1
Н. КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>			ГИПРОИЗДЕЛЬХОЗ		
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>					
СТ. ИНЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>					
ИНЖ.	ЕБРЕНКОВСКАЯ	<i>ЕБРЕНКОВСКАЯ</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>					

КАРКАСНО-
ОБШИВНОЙ ЩИТ

2

Ригель
ФАХВЕРКА

1

Панель
перегородки

2

на 1 п.м.

МАРКА, ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Приме- чание
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
1		Мастика ГОСТ 14791-79	1,4	0,7	кг
2		Цементно-песчаный раствор М100	0,0005	—	м ³

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Цудевичис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Епанешникова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.6-137.0

Узел 131

Лист	Листов
Р	1

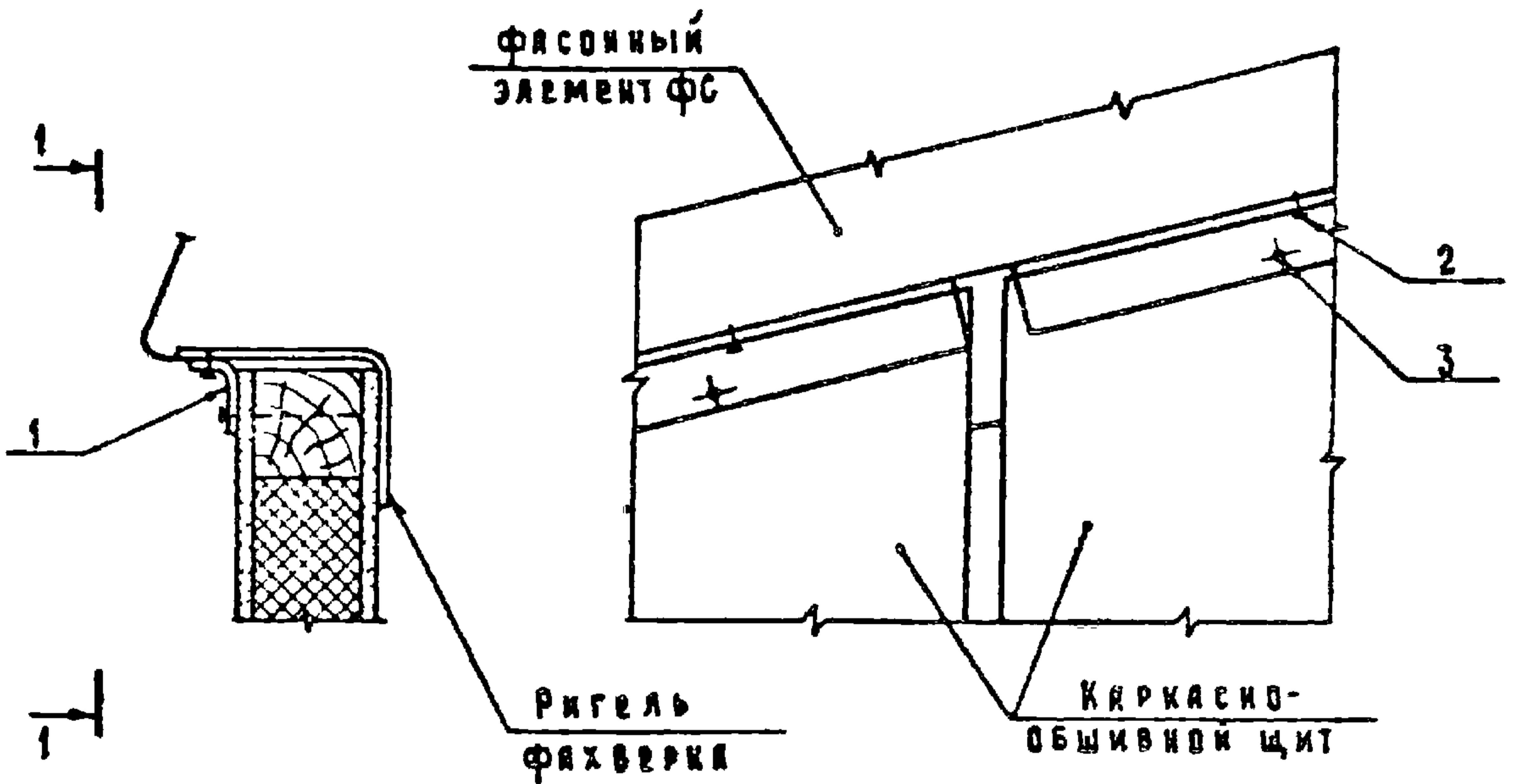
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

20434-07 218

Копировал Косенкова

формат Б4

1-1



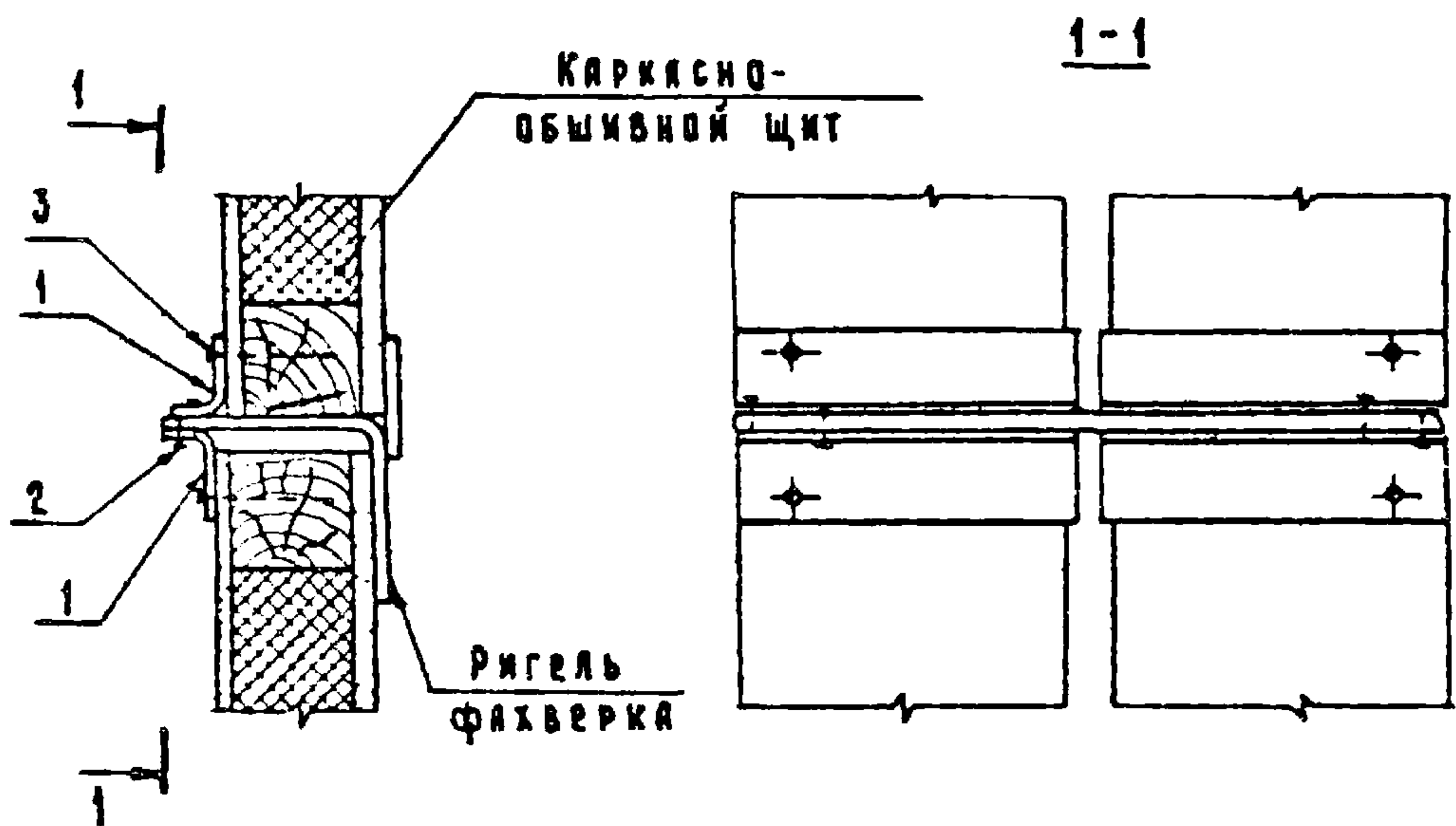
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-0.47.0	Изделие соединительное МС80	1	1,8	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
2		Комплект БСБ*20 МН			
		ОСТ 34-13-016-77	3	7,0	кг/1000 шт
3		Шуруп 1-6*70.016 ГОСТ 1144-80	3	13,53	кг/1000 шт

ИЗ ОТД		КОТОВ	1030.9-2.6-138.0			
ГЛА КОМП		ЦУДРЕЧКИС				
И КОМП		КУЗЬМИНА		СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА СПЕЦ		ЛЮХИНА		Р		1
СТ ИЖ		КУЗЬМИНА		ГИДРОНИС СЕЛЬХОЗ		
ИЖ		ЕГАНЦОВИЧ				
ГЛА СВЯЦ		ЛЮХИНА				

20434-07 219

Косирова Косирова

ФОРМАТ А4



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
1	1.030.9-2.7-2-047.0	Изделие соединительное МС80	2	1,8	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
2		КОМПЛЕКТ БС6×20 МН ОСТ 34-13-016-77	6	7,0	кг/1000шт
3		ШУРУП 1-6×70.016 ГОСТ 1144-80	6	13,53	кг/1000шт

			1.030.9 - 2.6 - 139.0			
НАЧ ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	Узел 133	СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Signature]</i>		Р		1
И КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГА СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ НИЖ.	КУЗЬМИНА	<i>[Signature]</i>				
ГА СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>[Signature]</i>				

134

1-1

Изделие
закладное
в колонне

Колонна
кармаса
здания

по проекту

по проекту

гибкие
по проекту

135

2-2

Насадка фаяхверка
стальная

2

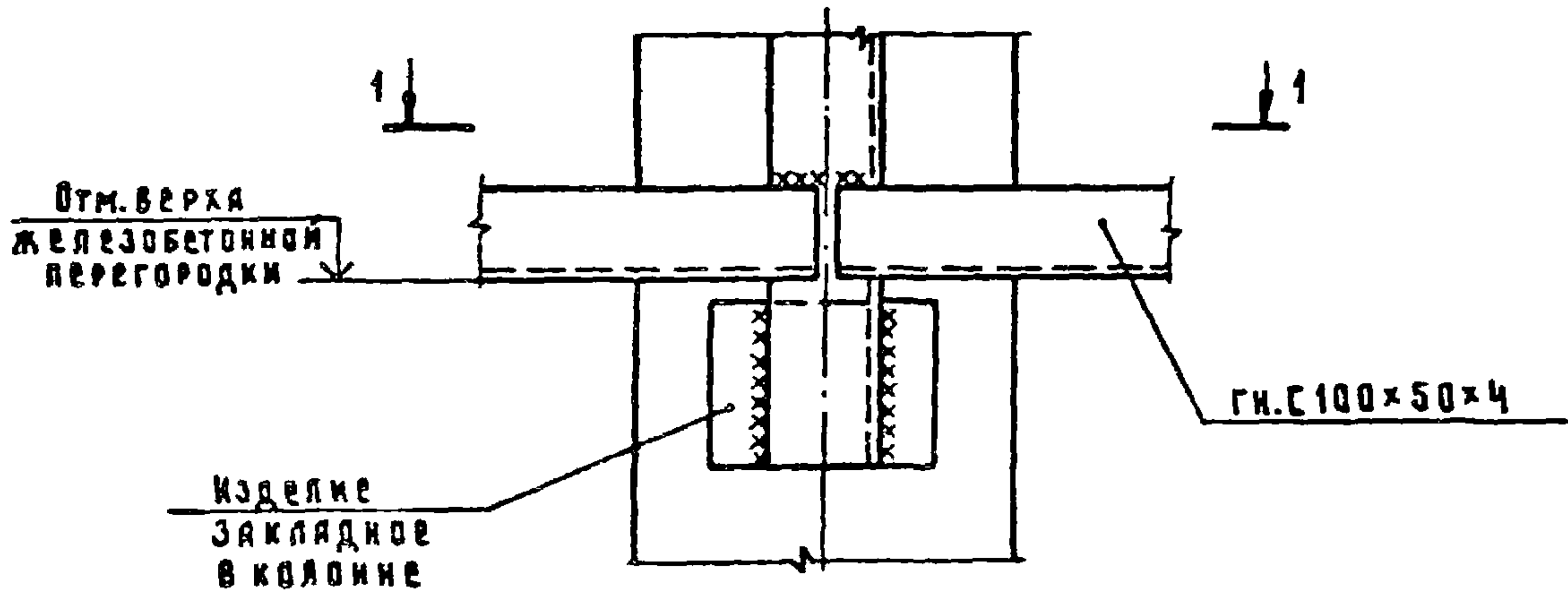
2

50
конструкция
стальная

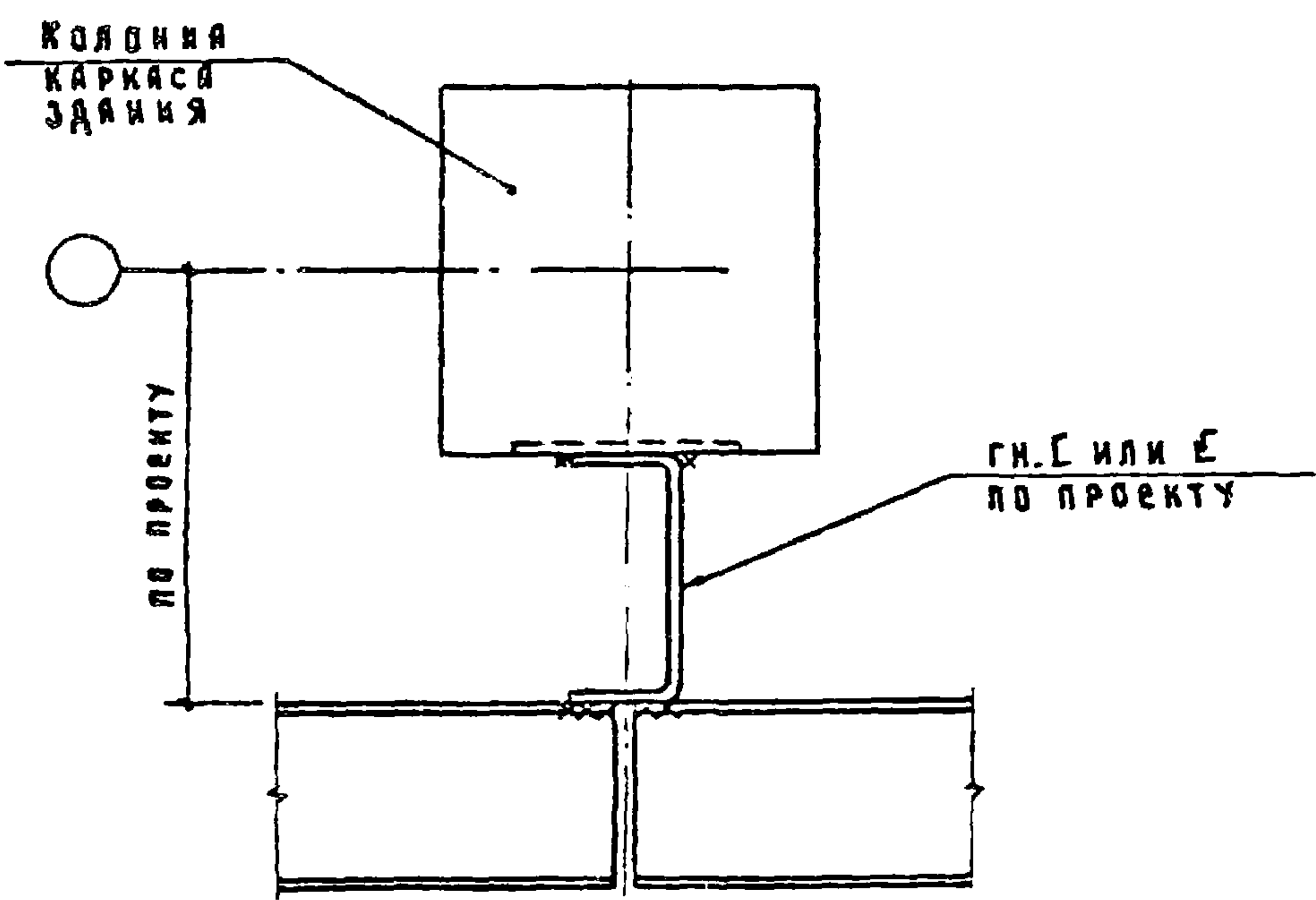
100

Колонна фаяхверка

			1030.9 - 2.6 - 140.0			
нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	Узел (134, 135)	Стация	Лист	Листов
Гл. констр.	Цудрунис	<i>[Signature]</i>		Р		1
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>				
Ст. мех.	Варгина	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>				



1-1



Иач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.6-141.0	Стация	Лист	Листов
Гл. констр.	Щуречник	<i>[Signature]</i>		Р		1
И. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>	Узел 136	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Люкина	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Беркина	<i>[Signature]</i>				
И.м.ж.	Березникова	<i>[Signature]</i>				
Гл. спец.	Люкина	<i>[Signature]</i>				

20434-07

222

Копирова Коссекова

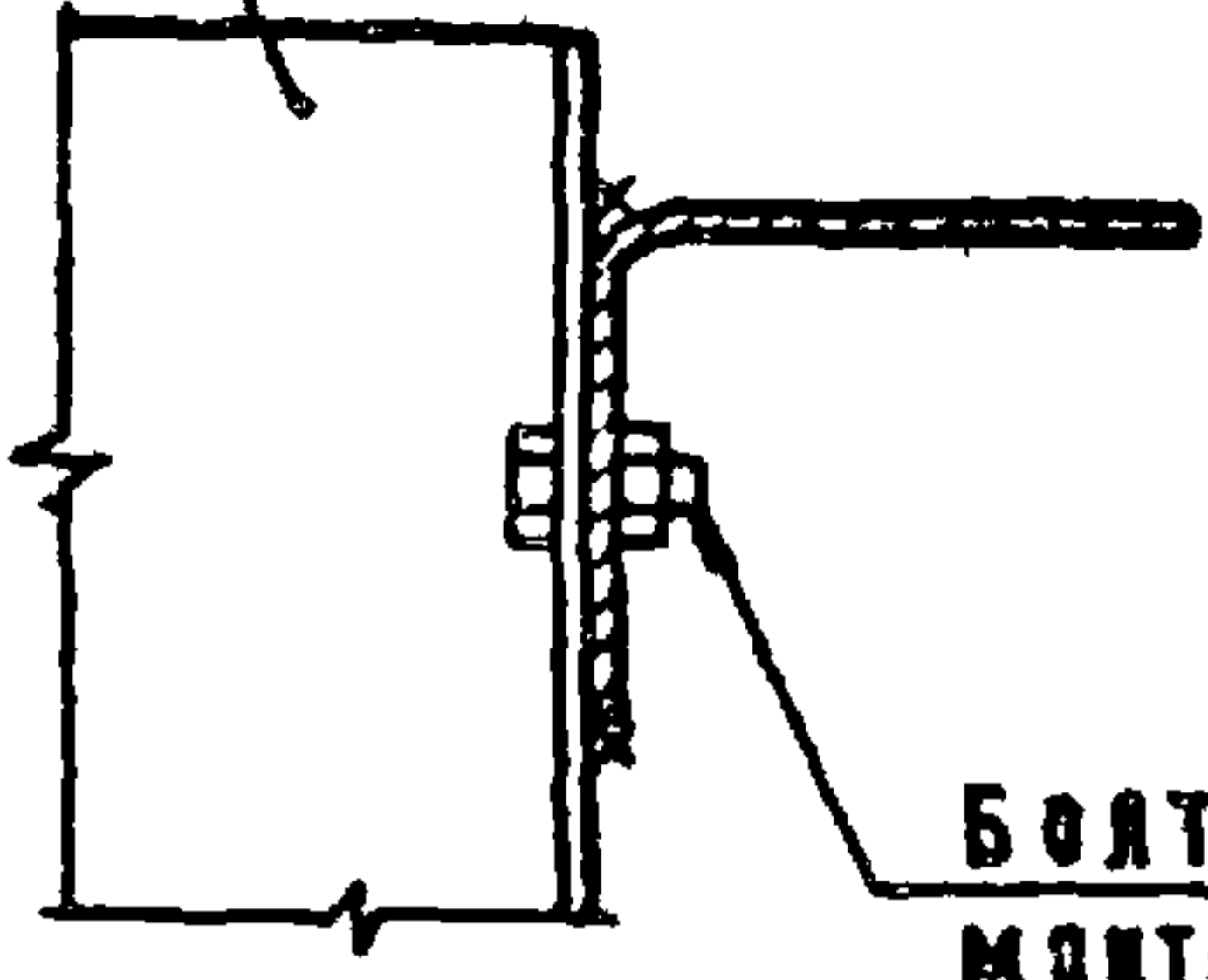
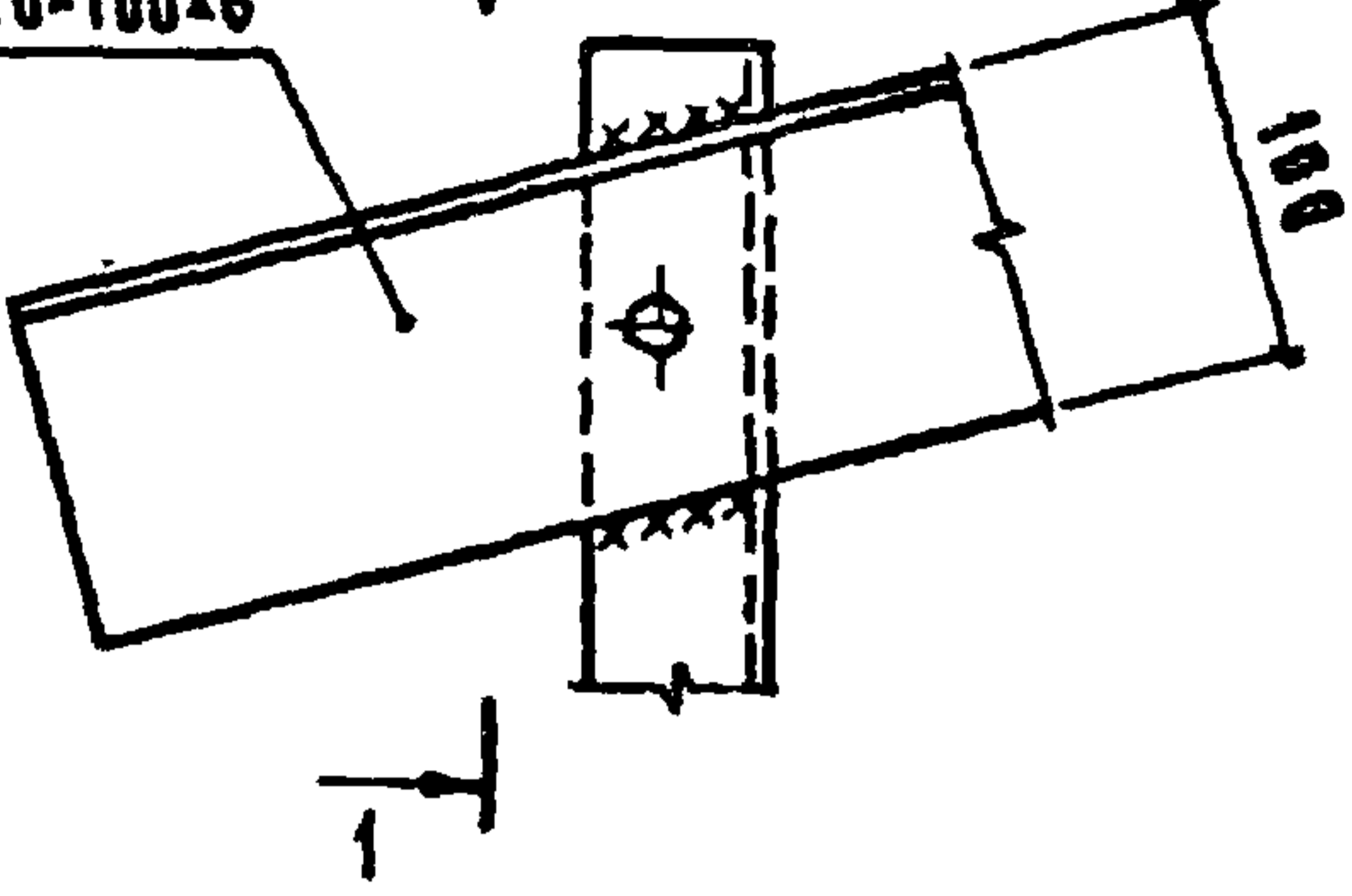
Формат А4

137

ГН. L 120x100x6

ГН. Е
ВО ПРОЕКТУ

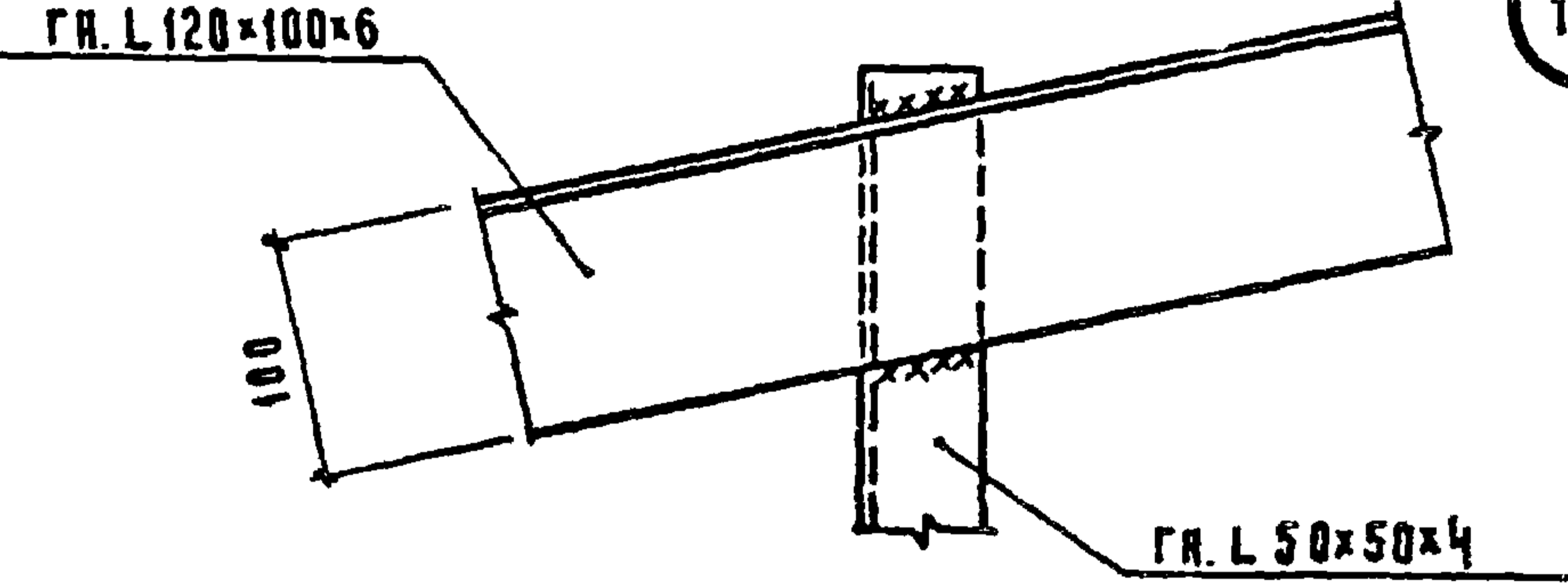
1-1



БОЛТ М12x30
МОНТАЖНЫЙ

138

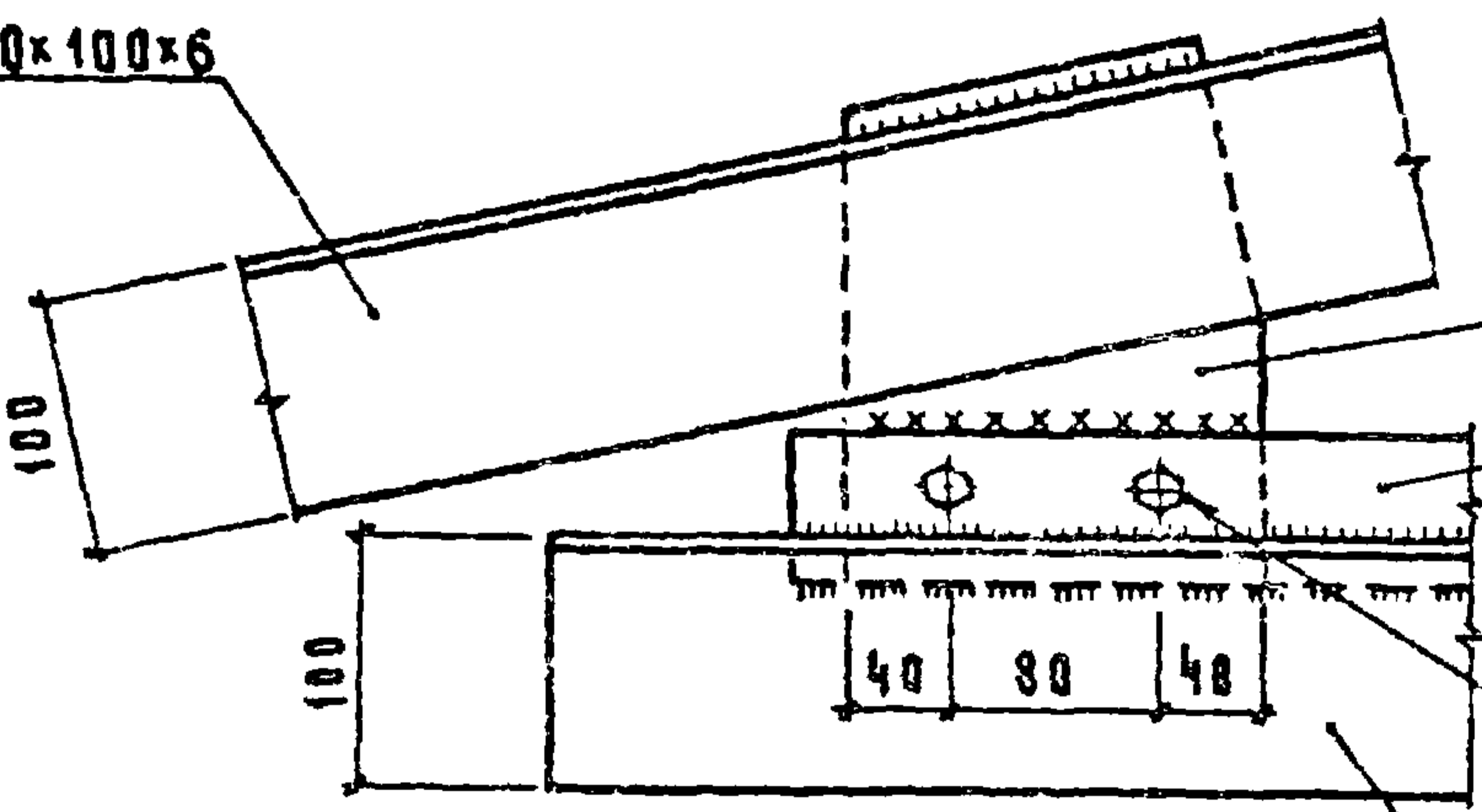
ГН. L 120x100x6



ГН. L 50x50x4

139

ГН. L 120x100x6



б=4

-4x60

БОЛТ М12x30
МОНТАЖНЫЙ
ГН. L 120x100x6

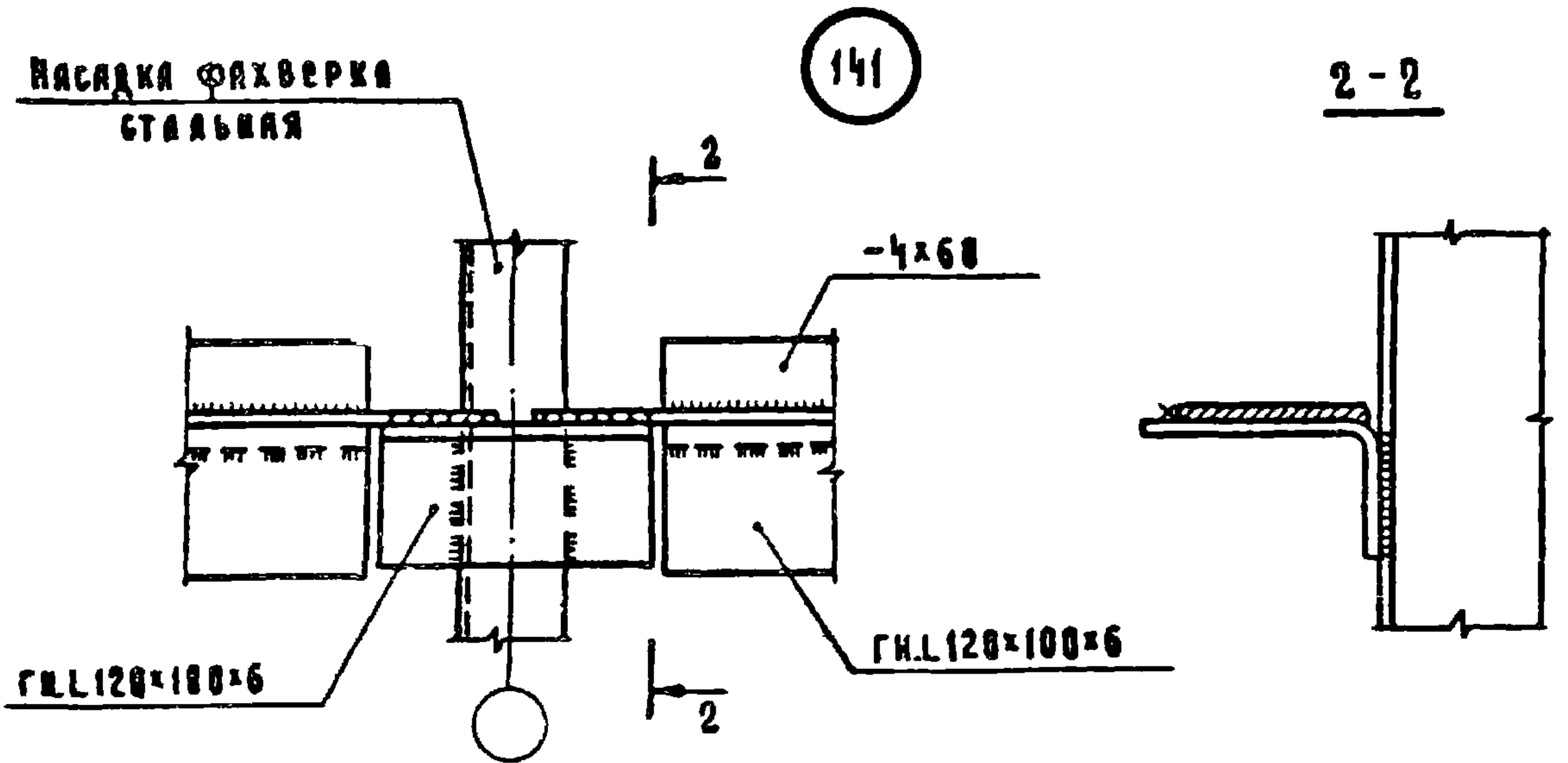
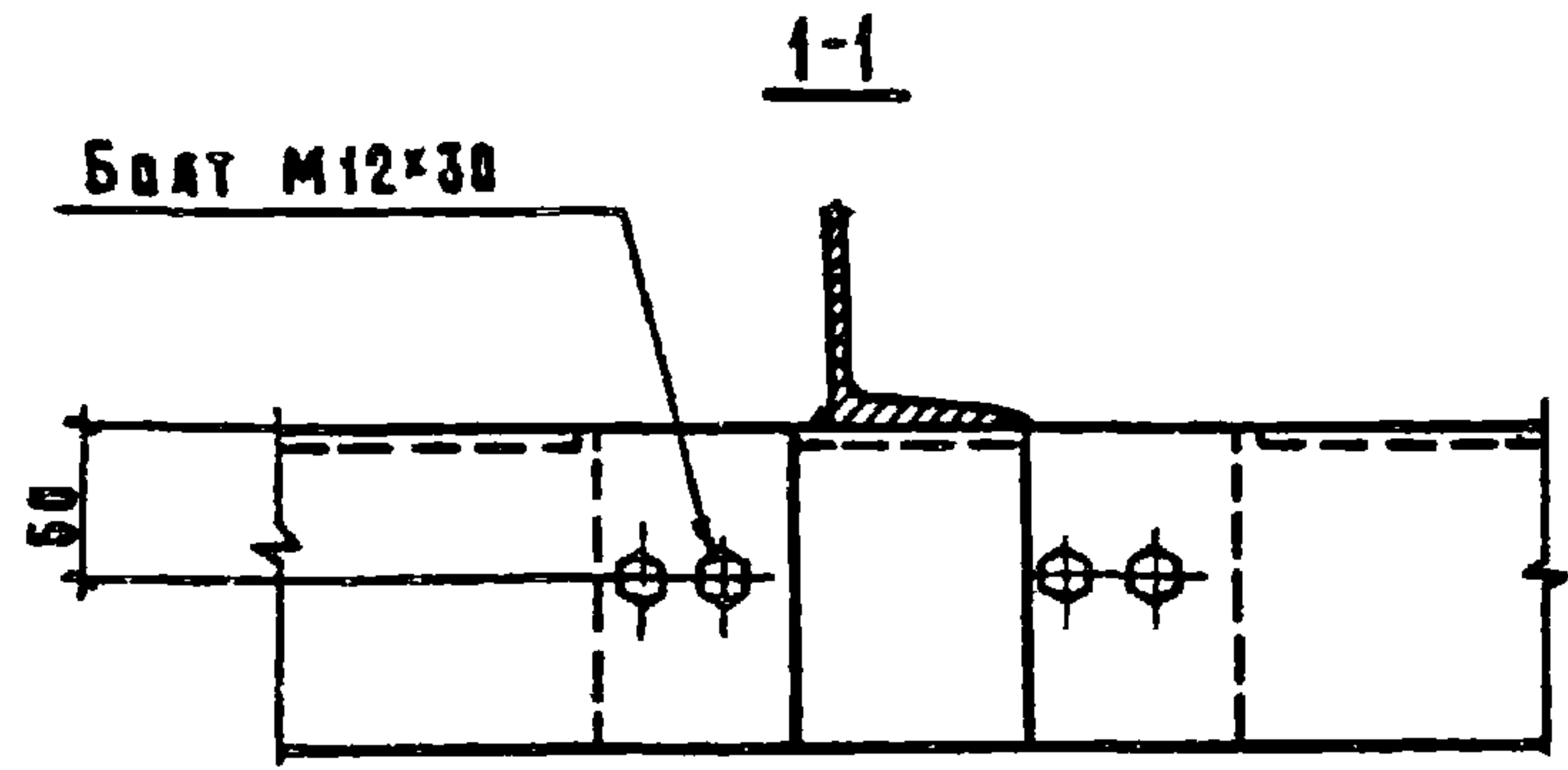
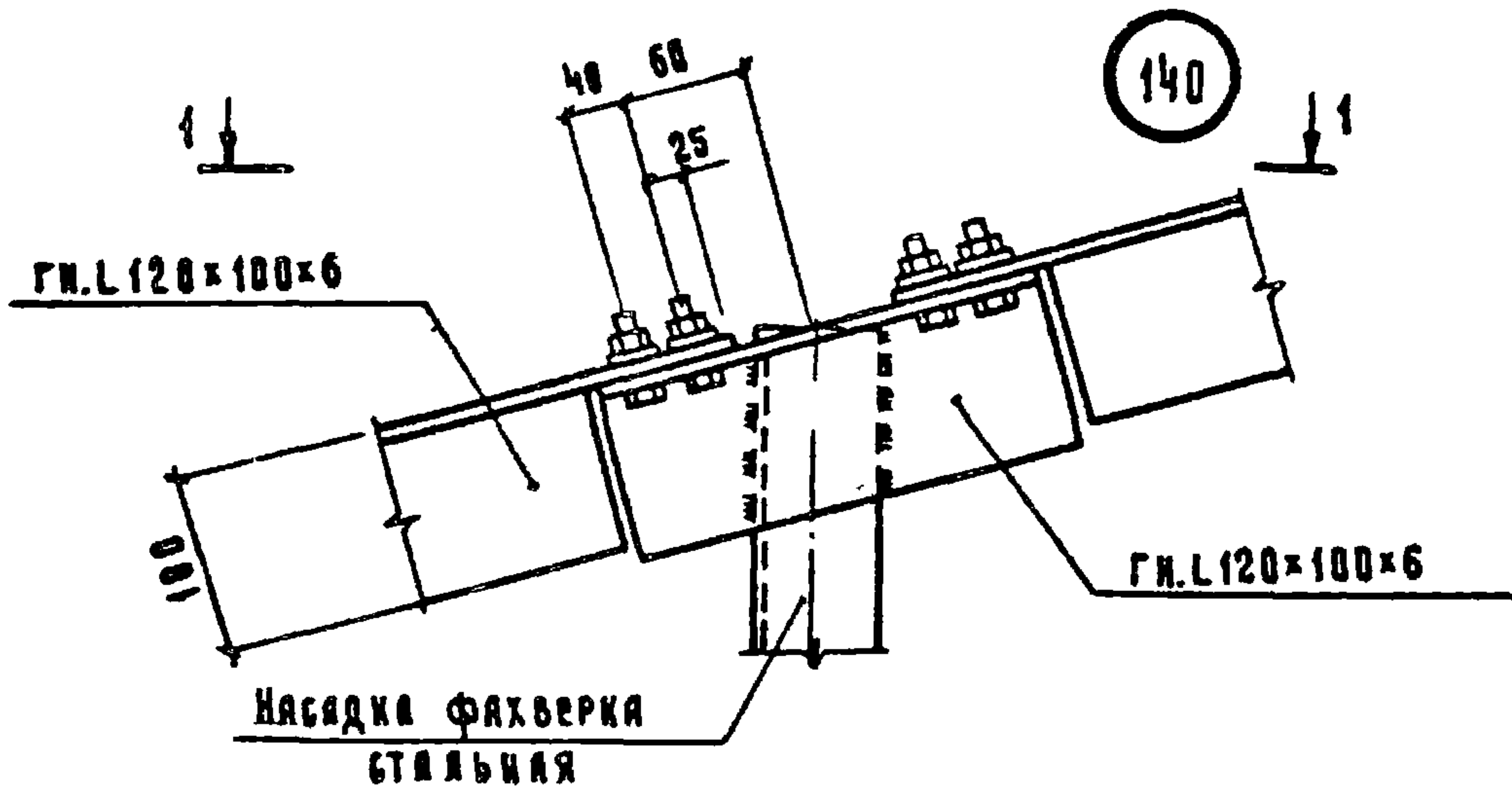
			1.030.9-2.6-142.0		
Нач.отд.	Котов	<i>Котов</i>	Узел (137, 138, 139)	Стандия	Лист
Гл.конст.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>		Р	Листов
Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>			1
Гл.спец.	Люхина	<i>Люхина</i>		ГИДРОНИДЕЛЬХОЗ	
Инж.	Епанчикова	<i>Епанчикова</i>			
Гл.спец.	Люхина	<i>Люхина</i>			

20434-07

223

Конструкция Косевкиса

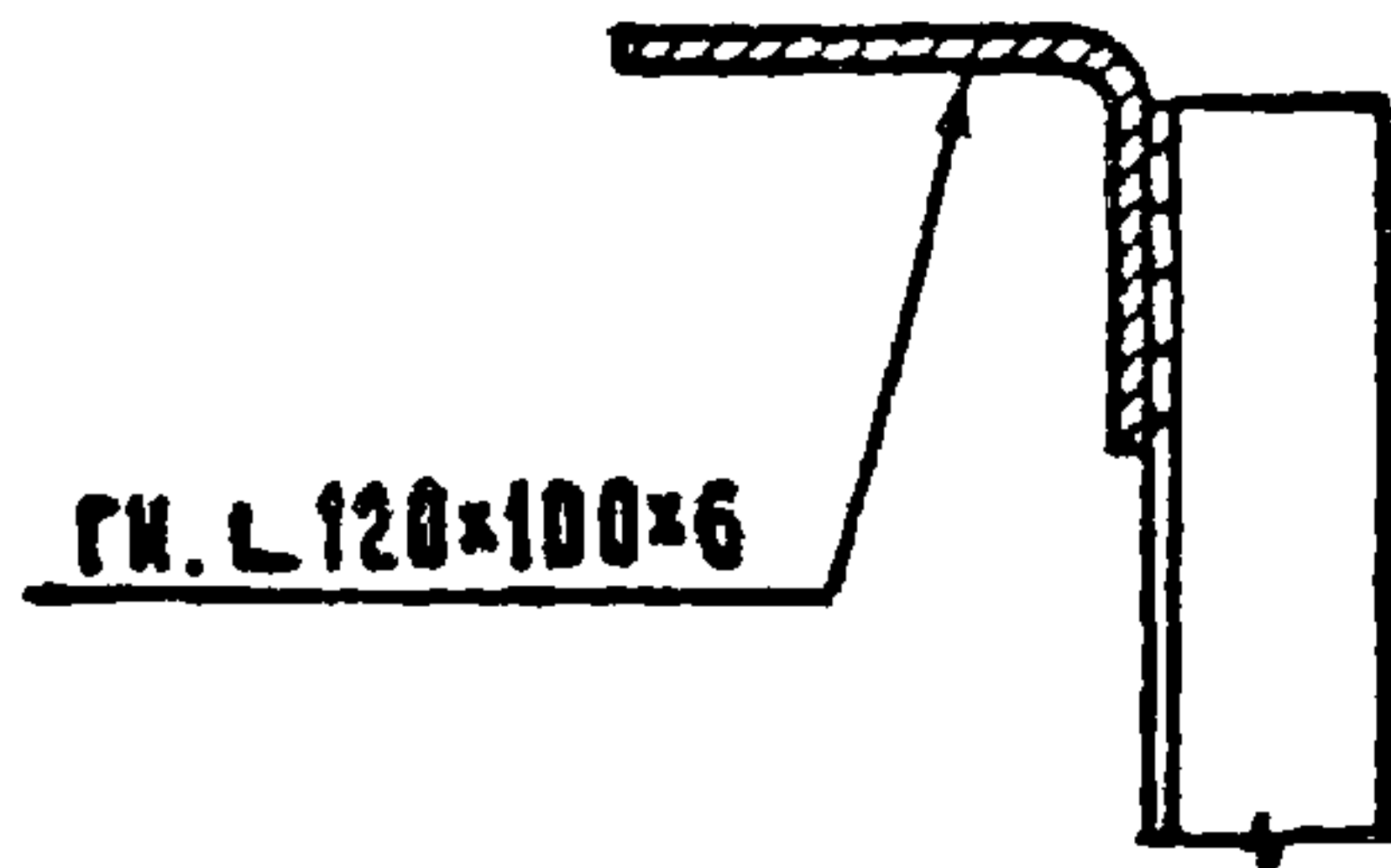
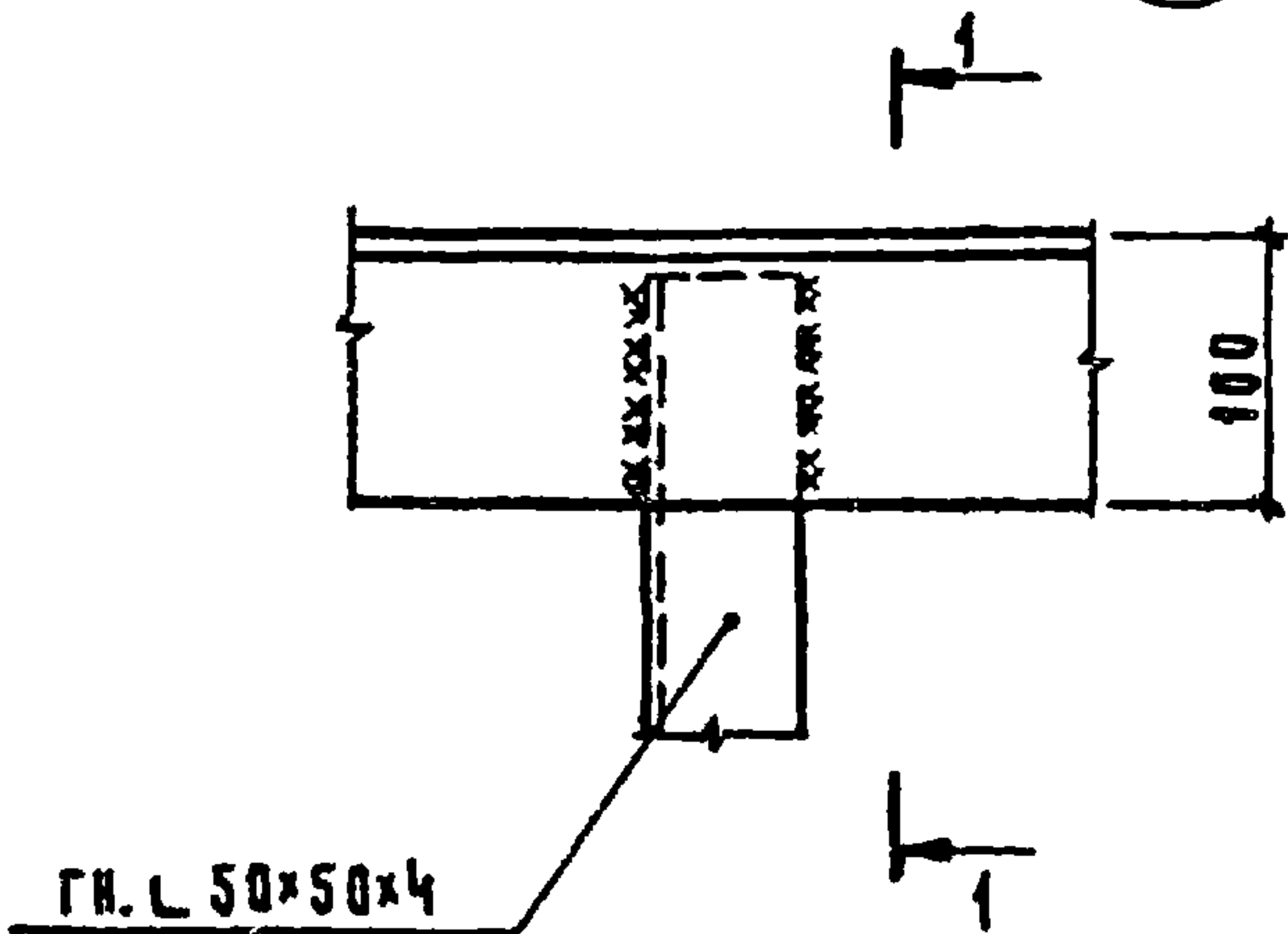
Формат А4



			1.030.9-2.6-143.0			
ИЗЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>	Узел (140, 141)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.А.КОНСТР.	ЦУДЧКИС	<i>Цудчкис</i>		Р		1
И.КОНТР.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Г.А.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>				
СТ.ИИЖ.	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>				
СТ.ИИЖ.	ВАРСКАЯ	<i>Варская</i>				
Г.А.СПЕЦ.	ЛЮХИНА	<i>Люхина</i>				

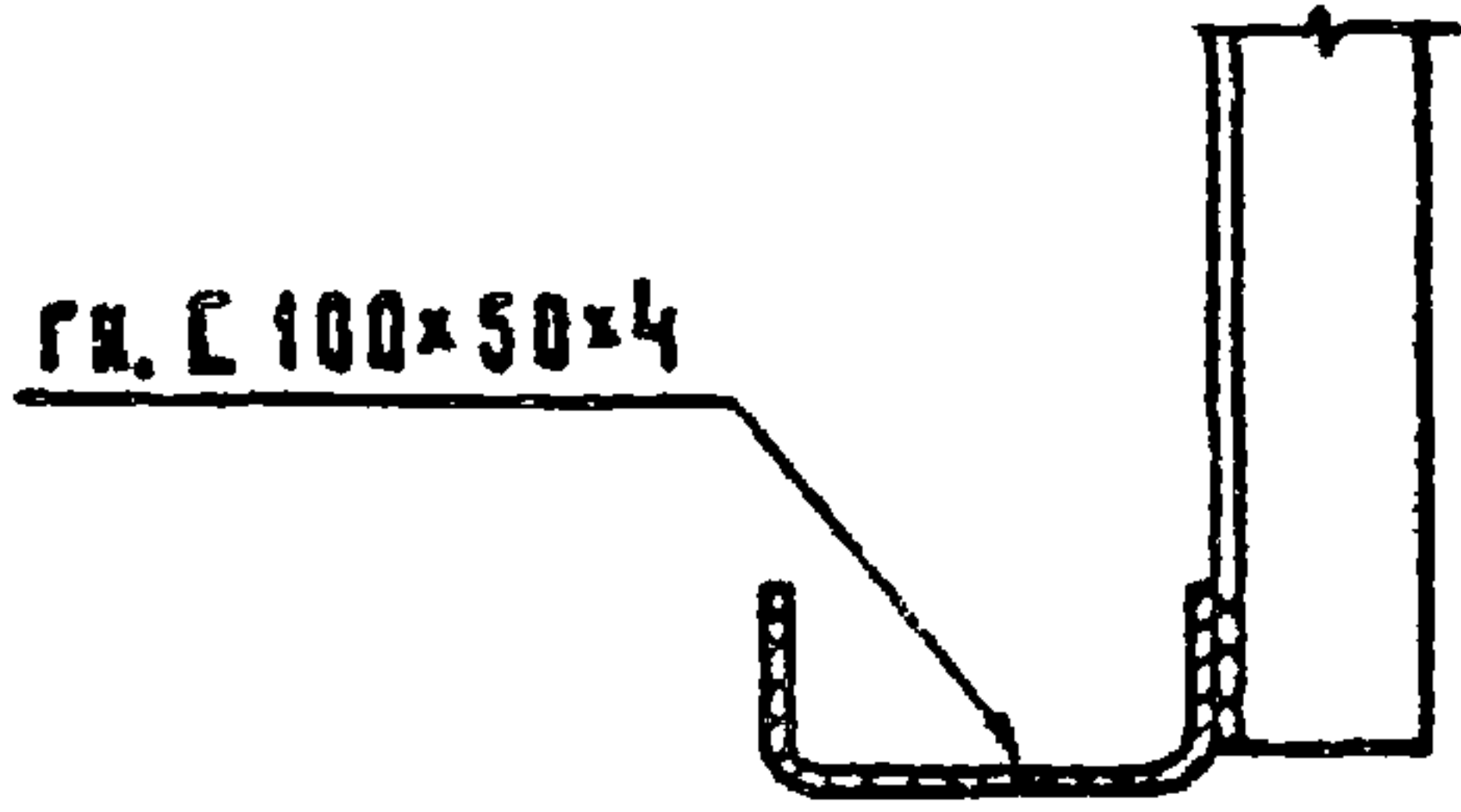
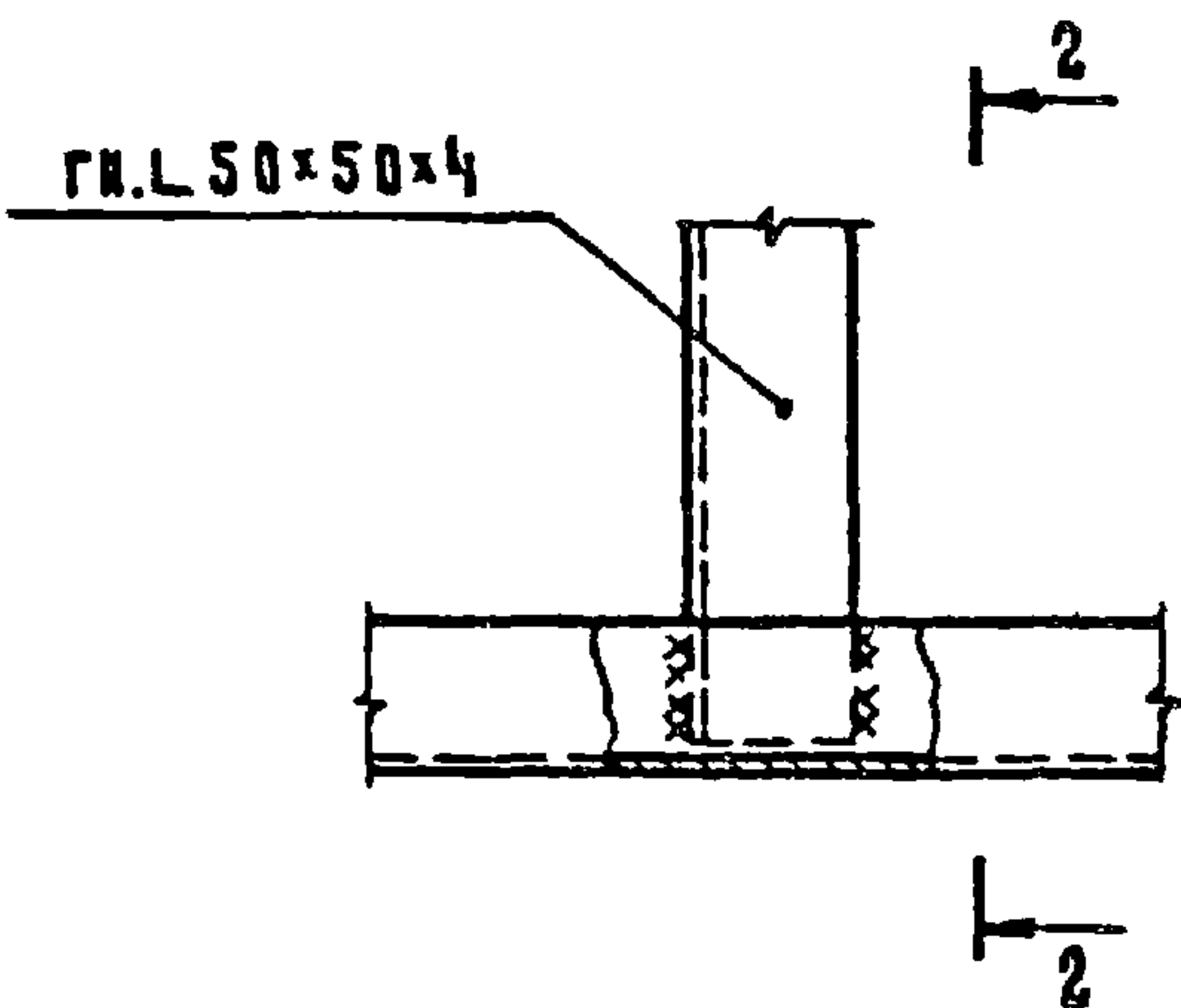
142

1-1



143

2-2



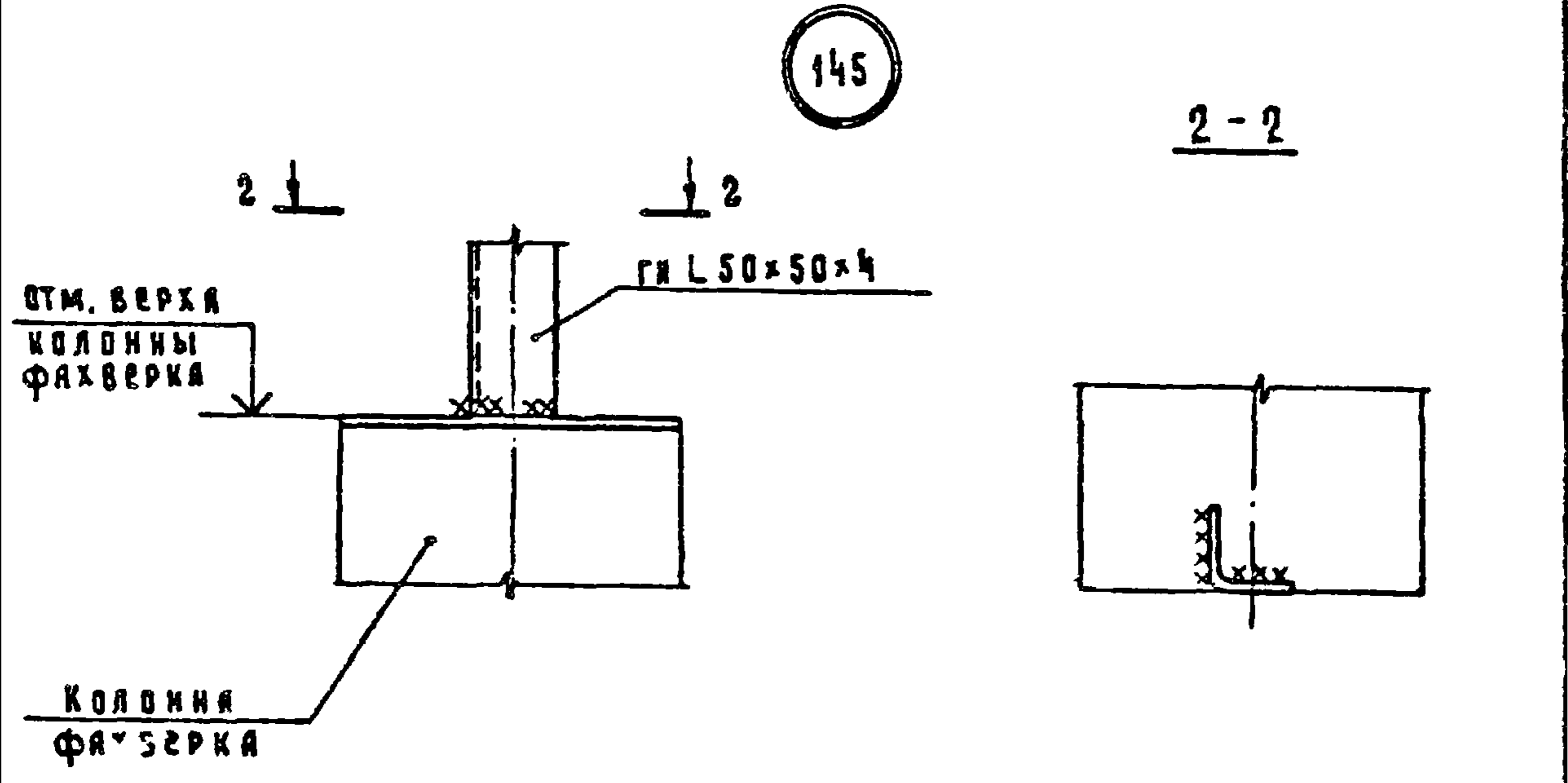
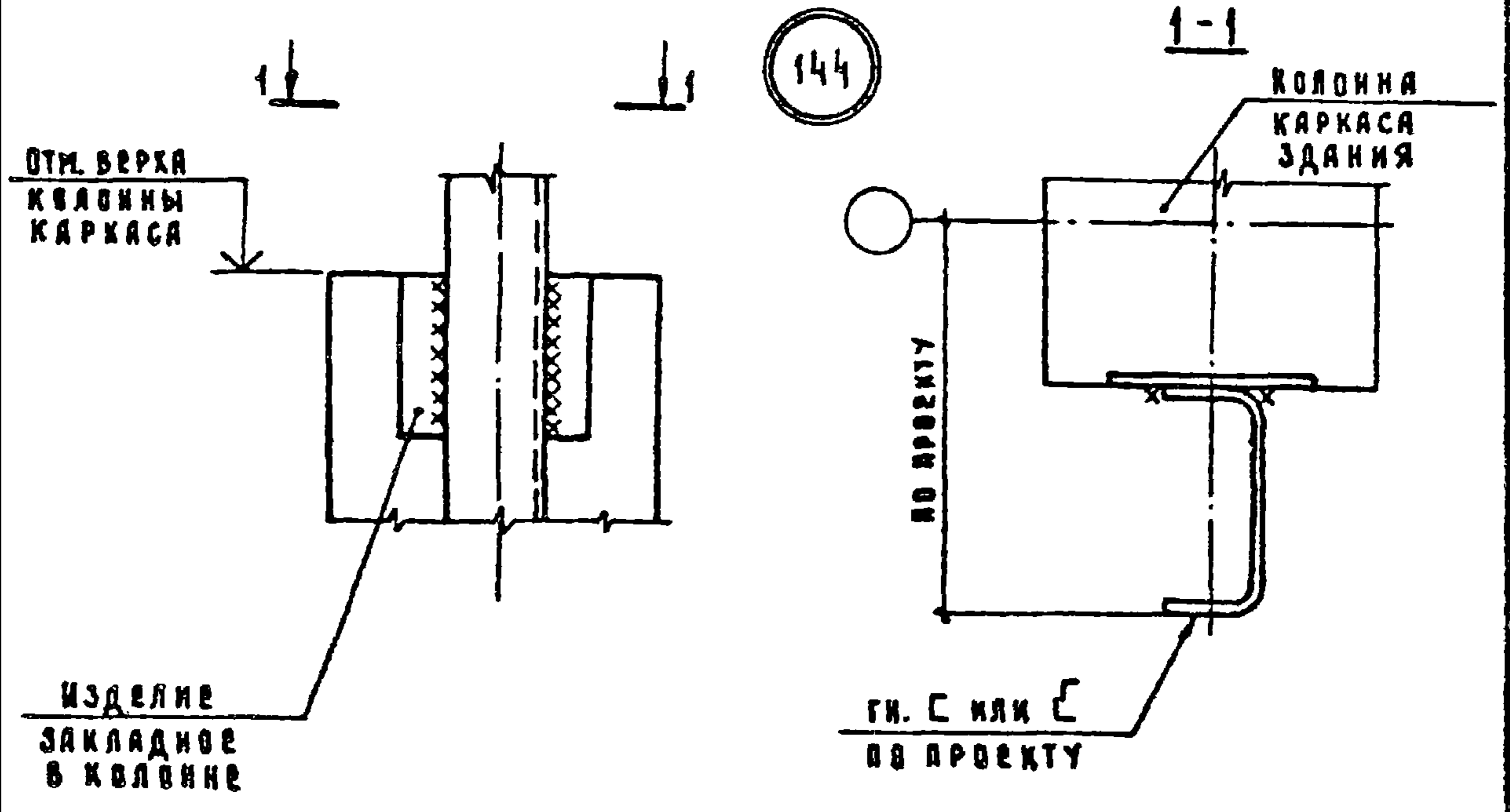
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>	1.030.9-2.6-144.0	Стадия	Лист	Листов
Гл. конст.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>				
И. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	Узел (142, 143)	Р		1
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Ст. иж.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>				
Ст. иж.	Варгина	<i>Варгина</i>				
Гл. свец.	Люхина	<i>Люхина</i>				

20434-07

225

Копирова Косачкова

Формат А4



			1.030.9-2.6-145.0			
И.ч. отд.	Котов	<i>Котов</i>	УЗЕЛ (144, 145)	СТАНДАРТ	Лист	Листов
д.контр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>		Р		1
д.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	ЛЮХИНА	<i>ЛЮХИНА</i>				
Ст. инж.	ВАРГИНА	<i>ВАРГИНА</i>				
Гл. спец.	ЛЮХИНА	<i>ЛЮХИНА</i>				

20434-07

(226)

Копирова Косакова

ФОРМАТ А4