

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.038.1-1

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 10

ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-У
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ
КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 ММ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21030
ЦЕНА 1-03

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать III 1986 года

Заказ № 3923 Тираж 3050 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 10

ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЙ С НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА Аг-V
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ
КИРПИЧА ТОЛЩИНОЙ 88 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 30 января 1986
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 30.12.85 № 463

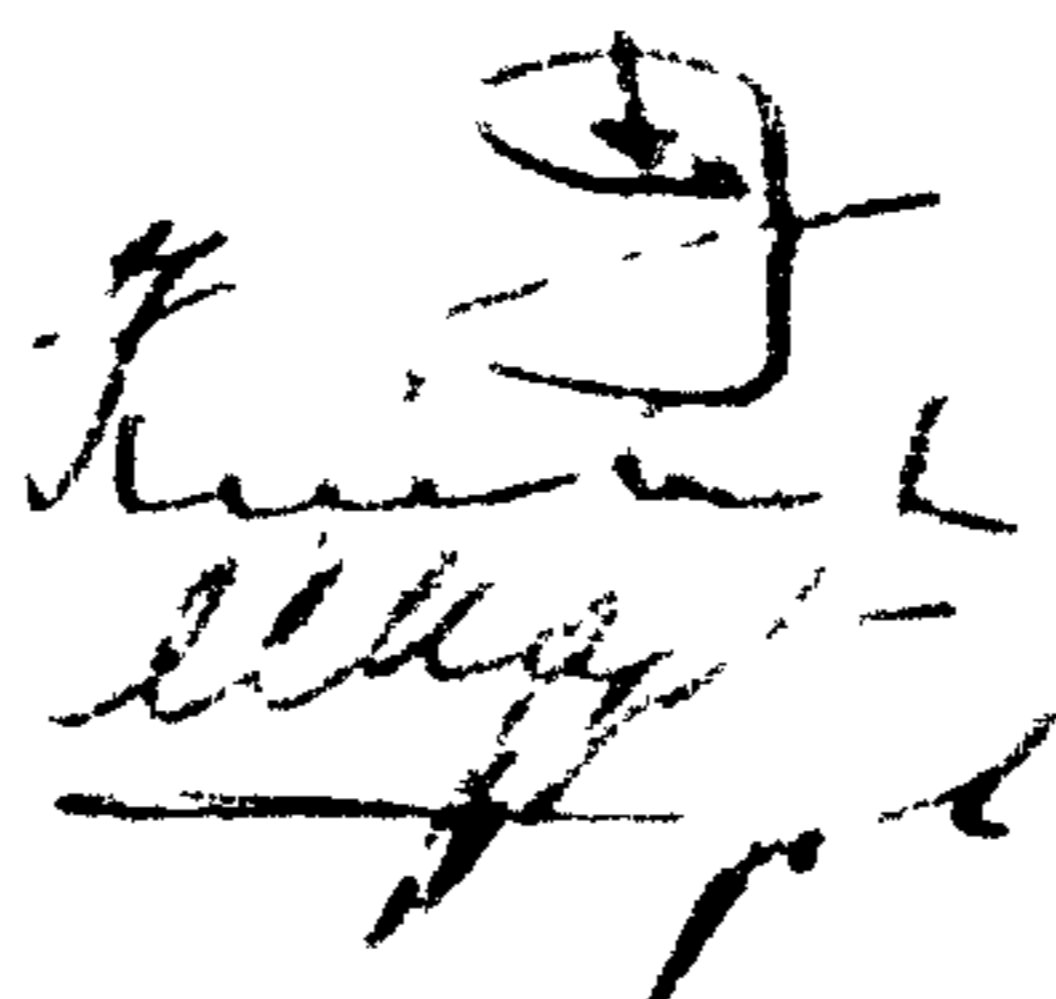
Рук. отделения
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  ОСТРЕЦОВ

Нач. отдела № 24  Н. РОСИНСКИЙ

Гл. инженер
ПРОЕКТА  Н. КЛЕПИКОВА

При участии НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора НИИЖБ
Зав. лабораторией № 24
Ст. научный сотрудник
Зав. лабораторией № 23



Ю. ГУЩИН
В. КЛЕВЦОВ
М. КОРЕВИЦКАЯ
В. ЖУКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.		
1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4		
1.038.1-1.10 1000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 9ПБ18-37АтҮ	22		
1.038.1-1.10 2000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 10ПБ18-27АтҮ; 10ПБ21-27АтҮ; 10ПБ25-37АтҮ; 10ПБ25-27АтҮ; 10ПБ27-37АтҮ; 10ПБ27-27АтҮ.	23		
1.038.1-1.10 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 10ПБ18-27АтҮ; 10ПБ21-27АтҮ; 10ПБ25-37АтҮ; 10ПБ25-27АтҮ; 10ПБ27-37АтҮ; 10ПБ27-27АтҮ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26		
1.038.1-1.10 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ 10ПБ21-27АтҮ-а; 10ПБ25-27АтҮ-а; 10ПБ27-27АтҮ-а	27		
1.038.1-1.10 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ 10ПБ21-27АтҮ-а; 10ПБ25-27АтҮ-а; 10ПБ27-27АтҮ-а СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	29		
1.038.1-1.10 4000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 8ПП14-71АтҮ; 8ПП16-71АтҮ; 8ПП18-71АтҮ; 8ПП21-71АтҮ; 8ПП27-71АтҮ	30		
1.038.1-1.10 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 8ПП14-71АтҮ; 8ПП16-71АтҮ; 8ПП18-71АтҮ; 8ПП21-71АтҮ; 8ПП27-71АтҮ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32		
1.038.1-1.10 5000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 10ПП14-72АтҮ; 10ПП16-72АтҮ; 10ПП18-72АтҮ; 10ПП21-72АтҮ; 10ПП27-72АтҮ	33		
1.038.1-1.10 5000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 10ПП14-72АтҮ; 10ПП16-72АтҮ; 10ПП18-72АтҮ; 10ПП21-72АтҮ; 10ПП27-72АтҮ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35		
1.038.1-1.10 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1...КР5	36		
1.038.1-1.10 1100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1...КР5. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38		
1.038.1-1.10 4100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6...КР10	39		
	1.038.1-1.10 0000			
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ <i>162</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР	ГИБЕРМАН <i>162</i>	Р	1	2
ГЛА.КОНСТР	ПАЛЬМАН <i>162</i>	СОДЕРЖАНИЕ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКОВА <i>162</i>			
РУК.ГРУПП	ГОРЛОВА <i>162</i>			
		05.84		
		05.84		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.038.1-1.10 4100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6...КР10. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ.	41
1.038.1-1.10 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11...КР15	42
1.038.1-1.10 5100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11...КР15. СБОРОЧНЫЙ	
	ЧЕРТЕЖ	44
1.038.1-1.10 4200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	45
1.038.1-1.10 3100	АНКЕР А1	46
1.038.1-1.10 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1...П3	47
1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	48

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

В настоящ^{ий} выпуск включены рабочие чертежи предварительн^о напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А-В.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-84 „Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия“ и главой СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“ с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981г № 67.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,95$ и проектируемых для обычных условий строительства; могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 4 и 5 этой же серии.

В настоящ^{ий} выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-В) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные

				1.038.1-1.10 0000 Т0			
Нач. отд.	Росинский	<i>Л. С.</i>	1985	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Стр. анн.	Лист	Листов
Н. контр.	Гиберман	<i>Г. Г.</i>	1985		Р	1	10
Гл. констр.	Пальман	<i>В. В.</i>	1985		ЦНИИЭП Жилища		
ГИП	Клепикова	<i>В. В.</i>	1985				
Рук. групп.	Горлова	<i>В. В.</i>	1985				

ПРОЛЕТЫ, МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ, РАСЧЕТНЫЕ ПРОГИБЫ
УКАЗАНЫ НА ЛИСТЕ 9 (ТАБЛ. 2).

НОМЕНКЛАТУРА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЕДЕНА В ТАБЛ. 7 НА ЛИСТЕ 18.

МАРКИРОВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНЯТА ПО ГОСТ 948-84 В СООТВЕТ-
СТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 23009-78. МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ СОСТОИТ
ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ ПБ 27-37 АТ V РАСШИФРОВЫ-
ВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

5 - НОМЕР СЕЧЕНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПО ТАБЛ. 5, ЧЕРТ. 1 ГОСТ 949-84;

ПБ - ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ;

27 - ДЛИНОЙ 2720 ММ (В ДМ С ОКРУГЛЕНИЕМ);

37 - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 37,3 КН/М (С ОКРУГЛЕНИЕМ) С УЧЕТОМ
СОБСТВЕННОГО ВЕСА;

АТ V - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ V.

К МАРКЕ ПЕРЕМЫЧЕК С АНКЕРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ
ПЛИТ ДОБАВЛЕН ИНДЕКС α НАПРИМЕР $\text{ПБ 27-27 АТ V}-\alpha$ ПРИ ПРИ-
МЕНЕНИИ ЭТИХ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЯЗКА АНКЕРОВ МОЖЕТ ИЗМЕНЯТЬСЯ;
В ПРОЕКТАХ ЗДАНИЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ДАНО УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ АНКЕ-
РОВ В РАСТВОРЕ КЛАДКИ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ НЕСГОРАЕМЫХ
КОНСТРУКЦИЙ. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ШИРИНОЙ $B \geq 250$ ММ
СОСТАВЛЯЕТ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ
ШИРИНОЙ $B = 120$ ММ. РАВЕН 0,75 ЧАСА; ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОНСТРУК-
ЦИИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ПОСТАВЛЕННЫХ РЯДОМ ПОДОБНЫХ
ПЕРЕМЫЧЕК, БУДЕТ ТАК ЖЕ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА (ПИСЬМО НИИЖБ № 27/23-806
ОТ 22 ФЕВРАЛЯ 1982 ГОДА).

ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК БЫЛИ УЧТЕНЫ РЕШЕНИЯ
ПРЕДЛОЖЕННЫЕ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР СОВМЕСТНО С ТРЕСТОМ ОРГТЕХ-
СТРОИ МИНСТРОЯ ЛИТ. ССР И ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ВЫ-
ПУСКА 1 КОМПЛЕКСА 8792Г „ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ“.

В соответствии с данными испытаний, проведенными НИИЖБ совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя АИТ СССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (Письмо НИИЖБ от 27.08.81 № 27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-84.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М300.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в таблице обязательного приложения к ГОСТ 948-84.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82. К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 70% проектной марки при поставке перемычек в теплый период года и 90% - в холодный период года.

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат- \bar{V} (ГОСТ 10884-81), класса Ат- \bar{V} (ГОСТ 10884-81), $R_a^H = 8000 \text{ кгс/см}^2$, $R_a = 6950 \text{ кгс/см}^2$. Допу-

7

СКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ КЛАССА А-І (ГОСТ 5781-82) С СООТВЕТСТВУЮЩИМ ИЗМЕНЕНИЕМ МАРКИРОВКИ ПЕРЕМЫЧЕК, НАПРИМЕР: 5ПБ 27-37АІ.

ПЕРЕМЫЧКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМЫ ИЛИ СТЕНДА. ПРИ ЭТОМ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПО ДЛИНЕ ФОРМ ОДНОВРЕМЕННО НЕСКОЛЬКО ПЕРЕМЫЧЕК, ПРИНИМАЯ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРАМИ НЕ МЕНЕЕ 6 м.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ ИЛИ МЕХАНИЧЕСКИЙ.

СВАРНЫЕ ГНУТЫЕ СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ СТАЛЬНОЙ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА Вр-І (ГОСТ 6727-80). СЕТКИ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ СН 393-78 „ИНСТРУКЦИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.

ДЛЯ ПОДЪЕМА И МОНТАЖА ПЕРЕМЫЧЕК ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАМКНУТЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ.

СТРОПОВНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬСЯ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-І МАРОК ВСтЗ сп 2 и ВСтЗ пс 2. ЕСЛИ ВОЗМОЖЕН МОНТАЖ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -40°C , ДЛЯ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ пс 2.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ $R_0 = 210 \text{ кгс/см}^2$.

ПРИ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОМ НАТЯЖЕНИИ ТЕМПЕРАТУРА СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА СТРОГО КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТРОЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБРАЗЦОВ СТЕРЖНЕЙ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА. МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА АРМАТУРЫ ПОСЛЕ ЭЛЕКТРОНАГРЕВА ДОЛЖНЫ БЫТЬ НЕ НИЖЕ БРАКОВОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ДО НАГРЕВА.

Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры форм. Длина предварительно напряженной арматуры принята равной длине перемычки. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, принимаемых на заводах, а также в соответствии с указаниями „Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций“ (Москва 1972г. НИИЖБ Госстроя СССР). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Средняя величина контролируемого натяжения принята $\sigma_{01} = 431 \text{ МПа}$ (4400 кгс/см^2) [471 МПа (4800 кгс/см^2)] для перемычки 8ПП27-71Ат V] допускаемое отклонение $\pm 88,3 \text{ МПа}$ (900 кгс/см^2). В табл. 1 приведены средние величины усилий натяжения стержней различного диаметра и допускаемое отклонение этих усилий.

Таблица 1

Диаметр стержня, мм	Среднее усилие натяжения на 1 стержень, тс	Допускаемое отклоне- ние усилия натяже- ния, тс
10	3,45	0,71
12	4,98	1,02
14	6,77	1,39
16	8,85	1,81
18	11,20*	2,29

*) Для перемычки 8ПП27-71Ат V это усилие равно 120 кН (12,22 тс).

Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

4. Контроль и оценка качества

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности

ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

При этом должен осуществляться:

- ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ;
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК;
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

КОНТРОЛЬ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 22362-77.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА УСТАНОВКИ СВАРНЫХ СЕТОК В ОПАЛУБОЧНЫЕ ФОРМЫ И РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ. ПРИ ЭТОМ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ СООТВЕТСТВИЕ ФАКТИЧЕСКИХ ДИАМЕТРОВ АРМАТУРЫ ТРЕБУЕМЫМ ПО ПРОЕКТУ, ПРОВЕРЯЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ СОХРАНЕНИЕ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ; ИЗМЕРЯЕТСЯ ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ И АРМАТУРНЫХ СЕТОК.

Толщина защитного слоя измеряется НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 10% ПОДГОТОВЛЕННЫХ ДЛЯ БЕТОНИРОВАНИЯ ФОРМ (НО НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 3-Х ФОРМАХ) ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ В ПРОИЗВОЛЬНОМ СЕЧЕНИИ ПО ДЛИНЕ ФОРМЫ, ДЛЯ СВАРНЫХ СЕТОК - СО СТОРОНЫ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ФОРМЫ. Толщина защитного слоя для продольной арматуры - НЕ МЕНЕЕ 15 мм. Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ ± 5 мм - для предварительно напряженной арматуры и ± 3 мм - для сварных сеток.

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77 ÷ ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия, расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%.

Геометрические размеры должны контролироваться не менее чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-80* и ГОСТ 427-75*.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычек и по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности перемычки не должны превышать величин, указанных в табл. 8 ГОСТ 948-84; качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015.0-83. Внешний вид и качество поверхностей перемычек должны соответствовать утвержденным в установленном порядке эталонам.

Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$.

При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не должно превышать $\pm 7\%$ (ГОСТ 13015.0-83).

В период освоения производства предварительно напряженных перемычек допускается производить контроль качества бетона без использования неразрушающих методов путем испытания контрольных кубов по ГОСТ 10180-78 и оценивать прочность бетона по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80. При этом обязательно проведение контрольных испытаний перемычек нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и контрольные нагрузки даны на листах 11 ÷ 20.

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

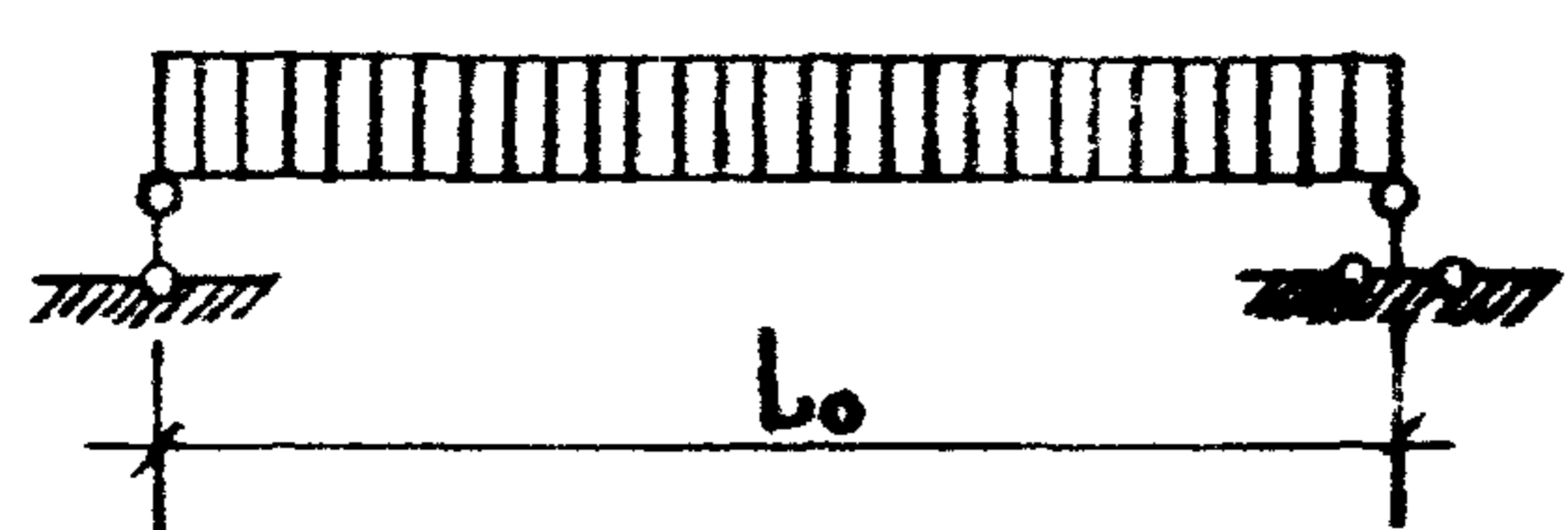
При хранении и транспортировании перемычки должны опираться на деревянные подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выравненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 мм.

При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью по направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. Паспортизацию перемычек, а также правила нанесения и состав маркировочных знаков следует производить по ГОСТ 9487-84.

1.038.1-1.10 0000 TO

Лист
8

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

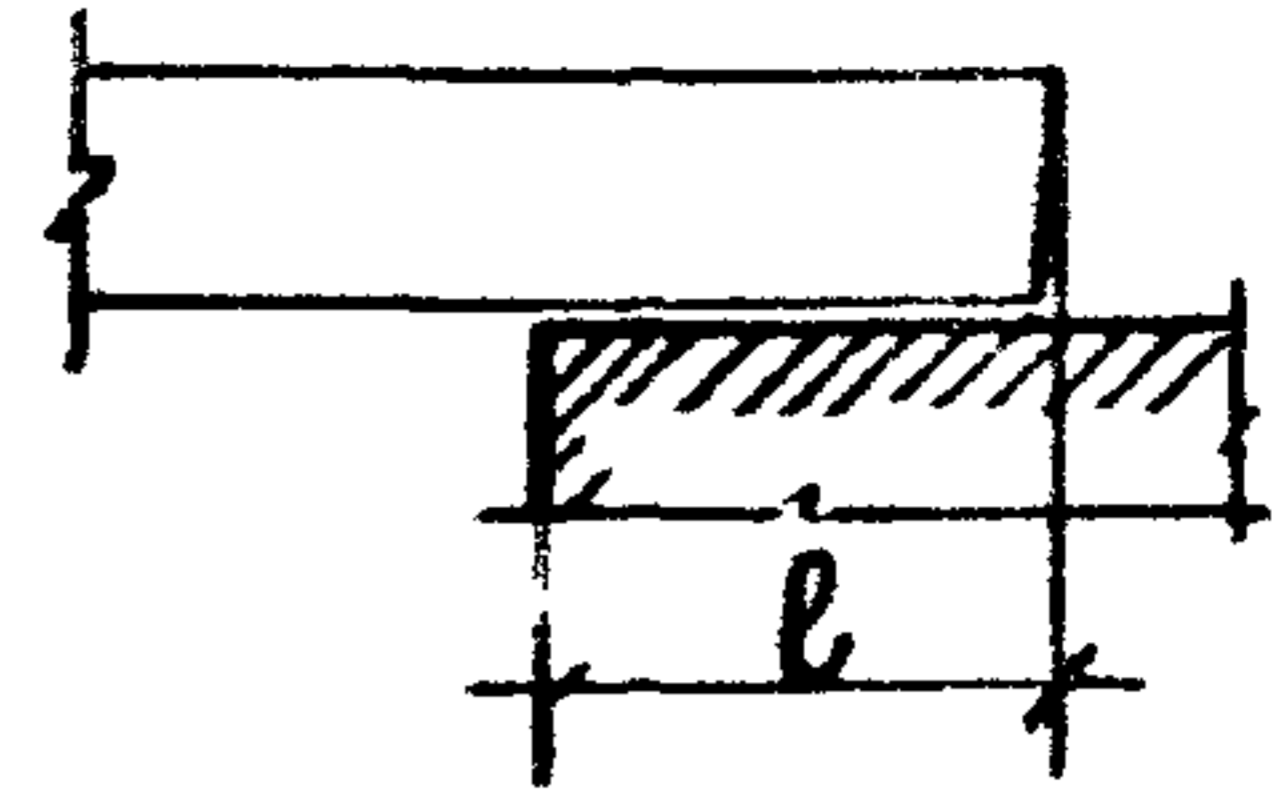


ТАБЛИЦА 2

ДААННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 , мм	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ b , мм	НАГРУЗКИ, кН/м (кгс/м)				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
9ПБ18-37АтУ	1610	200	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	4,6
10ПБ18-27АтУ	1640	170	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	0,21
10ПБ21-27АтУ	1900	170	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	0,6
10ПБ21-27АтУ-а							
10ПБ25-37АтУ	2230	230	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	6,4
10ПБ25-27АтУ	2230	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	3,0
10ПБ25-27АтУ-а							
10ПБ27-37АтУ	2490	230	37,3 (3800)	32,8 (3340)	29,8 (3040)	2,94 (300)	10,1
10ПБ27-27АтУ	2490	230	27,5 (2800)	23,8 (2430)	20,9 (2130)	2,94 (300)	8,5
10ПБ27-27АтУ-а							
8ПП14-71АтУ	1250	170	70,6 (7200)	61,8 (6300)	55,9 (5700)	5,88 (600)	1,1
8ПП16-71АтУ	1380	170					2,8
8ПП18-71АтУ	1640	170					4,5
8ПП21-71АтУ	1900	170					6,17
8ПП27-71АтУ	2490	230					12,2
10ПП14-72АтУ	1250	170	71,6 (7300)	62,8 (6400)	56,9 (5800)	5,88 (600)	0,8
10ПП16-72АтУ	1380	170					0,2
10ПП18-72АтУ	1640	170					3,65
10ПП21-72АтУ	1900	170					4,56
10ПП27-72АтУ	2490	230					11,9

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

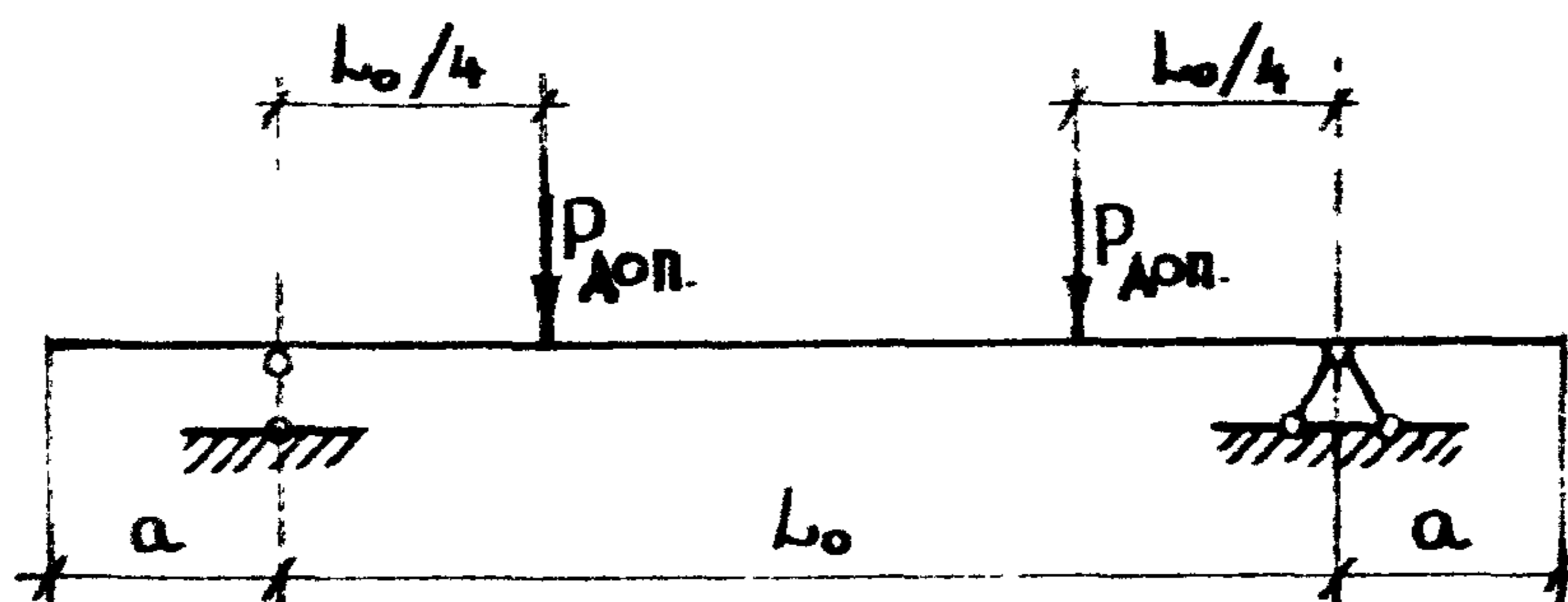


ТАБЛИЦА 3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ

МАРКА	$L_0,$ ММ	$a,$ ММ	МАРКА	$L_0,$ ММ	$a,$ ММ
9ПБ18-37Ат \bar{Y}	1610	100	8ПП14-71Ат \bar{Y}	1250	85
10ПБ18-27Ат \bar{Y}	1640	85	8ПП16-71Ат \bar{Y}	1380	85
10ПБ21-27Ат \bar{Y}	1900	85	8ПП18-71Ат \bar{Y}	1640	85
10ПБ21-27Ат \bar{Y} -а	1900	85	8ПП21-71Ат \bar{Y}	1900	85
10ПБ25-37Ат \bar{Y}	2230	115	8ПП27-71Ат \bar{Y}	2490	115
10ПБ25-27Ат \bar{Y}	2230	115	10ПП14-72Ат \bar{Y}	1250	85
10ПБ25-27Ат \bar{Y} -а	2230	115	10ПП16-72Ат \bar{Y}	1380	85
10ПБ27-37Ат \bar{Y}	2490	115	10ПП18-72Ат \bar{Y}	1640	85
10ПБ27-27Ат \bar{Y}	2490	115	10ПП21-72Ат \bar{Y}	1900	85
10ПБ27-27Ат \bar{Y} -а	2490	115	10ПП27-72Ат \bar{Y}	2490	115

Таблица 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. Проверка прочности			
МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ		
	1 ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ		
	C = 1.4		
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ		
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ:	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ:	
	$\geq R_{доп.}$	$< R_{доп.}$, но $> 0.85 R_{доп.}$	
9ПБ18-37Ат \bar{Y}	41,5 (4235)	41,5 (4235), но 35,3 (3600)	
10ПБ18-27Ат \bar{Y}	30,5 (3115)	30,5 (3115), но 26,0 (2650)	
10ПБ21-27Ат \bar{Y}	35,4 (3610)	35,4 (3610), но 30,1 (3070)	
10ПБ21-27Ат \bar{Y} -а			
10ПБ25-37Ат \bar{Y}	56,9 (5800)	56,9 (5800), но 48,3 (4930)	
10ПБ25-27Ат \bar{Y}	41,6 (4240)	41,6 (4240), но 35,4 (3605)	
10ПБ25-27Ат \bar{Y} -а			
10ПБ27-37Ат \bar{Y}	63,5 (6475)	63,5 (6475), но 54,0 (5505)	
10ПБ27-27Ат \bar{Y}	46,4 (4730)	46,4 (4730), но 39,4 (4020)	
10ПБ27-27Ат \bar{Y} -а			
8ПП14-71Ат \bar{Y}	60,7 (6190)	60,7 (6190), но 51,6 (5260)	
8ПП16-71Ат \bar{Y}	67,0 (6830)	67,0 (6830), но 56,9 (5805)	
8ПП18-71Ат \bar{Y}	79,6 (8120)	79,6 (8120), но 67,7 (6900)	
8ПП21-71Ат \bar{Y}	92,2 (9405)	92,2 (9405), но 78,4 (7995)	
8ПП27-71Ат \bar{Y}	121,0 (12325)	121,0 (12325), но 103,0 (10475)	
10ПП14-72Ат \bar{Y}	61,1 (6235)	61,1 (6235), но 52,0 (5300)	
10ПП16-72Ат \bar{Y}	67,5 (6885)	67,5 (6885), но 56,9 (5800)	
10ПП18-72Ат \bar{Y}	80,2 (8180)	80,2 (8180), но 68,2 (6955)	
10ПП21-72Ат \bar{Y}	93,0 (9480)	93,0 (9480), но 79,0 (8060)	
10ПП27-72Ат \bar{Y}	122,0 (12420)	122,0 (12420), но 104,0 (10560)	
			Лист
1.038.1-1.10 0000 Т0			11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ	
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1.6	
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ В КН (КГС), ПРИ КОТОРОЙ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ $\geq R_{доп}$	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ: $< R_{доп.} ?$ НО $\geq 0.85 R_{доп.}$
9ПБ 18-37Ат \bar{V}	47,6 (4850)	47,6 (4850), но 40,4 (4120)
10ПБ 18-27Ат \bar{V}	34,9 (3560)	34,9 (3560), но 29,7 (3025)
10ПБ 21-27Ат \bar{V}	40,5 (4130)	40,5 (4130), но 34,4 (3510)
10ПБ 21-27Ат \bar{V} -а		
10ПБ 25-37Ат \bar{V}	65,0 (6630)	65,0 (6630), но 55,3 (5635)
10ПБ 25-27Ат \bar{V}	47,5 (4845)	47,5 (4845), но 40,4 (4120)
10ПБ 25-27Ат \bar{V} -а		
10ПБ 27-37Ат \bar{V}	72,6 (7400)	72,6 (7400), но 61,7 (6290)
10ПБ 27-27Ат \bar{V}	53,0 (5405)	53,0 (5405), но 45,1 (4595)
10ПБ 27-27Ат \bar{V} -а		
8ПП 14-71Ат \bar{V}	69,3 (7070)	69,3 (7070), но 58,9 (6010)
8ПП 16-71Ат \bar{V}	76,5 (7805)	76,5 (7805), но 65,1 (6635)
8ПП 18-71Ат \bar{V}	91,0 (9280)	91,0 (9280), но 77,4 (7890)
8ПП 21-71Ат \bar{V}	105,0 (10745)	105,0 (10745), но 89,6 (9135)
8ПП 27-71Ат \bar{V}	138,0 (14085)	138,0 (14085), но 117,0 (11970)
10ПП 14-72Ат \bar{V}	69,9 (7125)	69,9 (7125), но 59,4 (6055)
10ПП 16-72Ат \bar{V}	77,2 (7870)	77,2 (7870), но 65,6 (6690)
10ПП 18-72Ат \bar{V}	91,7 (9350)	91,7 (9350), но 77,9 (7945)
10ПП 21-72Ат \bar{V}	106,0 (10835)	106,0 (10835), но 90,3 (9210)
10ПП 27-72Ат \bar{V}	139,0 (14195)	139,0 (14195), но 118,0 (12065)
		Лист
1.038.1-1.10 0000 ТО		12

ТАБЛИЦА 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп.}$ КН (КГС)	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
9ПБ18-37Ат \bar{Y}	3	25,7 (2625)	70	4,03	4,84	4,84, но 5,24
	7	26,0 (2650)		4,41	5,29	5,29, но 5,73
	14	25,3 (2580)		4,07	4,88	4,88, но 5,29
	28	25,2 (2565)		4,12	4,94	4,94, но 5,36
	100	23,5 (2400)		3,85	4,62	4,62, но 5,00
10ПБ18-27Ат \bar{Y}	3	15,8 (1615)	14	0,48	0,58	0,58, но 0,62
	7	16,5 (1680)		0,48	0,58	0,58, но 0,62
	14	16,2 (1655)		0,46	0,55	0,55, но 0,60
	28	16,7 (1705)		0,45	0,54	0,54, но 0,58
	100	16,2 (1650)		0,42	0,50	0,5, но 0,55
10ПБ21-27Ат \bar{Y} 10ПБ21-27Ат \bar{Y} -а	3	18,3 (1870)	28	1,91	2,29	2,29, но 2,48
	7	19,1 (1945)		2,13	2,56	2,56, но 2,77
	14	18,8 (1920)		2,12	2,54	2,54, но 2,76
	28	19,4 (1980)		2,35	2,82	2,82, но 3,06
	100	18,7 (1910)		2,34	2,81	2,81, но 3,04
10ПБ25-37Ат \bar{Y}	3	34,6 (3525)	78	6,97	8,36	8,36, но 9,06
	7	35,1 (3575)		7,21	8,65	8,65, но 9,37
	14	34,2 (3485)		7,07	8,48	8,48, но 9,19
	28	34,1 (3475)		7,21	8,65	8,65, но 8,51
	100	32,0 (3260)		6,87	8,24	8,24, но 8,93
10ПБ25-27Ат \bar{Y} 10ПБ25-27Ат \bar{Y} -а	3	22,6 (2300)	56	4,57	5,48	5,48, но 5,94
	7	23,1 (2360)		4,87	5,84	5,84, но 6,33
	14	22,7 (2315)		4,81	5,77	5,77, но 6,25
	28	23,0 (2350)		5,08	6,10	6,10, но 6,60
	100	25,3 (2575)		4,96	5,95	5,95, но 6,45

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.5

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ГОСПОДСТВОМ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп.}$ кН (кгс)	$\frac{P}{P_{пред}}$ % %	ПРОГИБ ОТ ОДНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
10ПБ27-37АТ \bar{Y}	3	40.6 (4135)	100	10.49	≤ 11.54	> 11.54 , но ≤ 12.06
	7	40.7 (4150)		10.66	≤ 11.73	> 11.73 , но ≤ 12.26
	14	39.4 (4015)		10.35	≤ 11.38	> 11.38 , но ≤ 11.90
	28	38.8 (3955)		10.35	≤ 11.38	> 11.38 , но ≤ 11.90
	100	35.6 (3635)		9.63	≤ 10.59	> 10.59 , но ≤ 11.08
10ПБ27-27АТ \bar{Y} 10ПБ27-27АТ \bar{Y} -а	3	25.2 (2570)	100	9.49	≤ 10.44	> 10.44 , но ≤ 10.91
	7	25.9 (2640)		9.95	≤ 10.94	> 10.94 , но ≤ 11.44
	14	25.4 (2590)		9.82	≤ 10.8	> 10.8 , но ≤ 11.29
	28	25.7 (2625)		10.2	≤ 11.22	> 11.22 , но ≤ 11.73
	100	24.6 (2505)		9.89	≤ 10.88	> 10.88 , но ≤ 11.37
8ПП14-71АТ \bar{Y}	3	31.6 (3225)	18	0.53	≤ 0.64	> 0.64 , но ≤ 0.69
	7	33.4 (3405)		0.64	≤ 0.77	> 0.77 , но ≤ 0.83
	14	33.0 (3370)		0.65	≤ 0.78	> 0.78 , но ≤ 0.84
	28	34.6 (3530)		0.77	≤ 0.92	> 0.92 , но ≤ 1.0
	100	33.8 (3450)		0.78	≤ 0.94	> 0.94 , но ≤ 1.01
8ПП16-71АТ \bar{Y}	3	34.9 (3555)	39	1.58	≤ 1.90	> 1.9 , но ≤ 2.05
	7	36.8 (3755)		1.78	≤ 2.14	> 2.14 , но ≤ 2.31
	14	36.5 (3720)		1.77	≤ 2.12	> 2.12 , но ≤ 2.30
	28	38.2 (3900)		1.96	≤ 2.35	> 2.35 , но ≤ 2.55
	100	37.4 (3810)		1.95	≤ 2.34	> 2.34 , но ≤ 2.54
8ПП18-71АТ \bar{Y}	3	43.4 (4430)	57	3.21	≤ 3.85	> 3.85 , но ≤ 4.17
	7	45.2 (4605)		3.45	≤ 4.14	> 4.14 , но ≤ 4.48
	14	44.5 (4540)		3.43	≤ 4.12	> 4.12 , но ≤ 4.46
	28	45.9 (4680)		3.66	≤ 4.39	> 4.39 , но ≤ 4.76
	100	44.4 (4525)		3.59	≤ 4.31	> 4.31 , но ≤ 4.67

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5						
МАРКА	СРОКИ ПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $R_{доп.}$, кН (кгс)	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ:
8ПП 21-71Ат V	3	52,8 (5385)	86	5,69	$\leq 6,26$	$> 6,26$, но $\leq 6,54$
	7	54,2 (5525)		5,98	$\leq 6,58$	$> 6,58$, но $\leq 6,88$
	14	53,1 (5415)		5,90	$\leq 6,49$	$> 6,49$, но $\leq 6,78$
	28	53,9 (5500)		6,14	$\leq 6,75$	$> 6,75$, но $\leq 7,06$
	100	51,4 (5240)		5,95	$\leq 6,54$	$> 6,54$, но $\leq 6,84$
8ПП 27-71Ат V	3	80,8 (8235)	100	12,63	$\leq 13,89$	$> 13,89$, но $\leq 14,52$
	7	80,1 (8170)		12,67	$\leq 13,94$	$> 13,94$, но $\leq 14,57$
	14	77,1 (7860)		12,24	$\leq 13,46$	$> 13,46$, но $\leq 14,08$
	28	74,7 (7620)		12,02	$\leq 13,22$	$> 13,22$, но $\leq 13,82$
	100	67,4 (6870)		10,97	$\leq 12,07$	$> 12,07$, но $\leq 12,62$
10ПП 14-72Ат V	3	32,2 (3280)	8	0,22	$\leq 0,26$	$> 0,26$, но $\leq 0,29$
	7	33,9 (3455)		0,21	$\leq 0,25$	$> 0,25$, но $\leq 0,27$
	14	33,5 (3415)		0,21	$\leq 0,25$	$> 0,25$, но $\leq 0,27$
	28	35,0 (3565)		0,2	$\leq 0,24$	$> 0,24$, но $\leq 0,26$
	100	34,1 (3475)		0,19	$\leq 0,23$	$> 0,23$, но $\leq 0,25$
10ПП 16-72Ат V	3	35,5 (3625)	10	0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31$, но $\leq 0,34$
	7	37,4 (3810)		0,25	$\leq 0,3$	$> 0,3$ но $\leq 0,32$
	14	37,0 (3770)		0,25	$\leq 0,3$	$> 0,3$ но $\leq 0,32$
	28	38,6 (3935)		0,24	$\leq 0,29$	$> 0,29$, но $\leq 0,31$
	100	37,8 (3855)		0,23	$\leq 0,28$	$> 0,28$, но $\leq 0,30$
10ПП 18-72Ат V	3	42,2 (4300)	46	2,28	$\leq 2,74$	$> 2,74$, но $\leq 2,96$
	7	44,4 (4530)		2,54	$\leq 3,05$	$> 3,05$, но $\leq 3,30$
	14	43,9 (4480)		2,54	$\leq 3,05$	$> 3,05$, но $\leq 3,30$
	28	45,8 (4675)		2,79	$\leq 3,35$	$> 3,35$, но $\leq 3,63$
	100	44,7 (4555)		2,78	$\leq 3,34$	$> 3,34$, но $\leq 3,61$

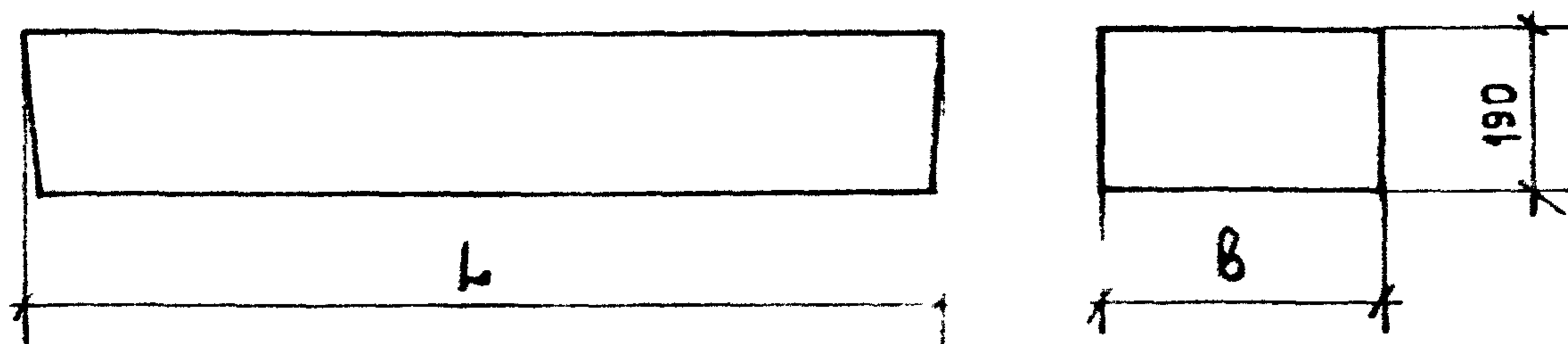
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.5

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $R_{доп.}$, КН (КГС)	$f_{\text{д.д.}}$ $f_{\text{пред.}}$ %	ПРОГИБ СПОЛНОМ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ:	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ:
ЮПП21-72 АТ \bar{Y}	3	51,0 (5205)	63	4,11	$\leq 4,93$	$>4,93$, но $\leq 5,34$
	7	53,0 (5400)		4,41	$\leq 5,29$	$>5,29$, но $\leq 5,73$
	14	52,2 (5325)		4,38	$\leq 5,26$	$>5,26$, но $\leq 5,69$
	28	53,7 (5475)		4,67	$\leq 5,60$	$>5,6$, но $\leq 6,07$
	100	51,8 (5280)		4,59	$\leq 5,51$	$>5,51$, но $\leq 5,97$
ЮПП27-72 АТ \bar{Y}	3	76,1 (7755)	100	10,06	$\leq 11,07$	$>11,07$, но $\leq 11,57$
	7	76,5 (7805)		10,28	$\leq 11,31$	$>11,31$, но $\leq 11,82$
	14	74,2 (7570)		10,01	$\leq 11,01$	$>11,01$, но $\leq 11,51$
	28	73,4 (7480)		10,07	$\leq 11,08$	$>11,08$, но $\leq 11,58$
	100	67,9 (6920)		9,44	$\leq 10,38$	$>10,38$, но $\leq 10,86$

ТАБЛИЦА Б

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТ- РОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫ- ТИЯ ТРЕ- ЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК $P_{доп. 7}$ кН (КГС)					
9ПБ18-37Ат \bar{y}	28,3 (2885)	28,6 (2915)	27,9 (2840)	27,7 (2825)	25,9 (2640)	0,25
10ПБ18-27Ат \bar{y}	18,2 (1855)	18,9 (1930)	18,6 (1900)	19,2 (1960)	18,6 (1895)	
10ПБ21-27Ат \bar{y}	21,1 (2150)	21,9 (2235)	21,6 (2205)	22,3 (2275)	21,5 (2195)	
10ПБ21-27Ат \bar{y} -а						
10ПБ25-37Ат \bar{y}	38,2 (3895)	38,7 (3945)	37,7 (3845)	37,7 (3840)	35,3 (3600)	
10ПБ25-27Ат \bar{y}	26,0 (2650)	26,7 (2720)	26,1 (2665)	26,5 (2705)	25,3 (2575)	
10ПБ25-27Ат \bar{y} -а						
10ПБ27-37Ат \bar{y}	44,7 (4560)	44,9 (4575)	43,4 (4425)	42,8 (4360)	39,3 (4010)	
10ПБ27-27Ат \bar{y}	29,0 (2955)	29,7 (3030)	29,2 (2975)	29,6 (3015)	28,2 (2875)	
10ПБ27-27Ат \bar{y} -а						
8ПП14-71Ат \bar{y}	35,1 (3575)	37,0 (3775)	36,6 (3735)	38,4 (3915)	37,5 (3825)	
8ПП16-71Ат \bar{y}	38,7 (3945)	40,8 (4165)	40,4 (4120)	42,4 (4320)	41,4 (4220)	
8ПП18-71Ат \bar{y}	48,2 (4910)	50,1 (5105)	49,4 (5035)	50,9 (5190)	49,2 (5020)	
8ПП21-71Ат \bar{y}	58,5 (5970)	60,1 (6125)	58,9 (6005)	59,8 (6095)	57,0 (5815)	
8ПП27-71Ат \bar{y}	89,5 (9125)	88,8 (9055)	85,4 (8710)	82,8 (8445)	74,7 (7620)	
10ПП14-72Ат \bar{y}	35,6 (3635)	37,6 (3830)	37,1 (3785)	38,7 (3950)	37,8 (3850)	
10ПП16-72Ат \bar{y}	39,6 (4040)	41,7 (4250)	41,2 (4205)	43,1 (4390)	40,3 (4110)	
10ПП18-72Ат \bar{y}	46,7 (4765)	49,2 (5015)	48,7 (4965)	50,8 (5180)	49,5 (5050)	
10ПП21-72Ат \bar{y}	56,5 (5765)	57,2 (5825)	57,9 (5900)	59,5 (6065)	57,4 (5850)	
10ПП27-72Ат \bar{y}	84,2 (8590)	84,8 (8645)	82,2 (8385)	81,2 (8285)	75,2 (7665)	



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

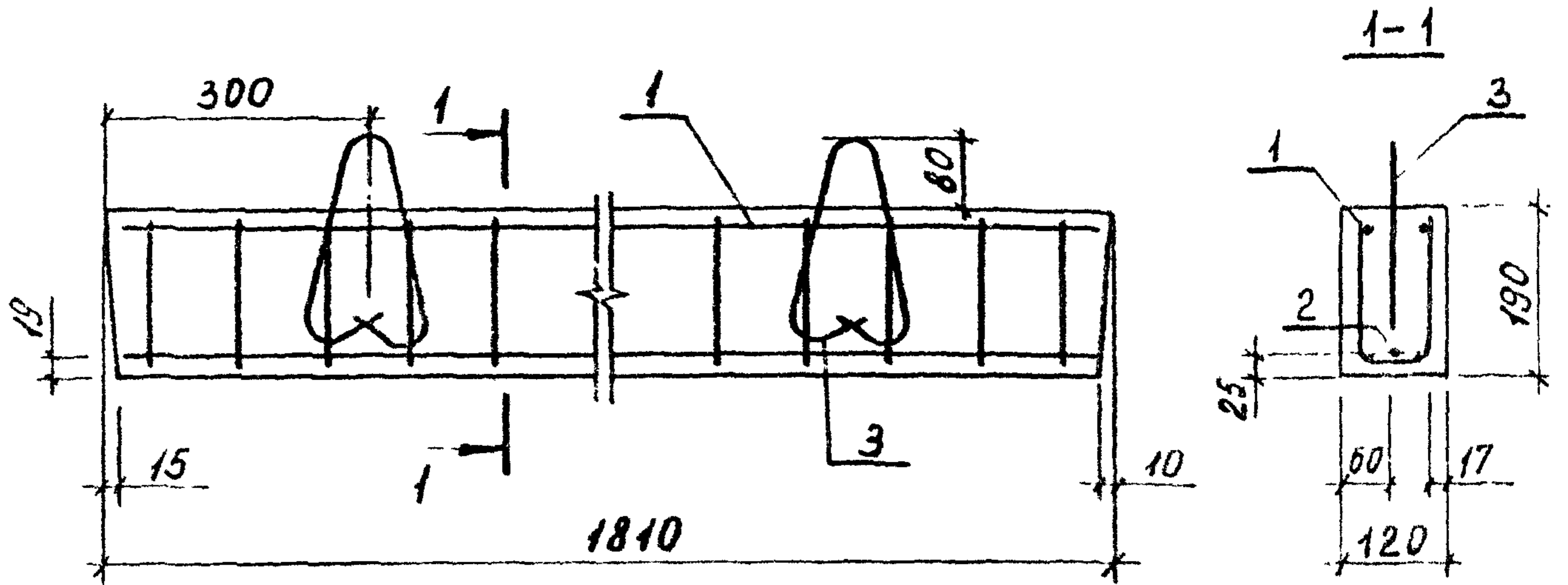
ТАБЛИЦА 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ М М		МАССА, КГ
		Л	В	
1.038.1-1.10 1000	9ПБ 18-37 АТ \bar{Y}	1810	120	103
1.038.1-1.10 2000	10ПБ 18-27 АТ \bar{Y}	1810	250	215
- 01	10ПБ 21-27 АТ \bar{Y}	2070	250	246
- 02	10ПБ 25-37 АТ \bar{Y}	2460	250	292
- 03	10ПБ 25-27 АТ \bar{Y}	2460	250	292
- 04	10ПБ 27-37 АТ \bar{Y}	2720	250	323
- 05	10ПБ 27-27 АТ \bar{Y}	2720	250	323
1.038.1-1.10 3000	10ПБ 21-27 АТ \bar{Y} -а	2070	250	246
- 01	10ПБ 25-27 АТ \bar{Y} -а	2460	250	292
- 02	10ПБ 27-27 АТ \bar{Y} -а	2720	250	323
1.038.1-1.10 4000	8ПП 14-71 АТ \bar{Y}	1420	380	256
- 01	8ПП 16-71 АТ \bar{Y}	1550	380	280
- 02	8ПП 18-71 АТ \bar{Y}	1810	380	327
- 03	8ПП 21-71 АТ \bar{Y}	2070	380	374
- 04	8ПП 27-71 АТ \bar{Y}	2720	380	491
1.038.1-1.10 5000	10ПП 14-72 АТ \bar{Y}	1420	510	344
- 01	10ПП 16-72 АТ \bar{Y}	1550	510	375
- 02	10ПП 18-72 АТ \bar{Y}	1810	510	438
- 03	10ПП 21-72 АТ \bar{Y}	2070	510	501
- 04	10ПП 27-72 АТ \bar{Y}	2720	510	659

1.038.1-1.10 0000 TO

ЛМСТ

18



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.038.1-1.10 0000 ТО	Техническое описание		
А4			1.038.1-1.10 0000 РМ	Ведомость расхода материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.038.1-1.10 1100	Каркас знутый КЭ1	1	
				<u>Детали</u>		
54	2		1.038.1-1.10 1002	φ14 Ат V ГОСТ 10884-81 c=1810	1	2,19 кг
А4	3		1.038.1-1.10 1001	Петля строповочная П1	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М300	0,041	м ³

				1.038.1 - 1.10 1000		
				Перемычка брусковая 975 18 - 37 Ат V		
				Стация	Масса	Масштаб
				Р	103	1:10
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Изд. отд.	Росинский	1				
Инж. контр.	Гиберман	1				
Инж. конст.	Пальман	1				
ГШП	Азепикова	1	13.85			
Инж. арх.	Горлова	1	01.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			1.038.1-1.10 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A4			1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
A4			1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МА-			
				ТЕРИАЛОВ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4			1.038.1-1.10 1001-01	РЕТЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.10 2000			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	2		1.038.1-1.10 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	3		1.038.1-1.10 2001	Ф10АтУГОСТ10884-81 В=1810	2	1,12 кг	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,086	м ³	
				1.038.1-1.10 2000-01			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	2		1.038.1-1.10 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
B4	3		1.038.1-1.10 2002	Ф10АтУГОСТ10884-81 В=2070	2	1,28 кг	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,098	м ³	
				1.038.1-1.10 2000			
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	ГИБЕРМАН			10 ПБ18-27АтУ; 10 ПБ21-27АтУ	Р	1	3
Л.КОНСТР.	ПАЛЬМАН			10 ПБ25-37АтУ; 10 ПБ25-27АтУ			
ГИП	КЛЕПИКОВА			10 ПБ27-37АтУ; 10 ПБ27-27АтУ			
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА						

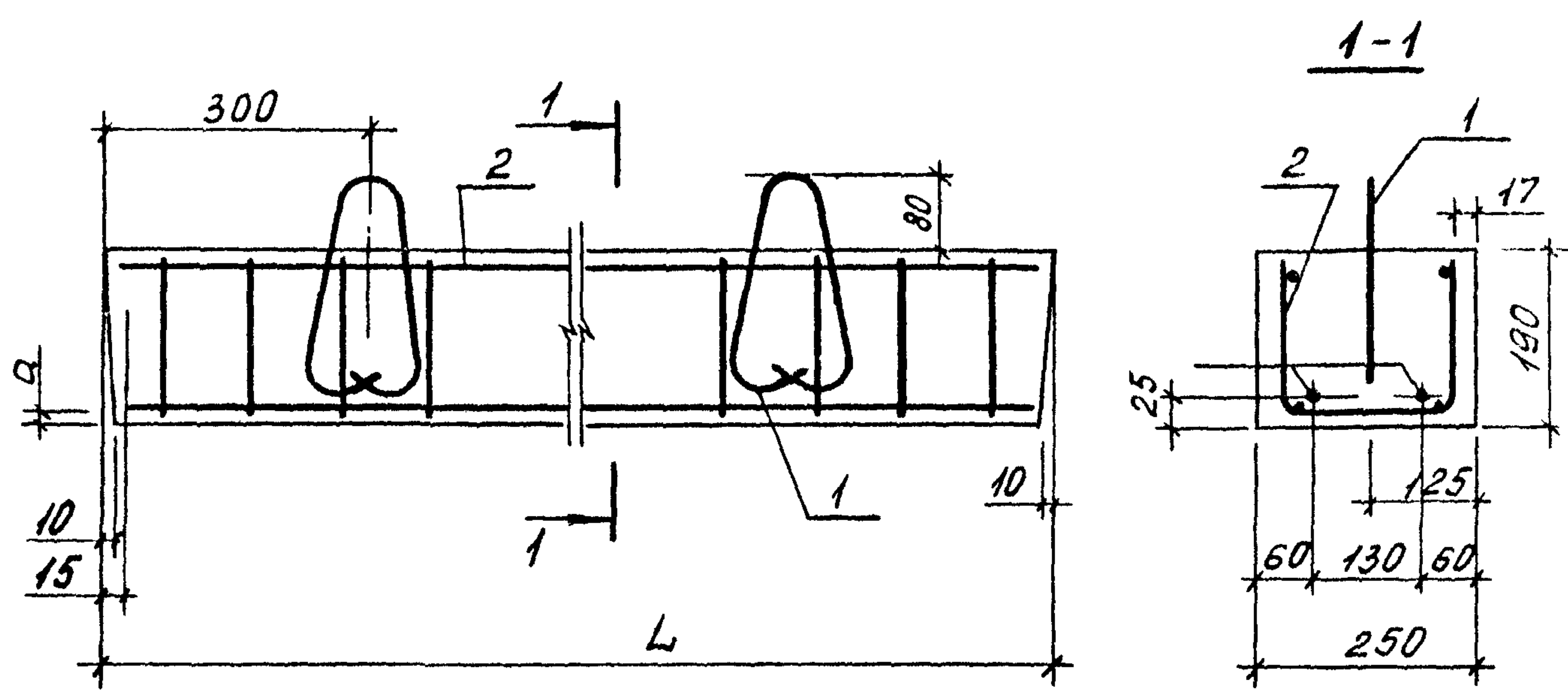
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
			<u>1.038.1-1.10 2000-02</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	2	1.038.1-1.10 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4 <u>ДЕТАЛИ</u>	1		
БЧ	3	1.038.1-1.10 2005	Ф14 АТГ ГОСТ 10884-81 В-2460 <u>МАТЕРИАЛ</u>	2	2,97 кг	
			БЕТОН МАРКИ М300	0,117	м ³	
			<u>1.038.1-1.10 2000-03</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	2	1.038.1-1.10 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4 <u>ДЕТАЛИ</u>	1		
БЧ	3	1.038.1-1.10 2003	Ф12 АТГ ГОСТ 10884-81 В-2460 <u>МАТЕРИАЛ</u>	2	2,18 кг	
			БЕТОН МАРКИ М300	0,117	м ³	
			<u>1.038.1-1.10 2000-04</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ	2	1.038.1-1.10 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5 <u>ДЕТАЛИ</u>	1		
БЧ	3	1.038.1-1.10 2006	Ф16 АТГ ГОСТ 10884-81 В-2720 <u>МАТЕРИАЛ</u>	2	4,29 кг	
			БЕТОН МАРКИ М300	0,129	м ³	

1.038.1-1.10 2000

ЛИСТ

2



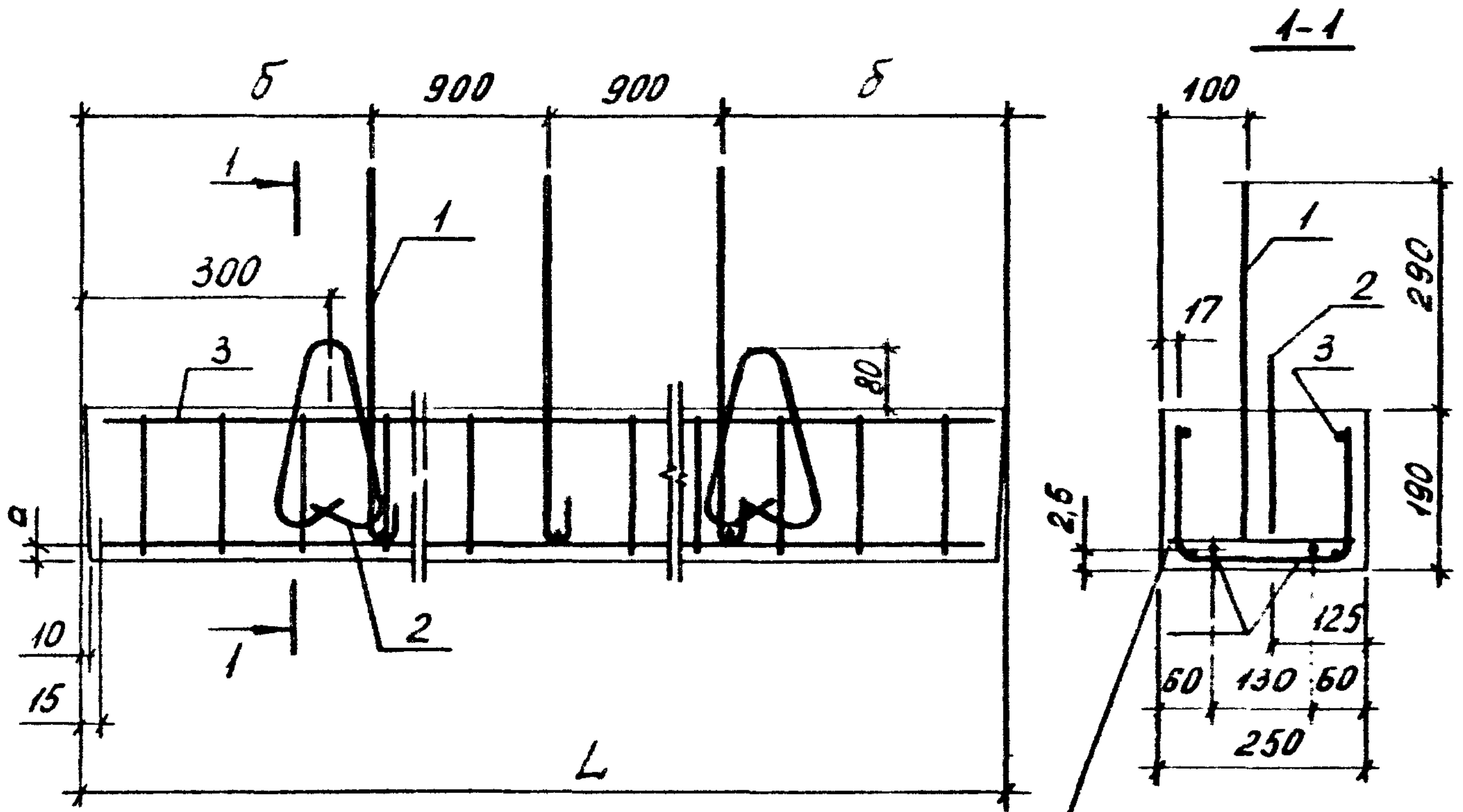
Обозначение	Марка	L, мм	a, мм	Масса, кг
1.038.1-1.10 2000	10ПБ 18-27 Ат У	1810	22	215
-01	10ПБ 21-27 Ат У	2070	22	246
-02	10ПБ 25-37 Ат У	2460	20	292
-03	10ПБ 25-27 Ат У	2460	20	292
-04	10ПБ 27-37 Ат У	2720	18	393
-05	10ПБ 27-27 Ат У	2720	20	323

				1.038.1-1.10 2000 СБ		
				Перемычка брусковая 10ПБ 18-27 Ат У; 10ПБ 21-27 Ат У; 10ПБ 25-37 Ат У; 10ПБ 25-27 Ат У; 10ПБ 27-37 Ат У; 10ПБ 27-27 Ат У. Сборочный чертеж.		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см.табл.	1:10
				лист	листов 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Нач. отд.	Росинский	№2				
Н.контр.	Гиберман					
Сл.констр.	Пальман					
ГЦП	Клепикова		25.85			
Рук.груп.	Горлова		01.85			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.10 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.10 3100	АНКЕР А1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.10 3000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	3		1.038.1-1.10 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.038.1-1.10 2002	Ф10АТ УГОСТ10884-81 В-2070	2	1,28к.
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,098	м ³

				1.038.1-1.10 3000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	1/03		ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	1/03		АНКЕРАМИ	Р	1	2
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	1/03		10.7Б 21-27 АТ У-а	ЦНИИЭП жилищ		
ГИП	КЛЕПЬКОВА	05.81		10.ПБ 25-27 АТ У-а			
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	05.84		10.ПБ 27-27 АТ У-а			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.10 3000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		3	1.038.1-1.10 1100-03	КАРКАС ГЛУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		4	1.038.1-1.10 2003	Ф12АТЎГОСТ10884-81 ℓ=2460	2	2,18 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,117	м ³
				1.038.1-1.10 3000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		3	1.038.1-1.10 1100-04	КАРКАС ГЛУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		4	1.038.1-1.10 2004	Ф12АТЎГОСТ10884-81 ℓ=2720	2	2,42 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,129	м ³



Вязать проволокой к гнущему каркасу после установки поз. 4

Обозначение	Марка	а, мм	δ мм	Л, мм	масса, кг
1.038.1-1.10 3000	10ПБ 21-27ЛТ У-а	22	135	2070	246
-01	10ПБ 25-27ЛТ У-а	20	330	2460	292
-02	10ПБ 27-27ЛТ У-а	20	460	2720	323

1.038.1-1.10 3000 СБ

				Перемычка брусковая с размерами	Стадия	Масса	Масштаб
				ми	Р	см. табл.	1:10
				10ПБ 21-27ЛТ У-а, 10ПБ 25-27ЛТ У-а, 10ПБ 27-27ЛТ У-а	лист	листов 1	
Нач. отд.	Росинский	Ильин		сборочный чертеж	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Н.контр.	Гиберман	А.Р.					
Гл. констр.	Пальман	И.С.					
ГИП	Клепикова	В.С.	-5.85				
Рук. групп	Горлова	В.С.	01.85				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.10 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.10 4000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.038.1-1.10 4100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.10 4001	Ф10АТ $\bar{У}$ ГОСТ10884-81 $\bar{В}$ -1420	2	0,88 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,103	м ³
				1.038.1-1.10 4000-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.038.1-1.10 4100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.038.1-1.10 4002	Ф10АТ $\bar{У}$ ГОСТ10884-81 $\bar{В}$ -1550	2	0,96 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,112	м ³

				1.038.1-1.10 4000			
ИЗДАТ.	РОСИНСКИЙ	<i>11.2</i>		ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>11.2</i>		8ПП14-71АТ $\bar{У}$; 8ПП16-71АТ $\bar{У}$	Р	1	2
ГЛАВ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>11.2</i>		8ПП18-71АТ $\bar{У}$; 8ПП21-71АТ $\bar{У}$	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>11.2</i>	05.64	8ПП27-71АТ $\bar{У}$			
УЧК. ГРУПП.	ГОРЛОВА	<i>11.2</i>	05.64				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.038.1-1.10 4000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.10 4100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.10 4003	φ10 АТ̄ ГОСТ 10884-81 В-1810	3	1,12 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,131	м ³
				1.038.1-1.10 4000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.10 4100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.10 4004	φ12 АТ̄ ГОСТ 10884-81 В-2070	3	1,84 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,149	м ³
				1.038.1-1.10 4000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.038.1-1.10 4100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	
А4		4	1.038.1-1.10 4200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		3	1.038.1-1.10 4005	φ18 АТ̄ ГОСТ 10884-81 В-2720	3	5,44 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,196	м ³
1.038.1-1.10 4000						Лист 2

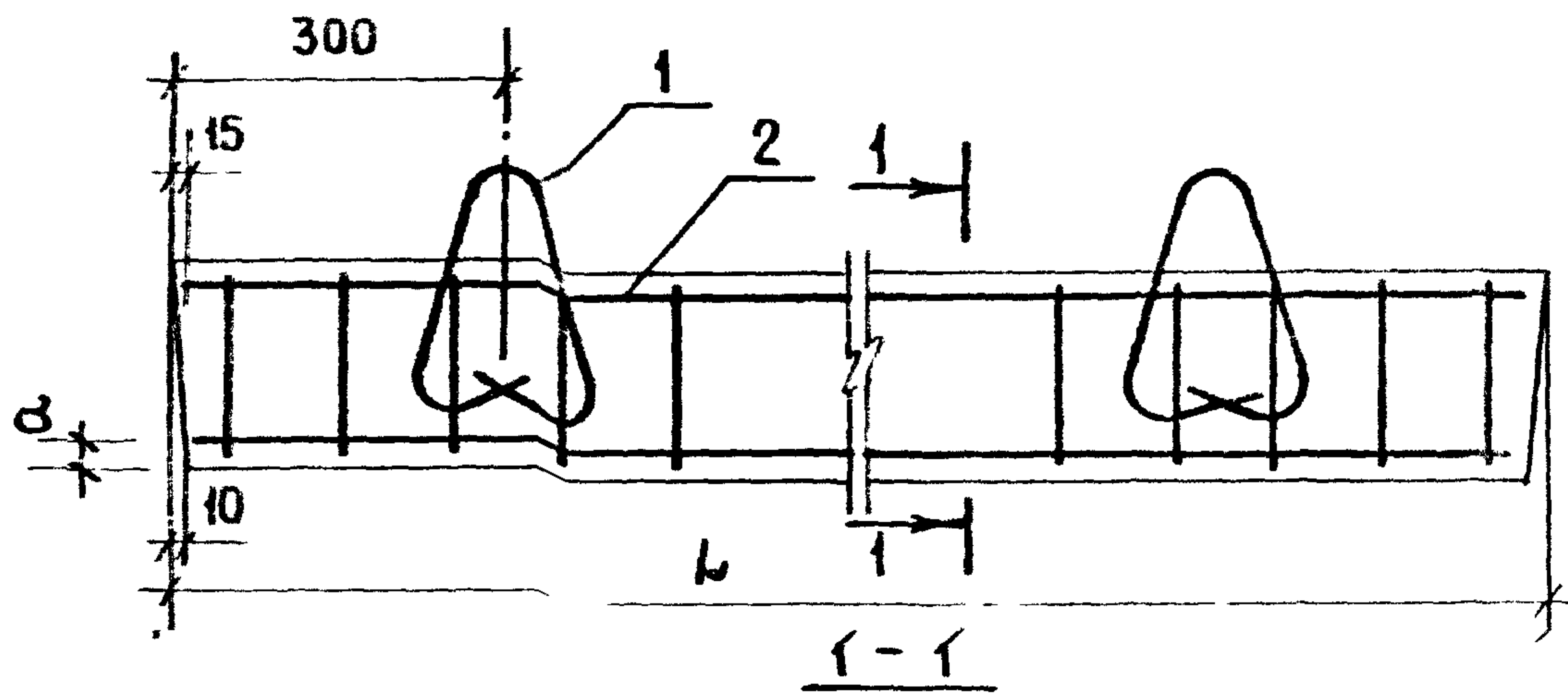
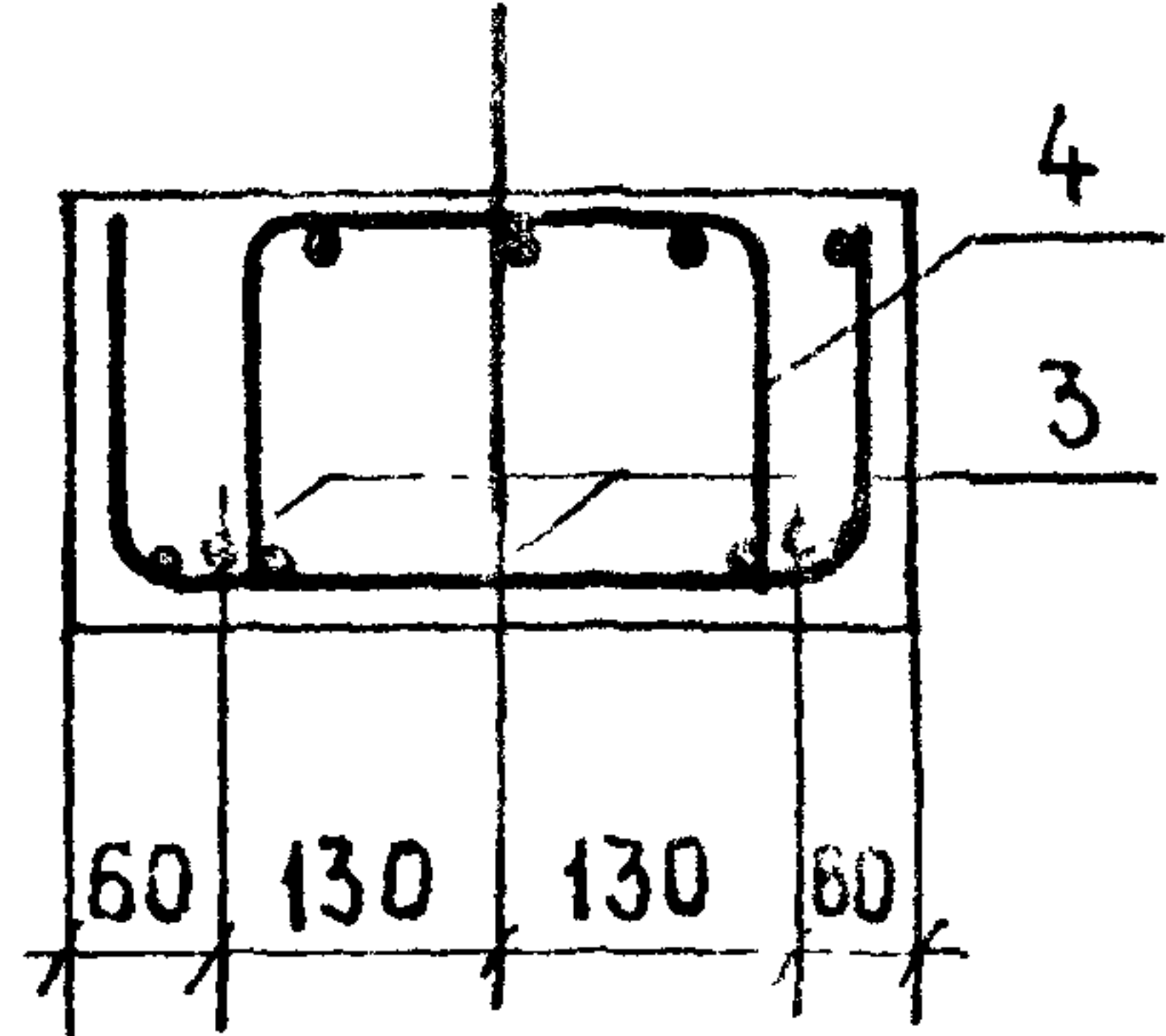
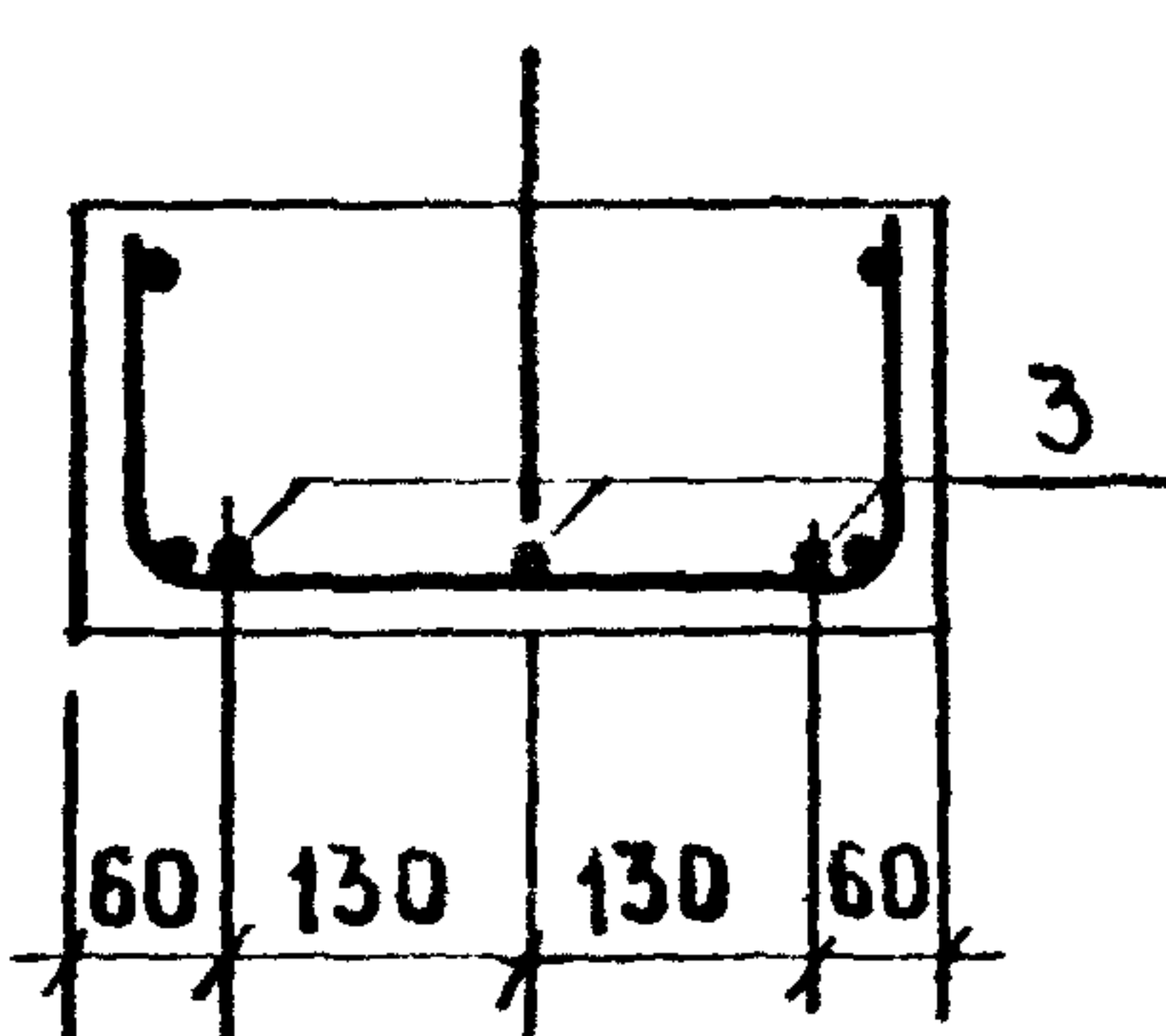
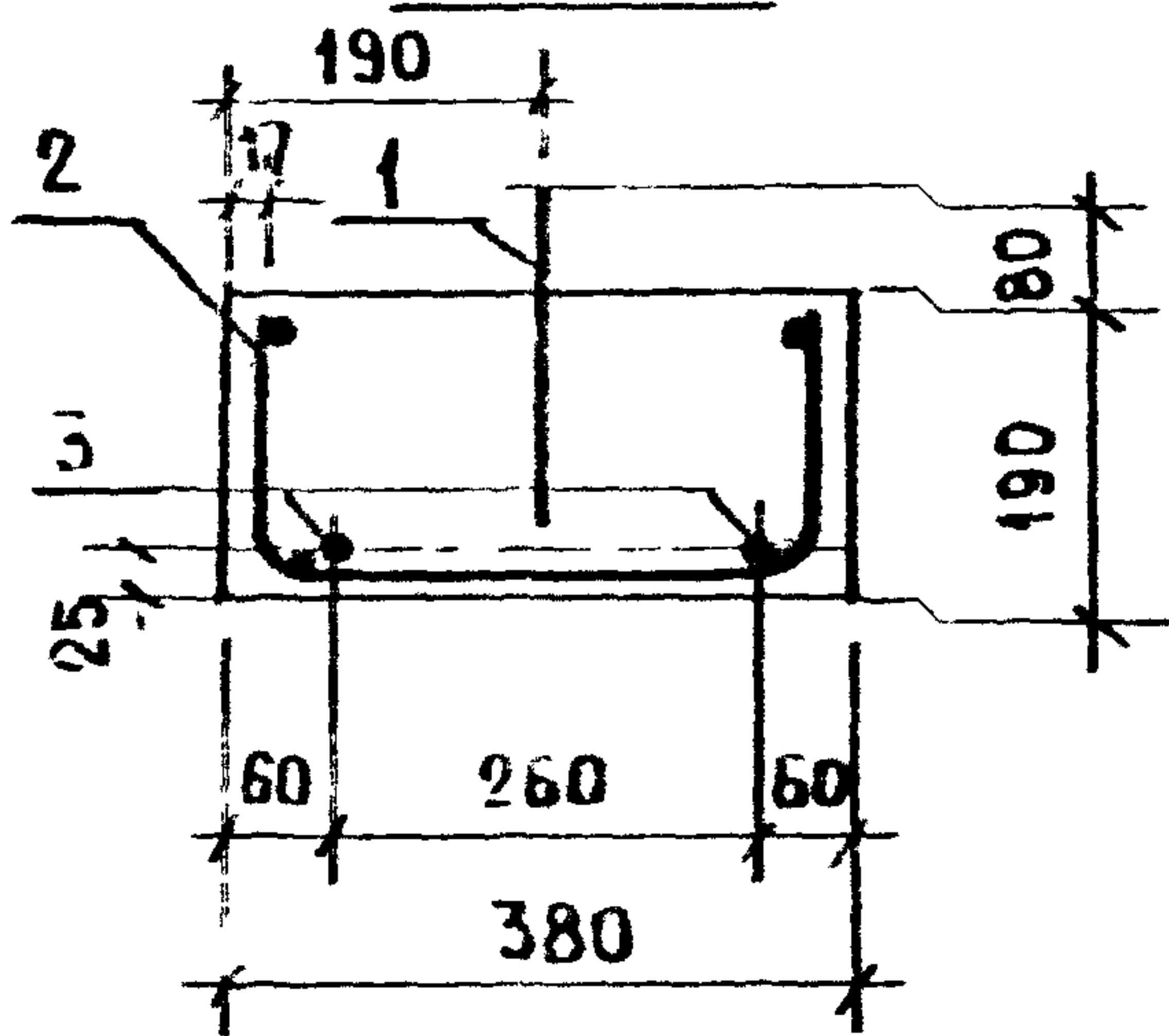


Рис. 1

Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ-СМ.РИС.1)

Рис. 3
(ОСТАЛЬНОЕ-СМ.РИС.1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.10 4000	8ПП14 - 71АТ $\bar{У}$	1	1420	22	256
-01	8ПП16 - 71АТ $\bar{У}$	2	1550	22	280
-02	8ПП18 - 71АТ $\bar{У}$	2	1810	21	327
-03	8ПП21 - 71АТ $\bar{У}$	2	2070	21	374
-04	8ПП27 - 71АТ $\bar{У}$	3	2720	18	491

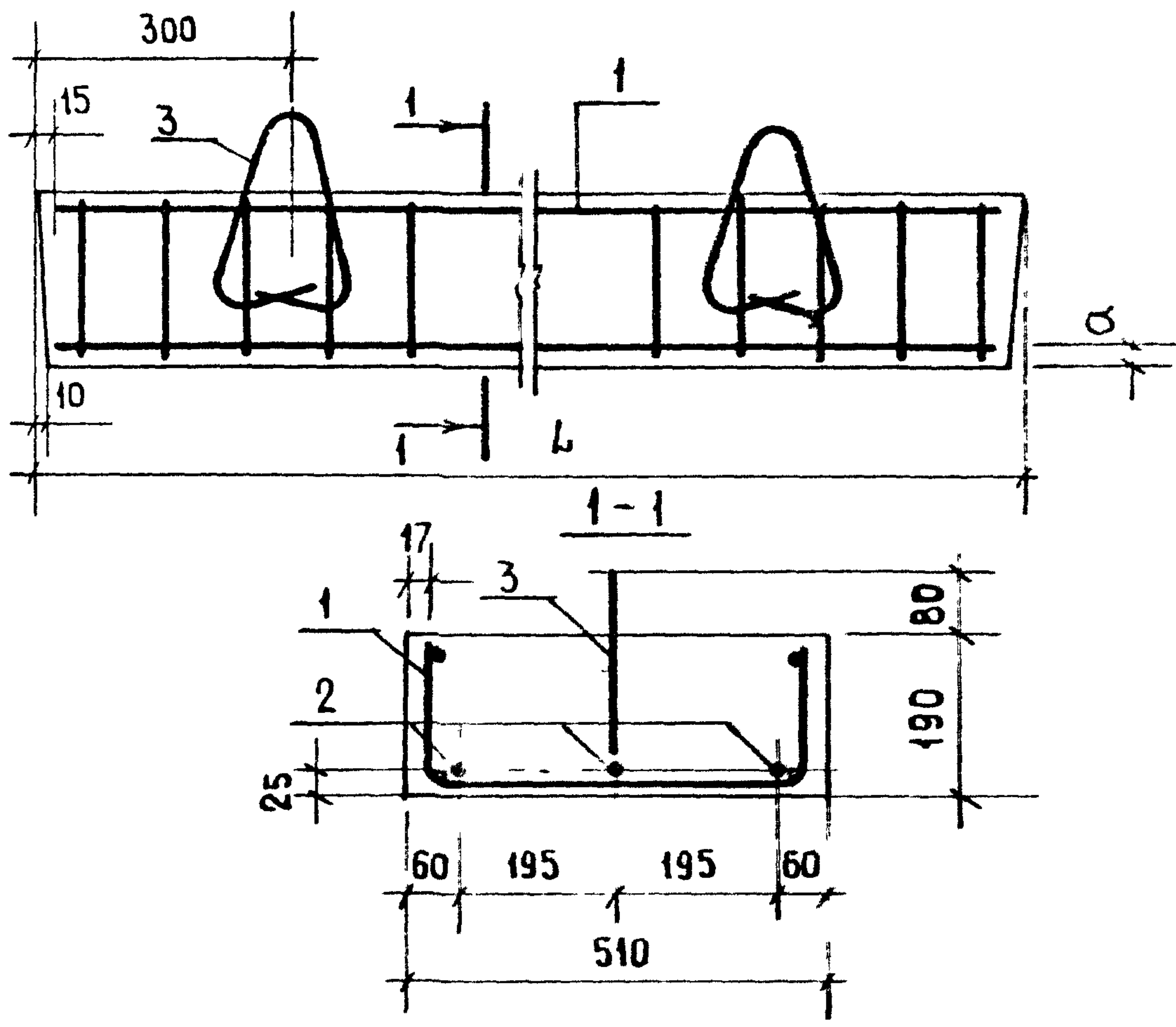
1.038.1-1.10 4000 СБ

ИЗМ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	11.3	1.03	ПЕРЕМЫЧКА ЛАМПНАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						8ПП14-71АТ $\bar{У}$; 8ПП16-71АТ $\bar{У}$ 8ПП18-71АТ $\bar{У}$; 8ПП21-71АТ $\bar{У}$ 8ПП27-71АТ $\bar{У}$	Р
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Л. КОНСТР.	ПАЛЬМАН				ЩИТ ЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКО						
С.К. ГРУП.	ГОРЛОВА						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.10 5000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.038.1-1.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.038.1-1.10 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.10 5000</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.10 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.038.1-1.10 4001	Ф10АТГ ГОСТ 10884-81 $\varnothing=1420$	3	0,88 кг
А4	3		1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,138	м ³
				<u>1.038.1-1.10 5000-01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.038.1-1.10 5100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.038.1-1.10 4002	Ф10АТГ ГОСТ 10884-81 $\varnothing=1550$	3	0,96 кг
А4	3		1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,15	м ³

				1.038.1-1.10 5000			
НАЧ.ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>10/5</i>		ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ 10ПП14-72АТГ; 10ПП16-72АТГ 10ПП18-72АТГ; 10ПП21-72АТГ 10ПП27-72АТГ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>10/5</i>			Р	1	2
ГЛ.КОНСТР	ПАЛЬМАН	<i>10/5</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ТИП	КЛЕПИКОВА	<i>10/5</i>	05 84				
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>10/5</i>	05 84				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.038.1-1.10 5000-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.10 5100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
БЧ		2	1.038.1-1.10 4003	Φ10АТГ ГОСТ10884-81 В=1810	3	1,12 кг
АЧ		3	1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2 <u>МАТЕРИАЛ</u>	2	
				БЕТОН МАРКИ М300	0,175	м ³
				1.038.1-1.10 5000-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.10 5100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
БЧ		2	1.038.1-1.10 4004	Φ12АТГ ГОСТ10884-81 В=2070	3	1,84 кг
АЧ		3	1.038.1-1.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2 <u>МАТЕРИАЛ</u>	2	
				БЕТОН МАРКИ М300	0,201	м ³
				1.038.1-1.10 5000-04		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.038.1-1.10 5100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15 <u>ДЕТАЛИ</u>	1	
БЧ		2	1.038.1-1.10 4005	Φ18АТГ ГОСТ10884-81 В=2720	3	5,44 кг
АЧ		3	1.038.1-1.10 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3 <u>МАТЕРИАЛ</u>	2	
				БЕТОН МАРКИ М300	0,264	м ³

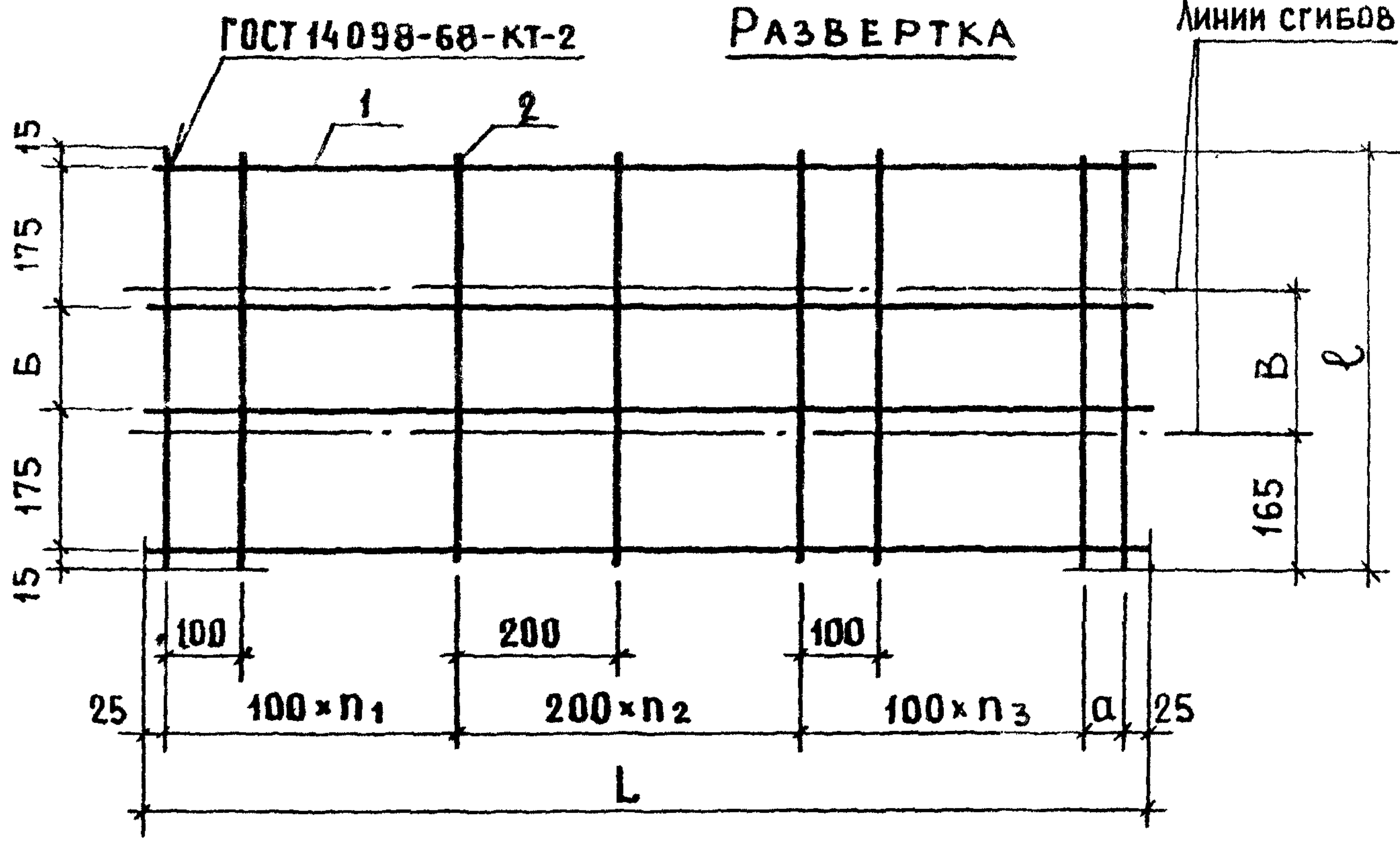
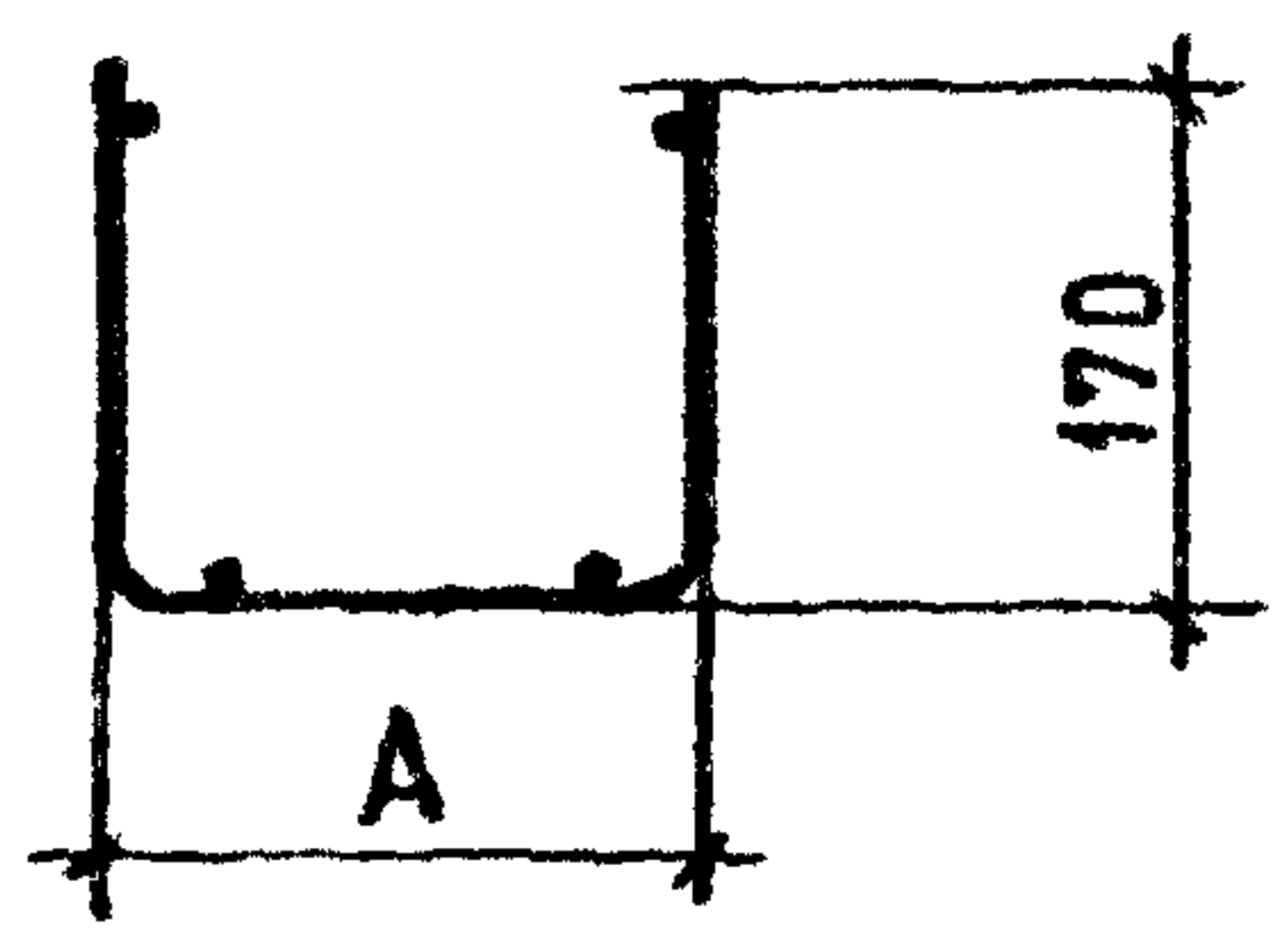


ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	L, мм	a, мм	МАССА, КГ
1.038.1-1.10 5000	10ПП14-72 Ат V	1420	22	344
- 01	10ПП16-72 Ат V	1550	22	375
- 02	10ПП18-72 Ат V	1810	21	438
- 03	10ПП21-72 Ат V	2070	20	501
- 04	10ПП27-72 Ат V	2720	18	659

				1.038.1-1.10 5000 сь		
				ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ		СТАДИИ
				10ПП14-72АтV; 10ПП16-72АтV		МАССА
				10ПП18-72АтV; 10ПП21-72АтV		МАСШ. АБ
				10ПП27-72АтV		Р
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СМ ТАБЛ
Нач. отд.	Росинский	М.С.	06.83			1:1
Н. контр.	Гиберман	М.С.	06.83			Лист
Гл. констр.	Пальман	М.С.	06.83			Листов 1
ГИП	Клейникова	М.С.	05.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
Рук. груп	Горлова	М.С.	06.83			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.10 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.038.1-1.10 1100		КР1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.10 1103	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 l=1780	4	0,18 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 1101	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 l=410	15	0,04 кг
				1.038.1-1.10 1100-01		КР2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.10 1103	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 l=1780	4	0,18 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 1102	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 l=540	15	0,05 кг
				1.038.1-1.10 1100-02		КР3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.10 1104	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 l=2040	4	0,2 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 1102	Ф4ВрІ ГОСТ 6727-80 l=540	16	0,05 кг

			1.038.1-1.10 1100			
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4 КР5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ТИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 05.84				
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 05.84				



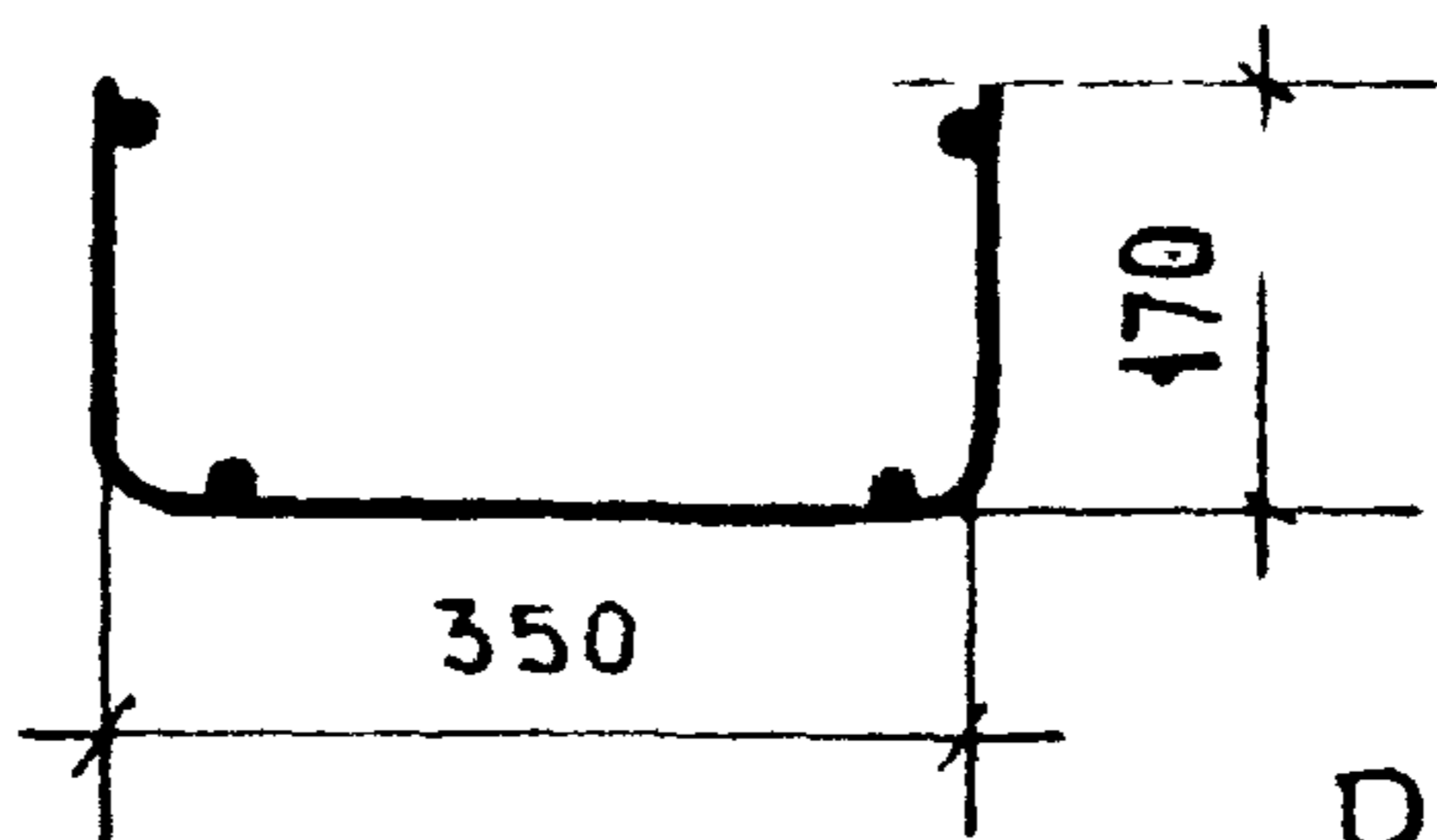
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	ℓ, мм	α, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.10 1100	КР1	1780	410	30	90	30	80	5	4	4	1,32
-01	КР2	1780	540	30	220	160	210	5	4	4	1,47
-02	КР3	2040	540	90	220	160	210	5	5	4	1,60
-03	КР4	2430	540	80	220	160	210	6	5	7	1,96
-04	КР5	2690	540	40	220	160	210	7	6	7	2,18

1.038.1-1.10 1100 СБ			
КАРКАС ГЛУТЫЙ (КР1...КР5)			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	ЖЗ	01.10
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	ЖЗ	01.10
Л. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	ЖЗ	01.10
ГИП	КЛЕПИКОВА	ЖЗ	01.10
РУК. ГРУП.	ГОРДОВА	ЖЗ	01.10
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

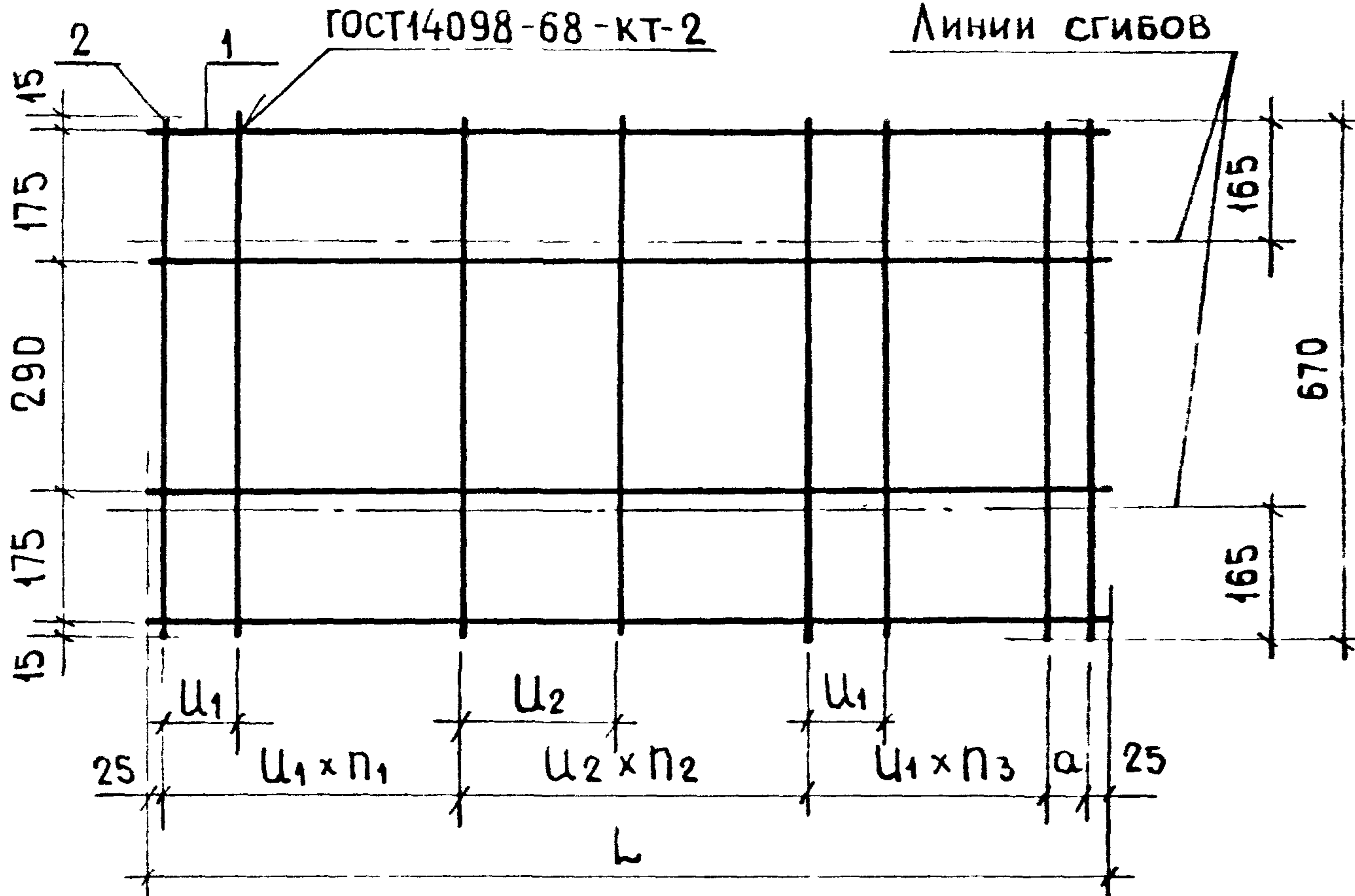
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
А4			1.038.1-1.10 4100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>	
				<u>1.038.1-1.10 4100</u>	КР6
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		1.038.1-1.10 4102	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l=1390	4 0,14 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 4101	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l= 670	13 0,07 кг
				<u>1.038.1-1.10 4100-01</u>	КР7
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		1.038.1-1.10 4103	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l=1520	4 0,15 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 4101	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l= 670	13 0,07 кг
				<u>1.038.1-1.10 4100-02</u>	КР8
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4	1		1.038.1-1.10 4103	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l=1780	4 0,18 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 4101	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l= 670	18 0,07 кг

			1.038.1-1.10 4100			
М.А.Ч.ОТД.	РОСИНСКИЙ	1/22	КАРКАС ГЛУТЫЙ КР6...КР10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	ГИБЕРМАН	Р		Р	1	2
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	05.84		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕДИКОВА	05.84				
РУК ГРУП	ГОРЛОВА	05.84				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.038.1-1.10 4100-03</u>		КР9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1-1.10 1104	φ48 _p ГОСТ 6727-80 ℓ= 2040	4	0,21Г
Б4		2	1.038.1-1.10 4101	φ48 _p ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	24	0,07кг
				<u>1.038.1-1.10 4100-04</u>		КР10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	1.038.1-1.10 1106	φ48 _p ГОСТ 6727-80 ℓ= 2690	4	0,27кг
Б4		2	1.038.1-1.10 4101	φ48 _p ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	36	0,07кг



РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.10 4100	КР6	1390	40	100	200	5	2	4	1,47
-01	КР7	1520	70	100	200	4	3	4	1,51
-02	КР8	1780	20	90	180	7	3	6	1,98
-03	КР9	2040	30	70	140	8	6	8	2,48
-04	КР10	2690	0	60	120	13	9	13	3,60

1.038.1-1.10 4100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР6 - КР10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

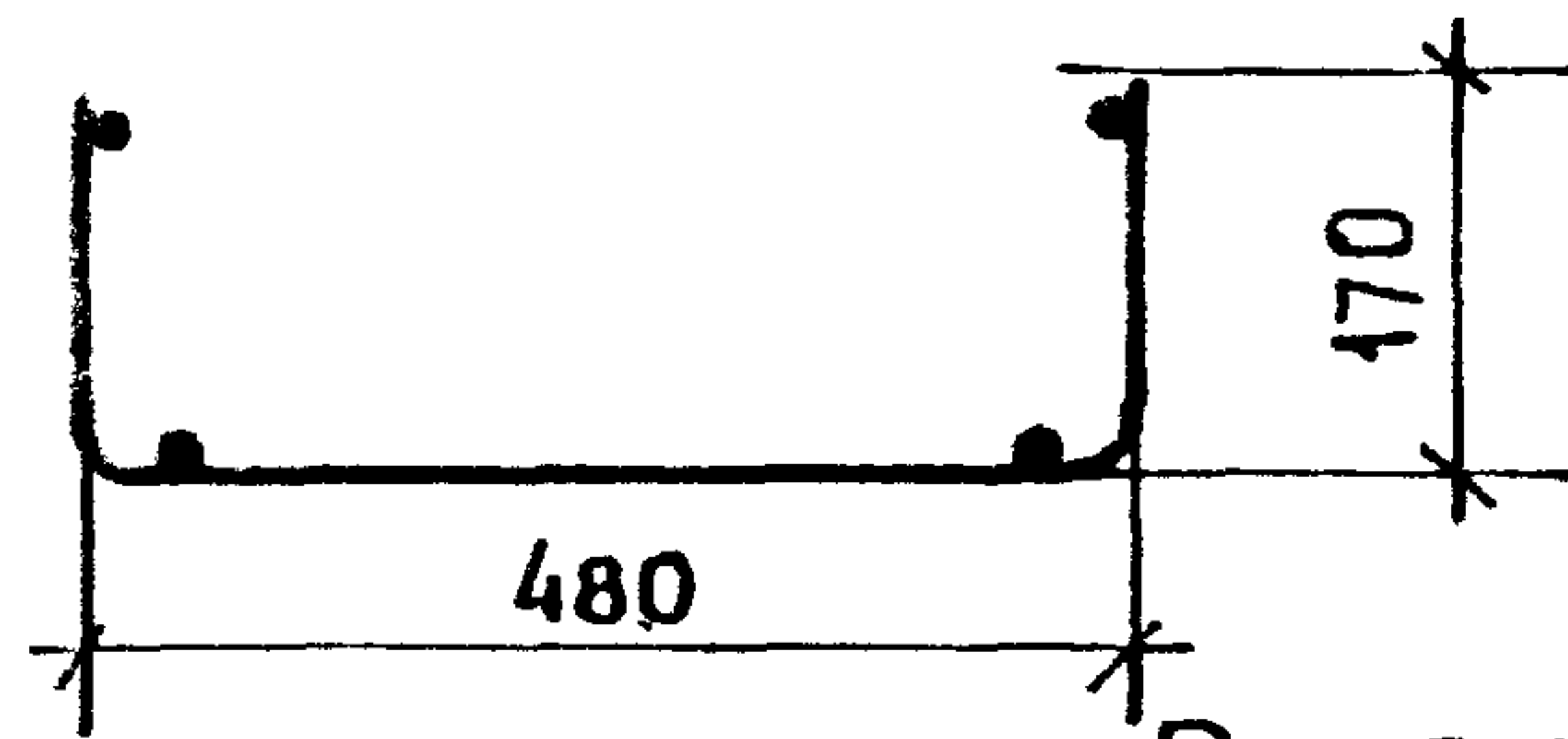
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	05.84
РУК. ГРУП	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	05.84

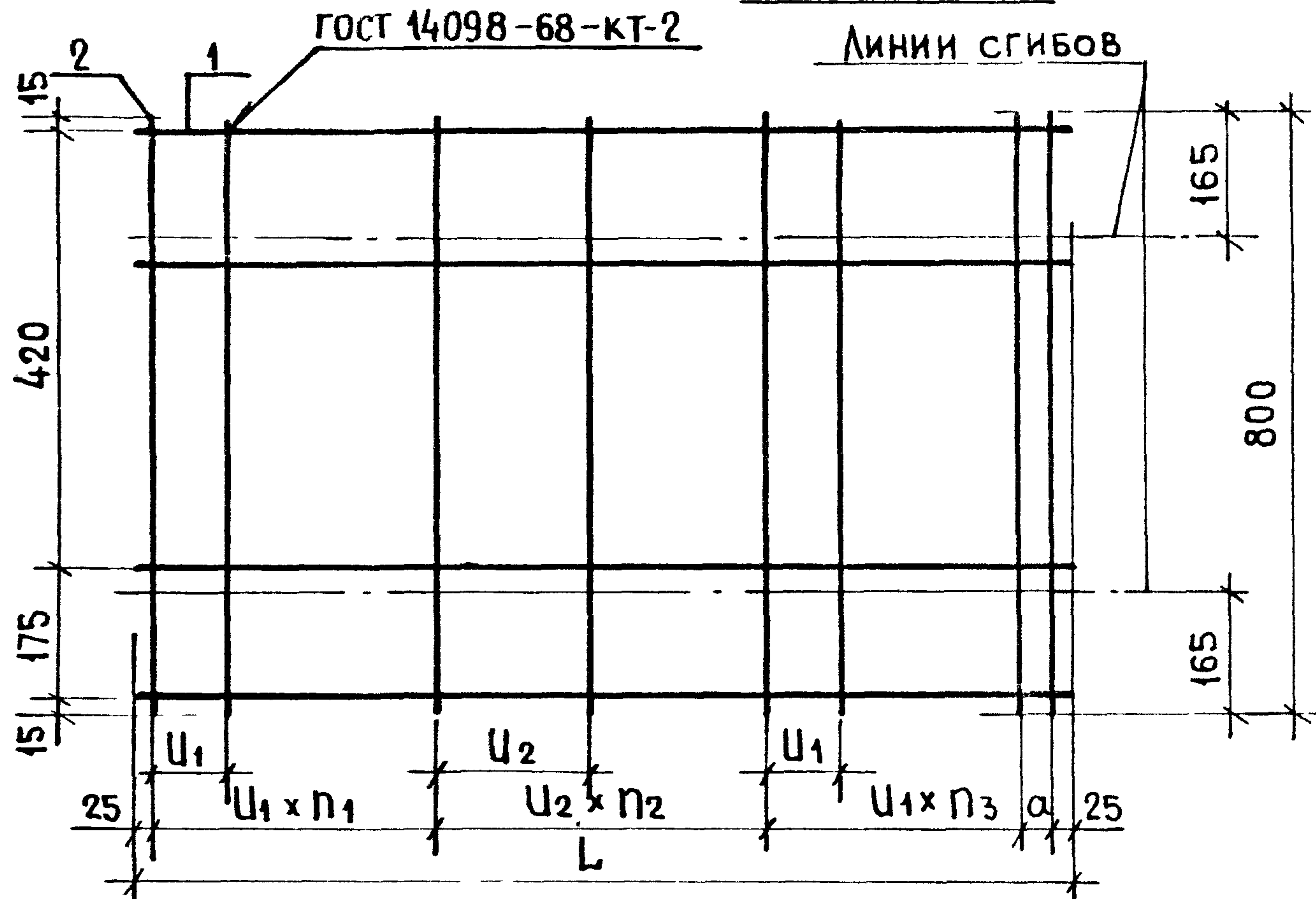
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.038.1-1.10 5100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.038.1-1.10 5100</u>		КР11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.10 4102	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l=1390	4	0,14 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 5101	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l= 800	13	0,08 кг
				<u>1.038.1-1.10 5100-01</u>		КР12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.10 4103	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l=1520	4	0,15 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 5101	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l= 800	13	0,08 кг
				<u>1.038.1-1.10 5100-02</u>		КР13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.038.1-1.10 1103	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l=1780	4	0,18 кг
Б4	2		1.038.1-1.10 5101	Ф4 Вр ГОСТ 6727-80 l= 800	18	0,08 кг

			1.038.1-1.10 5100			
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Мор</i>	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11... КР15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНСТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>		Р	1	2
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>				
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>				



РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.038.1-1.10 5100	КР11	1390	40	100	200	5	2	4	1,60
- 01	КР12	1520	70	100	200	4	3	4	1,64
- 02	КР13	1780	20	90	180	7	3	6	2,16
- 03	КР14	2040	30	70	140	8	6	8	2,72
- 04	КР15	2690	0	60	120	13	9	13	3,96

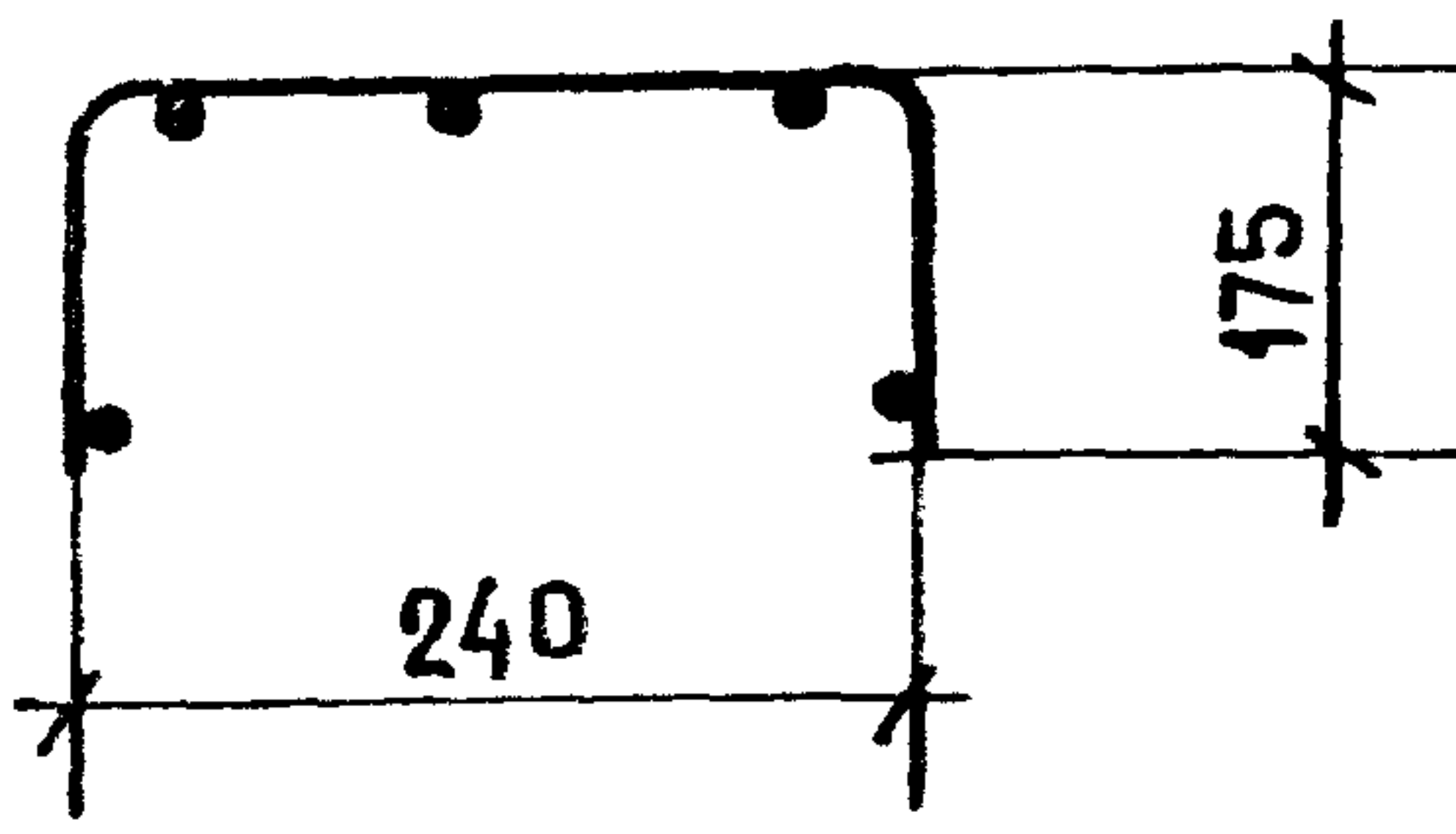
1.038.1-1.10 5100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ
КР11...КР15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

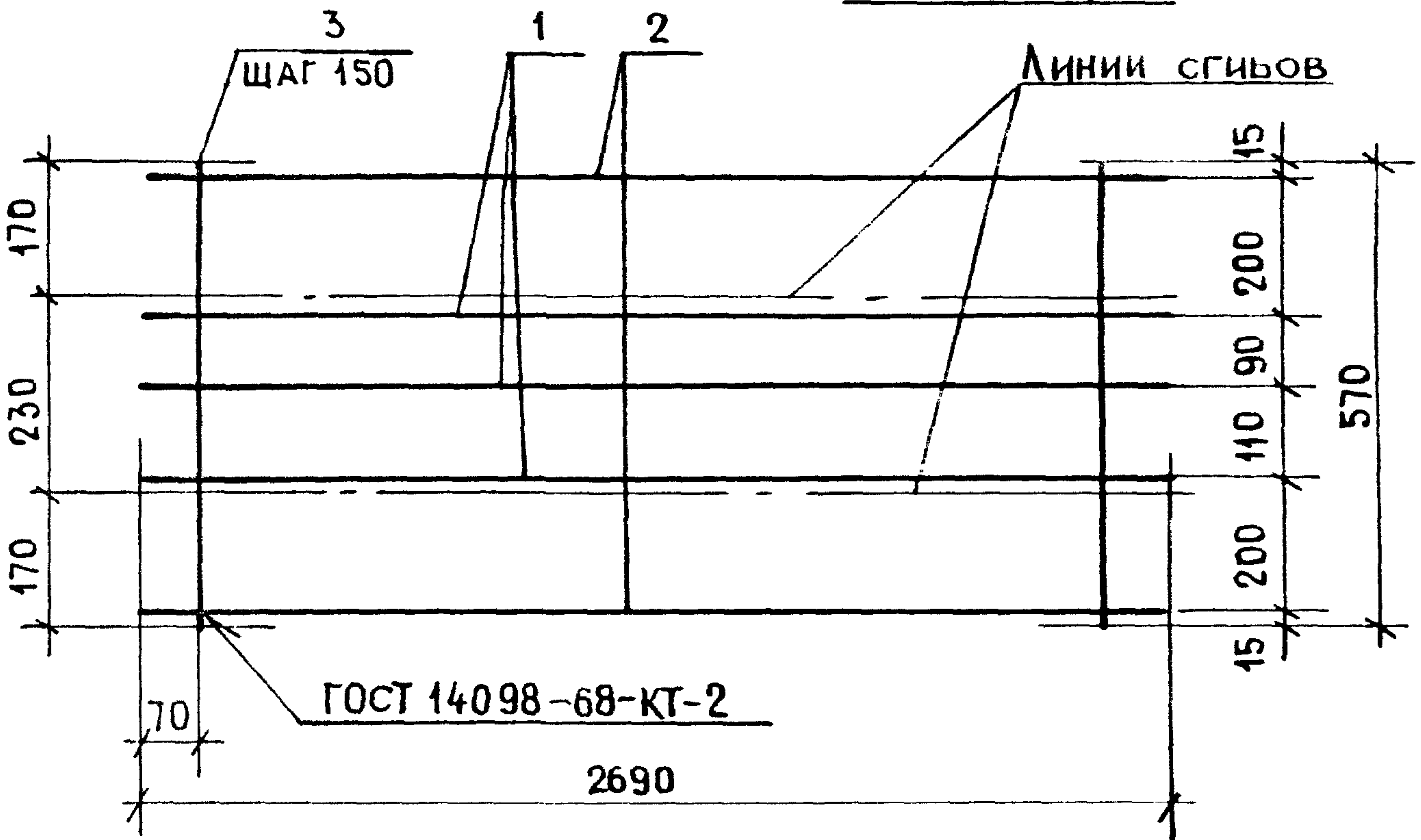
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ	—
Лист	Листов 1	

НАЧ. ОТА.	РОССИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПНОВА	<i>[Signature]</i>	05.85
РУК. ГРУП.	ГОРДОВА	<i>[Signature]</i>	15.85

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

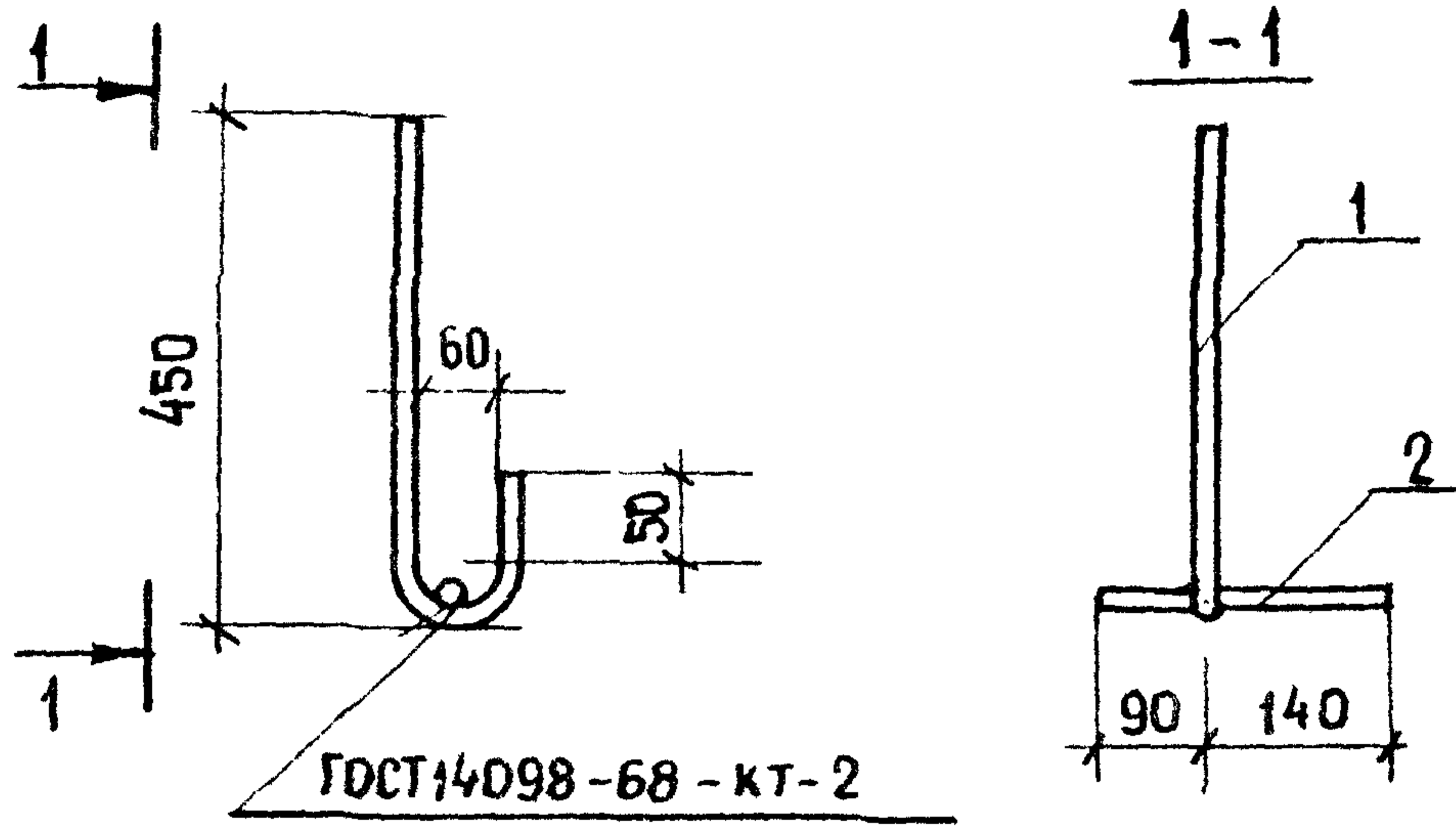


РАЗВЕРТКА



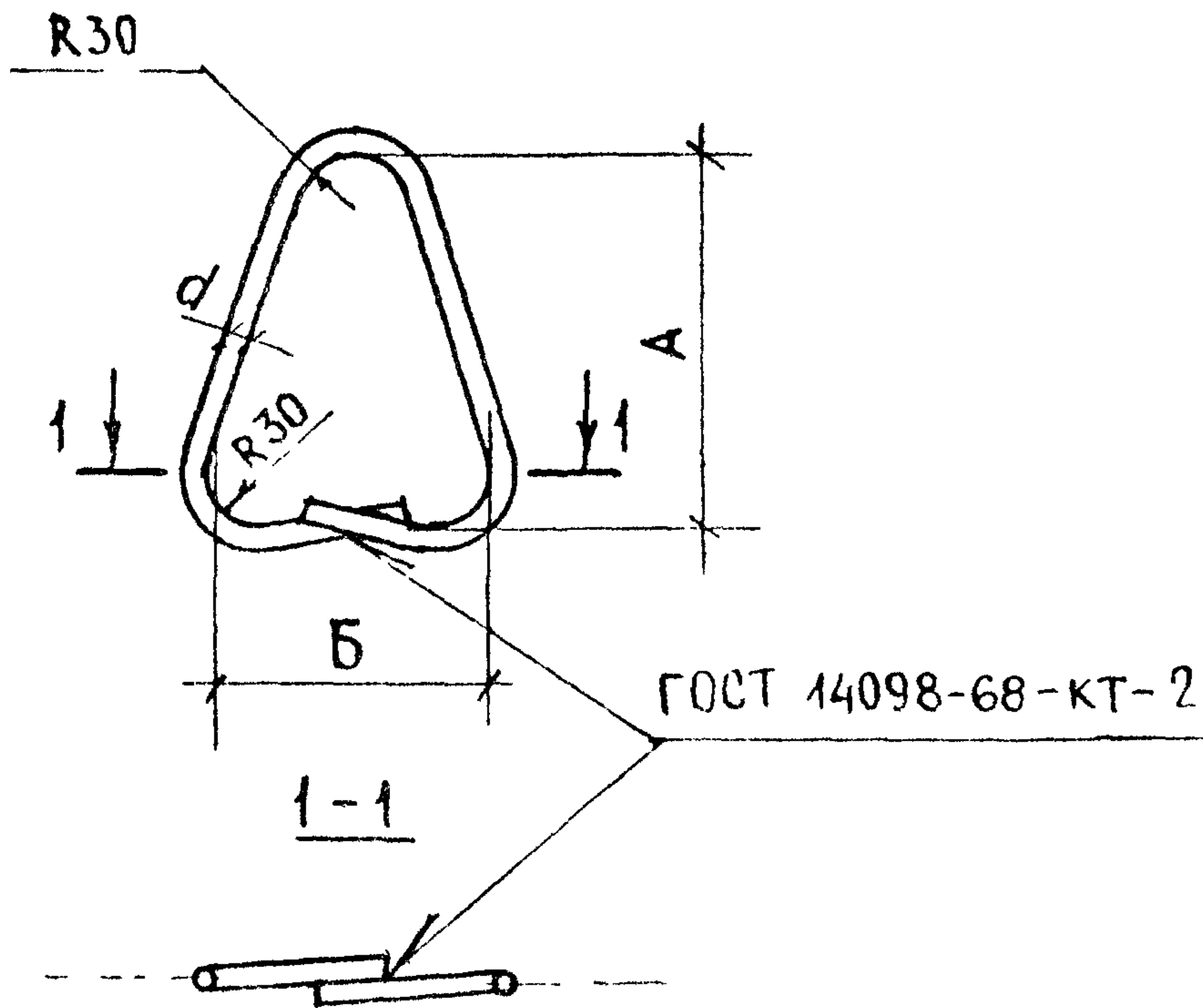
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4		1	1.038.1-1.10 4202	Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=2690	3	1,06
Б4		2	1.038.1-1.10 110Б	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L=2690	2	0,27
Б4		3	1.038.1-1.10 4201	Ф4ВрI ГОСТ 6727-80 L= 570	18	0,06

1.038.1-1.10 4200				КАРКАС ГНУТЫЙ КР16		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	4,8	—
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ЩИИЭПЖИЛИЩА		
НАЧ.ОТД	РОСИНСКИЙ	№05	05.85			
И КОНТР	ГИБЕРМАН	№05	05.85			
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	№05	05.85			
ГИП	КЛЕПИКОВА	№05	05.85			
РУК.ГРУП.	ГРОМОВА	№05	05.85			



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4		1	1.038.1-1.10 3101	Ф16АІ ГОСТ 5781-82 В=575	1	0,91
Б4		2	1.038.1-1.10 3102	Ф10АІ ГОСТ 5781-82 В=230	1	0,14

			1.038.1-1.10 3100		
			АНКЕР А1		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	1.05	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>			
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			
СА. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			
ГИП	КЛЕПnikова	<i>Клепникова</i>	05.85		
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	05.85		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.038.1-1.10 1001	П1	6	700	245	130	0,16
-01	П2	8	700	245	130	0,28
-02	П3	10	760	245	165	0,47

				1.038.1-1.10 1001		
				ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1...П3		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Пл.ч.отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ		
Н.контр.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТОВ 1		
Гл.констр.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП жилища		
ГИП	КЛЕПКОВА	<i>[Signature]</i>	05.83			
РУК.ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	05.80			
				СТАЛЬ КЛАССА А-Т МАРОК ВСТ3 СП2 И ВСТ3 ПС2 ГОСТ 5781-82		

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0179 9ПБ 18-37АТ-У	58 2811 0173 10ПБ 18-27АТ-У	55 2811 0180 10ПБ 18-37АТ-У	58 2811 0179 10ПБ 25-37АТ-У
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82						
3	φ6, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,32			
4	φ8, КГ	0934 1443 1100 1010	166		0,56	0,56	0,56
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ-V						
6	ГОСТ 10884-81						
7	φ10, КГ	0933 0000 1100 1851	166		2,24	2,56	
8	φ14, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,19			5,94
9	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I						
10	ГОСТ 6727-80						
11	φ4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,32	1,47	1,6	1,96
12	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	3,83	4,27	4,72	8,46
13	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННУМУ СОРТА-						
14	МЕНТУ:						
15	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,19	2,24	2,56	5,94
16	КАТАНКА, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,32	0,56	0,56	0,56
17	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НА-						
18	ЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,32	1,47	1,6	1,96
19	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	7,08	7,65	8,54	16,51
20	БЕТОН МАРКИ М300, м ³	57 4512 1126	113	0,041	0,086	0,098	0,117
21	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М500, Т	57 3113 0001	168	0,015	0,032	0,036	0,043
22	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К М400, Т	57 3112 0001	168	0,015	0,035	0,04	0,047

1.038.1-1.10 0000 РМ

М.ч. отг.	Росинский	<i>[подпись]</i>	05.03	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.контр.	Гиберман	<i>[подпись]</i>	05.03		У	1	5
С.а.контр.	Пальман	<i>[подпись]</i>	05.03		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГИП	Клепикова	<i>[подпись]</i>	05.03				
Р.к. групп.	Горлова	<i>[подпись]</i>	05.03				

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИЦЫ ИЗМЕ- РЕНИЯ	58 2811 0182 10ПБ25-27АТУ	58 2811 0185 10ПБ27-37АТУ	58 2811 0186 10ПБ27-27АТУ	58 2811 0181 10ПБ21 27АТУ-0	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I							
3	ГОСТ 5781-82							
4	Φ 8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	0,56	
5	Φ 10, КГ	0933 1443 1100 1010	166				0,42	
6	Φ 16, КГ	0933 1443 1100 1010	166				2,73	
7	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II							
8	ГОСТ 10884-81							
9	Φ 10, КГ	0933 0000 1100 1851	166				2,56	
10	Φ 12, КГ	0933 0000 1100 1851	166	4,36		4,84		
11	Φ 16, КГ	0933 0000 1100 1851	166		8,58			
12	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I							
13	ГОСТ 6727-80							
14	Φ 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,96	2,18	2,18	1,6	
15	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	6,88	14,32	7,58	7,87	
16	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОР-							
17	ТАМЕНТУ:							
18	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	4,36	8,58	4,84	5,71	
19	КАТАНКА, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	0,56	
20	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО							
21	НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,96	2,18	2,18	1,6	
22	ИТОГО СТАЛИ, ПРИБАВЕННОЙ К КЛАССУ А-I, КГ		166	13,03	22,64	14,41	14,69	
23	БЕТОН МАРКИ М300, м³	57 4512 1126	113	0,117	0,129	0,129	0,098	
24	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М500, Т	57 3113 0001	168	0,043	0,048	0,048	0,036	
25	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400	57 3112 0001	168	0,047	0,053	0,053	0,04	
1.038.1-1.10 0000 РМ							ЛИСТ	2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЙ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИ- ЦЫ ИЗМЕ- РЕ- НИЯ	58 28М 0183 10ПБ25-27АТУ-а	58 28М 0187 10ПБ27-27АТУ-а	58 28М 0198 8ПП14-71АТУ	58 28М 0200 8ПП16-71АТУ
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I						
3	ГОСТ 5781-82						
4	φ8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0.56	0.56	0.56	0.56
5	φ10, КГ	0933 1443 1100 1010	166	0.42	0.42		
6	φ16, КГ	0933 1443 1100 1010	166	2.73	2.73		
7	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АТ-У						
8	ГОСТ 10884-81						
9	φ10, КГ	0933 0000 1100 1851	166			1.76	1.92
10	φ12, КГ	0933 0000 1100 1851	166	4.36	4.84		
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I						
12	ГОСТ 6727-80						
13	φ4, КГ	1213 0000 1830 0110	166	1.96	2.18	1.47	1.51
14	Итого стали в натуральной массе, КГ		166	10.03	10.73	3.79	3.99
15	в том числе по укрупненному сор-						
16	таменту:						
17	сталь мелкосортная, КГ	0933 0000 1100 1851	166	7.51	7.99	1.76	1.92
18	катанка, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0.56	0.56	0.56	0.56
19	металлоизделия промышленного						
20	назначения, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1.96	2.18	1.47	1.51
21	Итого стали, приведенной к классу А-I, КГ		166	16.18	17.56	0.59	7.0
22	бетон марки М300, м ³	57 4512 1126	113	0.117	0.129	0.103	0.112
23	портландцемент М500,	57 3113 0001	168	0.043	0.048	0.038	0.041
24	портландцемент, приведенный к марке М400, т	57 3112 0001	168	0.047	0.053	0.042	0.045

1.038.1-1.10 0000 PM

Лист

3

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ				
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИ- ЦЫ ИЗМЕ- РЕ- НИЯ	58 2811 0201 8ПП18-71АТУ	58 2811 0202 8ПП21-71АТУ	58 2811 0203 8ПП27-71АТУ	58 2811 0204 8ПП15-72АТУ	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>							
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І							
3	ГОСТ 5781-82							
4	Ø 8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	0,56	
5	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-ІІ							
6	ГОСТ 5781-82							
7	Ø 8, КГ	0934 2707 1100 1030	166			3,18		
8	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-ІІ							
9	ГОСТ 10884-81							
10	Ø 10, КГ	0933 0000 1100 1851	166	3,36			2,64	
11	Ø 12, КГ	0933 0000 1100 1851	166		5,52			
12	Ø 18, КГ	0933 0000 1100 1851	166			16,32		
13	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-І							
14	ГОСТ 6727-80							
15	Ø 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,98	2,48	5,22	1,6	
16	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	5,9	8,56	25,28	4,8	
17	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОРТА-							
18	МЕНТУ:							
19	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	3,36	5,52	16,32	2,64	
20	КАТАНКА, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	3,74	0,56	
21	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕН. НАЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 1100 1851	166	1,98	2,48	5,22	1,6	
22	ИТОГО СТАЛИ ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-ІІ, КГ		166	10,86	16,35	48,68	8,0	
23	БЕТОН М 300, м ³	57 4512 1120	113	0,151	0,141	0,190		
24	ПОРТЛАН. ЦЕМ. М 500, Т	57 3113 0001	168	0,040	0,055	0,073		
25	ПОРТЛАН. ЦЕМ. ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400, Т	57 3112 0001	168	0,053	0,06	0,08	0,056	
							Итого	
1.038.1 - 1.10 0000 РМ							4.	

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ			
		МАТЕРИАЛА	ЕДИ- НИ- ЦЫ ИЗМЕ- РЕ- НИЯ	58 2811 0205 10ПП16-72АТ $\bar{У}$	58 2811 0206 10ПП18-72АТ $\bar{У}$	58 2811 0207 10ПП21-72АТ $\bar{У}$	58 2811 0208 10ПП27-72АТ $\bar{У}$
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>						
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І						
3	ГОСТ 5781-82						
4	Ø 8, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	
5	Ø 10, КГ	0933 1443 1100 1010	166				0,94
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А $\bar{Т}$ - $\bar{У}$						
7	ГОСТ 10884-81						
8	Ø 10, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,88	3,36		
9	Ø 12, КГ	0933 0000 1100 1851	166			5,52	
10	Ø 18, КГ	0933 0000 1100 1851	166				16,32
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В ρ -І						
12	ГОСТ 6727-80						
13	Ø 4, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,64	2,16	2,72	3,96
14	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ		166	5,08	6,08	8,8	21,22
15	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ СОР-						
16	ТАМЕНТУ:						
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	0933 0000 1100 1851	166	2,88	3,36	5,52	17,26
18	КАТАНКА, КГ	0934 1443 1100 1010	166	0,56	0,56	0,56	
19	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НА-						
20	ЗНАЧЕНИЯ, КГ	1213 0000 8183 0110	166	1,64	2,16	2,72	3,96
21	ИТОГО СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ						
22	КЛАССА А-І, КГ		166	9,31	11,13	16,7	42,66
23	БЕТОН МАРКИ М300, М ³	57 4512 1126	143	0,15	0,175	0,204	0,264
24	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М500, Т	57 3113 0001	168	0,056	0,065	0,074	0,098
25	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М400, Т	57 3112 0001	168	0,062	0,072	0,081	0,108
		1.038.1-1.10 0000 РМ				ЛИСТ 5	